

Handwritten: Jung
12. Lang
1914

Ist für einen Fabrikbetrieb der Anschluß an ein Elektrizitätswerk oder eine eigene Kraftanlage vorzuziehen?

Von

Dr. Walter Straus, Charlottenburg.



Berlin.

Verlag von Julius Springer.

1914.

Handwritten: H. 14 169.

Handwritten: 2513

Handwritten: B. 3^e

Biblioteka Politechniki Krakowskiej



100000305721



Sonderabdruck aus der
ELEKTROTECHNISCHEN ZEITSCHRIFT
1914. Heft 21 und 22.

(Nachdruck nur mit Genehmigung des Verfassers und der Redaktion der Elektrotechnischen Zeitschrift und mit Quellenangabe gestattet.)

**BIBLIOTEKA POLITECHNICZNA
— KRAKÓW**

III 33124

Ist für einen Fabrikbetrieb der Anschluß an ein Elektrizitätswerk oder eine eigene Kraftanlage vorzuziehen?

Von Dr. Walter Straus, Charlottenburg.

Übersicht In den letzten Jahren ist es den Elektrizitätswerken immer mehr gelungen, größere Abnehmer, darunter besonders Fabriken, zum Anschluß zu bewegen. Um zu zeigen, in welchen Fällen es sich für eine Fabrik empfiehlt, von einer Zentrale Strom zu beziehen, wurden Betriebskostenberechnungen für drei Beispiele durchgeführt.

Das erste Beispiel behandelt eine kleine Fabrik mit einem maximalen Kraftbedarf von ca 15 kW, das zweite eine mittlere Fabrik mit ca 110 kW und das dritte eine größere mit ca 400 kW maximalem Kraftbedarf. Die Grundlagen der Rechnungen werden angegeben und die jährlichen Betriebskosten bei Eigenbetrieb für verschiedene Kraftmaschinenarten und bei Strombezug für verschiedene Elektrizitätswerke in Abhängigkeit von variablen Belastungen und Betriebszeiten ermittelt. Die Resultate der in Tabellenform gebrachten Rechnungen werden graphisch dargestellt, und es zeigt sich, daß der Strombezug in sehr vielen Fällen der Eigenerzeugung vorzuziehen ist.

Bis vor einigen Jahren kam für eine Fabrik zur Erzeugung der Betriebskraft selten etwas anderes als eine eigene Anlage in Frage, seitdem aber haben sich sehr viele Werke an Elektrizitätszentralen zur Lieferung der Energie angeschlossen. Die Ursache für diese Bewegung dürfte in folgenden Punkten zu suchen sein: Einmal haben sich in den letzten Jahren die Erzeugungskosten der Elektrizitätswerke bedeutend verringert, da die benutzten Maschineneinheiten an Größe und Wirkungsgrad zugenommen haben. In den gewaltigen Dampfturbinen der jüngsten Zeit läßt sich natürlich die Energie viel billiger produzieren als in den alten „Kohle fressenden“ Dampfmaschinen. Auch die Anlagekosten von solchen Zentralen sind meist viel niedriger, auf die Einheit der Leistung bezogen, als diejenigen von Einzelanlagen in Fabriken. Außerdem fallen die mög-

licherweise auftretenden Maximalansprüche der einzelnen Fabriken an Energie (die sogenannten Bedarfsspitzen), für welche in den Einzelanlagen Maschinensätze bereitgestellt sein müssen, zeitlich durchaus nicht zusammen, und die in der Zentrale vorhandenen Maschinen müssen nur einen Bruchteil dieses Maximalbedarfs leisten. Auch dadurch ermäßigen sich die aufzuwendenden Anlagekosten um einen bedeutenden Teil. Schließlich ist die durchschnittliche Ausnutzung einer größeren Elektrizitätszentrale weit besser als die von Einzelanlagen, so daß auch die durchschnittlichen Kosten für die benötigten Betriebsmittel sowie für Bedienung und Verwaltung nicht unwesentlich niedriger werden. Andererseits verbessert der Anschluß von Fabriken und ähnlichen willkommenen Großabnehmern den Ausnutzungsfaktor der Elektrizitätswerke noch mehr, so daß auch dadurch die relativen Selbstkosten reduziert werden. Diesen kostenmindernden Elementen sind als Verteuerung die evtl. Kosten der Leitungen und der Umformung des elektrischen Stromes gegenüberzustellen.

In einer großen Zahl von Fällen wird es daher den Elektrizitätswerken möglich sein, Fabriken die Betriebskraft billiger zu liefern, als diese sie sich selbst herstellen könnten. Daß dies nicht immer der Fall ist, liegt teils an kurz-sichtigen Tarifen der betr. Zentralen und manchmal auch an den Betriebsbedingungen der Fabriken, die für den eigenen Kraftbetrieb so günstig sind, daß das Elektrizitätswerk nicht damit konkurrieren kann. Wenn daher eine Fabrik vor der Frage steht, ob sie sich an ein Elektrizitätswerk anschließen oder die Energie selbst erzeugen soll (sei es, daß die alte Kraftzentrale zu unwirtschaftlich arbeitet oder nicht mehr

Akc. Nr. _____

2621/49

X
2513

ausreicht, oder daß es sich um eine Neugründung handelt), so ist es notwendig, eine eingehende Rentabilitätsberechnung für die verschiedenen Möglichkeiten anzustellen. Im folgenden sollen nun für einige Fälle solche Rechnungen ausgeführt werden; zwar wird es nicht möglich sein, ein allgemein gültiges Resultat zu erzielen, doch läßt sich aus diesen Einzelfällen ersehen, in welcher Richtung derartige Betrachtungen anzustellen und welche Ergebnisse zu erwarten sind.

Für den Antrieb der Arbeitsmaschinen einer Fabrik kommen folgende Möglichkeiten in Betracht:

1. Eigene Kraftmaschine, Antrieb durch Transmission.
2. Eigene Kraftmaschine mit elektrischem Generator, Gruppenantrieb durch größere Elektromotoren.
3. Eigene Kraftmaschine mit elektrischem Generator, Einzelantrieb der größeren Arbeitsmaschinen, Gruppenantrieb der kleineren.
4. Anschluß an Elektrizitätswerk, großer Elektromotor, Antrieb durch Transmission.
5. Anschluß an Elektrizitätswerk, Gruppenantrieb der Arbeitsmaschinen durch größere Elektromotoren.
6. Anschluß an Elektrizitätswerk, Einzelantrieb der größeren Arbeitsmaschinen, Gruppenantrieb der kleineren.

Für kleinere und mittlere Fabriken ist die erste Art des Antriebs bei eigener Kräfteerzeugung am gebräuchlichsten, für größere Fabriken die zweite und dritte, während bei Anschluß an ein Elektrizitätswerk im allgemeinen nur Betriebe mit kleinem Bedarf die Antriebsart 4 wählen, die das Gegenstück zu 1 darstellt, und alle größeren Werke Gruppen- bzw. Einzelantrieb bevorzugen. Hier treten nun zuerst die oft ventilierten und in unzähligen Artikeln besprochenen Fragen auf, ob Einzelantrieb oder Gruppenantrieb, ob elektrische oder mechanische Transmission vorzuziehen sei. In diesem Zusammenhange soll darauf nicht eingegangen werden, da die Ansicht der meisten Betriebsleute darüber heute wohl geklärt sein dürfte: nämlich mechanische Transmission höchstens bis zu 70 bzw. 120 kW, Einzelantrieb nur in selteneren Fällen, z. B. für größere und schwerere Arbeitsmaschinen, und im allgemeinen Gruppenantrieb zu verwenden. Die Energiemenge, die eine mechanische Transmission verschlingt, ist ziemlich erheblich, besonders, wenn diese, wie in vielen Fabriken, längere Zeiten nur wenig belastet laufen muß, dagegen machen

auch bei Gruppenantrieb die Verluste in den elektrischen Antriebsmotoren und deren Zuleitungen ziemlich viel aus, so daß in den folgenden Rechnungen der Einfachheit halber der Kraftbedarf beider Antriebsarten gleichgesetzt werden soll. In Wirklichkeit muß bei eingehenden Untersuchungen auch dieser Verlust berücksichtigt werden, und es zeigt sich oftmals, daß die elektrische Transmission meistens der mechanischen überlegen ist. Man findet daher auch nur recht selten in bedeutenderen Fabriken aus den letzten Jahren größere mechanische Transmissionsanlagen.

Für die Vergleichsrechnungen im folgenden sind drei Fälle gewählt worden, welche in ihrer Eigentümlichkeit einen großen Teil der in der Praxis vorkommenden Möglichkeiten charakterisieren. Als erstes Beispiel soll eine kleinere Fabrik behandelt werden, die einen Maximalbedarf von ca 15 kW hat, der bei Eigenbetrieb durch eine Kraftmaschine und bei Anschluß an eine Zentrale durch einen Elektromotor gedeckt wird. Eine mechanische Transmission überträgt die Leistung auf die Arbeitsmaschinen. Ähnlich wie hier werden die Verhältnisse bei vielen kleineren Werkstätten liegen. Das zweite Beispiel stellt eine größere Fabrik vor, die maximal etwas mehr als 100 kW benötigt. Hier soll eine Kraftmaschine (Eigenbetrieb) von ungefähr 110 kW Leistung, die auf eine mechanische Transmission arbeitet, mit elektrischem Gruppenantrieb (Anschluß an ein Elektrizitätswerk) von ungefähr dem genannten Maximalbedarf verglichen werden. Da die maximal benötigten Leistungen der einzelnen Gruppenmotoren niemals ganz zusammenfallen, so ist dieses Bedarfsmaximum geringer als die Gesamtleistung der angeschlossenen Motoren und entspricht ungefähr der Leistung der Kraftmaschine mit der erwähnten Annahme, daß die Transmissionsverluste annähernd ebenso hoch wie die Verluste in den Elektromotoren und Zuleitungen sind. Der dritte Fall bringt einen Vergleich für eine große Fabrik mit ca 400 kW Maximalkraftbedarf, die entweder eine eigene Zentrale mit drei Kraftmaschinensätzen und Generatoren zu je 200 kW Leistung (davon einer zur Reserve) besitzt, oder den insgesamt benötigten Strom von einem Elektrizitätswerk bezieht. Beispiel 2 und 3 dürften für den Typ einer mittleren und einer größeren Fabrik als Durchschnitt ungefähr richtige Resultate liefern.

Als Antriebsmaschine für diese drei Fälle müssen aus den vielen uns heute zur Verfügung stehenden Arten von Kraftmaschinen die passenden ausgewählt werden. Welche Type in jedem Falle die richtigste sein wird, hängt von

einer großen Anzahl von Umständen ab, von denen mehrere bei allgemeinen Berechnungen nicht berücksichtigt werden können, z. B. von örtlichen Verhältnissen, dem Vorhandensein von billigen Betriebsmitteln, von der Notwendigkeit, größere Mengen Dampf bzw. warmes Wasser zur Verfügung zu haben. Es ist daher nur möglich, in den folgenden Berechnungen von allgemeinen Voraussetzungen auszugehen. Um einen wirtschaftlichen Überblick über die einzelnen möglichen Kraftmaschinen und einen Anhalt für die Wahl des geeigneten Antriebs zu geben, wurden für Fall 1 zwei Schaubilder entworfen, welche alle in Frage kommenden Maschinenarten, Dampfmaschine, Dampflokobile, Leuchtgas-, Benzin- und Benzolmotor, Sauggasmaschine und Dieselmachine berücksichtigt. Es zeigt sich hieraus, daß bei einer Eigenanlage im allgemeinen für solch kleinen Betrieb nur Verbrennungskraftmaschinen ökonomisch sind (falls nicht Dampf in der Fabrikation benötigt wird oder sehr billige Abfallbrennstoffe zur Verfügung stehen). Infolge der mangelnden absoluten Betriebssicherheit sowie ihrer sonstigen schlechten Eigenschaften werden auch die Sauggasmotoren in den letzten Jahren viel seltener benutzt, so daß für kleinere Anlagen hauptsächlich Benzin-, Benzol-, Leuchtgas- und Dieselmotoren in Frage kommen, während für die größeren Fabriken meist Lokobile oder Dieselmotoren als wirtschaftlichste Antriebsmotoren gewählt werden. Die genannten Maschinentypen werden daher auch bei den Vergleichen verwendet.

Als Vergleichsgrundlage bei den Rentabilitätsberechnungen sollen die jährlichen Betriebskosten in Mark in Abhängigkeit von der Betriebszeit dienen, die für die betreffende Fabrik bei einer eigenen Kraftanlage bzw. bei Strombezug aus einer Zentrale entstehen. Diese setzen sich zusammen aus den von den Anlagekosten herrührenden Werten für Verzinsung, Abschreibung, Versicherung und Steuern sowie aus den Kosten für Betriebsmittel, für Schmier- und Putzmaterial, für Kühl- und Speisewasser, für Reparaturen und Instandhaltung sowie für Bedienung.

Die Anlagekosten der Maschinen wurden nach den Angaben der in Frage kommenden Firmen unter Berücksichtigung der üblichen Rabatte bestimmt. Sie enthalten allen Zubehör, Fundamente, Montagekosten, Rohrleitung usw. Aus dem benötigten Raume wurden die Gebäudekosten berechnet unter der Annahme, daß der Quadratmeter bebaute Fläche sich inkl. Gebäudekosten auf ungefähr 100 M im Durchschnitt stellt. Da die Grundstückspreise überall verschieden sind, wird dieser Wert natürlich nur selten genau zutreffen, auf kleinen Plätzen wird

er niedriger, in Großstädten höher sein, doch ist er als Mittel ganz gut anzunehmen. Die Abschreibungen hängen von der Nutzungsdauer der Anlage ab und sind natürlich für Gebäude und Maschinen verschieden. Da die Grundstücke nicht abgeschrieben werden müssen und auch die Gebäude eine recht lange Lebensdauer haben, so genügt dafür ein Abschreibungssatz von 2%. Bei Maschinen, u. zw. sowohl bei elektrischen wie Kraftmaschinen, darf man mit einer Lebensdauer von ungefähr 12 bis 15 Jahren rechnen. Nach dieser Zeit sind sie allerdings noch sehr oft zu gebrauchen, doch ist es wahrscheinlich, daß sie infolge von Betriebsänderungen und Vergrößerungen sowie den Fortschritten der Technik, die bis dahin viel wirtschaftlichere Maschinen auf den Markt bringen wird, dann nur noch Altwert haben. Der gewählte Abschreibungssatz von 6,5%, der nicht vom jeweiligen Buch-, sondern vom Anschaffungswert genommen werden muß, dürfte daher mittleren Verhältnissen entsprechen. Bei fast allen Maschinentypen, seien es nun Dampf-, Gas-, Öl- oder Elektromotoren, läßt sich dieser Satz anwenden, denn ihre Lebensdauer wird ungefähr die gleiche sein. Nur für die schnellaufenden Verbrennungsmotoren wurden 7,5% für richtig gehalten, da sie sich verhältnismäßig schnell abnutzen.

Für Verzinsung des Anlagekapitals wird im allgemeinen bei derartigen Vergleichsrechnungen ein viel zu niedriger Prozentsatz eingesetzt. Da einer der Hauptvorteile des Anschlusses einer Fabrik an ein Elektrizitätswerk der ist, daß der Unternehmer die teuren Anlagekosten der eigenen Erzeugungsanlage spart, so muß immer mit dem Prozentsatz gerechnet werden, mit dem sich das Anlagekapital einer Fabrik im allgemeinen verzinst. Dieser Satz verringert sich nur dadurch, daß ein Unternehmer einen Teil seines notwendigen Betriebskapitals zu einem billigeren Satze, ungefähr zu 4,5 bis 5% als Hypothek oder Obligationsanleihe bekommen kann. Da er jedoch sein eigenes Kapital zu mindestens 6,5 bis 7,5% verzinst haben will (andernfalls wird er sich nur schwer zu einer Mehrausgabe entschließen), und da das billiger erhaltene Kapital selten mehr als 30% des Gesamtkapitals ausmacht, so dürfte ein Durchschnittszinssatz von 5,5%, wie er hier gewählt wurde, gewiß nicht zu hoch sein. Die Kosten für Instandhaltung und Reparaturen der Anlage werden im allgemeinen in Prozenten des Anlagekapitals ausgedrückt und hängen von der Ausnutzung der Maschinen ab. In Übereinstimmung mit den in der Praxis üblichen Annahmen wurde der Prozentsatz bei Verbrennungskraftmaschinen und Lokomobilen je nach der Benutzungsdauer zwischen 1 und 3%, letzterer

Wert bei 6000 Std, jährlicher Betriebszeit, für elektrische Maschinen bis 0,5% und für Gebäude zu 0,5% in den Rechnungen angenommen.

Die Betriebsmittelkosten der Maschinen hängen ab von der Belastung und dem technischen Wirkungsgrade derselben sowie von den Kosten der Energieeinheit in dem betreffenden Energieträger und der Betriebsdauer. Um sie ganz genau für eine bestimmte Anlage zu berechnen, wäre es nötig, eine Belastungskurve derselben aufzustellen und danach eine Verbrauchskurve zu konstruieren, aus der sich dann durch Planimetrierung der Gesamtverbrauch ergibt. Dies würde jedoch für die hier angestellten Rechnungen zu kompliziert sein und müßte sich auch nur auf einige ganz bestimmte Fälle beschränken. Deshalb wurden drei verschiedene Belastungsfälle angenommen, $\frac{1}{4}$, $\frac{1}{2}$ und $\frac{3}{4}$ durchschnittliche Belastung und für verschiedene jährliche Benutzungszeiten der Anlage die Kosten ermittelt. Diese werden dann in Abhängigkeit von der Betriebszeit bzw. den an die Arbeitsmaschinen abgegebenen Kilowattstunden Energie in Schaubildern, getrennt für die verschiedenen Maschinengrößen, aufgetragen. Die auf diese Weise erzielten Kurven dürften ein ziemlich zuverlässiges Vergleichsmaterial für alle möglichen Fälle liefern. Dabei ist der Fall, daß die Maschinen immer voll belastet laufen, mit Absicht weggelassen, denn in der Praxis kommt so etwas niemals vor. Wenngleich die für den Betrieb einer Fabrik benötigten Kraftmaschinen im allgemeinen nicht größer gewählt werden, als dem maximal auftretenden Kraftverbrauch entspricht, abgesehen von Reserven, so ist in den meisten Fabriken die Kraftanlage im Jahre durchschnittlich mit nicht mehr als 50% dieses Maximums belastet. Dies erklärt sich daraus, daß zeitweise nur wenige Arbeitsmaschinen mit voller Kraft arbeiten, zeitweise aber auch zufällig gerade mehrere schwere Maschinen gleichzeitig in voller Tätigkeit sind, wie dies selbst bei gleichbleibender Konjunktur die Regel bildet. (Daß einmal sämtliche Arbeitsmaschinen im gleichen Moment den vollen Energiebedarf haben, ist unmöglich. Daher stellt das eben erwähnte Maximum des Energiebedarfs nur einen Teil der Energiesumme sämtlicher Arbeitsmaschinen dar.) In verschiedenen Veröffentlichungen und Statistiken (z. B. „Zeitschrift des Vereins deutscher Ingenieure“ 1913, S. 1040) wurde festgestellt, daß in den meisten Fabriken die jährliche Durchschnittsbelastung des Maximums zwischen 30 und 50% beträgt. Diese Zahlen mögen einigen Betriebsleuten vielleicht unglaublich niedrig vorkommen, doch liegen sie einwandfrei fest und sind jederzeit nachzuprüfen. Sie spielen natürlich bei der hier zu behandelnden Frage eine große Rolle. Es wäre sehr zu

wünschen, daß möglichst viele Fabrikleiter solche Zahlen sammeln und veröffentlichen wollten. (In elektrischen Anlagen lassen sie sich mittels eines registrierenden Belastungsmessers sehr leicht feststellen.)

Die bei den später folgenden Rechnungen benutzten Betriebsmittelverbrauchszahlen beziehen sich auf die vom Motor bzw. Generator abgegebene Kilowattstundenleistung (abgekürzt kW Std).

Für Benzinmotor¹⁾, 15 kW, Schnellläufer-type, stehend, wurden folgende Werte angenommen: als Preis von 100 kg Benzin 35 M (dürfte momentan wohl etwas zu niedrig sein), Verbrauch bei $\frac{1}{4}$ Belastung pro kW Std 0,90 kg, bei $\frac{1}{2}$ Belastung 0,64 kg, bei $\frac{3}{4}$ Belastung 0,54 kg.

Benzolmotor, 15 kW, Schnellläufer-type, stehend: Preis von 100 kg Benzol 30 M, Verbrauch bei $\frac{1}{4}$ Belastung pro kW Std 0,87 kg, bei $\frac{1}{2}$ Belastung 0,59 kg, bei $\frac{3}{4}$ Belastung 0,50 kg.

Leuchtgasmotor, Schnellläufer-type, stehend, 15 kW: Preis von 1 m³ Leuchtgas 10 Pf Verbrauch pro kW Std ab Uhr bei $\frac{1}{4}$ Belastung 2,08 m³, bei $\frac{1}{2}$ Belastung 1,43 m³, bei $\frac{3}{4}$ Belastung 1,20 m³.

Leuchtgasmotor, liegend, Langsamläufer, 15 kW: Verbrauch pro kW Std ab Uhr bei $\frac{1}{4}$ Belastung 1,48 m³, bei $\frac{1}{2}$ Belastung 1,0 m³, bei $\frac{3}{4}$ Belastung 0,86 m³.

Dieselmotor, 15 kW, betrieben mit Gasöl, liegend: Preis des Gasöls pro 100 kg 11 M, Verbrauch pro kW Std bei $\frac{1}{4}$ Belastung 0,44 kg, bei $\frac{1}{2}$ Belastung 0,345 kg, bei $\frac{3}{4}$ Belastung 0,315 kg.

Dieselmotor, 110 kW, stehend, betrieben mit Teeröl: Preis des Teeröls pro 100 kg 5 M, Verbrauch an Teeröl pro kW Std bei $\frac{1}{4}$ Belastung 0,430 kg, bei $\frac{1}{2}$ Belastung 0,340 kg, bei $\frac{3}{4}$ Belastung 0,300 kg, dazu ein bei allen Belastungen gleichbleibender Zuschlag von Gasöl zum Zünden von 1,5 kg/Motor Std.

Dieselmotor mit Generator, 200 kW elektrischer Leistung, Teerölbetrieb: Verbrauch pro abgegebene kW Std des Generators bei $\frac{1}{4}$ Belastung (Generatorwirkungsgrad 85%) 0,505 kg, bei $\frac{1}{2}$ Belastung (Generatorwirkungsgrad 89,5%) 0,380 kg, bei $\frac{3}{4}$ Belastung (Generatorwirkungsgrad 91,5%) 0,328 kg, dazu ein Zündölzusatz von 3 kg/Motor Std.

¹⁾ Die im folgenden angegebenen Verbrauchswerte dürften vielen etwas hoch erscheinen, doch sind sie an Hand des kürzlich erschienenen Buches von Barth: „Wahl, Projektierung und Betrieb von Kraftanlagen“ der bekanntlich Autorität auf diesem Gebiete ist, und nach Ergebnissen der Praxis ermittelt. Diese Zahlen sind meist etwas höher als die Versuchs- bzw. Garantiewerte, welche die Motorenfabriken angeben, da letztere im praktischen Betrieb nie erreicht werden.

Heißdampflokomobile mit Kondensation, 110 kW Dauerleistung: Preis von 100 kg Steinkohle von 7500 Wärmeinheiten 2,20 M (Durchschnittswert von Berlin, Hannover und Rheinland), Verbrauch pro kWStd bei $\frac{1}{4}$ Belastung 1,3 kg, bei $\frac{1}{2}$ Belastung 1,06 kg, bei $\frac{3}{4}$ Belastung 0,96 kg, dazu ein bei allen Be-

kleinen Maschinen ziemlich unbedeutend. Nimmt man an, daß die Maschinenwärter in den Zeiten, in denen sie für ihre Maschinen nichts zu tun haben, anderweitig beschäftigt werden, und daß der Stundenlohn eines solchen Mannes ca 60 bis 70 Pf beträgt, so ergeben sich folgende Kosten in Mark pro Jahr:

Betriebsart	Jährliche Betriebsdauer in Stunden					
	500	1000	2000	3000	4000	6000
15 kW-Verbrennungskraftmaschine . M	150	180	220	270	310	370
15 kW-Dieselmachine "	180	210	260	320	380	480
110 kW-Dieselmotor "	450	800	1200	1400	1600	2000
110 kW-Lokomobile "	550	900	1600	2400	3100	4500
200 kW-Dieselaggregate "	500	900	1600	2400	3100	4500
200 kW-Lokomobilaggregate "	1000	1800	2800	4000	5000	7500

lastungen gleichbleibender Zuschlag von 105 kg/Tag für Anheiz- und Stillstandsverluste.

Heißdampflokomobile (mit Kondensation) mit Generator, 200 kW elektrische Leistung: Verbrauch pro abgegebene kWStd des Generators, bei Annahme derselben Generatorwirkungsgrade wie bei dem gleichgroßen Dieselaggregat (siehe oben) bei $\frac{1}{4}$ Belastung 1,38 kg, bei $\frac{1}{2}$ Belastung 1,07 kg, bei $\frac{3}{4}$ Belastung 0,97 kg, dazu ein bei allen Belastungen gleichbleibender Zuschlag von 186 kg/Tag für Anheiz- und Stillstandsverluste.

Die hier angegebenen Verbrauchszahlen entstammen den Angaben der Praxis und unterscheiden sich oft nicht unwesentlich von den sogenannten „Garantiewerten“, die nur auf dem Versuchsstande oder bei besonders ausgebildeter Bedienung, dagegen nie im praktischen Betriebe erreicht werden können.

Die Ausgaben für Schmieröl hängen nicht von der Belastung, sondern von den Betriebsstunden der Maschinen ab und wurden nach praktischen Erfahrungen, wie folgt, in die Rechnungen eingesetzt: Preis des Schmieröles 50 bis 60 M/100 kg, Verbrauch der 15 kW-Verbrennungskraftmaschinen 160 g, der 15 kW-Dieselmachine 200 g/BetriebsStd, Verbrauch der 110 kW-Dieselmachine und -Lokomobile 600 g pro BetriebsStd, Verbrauch der 200 kW-Aggregate 1000 g/BetriebsStd. Für Putz- und Packungsmaterial wurden bei den 15 kW-Maschinen 0,085 Pf, bei den von 110 kW 0,055 Pf, bei den 200 kW-Einheiten 0,04 Pf/kWStd gerechnet.

Die Kosten für Bedienung sind je nach dem betreffenden Ort verschieden. Die bei den Rechnungen verwandten Werte entsprechen daher mittleren Angaben. Sie hängen von der jährlichen Betriebsstundenzahl ab und sind bei den

Die letzten beiden Reihen gelten für den Fall, daß zwei Aggregate in Betrieb sind, wie es für Beispiel 3 anzunehmen ist.

Die Kosten des Kühlwassers können nur sehr oberflächlich angegeben werden. Da sie aber andererseits nicht vernachlässigt werden dürfen, so wurden als Mittelwerte¹⁾ in den Tabellen folgende Zahlen eingesetzt: Preis von 1 m³ Wasser 10 Pf, Verbrauch der 15 kW-Diesel-, Leuchtgas-, Benzin- und Benzolmaschinen 30 l pro kWStd, der größeren Dieselmachines 18 und 15 l/kWStd. Für die Lokomobile, welche ca 250 bis 400 l/kWStd gebrauchen, wurde angenommen, daß Flußwasser zur Verfügung steht oder daß eine kleine Rückkühlanlage vorhanden ist. Das Kühl- und Speisewasser kostet dann ungefähr für die 110 kW-Lokomobile 200 M pro Jahr bei jeder Belastung und für die 200 kW-Lokomobile ca 350 M.

Die übrigen Betriebsausgaben, Versicherungs- und Revisionskosten, Steuern und Abgaben sind für alle Betriebe und Landesteile so verschieden, daß es unmöglich ist, einen einigermaßen im Mittel zu treffenden Wert dafür einzusetzen. Dieser Teil der Betriebskosten wurde daher weggelassen, da außerdem die dafür aufzuwendenden Beträge recht gering sind.

Die vorstehend angegebenen Zahlen, auf welchen die Vergleichsrechnungen basieren, sind natürlich nur Mittelwerte und machen nicht den Anspruch auf absolute Gültigkeit. Da sie jedoch für viele Fälle annähernd zutreffen werden, so können sie ein ungefähres Bild der wirklichen Verhältnisse geben.

In den Abb. 1 und 2 ist nun ein Vergleich der 15 kW-Kraftmaschinen mit einem gleich-

¹⁾ In Übereinstimmung mit Friedrich Barth, „Wahl, Projektierung und Betrieb von Kraftanlagen“, und Urban-Reutlinger, „Ermittlung der billigsten Betriebskraft für Fabriken“.

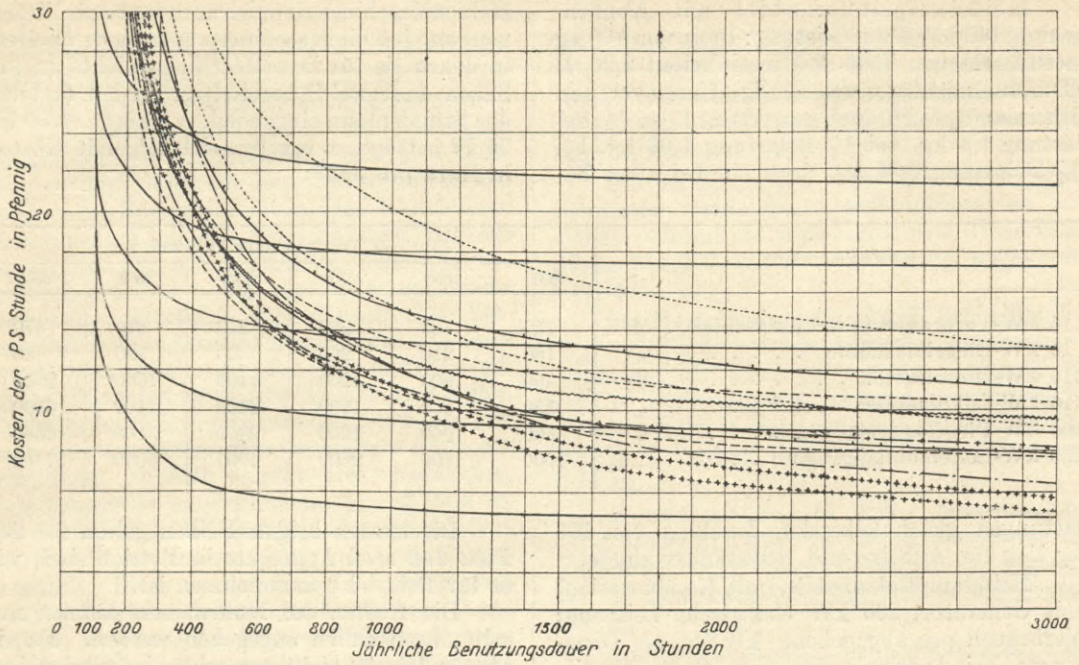


Abb. 1. Kostenvergleich der 15 kW-Kleinkraftmaschinen. Vollbelastung.

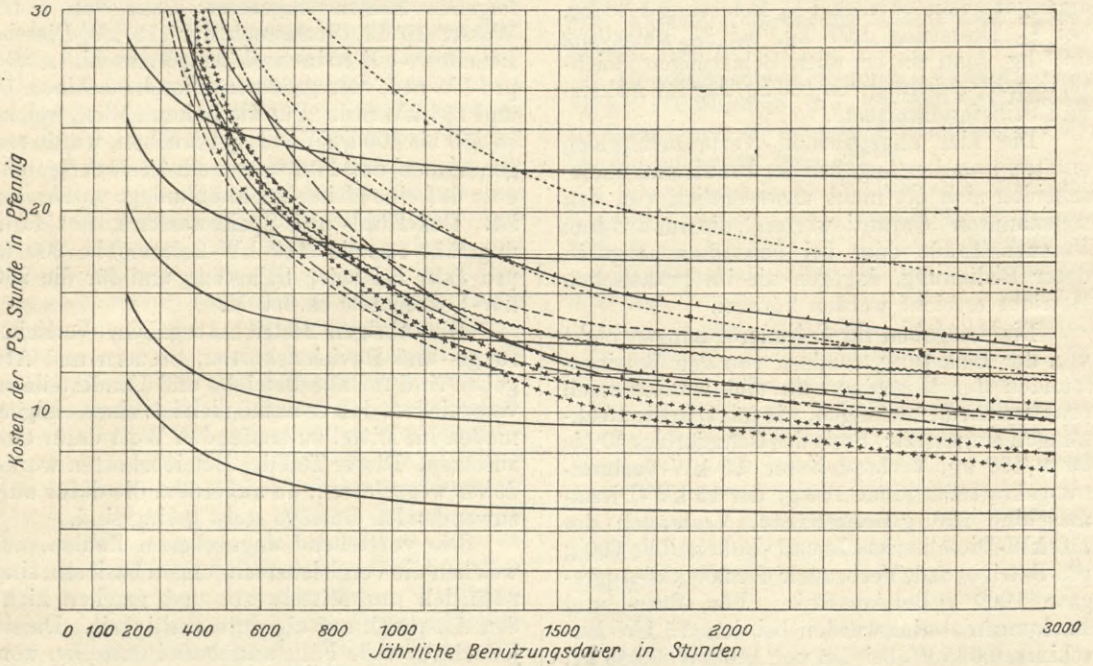


Abb. 2. Kostenvergleich der 15 kW-Kleinkraftmaschinen.
Ein Drittel Betriebszeit Vollbelastung; zwei Drittel Betriebszeit Halbbelastung.

Zeichenerklärung für Abb. 1 und 2.

- Elektromotor (1 kW Std 25, 20, 15, 10, 5 Pf).
- - - - - Dieselmotor (100 kg Gasöl 11 M).
- - - - - Leuchtgasmotor (1 m³ Gas 15 und 10 Pf).
- Dampfmaschine (100 kg Steinkohlen 3 und 1,5 M).
- Lokomobile (100 kg Steinkohlen 3 und 1,5 M).
- + + + + + Sauggasmotor (100 kg Anthrazit 4 und 2,5 M).
- ~~~~~ Benzinmotor (100 kg Benzin 24 M).
- + - + - Benzolmotor (100 kg Benzol 21 M).

starken Elektromotor durchgeführt, bezogen auf den aus den Gesamtjahreskosten ermittelten Durchschnittspreis der geleisteten Pferdekraftstunde, in Abhängigkeit von den jährlichen Betriebsstunden. Die hierbei gemachten Voraussetzungen¹⁾ sind etwas anders als sie vorstehend angegeben wurden. So gilt das erste Kurvenblatt für Vollbelastung der Motoren, während für das zweite in einem Drittel der Betriebszeit Vollbelastung und in zwei Drittel der Betriebszeit halbe Belastung angenommen ist. Zweck dieser Schaubilder ist nur, ungefähr das Kostenverhältnis der einzelnen Motorentypen gegeneinander und bei verschiedenen Betriebsmittelpreisen zu zeigen. Es ist ersichtlich, daß der Elektromotor bei niedrigen Benutzungszeiten selbst noch für hohe Strompreise gegenüber allen Kraftmaschinen konkurrenzfähig bleibt, daß aber andererseits bei den höheren Benutzungszeiten die Strompreise schon recht niedrig sein müssen, damit nicht eigener Kraftmaschinenbetrieb vorzuziehen wäre. Die Belastungsverhältnisse im Schaubilde 1 sind allerdings nur ideell und entsprechen nicht der Wirklichkeit. Für schlechtere Durchschnittsbelastung, wie sie die Regel bildet, schneidet der Elektromotor viel besser ab.

Im Gegensatz zu diesen angenäherten Resultaten wurden genauere Betriebskostenberechnungen in Zahlentafeln zusammengestellt, welche sich auf die oben erwähnten Annahmen stützen. In den Tabellen 1 bis 5 sind die jährlichen Betriebskosten für je einen Leuchtgas-Schnelläufer, Leuchtgas-Langsamäufer, Benzin-, Benzol- und Dieselmotor von 15 kW Leistung bei durchschnittlich $\frac{1}{4}$, $\frac{1}{2}$ und $\frac{3}{4}$ Belastung und bei verschiedenen Betriebszeiten angegeben (Beispiel 1).

In den Tabellen 6 und 7 werden die Betriebskostenrechnungen für einen 110 kW-Dieselmotor und eine 110 kW-Heißdampf-lokomobile unter den gleichen Voraussetzungen durchgeführt (Beispiel 2).

In den Tabellen 8 und 9 werden die Kosten für eine Dieselmotoren- und eine Heißdampf-lokomobilen-Fabrikzentrale (Beispiel 3) angegeben; es sind drei Aggregate zu je 200 kW aufgestellt, von denen eines als Reserve dient. Natürlich werden hier die Kosten verhältnismäßig ebenso groß wie bei Abb. 2, da die Abschreibung und Verzinsung des Reserveaggregates und der elektrischen Generatoren sowie der Leistungsverbrauch der letzteren noch zu den Kraftmaschinenkosten kommen.

¹⁾ Die genauen Berechnungen, welche diesen beiden Schaubildern zu Grunde gelegt wurden, sind in dem im Verlage von Franz Siemenroth, Berlin, erschienenen Buche des Verfassers „Die deutschen Überland-Zentralen“ zu finden (vgl. auch „ETZ“ 1913, S. 472).

Den im ersten Teil dieser Arbeit durchgeführten Rechnungen für die eigenen Kraftanlagen folgen nun die Aufstellungen der Betriebskosten für den Anschluß an eine Elektrizitätszentrale. Diese setzen sich zusammen aus den Abschreibungs-, Verzinsungs-, Instandhaltungs- und Bedienungskosten der an Stelle eigener Kraftmaschinen verwandten Elektromotoren, den Schmierölkosten sowie der Elektrizitätszählermiete und den Kosten für den elektrischen Strom. Letzterer Punkt ist um vieles größer als alle anderen Kostenelemente zusammen, und es soll daher zuerst darauf eingegangen werden.

Die Tarife für elektrischen Strom sind für solche Großabnehmer, wie sie hier in Frage kommen, meist recht gering. Je nach der Größe des Elektrizitätswerkes und der Lage desselben unterscheiden sie sich aber auch nach Höhe und Art nicht unwesentlich. Im folgenden sind die Kraftstromtarife bzw. Großabnehmertarife einiger deutschen Industrieorte kurz zusammengestellt, welche für den hier gewählten Vergleich in Frage kommen. Meistens gehen die selben nur bis zu einer Abnahme von 0,6 MillikWStd im Jahre. Mit größeren Abnehmern werden Sonderabmachungen vereinbart, die nicht veröffentlicht sind. In einigen Tarifen konnten jedoch auch Angaben für größere Kunden gefunden werden, und diese wurden dann in den Berechnungen benutzt.

Über die Eigenart der hier gebrachten Stromtarife ist in der einschlägigen Literatur so viel zu finden, daß es sich hier wohl erübrigen dürfte, darauf einzugehen. Es wird daher genügen, die bei den Rechnungen verwandten Tarife selbst abgekürzt aufzuführen, u. zw. nur soweit, als sie hier benötigt werden:

1. Berliner Elektrizitäts-Werke.

a) Niederspannung: In der Stadt Berlin kostet die Kilowattstunde 16 Pf., in den Vororten teilweise ebensoviel, zum größten Teil jedoch nur 10 bzw. 11 Pf. Der Tarif ist sehr hoch, besonders für größere Abnehmer, und wird in der nächsten Zeit ermäßigt werden.

b) Hochspannung: In der Stadt kostet die Energie bei einem jährlichen Mindestverbrauch von 200 000 kWStd und Mindestbenutzungsdauer von 2000 Std 10 bis 7,5 Pf/kWStd, in den Vororten bei Mindestverbrauch von 100 000 kWStd und Mindestbenutzungsdauer von 2000 Std je nach Benutzungsdauer 9 bis 6,5 Pf/kWStd.

Auch diese beiden Tarife sind sehr hoch und können bei größeren Abnehmern nicht mit Selbsterzeugung konkurrieren. Doch sollen sie gleichfalls in der nächsten Zeit herabgesetzt

werden. Bei besonders günstigen Konsumenten werden Sonderabmachungen getroffen.

2. Städtisches Elektrizitätswerk Köln.

Doppeltarif: a) Preis in der Sperrzeit: bis zu 2000 kWStd im Jahre 45 Pf, von 2001 bis 5000 kWStd 40 Pf usw. bis über 150 000 kWStd 12,5 Pf/kWStd. Außerdem Rabatte.

b) Preis in der übrigen Zeit: bis zu 5000 kWStd im Jahre 16 Pf usw. bis über 1 000 000 kWStd 4 Pf/kWStd. Außerdem Rabatte je nach Benutzungsdauer.

3. Städtisches Elektrizitätswerk Dortmund.

a) Niederspannung: Die Kilowattstunde kostet 20 bis 11 Pf je nach Abnahmemenge.

b) Hochspannung: Die Kilowattstunde kostet 11 bis 6 Pf. Außerdem Rabatte je nach Benutzungsdauer.

4. Elektrizitätswerk Ludwigshafen a.Rh.

Für Großabnehmer kostet die Kilowattstunde 10 bis 8 Pf außerhalb der Sperrzeit, während dieser 25 Pf.

5. Elektrizitätswerk München-Gladbach.

Die Energie kostet bei jährlicher Abnahme von 10 000 kWStd 12 Pf bis herab zu 4,5 Pf pro kWStd bei jährlicher Abnahme von 500 000 kWStd. In der Sperrzeit beträgt der Preis 1 Pf mehr, nachts $\frac{1}{2}$ Pf weniger. Außerdem Rabatte je nach Benutzungsdauer.

6. Elektrizitätswerk Neukölln.

a) Kleinabnehmer: Die Kilowattstunde kostet 13 Pf.

b) Großabnehmer: Bei mehr als 36 000 kWStd Jahresabnahme ist eine Grundgebühr von 8 bis 6 M monatlich für je 1 kW des Maximalbedarfs, abgestuft nach dem verbrauchten Leistungsmaximum, außerdem ein Preis von 4 Pf/kWStd zu zahlen. Benutzungsdauerrabatte.

7. Städtisches Elektrizitätswerk Nürnberg.

Bei mindestens 24 000 kWStd Jahresabnahme ist eine Grundgebühr von 6 M monatlich für je 1 kW des Maximalbedarfs und ein Preis von 6.5 bis 4 Pf/kWStd zu zahlen.

8. Städtisches Elektrizitätswerk Osnabrück.

Hochspannungstarif: Für das im Jahre maximal abgenommene Kilowatt ist eine Grund-

gebühr von 160 M bei einer Benutzungsdauer bis zu 2000 Std jährlich und für die weiteren über 2000 Benutzungsstunden entnommenen Kilowattstunden je 3,0 Pf zu zahlen. Außerdem Rabatte nach dem verbrauchten Leistungsmaximum.

9. Rheinisch-Westfälisches Elektrizitätswerk, Essen.

a) Niederspannung: Die Energie kostet bei einer jährlichen Abnahme bis zu 6000 kWStd 14 Pf bis herab zu 7,75 Pf/kWStd bei einer jährlichen Abnahme von mindestens 120 000 kWStd.

b) Hochspannung: Die Kilowattstunde kostet bei einer jährlichen Abnahme von mindestens 12 000 kWStd 11,5 Pf bis herab zu 6 Pf bei einer jährlichen Abnahme von mindestens 600 000 kWStd. Außerdem Benutzungsdauerrabatte.

10. Städtisches Elektrizitätswerk Saarbrücken.

Bei einer jährlichen Mindestabnahme von 100 000 kWStd und mindestens 2000 Benutzungsstunden ist eine Grundgebühr von 70 M für das jährlich maximal entnommene Kilowatt sowie ein Zuschlagspreis von 2,5 Pf/kWStd, hochspannungsseitig gemessen, zu bezahlen.

Auf Grund dieser Tarife wurden die Stromkosten unter den nachfolgenden Annahmen ermittelt: für die drei Beispiele war der als Grundlage dienende Maximalleistungsbedarf entsprechend der Leistung der Kraftmaschinen (bei der Selbstkostenberechnung für Eigenanlagen) angenommen. Hieraus ergeben sich die für die Rabattberechnung maßgebenden Benutzungsdauern. Verschiedene der Tarife enthalten nicht mehr die Rabatte bei so hohen Benutzungsdauern, wie sie in den Beispielen teilweise überschritten werden, sowie bei Entnahme von über 1 Mill. kWStd. Es konnte daher bei solchen Werten nicht mit höheren Rabatten gerechnet werden. In Wirklichkeit gewähren die Elektrizitätswerke in diesen Fällen meist größere Ermäßigungen, und die jeweils zu bezahlenden Stromkosten sind oftmals noch niedriger als sie hier angegeben wurden. Außerdem dienen die Tarife, worauf ausdrücklich aufmerksam gemacht werden soll, nur als Grundlage für die Verhandlungen und werden sehr oft dem gerade vorliegenden Einzelfall angepaßt. Da die Sperrzeiten der einzelnen Werke ungefähr zusammenfallen, u. zw. auf die Abendstunden bis 8 oder 9 Uhr, so wurde allgemein, soweit dies nötig war, damit gerechnet, daß 10% der insgesamt abgenommenen Kilowattstunden in die Sperrzeit

fallen. In einigen Tarifen richtet sich die Benutzungsdauer und damit der Rabatt nach dem in die Sperrzeit fallenden Maximum. Durch geschickte Besetzung seiner Maschinen kann ein Unternehmer gerade diesen Faktor leicht herabdrücken. Es wurde jedoch, um nicht zu günstige Resultate für den elektrischen Betrieb zu erhalten, der volle Wert wie bei Eigenbetrieb benutzt. In den Fällen, in denen Hochspannung bezogen werden kann, wurde ein entsprechender Betrag für die Umformungs- und Leerlaufverluste, die ja bekanntlich nicht groß sind, berücksichtigt. In Grenzfällen der Staffeltarife wurde grundsätzlich für die Stromkosten nie ein höherer Wert eingesetzt als der niedrigsten Zahlung der nächsten Stufe entspricht, so z. B. beginnt beim Rheinisch-Westfälischen Elektrizitätswerk bei einer Abnahme von 84000 kWStd eine neue Stufe zu 8,50 Pf/kWStd, während die Energie bis dahin 8,75 Pf kostet. Hat der Verbraucher nun 82 500 kWStd entnommen, so hätte er nach der niederen Stufe 7215 M zu zahlen, während der Preis für 84 000 kWStd nur 7140 M beträgt. Dieses Verfahren wird in der Praxis oft angewandt und führt infolge der Eigentümlichkeit einiger Tarife manchmal zu merkwürdigen Gegensätzen. (So z. B. rentiert es sich für manche Lichtkonsumenten der Berliner Elektrizitäts-Werke, die nur 25 000 kWStd im Jahre abnehmen, 0,1 Mill. kWStd zu bezahlen, weil sie dadurch in den billigen Hochspannungstarif hineinkommen und immerhin noch ca 2000 M im Jahre sparen können.)

In Tabelle 10 sind nun die Betriebskosten einer an eine Zentrale angeschlossenen Fabrik analog Tabelle 1 bis 5 (mit denselben Belastungen, Betriebszeiten und geleisteten kWStd) aufgetragen, u. zw. wurden die Stromkosten auf Grund der oben erwähnten Tarife berechnet. Hierbei wurde angenommen, daß der 15 kW-Elektromotor, ebenso wie die gleichstarke Kraftmaschine bei Eigenbetrieb, eine Transmission treibt. Der Wirkungsgrad des Motors bei $\frac{1}{4}$ durchschnittlicher Belastung ist 79,5%, entsprechend einem Verbrauch von 1,26 kW pro an der Motorwelle geleistetes Kilowatt. Für $\frac{1}{2}$ Belastung sind die Werte 86% und 1,16 kW, für $\frac{3}{4}$ Belastung 87,5% und 1,14 kW.

In Tabelle 11 sind die Betriebskostenrechnungen für Fall 2 der Beispiele bei Anschluß an eine Zentrale aufgestellt. Wie oben bemerkt, sollen hierbei an Stelle einer Kraftmaschine von 110kW Leistung drei Elektromotoren zu je ca 35 bis 40 kW verwandt werden. Da der Wirkungsgrad der großen Transmission bei Eigenbetrieb ungefähr dem der Elektromotoren bei Strombezug entspricht, so wurde angenommen, daß

die Zentrale ebenso viele Kilowattstunden an die Fabrik abgeben müßte als nach Tabelle 6 und 7 die Kraftmaschine von 110 kW an die Haupttransmission liefert. Die Betriebszeiten und Belastungen sind natürlich auch dieselben wie in den Tabellen 6 und 7.

Tabelle 12 enthält die Kosten des Strombezugs einer Fabrik nach Beispiel 3, entsprechend den Rechnungen in Tabelle 8 und 9. Da bei eigenen Kraftzentralen auch Zählerkosten zu rechnen sind, so wurden dieselben nicht berücksichtigt.

Die Resultate dieser Rechnungen sind in den Abb. 3 bis 12 graphisch aufgetragen. Abb. 3 zeigt einen Vergleich der Betriebskosten eines Dieselmotors von 15 kW Leistung mit einem gleichstarken Elektromotor, der an das Elektrizitätswerk Neukölln angeschlossen ist, bei verschiedenen Betriebszeiten und durchschnittlich $\frac{3}{4}$ Belastung, aufgeteilt nach den einzelnen Kostenelementen. Es erhellt hieraus die bekannte Tatsache, daß bei elektrischem Antrieb die Stromkosten den Hauptanteil an den gesamten Ausgaben bilden, bei den Kraftmaschinen dagegen die Kosten für Abschreibung und Verzinsung. So erklärt es sich, daß bei geringen Betriebszeiten der Anschluß an eine Zentrale selbst unter Annahme von hohen Stromkosten noch dem eigenen Kraftmaschinenbetriebe wirtschaftlich überlegen ist. Deutlich ist dies besonders in den Abb. 4 bis 12 zu sehen. Die Betriebskosten pro Jahr sind hier nach den Ergebnissen der Tabellen in Abhängigkeit von den jährlichen Betriebsstunden aufgetragen. Abb. 4, 5 und 6 enthalten Beispiel 1 bei $\frac{1}{4}$, $\frac{1}{2}$ und $\frac{3}{4}$ durchschnittlicher Belastung, Abb. 7, 8 und 9 Beispiel 2 und die übrigen Beispiel 3.

In fast allen hier aufgeführten Fällen wird, wie aus den Kurven ohne weiteres zu entnehmen ist, der Anschluß an ein Elektrizitätswerk billiger als der Eigenbetrieb. Die Berliner Tarife allerdings machen bei höheren Betriebszeiten eine Ausnahme, und neben ihnen gibt es in Deutschland noch eine Anzahl Elektrizitätswerke, welche denselben Nachteil haben. Glücklicherweise nimmt ihre Anzahl aber immer mehr ab, und die Werke gelangen zu der Einsicht, daß es vorteilhafter für sie ist, ihre Großabnehmer tarife mehr den Selbstkosten von Eigenanlagen anzupassen, mit denen sie schließlich doch konkurrieren müssen. Auch die Berliner Elektrizitäts-Werke werden mit dieser Maßnahme nicht mehr lange warten lassen. In vielen Industriestädten sind jedoch die Strompreise so niedrig, wie in den hier angegebenen, und es ist zu berücksichtigen, daß die Tarife nur eine Grundlage für die Strompreise, nicht aber eine end-

gültige Festsetzung bedeuten sollen. Es dürfte daher nicht zu viel behauptet sein, wenn der Satz aufgestellt wird: Fast jedes größere Elektrizitätswerk ist in der Lage, einer normalen Fabrik die Energie billiger zu liefern, als dieselbe sie erzeugen kann, und wird in seinem eigenen Interesse auch eine Verkaufspolitik in dieser Richtung treiben. Betrachtet man die Kurven im einzelnen genauer, so fällt noch folgendes auf:

Bei niedriger durchschnittlicher Belastung oder auch bei niedrigen Betriebszeiten stellt sich eine Eigenkraftanlage fast immer erheblich teurer als ein Anschluß an eine Zentrale. Selbst die Berliner Elektrizitäts-Werke mit ihren ziemlich hohen Tarifen sind hier noch konkurrenzfähig. Im allgemeinen liegt die durchschnittliche Belastung einer Fabrik ungefähr zwischen 0,4 und 0,7. Auch in diesem Falle können die meisten Elektrizitätswerke Deutschlands mit den Eigenanlagen recht gut in Wettbewerb treten, wenigstens solange die Betriebszeiten nicht über das normale Maß, d. i. 3000 Std im Jahre, hinausgehen. Höhere Betriebszeiten sind selten; viele Großkraftwerke, in deren Versorgungsgebiet es solche Fabriken mit Nachtbetrieb gibt, haben ihren Tarif aber auch danach eingerichtet, so daß selbst bei 6000 Betriebsstunden und $\frac{3}{4}$ Belastung eine Reihe von Zentralen, wie aus den Schaubildern zu erkennen ist, noch billigere Energie liefern, als sie die Fabrik selbst herstellen könnte. In Beispiel 2 kommen die Kurven der Strombezugskosten denen des Eigenbetriebes ziemlich nahe. Dies liegt daran, daß hier keine Reservemaschine vorhanden ist. In vielen Fällen wird man aber der Betriebssicherheit halber eine solche aufstellen, wodurch sich der Vergleich zu ungunsten der Eigenanlage verschiebt.

Aus diesen Ausführungen gehen wohl ohne weiteres die Ursachen hervor, weshalb immer mehr Fabriken in Deutschland ihre eigenen Kraftanlagen aufgeben und sich an Elektrizitätswerke anschließen. Eine Ausnahme davon machen nur manchmal Fabriken, welche die Abwärme ihrer Kraftmaschinen verwerten können oder billige Abfallprodukte haben, die sich als Betriebsmittel für Kraftmaschinen eignen. In solchen Fällen ist die Eigenerzeugung der Energie sehr häufig billiger als deren Bezug von einer Zentrale. Wenn trotzdem derartige Werke, selbst ganz große Industrieunternehmungen, dazu übergehen, ihren eigenen Kraftbetrieb zu verlassen und von einem Großkraftwerk Strom zu beziehen, so sind die mannigfachen Vorteile maßgebend, welche ihnen aus diesem Vorgehen erwachsen. Einmal spielt die Ersparnis an Anlagekapital eine große Rolle. Die auf einmal

aufzubringenden Kosten für eine eigene Anlage sind recht groß, und das dafür aufzuwendende Kapital ist nicht immer vorhanden oder wird an einer anderen Stelle des Betriebes nötig gebraucht, wo es vielleicht auch besser ausgenutzt werden kann. Dann ist das Unternehmen für den Fall einer Vergrößerung bei Strombezug gar nicht behindert. Bei einer eigenen Anlage dagegen wäre man unter Umständen gezwungen, die alten Maschinen zu entfernen, und es müßten unter hohen Kosten neue, größere und modernere angeschafft werden. In schlechten Zeiten, in denen die Fabrik nur gering beschäftigt ist, werden die Betriebskosten durch die doch stets benötigten Abschreibungen und Zinsen für eine Eigenanlage stark beansprucht,

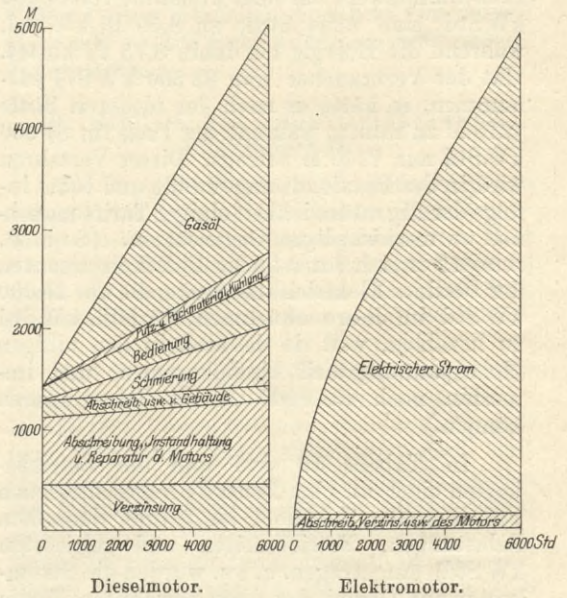


Abb. 3. Betriebskostenvergleich für einen Dieselmotor von 15 kW mit einem gleichstarken Elektromotor (Elektrizitätswerk Neukölln) bei durchschnittlich $\frac{3}{4}$ Belastung.

während bei Strombezug ein großer Teil dieser Kosten wegfällt. Im umgekehrten Fall, bei sehr guter Konjunktur, in der ein Teil des Werkes mit Überstunden arbeiten muß, laufen während der Überstunden die Kraftmaschinen meist unterbelastet und mit schlechtem Wirkungsgrad. Bei Strombezug und Gruppen- bzw. Einzelantrieb ist dagegen kein Mehrverbrauch vorhanden. Außerdem ist die Betriebssicherheit in einer eigenen Anlage, besonders, wenn sie klein ist, nicht zu vergleichen mit der eines Elektrizitätswerkes. Störungen sind hier äußerst selten, in eigenen Kraftbetrieben, in denen noch dazu oft jedwelche Reserven fehlen, wie in unserem

	Tabelle 1.						Tabelle 2.						Tabelle 3.						Tabelle 4.						Tabelle 5.					
	Leuchtgasmotor, 15 kW, stehend, 350 Umdr/Min, Preis einschließlich sämtlichem Zubehör 3400 M, benötigter Raum 7 m ² zu je 100 M = 700 M.						Leuchtgasmotor, 15 kW, liegend, 200 Umdr/Min, Preis einschließlich sämtlichem Zubehör 4850 M, benötigter Raum 12 m ² zu je 100 M = 1200 M.						Benzinmotor, 15 kW, stehend, 350 Umdr/Min, Preis einschließlich sämtlichem Zubehör 3400 M, benötigter Raum 7 m ² zu je 100 M = 700 M.						Benzolmotor, 15 kW, stehend, 350 Umdr/Min, Preis einschließlich sämtlichem Zubehör 3400 M, benötigter Raum 7 m ² zu je 100 M = 700 M.						Gasöl-Dieselmotor, 15 kW, liegend, 250 Umdr/Min, Preis einschließlich sämtlichem Zubehör 8500 M, benötigter Raum 20 m ² zu je 100 M = 2000 M.					
Betriebskosten bei einer jährlichen Betriebsdauer von Stunden	500	1 000	2 000	3 000	4 000	6 000	500	1 000	2 000	3 000	4 000	6 000	500	1 000	2 000	3 000	4 000	6 000	500	1 000	2 000	3 000	4 000	6 000	500	1 000	2 000	3 000	4 000	6 000
Von der Belastung unabhängige Kosten:																														
5,5% Verzinsung der Maschinenkosten M	187	187	187	187	187	187	267	267	267	267	267	267	187	187	187	187	187	187	187	187	187	187	187	187	467	467	467	467	467	467
Abschreibung und Instandhaltung % des Motors M	(8,5) 289	(9) 306	(9,5) 323	(10) 340	(10) 340	(10,5) 357	(7,5) 364	(8,0) 388	(8,5) 413	(9,0) 437	(9,0) 461	(9,5) 461	(8,5) 289	(9,0) 306	(9,5) 323	(10,0) 340	(10,0) 340	(10,5) 357	(8,5) 289	(9,0) 306	(9,5) 323	(10,0) 340	(10,0) 340	(10,5) 357	(7,5) 637	(8) 680	(8,5) 722	(9) 765	(9) 765	(9,5) 806
5,5% Verzinsung, 2% Abschreibung, 0,5% Instandhaltung = 8% der Gebäudekosten M	56	56	56	56	56	56	96	96	96	96	96	96	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	160	160	160	160	160	160
Schmierölkosten „	40	80	160	240	320	480	40	80	160	240	320	480	40	80	160	240	320	480	40	80	160	240	320	480	50	100	200	300	400	600
Bedienungskosten „	150	180	220	270	310	370	150	180	220	270	310	370	150	180	220	270	310	370	150	180	220	270	310	370	180	210	260	320	380	480
Insgesamt von der Belastung unabhängige Kosten M	722	809	946	1 093	1 213	1 450	917	1 011	1 156	1 310	1 454	1 674	722	809	946	1 093	1 213	1 450	722	809	946	1 093	1 213	1 450	1 494	1 617	1 809	2 012	2 172	2 513
Von der Belastung abhängige Kosten:																														
a) bei durchschnittlich ¼ Belastung:																														
An der Motorwelle geleistete kWStd	1840	3680	7360	11040	14720	22080	1840	3680	7360	11040	14720	22080	1840	3680	7360	11040	14720	22080	1840	3680	7360	11040	14720	22080	1840	3680	7360	11040	14720	22080
Putz- und Packungsmaterialkosten . M	2	4	8	10	14	18	2	4	8	10	14	18	2	4	8	10	14	18	2	4	8	10	14	18	2	4	8	10	14	18
Kühlwasserkosten „	6	11	22	33	44	66	6	11	22	33	44	66	6	11	22	33	44	66	6	11	22	33	44	66	6	11	22	33	44	66
Betriebsmittelkosten „	385	770	1540	2310	3080	4620	272	545	1090	1635	2180	3280	580	1160	2320	3480	4640	6960	480	960	1920	2880	3840	5760	90	178	357	535	715	1070
Gesamtbetriebskosten pro Jahr M	1 115	1 594	2 516	3 446	4 351	6 154	1 197	1 571	2 276	2 988	3 692	5 038	1 310	1 984	3 296	4 616	5 911	8 494	1 210	1 784	2 896	4 016	5 111	7 294	1 592	1 810	2 196	2 590	2 945	3 667
b) bei durchschnittlich ½ Belastung:																														
An der Motorwelle geleistete kWStd	3 680	7 360	14 720	22 080	29 340	44 160	3 680	7 360	14 720	22 080	29 340	44 160	3 680	7 360	14 720	22 080	29 340	44 160	3 680	7 360	14 720	22 080	29 340	44 160	3 680	7 360	14 720	22 080	29 340	44 160
Putz- und Packungsmaterialkosten . M	4	8	14	18	28	36	4	8	14	18	28	36	4	8	14	18	28	36	4	8	14	18	28	36	4	8	14	18	28	36
Kühlwasserkosten „	11	22	44	66	88	132	11	22	44	66	88	132	11	22	44	66	88	132	11	22	44	66	88	132	11	22	44	66	88	132
Betriebsmittelkosten „	524	1 048	2 090	3 140	4 160	6 250	368	736	1 472	2 208	2 934	4 416	825	1 650	3 300	4 950	6 600	9 900	652	1 300	2 610	3 920	5 200	7 820	140	280	560	840	1 120	1 680
Gesamtbetriebskosten pro Jahr M	1 261	1 887	3 094	4 317	5 489	7 898	1 300	1 777	2 686	3 602	4 504	6 258	1 562	2 489	4 303	6 127	7 929	11 518	1 389	2 139	3 614	5 097	6 529	9 438	1 649	1 927	2 427	2 936	3 408	4 361
c) bei durchschnittlich ¾ Belastung:																														
An der Motorwelle geleistete kWStd	5 520	11 040	22 080	33 120	44 160	66 240	5 520	11 040	22 080	33 120	44 160	66 240	5 520	11 090	22 080	33 120	44 160	66 240	5 520	11 040	22 080	33 120	44 160	66 240	5 520	11 040	22 080	33 120	44 160	66 240
Putz- und Packungsmaterialkosten . M	6	10	18	27	36	54	6	10	18	27	36	54	6	10	18	27	36	54	6	10	18	27	36	54	6	10	18	27	36	54
Kühlwasserkosten „	17	33	66	99	132	198	17	33	66	99	132	198	17	33	66	99	132	198	17	33	66	99	132	198	17	33	66	99	132	198
Betriebsmittelkosten „	663	1 330	2 650	3 970	5 360	7 950	475	950	1 900	2 850	3 800	5 700	965	1 930	3 860	5 790	7 720	11 580	830	1 660	3 320	4 970	6 630	9 940	191	382	765	1 148	1 530	2 295
Gesamtbetriebskosten pro Jahr M	1 408	2 182	3 680	5 189	6 741	9 652	1 415	2 004	3 140	4 286	5 422	7 626	1 710	2 782	4 889	7 009	9 101	13 282	1 575	2 512	4 350	6 189	8 011	11 642	1 708	2 042	2 658	3 286	3 870	5 060

Tabelle 6.							Tabelle 7.					
Betriebskosten bei einer jährlichen Betriebsdauer von Stunden	Teeröl-Dieselmotor, 110 kW Leistung, stehend, 190 Umdr/Min, Preis einschließlich sämtlichem Zubehör 45 000 M, benötigter Raum 50 m ² zu je 100 M = 5000 M.						Heißdampfkondensations-Lokomobile, 110 kW Dauerleistung, 200 Umdr/Min, Preis einschließlich sämtlichem Zubehör 27 000 M, benötigter Raum 60 m ² zu je 100 M = 6000 M.					
	500	1 000	2 000	3 000	4 000	6 000	500	1 000	2 000	3 000	4 000	6 000
Von der Belastung unabhängige Kosten:												
5,5% Verzinsung der Maschinenkosten M	2 470	2 470	2 470	2 470	2 470	2 470	1 490	1 490	1 490	1 490	1 490	1 490
Abschreibung und Instandhaltung (%) der Kraftmaschine M	(7,5) 3 380	(8) 3 600	(8,5) 3 820	(9) 4 050	(9) 4 050	(9,5) 4 270	(7,5) 2 030	(8) 2 160	(8,5) 2 290	(9) 2 430	(9) 2 430	(9,5) 2 570
5,5% Verzinsung, 2% Abschreibung, 1/2% Instandhaltung = 8% der Gebäudekosten	400	400	400	400	400	400	480	480	480	480	480	480
Schmierölkosten	180	360	720	1 080	1 440	2 160	180	360	720	1 080	1 440	2 160
Bedienungskosten	450	800	1 200	1 400	1 600	2 000	550	900	1 600	2 400	3 100	4 500
Kosten für Anheizen	—	—	—	—	—	—	230	460	700	700	700	700
Kühlwasserkosten	—	—	—	—	—	—	200	200	200	200	200	200
Zündölkosten	85	165	330	495	660	990	—	—	—	—	—	—
Insgesamt von der Belastung unabhängige Kosten M	6 965	7 795	8 940	9 895	10 620	12 290	5 160	6 050	7 480	8 780	9 840	12 100
Von der Belastung abhängige Kosten:												
a) Bei durchschnittlich 1/4 Belastung:												
An der Motorwelle geleistete kWStd	13 750	27 500	55 000	82 500	110 000	165 000	13 750	27 500	55 000	82 500	110 000	165 000
Putz- und Packungsmaterialkosten . . M	8	15	30	45	60	90	8	15	30	45	60	90
Kühlwasserkosten	29	58	115	173	230	345	—	—	—	—	—	—
Betriebsmittelkosten	295	590	1 180	1 770	2 360	3 550	410	820	1 640	2 460	3 280	4 920
Gesamtbetriebskosten pro Jahr M	7 297	8 458	10 265	11 883	13 270	16 275	5 578	6 885	9 150	11 285	13 180	17 110
b) Bei durchschnittlich 1/2 Belastung:												
An der Motorwelle geleistete kWStd	27 500	55 000	110 000	165 000	220 000	330 000	27 500	55 000	110 000	165 000	220 000	330 000
Putz- und Packungsmaterialkosten . . M	15	30	60	90	120	180	15	30	60	90	120	180
Kühlwasserkosten	58	115	230	345	460	790	—	—	—	—	—	—
Betriebsmittelkosten	468	936	1 870	2 810	3 750	5 620	642	1 285	2 570	3 850	5 140	7 700
Gesamtbetriebskosten pro Jahr M	7 506	8 876	11 100	13 140	14 950	18 880	5 817	7 365	10 110	12 720	15 000	19 980
c) Bei durchschnittlich 3/4 Belastung:												
An der Motorwelle geleistete kWStd	41 250	82 500	165 000	247 500	330 000	495 000	41 250	82 500	165 000	247 500	330 000	495 000
Putz- und Packungsmaterialkosten . . M	23	45	90	135	180	270	23	45	90	135	180	270
Kühlwasserkosten	87	174	345	520	790	1 040	—	—	—	—	—	—
Betriebsmittelkosten	620	1 240	2 480	3 720	4 960	7 440	870	1 740	3 480	5 220	6 960	10 440
Gesamtbetriebskosten pro Jahr M	7 695	9 254	11 855	14 270	16 550	21 040	6 053	7 835	11 050	14 135	16 980	22 810

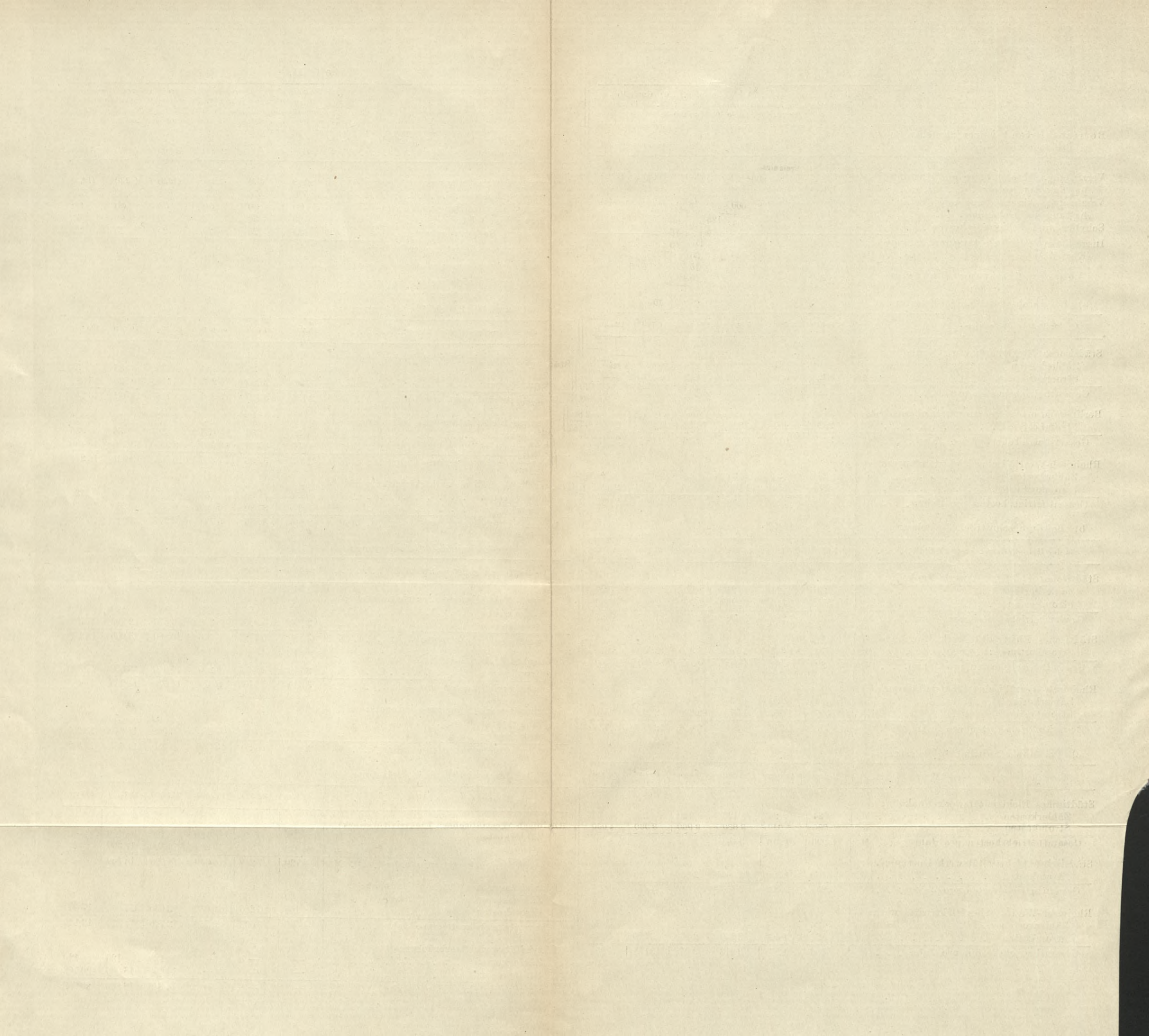
Tabelle 8.							Tabelle 9.					
Betriebskosten bei einer jährlichen Betriebsdauer von Stunden	Elektrische Fabrikzentrale, bestehend aus drei Dieselmotoren zu 220 kW = 300 PS Dauerleistung, stehend, 180 Umdr/Min, Preis eines Motors einschließlich sämtlichem Zubehör 80 000 M, und drei Gleichstromgeneratoren zu je 200 kW, Preis eines Generators mit sämtlichem Zubehör 12 000 M. Benötigter Raum insgesamt 280 m ² zu je 100 M = 28 000 M.						Elektrische Fabrikzentrale, bestehend aus drei Heißdampfkondensations-Verbundlokomobilen zu 220 kW = 300 PS Dauerleistung, 180 Umdr/Min, Preis einer Lokomobile einschließlich sämtlichem Zubehör 45 000 M, und drei Gleichstromgeneratoren zu 200 kW, Preis eines Generators einschließlich sämtlichem Zubehör 12 000 M. Benötigter Raum insgesamt 350 m ² zu je 100 M = 35 000 M.					
	500	1 000	2 000	3 000	4 000	6 000	500	1 000	2 000	3 000	4 000	6 000
Von der Belastung unabhängige Kosten:												
5,5% Verzinsung der gesamten Maschinenanlage M	15 400	15 400	15 400	15 400	15 400	15 400	9 400	9 400	9 400	9 400	9 400	9 400
Abschreibung und Instandhaltung (%) der Kraftmaschinen M	(7,5) 18 000	(8,0) 19 200	(8,5) 20 400	(9,0) 21 600	(9,0) 21 600	(9,5) 22 800	(7,5) 10 010	(8) 10 800	(8,5) 11 500	(9) 12 200	(9) 12 200	(9,5) 12 800
Abschreibung und Instandhaltung (%) der Generatoren M	(6,0) 2 160	(6,0) 2 160	(6,2) 2 230	(6,2) 2 230	(6,5) 2 340	(6,5) 2 340	(6) 2 160	(6) 2 160	(6,2) 2 230	(6,2) 2 230	(6,5) 2 340	(6,5) 2 340
5,5% Verzinsung, 2% Abschreibung, 0,5% Instandhaltung = 8% der Gebäudekosten	2 240	2 240	2 240	2 240	2 240	2 240	2 800	2 800	2 800	2 800	2 800	2 800
Schmierölkosten	500	1 000	2 000	3 000	4 000	6 000	500	1 000	2 000	3 000	4 000	6 000
Bedienungskosten	500	900	1 600	2 400	3 100	4 500	1 000	1 800	2 800	4 000	5 000	7 500
Kosten für das Anheizen	—	—	—	—	—	—	820	1 640	2 460	2 460	2 460	2 460
Kühlwasserkosten	—	—	—	—	—	—	700	700	700	700	700	700
Zündölkosten	330	660	1 320	1 980	2 640	3 960	—	—	—	—	—	—
Insgesamt von der Belastung unabhängige Kosten M	39 130	41 560	45 190	48 850	51 320	57 240	27 390	30 300	33 890	36 790	38 900	44 000
Von der Belastung abhängige Kosten:												
a) Bei durchschnittlich 1/4 Belastung:												
Vom Generator abgegebene kWStd	50 000	100 000	200 000	300 000	400 000	600 000	50 000	100 000	200 000	300 000	400 000	600 000
Putz- und Packungsmaterialkosten . . M	20	40	80	120	160	240	20	40	80	120	160	240
Kühlwasserkosten	75	150	300	450	600	900	—	—	—	—	—	—
Betriebsmittelkosten	1 260	2 525	5 050	7 575	10 100	15 150	1 520	3 040	6 080	9 120	12 160	18 240
Gesamtbetriebskosten pro Jahr M	40 485	44 275	50 626	56 995	62 180	73 530	28 930	33 380	40 050	46 030	51 220	62 480
b) Bei durchschnittlich 1/2 Belastung:												
Vom Generator abgegebene kWStd	100 000	200 000	400 000	600 000	800 000	1 200 000	100 000	200 000	400 000	600 000	800 000	1 200 000
Putz- und Packungsmaterialkosten . . M	40	80	160	240	320	480	40	80	160	240	320	480
Kühlwasserkosten	150	300	600	900	1 200	1 800	—	—	—	—	—	—
Betriebsmittelkosten	1 900	3 800	7 600	11 400	15 200	22 800	2 360	4 720	9 440	14 160	18 880	28 320
Gesamtbetriebskosten pro Jahr M	41 220	45 740	53 550	61 390	68 040	82 320	29 790	35 100	43 490	51 190	58 100	72 800
c) Bei durchschnittlich 3/4 Belastung:												
Vom Generator abgegebene kWStd	150 000	300 000	600 000	900 000	1 200 000	1 800 000	150 000	300 000	600 000	900 000	1 200 000	1 800 000
Putz- und Packungsmaterialkosten . . M	60	120	240	360	480	720	60	120	240	360	480	720
Kühlwasserkosten	225	450	900	1 350	1 800	2 700	—	—	—	—	—	—
Betriebsmittelkosten	2 460	4 920	9 840	14 760	19 680	29 520	3 200	6 400	12 800	19 200	25 600	38 400
Gesamtbetriebskosten pro Jahr M	41 875	47 050	56 170	65 320	73 280	90 180	30 650	36 820	46 930	56 350	64 980	83 120

Tabelle 10.

Betriebskosten bei einer jährlichen Betriebsdauer von Stunden	Drehstrommotor, 15 kW Leistung, 1500 Umdr/Min. Preis einschließlich sämtlichem Zubehör 1050 M. Benötigter Raum 2 m ² zu je 100 M = 200 M.					
	500	1 000	2 000	3 000	4 000	6 000
Verzinsung, Abschreibung und Instandhaltung des Motors M	(12,0)	(12)	(12,2)	(12,2)	(12,5)	(12,5)
Verzinsung, Abschreibung und Instandhaltung des Gebäudes M	(8)	(8)	(8)	(8)	(8)	(8)
Schmier- und Bedienungskosten „	16	16	16	16	16	16
Insgesamt von der Belastung unabhängige Kosten M	10	10	10	10	10	10
Von der Belastung abhängige Kosten:						
a) Bei durchschnittlich $\frac{1}{4}$ Belastung:						
An der Motorwelle geleistete kWStd	152	152	154	154	157	157
Städtisches Elektrizitätswerk Neukölln:						
Zählerkosten M	1 840	3 680	7 360	11 040	14 720	22 080
Stromkosten „	24	24	24	24	24	120
Gesamtbetriebskosten pro Jahr . . . M	302	604	1 208	1 812	2 416	2 880
Berliner Vororte: Drehstromnetz oberirdisch:						
Stromkosten M	478	780	1 386	1 990	2 597	3 157
Gesamtbetriebskosten pro Jahr . . . M	232	464	928	1 392	1 856	2 784
Rheinisch-Westfälisches Elektrizitätswerk:						
Zählerkosten M	384	616	1 082	1 546	2 013	2 941
Stromkosten „	24	24	24	24	24	24
Gesamtbetriebskosten pro Jahr . . . M	325	650	1 160	1 540	1 850	2 420
b) Bei durchschnittlich $\frac{1}{2}$ Belastung:						
An der Motorwelle geleistete kWStd	501	826	1 338	1 718	2 031	2 601
Städtisches Elektrizitätswerk Neukölln:						
Zählerkosten M	3 680	7 360	14 720	22 080	29 340	44 160
Stromkosten „	24	24	24	120	120	120
Gesamtbetriebskosten pro Jahr . . . M	555	1 110	2 220	2 880	2 880	3 390
Städtisches Elektrizitätswerk Dortmund:						
Stromkosten M	731	1 286	2 398	3 154	3 157	3 667
Gesamtbetriebskosten pro Jahr . . . M	770	1 340	1 780	2 320	2 650	3 670
Rheinisch-Westfälisches Elektrizitätswerk:						
Zählerkosten M	922	1 492	1 934	2 474	2 807	3 827
Stromkosten „	24	24	24	24	24	24
Gesamtbetriebskosten pro Jahr . . . M	597	1 060	1 770	2 290	2 710	3 550
c) Bei durchschnittlich $\frac{3}{4}$ Belastung:						
An der Motorwelle geleistete kWStd	773	1 236	1 948	2 468	2 891	3 731
Städtisches Elektrizitätswerk Neukölln:						
Zählerkosten M	5 520	11 040	22 080	33 120	44 160	66 240
Stromkosten „	24	24	120	120	120	120
Gesamtbetriebskosten pro Jahr . . . M	820	1 640	2 880	2 960	3 360	4 030
Städtisches Elektrizitätswerk Dortmund:						
Stromkosten M	996	1 816	3 154	3 234	3 637	4 307
Gesamtbetriebskosten pro Jahr . . . M	1 103	1 350	2 160	2 860	3 520	4 780
Rheinisch-Westfälisches Elektrizitätswerk:						
Zählerkosten M	1 255	1 502	2 314	3 014	3 677	4 937
Stromkosten „	24	24	24	24	24	24
Gesamtbetriebskosten pro Jahr . . . M	820	1 400	2 240	2 860	3 500	4 770

Tabelle 11.

Betriebskosten bei einer jährlichen Betriebsdauer von Stunden	Fabrikanlage, bestehend aus drei Drehstrommotoren, 400 Umdr/Min, zu je 36 kW. Preis eines Motors einschließlich sämtlichem Zubehör 1600 M. Benötigter Raum für einen Motor 2,5 m ² zu je 100 M = 250 M.					
	500	1 000	2 000	3 000	4 000	6 000
Verzinsung, Instandhaltung und Abschreibung des Motors M	(12)	(12)	12,2	(12,2)	(12,5)	(12,5)
Verzinsung, Abschreibung und Instandhaltung des Gebäudes „	(8)	(8)	(8)	(8)	(8)	(8)
Schmier- und Bedienungskosten „	60	60	60	60	60	60
Insgesamt von der Belastung unabhängige Kosten M	25	25	25	25	25	25
Von der Belastung abhängige Kosten:						
a) Bei durchschnittlich $\frac{1}{4}$ Belastung:						
An die Motoren gelieferte kWStd	660	660	670	670	685	685
Städtisches Elektrizitätswerk Ludwigshafen:						
Zählerkosten M	13 750	27 500	55 000	82 500	110 000	165 000
Stromkosten „	36	36	36	36	36	36
Gesamtbetriebskosten pro Jahr . . . M	1 440	2 620	5 250	8 010	10 820	16 025
Städtisches Elektrizitätswerk Nürnberg:						
Zählerkosten M	2 136	3 316	5 956	8 716	11 541	16 746
Stromkosten „	36	36	36	36	36	36
Gesamtbetriebskosten pro Jahr . . . M	1 650	3 300	6 600	9 900	13 200	15 480
Rheinisch-Westfälisches Elektrizitätswerk:						
Zählerkosten M	2 346	3 996	7 306	10 606	13 921	16 201
Stromkosten „	36	36	36	36	36	120
Gesamtbetriebskosten pro Jahr . . . M	1 650	2 890	5 080	6 586	8 200	10 070
b) Bei durchschnittlich $\frac{1}{2}$ Belastung:						
An die Motoren gelieferte kWStd	2 346	3 586	5 768	7 296	8 921	10 875
Städtisches Elektrizitätswerk Dortmund:						
Zählerkosten M	2 750	5 500	11 000	16 500	22 000	33 000
Stromkosten „	36	36	36	120	120	120
Gesamtbetriebskosten pro Jahr . . . M	2 890	5 080	8 200	10 070	12 900	17 300
Elektrizitätswerk München-Gladbach:						
Zählerkosten M	3 586	5 776	8 906	10 860	13 605	18 105
Stromkosten „	36	36	36	36	36	60
Gesamtbetriebskosten pro Jahr . . . M	2 950	5 000	7 260	9 000	10 940	13 600
c) Bei durchschnittlich $\frac{3}{4}$ Belastung:						
An die Motoren gelieferte kWStd	3 670	5 720	7 990	9 730	11 685	14 345
Städtisches Elektrizitätswerk Dortmund:						
Zählerkosten M	4 125	8 250	16 500	24 750	33 000	49 500
Stromkosten „	36	36	36	120	120	120
Gesamtbetriebskosten pro Jahr . . . M	4 020	6 580	10 200	13 300	17 300	—
Elektrizitätswerk München-Gladbach:						
Zählerkosten M	4 720	7 280	10 990	14 090	18 100	—
Stromkosten „	60	60	60	60	60	60
Gesamtbetriebskosten pro Jahr . . . M	4 165	6 280	9 030	12 030	14 000	17 400
Elektrizitätswerk Saarbrücken:						
Zählerkosten M	—	—	—	120	120	120
Stromkosten „	—	—	—	14 050	16 000	20 100
Gesamtbetriebskosten pro Jahr . . . M	—	—	—	14 840	16 800	20 900



Stromkosten für eine Fabrik mit 400 kW Maximalbedarf.

Verbrauchte kW Std	Stromkosten für eine Fabrik mit 400 kW Maximalbedarf.										
	50 000	100 000	150 000	200 000	300 000	400 000	600 000	800 000	900 000	1 200 000	1 800 000
Rheinisch-Westfälisches Elektrizitätswerk M	4 570	8 250	11 100	14 000	18 700	24 200	30 600	38 400	43 200	54 000	81 000
Städtisches Elektrizitätswerk Dortmund	4 500	8 250	12 000	15 500	20 010	26 700	30 600	38 400	43 200	54 000	81 000
Städtisches Elektrizitätswerk Köln	6 110	10 570	13 760	16 060	23 060	25 720	35 250	41 885	45 960	54 520	75 700
Elektrizitätswerk München-Gladbach	4 550	6 600	9 150	11 200	15 300	19 400 ¹⁾	25 600 ¹⁾³⁾	32 300	36 200	46 900 ²⁾	66 500
Berliner Elektrizitäts-Werke (Stadt)	8 000	16 000	24 000	32 000	48 000	64 000	81 000	81 000	86 000	101 000	135 000
Berliner Elektrizitäts-Werke (Vororte)	5 000	10 000	15 000	20 000	30 000	40 000	60 000	72 000	76 500	90 000	117 000
Städtisches Elektrizitätswerk Osnabrück	—	—	—	—	—	—	—	52 800	55 300	62 700	77 500
Elektrizitätswerk Saarbrücken	—	—	—	—	—	—	—	48 000	50 400	58 000	73 000

1) 2000 Betriebsstunden.
 2) 4000 Betriebsstunden.
 3) 3000 Betriebsstunden.
 4) 6000 Betriebsstunden.

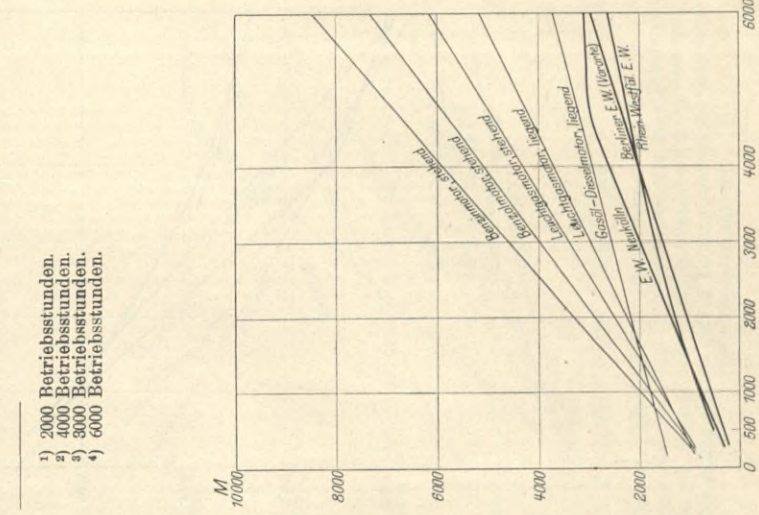


Abb. 4. Vergleich der Betriebskosten pro Jahr in Abhängigkeit von den Betriebsstunden für eine Fabrik mit 15 kW Maximalbedarf bei durchschnittlich 1/4 Belastung. (Die starken Linien gelten für Strombezug, die schwachen für Eigenerzeugung.)

Abb. 5. Wie Abb. 4 für eine Fabrik mit 15 kW Maximalbedarf bei durchschnittlich 1/2 Belastung.

Abb. 6. Wie Abb. 4 für eine Fabrik mit 15 kW Maximalbedarf bei durchschnittlich 3/4 Belastung.

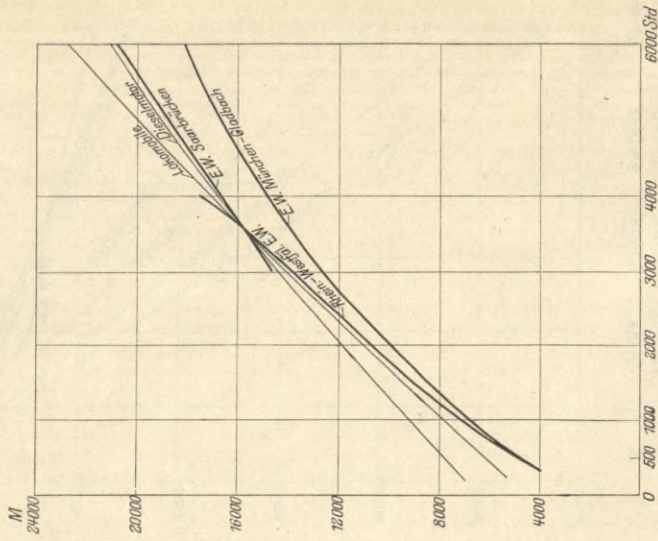


Abb. 9. Wie Abb. 7 für eine Fabrik mit 110 kW Maximalbedarf bei durchschnittlich $\frac{1}{4}$ Belastung.

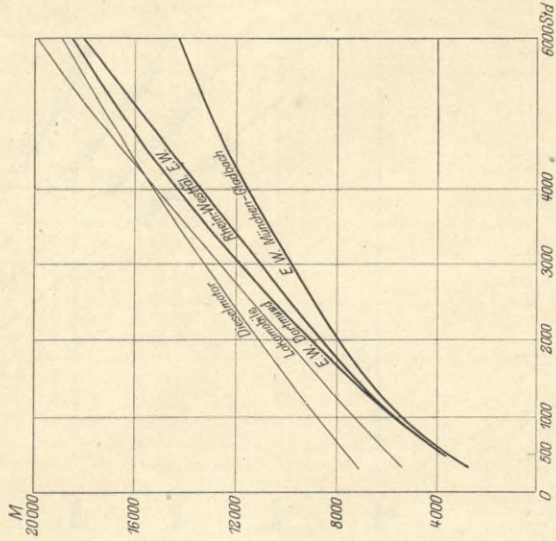


Abb. 8. Wie Abb. 7 für eine Fabrik mit 110 kW₂ Maximalbedarf bei durchschnittlich $\frac{1}{2}$ Belastung.

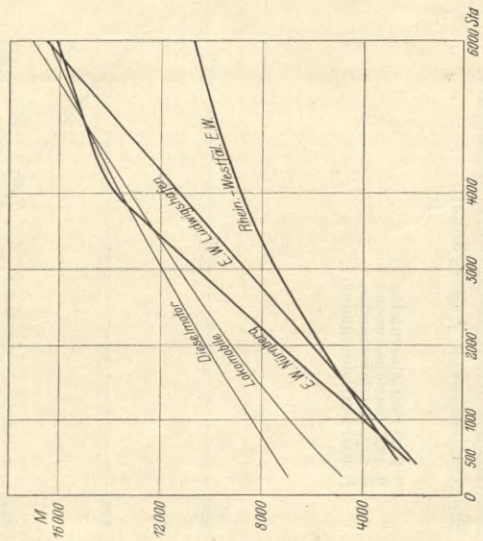


Abb. 7. Vergleich der Betriebskosten pro Jahr in Abhängigkeit von den Betriebsstunden für eine Fabrik mit 110 kW Maximalbedarf bei durchschnittlich $\frac{1}{4}$ Belastung. (Die starken Linien gelten für Strombezug, die schwachen für Eigenerzeugung.)

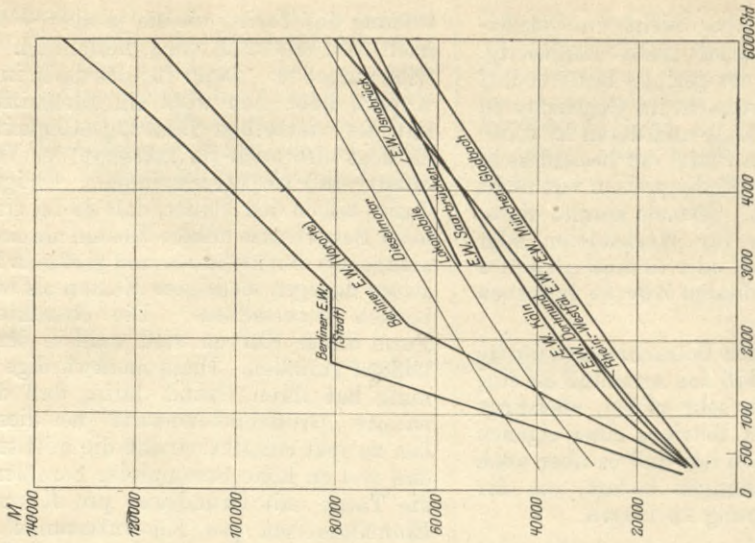


Abb. 12. Wie Abb. 10 für eine Fabrik mit 400 kW Maximalbedarf bei durchschnittlich $\frac{3}{4}$ Belastung.

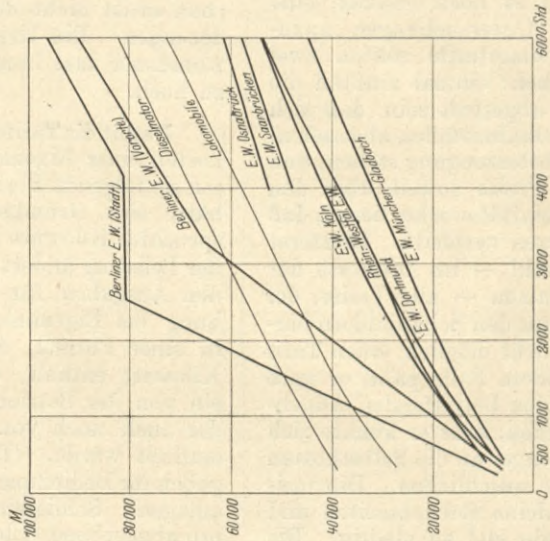


Abb. 11. Wie Abb. 10 für eine Fabrik mit 400 kW Maximalbedarf bei durchschnittlich $\frac{1}{2}$ Belastung.

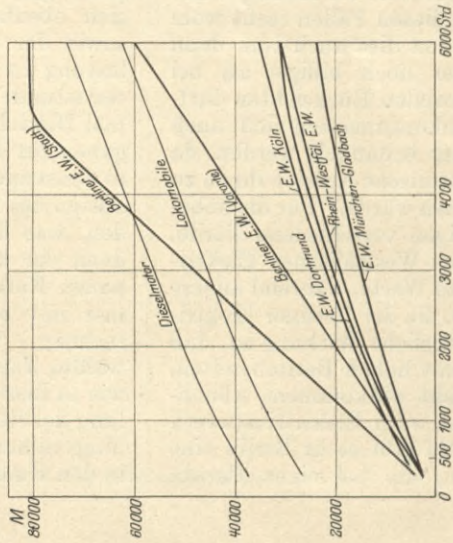


Abb. 10. Vergleich der Betriebskosten pro Jahr in Abhängigkeit von den Betriebsstunden für eine Fabrik mit 400 kW Maximalbedarf bei durchschnittlich $\frac{1}{4}$ Belastung. (Die starken Linien gelten für Strombezug, die schwachen für Eigenerzeugung.)

Rechnungsbeispiel 2, aber nicht zu vermeiden und dann manchmal recht langwierig. Schließlich wäre noch der geringe Raumbedarf bei Strombezug zu erwähnen, im Gegensatz zu dem für eine Eigenzentrale und deren Erweiterung benötigten großen Platz, der besonders in Großstädten mit hohen Bodenpreisen von nicht geringer Bedeutung ist. Oftmals könnte dieser Raum wirtschaftlicher für Werkstätten oder Lager verwandt werden, oder es muß ein teures Grundstück allein zu diesem Zwecke erworben werden.

Aus den vorstehenden Betrachtungen dürfte hervorgegangen sein, daß der Anschluß an eine Elektrizitätszentrale in sehr vielen, allerdings nicht allen Fällen dem Betriebe einer eigenen Kraftanlage vorzuziehen ist, daß es aber auch eingehender Untersuchungen bedarf, um der jeweiligen Lage Rechnung zu tragen.

Zum Schlusse sei es noch erlaubt, eine kurze Kritik diesen Untersuchungen anzuschließen. Großabnehmertarife sollten zwei Forderungen entsprechen: einmal müßten die Stromkosten derartig abgestuft sein, daß sich die Abnehmer (von Ausnahmefällen abgesehen) nicht teurer als bei Selbsterzeugung stehen, und zweitens müssen die Preise soweit über den Selbstkosten des Elektrizitätswerkes liegen, daß ein angemessener Nutzen verbleibt. Letzterer Forderung genügen wohl — im Interesse der Werke sei es angenommen — alle Tarife, der ersten aber nicht, wie aus den Schaubildern hervorgeht. Es ist zwar nicht möglich, einen Tarif aufzustellen, der in jedem Falle paßt, er muß vielmehr sehr oft für den betreffenden Abnehmer umgearbeitet werden, aber er könnte sich zum mindesten etwas enger an die Selbstkosten einer Eigenkraftanlage anschließen. Die meisten Tarife sind für kleine Betriebszeiten und geringe Belastungsgrade viel zu niedrig. Die Abnehmer könnten in diesen Fällen recht wohl mehr zahlen und würden dies auch tun, denn sie stehen sich immer noch billiger als bei Eigenanlagen. (Aus sozialen Rücksichten dürften allerdings die Kleinkonsumenten nicht auch nach diesem Grundsatz behandelt werden, da sonst der wertvolle motorische Antrieb ihnen zu hohe Kosten verursachen würde.) Für die höheren Betriebszeiten zeigen verschiedene Tarife, z. B. der des Rheinisch-Westfälischen Elektrizitätswerkes, recht gute Werte, während andere viel zu hoch sind, z. B. die der Berliner Elektrizitäts-Werke. Die natürliche Wirkung ist, daß viele Großabnehmer mit hohen Betriebszeiten, die ja den Werken recht willkommene Abnehmer wären, sich hüten, vom Elektrizitätswerk Strom zu beziehen. So gibt es in Berlin eine Menge Blockzentralen, die bei einer Herab-

setzung des Tarifs, wie sie ja aller Voraussicht nach bald eintreten wird, hoffentlich den Betrieb aufgeben. Denn für das darin investierte Kapital ließe sich wohl ein Elektrizitätswerk mit der vierfachen Leistungsfähigkeit bauen. Es liegt also auch im Interesse der Volkswirtschaft, daß sie verschwinden. Einige andere Tarife haben den Fehler, daß sie bei einer mittleren Betriebszeit höhere Kosten als eine Eigenanlage, bei den kleineren und größeren Betriebszeiten dagegen niedrigere Kosten als bei Eigenbetrieb verursachen. Die charakteristische Form dieser Kurven wird wohl in den Schaubildern auffallen. Diese merkwürdige Erscheinung hat ihren Grund darin, daß der sogenannte „Großabnehmertarif“ bei diesen Werken zu spät einsetzt, so daß die mittleren Kunden viel zu hohe Strompreise bezahlen. Auch die Tarife mit Grundtaxe pro Kilowatt und Einheitspreisen pro Kilowattstunde entsprechen meist nicht den oben aufgestellten Forderungen. Die Grundgebühr ist für kleinere Abnehmer fast immer zu niedrig, für größere zu hoch.

Damit die Tarife sich vollständig den Selbstkosten einer Eigenkraftanlage anpassen, müßten sie folgende Form besitzen: der Abnehmer hätte eine Grundgebühr pro maximal beanspruchtes Kilowatt zu zahlen, die sich je nach der Leistung ändert. (Diese Gebühr entspricht den Ausgaben für Verzinsung und Abschreibung bei Eigenanlagen. Sie ließe sich evtl. in einer Formel, die irgend eine Potenz der Kilowatt enthält, ausdrücken.) Dazu käme ein von der Betriebszeit abhängiger Zuschlag, der auch noch von der Maximalleistung beeinflusst würde. (Dieser entspricht den Ausgaben für Bedienung und Schmierung bei Eigenanlagen.) Schließlich wäre noch ein Zuschlag pro abgegebene Kilowattstunde zu zahlen, der sich ebenfalls nach der Höhe der Leistung sowie der ungefähren durchschnittlichen Belastung zu richten hätte (= abgegebene Kilowattstunde dividiert durch Maximalleistung mal Betriebszeit). (Dieser entspricht den Ausgaben für Brennstoff bei Eigenanlagen.) Der so konstruierte Tarif müßte nun noch den Selbstkosten des Elektrizitätswerkes angenähert werden, was durchaus nicht schwierig sein wird, denn ein Elektrizitätswerk muß bei einer genauen Kalkulation für jeden einzelnen Abnehmer mit beinahe denselben Kostenelementen rechnen. Schließlich müßte der wirklich gewählte Tarif noch etwas einfacher sein, denn, wie es hier vorgeschlagen ist, wäre die Ermittlung der Stromkosten recht kompliziert. Allerdings nimmt man eine derartige Rechnung gern in den Kauf, wenn man weiß, daß damit beiden

Teilen gedient ist, und es verdient ja hiermit nicht nur der Besitzer des Elektrizitätswerkes, sondern auch der Abnehmer, der gegenüber einer Eigenanlage eine größere Summe erspart. Natürlich wird dieser Tarif für verschiedene Orte ganz verschieden ausfallen, aber es dürfte wohl für jedes größere Elektrizitätswerk mög-

lich sein, den Tarif so zu bemessen, daß fast alle Einzelanlagen aus dem Versorgungsgebiete verschwinden. Dies zu erreichen, ist ja eines der erstrebenswerten Ziele unserer großen Kraftwerke, und es ist zu hoffen, daß sie in nicht allzu ferner Zeit dahin gelangen werden.

S. 61

WYDZIAŁY POLITECHNICZNE KRAKÓW

BIBLIOTEKA GŁÓWNA



L. inw. 33124

Kdn., Czapskich 4 — 678. 1. XII. 52. 10.000

Biblioteka Politechniki Krakowskiej



100000305721