



ALFR. WEINERT'S
Buchbinderei
BRESLAV
JUNKERNSTRASSE 33

BIBLIOTHEK
der
Kgl. Eisenb. Dir. Breslau
Sign. *Fa 27/10*
Fa

Wegner

Biblioteka Politechniki Krakowskiej



100000298840

Preisgekrönt vom Verein Deutscher Eisenbahn-Verwaltungen.

DIE EISENBAHN-TECHNIK DER GEGENWART.

UNTER MITWIRKUNG VON

ABT, LUZERN; ANGER, BERLIN; BATHMANN, STETTIN; BERNDT, DARMSTADT; † VON BEYER, POSEN; BIBER, MÜNCHEN; A. BLUM, BERLIN; O. BLUM, BERLIN; BORCHART, BERLIN; † VON BORRIES, BERLIN; BRÜCKMANN, BERLIN; BUSSE, KOPENHAGEN; CLAUSNITZER, FRANKFURT A. M.; COURTIN, KARLSRUHE; DIETZ, ESSEN; DOLEZALEK, BERLIN; EBERT, MÜNCHEN; FRAENKEL, BERLIN; GARBE, BERLIN; GÖLSDORF, WIEN; † GRIMKE, CASSEL; GROESCHEL, MÜNCHEN; GROSSMANN, WIEN; HALFMANN, ST. JOHANN; HEFFT, KARLSRUHE; HIMBECK, BERLIN; JÄGER, AUGSBURG; KOHLHARDT, WITTENBERGE; KUMBIER, ERFURT; KUNTZE, MÜNSTER I. W.; LAISTNER, STUTTGART; LEHNERS, HALBERSTADT; † LEISSNER, CASSEL; LEITZMANN, DARMSTADT; VON LEMMERS-DANFORTH, SPELDORF; VON LITTROW, TRIEST; NITSCHMANN, BERLIN; PATTÉ, KATTOWITZ; † PAUL, LIPPSTADT; † REIMHERR, BERLIN; RIMROTT, KÖNIGSBERG; SCHOLKMANN, BERLIN; SCHRADER, FALKENBERG; † SCHUBERT, BERLIN; SCHUGT, NEUWIED; SCHUMACHER, POTSDAM; SOMMERGUTH, BERLIN; STABY, LUDWIGSHAFEN; TROSKE, HANNOVER; UNGER, BERLIN; WAGNER, BRESLAU; WALZEL, VILLACH; WEHRENFENNIG, WIEN; WEISS, MÜNCHEN; ZEHME, BERLIN.

HERAUSGEGEBEN VON

BARKHAUSEN

GEHEIMEM REGIERUNGSRATE,
PROFESSOR AN DER TECHNISCHEN HOCHSCHULE HANNOVER.

BLUM

GEHEIMEM OBER-BAURATE,
BERLIN.

COURTIN

BAURATE, KARLSRUHE.

† **VON BORRIES**

GEHEIMEM REGIERUNGSRATE,
PROFESSOR AN DER TECHNISCHEN
HOCHSCHULE BERLIN.

WEISS

MINISTERIALRATE, MÜNCHEN.

ZWEITER BAND

ZWEITE UMGEARBEITETE AUFLAGE.

DER EISENBAHN-BAU.

MIT ZAHLREICHEN ABBILDUNGEN IM TEXTE UND LITHOGRAPHIERTEN TAFELN.

WIESBADEN

C. W. KREIDEL'S VERLAG.

1908.

DER
EISENBAHN - BAU
DER GEGENWART.

HERAUSGEGEBEN VON

BARKHAUSEN

GEHEIMEM REGIERUNGSRATE,
PROFESSOR AN DER TECHNISCHEN HOCHSCHULE HANNOVER.

BLUM

GEHEIMEM OBER-BAURATE,
BERLIN.

† von **BORRIES**

GEHEIMEM REGIERUNGSRATE,
PROFESSOR AN DER TECHNISCHEN
HOCHSCHULE BERLIN.

COURTIN

BAURATE, KARLSRUHE.

WEISS

MINISTERIALRATE, MÜNCHEN.

ZWEITER ABSCHNITT

OBERBAU UND GLEISVERBINDUNGEN.

ZWEITE UMGEARBEITETE AUFLAGE.

BEARBEITET VON

A. BLUM, BERLIN; †SCHUBERT, BERLIN; HIMBECK, BERLIN; FRAENKEL, TEMPELHOF.

MIT 440 ABBILDUNGEN IM TEXTE UND 2 LITHOGRAPHIERTEN TAFELN.

WIESBADEN
C. W. KREIDEL's VERLAG.

1908.





III-306332

ALLE RECHTE VORBEHALTEN.
NACHDRUCK VERBOTEN.
ÜBERSETZUNGEN IN ALLE SPRACHEN VORBEHALTEN.

BIBLIOTEKA POLITECHNICZNA
KRAKÓW

III ~~15985~~

Buchdruckerei von Carl Ritter, G. m. b. H., Wiesbaden.

3pu-B-268/2017

Akc. Nr.

~~15985~~

Inhaltsverzeichnis*).

	Seite
B. Oberbau und Gleisverbindungen.	
I. Oberbau.	
a) Allgemeine Grundlagen für die Anordnung des Oberbaues; die verschiedenen Oberbauanordnungen. A. Blum.	
1. Einleitung	145
2. Gesetzliche und unter den Eisenbahnen vereinbarte Grundlagen	146
α) Raddruck	146
β) Spurweite	147
γ) Spurerweiterung	147
δ) Spurrinne	150
ϵ) Schienenüberhöhung	150
3. Die verschiedenen Oberbauanordnungen; Berücksichtigung der technischen Grundlagen und wirtschaftlichen Gesichtspunkte . .	154
b) Ergebnisse der theoretischen Untersuchungen über Berechnung des Oberbaues. A. Blum.	
1. Einleitung	156
2. Langschwellenoberbau	158
3. Querschwellenoberbau	161
4. Schienenlaschen	165
5. Einfluß der bewegten Last	168
6. Zahlenbeispiele	169
α) Langschwellen-Oberbau	169
β) Querschwellen-Oberbau	170
A. Berechnung der Schiene	170
B. Berechnung von Querschwellen	170
C. Berechnung einer Laschenverbindung	171
c) Herstellung und Entwässerung der Unterbaukrone, der Bettung und der Bahnkrone auf der freien Strecke und auf den Bahnhöfen. † Schubert.	
1. Erklärung	173
2. Gestaltung der Unterbaukrone und der Bettung	173
3. Die Veränderungen der Oberfläche des Erdkörpers bei ungenügender Höhe der Bettung	177
4. Beschaffenheit der Bettung	184
5. Entwässerung der Bahnhöfe	187
d) Der Bau des Gleises. A. Blum.	
1. Die Schiene	190
α) Einleitung	190
β) Stoff; allgemeine Mitteilungen über Herstellung, Zurichtung und Abnahme der Schienen	191
γ) Querschnittsform der Schiene	195

*) Ein buchstäblich geordnetes Inhaltsverzeichnis wird mit jedem vollen Bande ausgegeben.

	Seite
A. Der Schienenkopf	195
B. Breitfußschienen	198
C. Stuhlschienen	206
D. Schwellenschienen, Strafsenbahnschienen	208
δ) Gewicht, Trägheits- und Widerstands-Moment	209
ε) Länge und Lochung der Schienen	210
2. Querschwellen-Oberbau	213
α) Einleitung	213
β) Holzquerschwellen	214
A. Abmessungen und Gestalt der Schwellen. Herstellung und Zubereitung	214
B. Holzarten	218
C. Tränken der Schwellen	219
D. Befestigung der Schienen auf den Holzwellen bei Breitfußschienen	227
E. Befestigung der Schienen auf den Holzschwellen unter Verwendung von Stühlen	240
γ) Aus mehreren Stoffen zusammengesetzte Querschwellen	243
δ) Eiserne Querschwellen	247
A. Die Schwellenform	247
1. Querschnitt der Eisenschwellen	247
2. Länge und Längenform der Eisenschwellen	251
B. Befestigung der Schienen auf eisernen Schwellen	254
1. Befestigung der Breitfußschienen auf Eisenschwellen	254
2. Befestigung der Stuhlschienen auf Eisenschwellen	263
ε) Mittel gegen das Lösen der Schraubenmutter	263
ξ) Das Wandern der Schienen und des Gleises, die Mittel zu dessen Verhütung	264
η) Lage und Abstand der Schwellen, Anordnung des Schienenstofs	269
θ) Stofsausrüstung	276
A. Einleitung	276
B. Der gewöhnliche Laschenstofs	277
C. Unzulänglichkeit des gewöhnlichen Laschenstofs	290
D. Stofsausrüstungen besonderer Art	290
1. Stofsanordnungen mit ganz enger Schwellenlage	290
2. Stofsbrücken	293
3. Laschenstofs mit Keilantrieb und Arbeitsleisten	296
4. Blattstofs	297
5. Auflaflaschen, Stofsfangschienen	301
ι) Schutzschienen	306
κ) Vergleich verschiedener Querschwellen-Oberbauten bezüglich der Massenverteilung, der Kosten und der Widerstandskraft	308

3. Oberbau mit Einzelstützen	319
4. Langschwelen-Oberbau	324
5. Schwellenschienen- und Strafsenbahn-Oberbau	332

II. Gleisverbindungen.

a) Weichen und Kreuzungen. Himbeck.

1. Einleitung	340
2. Allgemeine Anordnung der einfachen Weiche	343
3 Bogenweichen	350
4. Doppelweichen	354
5. Die Ablenkvorrichtung	354
a) Die geometrische Anordnung	354
β) Die Anordnung der Einzelteile einer Ablenkvorrichtung	357
γ) Zungen und Backenschienen	357
δ) Die Grundplatte	360
ε) Gleitstähle	360
ζ) Befestigung der Zunge am Wurzelende	361
η) Ablenkvorrichtung mit federnden Zungen	363
6. Verbindungstangen, Stellvorrichtung und Weichensignale	364
a) Verbindungstangen	364
β) Stellvorrichtung	364
γ) Weichensignale	366
7. Herzstück, Radlenker und Merkzeichen	367
a) Allgemeine Anordnung des Herzstückes	367
β) Gegossene Herzstücke	371
γ) Herzstücke aus Schienen mit Flufsstahlspitze	373
δ) Herzstücke aus gewöhnlichen Schienen	374
ε) Herzstück mit beweglicher Flügelschiene	377
ζ) Herzstück ohne Unterbrechung des Hauptgleises	377
η) Radlenker	377
θ) Merkzeichen	377
8. Anordnung der Weichenschwellen und Schienenteilung	379
9. Weichen für Schmalspur	379
10. Kletterweichen	380
11. Kreuzungen	381
a) Allgemeine Anordnungen	381
β) Kreuzungstücke	383
γ) Anordnung im Ganzen, Unterschwellung, Schienenteilung	387
12. Kreuzungsweichen, Weichenverschlingungen	388
a) Kreuzungsweichen	388
β) Weichenverschlingungen	390
13. Verwendung der Weichen zu Gleisverbindungen	390
14. Berechnung der Weichen	392
a) Einfache Weiche	392
β) Doppelweiche	395
γ) Kreuzungsweiche	397

b) Drehscheiben und Schiebebühnen. S. Fraenkel.	
1. Drehscheiben für Wagen und Lokomotiven	401
<i>α</i>) Drehscheiben als Gleisverbindung	401
<i>β</i>) Allgemeine Anordnung und Ausführung	403
<i>γ</i>) Drehscheiben für Förder- und Werk-Gleise	405
<i>δ</i>) Drehscheiben für Wagen	406
<i>ε</i>) Drehscheiben für Lokomotiven	408
<i>ζ</i>) Entlastungen	412
<i>η</i>) Bauliche Ausführung	413
<i>θ</i>) Berechnung der Hauptträger	416
<i>ι</i>) Bewegungswiderstand	417
<i>κ</i>) Mechanische Antriebe	419
A. Prefswasser-Antrieb	420
B. Elektrischer Antrieb	421
C. Prefsluftantrieb	424
<i>λ</i>) Drehen zu langer Fahrzeuge, Verlängerung von Drehscheiben	424
<i>μ</i>) Aufsergewöhnliche Anordnungen	426
<i>ν</i>) Gewichte ausgeführter Drehscheiben	430
2. Schiebebühnen für Lokomotiven und Wagen	433
<i>α</i>) Allgemeine Anordnung	433
<i>β</i>) Achsenkarren	441
<i>γ</i>) Versenkte Schiebebühnen	441
<i>δ</i>) Unversenkte Schiebebühnen	447
<i>ε</i>) Bauliche Ausführung	448
<i>ζ</i>) Bewegungs-Widerstände und -Vorrichtungen	449
<i>η</i>) Kraftantrieb	451
<i>θ</i>) Bewältigung aufsergewöhnlicher Achsstände	456
<i>ι</i>) Aufsergewöhnliche Anordnungen	457
<i>κ</i>) Gewichte ausgeführter Schiebebühnen	458

Verzeichnis der Herausgeber und Mitarbeiter.

- Abt, Ingenieur in Luzern.
 Anger, Eisenbahn-Bauinspektor in Berlin.
- *) Barkhausen, Geheimer Regierungsrat, Professor in Hannover.
 Bathmann, Oberbaurat in Stettin.
 Berndt, Geheimer Baurat, Professor in Darmstadt.
- † von Beyer, Eisenbahn-Bau- und Betriebsinspektor a. D. in Posen.
 Biber, Oberregierungsrat in München.
- *) Blum, Geheimer Ober-Baurat in Berlin.
 Blum, Dr. Ing., Eisenbahn-Bau- und Betriebs-Inspektor in Berlin.
 Borchart, Regierungs- und Baurat in Berlin.
- *) † von Borries, Geheimer Regierungsrat, Professor in Berlin.
 Brückmann, Direktor der Berliner Maschinenbau-Aktien-Gesellschaft von
 L. Schwartzkopf in Berlin.
 Busse, Eisenbahndirektor in Kopenhagen.
 Clausnitzer, Oberbaurat in Frankfurt a. M.
- *) Courtin, Baurat in Karlsruhe.
 Dietz, Eisenbahn-Bau- und Betriebsinspektor in Essen.
 Dolezalek, Geheimer Regierungsrat, Professor in Berlin.
 Ebert, Oberregierungsrat in München.
 Fraenkel, Regierungs- und Baurat in Tempelhof-Berlin.
 Garbe, Geheimer Baurat in Berlin.
 Gölsdorf, Oberbaurat in Wien.
- † Grimke, Eisenbahn-Bauinspektor a. D. in Cassel.
 Groeschel, Dr., Regierungsrat in München.
 Grofsmann, Oberinspektor in Wien.
 Halfmann, Eisenbahn-Bauinspektor in St. Johann a. d. Saar.
 Hefft, Dr., Regierungsbaumeister in Karlsruhe.
 Himbeck, Regierungsbaumeister a. D. in Berlin.
 Jäger, Eisenbahn-Präsident in Augsburg.
 Kohlhardt, Eisenbahn-Bauinspektor in Wittenberge.
 Kumbier, Eisenbahn- Bau- und Betriebs-Inspektor in Erfurt.
 Kuntze, Regierungs- und Baurat in Münster i W.
 Laistner, Baurat in Stuttgart.
 Lehnert, Eisenbahn-Bauinspektor in Halberstadt.
- † Leifsnert, Eisenbahn-Bauinspektor a. D., Direktor der Lokomotiv-
 Bauanstalt von Henschel und Sohn, in Cassel.
 Leitzmann, Geheimer Baurat a. D. in Darmstadt.
 von Lemmers-Danforth, Regierungs- und Baurat in Speldorf.
 von Littrow, Oberinspektor in Triest.
 Nitschmann, Geheimer Ober-Baurat in Berlin.
 Patté, Regierungs- und Baurat in Kattowitz.
- † Paul, Regierungs- und Baurat z. D. in Lippstadt.
- † Reimberr, Regierungsbaumeister a. D. in Berlin.
 Rimrott, Eisenbahndirektions-Präsident in Königsberg.
 Scholkmann, Geheimer Oberbaurat in Berlin.
 Schrader, Kaiserlicher Regierungsrat in Falkenberg.
- † Schubert, Geheimer Baurat in Berlin.
 Schugt, Regierungs- und Baurat in Neuwied.
 Schumacher, Geheimer Baurat in Potsdam.
 Sommerguth, Regierungs- und Baurat in Grunewald-Berlin.
 Staby, Direktionsrat in Ludwigshafen.

*) Herausgeber.

- Troske, Professor in Hannover.
 Unger, Regierungs- und Baurat in Berlin.
 Wagner, Geheimer Baurat in Breslau.
 Walzel, Ober-Ingenieur in Villach.
 Wehrenfennig, Zentralinspektor in Wien.
 *) Weifs, Ministerialrat in München.
 Zehme, Ober-Ingenieur, Schriftleiter der Elektrotechnischen Zeitschrift in Berlin.

* Herausgeber.

Abkürzungen.

- V. D. E. V. = Verein Deutscher Eisenbahn-Verwaltungen.
 U. G. W. = Uebereinkommen über gegenseitige Wagenbenutzung im V. D. E. V.
 T. V. = Technische Vereinbarungen des V. D. E. V. über den Bau und die Betriebs-einrichtungen der Haupt-Eisenbahnen.
 T. E. = Technische Einheit im internationalen Eisenbahn-Verkehre.
 Grz. f. L. = Grundzüge für den Bau und die Betriebseinrichtungen der Lokal-eisenbahnen.
 B. O. = Eisenbahn- Bau- und Betriebs-Ordnung für die deutschen Eisenbahnen.
 Nrm. = Normen für den Bau und die Ausrüstung der Haupteisenbahnen Deutschlands, aufgehoben.
 Bt. O. = Betriebsordnung für die Haupteisenbahnen Deutschlands, aufgehoben.
 Sg. O. = Signalordnung für die Eisenbahnen Deutschlands.
 Bhn. O. = Bahnordnung für die Nebeneisenbahnen Deutschlands, aufgehoben.
 Bhn. P. O. = Bahn-Polizei-Ordnung.
 Kl. G. = Kleinbahn-Gesetz.
 Bt. V. f. K. = Betriebsvorschriften für Kleinbahnen.
 A. A. 98. = Ausführungsanweisung zum Kleinbahngesetze.
 D. V. f. M. = Deutscher Verband für Materialprüfung.
 Gr. f. M. = Grundsätze des Deutschen Verbandes für Material-Prüfung.
 S. O. = Schienen-Oberkante.
 S. U. = Schienen-Unterkante.
 Akm. = Achskilometer.
 Lkm. = Lokomotivkilometer.
 Organ = Organ für die Fortschritte des Eisenbahnwesens.
 Zentr. d. B. = Zentralblatt der Bauverwaltung,
 Z. f. B. = Zeitschrift für Bauwesen.
 Z. V. D. I. = Zeitschrift des Vereines Deutscher Ingenieure.
 D. Bztng. = Deutsche Bauzeitung.
 Glaser = Glasers Annalen für Gewerbe und Bauwesen.
 Revue d. ch. d. f. = Revue générale des chemins de fer.
 Rölls Enzycl. = Encyclopädie des gesamten Eisenbahnwesens, von Dr. V. Röll.
 Handb. d. Ing. = Handbuch der Ingenieurwissenschaften
 Handb. f. sp. E. = Handbuch für spezielle Eisenbahntechnik von Heusinger von
 Waldegg.
 Haarmann Eisenb. Gl. = Das Eisenbahngleis. Geschichtlicher und kritischer Teil,
 von Haarmann.
 Lueger, Lex. = Lexikon der gesamten Technik von O. Lueger.

Bezeichnungen.

- „Heizrohre“ : Rohr mit Wasser außen.
 - „Siederohr“ : Rohr mit Wasser innen.
 - „Achsstand“ : Achsmittenabstand.
 - „Radstand“ : Abstand der Räder einer Achse.
 - „Schraubenfeder“ : Nach zylindrischer Schraubenlinie gewundene Rundfeder.
 - „Wickelfeder“ : Kegelförmig gewundene Plattfeder.
 - „Zahnstangen-Bahn“ und „Zahnradlokomotive“ sind auseinander gehalten, für beide wird jetzt „Zahnbahn“ und „Zahnlokomotive“ gebraucht.
 - „Unterlageplatte“ : zwischen Schiene und Schwelle gelegte Platte.
 - „Heizstoff“ ist der Zweckbezeichnung wegen statt Brennstoff gesetzt.
 - „Endbühne“ „Bühne“ steht statt Plattform.
 - „Bordloser Wagen“ ist statt Plattform-Wagen gesetzt.
 - „Schwinge“ steht statt Coulisse.
 - „Speicher“ (Elektrizitäts-) ist für Accumulator,
 - „Zelle“ für Element,
 - „Triebmaschine“ und „Antrieb“ für Motor,
 - „Trieb“-Wagen, -Gestell für Motorwagen, -Gestell,
 - „Reihen“-Schaltung für Serien-Schaltung,
 - „Neben“-, Nebeneinander-Schaltung für Parallelschaltung,
 - „Stromschliefer“ für Contact eingeführt.
-

Bevillington

Faint, illegible text, possibly bleed-through from the reverse side of the page.

Band II, Abschnitt B. Oberbau und Gleisverbindungen.

B. I. Oberbau.

I. a) Allgemeine Grundlagen für die Anordnung des Oberbaues; die verschiedenen Oberbauanordnungen.

Bearbeitet von A. Blum.

a) 1. Einleitung.

Der Oberbau besteht aus dem Gleise und der Bettung; ersteres dient den Betriebsmitteln als Fahrbahn, letztere soll den von diesen ausgehenden Druck auf eine möglichst große Fläche des Unterbaues übertragen. Damit dies unabhängig von den Witterungsverhältnissen in möglichst gleichmäßiger Weise geschieht, und das Gleis fest und trocken in der Bettung liegt, soll diese aus durchlässigem Kiese oder Steinschlage, Kleinschlage, bestehen.

Das Gleis besteht in der Regel aus den Schienen, auf denen die Räder der Fahrzeuge laufen, und die diesen auch als seitliche Führung dienen, und den Schienenunterlagen, den Schwellen, der Unterschwellung, welche die Schienen unterstützen und die Druckübertragung auf die Bettung vermitteln. Zur Befestigung der Schienen auf den Schwellen und zur Verbindung der Schienenenden sind als dritter Hauptteil besondere Befestigungsmittel nötig. Die seitliche Führung der Räder auf den Schienen erfolgt durch innen laufende Spürkränze an den Rädern, während bei älteren Anordnungen glatte Räder durch Leisten der Schienen geführt wurden.

Die Gleisgestaltung zeigt im Übrigen verschiedene zum Teil in dem Zwecke der Bahn begründete Unterschiede. Zunächst sind die in Aussicht genommene Betriebsweise und der erwartete Verkehrsumfang von Einfluss. Je stärker die Verkehrsbelastung ist, um so fester muß das Gleis gebaut werden, man unterscheidet daher Gleise für Haupt-, Neben- und Kleinbahnen. Gleise auf selbstständigem Bahnkörper werden nach anderen Grundsätzen gestaltet, als Gleise, die in Straßen liegen, denn bei diesen muß sowohl auf die möglichst ungestörte Befestigung der Straßensfahrbahn, als auch auf die ungehinderte Benutzung der Gleise durch das Straßensfuhrwerk Rücksicht genommen werden. Von weiterem Einflusse ist die für den Betrieb gewählte bewegende Kraft, wie Dampf, elektrische Übertragung,

tierische Kraft, und die Art der Kraftausnutzung: Reibungsbahnen mit glatter Bahn, Zahnstangenbahnen, Seilbahnen, sowie die Lage der Fahrzeuge zum Gleise.

Die nachfolgenden Erörterungen über den Oberbau beziehen sich, soweit keine andere Bahngattung ausdrücklich genannt ist, vorzugsweise auf Eisenbahnen mit selbstständigem Bahnkörper, bei denen die mit Dampfkraft bewegten Fahrzeuge auf den Schienen stehen. Für Haupt- und Nebenbahnen kommen vorzugsweise solche Bahnen in Frage, und sie machen auch einen nicht unbedeutlichen Teil der Kleinbahnen aus.

a) 2. Gesetzliche und unter den Eisenbahnen vereinbarte Grundlagen.

Um den Übergang der Fahrzeuge zwischen den verschiedenen Eisenbahnen zu sichern, hat sich bald die Notwendigkeit ergeben, über die Entfernung der Räder und Schienen, den Raddruck und ähnliche Grundlagen einheitliche Bestimmungen zu treffen, die zunächst als Vereinbarungen zwischen benachbarten Bahnen auftraten und dann im V. d. E. V. zur Festsetzung der T. V. für Haupt- und Nebenbahnen und der Grz. f. L. führten. Demnächst erhielten die wesentlichsten dieser Vereinbarungen für Deutschland in verschiedenen, vom Bundesrate erlassenen Bau- und Betriebs-Vorschriften Gesetzeskraft, und endlich erfolgte zwischen dem Deutschen Reiche, Österreich-Ungarn, Frankreich, Italien und der Schweiz über verschiedene hierher gehörige Punkte die Vereinbarung einer „technischen Einheit im Eisenbahnwesen“ (T. E.). Die für Bau und Betrieb für das Deutsche Reich erlassenen Vorschriften, die bisher nach Haupt- und Nebenbahnen und nach Bau und Betrieb getrennt waren, sind nunmehr in eine einheitliche „Eisenbahn-Bau- und Betriebsordnung“ (B. O.) zusammengefaßt, die seit dem 1. Mai 1905 in Kraft ist. Im Nnachstehenden sind die Bestimmungen dieser B. O. berücksichtigt.

2. a) Raddruck.

Über den größten zulässigen Raddruck, der maßgebenden Einfluß auf die Sicherheit eines Gleises hat, ist in der T. E. nichts festgesetzt, ohne daß sich diese Lücke bisher für den Wagenübergang störend bemerkbar gemacht hätte. Für das Gebiet des V. d. E. V. ist für Hauptbahnen und Nebenbahnen, deren Fahrzeuge auf Hauptbahnen übergehen, in den T. V. 66 der Druck eines Rades auf die Schiene bei voller Ausnutzung der festgesetzten Tragfähigkeit im Stillstande der Fahrzeuge auf höchstens 7 t festgelegt. Demgemäß ist auch in den T. V. 6 für den Oberbau eine solche Tragfähigkeit verlangt, daß jede Stelle der Schiene 7 t rollende Last mit Sicherheit tragen kann, während die Grz. f. L. diese Last auf 4,3 t, wo tunlich 5 t beschränken, falls die Wagen von Hauptbahnen auf sie übergehen; bei Ausschluss des Wagenüberganges wird dem größten vorkommenden Raddrucke entsprechende Tragfähigkeit des Oberbaues verlangt.

Ein Raddruck von 7 t hat sich aber tatsächlich als nicht mehr ausreichend erwiesen. In der B. O. 16 ist daher für alle von Lokomotiven befahrenen Gleise eine Tragfähigkeit für einen Raddruck von 7,5 t, und für neue und umzubauende Hauptgleise eine solche für 8 t Raddruck vorgeschrieben. Auf besonders stark beanspruchten Strecken soll die Tragfähigkeit sogar einem Raddrucke von 9 t entsprechen.

In Nordamerika kommen noch höhere Raddrücke, besonders bei Lokomotiven vor.

Für Kleinbahnen empfiehlt es sich, den Raddruck nicht zu hoch zu wählen, um nicht genötigt zu sein, ein übermächtig schweres Gleis anzulegen. Haarmann¹¹⁷⁾ empfiehlt als Grenzwerte für 1000, 750 und 600 mm Spur 3,5, 3 und 2,5 t.

2. β) Spurweite.

Unter Spurweite versteht man den lichten Abstand zwischen den Schienenköpfen; sie ist in den T. V. 2 und der B. O. 9 für vollspurige Bahnen und gerade Gleise zu 1435 mm festgesetzt; eine gröfsere oder geringere Schienenentfernung bezeichnet man als Breitspur oder Schmalspur. Die Vollspur herrscht in Europa und Nordamerika, den wichtigsten Eisenbahngebieten, vor und verdrängt nach und nach auch die auf einzelnen Bahnen noch vorhandene Breitspur. In Irland, Rußland und Spanien herrscht allerdings die Breitspur von 1600 mm, 1524 mm und 1676 mm fast allein. Die letztere Spurweite ist auch auf den ostindischen Bahnen weit verbreitet. Schmalspurbahnen haben sich mit der fortschreitenden Aufschließung von Gebirgsländern und dünn bevölkerten Landstrichen in allen Erdteilen mehr und mehr verbreitet, und nehmen neuerdings besonders im Kleinbahnwesen rasch an Ausdehnung zu. Hauptsächlich kommen Spurweiten von 1000, 750 und 600 mm in Frage, von denen die beiden ersten in der B. O. 9 auch für Nebenbahnen zugelassen sind, es finden sich aber auch viele andere Mafse¹¹⁸⁾.

Bei allen Spurweiten müssen geringe Abweichungen gestattet sein, weil selbst bei sorgfältigster Verlegung und Unterhaltung eines Gleises vollkommen genaue Einhaltung der Spurweite im Betriebe unmöglich ist. Die B. O. 9 und die T. V. 2 lassen für die Vollspur eine solche von -3 mm und $+10$ mm zu.

2. γ) Spurerweiterung.

In gekrümmten Gleisen mit kleineren Halbmessern ist eine Spurerweiterung nötig, damit die Spurkränze der Fahrzeuge mit zwei und mehr gleichlaufenden Achsen den nötigen Spielraum finden¹¹⁹⁾.

Darüber, bis zu welchem Krümmungshalbmesser noch eine Spurerweiterung nötig ist, gehen die Ansichten auseinander. Man glaubte früher bei Vollspurbahnen bis zu Bogen mit 1000 m Halbmesser gehen zu müssen und manche Bahnen

¹¹⁷⁾ Haarmann, Die Kleinbahnen, Berlin 1896, S. 149.

¹¹⁸⁾ Beirut-Damaskus 1050 mm, Bosnische Bahnen 760 mm, Bröhlthalbahn 785 mm, Schwedische und Norwegische Bahnen 891 mm und 1067 mm u. s. w.

¹¹⁹⁾ Band I, 2. Auflage, S. 94.

halten noch an dieser Grenze fest. Andererseits wird in Übereinstimmung mit der B. O. 9 und den T. V. 2 eine Spurerweiterung nur in Krümmungen mit Halbmessern unter 500 m für nötig gehalten.

Auch über das Maß der Spurerweiterung sind die Ansichten geteilt. Als größter Grenzwert ist allerdings in den T. V. 30 mm und in der B. O. 9 für Hauptbahnen 30 mm, für Nebenbahnen 35 mm festgesetzt, auch ist die Spurweite in der T. E. auf mindestens 1435 und höchstens 1465 mm bemessen, aber die Zwischenabstufung erfolgt nach sehr verschiedenen Grundsätzen. Auf rechnerischem Wege kann die Frage nicht allgemein gelöst werden, weil die Spurerweiterung vorzugsweise von dem Achsstande der Fahrzeuge abhängt und dieser in sehr weiten Grenzen wechselt. (Andere Gesichtspunkte, wie die Neigung der Kegelflächen der Radreifen treten gegenüber dem Achsstande zurück, daher sind Formeln, die etwa nur jenen Umständen Rechnung tragen, nicht brauchbar.)

Die meisten Verwaltungen verwenden daher einfache aus der Erfahrung abgeleitete Gebrauchsformeln unter Einhaltung der oben genannten Höchstwerte. Solche Formeln sind:

- Gl. 43) . . . $e^m = \frac{6}{R^m} - 0,012$ bei den preussisch-hessischen Staatsbahnen,
- Gl. 44 a) u. b) $e^{mm} = (0,02 \text{ bis } 0,03) (1000 - R^m)$ bei einigen deutschen Bahnen,
- Gl. 45 a) u. b) $e^{mm} = \frac{11339}{R^m}$ oder $\frac{13302}{R^m} - 10$ bei österreichisch-ungarischen Bahnen.

Dabei kommen jedoch, besonders bei den Gl. 45 a und 45 b, willkürliche Abweichungen von den Rechnungsergebnissen vor. Nach theoretischen Erwägungen sollte eine Formel gewählt werden, in der R in einem geometrischen Verhältnisse zu e steht. Als solchen Ausdruck hat ein Unterausschuß des Technischen Ausschusses des V. d. E. V. die Formel

Gl. 46) $e^{mm} = \frac{(1000 - R^m)^2}{27000}$

vorgeschlagen. Wie aus Zusammenstellung IX zu ersehen ist, gibt sie bis zu Bogen von 1000 m Halbmesser Werte, die zwischen denjenigen der anderen mitgeteilten Formeln liegen.

Zusammenstellung IX.

Die Spurerweiterung beträgt nach Gl. 43 bis 46 in mm

R ^m .	43	44b	45 a	45b	46
100	48	27	113,4	123	30
150	28	25,5	75,6	78,7	26,7
200	18	24	56,7	56,5	23,7
300	8	21	37,8	34,3	18,1
400	3	18	28,3	23,3	13,3
500	0	15	22,7	16,6	9,3
600	—	12	18,9	12,2	5,9
700	—	9	16,2	9,0	3,3
800	—	6	14,2	6,6	1,5
900	—	3	12,6	4,8	0,4
1000	—	0	11,3	3,3	0

Die Verwaltungen des V. d. E. V. haben dann auch mit Spurerweiterungen, die nach Gl. 46), nach der Gl. 44a und endlich nach den bisher bei der betreffenden Bahn maßgebenden Grundsätzen gebildet waren, Versuche gemacht, über die J. Sandner ausführlich berichtet¹²⁰⁾. Die Versuche haben zwar zu keinem bestimmten Ergebnisse geführt, sie lassen aber, wie aus der Zusammenstellung X hervorgeht, immerhin erkennen, daß eine reichliche Spurerweiterung nicht ungünstig wirkt.

Zusammenstellung X.

Zahl der Versuchsergebnisse.

17	12	19
Günstigste Spurerweiterung mit Rücksicht auf		
gleichmäßige Flächenabnutzung beider Stränge	Zugwiderstand und ruhigen Gang	Kosten der Gleisunterhaltung
7 mal größter Wert, 9 mal kleinster Wert, 1 mal 0	7 mal größter Wert, 5 mal beide Werte gleich gut	9 mal größter Wert, 4 mal kleinster Wert, 6 mal beide Werte gleich gut
23 mal größter Wert, 14 „ kleinster Wert, 11 „ beide Werte gleich.		

Bei Aufstellung einer Formel für die Spurerweiterung sollte auch darauf gesehen werden, daß sie für die kleinsten Krümmungshalbmesser noch nicht die äußerst zulässige Spurerweiterung ergibt, damit die im Betriebe vorkommenden, unvermeidlichen Abweichungen noch möglich sind.

Je mehr Lenkachseⁿ und Drehgestelle bei langen Wagen zur Anwendung kommen, um so weniger ist die Anordnung einer großen Spurerweiterung nötig. Wenn manche Bahnen, wie einzelne französische, von der Herstellung einer Spurerweiterung in Krümmungen ganz absehen, so hat das zum Teil auch darin seinen Grund, daß dort vielfach schon in der Geraden eine bis zu 10 mm erweiterte Spur üblich ist.

Die Spurerweiterung wird allgemein durch ein Verschieben der Innenschiene hergestellt, damit in der Stetigkeit der den vorderen Aufsensrädern als Leitkante dienenden Aufsenschiene keine Störung eintritt.

Wo Übergangsbogen vorhanden sind¹²¹⁾, pflegt man die Spurerweiterung in diesen allmähig auf ihr volles Maß anwachsen zu lassen. Bei unmittelbarem Übergange aus der Geraden in den Kreisbogen kann man die Zunahme der Spur je nach den Umständen ganz in die Gerade legen, oder auf Gerade und Kreisbogen verteilen.

¹²⁰⁾ Organ 1899, S. 238.

¹²¹⁾ Band II, 2. Auflage, S. 28.

2. δ) Spurrinne.

Mit Rücksicht auf die Breite und Höhe der Spurkränze und ihren Spielraum gegen die Schienen muß immer neben der Schiene eine Spurrinne frei bleiben, die bei Vollspurbahnen nach den T. V., den Grz., den Nrm., der Bt. O. und der B. O., auch bei größter Abnutzung der Schienen, 67 mm breit und 38 mm tief sein muß (Textabb. 84, S. 116). Hierauf ist besonders bei Anordnung der Befestigungsmittel zu achten.

Bei Zwangsschienen der Weichen und Kreuzungen (Band II, B. II) ist allgemein nur 41 mm Rinnenbreite üblich, für Wegeübergänge läßt die B. O. gleichfalls eine Einschränkung der Breite bis 45 mm zu.

2. ε) Schienenüberhöhung.

Um der Fliehkraft der Fahrzeuge bei der Fahrt durch Krümmungen entgegenzuwirken und der Gefahr der Entgleisung, sowie zu starker Abnutzung der Außenschiene vorzubeugen, wird der äußere gegen den innern Schienenstrang in schärferen Krümmungen überhöht. Während die früher gültige Nrm. 6 eine solche Überhöhung verlangten, „daß die Krümmungen bei der größten für die betreffende Strecke zugelassenen Geschwindigkeit mit Sicherheit durchfahren werden können“, stellen die T. V. 7 die Forderung: „daß mit Berücksichtigung der auf der betreffenden Strecke vorkommenden Fahrgeschwindigkeiten von den Spurkränzen der Räder ein tunlichst geringer Angriff auf die inneren Schienenkanten beider Stränge ausgeübt wird“.

Diese voneinander abweichenden Forderungen der früheren Nrm. und der T. V. bringen verschiedene Anschauungen über die Notwendigkeit und die Gründe der Überhöhung zum Ausdruck. Während man sie ursprünglich vorzugsweise zur Wahrung der Betriebsicherheit für nötig hielt, hat die Erfahrung immer deutlicher gelehrt, daß die Betriebsicherheit bei ausreichend breiter Schienenauflagerung schon durch diese Breite gewahrt wird. Da aber die Abnutzung der Schienen beider Stränge wesentlich von dem Mafse der Überhöhung abhängt und die wirtschaftliche Ausnutzung des Gleises möglichst gleichmäßige Abnutzung beider Schienen verlangt, so ist die Frage der Schienenüberhöhung nach neueren Anschauungen weniger nach Gesichtspunkten der Betriebsicherheit, als nach solchen der Wirtschaftlichkeit, vor allen Dingen aber danach zu beurteilen, daß bei der Fahrt durch den Bogen die für die Insassen des Zuges höchst lästigen Seitenkräfte möglichst aufgehoben und besonders Seitenstöße vermieden werden¹²²⁾.

(Für Lokal- und Kleinbahnen gestatten die Grz. f. L. bei Anwendung von Radlenkern an der Innenschiene das Auflaufen der Spurkränze auf die Außenschienen.

Für eine einzelne Achse, die frei mit einer Geschwindigkeit von V km/St. durch einen Bogen des Halbmessers R und des Schienenabstandes s läuft, wird der Seitenangriff der Fliehkraft auf die Außenschiene aufgehoben bei einer Überhöhung:

$$h^{\text{mm}} = \frac{s^{\text{mm}} (V^{\text{km/St.}})^2}{3,6^2 \cdot 9,81 R^{\text{m}}} = \frac{s^{\text{mm}} (V^{\text{km/St.}})^2}{127 \cdot R^{\text{m}}}$$

Für Vollspur wird also, je nachdem man $s = 1500$ mm oder 1435 mm setzt:

$$\text{Gl. 47) } \dots \dots h^{\text{mm}} = 11,8 \frac{(V^{\text{km/St.}})^2}{R^{\text{m}}} \text{ oder } 11,28 \frac{(V^{\text{km/St.}})^2}{R^{\text{m}}}$$

¹²²⁾ Zentr. d. B. 1901, S. 462.

Führt man für V einen Festwert ein, so erhält die Formel die Gestalt:

Gl. 48) $h^{mm} = \frac{K}{R^m}$,

wie sie häufig verwendet wird. Für K nimmt man bei Hauptbahnen Werte von 30 bis 75 und bei Nebenbahnen von 10 bis 30.

Die Gl. 47) ist aber theoretisch nicht richtig, weil freilaufende Achsen im Eisenbahnbetriebe nicht vorkommen, sie gibt daher bei großen Krümmungshalbmessern und hohen Geschwindigkeiten nach praktischen Gesichtspunkten zu große, bei kleinen Geschwindigkeiten zu geringe Überhöhungen. Ihre Ergebnisse werden daher von den Verwaltungen, die ihr folgen, nach Bedarf abgeändert, besonders wird fast allgemein ein Höchstmaß für die Überhöhung festgesetzt. Noch willkürlichere Abweichungen sind bei Anwendung der Gl. 48) nötig, weil bei dieser auch die Geschwindigkeit, die ja nach den Krümmungen verschieden bemessen werden sollte, willkürlich festgesetzt ist.

Behufs Aufstellung einer Gebrauchsformel für die Überhöhung h muß man sich daher über ihren nicht zu überschreitenden Höchstwert und über die Abhängigkeit vom Krümmungshalbmesser, in der die in der betreffenden Krümmung zugelassene größte Geschwindigkeit stehen soll, schlüssig machen. Denn nur wenn diese mit den Krümmungen wechselnde Geschwindigkeit in der Formel berücksichtigt wird, erhält sie einen einfachen Gebrauchswert.

Nach der deutschen B. O. darf die Geschwindigkeit in Krümmungen von 180, 200, 300 und 400 m Halbmesser 45, 50, 65 und 75 km/St. nicht überschreiten, sie steigt dann bis 1300 m Halbmesser nach einer Geraden bis 120 km/St. Bei flacheren Bogen ist keine Geschwindigkeitsgrenze vorgeschrieben. In Belgien ist der Ausdruck üblich:

Gl. 49) $V^{km/St.} = 3 \sqrt{R^m}$,

und in Österreich-Ungarn ist die zulässige Geschwindigkeit

Gl. 50) $V^{km/St.} = 4 \sqrt{R^m - 50}$.

Bei Bemessung des Höchstwertes für h ist zu berücksichtigen, daß es nicht erwünscht ist, die Überhöhung so weit zu treiben, daß die Innenschiene eine zu starke Neigung nach außen erhält. Da die Schienen behufs Erhöhung des Widerstandes gegen die nach außen wirkenden Seitenkräfte und wegen der Kegelform der Radreifen eine Innenneigung von 1:20 erhalten sollen (T. V. 7), so steht die Innenschiene bei $h = 75^{mm}$ schon lotrecht. Mit der Überhöhung weiter als bis 100 oder 125 mm zu gehen, empfiehlt sich daher nicht. Die bei den Bahnverwaltungen des V. d. E. V. tatsächlich gebräuchlichen Überhöhungen überschreiten diese Maße allerdings teilweise erheblich und steigen bis zu 250 mm, auch bei französischen Bahnen kommen Überhöhungen bis zu 200 mm vor, und als besonders auffallend muß es bezeichnet werden, daß in einzelnen Fällen dieselbe Verwaltung bei Krümmungshalbmessern von 180 m, die auf deutschen Haupt- und Nebenbahnen gleichmäßig mit höchstens 45 km/St. Geschwindigkeit durchfahren werden dürfen, bei Hauptbahnen eine fast doppelt so starke Überhöhung anwendet, als bei Nebenbahnen.

Derselbe Unterausschuß, der eine neue Formel für die Spurerweiterung empfohlen hat, hat zur Beseitigung solcher Willkürlichkeiten auch für die Schienenüberhöhung eine Formel vorgeschlagen, die sich schon auf den linksrheinischen und

hannoverschen Strecken der preussischen Staatsbahnen bewährt hatte. Sie lautet:

$$\text{Gl. 51) } \dots \dots \dots h^{mm} = m \frac{V^{km\ St.}}{R^m},$$

wobei für V zweckmässig der Wert aus Gl. 50) und m gleich 500 bis 700 zu setzen ist, je nach der Gestaltung der Bahn. Die Formel gibt für mittlere Geschwindigkeiten von 50 bis 60 km/St. annähernd dieselben Werte, wie Gl. 47).

Mit dieser Formel und der sogenannten theoretischen (Gl. 47) sind dann im Gebiete des V. d. E. V. ausgedehnte Versuche gemacht und 1899 abgeschlossen worden. Bezüglich dieser hebt J. Sandner¹²³⁾ hervor, daß sich aus den Ergebnissen über den Einfluß der Schienenüberhöhung auf den Zustand und die Unterhaltung des Gleises keine Gesetzmässigkeit nachweisen lasse. Dieser Anschauung können wir aber nicht beitreten, vielmehr geht unserer Meinung nach aus den in Zusammenstellung XI enthaltenen Endergebnissen hervor, daß in Rücksicht auf die gleichmässige Abnutzung beider Schienen in Gleisen mit vorwiegend Personenverkehre und nahezu gleichem Personen- und Güter-Verkehre die grösseren Überhöhungen m = 700 und mehr die günstigeren sind. Auch bei Gleisen mit

Zusammenstellung XI.

Günstigste Überhöhung ($h = \frac{mv}{r}$) bei

mehr als 55 0/0 Personenverkehr			mehr als 55 0/0 Güterverkehr			nahezu gleichem Personen- und Güter-Verkehre		
mit Rücksicht auf								
gleichmässige Flächen- abnutzung beider Stränge	Zug- widerstand und ruhigen Gang	Kosten der Gleis- unter- haltung	gleichmässige Flächen- abnutzung beider Stränge	Zug- widerstand und ruhigen Gang	Kosten der Gleis- unter- haltung	gleichmässige Flächen- abnutzung beider Stränge	Zug- widerstand und ruhigen Gang	Kosten der Gleis- unter- haltung
1mal m=354	1mal m=590	4mal m=700	1mal m=885	1mal m=700	2mal m=802	2mal m=708	1mal m=826	2mal m=708
1 " " 472	und 700	3 " " 500	1 " " 800	1 " " 500	1 " " 700	2 " " 826	1 " " 700	1 " " 700
7 " " 700	gleich gut	1 " " 885	und " =500	3mal alle	5 " " 600	2 " " 700	6mal alle	1 " " 826
2 " " 500	1mal m=500	1 " " 300	gleich gut	Formeln	1 " " 246	1 " " 500	Formeln	3 " " 500
2 " " 500	und $\frac{3600}{r}$	7mal alle	2mal m=700	gleich gut	3mal alle	1 " " 800	gleich gut	1 " " 600
gleich gut	gleich gut	Formeln	1 " " 700		Formeln			4mal alle
	6mal alle	gleich gut	und 500		gleich gut			Formeln
	Formeln		gleich gut					gleich gut
	gleich gut		2mal m=500					
7mal m=700		5mal m ≥ 700	3mal m ≥ 700		3mal m ≥ 700	7mal m ≥ 700		5mal m ≥ 600
4 " " ≤ 500		4 " " ≤ 500	3 " " = 500		6 " " ≤ 500	1 " " = 500		3 " " = 500
2 " "		7 " "	2 " "		3 " "			4 " "
gleichgültig		gleichgültig	gleichgültig		gleichgültig			gleichgültig
13	8	16	8	10	12	8	8	12

Zahl der Versuchsergebnisse.

123) Organ 1899, S. 238.

vorwiegendem Güterverkehre haben sich die stärkeren Überhöhungen nicht ungünstiger gezeigt, als die niedrigeren, und auch aus den Kosten der Gleisunterhaltung lassen sich keine Schlüsse zu Gunsten der kleineren Werte der Überhöhung ziehen. Aus den Ergebnissen der Versuche ist daher doch wohl zu schliessen, daß die größeren Überhöhungen zweckmäßiger sind, als die kleineren, obgleich die aus der verhältnismäßig kurzen Dauer der Versuche entspringende Unzuverlässigkeit zu erwähnen und in Übereinstimmung mit Sandner hervorzuheben ist, daß die sonstigen auf die Kosten der Gleisunterhaltung einwirkenden Umstände von viel größerer Bedeutung sind, als die Größe der Schienenüberhöhung, und daß auch in Rücksicht auf die Flächenabnutzung der Schienen zweifellos andere sehr wesentliche Einflüsse mitwirken.

Die Ausführung der Überhöhung wird meistens durch Hebung der Aufsenchiene bewirkt. Gleichzeitiges Senken der Innenschiene vermindert in der Regel die Bettungshöhe unter der einen Gleishälfte zum Schaden der festen Gleislage und ist meistens nur bei eingleisigen Bahnen mit sehr scharfen Krümmungen, besonders bei scharfen Gegenkrümmungen mit kurzen Zwischengeraden üblich, wobei man, um gleiche Bettungshöhe zu erhalten, die Oberfläche des Erdkörpers mit der entsprechenden Querneigung versieht.

In der Geraden müssen die einander winkelrecht gegenüber liegenden Punkte der Oberkanten der beiden Schienen in gleicher Höhe liegen (B. O. 10, T. V. 7). Der Übergang aus dieser Lage in die Überhöhung in der Krümmung ist durch eine Überhöhungsrampe zu bewirken, deren kleinste Neigung in der B. O. zu 1:300 und in den T. V. zu 1:200 bestimmt ist. Diese letztere Neigung reicht aber kaum aus, um Entgleisungen entlasteter Räder mit Sicherheit zu verhüten. Einzelne österreichische, französische und amerikanische Bahnen gehen bis zu 1:500, ja selbst bis 1:1000. Wenn zwischen der Geraden und Krümmung Übergangsbogen vorhanden sind, so legt man die Überhöhungsrampe in diese, andern Falles soll sie in die Gerade geschoben werden.

Wenn sich Bogen entgegengesetzten Sinnes folgen, so soll die Zwischengerade lang genug für die Anlage beider Überhöhungsrampen sein, fehlt diese Länge, so müssen die Überhöhungsrampen in die Bogen hineinreichen. Die Stetigkeit eines solchen Überganges wird am besten gewahrt, wenn die Überhöhung durch Hebung der Aufsen- und Senkung der Innenschiene gebildet wird. Bei zwei sich folgenden, gleichgerichteten Bogen mit kurzen Zwischengeraden läßt man je nach Umständen die Überhöhung ganz oder etwas verkleinert durchgehen.

Bei Gleisen vor Bahnhöfen eine Ermäßigung der Überhöhung auf die Hälfte bis vier Fünftel eintreten zu lassen, wenn alle Züge auf dem Bahnhofe anhalten, ist zwar vielfach üblich, empfiehlt sich aber nicht, weil hier die Geschwindigkeit häufig noch unvermindert ist. Dagegen kann man in solchen Fällen in den Bahnhofshauptgleisen selbst von der Überhöhung absehen, oder sie bis auf die Hälfte herabmindern, während die Hauptgleise in Stationen, die besonders von schnell fahrenden Zügen ohne Halt durchfahren werden, zweckmäßig mit voller Schienenüberhöhung ausgestattet werden. Bei Bahnhofsneben Gleisen ist eine Schienenüberhöhung nicht üblich.

a) 3. Die verschiedenen Oberbauanordnungen; Berücksichtigung der technischen Grundlagen und wirtschaftlichen Gesichtspunkte.

Man teilt die Gleise je nach der Lage der Schwellen quer oder gleichlaufend zur Gleisachse ein in Querschwellen- und Langschwellen-Gleise. Bei beiden Formen sind Schienen und Schwellen getrennt. Bei einer dritten Gestaltung ist die Schiene mit der unterstützenden Langschwelle zu einer Schwellenschiene vereinigt und endlich kommen noch Gleise vor, bei welchen jeder Schienenstrang auf Einzelstützen ruht.

Vom theoretischen Gesichtspunkte aus sind Langschwellen- und Schwellenschienengleise wegen der fortlaufenden Unterstützung der Schiene die vollkommensten. Wenn trotzdem die Querschwellengleise weitaus überwiegen und die Langschwellengleise als überwunden zu betrachten sind, so ist das vorzugsweise darin begründet, daß sich bei jenen die vorerörterten technischen und wirtschaftlichen Grundlagen für den Gleisbau leichter, einfacher und wirksamer durchführen lassen, als bei Gleisen letzterer Art.

Bei Querschwellengleisen wird sowohl die Spurweite, als auch die Regelung der Spurerweiterung in einfachster Weise unmittelbar durch die Befestigung der Schienen auf den Schwellen gesichert, während hierzu bei Langschwellen-, Schwellenschienen- und Einzelstütz-Gleisen besondere Zwischenglieder nötig sind. Ebenso dienen die Querschwellen in wirksamer Weise dazu, die Schienenneigung, und im Vereine mit der Bettung die gleiche Schienenkopfhöhe in der Geraden, sowie die gewünschte Schienenüberhöhung in den Krümmungen sicher zu stellen, während bei den anderen Gleisformen hierfür im wesentlichen nur die Bettung zu Gebote steht. Dabei ist noch zu berücksichtigen, daß die genaue Höhenlage der Schienen bei Unterstützung beider Schienenstränge durch dieselben Querschwellen nicht in solchem Maße von der Güte der Bettung und der Geschicklichkeit der Arbeiter abhängt, wie bei den anderen Gleisarten. Ferner sind Einzelauswechslungen der Schwellen bei Querschwellengleisen leichter zu bewirken, als bei Langschwellengleisen.

Alle diese Tatsachen, zu welchen noch weitere, später unter I. d. zu erörternde hinzutreten, erschweren die gute Erhaltung der Langschwellen-Gleise und beeinträchtigen ihre Widerstandskraft und Dauerwirkung.

Schon 1893 hat daher der technische Ausschuss des V. d. E. V. erklärt, daß der Langschwellenoberbau im Allgemeinen dem Querschwellenoberbaue nachstehe¹²⁴⁾, und auch die T. V. 14,₂ geben dieser Anschauung mit den Worten Ausdruck: „Die Anwendung von Querschwellen ist der von Langschwellen unbedingt vorzuziehen.“

Die zu Gunsten der Querschwellengleise sprechenden Gesichtspunkte treten allerdings um so mehr zurück, je geringer die Betriebsbeanspruchung der Strecke ist, besonders aber bei Bahnen, die in Strafsen liegen. Hier sind namentlich Schwellenschienen besonders deshalb von Vorteil, weil Querschwellen zu störend in die Befestigung der Strafsenfahrbahn eingreifen, und sich die Unterhaltungsarbeiten an beiden Verkehrswegen bei ihrer Verwendung gegenseitig in hohem Maße behindern.

Außer den genannten Gleisformen sind diese auch nach der Gestalt der Schiene in Breitfuß- und Doppelkopf- oder Stuhlschienen-Gleise zu

¹²⁴⁾ Organ, XI. Ergänzungsbd. 1893.

unterscheiden, je nachdem die Schiene einen breiten und flachen Fuß besitzt, der unmittelbar auf der Schwelle befestigt werden kann, oder einen dem Fahrkopfe ähnlichen Unterkopf hat, so daß sie zur Auflagerung auf der Schwelle eines Stuhles bedarf. Die letztere Schienenform kommt aber nur bei Querschwellen- und Einzelstütz-Gleisen vor, während bei Langschwellen-Gleisen nur Breitfußschienen zur Verwendung gelangen. Die Sicherung der Richtung und Höhenlage der Schienen weicht bei den genannten beiden Schienenformen nicht grundsätzlich ab.

(Die unter a) 2. behandelten technischen Grundlagen sollen zwar in erster Linie den Übergang der Fahrzeuge ermöglichen und die Betriebsicherheit wahren, sie kommen aber neben weiteren noch zu erwähnenden Gesichtspunkten auch in wirtschaftlicher Hinsicht wesentlich in Betracht. Im Allgemeinen decken sich die Forderungen der Betriebsicherheit und der Wirtschaftlichkeit, ja letztere verlangt oft ein noch höheres Maß von Widerstandskraft des Gleises, als erstere. Denn während die Betriebsicherheit gewahrt ist, wenn ein Gleis in neuem Zustande und bei unausgesetzter sorgfältigster Unterhaltung den Betriebsangriffen widersteht, muß von dem Gleise aus wirtschaftlichen Gründen bei geringst möglichem Aufwande an Unterhaltungskosten eine möglichst lange Dauerleistung gefordert werden. Je größer die Streckenbelastung ist, um so schwieriger und kostspieliger wird die Gleis-Unterhaltung und Erneuerung; die Kosten steigern sich noch dadurch, daß auf stark befahrenen Strecken meistens höhere Arbeitslöhne zu zahlen sind, als auf schwächer befahrenen. Ein Gleis, das der Betriebsicherheit noch voll Genüge leistet, kann daher aus wirtschaftlichen Gründen ungenügend sein. Andererseits kann auch bei Bahnen mit geringem Verkehre, bei denen keine regelmäßige Bewachung nötig ist und auch ständige Arbeiter zur Bahnerhaltung in der für Oberbauarbeiten nötigen Zahl aus sonstigen Gründen nicht regelmäßig beschäftigt werden müssen, also etwa bei Kleinbahnen, die Wahl eines unverhältnismäßig kräftigen Oberbaues wirtschaftlich gerechtfertigt sein, um auch ohne stetige sorgfältigste Unterhaltung Gewähr für sichern und ungestörten Betrieb zu haben.

Weiter ist es erwünscht, daß die Hauptteile des Gleises auf der freien Strecke von möglichst gleicher Dauer sind, damit sie nicht zu wiederholten größeren Einzelauswechselungen Anlaß geben, sondern jeweilig zusammenhängende Erneuerungen des ganzen Gleises erfordern. Denn solche machen weniger Arbeit, als mehrere wiederholte Einzelerneuerungen und ergeben auch ein Gleis von einheitlicherer und darum größerer Widerstandskraft. Dabei müssen sich aber auch Einzelauswechselungen, die nie ganz zu vermeiden sind, in möglichst einfacher Weise bewirken lassen. Wie wichtig die Berücksichtigung dieser wirtschaftlichen Gesichtspunkte bei der Entscheidung über zweckmäßigste Gleisgestaltung ist, ergibt sich aus der Tatsache, daß die Anlagekosten für den Oberbau die erste Stelle unter allen anderen Bauausgaben einnehmen. Sie betragen 1904 auf den Haupt- und Nebenbahnen Deutschlands etwa 22,0% der Anlagekosten, steigen aber bei einfachen Nebenbahnen bis zu 50% und können besonders bei Kleinbahnen einen noch höhern Anteil ausmachen. Ebenso beliefen sich die Kosten für Unterhaltung und Erneuerung des Oberbaues im genannten Jahre mit fast 157 Millionen Mark auf 67,2% der Ausgaben für Bahnunterhaltung und auf 21,5% aller sächlichen Betriebsausgaben.

I. b) Ergebnisse der theoretischen Untersuchungen über Berechnung des Oberbaues.

Bearbeitet von A. Blum.

b) 1. Einleitung.

Die Spannungen, die in Schiene und Langschwelle infolge der Nachgiebigkeit der Bettung beim Befahren eintreten, sind zuerst von Winkler¹²⁵⁾ berechnet worden. Er nahm an, daß die Eindrückung der Schwellen in die Bettung y in geradem Verhältnisse zu dem an der betreffenden Stelle herrschenden Drucke auf die Flächeneinheit, dem Bettungsdrucke p , stehe und setzte diesen: Gl. 52) $p^{\text{kg/qcm}} = C \cdot y^{\text{cm}}$;

y ist also zugleich die Abweichung der elastischen Linie von der ursprünglichen Geraden und C ein von der Beschaffenheit der Bettung abhängiger Festwert, die Bettungsziffer. Für $y = 1 \text{ cm}$ wird $C = p$, die Bettungsziffer ist also der Druck auf 1 qcm , der eine Senkung von 1 cm hervorbringt.

Ob und in welchen Grenzen dieses Gesetz zwischen Bettungsdruck und Ein-senkungstiefe streng zutrifft, ist noch nicht ermittelt, für kleine Formänderungen, und solange einer stetigen Senkungsänderung eine ebensolche Änderung des Druckes entspricht, Annahmen, die beim Oberbaue gemacht werden dürfen, ist es jedenfalls anwendbar, und daher bis jetzt beibehalten worden. Das größte Bedenken gegen die allgemeine Anwendung liegt in der Erstreckung auch auf angehobene Schwellen.

Die Grenzen der Belastung der Bettung können nur durch Versuche bestimmt werden und sind noch nicht sicher ermittelt. Engesser¹²⁶⁾ setzt in der Annahme, daß weder der Bettungsdruck, noch die Schwellensenkung ein gewisses Maß überschreiten dürfen, bei

gewöhnlicher Bettung $p = 1,5 \text{ kg/qcm}$, $y = 0,5 \text{ cm}$, also $C = 3 \text{ kg/cm}^3$
für beste Bettung . . . $p = 3,0 \text{ kg/qcm}$, $y = 0,1 \text{ cm}$, also $C = 30 \text{ kg/cm}^3$
und im Mittel $p = 2,0 \text{ kg/qcm}$, $y = 0,3 \text{ cm}$, also $C = 6^{2/3} \text{ kg/cm}^3$

Aus umfangreichen Versuchen der Reichseisenbahnen in Elsaß-Lothringen hat Häntschel¹²⁷⁾ die Bettungsziffer für Kies im Durchschnitte zu $C = 3 \text{ kg/cm}^3$ und für Kies auf Packlage oder auf Felsboden zu $C = 8 \text{ kg/cm}^3$ ermittelt, und ihren größten Wert für Kleinschlag auf Packlage zu $15,4$ festgestellt, also nur halb so hoch, wie Engessers Annahme; den Berechnungen werden meist die Werte $C = 3$ und $C = 8$ zu Grunde gelegt.

Abweichend von diesen Annahmen will Schröter¹²⁸⁾ den Bettungsdruck $p = \sqrt{C}$ setzen, gestützt auf Vergleiche, die er aus der Erfahrung und theoretischen Erwägungen zieht.

Winkler hat für die Berechnung des Langschwellenoberbaues die erleichternde Annahme gemacht, daß ein unendlich langer Träger von lauter

¹²⁵⁾ Winkler, Die Lehre von der Elastizität und Festigkeit, S. 182, Prag 1867; Derselbe: der Eisenbahn-Oberbau, 3. Auflage, Prag 1875.

¹²⁶⁾ Organ 1888, S. 99, 147 und 184.

¹²⁷⁾ Organ 1889, S. 141, siehe auch Zimmermann, Organ 1888, S. 184.

¹²⁸⁾ Organ 1894, Erg.-Heft, S. 271.

gleichen Lasten in gleichen Abständen besetzt sei, und Hoffmann¹²⁹⁾, Lehwald und Riese¹³⁰⁾, Schwartzkopf¹³¹⁾ haben diese Voraussetzung beibehalten, teilweise unter Einführung noch weiterer erleichternder Annahmen behufs Gewinnung einfacherer Formeln. Diese Annahme trifft aber für die Belastung durch die an der Spitze des Zuges stehende Lokomotive nicht annähernd zu.

Auch das Verhalten der Schiene im Querschwellenoberbau hat zuerst Winkler auf Grund der Theorie des durchgehenden Trägers wissenschaftlich untersucht, dabei aber die unrichtige Annahme gleich hoher Stützenlage¹³²⁾ gemacht. Für das größte Biegemoment hat er den Wert

$$\text{Gl. 53) } \dots \dots \dots M = 0,1888 Ga$$

ermittelt, wenn a der Stützenabstand und G die Radlast ist.

Gleichzeitigen Arbeiten von Schwedler¹³³⁾ und Zimmermann, von denen aber nur die erstere alsbald veröffentlicht wurde, ist es gelungen, beim Langschwellenbau den Einfluß verschiedener, in beliebigen Abständen verteilter Lasten zu berücksichtigen, und letzterer hat dann in seinem unten genannten Werke¹³⁴⁾, das den weiteren Darlegungen als Grundlage dienen soll, die bisherigen Ergebnisse nicht nur zusammengefaßt, sondern namentlich auch auf den Querschwellen-Oberbau unter der Annahme nachgiebiger Stützen und auf die Laschenverbindungen ausgedehnt. Schließlich ist noch auf die Franckeschen¹³⁵⁾ Untersuchungen der beim Oberbaue vorkommenden Lastzustände hinzuweisen.

Für den Widerstand eines Gleises kommt dessen Tragfähigkeit und Steifigkeit in Betracht. Erstere findet Ausdruck in den Spannungen, die unter Einwirkung der äußeren Kräfte in den einzelnen Gleisteilen hervorgerufen werden, letztere dagegen in den Einsenkungen und Verdrückungen, denen das Gleis und seine Teile unterworfen sind. Als Maß der Tragfähigkeit dient das Widerstandsmoment der Träger, als das der Steifigkeit das Trägheitsmoment.

Bei der Berechnung geht man vom Langschwellenoberbaue aus, und wendet dann dessen Rechnungsergebnisse auf den Querschwellenbau an.

¹²⁹⁾ Der Langschwellen-Oberbau der Rheinischen Bahn, Berlin 1880.

¹³⁰⁾ Der eiserne Oberbau, Berlin 1881.

¹³¹⁾ Der eiserne Oberbau, Berlin 1882.

¹³²⁾ Winkler, Der Eisenbahn-Oberbau, 3. Auflage, 17. Kapitel.

¹³³⁾ Wood, On iron permanent way, London 1882, Veröffentlichung der Institution of civil engineers; siehe auch Zentralbl. d. Bauverw. 1891, S. 90.

¹³⁴⁾ Zimmermann, Die Berechnung des Eisenbahnoberbaues, Berlin 1888.

¹³⁵⁾ A. Francke, Träger mit elastischer Unterlage, Zeitschrift des Arch. u. Ing.-Vereines zu Hannover 1896, S. 287. Organ 1900, S. 89 und 228; 1895, S. 234; 1902, S. 12, 34, 47, 67; 1903, S. 154, 186, 203, 227.

b) 2. Langschwellenoberbau.

Die Gleichung der elastischen Linie eines Stabes von der Breite b , einem Trägheitsmomente J und der Elastizitätszahl E ist bei einem Bettungsdrucke p :

$$\text{Gl. 54) } \dots \dots \dots EJ \frac{\delta^4 y}{\delta x^4} = -bp.$$

Dabei rechnet die Senkung nach unten und der Bettungsdruck nach oben positiv; in demselben Sinne, wie der Bettungsdruck, soll auch die Summe der Aufsenkräfte, die Querkraft Q , an dem Trägerstücke links vom untersuchten Querschnitte positiv zählen; die der Wirkung einer positiven Querkraft entsprechende Drehrichtung eines Momentes äußerer Kräfte links vom untersuchten Querschnitte soll positiv gelten.

Aus Gl. 52) und 54) wird:

$$\text{Gl. 55) } \dots \dots \dots \frac{\delta^4 y}{\delta x^4} = -4y \frac{Cb}{4EJ} = -4y \kappa^4 = -\frac{4y}{L^4}, \text{ wenn}$$

$$\text{Gl. 56) } \dots \dots \dots \sqrt[4]{\frac{Cb}{4EJ}} = \kappa = \frac{1}{L} \text{ gesetzt wird.}$$

Aus Gl. 55) lassen sich für einen endlosen, eine Einzellast P tragenden Stab für das Biegemoment M , die Senkung y und den Bettungsdruck p an beliebiger Stelle die Formeln entwickeln:

$$\text{Gl. 57) } \dots \dots \dots M = \frac{P}{4\kappa} \mu; y = \frac{\kappa P}{2Cb} \eta; p = \frac{\kappa P}{2b} \eta.$$

Hierin bedeuten μ und η Hilfsgrößen, die von $\xi = \kappa \cdot x$, also von der Stabform und der Querschnittslage abhängig sind und für den Lastangriffspunkt den Wert 1 annehmen. Moment M , Senkung y und Bettungsdruck p erreichen dadurch ihre Höchstwerte M_0 , y_0 und p_0 , und man kann schreiben:

$$\text{Gl. 58) } \dots \dots \dots M = M_0 \mu; y = y_0 \eta; p = p_0 \eta.$$

Für einen in seiner Mitte eine Einzellast P tragenden endlichen Stab von der Länge $2l$ werden die Hilfswerte μ und η allgemein durch die Bezeichnungen (μ) und (η) ersetzt, diese gehen aber für den Lastangriffspunkt nicht in den Wert 1, sondern in die Größen (μ_0) und (η_0) über. Wie die Hilfswerte μ und $\eta < 1$ sind, so sind auch die Größen (μ) und $(\eta) < (\mu_0)$ und (η_0) , so daß auch die den letzteren entsprechenden Kraftwirkungen die überhaupt vorkommenden Höchstwerte darstellen. Die Hilfsgrößen (μ) , (η) , (μ_0) , (η_0) hängen außer von ξ auch von der Stablänge ab, die nach der Gleichung:

$$\text{Gl. 59) } \dots \dots \dots \lambda = \kappa \cdot l$$

eingeführt wird.

Ruhen auf dem endlosen Stabe beliebig viele Lasten $P_1, P_2, P_3 \dots$ in Abständen $x_1, x_2, x_3 \dots$ von einem Punkte A , so ergeben sich für jede Last Hilfsgrößen $\mu_1, \mu_2, \mu_3 \dots \eta_1, \eta_2, \eta_3 \dots$ und es wird für den Punkt A :

$$\text{Gl. 60) } \dots \dots \dots M = \frac{1}{4\kappa} \Sigma P \mu; y = \frac{\kappa}{2Cb} \Sigma P \eta.$$

Sind alle Lasten gleich P, und ist deren Abstand gleichmäÙig = 2 l, so ist:

Gl. 61) .

$$\left. \begin{array}{l} \text{an beliebiger Stelle:} \\ M = \frac{P}{4\kappa} \{\mu\}; \quad y = \frac{\kappa P}{2Cb} \{\eta\}; \\ \\ \text{in jedem Lastpunkte:} \\ M_0 = \frac{P}{4\kappa} \{\mu_0\}; \quad y_0 = \frac{\kappa P}{2Cb} \{\eta_0\}; \\ \\ \text{in der Mitte des Lastenzuges:} \\ M_1 = \frac{P}{4\kappa} \{\mu_\lambda\}; \quad y_1 = \frac{\kappa P}{2Cb} \{\eta_\lambda\}. \end{array} \right\}$$

Auch hier sind die Werte M_0 und y_0 die größten, die überhaupt vorkommen können.

Der Wert $\{\eta_\lambda\}$ wird für $\lambda = \frac{3}{4}\pi$ annähernd Null und für größere Werte von λ negativ, die Schwelle hebt sich in diesem Falle also von der Bettung ab.

Für den Neigungswinkel ν der elastischen Linie und die Querkraft hat Zimmermann die Ausdrücke entwickelt:

Gl. 62) $\text{tang } \nu = \frac{\kappa^2 P}{Cb} \eta^1 \text{ und } Q = \frac{P}{2} \mu^1$

worin η^1 und μ^1 den Hilfsgrößen η und μ verwandte Werte sind.

Zur Erleichterung der Rechnung hat Zimmermann die Werte zusammengestellt, teils auch zu zeichnerischer Darstellung gebracht. Nach der Quelle sind in Textabb. 122 die Werte von

$(\mu) \{\mu_0\} \{\mu_\lambda\}$, sowie die zugehörigen von $(\eta_0) \{\eta_0\} \{\eta_\lambda\}$ in ihrer Abhängigkeit von λ dargestellt.

Die Darstellung dieser Hilfswerte zeigt, daß der Beiwert der Momentengleichung nur um ein geringes über 1 steigt, der größte Wert ergibt sich

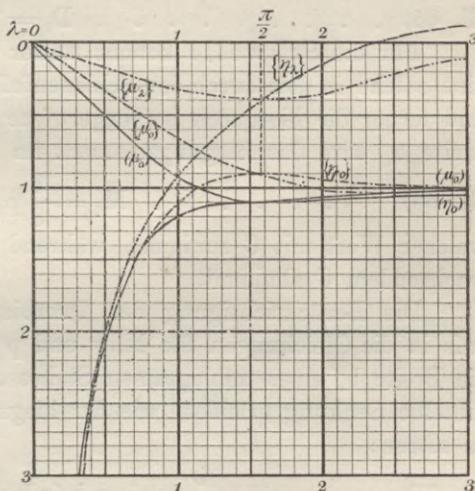
für (μ_0) bei $\lambda = \frac{\pi}{2}$ gleich 1,0903 und

" $\{\mu_0\}$ " $\lambda = \frac{3}{4}\pi$ " 1,0178.

Der Beiwert für die Senkung wird dagegen für $\lambda = 0$ unendlich groß, fällt aber mit zunehmendem λ sehr rasch.

Die Schnittpunkte der elastischen Linie mit der Achse der x, in denen also weder eine Hebung noch eine Senkung stattfindet, liegen da, wo $\xi = \frac{3}{4}\pi, \frac{7}{4}\pi, \frac{11}{4}\pi \dots$ wird, also in gleichen Abständen π ; in denselben Abständen liegen die größten Hebungen und Senkungen und die Wendepunkte der elastischen Linie für $M = 0$, sowie die Höchstwerte der Momente für $Q = 0$. Die vier Funktionen η, η^1, μ und μ^1 unterliegen also demselben Bildungsgesetze, die vier Linien, die diese Funktionen darstellen, sind nicht der Art nach verschieden, sondern nur hinsichtlich des Maßstabes der Höhen und des Punktes, von dem aus die unabhängige Veränderliche gemessen wird.

Abb. 122.



Darstellung der Hilfsgrößen für die Berechnung von Langschwelle-Oberbau.

Ein vollkommen unbiegsamer, gerader Stab von der Länge $2L$ und der Breite b , der auf einer unnachgiebigen Unterlage ruht, und in seiner Mitte die Last 1 trägt, übt einen Flächendruck auf die Einheit aus, von:

Gl. 63) $q = \frac{1}{2bL} = \frac{\kappa}{2b}$

und erleidet im Lastpunkte ein Biegemoment von

Gl. 64) $N = qb \frac{L^2}{2} = \frac{L}{4} = \frac{1}{4\kappa}$

Ersetzt man die Last 1 durch P , so gehen die Ausdrücke für q und N über in $\frac{\kappa P}{2b}$ und $\frac{P}{4\kappa}$, sie nehmen also die Werte der Gl. 57) an, wenn dort μ und η für den Lastpunkt gleich 1 sind. Die Wirkungen einer Einzellast P in ihrem Angriffspunkte auf einen endlosen biegsamen Stab sind also gleich denen, die sie auf einen unbiegsamen Stab gleicher Breite von der Länge $2L$ hervorbringt. Dieser Bedeutung von L entsprechend hat Schröter für L und $2L$ die Bezeichnungen Grundmaß des Langschwellenoberbaues und wirksame Stützlänge eingeführt¹³⁶⁾ und die Größe $2Lb$ wirksame Stützfläche genannt. Nimmt man ferner eine Einzellast an, die eine Einsenkung von 1 cm hervorbringt und bezeichnet diese als Gleissenkungsdruck, so wird dieser nach Gl. 57)

Gl. 65) $D_1 = 2L Cb$.

Für die Schwelle kommt außer der Spannung im Querschnitte auch noch eine solche in dem durch den Schienenfuß gelegten Längenschnitte in Betracht, und ferner die hierdurch hervorgerufene Querbiegung. Bei einer Schienenfußbreite b_1 wird das Biegemoment im Längenschnitte:

Gl. 66) $M_q = \frac{1}{8} p_0 (b - b_1)^2$,

welcher Wert mit C zunimmt, während das Biegemoment im Querschnitte mit wachsendem C abnimmt.

Die Berücksichtigung der Querbiegung geschieht am einfachsten dadurch, daß in die Gleichungen für M , y und p an Stelle der wirklichen Schwellenbreite b die Breite b_0 eines unbiegsamen Stabes eingesetzt wird, der bei gleicher Belastung dieselbe Senkung erleidet, wie der biegsame Stab von der Breite b . Es ist also zu setzen:

Gl. 67) $\frac{b}{b_0} = \frac{1}{2} \kappa_0 b (\eta_0) = \beta (\eta_0)$ und $b_0 = \frac{b}{\beta (\eta_0)}$,

wobei $\beta = \frac{1}{2} \kappa_0 b$ bezüglich der Breite eine ähnliche Bedeutung hat, wie λ bezüglich der Länge, und κ_0 bei einer Schwellenstärke d

Gl. 68) $\kappa_0 = \sqrt[4]{\frac{3C}{E d^3}}$ wird.

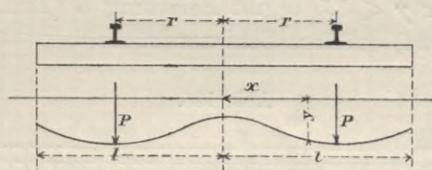
Am stärksten nimmt in Folge der Querbiegung der Bettungsdruck zu, bei Hilfschen Schwellen etwa um 7% und 18% für $C = 3$ und 8 . Die Spannungszunahme der Schienen und Schwellen ist dagegen weniger bedeutend.

¹³⁶⁾ Organ 1894, Erg.-Heft S. 271.

b) 3. Querschwellenoberbau.

Die Berechnung der Querschwelle kann annähernd nach den für die Langschwelle gültigen Formeln ausgeführt werden; sie ist ein endlicher Stab mit zwei in festem Abstände und symmetrisch zur Mitte stehenden gleichen Lasten (Textabb. 123).

Abb. 123.

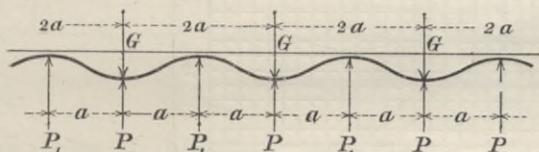


Lastzustand der Querschwelle.

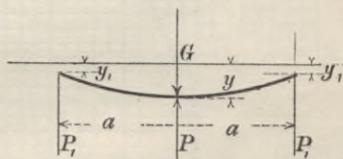
Der Wert $\xi = \kappa x$ wird daher für die Schwellenmitte = 0, für den Lastpunkt $\rho = \kappa r$ und für das Schwellenende $\lambda = \kappa l$. Für die ungünstigste Belastung der Schwelle kommen die in Textabb. 124 und 125 dargestellten Lastanordnungen in Betracht.

Abb. 124.

Abb. 125.



Belastungsfall a der Querschwelle.



Belastungsfall b der Querschwelle.

Der Schienendruck auf die Schwelle hängt von der Steifigkeit der Schiene und der Schwelle ab.

Die Steifigkeit der Schiene findet Ausdruck durch den Schienensenkungsdruck:

$$\text{Gl. 69) } \dots \dots \dots B = \frac{6 EJ}{a^3},$$

das ist die Kraft, die sie bei einem Schwellenabstände a um 1 cm zu biegen vermag. Ebenso wird die Steifigkeit der Schwelle durch den Schwellensenkungsdruck, die Kraft, die sie in ihrem Angriffspunkte um 1 cm in die Bettung eindrückt, gemessen. Diese erhält man durch Ableitung aus Gl. 60), wenn man einen Stab von endlicher Länge mit zwei gleichen und gleichweit von der Mitte abstehenden Lasten annimmt, zu:

$$\text{Gl. 70) } \dots \dots \dots D = \frac{C b l}{\kappa [\eta]}.$$

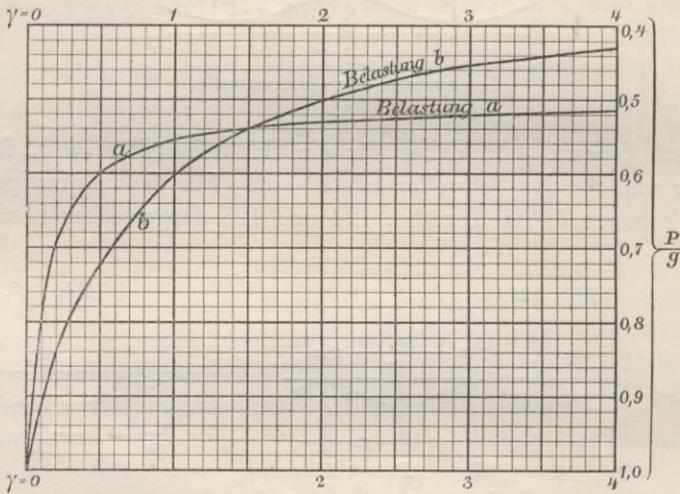
In Gl. 70) haben die Größen C, b und κ unter Bezugnahme auf die Querschwelle dieselbe Bedeutung wie in Gl. 55) und der Hilfswert $[\eta_\rho]$ entspricht der Hilfsgröße (η) (S. 158).

Der durch den Raddruck G hervorgerufene Schienendruck P ist von dem Verhältnisse: $\gamma = \frac{B}{D}$ abhängig, dessen Wert bei den gebräuchlichen Oberbauanordnungen in ziemlich weiten Grenzen schwankt. Der Schienendruck wird:

für den Belastungsfall a (Textabb. 124) für den Belastungsfall b (Textabb. 125)
 Gl. 71) . . . $P_a = \frac{4\gamma + 1}{8\gamma + 1} G$ $P_b = \frac{\gamma + 2}{3\gamma + 2} G$.

Aus Textabb. 126) ist die Abhängigkeit des Verhältnisses P/G von dem Werte γ zu ersehen; für $\gamma < 1,5$ ergibt Belastung b (Textabb. 125), für $\gamma > 1,5$ Belastung a (Textabb. 124) grössere Schienendrucke.

Abb. 126.



Abhängigkeit des Schienendruckes von der Last.

Aus Gl. 60) lassen sich ferner bei oben genannter Belastungsannahme unter Einsetzung des jeweiligen Höchstwertes für P aus Gl. 71), für die Senkung, den Bettungsdruck und das Biegemoment der Schwelle die folgenden Gleichungen ableiten.

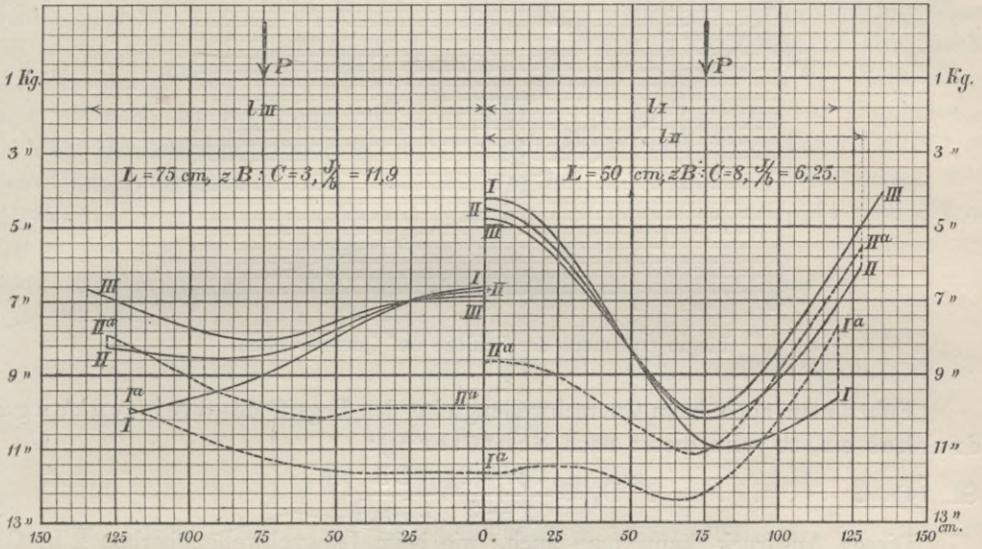
Es wird:

	in der Mitte	im Lastpunkte	am Ende der Schwelle
	für $\xi = \kappa x = 0$	$\varrho = \kappa r$	$\lambda = l \kappa$
Gl. 72) . . .	die Senkung: $y_0 = \frac{\kappa P}{Cb} [\eta_0]$;	$y_r = \frac{\kappa P}{Cb} [\eta_\varrho]$	$y_l = \frac{\kappa P}{Cb} [\eta_\lambda]$
	der Druck: $p_0 = \frac{\kappa P}{b} [\eta_0]$;	$p_r = \frac{\kappa P}{b} [\eta_\varrho]$	$p_l = \frac{\kappa P}{b} [\eta_\lambda]$
	das Moment: $M_0 = \frac{P}{2\kappa} [\mu_0]$;	$M_r = \frac{P}{2\kappa} [\mu_\varrho]$	$M_l = 0$.

In Textabb. 127) sind die nach den Gl. 72) ermittelte Druckverteilung und die elastische Linie für Schwellen von 2,40 m, 2,55 m und 2,70 m Länge dargestellt, und zwar links für $L = 75$, also für nachgiebige Bettung und steife Schwellen, rechts für $L = 50$, also für feste Bettung und biegsame Schwellen. Die aus-

gezogenen Linien stellen die Biegungsverhältnisse der gleichmäßig unterstopften, die gestrichelten die der in der Mitte hohl liegenden kürzeren Schwellen dar; sie lassen den wohlthätigen Einfluß einer Schwellenverlängerung auf die Druckverminderung im Lastpunkte, besonders aber am Schwellenende erkennen. Bei kurzen gleichmäßig unterstopften Schwellen wird der Druck am Schwellenende gegenüber

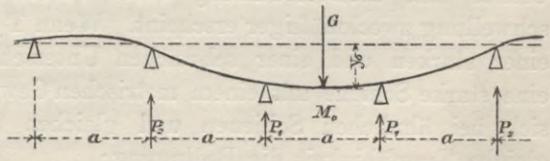
Abb. 127.



Druckverteilung und elastische Linie der Querschwellen.

der Mitte so bedeutend, daß daselbst bald bleibende Verdrückungen eintreten werden, die unruhige Gleislage und Spurerweiterungen nach sich ziehen. Diesem Überwiegen des Druckes am Schwellenende kann zwar durch das Nichtunterstopfen der Schwellenmitte abgeholfen werden, es geschieht dies aber unter Steigerung des Druckes auf vorher weniger belastete Teile und unter erheblicher Vermehrung des Höchstdruckes, so daß die Sachlage dadurch um so weniger gebessert wird, als die Bettung nach der nicht gestopften Mitte ausweichen kann. Das sicherste Mittel für ruhige Schwellenlage ist somit die Wahl einer auskömmlichen Schwellenlänge.

Abb. 128.



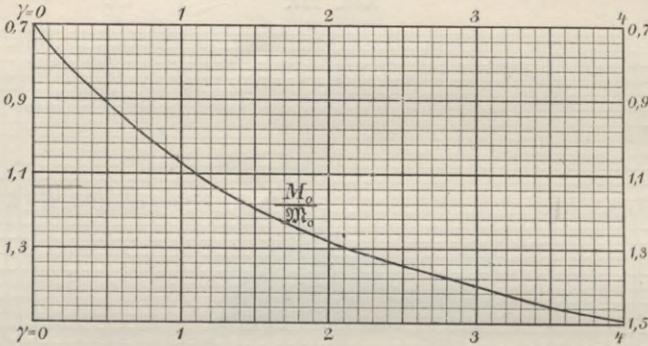
Ungünstigste Belastung der Schiene.

Die Beanspruchung der Schiene wird bei der in Textabb. 128 dargestellten Belastung am größten. Biegemoment und Durchbiegung im Lastpunkte werden:

$$\text{Gl. 73) } \left\{ \begin{aligned} M_0 &= \frac{8\gamma + 7}{4\gamma + 10} \cdot G \frac{a}{4} = \frac{8\gamma + 7}{4\gamma + 10} M_0 \\ y_0 &= \frac{16\gamma^2 + 112\gamma + 11}{32\gamma(2\gamma + 5)} \cdot \frac{G}{D} \end{aligned} \right.$$

wobei M_0 das Moment eines nur in zwei Punkten gestützten, in der Mitte mit G belasteten Trägers ist. Das Verhältnis $\frac{M_0}{M_q}$ nimmt, wie Textabb. 129 erkennen läßt, mit γ , also mit steifer Schiene und biegsamer Schwelle zu.

Abb. 129.



Biegemoment der Schiene auf Querschwellen.

Führt man auch beim Querschwellengleise den Begriff des Gleissenkungsdruckes ein, so wird dieser nach Schröter¹³⁷⁾:

$$\text{Gl. 74) } \dots \dots \dots D_q = \frac{3\gamma + 2}{\gamma + 2} \cdot \frac{Cb}{\kappa[\eta_\phi]}$$

Diesen Ausdruck kann man auch, wie beim Langschwellerbau $2 L_q Cb$ schreiben, wenn man den Wert

$$\text{Gl. 75) } \dots \dots \dots \frac{3\gamma + 2}{\gamma + 2} \cdot \frac{1}{2\kappa[\eta_\phi]} = L_q$$

setzt. Die Größen L_q , $2 L_q$ und $2 L_q b$ sind dann das Grundmaß, die wirksame Stützlänge und die wirksame Stützfläche des Querschwellenoberbaues.

Schröter hat auch theoretische Untersuchungen darüber angestellt, unter welchen Voraussetzungen in Hinsicht auf die Tragfähigkeit und Steifigkeit des Gleises eine Gleisverstärkung durch Verstärkung der Schiene, oder der Unterschwellung zweckmäßiger erscheint. Wenn T und t das schienenmetrische Gewicht einer starken und einer schwachen Unterschwellung ist, die eine schwache und eine starke Schiene mit einem metrischen Gewichte r und R unterstützen, so ergibt sich bei ähnlichen Schienen und gleichen Schienen- und Schwellen-Preisen für gleiche Tragfähigkeit die Bedingung:

$$\text{Gl. 76) } \dots \left(\frac{T}{t} - 1 \right) 100 > \left(\frac{R}{r} - 1 \right) 100 \text{ und für gleiche Steifigkeit:}$$

$$\text{Gl. 77) } \dots \left(\frac{T}{t} - 1 \right) 100 < \left(\frac{R}{r} - 1 \right) 100.$$

Für die Erhöhung der Tragfähigkeit eines Gleises ist also Schienenverstärkung, zur Erhöhung der Steifigkeit Schwellenvermehrung zweckmäßiger. Da, soweit die Gestaltung des Gleises in Betracht kommt, die aus der Bewegung der

¹³⁷⁾ Organ 1894, Erg.-Heft S. 271.

Betriebslasten hervorgehenden zusätzlichen Belastungen vorzugsweise durch ungenügende Steifigkeit verschuldet werden, demnächst aber auch die von der Tragfähigkeit der Schienen abhängenden Spannungen erhöhen, so ist Verstärkung der Unterschwellung im Allgemeinen der Schienenverstärkung vorzuziehen.

Mit diesem Ergebnisse der theoretischen Untersuchungen stimmen allerdings die Ergebnisse der von Wasiutynski unter fahrenden Zügen ausgeführten Messungen nicht ganz überein, denn dieser Fachmann fand, daß der Einfluß einer Schienenverstärkung auf die Verminderung der Schwellensenkung erheblich größer ist, als es sich nach der Theorie ergibt¹³⁸⁾. Nach seinen Messungen ist zwar auch die Verstärkung der Unterschwellung von größerem Einflusse auf die Gleissteifigkeit, als nach der Rechnung; die Abweichung von den theoretischen Ergebnissen ist aber bei der Verstärkung der Schiene größer, als bei Verstärkung der Unterschwellung. Wasiutynski fand nämlich bei Untersuchung von Gleisen mit 31,45 kg/m und 38 kg/m schweren Schienen und Schwellen von 2,44 und 2,70 m Länge den Einfluß der Schienenverstärkung um 30,5%, den der Schwellenverstärkung aber nur um 8,74% höher, als er nach der Theorie sein sollte.

b) 4. Schienenlaschen.

Die Laschen sollen die Verschiebung und Verdrehung der Schienenenden gegen einander verhüten, damit auch am Stofse eine stetige Bahn erhalten bleibt. Vollkommen läßt sich dieses Ziel aber nur bei fester Verbindung der Laschen mit den Schienen erreichen, was mit Rücksicht auf die unter dem Einflusse der Wärme stattfindenden Längenänderungen der Schienen nicht zulässig ist. Die Flächen, in denen die Kräfte von dem einen auf das andere Schienenende übertragen werden, müssen dieser Längenveränderungen wegen in der Richtung der Schienenachse liegen, die fraglichen Kräfte aber rechtwinkelig dazu gerichtet sein. Die Laschen sind somit zur Übertragung der von Biegemomenten erzeugten Längsspannungen nicht geeignet, denn zur Übertragung von wagerechten Spannungen von der einen Schiene auf die andere steht nur die Reibung zwischen Schiene und Lasche zu Gebote, die selbst bei ganz dichtem Laschenschlusse dieser Aufgabe nicht gewachsen ist. Die wagerechte Spannung in der Schiene, die zu übertragen wäre, beträgt bei mäfsiger Beanspruchung etwa 15000 kg, während der Reibungswiderstand zwischen Schiene und Laschen im günstigsten Falle zu 3200 kg anzunehmen ist¹³⁹⁾. Selbst bei festem Laschenschlusse wird also die Stetigkeitsunterbrechung am Stofse nur gemildert, nicht aufgehoben werden, und schon bei geringer Abnutzung der Laschenanlagflächen sinken die Biegemomente an den Schienenenden bis zu Null herab.

Eine genaue Berechnung der Laschen ist bisher noch nicht gelungen, weil das Gesetz der Druckverteilung über die Anlageflächen noch nicht erforscht ist.

¹³⁸⁾ Bulletin de la commission intern. du congrès des chemins de fer, 1898, S. 1437; Organ. 1899. S. 62; 293.

¹³⁹⁾ Ast, Beziehungen zwischen Gleis und rollendem Material, Wien 1892, S. 56

Jedenfalls greifen aber die zu übertragenden Kräfte selbst bei dichtem Laschenschlusse vorzugsweise an den Enden der Schienen und der Laschen an, bei Vorhandensein von Spielräumen zwischen den Anlageflächen ist das in verstärktem Mafse der Fall. Hierauf gründet Zimmermann sein Verfahren zur Berechnung der Laschen, bei dem der Einfluß der Spielräume berücksichtigt, und angenommen

wird, die Laschendrücke wirken als Einzelkräfte nahe den Enden der Schienen und Laschen (Textabb. 130). Die ungünstigste Beanspruchung der Laschen tritt ein, wenn eine Einzellast unmittelbar am Stofse wirkt.

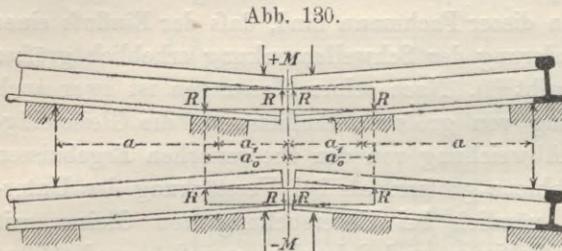


Abb. 130.

Beanspruchung der Schienenlaschen.

Wenn die Werte b, C, L, J, P und E die Bedeutungen, wie in den

Gl. 52 bis 57 behalten, und an Stelle der Hilfswerte μ und μ^1 aus den Gl. 57 und 62 für die Laschenverbindung der Hilfsgrößen μ_a und μ_a^1 gesetzt werden, die in derselben Weise von einem Werte $a = \frac{a_0}{L}$ abhängig sind, wie jene Größen von ξ , so wird der Laschendruck an den Enden und in der Mitte der Laschen bei ungünstigster Belastung beim Langschwelenoberbau:

$$\text{Gl. 78) . . . } R = \frac{\frac{1 + \mu_a^1}{4 a^2} P - \frac{1}{a^2} \frac{E J}{L^3} \epsilon}{\frac{5 + 8 \mu_a^1 + 2 \mu_a^{1^2} + \mu_a^2}{8 a^2}} + \frac{a}{3} \frac{J}{i}$$

und das Biegemoment in der Laschenmitte:

$$\text{Gl. 79) . . . } M_I = R a_0 = \frac{\frac{1 + \mu_a^1}{a} \cdot \frac{P L}{4} - \frac{1}{a} \frac{E J}{L^2} \epsilon}{\frac{5 + 8 \mu_a^1 + 2 \mu_a^{1^2} + \mu_a^2}{8 a^2}} + \frac{a}{3} \frac{J}{i}$$

Dabei ist i das Trägheitsmoment der Laschen und ϵ der mittlere Spielraum zwischen Laschen und Schienen oben und unten zusammengenommen. In Gl. 79) ist der Ausdruck $PL : 4$ gleich dem Biegemomente M_0 aus Gl. 58).

Für Querschwellenoberbau werden die Größtwerte von Laschendruck und Biegemoment, wenn $\gamma = \frac{B}{D}$ und G die für Gl. 71) und ϵ und i die bei Gl. 78) und 79) gegebene Bedeutung behalten:

$$\text{Gl. 80) . . . } R = \frac{(1 + 2 a_1) \gamma + (2 + 3 a_1) a_1 - a_0^2}{4 a_0} G - \frac{\epsilon}{2 a_0^2} B}{1 + \gamma + 3 a_1 - a_0 \left(2 - \frac{J}{i} \right)}$$

$$\text{Gl. 81) . . . } M_I = R \cdot a_0 = \frac{[(1 + 2 a_1) \gamma + (2 + 3 a_1) a_1 - a_0^2] G \frac{a}{4} - \frac{\epsilon}{2 a_0} B \cdot a}{1 + \gamma + 3 a_1 - a_0 \left(2 - \frac{J}{i} \right)}$$

wobei $\alpha_0 = \frac{a_0}{a}$ und $\alpha_1 = \frac{a_1}{a}$ das Verhältnis der halben Laschenlänge und des halben Abstandes der Stofsschwellen zum Abstände der benachbarten Schwellen darstellen (Textabb. 130).

Für die Berechnung neuer Laschen sind die Spielräume gleich Null zu setzen, so daß die Ausdrücke mit ε ausfallen und die Werte R und M_I ihre Höchstgrenze erreichen. Mit zunehmendem ε wird aber die Wirksamkeit der Laschen beeinträchtigt und schliesslich von einem Grenzwerte ε_0 an ganz aufgehoben. Zwischen $\varepsilon = 0$ und $\varepsilon = \varepsilon_0$ gibt es eine Grenze des unschädlichen Spielraumes ε_g , bei der sich das Ende der Anlaufschiene unmittelbar vor dem Übertritte des Rades noch fest gegen die obere Laschenfläche legt, sodafs das Niederhämmern des vorstehenden Schienenkopfes auf die Lasche noch eben vermieden wird. Zimmermann berechnet den Wert ε_g unter verschiedenen Annahmen und zeigt, daß er mit der Last P abnimmt und bis auf 0,03 mm herabsinkt. Der tatsächlich bemerkbare, unverhältnismäßig starke, schädliche Einfluß der Wagenachsen von vergleichsweise geringem Raddrucke auf die Haltbarkeit der Stofsverbindungen ist also auch wissenschaftlich zu erklären.

Bei langen Laschen ist zwar das Biegemoment größer, als bei kurzen, aber der Laschendruck nimmt beträchtlich ab, lange Laschen werden auch von den schädlichen Einwirkungen der Spielräume weniger betroffen, als kurze.

Aus dem Ausdrucke, den Zimmermann für den Neigungswinkel der Schienenenden entwickelt, geht hervor, daß die Laschen eine weit über das gewöhnliche Maß hinausgehende Stärke besitzen müssen, wenn der Winkel beim Übergange eines Rades Null, also die Stetigkeit der Bahn gewahrt sein sollte. Für Langschwellige wird nämlich für den Wert $\alpha = 0$ bis 0,5 das Verhältnis $\frac{J}{i} = 0,5$ bis 0,16 und für Querschwellenoberbau sinkt es sogar noch weiter herab.

Für Querschwellenoberbau wird der schädliche Neigungswinkel:

$$\begin{aligned} \nu_1 = & - \frac{\frac{1}{2} G}{B a} \left\{ (1 + 2 \alpha_1) \gamma + (2 + 3 \alpha_1) \alpha_1 \right\} \\ \text{Gl. 82) } & \quad \quad \quad + \frac{2 R a_0}{B \cdot a} \left\{ 1 + \gamma + 3 \alpha_1 - \frac{3}{2} \alpha_0 \right\}. \end{aligned}$$

Das erste Glied dieser Gleichung stellt die Neigung der unverlaschten, am Stofse mit G belasteten Schiene dar, während das zweite Glied den die Unstetigkeit vermindern den Einfluß der Laschen ausdrückt. Setzt man für das erste Glied ν_1 , und für das zweite $\Delta \nu_1$, so kann Gl. 82) geschrieben werden:

$$\text{Gl. 83) } \quad \quad \quad \nu_1 = \nu_1 + \Delta \nu_1 = \nu_1 (1 - w) \quad \text{wenn} \quad \frac{\Delta \nu_1}{-\nu_1} = w$$

gesetzt wird. Der Wert w ist bei den üblichen Laschenanordnungen kleiner, als 1, erreicht er diesen Wert, so wird ν_1 Null, dann herrscht also volle Stetigkeit. Man kann die Größe w daher den Wirkungsgrad der Laschen nennen.

b) 5. Einfluss der bewegten Last.

Die Wirkungen der ruhenden Last, die den Oberbauberechnungen zu Grunde gelegt zu werden pflegt, werden durch die lotrechten, aus der Lastbewegung hervorgehenden Kräfte mannigfach verändert. Die Bewegungswirkungen äußern sich in drei Beziehungen:

1. Verstärkte Schwankungen der Tragfedern. Diese treten in Folge der störenden Bewegungen der Lokomotiven, der ungleichen Senkung der beiden Schienenstränge, sowie mangelhafter Gleislage oder Fahrzeugbeschaffenheit ein, und äußern sich nach Versuchen von Michel und Brière¹⁴⁰⁾ in Schwankungen der Achsbelastung bis zur Größe von $\pm 0,63$ des Raddruckes.

2. Die lotrechten Schwingungen des biegsamen Gleises bringen ebensolche Schwingungen der Räder hervor; ihr Einfluss ist theoretisch von Phillips, Winkler und Löwe¹⁴¹⁾ mit zunehmender Geschwindigkeit anwachsend bis zu 22% des Raddruckes ermittelt worden.

3. Die Druckveränderungen der Lokomotivräder in Folge Einwirkung der Fliehkräfte der Gegengewichte¹⁴²⁾ erreichen ein Maß von $\pm 0,50$ des Raddruckes¹⁴¹⁾.

Hiernach würde unter Einrechnung der Ruhelast ein bewegtes Rad eine lotrechte Belastung von 2,35 der Ruhelast ausüben können, ein Maß, das aber in Wirklichkeit kaum vorkommen wird.

Da diese Einwirkungen zu nicht geringem Teile von der Nachgiebigkeit des Gleises und der Bettung abhängen, so werden sie durch ein steifes Gleis wesentlich vermindert.

Die Bewegung der Last äußert sich außerdem noch durch Seitenkräfte auf das Gleis. Diese rechnerisch oder durch Versuche zuverlässig festzustellen, ist bisher noch nicht gelungen, sie hängen sowohl von der Bauart der Lokomotiven, als auch von der Seitensteifigkeit des Gleises ab, und werden endlich auch durch den Lauf der Fahrzeuge durch Gleisbogen hervorgebracht. Selbst wenn man mit Fuchs¹⁴³⁾ und Wöhler¹⁴⁴⁾ eine Seitenkraft von 0,52 und 0,67 der Achsbelastung annehmen will, eine Annahme, die vielfach als zu hoch angesehen wird¹⁴⁵⁾, so ist doch zu beachten, daß solche hohen Seitenkräfte durch entlastete Achsen hervorgebracht, die stärksten lotrechten Drucke aber durch überlastete Achsen erzeugt werden. Die Schiene hat daher den beiden Beanspruchungen niemals gleichzeitig zu widerstehen. Die Befestigungsmittel der Schienen auf den Schwellen müssen diesen Seitenkräften, die am Schienenkopfe auf Kanten um den Schienenfuß wirken, zu widerstehen vermögen. Die Berechnung des erforderlichen Widerstandes erfolgt in bekannter Weise nach dem Hebelgesetze.

¹⁴⁰⁾ Ast, Die Beziehungen zwischen Gleis und rollendem Material, Wien 1893, S. 6 u. ff.

¹⁴¹⁾ Ast, Die Beziehungen zwischen Gleis und rollendem Material, Wien 1893, S. 6 u. ff.

¹⁴²⁾ Band I, 2. Auflage, S. 328.

¹⁴³⁾ Organ 1886, S. 10, 87 u. 120.

¹⁴⁴⁾ Zeitschrift für Bauwesen 1858, Versuche zum Messen der Biegung und Verdrehung der Eisenbahnwagenachsen.

¹⁴⁵⁾ Ast, Beziehungen zwischen Gleis und rollendem Material, S. 12, 13.

b) 6. Zahlen-Beispiele.

6. a) Langschwelen-Oberbau.

Bei den Hilfschen und Hoheneggerschen Langschwelen-Oberbauten mit 118 mm und 125 mm hoher Schiene ist die Schwelenbreite $b = 300$ mm und die Schwelendicke $d = 8$ und 9 mm; die Trägheits- und Widerstandsmomente sind:

Zusammenstellung XII.

für die	Hilf	Hohenegger
Schiene . .	$J_{si} = 633,7 \text{ cm}^4$; $W_{si} = 98,0 \text{ cm}^3$	$J_{si} = 775 \text{ cm}^4$; $W_{si} = 120,1 \text{ cm}^3$
Schwelle . .	$J_{sw} = 102,2 \text{ cm}^4$; $W_{sw} = 25,8 \text{ cm}^3$	$J_{sw} = 154 \text{ cm}^4$; $W_{sw} = 79,6 \text{ cm}^3$
Zusammen	$J = 735,9 \text{ cm}^4$	$J = 929 \text{ cm}^4$.

Setzt man $E = 2000000 \text{ kg/qcm}$, so wird die wegen der Querbiegung einzusetzende verminderte Schwelenbreite b_0 (Gl. 67), wenn man die Werte für (η_0) den Zimmermannschen Tabellen entnimmt

Zusammenstellung XIII.

bei C =	Hilf		Hohenegger	
	3	8	3	8
$b_0 = \frac{b}{\beta(\eta_0)} = \frac{2}{\sqrt[4]{\frac{3C}{E d^3}} (\eta_0)}$	276,0	247,1	280,4	259,5 mm

Diese Werte von b_0 sind nun in die Gl. 55) und 57) einzusetzen, um Moment, Eindrückung und Bettungsdruck zu erhalten. Für eine Einzellast auf endlosem Stabe werden diese Werte im Lastpunkte am größten, also für $\mu = \eta = 1$, und zwar wird aus

$$L = \sqrt[4]{\frac{4EJ}{Cb_0}} = \begin{array}{|c|c|c|c|} \hline 91,92 & 73,95 & 97,40 & 79,06 \text{ cm} \\ \hline \end{array}$$

für einen Raddruck $P = 7000 \text{ kg}$

$$M_0 = \frac{PL}{4} = \begin{array}{|c|c|c|c|} \hline 160\ 860 & 129\ 430 & 170\ 450 & 138\ 390 \text{ cm} \cdot \text{kg} \\ \hline \end{array}$$

$$y_0 = \frac{P}{2LCb_0} = \begin{array}{|c|c|c|c|} \hline 0,460 & 0,239 & 0,399 & 0,213 \text{ cm} \\ \hline \end{array}$$

$$p_0 = C y_0 = \begin{array}{|c|c|c|c|} \hline 1,380 & 1,912 & 1,197 & 1,704 \text{ kg} \\ \hline \end{array}$$

Aus dem Momente ergibt sich die Spannung der äußersten Faser der Schiene (σ_{si}) und der Schwelle (σ_{sw}) zu

$$\sigma_{si} = \frac{M_0}{J} \cdot \frac{J_{si}}{W_{si}} = \begin{array}{|c|c|c|c|} \hline 1408 & 1132 & 1083 & 879 \text{ kg/qcm} \\ \hline \end{array}$$

$$\sigma_{sw} = \frac{M_0}{J} \cdot \frac{J_{sw}}{W_{sw}} = \begin{array}{|c|c|c|c|} \hline 1047 & 842 & 941 & 764 \text{ „} \\ \hline \end{array}$$

6. β) Querschwellen-Oberbau. β) A. Berechnung der Schiene.

Der Berechnung soll der preussische Staatsbahn-Oberbau Nr. 8b (Textabb. 171) und der Belgische Staatsbahn-Oberbau (Textabb. 179) zu Grunde gelegt werden. Ersterer hat eine Schiene von 41 kg/m Gewicht mit einem Trägheitsmomente von $J = 1352 \text{ cm}^4$, die auf 2,70 m langen, rechteckigen Schwellen von 26 zu 16 cm Stärke ruht. Der größte Schwellenmittenabstand betrage je nach der von der Streckenbelastung und dem Untergrunde abhängenden Schwellenzahl auf eine Schienenlänge 853 mm, oder 770 mm. Die Goliath-Schiene der belgischen Staatsbahn ist 52 kg/m schwer, hat ein Trägheitsmoment von 1707 cm^4 und liegt auf halbkreisförmigen, 2,60 m langen Schwellen von 28 cm Breite mit einem größten Mittenabstände von 800 mm

Zusammenstellung XIV.

Es ist also in:	Preussen				Belgien	
der Schwellenbestand $a = . . .$	85,3		77,0		80,0 cm	
und es wird $B = \frac{6 E J}{a^3} = . . .$	26168		35537		40007 kg	
für die Bettungsziffer $C = . . .$	3	8	3	8	3	8
wird D nach den Zimmermannschen Tafeln $= \frac{C b l}{n [\eta_\rho]} = . . .$	10000	25000	10000	25000	9710	22800 kg
und $\gamma = \frac{B}{D} =$	2,62	1,05	3,55	1,42	4,12	1,76

Unter Einsetzung dieser Werte für γ in die Gl. 73) erhält man für das größte Bieugungsmoment, die größte Faserspannung und die größte Durchbiegung der Schiene die Werte:

$M_0 =$	202270	161900	196730	157800	207760	173600 cmkg
$\sigma =$	1042	838	1014	817	886	748 kg/qcm
$y_0 =$	3,39	1,60	3,11	1,52	3,10	1,67 mm

woraus zu ersehen ist, daß der Einfluß der Bettung um so kleiner wird, je kräftiger die Schiene ist.

 β) B. Berechnung von Querschwellen.

Es sollen eiserne Querschwellen der preussischen und badischen Staatsbahnen in Vergleich gestellt werden, erstere vom Oberbau 8b (Textabb. 171) 2,70 m lang, 58,3 kg schwer, mit einem Trägheitsmomente $J_{sw} = 147,9 \text{ cm}^4$ und einer untern Breite $b = 232 \text{ mm}$, letztere vom Oberbau von 1893, 2,40 m lang, 70 kg schwer mit einer untern Breite $b = 242 \text{ mm}$ und einem Trägheitsmomente $J_{sw} = 302 \text{ cm}^4$. Die zugehörige Schiene hat ein Gewicht von 43,8 kg/m, ein Trägheitsmoment $J_{si} = 1485 \text{ cm}^4$ und der größte Schwellenmittenabstand a beträgt 78 cm.

Zusammenstellung XV.

	Preußen				Baden	
Es ist $a =$	85,3		77,0		78 cm	
$\frac{J_{sw}}{b} =$	6,37		6,37		12,48 cm ³	
und $B = \frac{6 E J_{si}}{a^3} =$	26168		35537		37552 kg/cm	
Für die Bettungsziffer $C = . . .$ ergibt sich D aus Zimmermanns Tabeln zu	3	8	3	8	3	8
und hiernach wird $\gamma = \frac{B}{D} = . . .$	8100	18300	8100	18300	8000	19600
	3,23	1,43	4,39	1,94	4,69	1,92

Für die Bestimmung des Schienendruckes ist also nur für den preussischen Oberbau mit 85,3 cm Schwellenabstand und die Bettungsziffer 8 der Belastungsfall b (Textabb. 125 und 126) in Betracht zu ziehen, für alle anderen Fälle der Belastungsfall a (Textabb. 124). Der Schienendruck wird aus Gl. 71):

$P =$	3,64	3,84	3,58	3,72	3,59	3,62 t
und daraus $\frac{P}{b} =$	0,157	0,166	0,154	0,160	0,148	0,150
ferner wird $L =$	64,0	49,8	64,0	49,8	75,7	59,4 cm

Aus Gl. 72) folgen sich hiernach unter Benutzung der Zimmermannschen Tabellen die Senkungen und aus den Momenten die Spannungen in der äußersten Faser:

Senkung	in der Mitte	3,22	1,00	3,17	0,96	3,30	1,00 mm
	im Lastpunkte	4,25	2,09	4,17	2,01	4,47	1,84 "
	am Ende	3,09	0,84	3,03	0,81	4,88	1,92 "
Spannung	in der Mitte	787	712	774	690	858	699 kg/qcm
	im Lastpunkte	1584	1559	1559	1507	800	859 "

Man ersieht auch hieraus den schon in Textabb. 127, S. 163 gezeigten, großen Einfluß der Schwellenlänge auf deren Einsenkung und Faserspannung, besonders bei nachgiebiger Bettung für $C = 3$, wo bei den kurzen badischen Schwellen, obgleich sie viel kräftiger sind, als die preussischen, die Senkung am Ende die entsprechenden Werte im Lastpunkte nicht nur der badischen, sondern auch der preussischen Schwellen übersteigt, und auch die Schwellenspannung in der Mitte nicht nur größer ist, als bei den preussischen Schwellen, sondern auch die eigene Spannung im Lastpunkte übersteigt.

β. C) Berechnung einer Laschenverbindung.

Die Stofsverbindungen der preussischen Staatsbahnen, OberbauNr. 6^e (Textabb. 171, S. 199) und 8^b (Textabb. 171, S. 199) werden mit denjenigen der bayerischen Staatsbahnen (Textabb. 174, S. 199) und der Reichseisenbahnen in Elsass-Lothringen (Textabb. 172, S. 199) in Vergleich gestellt, unter Annahme einer Bettungsziffer $C = 8$ und bei Verwendung von Holzschwellen von 26 zu 16 cm Stärke und 2,70 m Länge.

Es ist bei den:

Zusammenstellung XVI.

	preussischen Staatsbahnen		bayerischen Staatsbahnen	Reichs-Eisenbahnen in Elsass-Lothringen	
	6 e	8 b		mit weiter Stofsteilung	mit enger Stofsteilung
das Trägheitsmoment der Schiene $J = \text{cm}^4$	1036,6	1352	1457	1092	1092
das Trägheitsmoment eines Laschenpaars $i =$ cm^4	839,6	1206,6	620	980	980
das Verhältnis $\frac{J}{i}$	1,23	1,12	2,35	1,11	1,11
der Stofsschwellenabstand $2a_1 = \text{mm}$ „ Abstand der benachbarten Schwellen $a =$ mm	500	530	420	600	340
die Laschenlänge $2a_0 =$ mm	790	820	850	880	650
hiernach wird $B =$	57600	75111	139800	29850	106105
und $D =$	25000	25000	25000	25000	25000
woraus $\gamma = \frac{B}{D} =$	2,30	3,00	5,59	1,19	4,24
ferner ist $a_0 = \frac{a_0}{a} =$	0,658	0,683	0,85	0,58	0,65
und $a_1 = \frac{a_1}{a} =$	0,417	0,442	0,42	0,39	0,34

Danach erhält man für neue, dicht schließende Laschen, bei welchen $\varepsilon = 0$ und daher Laschendruck und Moment am größten werden, aus den Gl. 80), 81) und 83)

den Laschendruck R zu kg	3386	3607	2763	3213	3664
das Moment der Laschen am Schienenstosse M_1 kg cm	116820	147890	117430	141360	119080
endlich ergibt sich aus dem Momente die größte Laschenspannung zu kg/qcm	1036	959	1398	924	778

Man ersieht aus diesen Zahlen, einen wie wohltätigen Einfluss grose Laschenlänge auf die Ermäßigung des Laschendruckes ausübt, und wie zweckmäfsig auch eine enge Schwellenlage ist; zur Herabminderung der Laschenspannung ist es aber durchaus nötig, das Trägheitsmoment der Laschen möglichst ebenso hoch zu bemessen, wie das der Schienen.

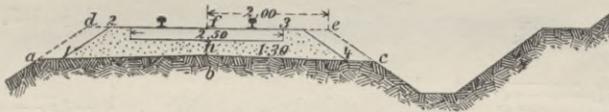
I. c) Herstellung und Entwässerung der Unterbaukrone, der Bettung und der Bahnkrone auf der freien Strecke und auf den Bahnhöfen.

Bearbeitet von Schubert.

c) 1. Erklärung.

Unter Unterbaukrone einer Eisenbahn versteht man die Oberfläche des Erdkörpers zwischen den beiderseitigen Böschungsflächen (a, b, c Textabb. 131); sie bildet die Unterlage für den Bettungskörper (1, 2, 3, 4), die Bettungssohle. Der Bettungskörper soll aus durchlässigem und frostsicherm Stoffe bestehen, er hat die Aufgabe zu erfüllen, den von den Betriebslasten ausgehenden

Abb. 131.



Mafsstab 1:125. Unterbaukrone.

Druck vom Gleise auf den Erdkörper möglichst gleichmälsig zu übertragen. Die Oberfläche des Bettungskörpers (2, 3) nennt man die Bahnkrone und die Länge der durch die Schienenunterkante gelegten Linie d e zwischen ihren Schnittpunkten mit den beiderseitigen Böschungslinien die Kronenbreite.

Mit Bettungshöhe wird das Maf h von Schwellenunterkante bis zur Oberfläche des Erdkörpers bezeichnet, die seitliche Neigung b a und b c gegen die Wagerechte gibt den Grad an, in welchem diese der Entwässerung wegen abgedacht wird.

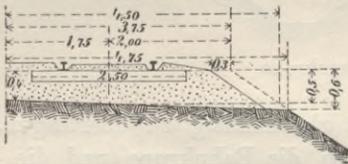
c) 2. Gestaltung der Unterbaukrone und der Bettung.

Die Breite der Bahnkrone richtet sich nach der Spurweite des Gleises und der Länge der Schwellen. Für die Breite der Unterbaukrone kommt auch die Höhe des Bettungskörpers in Betracht. In der B. O. 8, sowie in den T. V. 3, 31 und 32 ist für Hauptbahnen festgesetzt, daß die Breite f e (Textabb. 131) mindestens 2 m betragen soll, in den T. V. ist weiter bestimmt, daß die Höhe h mindestens 20 cm betragen und die Bettungssohle entwässert sein muß. Es empfiehlt sich aber dringend, größere Bettungshöhe zu wählen, was neuerdings auch ziemlich allgemein geschieht. Für die Breite der Bahnkrone zwei- und mehrgleisiger Bahnen gelten die Vorschriften der T. V. 30 und der B. O. 12 wonach der Mittenabstand zweier Gleise der freien Strecke 3,5 m betragen soll; bei mehr als zwei Gleisen darf nur der Abstand zwischen zwei zusammengehörigen Gleisen 3,5 m betragen, sonst muß er 4,0 m sein. Auf den Bahnhöfen und Haltestellen soll der Abstand der Gleismitten $\geq 4,5$ m, wo Zwischenbahnsteige vorhanden sind, $\geq 6,0$ m sein.

Für die Abführung des bis zur Oberfläche des Erdkörpers durchsickernden Wassers genügt bei festem und frostsicherem Untergrunde eine seitliche Abdachung von 1 : 30 bis 1 : 25, die man im Allgemeinen bei ein- und zweigleisigen Bahnen von der Mitte nach den beiden Seiten abfallen läßt. Bei mehrgleisigen Anlagen und auf den Bahnhöfen wird jedoch in der Regel die Grundfläche der Bettung wagerecht ausgeführt und die Entwässerung durch besondere Sickerschlitze, gemauerte Kanäle oder Entwässerungsröhren bewirkt (S. 180, Textabb. 153 und S. 187).

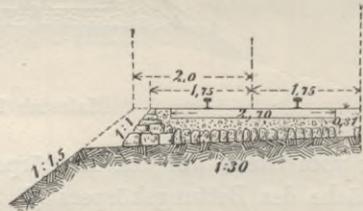
Die Form des Bettungskörpers wird bei zweigleisigem Bahnkörper meistens so gewählt, daß die geringste für zulässig erachtete Bettungshöhe an dem der Mitte zugekehrten Schwellenende vorhanden ist, und die Oberfläche des Erdkörpers nach der Mitte zu mit 1 : 25 bis 1 : 30 steigt, nach den Böschungen hin ebenso abfällt. Die Textabb. 132 und 133 stellen solche Querschnitte mit und ohne Überdeckung der Schwellen dar. Bei Anordnung einer Packlage soll über dieser bis zur Unterkante der Schwellen eine Stopfhöhe von mindestens 10 cm aus Kies oder Kleinschlag vorhanden sein.

Abb. 132.



Maßstab 1 : 125. Bettungsquerschnitt.

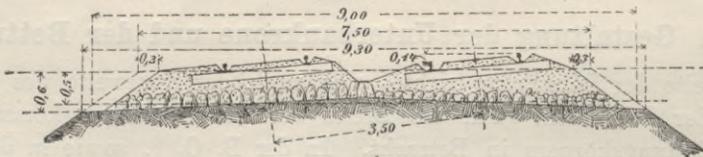
Abb. 133.



Maßstab 1 : 125. Bettungsquerschnitt.

In scharfen Krümmungen pflegt man die Entwässerung eingleisiger Erdkörper bei starker Überhöhung von 50 mm und mehr nach einer Seite zu bewirken, eine Anordnung, die man auch bei zweigleisigen Bahnen benutzen kann, um die Höhe der Bettung unter der Schwelle nicht so sehr schwanken zu lassen, wie bei der in Textabb. 134 dargestellten Bauweise. Bei letzterer Anordnung hat man außer-

Abb. 134.



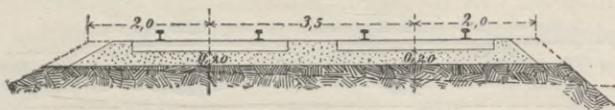
Maßstab 1 : 125. Zweigleisige Bahn in Krümmung

dem noch den Nachteil, daß die Schienenoberkanten der beiden Gleise nicht in einer Ebene liegen, ein Umstand, der bei Wegeübergängen für die Landfuhrwerke sehr lästig ist. Die Anordnungen nach Textabb. 135 und 136 verdienen in dieser Hinsicht den Vorzug, und zwar erstere bei geringerer Überhöhung, während letztere, bei der die benachbarten Schienen der beiden Gleise in gleiche Höhe gelegt sind, bei stärkerer Überhöhung zu wählen ist. Der Längenschnitt des Wegeüberganges wird auf diese Weise durch Einlegung der 2 m langen Wagerechten zwischen den Gleisen günstiger gestaltet.

Wo keine Wegeübergänge vorkommen, fallen diese Gesichtspunkte weg.

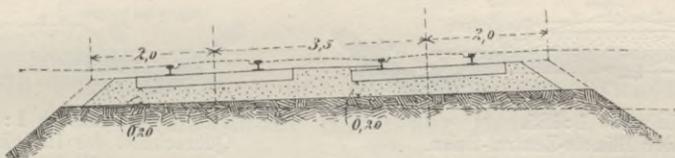
Höhere Aufträge, die in den oberen Teilen aus widerstandsfähigem und frostsicherm Stoffe geschüttet sind, kann man mit Rücksicht auf das Setzen des Erdkörpers entsprechend höher schütten, den Bettungskörper also von vornherein in

Abb. 135.



Maßstab 1:125. Zweigleisige Bahn in Krümmung.

Abb. 136.

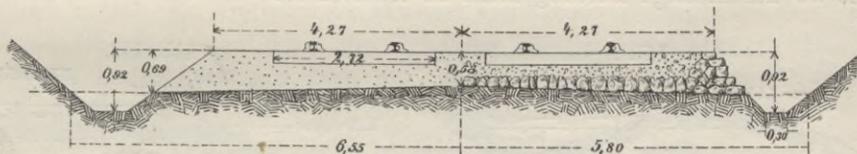


Maßstab 1:125. Zweigleisige Bahn in Krümmung und Wegeübergang.

geringerer Höhe ausführen, um ihn nach und nach mit dem fortschreitenden Setzen des Damms zu erhöhen; doch ist als geringstes Maß für die Bettungshöhe 10 cm einzuhalten.

In England gibt man dem Bettungskörper eine größere Höhe, wie aus Textabb. 137 zu ersehen ist. Die seitliche Abdachung des Unterbaues beträgt 16 cm,

Abb. 137.



Maßstab 1:124. Bettungsquerschnitt, England.

die Bettungshöhe bis Schwellenoberfläche in der Mitte 53 cm und an den Seiten 69 cm, so daß bei 12,7 cm Schwellenstärke unter der Schwelle eine durchschnittlich 48,3 cm hohe Unterbettung, mithin reichlich doppelt so viel vorhanden ist, als das bei den Bahnen des V. d. E. V. vorgeschriebene Mindestmaß. Dieser Umstand ist jedenfalls auf die gute Lage der englischen Gleise von wesentlich günstigem Einflusse. Die Abmessungen der Bettungskörper anderer festländischer Bahnen weichen von denen der deutschen nicht wesentlich ab. Auf dem internationalen Eisenbahnkongresse von 1900 wurde eine Bettungshöhe von 25 bis 30 cm unter den Schwellen für nötig erklärt¹⁴⁶⁾. In Nordamerika werden dagegen 15 bis 20 cm für ausreichend gehalten¹⁴⁷⁾, viele amerikanische Bahnverwaltungen geben dem

¹⁴⁶⁾ Generalbericht, Brüssel 1901, Beschlufs 4 zu Frage IX.

¹⁴⁷⁾ Railroad Gazette 1904, S. 231.

geringeren Abmessungen für Nebenbahnen dar, die in Preußen für Bahnen mit ganz geringem Verkehre zeitweise zur Anwendung gekommen sind, aber nicht empfohlen werden können.

Die Höhe der Bettung darf nach den T. V. 3 und den Grz. f. L. 3. für Neben- und Lokalbahnen auf 15 cm und 10 cm verringert werden, was jedoch nur bei gutem Untergrunde, Felsen, Kies, Sand, als zulässig erachtet werden kann, oder bei einer entsprechend engern Schwellenlage, da sich sonst die Bewegungen im Kieskörper bis auf eine größere Tiefe unter Schwellenunterkante erstrecken, und dann bei geringerer Bettungshöhe Verdrückungen der Oberfläche des Erdkörpers zu erwarten sind.

c) 3. Die Veränderungen der Oberfläche des Erdkörpers bei ungenügender Höhe der Bettung.

Je gleichmäßiger die Bettung den Gleisdruck verteilt, desto weniger wird die Unterbaukrone in ihrer Form geändert, desto besser also die Entwässerung erhalten und Frostschaden verhütet. Da die Inanspruchnahme des Untergrundes meist größer ist, als bei anderen Bauwerken, so muß man das Gleisbett und den darunter liegenden Erdkörper aus solchem Stoffe wählen und so herstellen, daß der Frost keine nachteiligen Wirkungen ausüben kann.

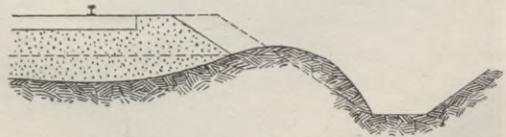
Diesen Anforderungen genügt die für Haupteisenbahnen in den T. V. festgesetzte Mindesthöhe der Bettung von 20 cm und die gebräuchliche Abdachung der Oberfläche des Erdkörpers jedoch nicht, wenn dessen oberer Teil aus Tonboden oder aus einem andern, den Angriffen des Wassers und Frostes zugänglichen Stoffe besteht, denn seine Oberfläche wird durch die Belastung des Gleises umgestaltet. Das Wasser weicht den Boden nach und nach auf, und dieser gibt dann dem Drucke unter den Eisenbahnschwellen mehr und mehr nach, so daß sich unter jeder Schwelle eine trogförmige Vertiefung bildet (Textabb. 144 und 145).

Abb. 144.



Verdrückung des Erdkörpers.

Abb. 145.



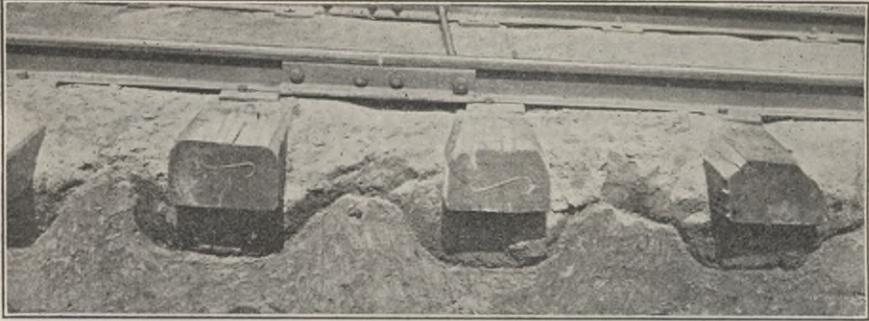
Verdrückung des Erdkörpers.

Wenn diese Vertiefungen anfänglich auch nur klein sind, so werden sie doch zu Sammelstellen für das durch die Bettung sickende Wasser, das den Boden mehr und mehr aufweicht und dessen Tragfähigkeit verringert.

Je nach der Menge der Niederschläge und der über das Gleis bewegten Last tritt diese Störung der Entwässerung, und somit die Veränderung der Unterbaukrone langsamer oder rascher ein.

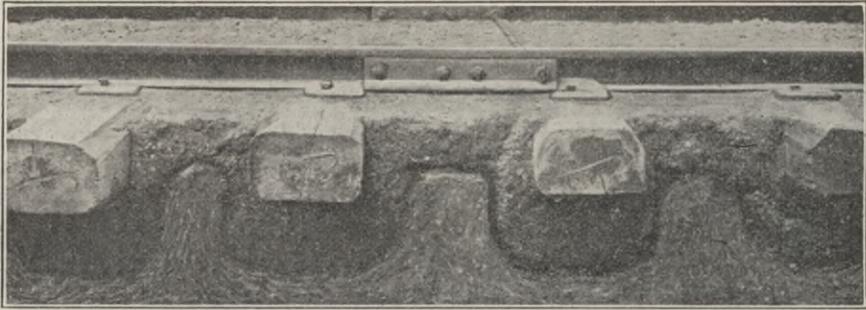
Textabb. 146 gibt den Längenschnitt der aus Ton bestehenden Unterbaukrone einer eingleisigen Bahn, die sich nach der kurzen Zeit von etwa 10 Monaten soweit umgewandelt hat, wie aus Textabb. 147 zu erkennen ist, trotzdem der Ton nicht sonderlich weich war. Wie weit aber derartige Aufquellungen bei weichem Tone

Abb. 146.



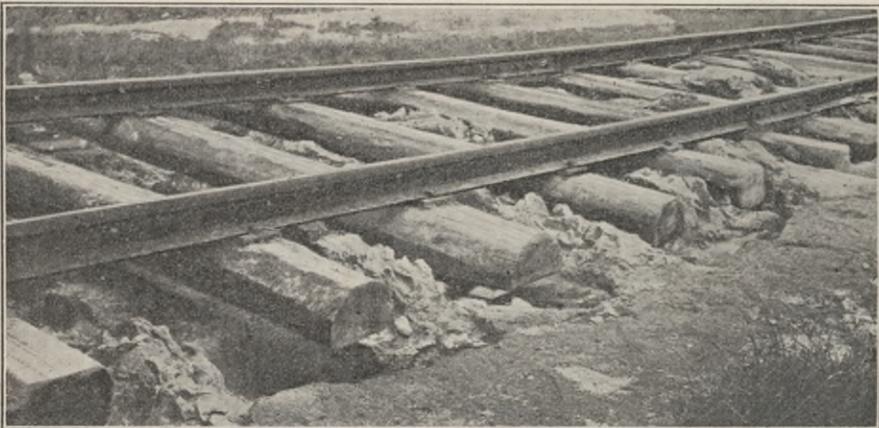
Unterbaukrone aus Ton.

Abb. 147.



Unterbaukrone Textabb. 146 nach 10 Monaten.

Abb. 148.



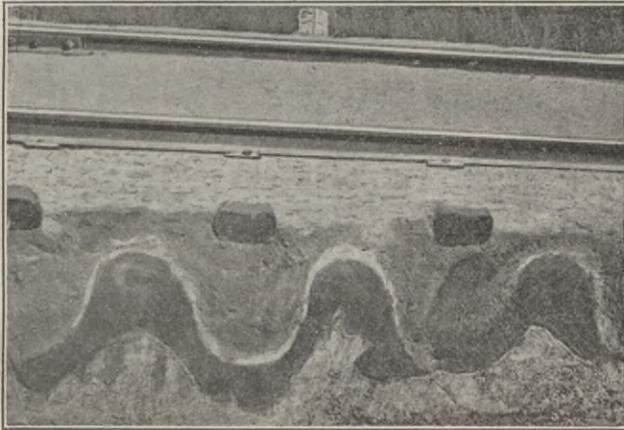
Aufgequollene Unterbaukrone aus Ton.

gehen können, läßt Textabb. 148 erkennen, die einen verdrückten Tondamm nach Wegspülung der Sandbettung durch Hochwasser zeigt.

Der Ton, aus dem dieser Damm geschüttet war, quoll während des Betriebes zwischen den Schwellen empor, er war dann ausgegraben und darauf das Gleis mit neuer Bettung wieder angehoben worden. Ein Hochwasser überflutete den Damm, spülte die Sandbettung fort und liefs die zerrissene Gestalt der Bettungssole deutlich erkennen.

In einem benachbarten Einschnitte, in dem der Ton vorher ausgegraben und durch feinen Sand ersetzt war, gewährte dieser ebenfalls kein festes Lager, denn der von den Schwellen ausgehende Druck setzte sich senkrecht nach unten fort, ohne sich seitlich zu verteilen. Ton und Sand bewegten sich vielmehr zwischen den Schwellen wieder nach oben (Textabb. 149).

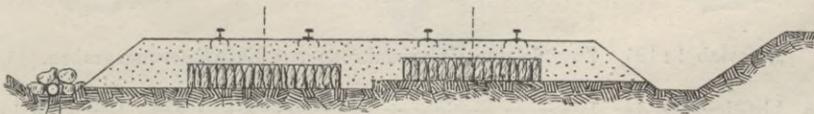
Abb. 149.



Aufquellen von Ton in einem aufgefüllten Sandkörper.

Zur Vorbeugung gegen derartige Übelstände hat man bei Toneinschnitten die Bettungssole 15 cm bis 20 cm tiefer gelegt und sie mit starker Packlage überdeckt, damit aber einen dauernden Erfolg nicht in allen Fällen erzielt. Denn einerseits wurde die frostsichere Tiefe noch nicht erreicht, andererseits bohrten sich die meist hochkant gestellten Steine in den unterliegenden weichen Boden ein, der auch zwischen ihnen hochquoll, wodurch dann grade das hervorgerufen wurde, was man vermeiden wollte, nämlich die Bildung von Unebenheiten auf der Bettungssole.

Abb. 150.



Maßstab 1:125. Bettung mit neuer Packlage 1879.

Textabb. 150 zeigt den Querschnitt einer im Jahr 1879 in einem Toneinschnitte einer zweigleisigen Eisenbahn mit lebhaftem Betriebe auf einer kräftigen, allerdings seitlich nicht versteiften, also fehlerhaft angelegten Packlage hergestellten

Bettung und Textabb. 151 deren Gestalt im Jahre 1888. Ein Zeitraum von neun Jahren hatte somit genügt, die ganz bedeutende Umwandlung zu schaffen¹⁴⁸⁾.

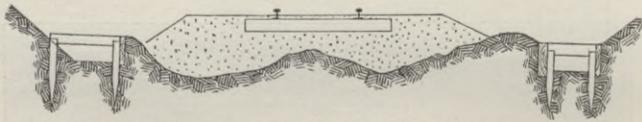
Abb. 151.



Maßstab 1:125. Bettung der Textabb. 150 im Jahre 1888.

Der in Textabb. 152 dargestellte Querschnitt einer eingeleisigen, seit 1873 im Betriebe befindlichen Bahn läßt erkennen, wie sich auch beim Querschwellenbau die Umbildung vollzieht, im Besondern, wie der tonige Untergrund seitlich in die Gräben gedrängt wird.

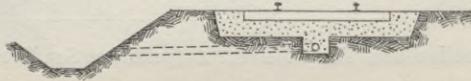
Abb. 152.



Maßstab 1:125. Verdrückte eingeleisige Unterbaukrone.

Solchen Übelständen hat man durch Anlage einer grabenförmigen Vertiefung mitten unter dem Gleise vorzubeugen gesucht, in die man Sickerrohre legte, und von der aus man Stichrohre nach den Seitengräben¹⁴⁹⁾ führte, (Textabb. 153), ein Verfahren, das besonders früher üblich war, so lange der Bettungskörper seitlich durch undurchlässigen Boden begrenzt war, das aber auch bei durchlässiger Seitenbegrenzung verwendbar ist.

Abb. 153.



Maßstab 1:150. Eingeleisige Unterbaukrone mit Entwässerungsgraben.

Bei zweigleisigen Bahnen traf man die Anordnung so, wie in Textabb. 154 angegeben ist, und führte das Entwässerungsrohr mit Gefälle nach den beiderseitigen Enden des Einschnittes. Letztere Anordnung ist als die zweckmäßsigere zu bezeichnen, da bei ihr, falls der Graben hinreichend tief angelegt wird, eine

Abb. 154.



Maßstab 1:125. Zweigleisige Unterbaukrone mit Entwässerungsgraben.

frostfreie Abführung des Wassers gesichert ist. Bei einer derartigen, sehr sorgfältig ausgeführten Entwässerung der Grundfläche der Bettung würde es sogar vielleicht zulässig sein, von der Bestimmung T. V. 32,3 abzusehen, wonach die Bahnbettung nicht undurchlässig eingefalst werden darf.

¹⁴⁸⁾ Zeitschrift für Bauwesen 1889, S. 558.

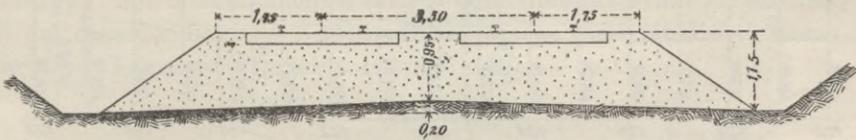
¹⁴⁹⁾ Heusinger, Handbuch f. sp. E.-T. Band I, S. 83.

Einer Umbildung der Bettungsohle wirken aber auch derartige Anordnungen bei sehr weichem Tonboden nicht ganz sicher entgegen.

Zur Erreichung einer möglichst gleichmäßigen Verteilung des von der Zuglast ausgehenden Druckes und zur vollständigen Verhütung von Oberflächen-Umbildungen auch bei schlechtestem Untergrunde ist es vielmehr nach eingehenden, vom Verfasser durchgeführten Versuchen geboten, zu der Mindest-Bettungshöhe von 20 cm noch das Maß des Zwischenraumes zwischen zwei benachbarten Schwellen hinzu zu schlagen. Bei einem Schwellenabstande von 85 cm und 26 cm Schwellenbreite müßte die Bettungshöhe somit $20 + 85 - 26 = 79$ cm betragen, wodurch sich dann bei 16 cm Schwellenhöhe die Höhe bis zur Bahnkronen zu 95 cm ergibt, die frostsichere Tiefe also annähernd erreicht werden würde. Bei Langschwellenbau muß man des größern Schwellenabstandes ($150 - 30 = 120$ cm) wegen die Bettungsohle bis auf 140 cm unter Schwellenoberkante hinablegen¹⁵⁰).

Will man bei dieser Anordnung die sonst gebräuchlichen tiefen Seitengräben beibehalten, so muß man ihnen beim Querschwellenbau eine Tiefe von 115 cm geben, den Erdkern zwischen ihnen vollständig entfernen und der so gebildeten Bettungsohle nur das nötige Gefälle nach beiden Seiten erteilen (Textabb. 155).

Abb. 155.

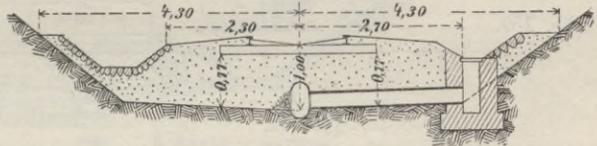


Maßstab 1:12,5. Unterbaukronen für starke Bettung.

Wenn man dann zur Verringerung der Erdarbeiten die halbe Kronenbreite statt 2 m auch nur 1,75 m annimmt, so wird bei auch nur 0,25 m Sohlenbreite der Gräben die Einschnittsbreite doch noch sehr bedeutend, und das kann in manchen Fällen Anlaß geben, die in Textabb. 156 und 157 dargestellten Formen zu wählen.

Diese schliessen jede Umbildung der Bettungsohle vollständig aus, gewährleisten frostsichere Ableitung des Wassers und schliessen außerdem noch eine erhebliche Verminderung der Erdarbeiten in sich, da die Breite des Einschnittes um fast 3 m geringer angenommen werden kann.

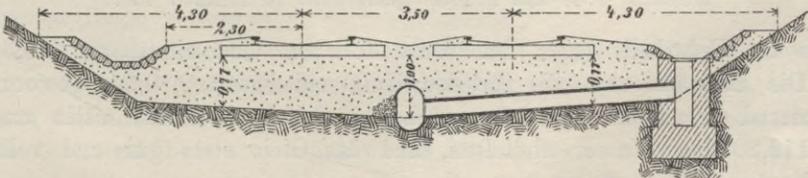
Abb. 156.



Maßstab 1:125.

Verringerung der Einschnittsbreite bei eingleisiger Bahn.

Abb. 157.

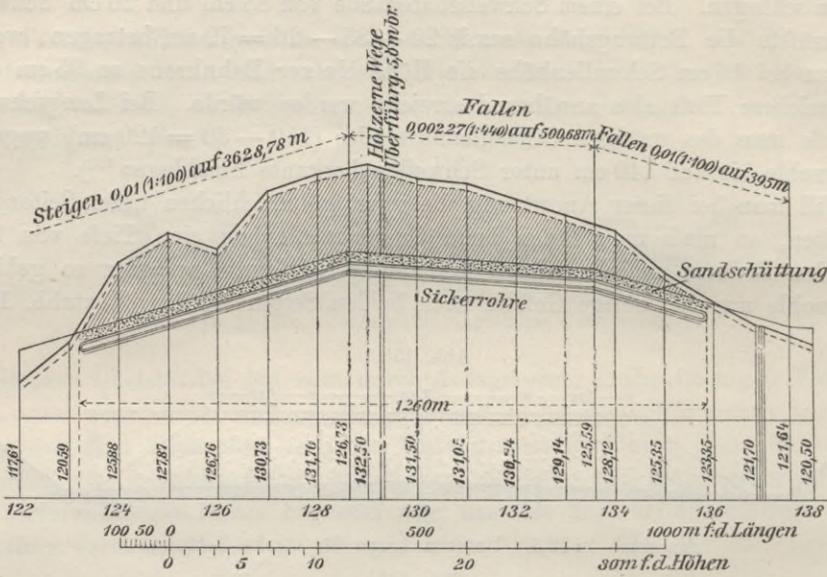


Maßstab 1:125. Verringerung der Einschnittsbreite bei zweigleisiger Bahn.

¹⁵⁰) Zeitschrift für Bauwesen 1889, S 571.

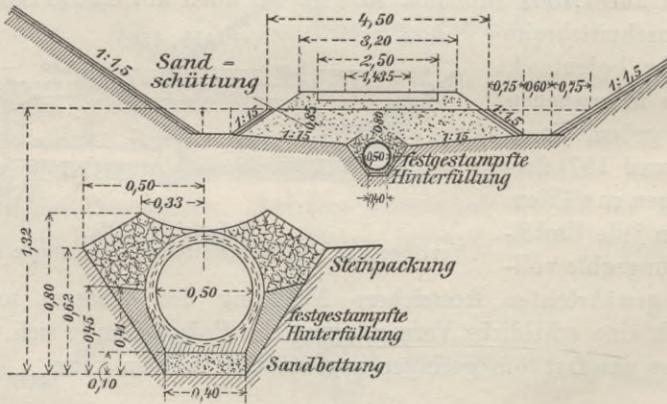
Als Beispiel einer größern Ausführung möge hier die Trockenlegung des wasserreichen Toneinschnittes bei km 130 der Strecke Braunschweig-Oebisfelde¹⁵¹⁾ angeführt werden, dessen Längenschnitt in Textabb. 158 und dessen Querschnitt in Textabb. 159 wiedergegeben ist. Die Abmessungen des auf der Sohle verlegten Rohres gibt Textabb. 159. Die Kosten dieser Entwässerung, die andauernd günstigen Erfolg hat, haben im ganzen 13,10 M. m betragen, wogegen sich eine

Abb. 158.



Mafsstab 1 : 500. Längenschnitt durch einen wasserreichen Toneinschnitt.

Abb. 159.

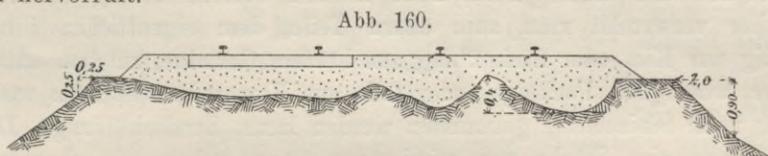


Mafsstab 4 : 15 und 1 : 150. Querschnitt zu Textabb. 158.

Ersparnis an Erdarbeit gegen den sonst üblichen Querschnitt von 10,30 M./m ergab. Die Entwässerung, die für den Unterschied von 2,80 M. gewonnen ist, wirkt dauernd so zuverlässig, dafs auf beiden Seiten des Einschnittes zusammen täglich 119,28 cbm Wasser abfliefsen, und das Gleis stets gut und vollständig trocken liegt.

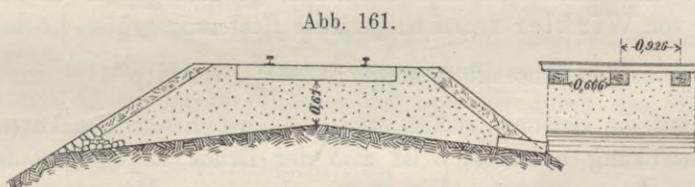
¹⁵¹⁾ Mitteilung von Riemann, Zentr. d. B. 1903, S. 45 und 46.

Die Herstellung der Oberfläche der Dämme erfordert ähnliche Rücksichten, nur ist die Erreichung des Zweckes durch die mögliche Auswahl des Schüttungstoffes wesentlich erleichtert. Der obere Teil der Dämme soll, wenn irgend erreichbar, nur aus trockenem, oder durchlässigem und vollständig frostsicherm Boden geschüttet werden, da sonst ähnliche Veränderungen der Dammoberfläche eintreten, wie bei den Einschnitten. Der in Textabb. 160 dargestellte Querschnitt eines Tondammes einer etwa 23 Jahre im Betriebe befindlichen Eisenbahn läßt erkennen, in welcher Weise hier die Veränderungen der Bettungssohle vor sich gegangen sind und auch, in wie viel stärkerem Maße der Langschwelen-Oberbau solche Umbildungen hervorruft.

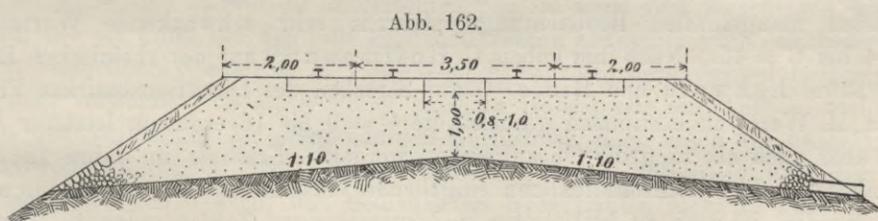


Maßstab 1:125. Verdrückter Tondamm.

Am besten ist es daher, den obern Teil des Dammes von 1,25 m unter Schienenunterkante ab bis 36 cm unter Schienenunterkante aus Sand oder anderen durchlässigen und frostbeständigen Boden- oder Gesteins-Arten herzustellen, wobei jedoch der darunter liegende Erdkörper, sei es Ton oder ähnlicher Boden, zuvor gehörig abzuwässern ist (Textabb. 161 und 162).



Maßstab 1:125. Eingleisiger frostfreier Dammkopf.



Maßstab 1:125. Zweigleisiger frostsicherer Dammkopf.

Auf der oben genannten Neubaustrecke von Oebisfelde nach Braunschweig wurde bei den aus Ton geschütteten Aufträgen mit bestem Erfolg ebenfalls nach vorstehender Regel verfahren.

Da die Höhe der bei toniger Beschaffenheit des Bahnkörpers erforderlichen Bettungsstärke vom Abstände der Querswellen abhängt, hat man in der Verringerung dieses Abstandes durch Vermehrung der Schwellen ein einfaches Mittel, auch die Bettungshöhe einzuschränken, ein Mittel, das in neuerer Zeit häufig angewandt wird, indem man die Zahl der Schwellen auf eine Schienenlänge bei tonigem Erdkörper größer wählt, als bei wasserdurchlässiger Beschaffenheit.

c) 4. Beschaffenheit der Bettung.

Die Bettung soll nicht nur dem Gleise feste Unterlage bieten und gleichmäßige Verteilung des Druckes auf den unter ihr liegenden Erdkörper gewährleisten, sondern sie soll auch ermöglichen, die Schwellen bei den in Folge des Betriebes eintretenden Senkungen wieder auf richtige Höhe zu bringen, indem man sie mit der Stopfhacke fest anstopft.

Hiernach kann man die Bettung in zwei Teile zerlegen: den untern, der die Übertragung der Last auf den Untergrund bewirkt, und den obern, der zum Unterstopfen der Schwelle dient. Beide Teile müssen wetterbeständig und durchlässig sein. Daher verwendet man zum obern Teile, dem eigentlichen Stopfkörper, zweckmäßig nur Kies oder Steinschlag aus hartem Gesteine, zu dem untern, dem Tragkörper, womöglich Packlage, oder falls aus Ersparnisrücksichten weder diese, noch Kies, noch Steinschlag genommen werden kann, Sandschüttung. Der Packlage sollte man eine Stärke von mindestens 10 cm geben, sie aber womöglich stärker machen. Sie muß aus festen, druck- und frostsicheren Steinen bestehen, dicht gesetzt und gut verzwickt, auch womöglich durch Trockenpackung begrenzt sein, damit sie die erforderliche Seitenverspannung besitzt (Textabb. 133).

Die Tragfähigkeit und Elastizität der Bettung ist abhängig von ihrer Höhe und der Beschaffenheit des verwendeten Stoffes. Kies mit Sandunterbettung ist elastischer als Kies mit Packlage; Steinschlag mit Packlage fährt sich am härtesten. Der Grad der Elastizität wird zum Ausdrucke gebracht durch die Bettungsziffer (S. 156), eine von Winkler zuerst aufgestellte Rechnungsgröße, die das Verhältnis der Last zur elastischen Einsenkung angibt: $C = \frac{P}{y}$, worin p ^{kg/qcm} den Druck, den die Schwelle auf die Bettung ausübt, und y ^{cm} ihre diesem Drucke entsprechende elastische Einsenkung bedeutet; C ist also der Druck in kg/qcm, der die Eindrückung von 1 cm erzeugt. Die ersten derartigen Messungen wurden von M. M. v. Weber im Jahre 1869 angestellt¹⁵²⁾; er fand jedoch wegen des angewendeten mangelhaften Beobachtungsverfahrens sehr schwankende Werte von $C = 4$ bis $C = 45$. Nach ihm haben C. Hoffmann¹⁵³⁾ auf der rheinischen Eisenbahn sowie Lehwald und Riese¹⁵⁴⁾ auf Strecken des Direktionsbezirktes Frankfurt a./M. Werte zu bestimmen gesucht, die $C = 9$ bis 16 ergaben, letzterer Wert muß aber auch als zu groß¹⁵⁵⁾ angesehen werden. Erst als im Jahre 1877 auf Veranlassung der Reichseisenbahnen eingehende Versuche in dieser Richtung angestellt wurden, ist man zu bestimmten und zuverlässigen Zahlen gelangt. Die von G. Häntschel angestellten Messungen und Berechnungen haben ergeben¹⁵⁶⁾: für Kies ohne Packlage $C = 3$, Kies mit Packlage $C = 8$ und Kleinschlag mit Packlage $C = 15$.

Wasiutynski ist allerdings bei ausgedehnten Messungen von Gleisdurchbiegungen unter dem fahrenden Zuge¹⁵⁷⁾ für Grubenkies auf Sanddamm zu höheren

¹⁵²⁾ Weber, die Stabilität des Eisenbahngleises. Weimar 1869, S. 163.

¹⁵³⁾ Hoffmann, der Langschwellen-Oberbau der Rheinischen Eisenbahn. Berlin 1880.

¹⁵⁴⁾ Der eiserne Oberbau Berlin 1881.

¹⁵⁵⁾ Organ 1888, S. 186.

¹⁵⁶⁾ Organ 1888, S. 184 und Organ 1889, S. 141.

¹⁵⁷⁾ Bulletin de la commission internationale des congrès des chemins de fer, 1898, Nr. 11 S. 1437; Organ 1899, S. 62 und 293.

Zahlen gekommen; er fand hierfür $C = 4,2$ bis $5,8$, also im Durchschnitte $C = 5,0$. Es wird aber, um sicher zu gehen, doch zweckmäÙig sein, an der bei den Versuchen von Häntschel gefundenen niedrigeren Zahl $C = 3$ festzuhalten.

Da sich die elastischen Einsenkungen umgekehrt wie die Bettungsziffern verhalten, so ist reine Kiesbettung, gleich gute Schwellenunterstopfung vorausgesetzt, fast dreimal so nachgiebig, als Kiesbettung mit Packlage und fünfmal nachgiebiger, als Kleinschlag mit Packlage. Da aber auch die bleibenden Einsenkungen bei der nachgiebigen Bettung stärker sind, als bei der weniger nachgiebigen, so besitzt die letztgenannte Bettung, Steinschlag mit Packlage, die größte Widerstandsfähigkeit nicht nur in Bezug auf die feste Lage des Gleises, sondern auch in Bezug auf den Verbrauch an Bettungstoff. Ein Gleis mit solcher Bettung verursacht daher auch die geringsten Unterhaltungskosten.

In diesem Sinne ist also die Bettung aus Kleinschlag von wetterfesten, zähen, innig gemengten Hartgesteinen als die beste anzusehen, und zwar müssen in erster Linie genannt werden: Diabas, Gabbro oder Grünstein, Basalt, blaue Grauwacke, sowie einige Arten Porphyr und Kohlensandstein. In zweiter Reihe kommen Melaphyr, Quarzit, Diorit, die innig gemengten Granit- und Hornblende-Gesteine, sowie bessere Porphyrarten, denen sich dann Hochofenschlacken, Kalksteine und die gewöhnlichen grobkörnigen Granite und Porphyre, die der großen Feldspatkristalle wegen weniger brauchbar sind, anschließen. Diese Reihenfolge des Wertes der Gesteinsarten steht übrigens, da diese in verschiedenen Gegenden von verschiedener Beschaffenheit sind, nicht ganz fest. Man sollte daher das Gestein vor der Auswahl stets einer genauen Prüfung unterziehen, und zwar nicht nur bezüglich seiner Härte und Wetterbeständigkeit, sondern auch in Bezug auf seine Haltbarkeit unter der Stopfhacke und auf das durch das Stopfen erzielte feste Lager der Schwelle. Wie dies ausgeführt werden kann, ist in den unten genannten Quellen¹⁵⁸⁾ eingehend beschrieben.

Der Steinschlag soll möglichst gleichmäÙig 3 bis 5 cm KorngröÙe haben; gröÙere Steine sind schwer zu unterstopfen, da sie meist erst zerschlagen werden müssen, ehe sie unter die Schwelle getrieben werden können. Auch den unter dem Namen Feinschlag, SteingruÙ in 1 bis 3 cm KorngröÙe hergestellten Bettungstoff kann man verwenden, da er, wenn er auch an Haltbarkeit nur halb so viel wert ist, als der Steinschlag der erstgenannten KorngröÙe, doch rasch ein festes Lager der Schwelle gewinnen läÙt. Dieser Feinschlag bietet außerdem besonders auf den Bahnhöfen den Vorteil, den Bediensteten beim Laufen nicht so hinderlich zu sein, wie der Steinschlag gröÙern Kornes. Bei Schnellzugstrecken und bei Linien mit eisernen Querschwellen sollte man nur Steinschlag bester Beschaffenheit nehmen. Die Holzschwellen brauchen, ihres zweckmäÙigen Querschnittes wegen, nicht so viel gestopft zu werden, deshalb genügt für diese weiches Gestein oder ton- und lehmfreier Flusks Kies von 6 bis 8 mm KorngröÙe. Der Flusks Kies hat jedoch den Nachteil, daÙ wegen des runden Kornes zur Erzielung eines festen Lagers unter der Schwelle mehrfaches Stopfen nötig wird. Denn erst nach dem Zerkleinern wird eine gröÙere Menge der Kieskörner scharfkantig, und diese erst

¹⁵⁸⁾ Band III, 1. Hälfte, S. 173; Zeitschrift für Bauwesen 1896, S. 97 und 1897, S. 207, auch im Sonderdrucke: Schwellenquerschnitt, Schwellenabstand und Bettungstoff, Planum, Bettung, Schwellenform; Organ 1897, S. 116 und 133.

verleihen dem sich unter jeder Schwelle bildenden Koffer den nötigen innern Zusammenhang.

Nächst dem Flusksiese ist Grubenkies als brauchbare Bettung zu nennen, sofern er von Lehm und Ton befreit, und gut gesiebt wird. Für die Korngröße kann man 3 bis 4 mm als geringstes Maß ansehen, man kann jedoch zur Beschleunigung des Entstehens eines festen Lagers einen Sandzusatz von 10% zulassen.

Bei Bahnen mit geringem Verkehre und bei Nebenbahnen, die mit geringer Geschwindigkeit befahren werden, kann man auch geringwertigen Kies, ja Sand zur Bettung verwenden, muß dabei jedoch im Auge behalten, daß sich die Kosten für das Stopfen der Gleise höher stellen, als bei der Verwendung guter Bettung.

Wenn auch bei Steinschlagbettung aus bestem Hartgesteine gegenüber Kiesbettung nur 16% an Bettungstoff und nur 33% an Arbeitslohn zur Gleisunterhaltung erforderlich sind, so darf man doch nicht daraus folgern, daß es unter allen Umständen besser sei, Steinschlag aus Hartgestein zu wählen, da der Preis des Gesteines, sowie die Stärke des Verkehres auf der betreffenden Bahnlinie mit in Betracht gezogen werden müssen. Unter der Annahme eines Preises von 6,0 M./cbm für Steinschlag aus bestem Hartgesteine, 4,0 M./cbm für Gestein mittlerer Güte, wie Diorit, Quarzit, Melaphyr, und 2,0 M./cbm für gesiebten Kies ergibt sich nach einer überschläglichen Berechnung, daß bei einem Verkehre von 2000 Achsen und mehr täglich Steinschlag bester Güte am vorteilhaftesten ist, bei 1000 bis 2000 Achsen täglich würde Steinschlag mittlerer Güte zu wählen sein, während bei noch geringerem Verkehre gesiebter Kies, sogar Grubenkies am Platze ist.

Ist der Steinschlag billiger, so tut man gut, ihn auch auf Strecken mit geringem Verkehre anzuwenden, wie anderseits bei niedrigen Kiespreisen dieser den Steinschlag zurückdrängen wird.

Die Güte des Kieses, namentlich die Festigkeit seines Kornes muß dabei ebenfalls berücksichtigt werden, da es ein Unterschied ist, ob der Kies einem Sandsteingebirge entstammt, oder einem Niederschlagsgebiete, das vorwiegend Urgestein enthält.

Zur Prüfung der Güte der einzelnen Bettungstoffe richtet die preussische Staatseisenbahn-Verwaltung eine Versuchsanstalt ein, in der die Stoffe genau der vorkommenden Inanspruchnahme entsprechend untersucht, und nach ihrem Werte eingeteilt werden sollen.

Wo keine geeigneten Bettungstoffe vorhanden sind, wie vielfach in den Tropen und überseeischen Ländern, muß das Gleis unmittelbar in den Erdkörper eingebettet und für reichliche Oberflächen-Entwässerung gesorgt werden. (Textabbildung 141). Man hat sich in solchen Gegenden auch dadurch zu helfen gesucht, daß man künstliche Steine gebrannt und diese zu Kleinschlag zerkleinert hat¹⁵⁹⁾.

Bei der Herstellung hoher Bettungskörper in Toneinschnitten oder auf Dämmen von ähnlichem Boden nach den in den Textabb. 155 bis 162 angegebenen

¹⁵⁹⁾ Zeitschr. f. Bauwesen 1894, S. 417.

Abmessungen ist es nicht nötig, dazu ausschließlich Steinschlag oder Kies zu wählen. Es genügt vielmehr, den obern zum Stopfen dienenden Teil bis 20 cm unter Schwellenunterkante aus Kies oder Steinschlag zu nehmen, den untern aber aus gutem, reinem Sande herzustellen. Sand kann sogar eine gleichmäßigere Druckverteilung bewirken und die Oberfläche des Tonkörpers eher unverletzt erhalten, als etwa grober Steinschlag, oder Packlage.

c) 5. Entwässerung der Bahnhöfe.

Die Unterbaukrone kann auf Bahnhöfen im Allgemeinen nur wagerecht ausgeführt werden. Wasserführende Schichten sind seitlich abzufangen und in den Bahngraben zu entwässern, in gleicher Weise sind die sich etwa zeigenden Quellen hinreichend tief zu fassen und frostsicher in Kanälen oder in Rohrleitungen abzuführen. Finden sich Tonschichten vor, so müssen diese ebenso behandelt werden, wie es auf freier Strecke geschieht, der Ton muß, so weit die Gleise reichen, bis zu der dem Abstände der Schwellen entsprechenden Tiefe entfernt und dafür geeigneter, frostsicherer und durchlässiger Stoff eingebracht werden. Für Entwässerung der ausgegrabenen Stellen ist Sorge zu tragen.

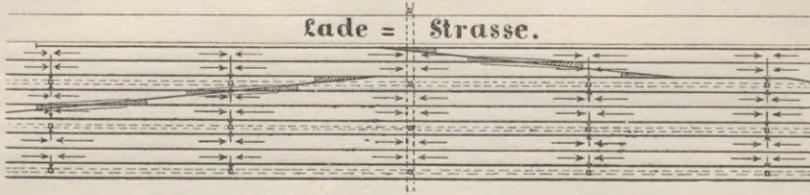
Es ist ein schwerer Fehler, wenn gegen diese Regel beim Neubau aus Ersparnis-Rücksichten verstossen wird, indem man nur eben die geringst zulässige Höhe für die Bettung vorsieht, und das weitere der Betriebsverwaltung überläßt. Denn nach Eröffnung des Betriebes kostet die Beseitigung derartiger Mängel häufig mehr, als das zehnfache des anfangs nötigen Aufwandes.

Sofern der obere Teil des Erdkörpers aus frostsicherem und durchlässigem Boden hergestellt ist, bedarf es im Allgemeinen bei den kleinen Bahnhöfen besonderer Entwässerungsanlagen so lange nicht, als die Bettung noch hinreichend durchlässig ist, um das Niederschlagswasser aufzunehmen, versickern und verdunsten zu lassen.

Werden die Teile zwischen den Gleisen nach und nach festgetreten, so daß daselbst Wasser stehen bleibt, so kann man dieses entweder in offenen Mulden zusammen laufen lassen, oder durch die Nachbargleise hindurch nach dem Bahngraben führen, oder in Abständen von 50 zu 50 m Einfallschächte einbauen, von denen aus die Weiterleitung dann unterirdisch in Röhren oder Kanälen erfolgt. Einfache Sickerschlitze anzulegen, ist nur ratsam bei sehr durchlässigem, kiesigem Untergrunde, doch verstopfen sich auch diese leicht durch die Erd- und Schlammteile, welche die meisten Abwässer mit sich führen, wenn sie nicht durch Sickerrohren, oder sorgfältig angelegte Sickerdohlen wirksam erhalten werden. Auf größeren Bahnhöfen ist es zweckmäßig, gleich beim Baue die nötige Entwässerung in Gestalt einer planmäßig verzweigten Kanalanlage vorzusehen, die bis zum nächsten öffentlichen Wasserlaufe, oder bis zur Kanalanlage der Stadt weiterzuführen ist. Man legt je nach der Gleisanlage die nötige Anzahl kleiner Kanäle zwischen die Gleise und zwar so, daß zwischen zwei Kanälen jedesmal zwei, drei

auch vier Gleise, und über den Kanälen Einfallschächte liegen (Textabb. 163), deren Abstand nicht über 50 m zu nehmen ist, da sonst das Gefälle für das in oberirdischen Mulden zwischen den Gleisen ihnen zulaufende Wasser zu gering werden würde, auch das Wasser aus den Zwischenräumen der rechts und links

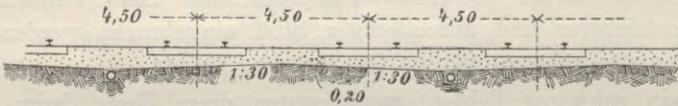
Abb. 163.



Mafsstab 1:2000. Bahnhofsentwässerung mit offenen Mulden und Kanälen.

liegenden Nachbargleise in einzelnen, offenen, zwischen den Schwellen anzulegenden Stichmulden zuzuführen ist. Oder man kann auch in zwei- bis dreifachem Gleisabstande zwischen den Gleisen Sickerdohlen oder Sickerrohren anlegen, unter gleichzeitiger Abdachung der Unterbaukrone zwischen diesen (Textabb. 164). Die

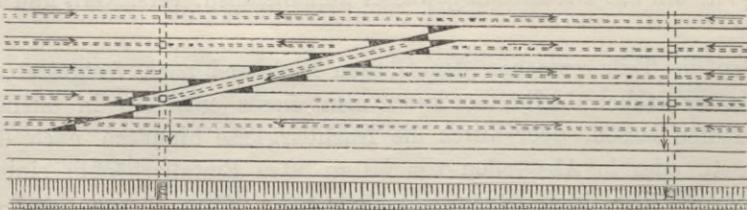
Abb. 164.



Mafsstab 1:200. Bahnhofsentwässerung mit Sickerrohren und Querkanälen.

Rohre entwässern nach Querkanälen, die in 100 m bis 200 m Abstand anzulegen sind (Textabb. 165). Zweckmäfsig legt man an der Einmündungstelle Einfallschächte an, und nach Bedarf kann auch hier eine Oberflächenentwässerung mit der unterirdischen Entwässerung verbunden werden.

Abb. 165.



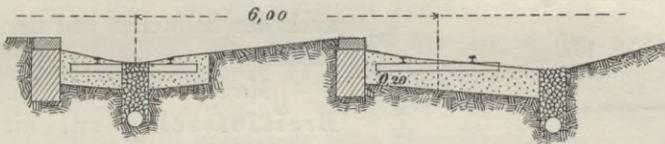
Mafsstab 1:2500. Grundrifs zu Textabb. 164.

Besonders wichtig ist die Entwässerung der Weichenstrassen und des Teiles des Bahnhofes, auf dem die Verschiebearbeit ausgeführt wird. Hier dürfen die Mulden und Einfallschächte nicht zu tief gelegt, es muß vielmehr möglichst vermieden werden, erhebliche Unebenheiten zu schaffen, da sonst die Bediensteten bei dem Hin- und Herlaufen leicht zu Falle kommen. Deshalb lege man die offenen Mulden flacher, mache sie nicht so lang, sondern lege die Einfallschächte näher aneinander und gleiche deren Oberkante genau mit dem Boden ab. Als

Abdeckung gebe man ihnen abnehmbare Gitter, wie sie bei den Einfallschächten der Strassen einer Stadt gebräuchlich sind. Da die Gleise der Bahnhöfe oft bis wenige Zentimeter unter S. O. verfüllt sind, so ist es zweckmässig, den Einlauf der Einfallschächte in Höhe von Schwellenunterkante, oder höchstens 0,10 m tiefer zu legen. Das Wasser der unterirdischen Kanäle wird in grösseren, quer zu ersteren zu bauenden Hauptkanälen zusammengeführt, und dann in einem ausserhalb des Bahnhofes anzulegenden Graben, oder grösseren Kanäle weiter geleitet.

Besondere Sorgfalt erfordert die Entwässerung der Gleise zwischen den nicht überdeckten Bahnsteigen, damit die Reisenden das Gleis jederzeit trockenen Fusses überschreiten können. Da das Wasser von den Bahnsteigen nach den Gleisen zusammenläuft, so wird die Bettung sehr leicht verschlammmt, es ist dann eine Oberflächen- und unterirdische Entwässerung geboten. Diese kann in der Weise

Abb. 166.



Maßstab 1:150. Entwässerung offener Bahnsteiggleise.

bewirkt werden, daß man einen 30 cm bis 50 cm breiten Graben zwischen den Schienen, wie in Textabb. 166 links, oder seitlich des Gleises, wie in Textabb. 166 rechts angegeben ist, bis zur frostsicheren Tiefe aushebt, Sickerrohre mit gehörigem Gefälle hineinlegt und den Graben dann mit Steinschlag bis obenhin ausfüllt. Die Rohre müssen nach der Seite hin weiter entwässert werden.

Die Ableitung des von den Gebäuden des Bahnhofes abfließenden Wassers ist in derselben Weise zu bewirken, wie es in den Städten geschieht; besondere, hiervon abweichende Gesichtspunkte sind nicht geltend zu machen.

Die Entwässerung der Löschgruben und Wasserkräne bedarf insofern besonderer Beachtung, als den Einfallschächten und Leitungen hinreichend große Querschnitte und starkes Gefälle gegeben werden müssen. In letzterer Beziehung sei allgemein bemerkt, daß kleinere Kanäle mit stärkerem, größere mit schwächerem Gefälle anzulegen sind. Offenen Mulden gebe man nicht mehr Gefälle, als 1:300 bis 1:200, Sickerrohren und Kanälen bis 0,60 m Weite etwa bis 1:400 und den größeren Kanälen 1:800 bis 1:1000. Für die Herstellung der Kanäle wählt man in neuester Zeit mit Vorliebe Ton- oder Zement-Röhren.

I. d) Der Bau des Gleises.

Bearbeitet von A. Blum.

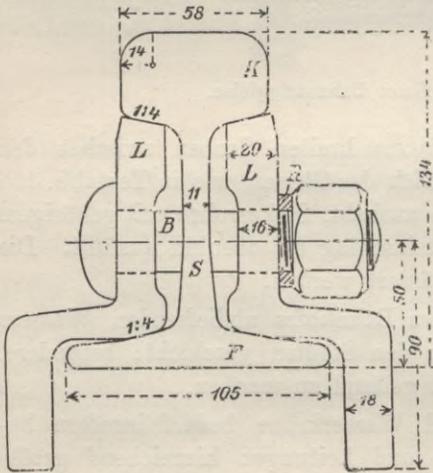
d) 1. Die Schiene.

1. a) Einleitung.

Von den drei Hauptteilen des Gleises, der Schiene, der Unterschwellung und den Befestigungsmitteln (siehe I. a, S. 145), ist die Schiene als unmittelbare Unterlage der Räder besonders starken Angriffen ausgesetzt, und steht nach Gestalt und Stoff in enger Wechselbeziehung sowohl zur Form der Radkränze, als auch der Schwellen und der Befestigungsmittel.

Man unterscheidet jetzt nur noch Breitfußschiene, die unmittelbar auf die Schwellen aufgelagert werden (Textabb. 167), und Doppelkopf- oder Stuhl-Schiene, die wegen des Unterkopfes zur Auflagerung auf den Schienen besonderer Stühle und zur Befestigung in den Stühlen besonderer Keile bedürfen (Textabb. 168). Die ältesten Stuhlschiene waren pilzförmig ohne Unterkopf, Pilzschiene. (Die im Beginne des Gleisbaues weit verbreitete, stetig unterstützte Flachschiene ist ganz verlassen, ebenso findet die hutförmige Brückschiene nur noch ausnahmsweise Verwendung.) In Mitteleuropa wird die Breitfußschiene fast ausschließlich verwendet. (In Textabb. 167

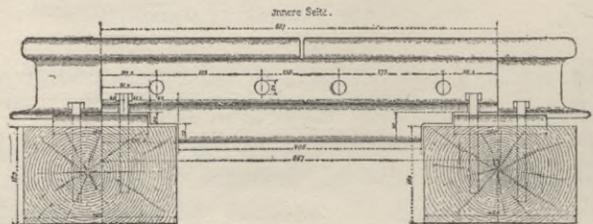
Abb. 167.



Mafsstab 1:3. Breitfußschiene Form 6 der preussischen Staatsbahnen.

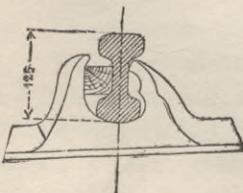
ist K der Kopf, S der Steg und F der Fuß der Schiene, L sind die Laschen für die Deckung des Schienenstosfes (Textabb. 169), die durch die Schraubenbolzen B verspannt werden.)

Abb. 169.



Mafsstab 1:12,5. Stoß der Breitfußschiene.

Abb. 168.



Mafsstab 1:10. Doppelkopfschiene.

1. β) Stoff; allgemeine Mitteilungen über Herstellung, Zurichtung und Abnahme der Schienen¹⁶⁰⁾.

Die Schienen werden gegenwärtig nur noch aus Flußstahl¹⁶¹⁾ hergestellt, während die Befestigungsmittel und die Metallschwellen meistens aus Flußeisen gemacht werden. Schweißstahl hat sich den Betriebsbeanspruchungen ebenso wenig gewachsen gezeigt, wie Schweißisen; die Schienen wurden in Folge ungleicher Dichte und von Schweißmängeln vorzeitig abgängig, auch war Schweißisen zu weich. Das in der ersten Zeit verwendete Gußeisen erwies sich gleichfalls als ungeeignet.

Der Flußstahl für Schienen wird entweder nach dem Bessemer- oder Thomasverfahren in einer Birne, oder nach dem Martin-Siemens-Verfahren im Flammofen erzeugt. Nach der chemischen Beschaffenheit des feuerfesten Futters der Birne und etwaiger Zuschläge nennt man das Bessemer-Verfahren auch das saure, das Thomas-Verfahren das basische; das Martin-Siemens-Verfahren kann sauer und basisch betrieben werden. Bei ihm ist eine besondere Wärmequelle nötig, während sich die Wärme bei den beiden anderen Verfahren durch den Vorgang selbst aus der Verbrennung der Verunreinigungen des Roh Eisens, wie Kohle, Silizium, Phosphor, entwickelt¹⁶²⁾. Phosphorhaltiges Eisen ist beim Bessemerverfahren nicht brauchbar, beim Thomasverfahren aber Voraussetzung. Da die meisten deutschen Eisenerze phosphorhaltig sind, spielt das Thomasverfahren in Deutschland besonders von volkswirtschaftlichen Gesichtspunkten aus eine sehr wichtige Rolle.

Das in der Birne oder dem Flammofen geschmolzene Metall wird in Gußpfannen zu Blöcken gegossen, und diese werden in einer Hitze, neuerdings an einzelnen Stellen gleich in der Schmelzhitze ausgewalzt. Zu heißes Walzen ergibt Schienen mit zu niedriger Streckgrenze; es ist am besten, die Schienen in Rotglut zu walzen, wobei die fertige Schiene die Walze bei beginnender Dunkelglut verläßt¹⁶³⁾. Der technische Ausschufs des V. d. E. V. betont die Notwendigkeit, das Fertigwalzen bei nicht zu hohen Wärmegraden vorzunehmen, ganz besonders¹⁶⁴⁾.

Der Schienenstahl widersteht den Betriebsbeanspruchungen am besten, wenn er gleichmäßige Zusammensetzung und gleichmäßiges, dichtes und blasenfreies Gefüge besitzt. Für den Kopf ist wegen der unmittelbaren Angriffe der Räder groÙe Härte, für den Fuß wegen der Beanspruchung auf Dehnung groÙe Zähigkeit erwünscht.

Bei Herstellung der Schienen im Schweißverfahren konnte man ihre Zusammensetzung diesen Bedürfnissen einigermaßen anpassen. Bei der Herstellung von Flußstahlschienen ist das aber nicht durchführbar, es muß also ein Stahl erstrebt werden, der sowohl die nötige Härte und Zähigkeit, als auch die erforderliche

¹⁶⁰⁾ Siehe auch Band V.

¹⁶¹⁾ In Frankreich, England und anderen Ländern ist der in Deutschland übliche Unterschied zwischen Flußstahl und Flußeisen in der Regel nicht gebräuchlich, es wird vielmehr alles Flußmetall als Stahl, hart oder weich, bezeichnet.

¹⁶²⁾ Encyclopädie d. gesamten Eisenbahnwesens v. Röll, Wien 1891—1894, S. 1346.

¹⁶³⁾ Tetmajer, Ueber das Verhalten der Thomasschienen im Betriebe, Zürich 1894, S. 12, Organ 1895, S. 65.

¹⁶⁴⁾ Organ, XIII Ergänzungsband, 1903.

Gleichmäßigkeit in Zusammensetzung und Gefüge besitzt. Dabei spielt die chemische Zusammensetzung des Stahles naturgemäß eine große Rolle.

Der technisch vollkommenste, in seiner Zusammensetzung gleichmäßigste und zuverlässigste Flusstahl wird im Allgemeinen im Martinverfahren gewonnen; das Erzeugnis ist aber wegen der Dauer des Verfahrens von 5 bis 7 Stunden teurer, als das der anderen, nur 12 bis 20 Minuten fordernden Verfahren.

In der Annahme, daß ein verhältnismäßig weicher Stahl reiner herzustellen sei, als ein harter, und daß grade in der Reinheit die beste Gewähr für gleichmäßiges Verhalten gegenüber allen Betriebsbeanspruchungen und der vielgefürchteten Bruchgefahr liege, eine Annahme, die durch viele Untersuchungen und Versuche in verschiedenen Ländern bestätigt erschien¹⁶⁵⁾, war man in Deutschland und Österreich-Ungarn mit der vom Schienenstahle verlangten Festigkeit, die vielfach auch als Maß der Härte gilt, bis auf 50 kg/qmm herabgegangen, während in England eine Festigkeit von 50 bis 65, in Belgien eine solche von 60 und 70 und in Frankreich sogar von 85 kg/qmm gefordert wurde¹⁶⁶⁾. Allerdings betrug dieser Forderung gegenüber die im Gebiete des V. d. E. V. bei der Schienenabnahme tatsächlich ermittelte Festigkeit bei 60 bis 70 % der Probestücke 55 kg/qmm und mehr, aber auch diese Festigkeit ist vergleichsweise keine hohe.

Die Zulassung eines so weichen Stahles kam zwar dem Thomasverfahren zu Gute, bei welchem die Herstellung harten, gleichmäßig zähen Stahles anfangs auf Schwierigkeiten stieß, sie war aber zweifellos ein Fehler, denn die betreffenden Schienen haben nicht nur raschen Verschleiß aller Berührungsflächen mit den Rädern gezeigt, sondern auch Verdrückungen des Kopfes, Verbiegungen des Steges und sonstige Formänderungen.

Auf dem internationalen Eisenbahnkongresse in Paris 1889, auf dem deutsche Eisenbahnen allerdings nicht vertreten waren, wurde sogar härtester Stahl sowohl bezüglich des Widerstandes gegen Abnutzung, als auch gegen Bruchgefahr für den geeignetsten erklärt¹⁶⁷⁾, falls er phosphorfrei sei, was nach Ansicht des Berichterstatters nur bei Stahl aus saurem Verfahren zutreffen sollte. Aber auch für den Stahl aus basischem Verfahren wurde eine Festigkeit von 65 kg/qmm für zulässig erklärt. Dabei wurde aber zugegeben, daß sich weicher Stahl in Tunneln und auf Bremsstrecken, also da, wo die Schienen besonders stark beansprucht werden, besser halte, als harter Stahl, auch wurde von anderer Seite die Erklärung des Kongresses zu Gunsten des härtesten Stahles bemängelt¹⁶⁸⁾.

Die Frage ist auch auf den späteren Kongrestagen weiter erörtert worden und führte im Jahre 1900 zu der Erklärung, daß es noch nicht möglich sei, die Art des für die Schienenherstellung geeignetsten Stahles genau zu bestimmen. Daher wurde eine Fortsetzung der Erhebungen und Versuche empfohlen, um baldmöglichst zu bestimmten Festsetzungen und zu einheitlichen Vorschriften über die Zusammensetzung und Beschaffenheit des Schienenstahles und über die Bestimmung

¹⁶⁵⁾ Organ 1882, S. 145, 1884 Erg.-Bd. S. 4; Centralbl. d. Bauverw. 1884, S. 3; Mining and scientific Press, 1881, 5. Febr.

¹⁶⁶⁾ Stané, Theorie und Praxis des Eisenbahngleises, Wien 1893, Taf. III.

¹⁶⁷⁾ Organ 1890, S. 135 bis 137.

¹⁶⁸⁾ Engineering News 1890, S. 163 u. 167. Ansichten des französischen Obergeringieurs Musy und des Ingenieurs Sandberg, siehe auch „Organ“ 1891, S. 86.

der Güte der Schienen zu kommen; aber auch der Kongress in Washington, 1905, mußte die Verfahren zur Gütebestimmung, namentlich auch zur Feststellung von Blasen, noch für verbesserungsbedürftig erklären¹⁶⁹⁾, und auch die Anschauungen über die zweckmäßigste chemische Zusammensetzung des Schienenstahles stimmen noch nicht überein.

Auch im V. d. E. V. ist die Frage wiederholt eingehend erörtert worden, ohne jedoch bisher einen Abschluß gefunden zu haben. Der technische Ausschufs des Vereines erklärte 1893¹⁷⁰⁾:

„Im Allgemeinen scheinen Schienen aus härterm Stahle widerstandsfähiger gegen Abnutzung, hingegen, insbesondere bei zu geringer Dehnung und nicht genügender Reinheit und Durcharbeitung des Stahles, mehr zum Bruche geneigt zu sein“.

Im Jahre 1903 wird das allseitige Bestreben nach einer weiteren Verbesserung des Stahles festgestellt und eine noch sorgsamere Überwachung der Schienenherstellung empfohlen¹⁷¹⁾.

Jedenfalls ist eine Festigkeit von nur 50 kg/qmm für Schienenstahl zu gering, für Festigkeit und Härte muß vielmehr ein höherer Wert gefordert, zugleich aber in den Lieferungs- und Abnahme-Bedingungen dafür gesorgt werden, daß die Zähigkeit des Stahles nicht zu gering ist. Die preussisch-hessische Staatsbahnverwaltung und auch andere Eisenbahnen in Deutschland und Österreich-Ungarn sind inzwischen zu einer Festigkeit von 60 kg/qmm übergegangen, und einzelne Bahnen fordern eine Festigkeit von 65 kg/qmm¹⁷¹⁾, die auch bei anderen Bahnen der europäischen Festlande üblich ist. In Frankreich wird eine Festigkeit von 70 kg/qmm gefordert und in England schwankte sie bis zum Jahre 1900 zwischen 63 und 78,8 kg/qmm, meist war sie dort 70,9 kg/qmm¹⁶⁹⁾. Ein von den englischen Bahnen später eingesetzter Ausschufs zur Festlegung von Lieferungsbedingungen für Schienen schlägt aber eine Zerreißfestigkeit von nur 59,9 bis 70,9 kg/qmm vor und macht auch bestimmte Vorschläge über die chemische Zusammensetzung des Schienenstahles¹⁷²⁾.

Die Frage, ob Thomasstahl erhöhten Ansprüchen genügt, muß nach den sehr eingehenden Untersuchungen Tetmajer's bejaht werden, denn dieser Forscher fand Thomasstahl bezüglich der Gleichmäßigkeit der Zusammensetzung sogar vielfach dem Bessemerstahle überlegen¹⁷³⁾. Wenn daher manche, besonders englische, französische und nordamerikanische Eisenbahnen nur Schienen aus Bessemer- oder Martin-Stahl zulassen, und auch der technische Ausschufs des V. d. E. V. 1893 erklärte, Schienen aus Bessemer- und Martin-Stahl schienen sich nach den bisherigen Erfahrungen besser zu verhalten, als solche aus Thomasstahl¹⁷⁴⁾, so ist zu beachten, daß sich die mit Thomasschienen gemachten ungünstigen

¹⁶⁹⁾ Verhandlungen des intern. Eisenbahn-Kongresses, Paris 1900, Bd. 1 des Generalberichtes, Frage 1, Brüssel 1901; Washington 1905, Bericht zu Frage 2, Revue générale des chemins de fer, 1905, 2. Halbjahr, S. 29.

¹⁷⁰⁾ Organ, XI. Erg.-Bd. 1894, S. 7.

¹⁷¹⁾ Organ, XIII. Ergänzungsband, 1903.

¹⁷²⁾ Glasers Annalen, 1905, 56. Bd., S. 135, Bericht von Frahm.

¹⁷³⁾ Tetmajer, Ueber das Verhalten der Thomasschienen, Zürich 1894, Organ 1895, S. 65.

¹⁷⁴⁾ Organ, XI. Erg.-Bd. 1894, S. 7.

Erfahrungen fast ausschliesslich auf Schienen aus der ersten Zeit des Verfahrens bezogen, als noch nicht Stahl von solcher Güte erzeugt wurde, wie gegenwärtig.

Nicht nur in den Anforderungen an die Festigkeit des Schienenstahles, sondern auch in den Bestimmungen über die Ermittlung dieser Festigkeit gehen die Anschauungen und Vorschriften weit auseinander; in dieser Verschiedenheit mag mit ein Grund für die grossen Schwankungen in den geforderten Festigkeitswerten liegen. Denn man kommt zu sehr verschiedenen Ergebnissen, je nachdem man die Festigkeit durch Zerreiβversuche, oder durch Biege- oder Schlag-Proben, oder endlich nur durch Härteproben ermittelt. Die durch Biegeproben festgestellten Festigkeitswerte sind im Allgemeinen höher, als die bei Zerreiβversuchen ermittelten, und zwar um reichlich 20%¹⁷⁵⁾. Nun wird grade in Frankreich mit seinen hohen Festigkeitszahlen auf die Feststellung der Zugfestigkeit, Dehnung und Zusammenschnürung nur wenig Wert gelegt, und dafür werden neben Biege- und Schlag-Versuchen besondere Härteproben vorgenommen, während die Festigkeitsziffer in Deutschland und Österreich-Ungarn durch Zerreiβversuche festgestellt wird.

Man legt aber im Gebiete des V. d. E. V. und neuerdings auch in England, nicht nur auf die reine Zugfestigkeit, sondern auch auf bestimmte Zähigkeit, gemessen durch die Dehnung des Stabes, oder die Einschnürung seines Querschnittes vor dem Zerreiβen, grossen Wert. So fordern die Vereins-Bahnen, daß die Summe von Festigkeit in kg/qmm und Einschnürung in % des ursprünglichen Querschnittes mindestens 85 ausmacht, wobei erstere mindestens 50 kg/qmm, letztere mindestens 20% betragen muß, und in England werden mindestens 15% Dehnung verlangt¹⁷⁶⁾. In der Schweiz wird, theoretisch richtiger, seit 1891 für das Produkt aus Zugfestigkeit und Dehnung ein Mindestwert verlangt, und zwar soll die Dehnung so groß sein, daß dieser Wert bei einer Zugfestigkeit von mindestens 55 kg/qmm mindestens 90 beträgt.

Außer Zerreiβversuchen werden aber auch in Mitteleuropa die Biege- und Schlagproben, neuerdings auch Härteproben, gebührend gewürdigt, sie sind in den Lieferungs- und Abnahme-Bedingungen der Bahnen genau vorgeschrieben. In der gleichzeitigen Anwendung dieser Verfahren, besonders auch in der Ausführung von Zerreiβversuchen mit Stücken, die vorher den Schlagproben unterworfen wurden, liegt das beste Mittel, sich über die Güte des Schienenstahles Sicherheit zu verschaffen. Die Probestücke sollten aber stets den fertig bearbeiteten Schienen entnommen werden, weil nicht nur die Form, sondern auch die Zurichtung der Schienen nach dem Walzen auf ihr Verhalten im Betriebe von großem Einflusse ist.

Bei unreinen Stahlsorten empfiehlt der technische Ausschufs des V. d. E. V. auch die Vornahme von Rotbruchproben des Kernstahles¹⁷⁷⁾.

Je gleichförmiger die Massen in den verschiedenen Querschnittsteilen sind, um so gleichmäßiger wird die Stoffdichtigkeit der ausgewalzten Schiene sein. Dagegen ist bei Schienen mit hohen, massigen Köpfen, breiten, dünnen Füßen und schmalen Stege außer ungleichmäßiger Dichtigkeit auch ungleiche Abkühlung zu

¹⁷⁵⁾ Ast, Beziehungen zwischen Gleis und rollendem Material, Bericht über Frage Va des intern. Eisenbahn-Kongresses zu St. Petersburg 1892; Wien 1892, S. 129.

¹⁷⁶⁾ Glasers Annalen, 1905, 56. Bd., S. 135, Bericht v. Frahm.

¹⁷⁷⁾ Organ, XIII. Ergänzungsband, 1903.

befürchten, durch die Biegungen erzeugt werden, deren Ausrichtung ungünstige Spannungen hervorruft.

Das Richten unvermeidlicher Krümmungen geschieht bei aufrechter Stellung der Schiene auf flach nach oben gewölbter Unterlage, dem Warmlager, in rot-warmem Zustande durch Bearbeiten mit Holzhämmern, sowie nach Bedarf durch Kaltrichten nach vollständigem Erkalten der Schiene. Um diese letztere gewaltsame Behandlung, die schädliche Spannungen erzeugt, zu vermeiden, sucht man in neuerer Zeit das Warmrichten zu vervollkommen. Man läßt beispielsweise die Schiene durch drei Paare senkrechter Walzen gehen, zwischen denen alle kurzen Knicke ausgerichtet werden, und die Schiene zugleich so aufgebogen wird, daß sie sich beim Erkalten auf dem ebenen Warmlager gerade zieht. Demnächst sind zum vollständigen Geraderichten im kalten Zustande nur noch unbedeutende und unschädliche Nachhilfen zu geben.

In der Regel werden die Schienen in zwei- oder dreifacher Gebrauchslänge gewalzt, die gegenwärtig bis zu 15 m beträgt, und gleich beim Verlassen der letzten Walze unter Zugabe des Schwindmaßes für das Erkalten auf die gewünschte Länge abgeschnitten. Da die Abfallstücke keine Nacharbeiten erleiden und meistens unter günstigeren Bedingungen erkalten, als die Schienen, so werden ihnen entnommene Proben in der Regel zu günstig ausfallen¹⁷⁸⁾ und sind nicht maßgebend für die Eigenschaften der fertigen Schienen.

Die fertig gewalzten, abgeschnittenen und gerichteten Schienen sind an den Enden noch auf genaue Länge abzufräsen, wobei aber Längenungenauigkeiten von ± 2 mm auf eine Schienenlänge von 12 m geduldet werden. Ferner werden die oberen und seitlichen Kanten der Kopffendflächen mit der Feile unter 45° auf etwa 2 mm abgeschrägt¹⁷⁹⁾, die Laschenbolzenlöcher, über die beim „Lochen der Schienen“ Näheres angegeben wird, eingebohrt und endlich alle scharfen Grate und Kanten abgefeilt.

Bei der Abnahme der Schienen ist darüber zu wachen, daß die Arbeiten sorgfältig ausgeführt sind, und daß die fertigen Schienen genau der dem Werke übergebenen und abgestempelten Lehre entsprechen. Dabei pflegt man aber kleine, unvermeidliche Herstellungs-Ungenauigkeiten bis zu gewissen Grenzen zuzulassen, so bei den preussisch-hessischen Staatsbahnen $\pm 0,5$ mm in der Schienenhöhe und der Breite des Schienenkopfes, ± 1 mm in der Breite des Schienenfußes und $+ 3\%$ bis $- 2\%$ im Gewichte. Die abgenommenen Schienen werden an einer Kopffendfläche gestempelt.

1. γ) Querschnittsform der Schiene.

γ . A. Der Schienenkopf.

Die Gestalt des Kopfes ist im Allgemeinen bei Breitfuß- und Stuhl-Schienen gleich und steht in enger Beziehung zur Form der Radreifen. Der Schienenkopf trägt den Radreifen und führt den Spurkranz, muß also eine der Hohlkehle zwischen beiden entsprechende seitliche Abrundung haben. Behufs ungehinderten Wagenüberganges und Schonung der Betriebsmittel und Schienen wären internationale

¹⁷⁸⁾ Organ 1890, S. 124, Abhandlung von Funk, Organ 1888, S. 60.

¹⁷⁹⁾ In den T. V. 4,2 des V. d. E. V. wird dieses Ahfasen der Kanten empfohlen.

Bestimmungen über die Formung der Kopfabrundung und der Radhohlkehle dringend erwünscht¹⁸⁰⁾, wie sie für viele andere Verhältnisse in der T. E. bereits getroffen sind.)

Für das Gebiet des V. d. E. V. ist in den T. V. 5,2 und den Grz. f. L. bestimmt, daß die innere seitliche Abrundung des Schienenkopfes mit einem Halbmesser von 14 mm beschrieben sein muß. In den T. V. 5,1 ist auch für die Kopfbreite ein Mindestmaß von 57 mm und für die Kopfoberfläche eine ebene, oder mit mindestens 200 mm Halbmesser gekrümmte Form als erwünscht bezeichnet; für die Form der Radreifen sind solche Vorschriften aber auch im V. d. E. V. nicht erlassen. Dagegen haben Preußen und Österreich-Ungarn vereinbart, die Hohlkehle der Spurkränze an ihren Betriebsmitteln mit 15 mm Halbmesser auszurunden und dem Radreifen eine kegelförmige Gestalt von $\frac{1}{20}$ Neigung zu geben¹⁸¹⁾.

Die obere Wölbung der Schienenlauffläche wurde früher, zum Teil aus walztechnischen Gründen, vielfach zu stark genommen, neuerdings zieht man eine breite, flache Lauffläche mit großer Druckfläche für das Rad vor, um die Abnutzung der Schiene, wie des Rades zu vermindern. Der Schienenkopf ist in Europa seitlich fast allgemein durch lotrechte ebene Flächen begrenzt, während in Nordamerika Schienenköpfe mit nach unten zunehmender Breite besonders früher vielfach vorherrschten (Textabb. 184 S. 203). Derartige Formen haben vereinzelt auch in Europa, neuerdings auch in Indien, Eingang gefunden (Textabb. 172 und 186). Man erreicht dadurch eine möglichst weitgehende Verbreiterung der oberen Laschenanlagflächen, auch erhält man für den seitlichen Angriff der Schienen durch die Räder, besonders bei der Außenschiene in Krümmungen, größere Berührungsflächen, also geringere gegenseitige Abnutzung. Es ist daher auch wohl der Vorschlag gemacht, nur zu den Außenschienen der Bahn derartige Köpfe zu verwenden, falls man dort nicht besonders harte Schienen verwenden will¹⁸²⁾. Die in Textabb. 182 dargestellte Querschnittsform der vom nordamerikanischen Ingenieur-Verein entworfenen Schiene, sowie andere neue amerikanische Schienen zeigen aber lotrechte Begrenzungen des Kopfes.

Neben der Form der oberen und seitlichen Begrenzung des Schienenkopfes ist auch der Übergang in den Schienensteg und das Verhältnis der Höhe des Kopfes zu seiner Breite von großer Wichtigkeit. Man glaubte früher zur Erzielung leichter Walzbarkeit einen allmähigen Übergang des Kopfes in den Steg, also Birnenform, verwenden zu müssen. Da man außerdem besonders die Höhenabnutzung der Schienen fürchtete, so gab man den Köpfen große Höhe bei mälsiger Breite. Die heutige Walztechnik gestattet aber die Herstellung oben flacher und unten scharf unterschnittener breiter Köpfe, die zudem beim Auswalzen eine gleichmälsigere Durcharbeitung des ganzen Kopfes, also gleichmälsigeres Gefüge sichern, als die hohen Köpfe¹⁸³⁾. Da letztere auch eine ungleichmälsigere Ab-

¹⁸⁰⁾ Ast, Beziehungen zwischen Gleis und rollendem Material, Wien, 1893, S. 102 u. 117.

¹⁸¹⁾ Ast, Beziehungen zwischen Gleis und rollendem Material, Wien, 1893, S. 102 u. 117.

Weitere Abhandlungen über die Beziehungen zwischen Schienenkopf und Radreifenform finden sich im Zentr. d. B. 1881, S. 181, 1884, S. 177 von Wöhler, sowie in dem Werke von Boedecker, die Wirkungen zwischen Rad und Schiene, Hannover 1887.

¹⁸²⁾ Engineering News, 1904, 1. Halbj., S. 329.

¹⁸³⁾ Glasers Annalen 1890, I. S. 271; Deutsche Bauzeitung 1890, S. 198, Urteile von Wedding und Reulaux; Railroad Gazette 1889, S. 425; Organ, XIII. Erg.-Bd. 1903, S. 8.

kühlung der Schiene mit sich bringen, so gelten sie zur Zeit als weniger zweckmässig. Breite Köpfe leisten auch dem seitlichen Verschleisse, der oft viel stärker ist, als der Höhenverschleiss und nach neueren Erfahrungen als die Hauptursache der Schienenauswechslung angesehen werden muß¹⁸⁴), längern Widerstand. Auch sichern sie die für die Stofsanordnung wichtige Gewinnung breiter Laschenanlageflächen, die man durch möglichst kleine Halbmesser der unteren Kopfabrundungen noch vergrößern kann; in Nordamerika geht man darin schon bis 1,6 mm herab¹⁸⁵) (Textabb. 182).

In Textabb. 170 ist die Entwicklung der Form des Schienenkopfes mit verschiedenen Linien dargestellt. (Das Verhältnis der Höhe, vom Schnittpunkte der Laschenanlageflächen aus gemessen, zur Breite sinkt auf deutschen und österreichisch-ungarischen Hauptbahnen nicht unter 1:1,33 herab, ist aber meist gröfser und steigt bei der preussischen Form 8 b auf 1:1,85, bei Schienen deutscher Nebenbahnen und nordamerikanischer Bahnen sogar annähernd bis zu 1:2. Bei den Schienen französischer Hauptbahnen schwankt es zwischen 1:1,1 und 1:1,2, und bei englischen Stuhlschienen zwischen 1:1,2 bis 1:1,4. Im Allgemeinen finden sich die verhältnismässig breitesten Köpfe bei den Schienen der nordamerikanischen Hauptbahnen, wo auf diesen Punkt besonderes Gewicht gelegt wird, (Zusammenstellung XVII, S. 200, 201).

In inniger Beziehung zum Verhältnisse zwischen Höhe und Breite des Schienenkopfes steht der Winkel, den die Laschenanlageflächen mit einer Winkelrechten zur lotrechten Mittellinie des Querschnittes bilden. Dieser Winkel hat sich mit der fortschreitenden Entwicklung der Schienenform verringert. Man trifft zwar auch bei neuesten Schienenformen noch Winkel der Neigung 1:2, aber besonders in Deutschland, Belgien und Nordamerika überwiegen kleinere Neigungen von 1:3, 1:4, ja selbst 1:5.

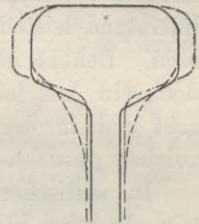
Auch bei den Stuhlschienen, wo man besonders zäh an der steilen Neigung der älteren Formen festhielt, macht sich neuerdings das Bestreben nach flacherer Neigung geltend (Textabb. 193 und 195).

Der Schienenkopf und der untere Teil der Schiene werden zur Stegmittelachse meistens symmetrisch gestaltet, damit man die Schiene beliebig im Gleise umdrehen kann. Dies ist namentlich bei aufsergewöhnlicher Abnutzung der Innenkante des Kopfes an den Aufsenschienen scharf gekrümmter Gleise erwünscht, um eine volle Ausnutzung der Schienen durch Umkehrung der Innen- und Außenseiten zu erreichen. Vielfache Vorschläge und Versuche, die Neigung, die man den Schienen in Europa nach innen zu geben pflegt (Band II, B Ia, S. 151), bei lotrechter Stellung der Schienen durch unsymmetrische Gestalt des ganzen Schienenkopfes, oder der ganzen Schiene zu ersetzen, blieben ohne Erfolg.

¹⁸⁴) Railroad Gazette 1903, S. 177; Verhandlungen des intern. Eisenbahn-Kongresses in Washington 1905, Bulletin du congrès intern. des chemins de fer 1905, S. 791, Bericht von Dudley.

¹⁸⁵) Organ 1892, S. 157.

Abb. 170.



Mafsstab 1:3.
Verschiedene Formen
des Schienenkopfes.

Alte Birnenform

Preussische Staatsbahnen 1885.

Nordamerikanische Bahnen und Preuß. St. E. 1890

γ. B. Breitfußschiene.

Das unterscheidende Merkmal der Breitfußschiene von anderen Schienenformen ist der breite Fuß mit ebener Grundfläche, der die unmittelbare Lagerung auf der Unterstützung ermöglicht. Die Schiene ist 1830 in Nordamerika von Stevens entworfen und durch den Engländer Vignoles in Europa eingeführt worden¹⁸⁶). Sie wird daher vielfach, aber zu Unrecht, auch Vignoleschiene genannt.

Möglichst große Tragfähigkeit und Steifigkeit der Schiene gegenüber den lotrechten äußeren Kräften wird am besten durch große Höhe und genaue I-Form erreicht, doch ist diese Gestalt wegen der Form der Radreifen und der Anforderungen an den Widerstand des Kopfes gegen Abnutzung praktisch undurchführbar. Da der Kopf auch nach der Abnutzung noch einen bestimmten statischen Widerstand leisten muß, so hat man bisher stets die Masse des Kopfes überwiegen lassen. Behufs gleichmäßiger Abkühlung der Schienen nach dem Walzen wird jedoch ein Ausgleich zwischen der Masse des Kopfes und des Fußes eifrig angestrebt und in der schon erwähnten Herstellung breiter und niedriger Köpfe zu erreichen gesucht.

In statischer und wirtschaftlicher Hinsicht ist eine große Fußbreite nicht nötig, dagegen hängt der Widerstand der Schiene gegen die Seitenkräfte von dem Verhältnisse dieser Breite zur Schienenhöhe ab. Die Breite darf daher nicht unter ein gewisses Maß sinken, kann aber um so geringer gemacht werden, je wirksamer durch gute Befestigung der Schiene auf der Unterlage dem Kippen um den Fußrand vorgebeugt und je besser eine zwischen Schiene und Schwelle einzuschaltende Unterlageplatte als Verbreiterung des Schienenfußes nutzbar gemacht wird.

Auch die Stegstärke kann aus statischen Gesichtspunkten gering bemessen werden, die Erfahrung zeigt aber, daß ein zu dünner Steg besonders am Schienenstosse Verbiegungen begünstigt, welche die Lauf- und Führungs-Fläche un stetig machen, also starke Stöße der Fahrzeuge veranlassen.

Die Laschenanlagflächen des Schienenfußes erhalten dieselbe Neigung, wie die des Kopfes, in den Raum zwischen diese geneigten Flächen, die Laschenkammer, greifen die Stofslaschen keilförmig ein (Textabb. 167). Die Seitenflächen des Steges werden entweder nach außen hohl gekrümmt, oder eben gemacht. Die letztere Form ist walztechnisch zulässig und statisch richtiger, als erstere.

Die Zusammenstellung XVII, S. 200 enthält die Abmessungen und die Massenverteilung zwischen Kopf, Fuß und Steg für mehrere Schienenformen, auch zeigen die Textabb. 171 bis 186 einige Schienenquerschnitte für Hauptbahnen.

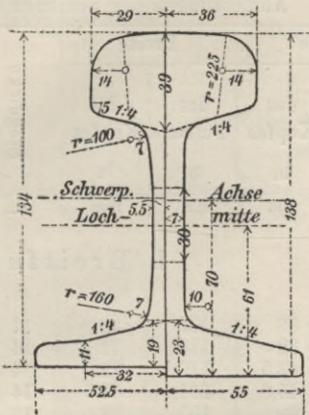
Während die ersten Breitfußschiene in Deutschland, Leipzig-Dresden, nur eine Höhe von 63,5 mm besaßen, werden bei neueren Schienen auch die in den T. V. 5,3 für Querschwellenoberbau auf Hauptbahnen empfohlene Höhe h und Breite b von 125 und 100 mm (mit dem Verhältnisse $\frac{b}{h} = 0,80$) überschritten.

Für dieses Verhältnis stellte der internationale Eisenbahnkongress zu Paris 1889 die Zahl 0,9 als erwünscht hin¹⁸⁷). In Amerika ist sogar das Verhältnis 1,0

¹⁸⁶) Haarmann, Das Eisenbahngleis; Geschichtlicher Teil S. 53 u. ff.

¹⁸⁷) Organ 1890, S. 215.

Abb. 171.



Mafsstab 1:3.

Preussisch-hessische Staatsbahnen:

a) Nr. 6^e 1885
für schwach be-
fahrene Haupt-
bahnen und für
Nebenbahnen.

$G = 33,4 \text{ kg/m}$
 $J = 1036,6 \text{ cm}^4$
 $W = 154 \text{ cm}^3$

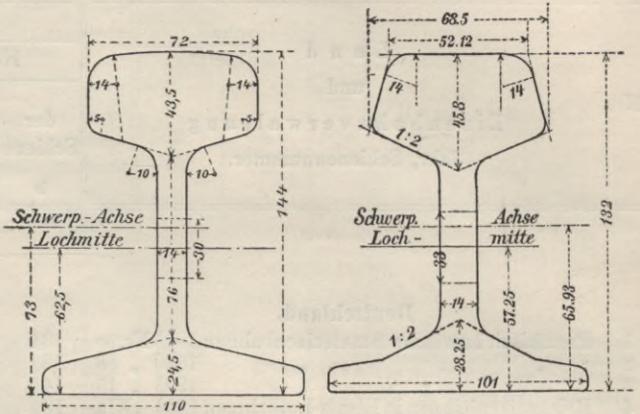
b) Nr. 8^b 1890
für stark be-
fahrene Haupt-
bahnen.

41 kg/m
 $1351,6 \text{ cm}^4$
 $193,1 \text{ cm}^3$

c) Nr. 15^a 1905
für besonders stark
befahrene Strecken.

$45,05 \text{ kg/m}$
 $1582,9 \text{ cm}^4$
 $216,8 \text{ cm}^3$

Abb. 172.

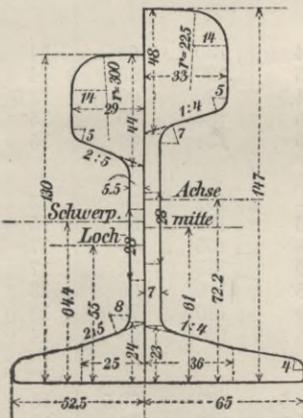


Mafsstab 1:3.

Reichseisenbahnen Nr. XI^a 1894

$G = 37,8 \text{ kg/m}$
 $J = 1092 \text{ cm}^4$
 $W = 165 \text{ cm}^3$

Abb. 173.



Mafsstab 1:3.

Sächsische Staatsbahnen:

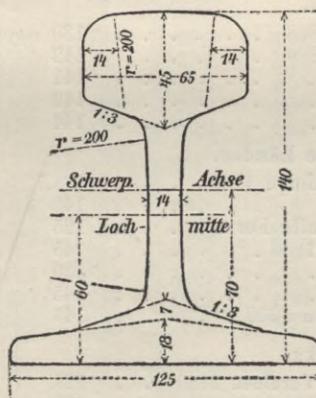
a) ältere Form
für schwach
befahrene
Hauptbahnen
und Neben-
bahnen

$G = 34,4 \text{ kg/m}$
 $J = 1000,3 \text{ cm}^4$
 $W = 152,6 \text{ cm}^3$

b) Nr. VII,
1890
für stark
befahrene
Hauptbahnen

$45,7 \text{ kg/m}$
 1700 cm^4
 $230,4 \text{ cm}^3$

Abb. 174.



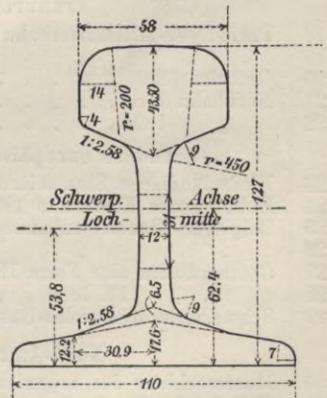
Mafsstab 1:3.

Bayerische und württem-
bergische Staatsbahnen 1898

für stark befahrene
Hauptbahnen

$G = 43,5 \text{ kg/m}$
 $J = 1457 \text{ cm}^4$
 $W = 202 \text{ cm}^3$

Abb. 175.



Mafsstab 1:3.

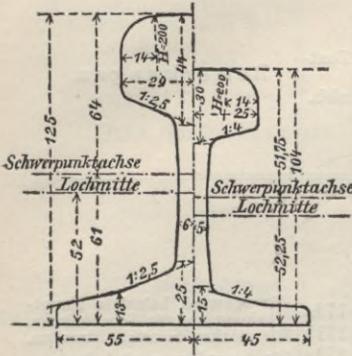
Kaiser Ferdinands-Nordbahn
Nr. D 1886

$G = 35,34 \text{ kg/m}$
 $J = 951,4 \text{ cm}^4$
 $W = 147,2 \text{ cm}^3$

Zusammenstellung XVII.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Nr.	Land und Eisenbahnverwaltung Jahr, Schienennummer.	Abmessungen der Schienen					Verhältniszahlen		Massenverteilung auf			Der Schiene			Güteverhältnis		Text- abb.	Bemerkungen.	
		Höhe		Breite		Stegdichte	Neigung der Laschen- anlageflächen	b/h	b ₁ /h ₁	Kopf	Fuß	Steg	Gewicht	Trägheitsmoment	Widerstandsmoment	J/G			W/G
		der Schiene	des Kopfes	des Fußes	des Kopfes														
		h	h ₁	b	b ₁	mm	mm	mm	mm	%	%	%	kg m	cm ⁴	cm ³				
I. Breitfußschienen für Querschwellen.																			
Deutschland.																			
1	Preussisch-hessische Staatseisenbahnen 1885 Nr. 6e	134	39	105	58	11	1:4	0,78	1,5	45,5	32,2	22,3	33,4	1036,6	154	31,04	4,61	171a	Für schwach belastete Hauptbahnen und für Nebenbahnen. Für stärker belastete Strecken. Für besonders stark belastete Strecken. Die Schiene ist Nr. 1 sehr ähnlich. Wie zu Nr. 2. Wie zu Nr. 2. Wie zu Nr. 2. Für schwach belastete Nebenbahnen.
2	" " " 1890 " 8b	138	39	110	72	14	1:4	0,80	1,85	44,5	33,4	22,1	41	1352	193,1	33	4,71	171b	
3	" " " 1905 " 15	144	43,5	110	72	14	1:4	0,76	1,66	45,8	33,1	23,1	45,05	1582,9	216,8	35,1	4,81	171c	
4	Reichseisenbahnen in Elsass-Lothringen 1894 " XIa	132	45,8	101	68,5	14	1:2	0,77	1,5	46,8	34,8	18,4	37,8	1092	165	28,9	4,37	172	
5	Bayerische Staatseisenbahnen 1892	135	39	105	58	13	1:4	0,78	1,5	43,1	32,5	25,4	34,87	1071,7	156,5	30,7	4,49	—	
6	Bayerische und württembergische Staatseisenbahnen 1898	140	45	125	65	14	1:3	0,89	1,44	44,3	36,1	19,6	43,5	1457	202,0	33,5	4,56	174	
7	Sächsische Staatseisenbahnen ältere Form	130	44,2	105	58	11	1:2,5	0,81	1,31	47,9	35,7	16,4	34,35	1001,3	152,6	29,1	4,44	173a	
8	" " " 1890 Nr. VI	147	48	130	66	14	1:4	0,88	1,38	46,0	33,6	20,4	45,71	1700	230,38	37,2	5,04	173b	
9	Badische Staatseisenbahnen ältere Form	129	43,5	105	60	14	1:2	0,81	1,38	43,9	37,3	18,8	36,2	1002	150,2	27,7	4,15	—	
10	" " " 1893	140	45	125	65	14	1:3	0,89	1,44	44,2	35,4	20,4	44,0	1485	206,3	33,75	4,69	—	
11	Bayerische Staatseisenbahnen	105	34	90	52	10	1:2,5	0,86	1,53	43,8	36,9	19,3	24,98	466,5	85,9	18,7	3,44	—	
Österreich-Ungarn.																			
12	Österreichische Staatseisenbahnen gewöhnliche Form	125	44	110	58	12	1:2,5	0,88	1,32	47,0	36,9	16,1	35,6	925	144,6	26,0	4,06	176	
13	" " " 1903	140	45	112	68	14	1:4	0,89	1,51	46,6	33,6	19,3	44,15	1441,5	205,3	32,6	4,65	177	
14	" " " 1903	104	30	90	50	10	1:4	0,87	1,67	44,3	32,1	23,6	21,8	409	78,6	18,8	3,61	176	
15	Ungarische Staatseisenbahnen	128	43	104	57	12	1:2,5	0,81	1,33	46,6	33,1	20,3	33,25	910,6	141,6	27,4	4,26	—	
16	Kaiser Ferdinands-Nordbahn 1886 Nr. D	127	43,5	110	58	12	1:2,58	0,87	1,33	46,5	35,5	18,0	35,34	951,4	147,2	26,9	4,17	175	
17	Österreichische Nordwestbahn	125	41,5	104	57	12	1:2,5	0,83	1,37	43,9	35,5	20,7	33,0	860	133,5	26,1	4,04	186	
Frankreich.																			
18	Paris-Lyon-Mittelmeerbahn 1868	130	44	130	60	14	1:2	1,0	1,36	—	—	—	39,0	1140	164	29,2	4,21	178	
19	" " " 1889	142	55	130	66	14	1:2	0,91	1,20	48,4	36,7	14,9	47,0	1585	223	33,7	4,74	178	
20	Ostbahn 1889	141	54,5	130	60	13,5	1:2	0,90	1,11	47,5	38,5	14,0	44,21	1476	201	34,4	4,55	—	
21	Nordbahn 1888	142	50	134	60	15	1:2	0,94	1,20	43,5	38,0	18,5	43,21	1466	197	33,9	4,56	—	
22	" " " 1894	144	50	134	60	15	1:2	0,93	1,20	41,8	40,5	17,7	45	1630	215	36,2	4,67	—	
Andere europäische Länder.																			
23	Niederländische Staatseisenbahnen 1886	138,7	—	102	—	13	1:2	0,74	—	—	—	—	40	—	—	—	—	—	
24	Holländische Eisenbahn 1891	140	56	130	66	15	1:1,75	0,93	1,18	49,0	36,3	14,7	47	1488	207	31,7	4,4	—	
25	Belgische Staatseisenbahnen alte Form	125	—	105	—	17	1:1,83	0,84	—	—	—	—	38	959	147,4	25,3	3,88	179	
26	" " " 1886	145	49	135	72	17	1:5	0,93	1,47	46,6	33,4	20,0	52	1707	232	32,8	4,46	179	
27	Gotthardbahn alte Form III	130	45	110	60	13	1:2	0,85	1,33	45,5	37,5	17,0	37	1044	159	23,2	4,30	180	
28	" " " IV 1890	145	49	130	70	13	1:3	0,90	1,43	50,0	32,0	18,0	46	1635	222	35,5	4,83	180	
29	Schweizerische Bundes-Bahnen 1902	145	45	125	65	14	1:4	0,86	1,44	42,2	38,5	19,3	45,93	1623	215,5	35,4	4,69	181	
Nord-Amerika.																			
30	Musterschiene des Ingenieur-Vereines 1889	127	37,5	127	63,5	16	1:4,33	1,0	1,7	40,3	37,4	22,3	39,7	—	—	—	—	182	
31	Philadelphia-Readingbahn 1888	127	45,2	127	67	17	1:4,33	1,0	1,48	42,0	36,7	21,3	44,6	—	—	—	—	—	
32	Pennsylvaniabahn 1887	127	44,4	127	65,1	13,5	1:4,33	1,0	1,47	47,0	36,0	17,0	42,0	—	—	—	—	184	
33	" " " 1889	114,3	40,5	114,3	62,0	12,7	1:4,33	1,0	1,53	47,0	34,5	18,5	34,6	—	—	—	—	184	
34	Illinois Zentralbahn	146	43,3	146	69,8	14,4	1:4,33	1,0	1,61	42,0	37,0	21,0	49,8	—	—	—	—	183	
35	Boston-Albany-Eisenbahn	139,7	39,8	139,7	76,2	16	1:4	1,0	1,91	40,3	38,3	21,4	47,1	—	—	—	—	185	
II. Stuhlschienen.																			
36	Englische Nordwestbahn	139,7	50	—	69,9	20,6	1:1,78	—	1,4	—	—	—	44,6	1242	160	27,8	3,6	192	
37	" " " Midlandbahn alt	143	54	—	67	18	1:1,78	—	1,24	—	—	—	42,3	1245	160	29,5	3,79	194a	
38	" " " " neu	148	56	—	72	21	1:2,14	—	1,29	—	—	—	49,8	1490	194	29,9	3,90	194b	
39	" " " Great-Western-Bahn	146	52,5	—	70	19	1:2,64	—	1,33	—	—	—	48,4	1435	189	29,6	3,90	193	
40	{ Vom englischen Ausschusse empfohlene	137	43	—	65,2	16,8	1:2,75	—	1:1,52	—	—	—	39,8	—	—	—	—	195b	
41	{ Formen, 1904	145	48	—	69,9	19,1	1:2,75	—	1:1,46	—	—	—	47,3	—	—	—	—	195a	
42	Französische Westbahn 1846	130	—	—	62	18	—	—	—	—	—	—	38,75	940	144	24,3	3,72	196a	
43	" " " 1889	142	53,25	—	62	18	1:2	—	1,16	—	—	—	44	1264	164,2	28,7	3,73	196b	

Abb. 176.

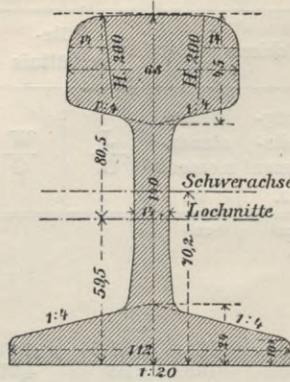


Mafsstab 1:3.

Österreichische Staats-Eisenbahnen

Bahnen ersten Ranges mit schwächerem Verkehre	Bahnen zweiten Ranges
G = 35,6 kg/m	21,8 kg/m
J = 925 cm ⁴	409 cm ⁴
W = 144,6 cm ³	78,6 cm ³

Abb. 177.

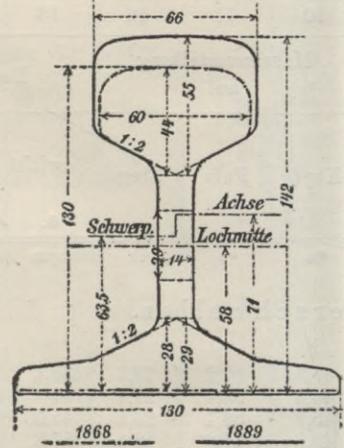


Mafsstab 1:3.

Österreichische Staats-Eisenbahnen 1903 für stark befahrene Hauptbahnen

G = 44,15 kg/m
J = 1441,5 cm ⁴
W = 205,3 cm ³

Abb. 178.

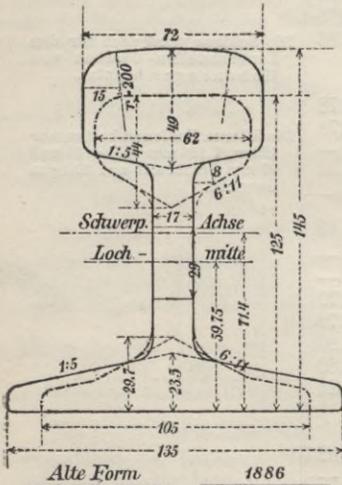


Mafsstab 1:3.

Paris-Lyon-Mittelmeerbahn

1868	1889
G = 39 kg/m	47 kg/m
J = 1140 cm ⁴	1585 cm ⁴
W = 164 cm ³	223 cm ³

Abb. 179.

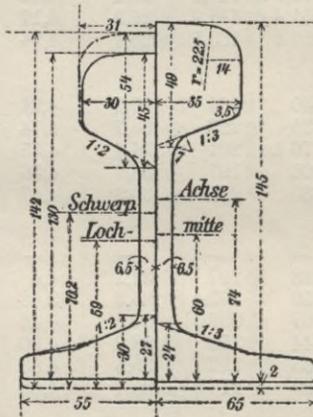


Mafsstab 1:3.

Belgische Staats-Eisenbahnen

Alte Form	1886
G = 38 kg/m	55 kg/m
J = 959 cm ⁴	1707 cm ⁴
W = 147,4 cm ³	232 cm ³

Abb. 180.

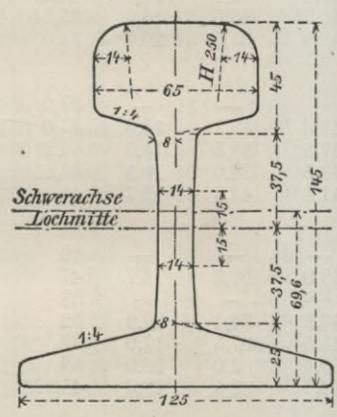


Mafsstab 1:3.

Gotthardbahn

ältere Form	neure Form
Nr. III u. III ^a	Nr. IV u. IV ^a
III	III ^a
IV	IV ^a
G = 37	44
46	48 kg/m
J = 1044	1450
1635	1775 cm ⁴
W = 159	205
222	239 cm ³

Abb. 181.



Mafsstab 1:3.

Schweizerische Bundesbahnen

G = 45,93 kg/m
J = 1623 cm ⁴
W = 215,5 cm ³

üblich, ohne daß sich hieraus die von manchen Seiten befürchteten Schwierigkeiten beim Auswalzen ergäben. In Amerika und bei den auf dem Pariser Kongresse vertretenen Bahnen sind aber eiserne Unterlageplatten, die in Deutschland allgemein

üblich und in Österreich-Ungarn weit verbreitet sind, nicht, oder nur selten anzutreffen. Es ist daher sehr erklärlich, daß die Schienenhöhe in Deutschland behufs Förderung der statischen und wirtschaftlichen Ausnutzung des Stahles gegen die Schienenfußbreite bevorzugt wird. Die so zu erreichenden Vorteile kann man

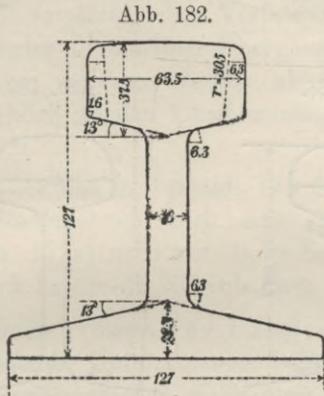


Abb. 182.

Mafsstab 1 : 3.

Musterschienen des nordamerikanischen Ingenieur-Vereines.
G = 39,7 kg/m.

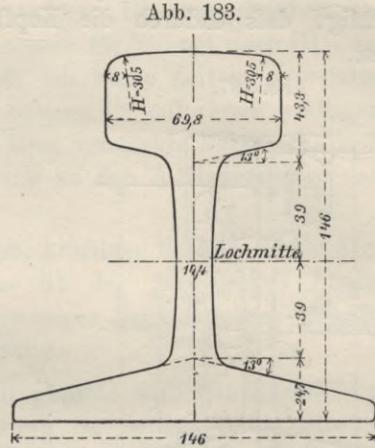


Abb. 183.

Mafsstab 1 : 3.

Jllinois-Zentral-Bahn, Nordamerika.
G = 49,8 kg/m

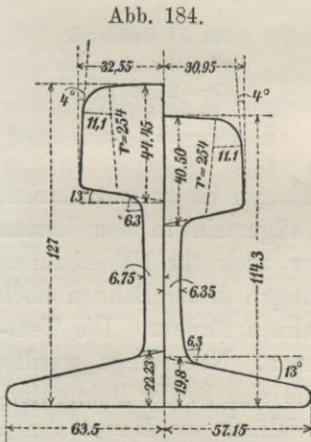


Abb. 184.

Mafsstab 1 : 3
Pennsylvaniabahn:

a) 1897 für stärker belastete Bahnen
G = 42 kg/m
b) 1889 für schwächer belastete Bahnen
G = 34,6 kg/m

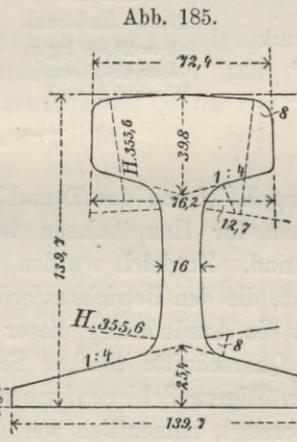


Abb. 185.

Mafsstab 1 : 3.
Boston - Albany - Bahn,
Nordamerika
G = 47,1 kg/m

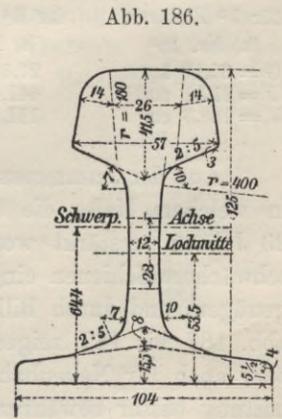


Abb. 186.

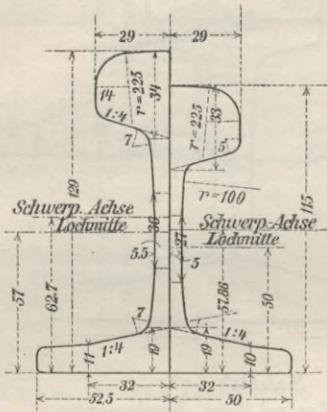
Mafsstab 1 : 3.
Österreichische Nordwest-
bahn
G = 33 kg/m
J = 860 cm⁴
W = 133,5 cm³

unbedenklich ausnutzen, da selbst die unter Nr. 1 der Zusammenstellung XVII aufgeführte schmalfüßige Schiene mit $\frac{b}{h} = 0,78$, sogar bei loser Auflagerung auf der Schwelle ohne Unterlageplatten nach zahlreichen von Bräuning unter fahrenden Zügen vorgenommenen Versuchen schon durch ihre Form allein gegenüber allen

im gewöhnlichen Betriebe auftretenden Seitenkräften ausreichende Standfestigkeit besitzt¹⁸⁸⁾.

Das in Deutschland übliche Verfahren, den Schienenfuß unter allgemeiner Anwendung von Unterlageplatten zu Gunsten einer bessern Ausnutzung der Schienenmasse verhältnismäßig schmal zu halten, erscheint selbst auf die Gefahr hin richtig, daß dadurch die Kopfmasse im Vergleiche zur Fußmasse etwas anwächst.

Abb. 187.



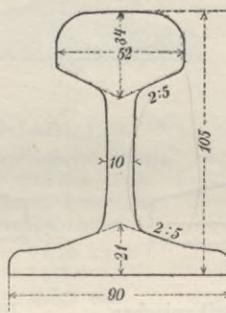
Mafsstab 1 : 3.

Schienen für schwach belastete Nebenbahnen

Preussische Staatseisenbahnen

für 7 ^t Raddruck	für 6 ^t Raddruck
a) Nr. 10 ^a	b) Nr. 11 ^a
G = 31,16 kg/m	27,55 kg/m
J = 917,1 cm ⁴	641,4 cm ⁴
W = 138,3 cm ³	111,6 cm ³

Abb. 188.



Mafsstab 1 : 3.

Schienen für Nebenbahnen.

Pfalzbahn

für 7 ^t Raddruck
G = 24,08 kg/m
J = 466,5 cm ⁴
W = 85,9 cm ³

Bayerische Staatseisenbahnen

für 5 ^t Raddruck
bei Querschwellen
G = 21,96 kg/m
J = 475 cm ⁴
W = 85,1 cm ³

Aus der Zusammenstellung XVII und den Textabbildungen ist zu entnehmen, in welchem Maße die Schienen für Hauptbahnen fast allgemein in den letzten 20 Jahren verstärkt worden sind. Zugleich wurden aber auch für Nebenbahnen schwächere Schienen eingeführt, die den Betriebsanforderungen dieser Bahnen noch genügen, und durch Billigkeit die Ausdehnung dieser Bahnen fördern. Die Textabb. 187 bis 189 zeigen die Querschnitte solcher Schienen. Neuerdings werden aber auch für Nebenbahnen kräftigere Schienenformen, die sich in der Bahnunterhaltung besser bewähren, bevorzugt, namentlich werden vielfach aus Hauptbahnen ausgebaut, aber für Nebenbahnen noch brauchbare Schienen hier verwendet. So werden die früher auf Nebenbahnen der preussisch-hessischen Staatsbahnen benutzten Schienen von nur 31,16 und 27,55 kg/m Gewicht (Textabb. 187) neuerdings nur noch ausnahmsweise verwendet.

Die Schienenverstärkung ist vorzugsweise durch größere Höhenentwicklung erreicht. Dabei zeigt sich vielfach das Bestreben, die Laschenkammerhöhe der schwächeren Schiene bei der verstärkten Schiene beizubehalten, um bei dieser die alten Laschen weiter benutzen zu können, so bei den preussisch-hessischen Staats-Eisenbahnen (Textabb. 171), bei der Paris-Lyon-Mittelmeer-Bahn (Textabb. 178).

¹⁸⁸⁾ Zeitschrift f. Bauwesen 1892, S. 247.

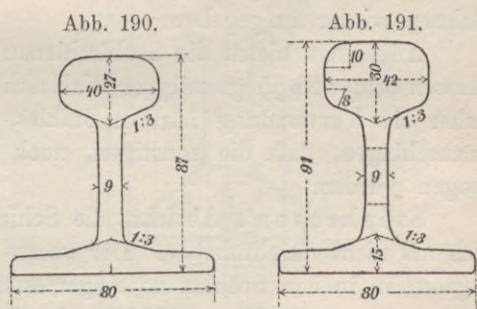
Wird dabei auch die alte Schienenkopfhöhe unverändert beibehalten (Textabb. 171, a und b), so sind bei ungleicher Kopfbreite nur seitlich, nicht auch der Höhe nach gekröpfte Übergangslaschen zur Verbindung der beiden Schienenarten nötig. Die Gotthardbahn hat bei ihrer Tunnelschiene IV a nur den Fuß verstärkt, der hier besonders rasch rostet, sonst aber (Textabb. 180) auch die Kopfbreite der Schiene IV für die freie Strecke beibehalten, sodafs besondere Übergangslaschen überhaupt entbehrlich sind. Die alte Schienenform III wurde für Tunnel nach III a besonders im Kopfe verstärkt, dies Verfahren war aber nur kurze Zeit in Anwendung und konnte beim allgemeinen Übergange zu der Schiene IV mit ihrem kräftigen Kopfe um so eher verlassen werden, als der durch Rost verstärkte Verschleifs in Tunneln hauptsächlich an den Laschenanlegeflächen und an den Auflagerstellen des Fusses eintritt¹⁸⁹⁾.

Außer der in Textabb. 174 dargestellten, kräftigen Schiene ist auf den bayerischen Staatsbahnen noch eine der Schiene 6b der preussischen Staatsbahnen (Textabb. 171a) nahe verwandte Schiene für weniger stark befahrene Hauptbahnen und stark befahrene Nebenbahnen in Benutzung.

Die Schienen für Langschwelen glaubte man mit Rücksicht auf die durchlaufende Unterstützung behufs Ersparung an Anlagekosten schwächer, als Querschwellenschienen machen zu können. Hilf ging ursprünglich sogar bis zu 110 mm Höhe und 25,7 kg/m Gewicht herab. Die Erfahrung hat aber gezeigt, dafs dies unrichtig war. Die einzige Verwaltung, welche die Versuche mit Langschwelenoberbau auf Hauptbahnen noch fortsetzt, die österreichische Nordwestbahn, benutzt für Lang- und Querschwellenbau dieselbe Schiene (Textabb. 186).

Die Schienen für Nebenbahnen mit geringer Belastung zeigen je nach der zugelassenen höchsten Radlast (Textabb. 188 für 7 t, Textabb. 189 für 5 t), sowie nach den sonstigen Verhältnissen grofse Unterschiede. Bei stark belasteten Nebenbahnen und mehr als 30 km/St. Geschwindigkeit wird man zweckmäfsig Hauptbahnschienen der älteren, schwächeren Formen, vielleicht mit geringerer Schwellenzahl anwenden.

Auch bezüglich der Schienen für Schmalspurbahnen, die man manchmal ungewöhnlich schwach gehalten hat, bricht die Überzeugung durch, dafs bei lebhaftem Betriebe aus wirtschaftlichen Gründen eine Schienenverstärkung am Platze ist; so hat die sächsische Staatsbahn 1888 an Stelle der früher verwendeten nur 15,6 kg/m schweren, der bayerischen (Textabb. 190) fast gleichen Schiene trotz der nur 75 cm weiten Spur, eine Schiene von 17,63 kg/m eingeführt (Textabb. 191).



Mafsstab 1:3. Schienen für Schmalspurbahnen.
 Bayerische Staatseisenbahnen Spur 1000 mm $G = 15,6$ kg/m
 Sächsische Staatseisenbahnen 750 mm 17,63 kg/m

¹⁸⁹⁾ Zentr. d. B. 1889, Nr 16, 1895, S. 422, Stahl u. Eisen 1889, Nr. 10, Organ 1890, S. 172, 205; 1891, S. 1; D. Bztng. 1889, S. 508.

γ. C. Stuhlschienen.

Die Stuhlschiene oder Doppelkopfschiene ist 1838 von Robert Stephenson entworfen und beim Bau der Bahn von London nach Birmingham zur ersten Anwendung gekommen. Sie trat an die Stelle der bis dahin in England vorherrschenden Pilzschienen (S. 190). Die neue Schienenform sollte die Befestigung der Schiene im Stuhle vervollkommen und vereinfachen, sowie bessere Ausnutzung der Schiene dadurch ermöglichen, daß die beiden genau gleich geformten Köpfe das Umdrehen ermöglichten und nach einander als Fahrkopf verschlissen werden konnten. Außerdem besaß die Doppelkopfschiene durch ihre statisch richtige Form eine erheblich größere Tragfähigkeit und Steifigkeit, als die den wachsenden Betriebsbelastungen nicht mehr genügende Pilzschiene.

Die Stuhlschiene ist demnächst in England bald die herrschende geworden und bis heute geblieben. Sie war auch auf dem europäischen Festlande am Beginne des Eisenbahnwesens weit verbreitet, wurde später aber mehr und mehr von der Breitfußschiene verdrängt, deren einfachere Auflagerung und größere statische Leistung sie der Stuhlschiene gegenüber wirtschaftlich überlegen erscheinen liefs. Nur im westlichen und südlichen Frankreich hat sich die Doppelkopfschiene bis zur Gegenwart gehalten. In den letzten zwanzig Jahren wurden mit ihr aber auch in Deutschland und Österreich-Ungarn wieder Versuche angestellt¹⁹⁰⁾, nachdem in manchen Kreisen die allerdings vielfach entschieden bestrittene Ansicht laut geworden war, daß der Oberbau mit Stuhlschienen den Betriebsbeanspruchungen mit seinen dynamischen Wirkungen besser zu widerstehen vermöge, als das Gleis der Breitfußschiene¹⁹¹⁾.

Diese namentlich von den preussischen und badischen Staatsbahnen ausgeführten Versuche haben aber nicht zu befriedigenden Ergebnissen geführt, namentlich hat sich die Befürchtung bestätigt, daß sich die Keile bei unserer oft anhaltend trockenen Witterung lockern würden. Die Versuche sind daher von den genannten Bahnen wieder aufgegeben.

Allerdings bieten die Stuhlschienen vermöge der annähernden Gleichheit der Massen beider Köpfe günstigere Walzverhältnisse als Breitfußschienen, und gestatten daher die Verwendung härteren Stahles. Dieser Vorzug ist aber kaum so hoch anzuschlagen, daß die sonstigen, noch zu erörternden Nachteile dadurch aufgewogen würden.

Stephenson's Absicht, die Schiene nach Abnutzung umzuwenden, erwies sich als nicht durchführbar. Der zuerst unten befindliche Kopf war an den Aufstellstellen in den Stühlen so eingefressen, daß er keine geeignete Fahrbahn mehr gab, und der verschlissene Oberkopf paßte nicht mehr in die Stühle. Die neueren Stuhlschienen besitzen nach diesen Erfahrungen neben schwachem Unterkopfe einen kräftigen Fahrkopf, bull head, (Textabb. 192 bis 196). In der Zusammenstellung XVII, S. 200 sind auch einige Stuhlschienenquerschnitte aufgeführt.

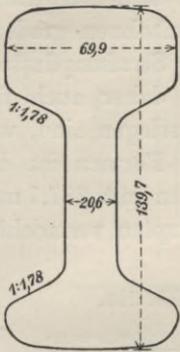
Da die Doppelkopfschienen von jeher verhältnismäßig massiger hergestellt wurden, als die Breitfußschienen, ist hier das Bedürfnis nach Verstärkung weniger

¹⁹⁰⁾ Organ 1895, S. 36 u. 51.

¹⁹¹⁾ Organ 1890, S. 215, Verhandl. d. internationalen Eisenbahnkongresses; Stane, Theorie und Praxis des Eisenbahngleises, Wien 1892, nebst Besprechung im „Organ“ 1893, S. 81, Zentr.-B. 1890, S. 157 u. 1891, S. 24; 1895, S. 442.

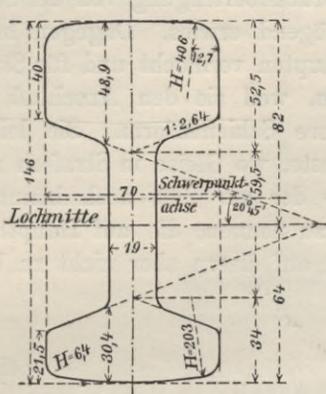
allgemein aufgetreten und die durchgeführten Verstärkungen sind weniger durchgreifend; immerhin sind neuerdings auch in England bemerkenswerte Verstärkungen zu verzeichnen, wobei zugleich die Laschenanlageflächen eine flachere Neigung erhalten haben (S. 197).

Abb. 192.



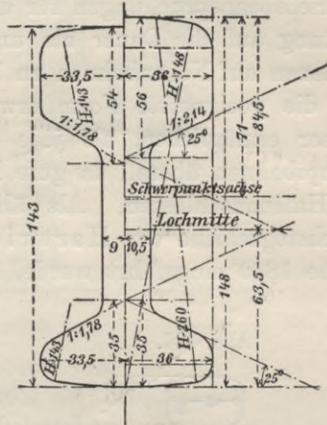
Mafsstab 1 : 3.
 Englische Nord-West-Bahn
 $G = 44,6 \text{ kg m}$
 $J = 1242 \text{ cm}^4$
 $W = 160 \text{ cm}^3$

Abb. 193.



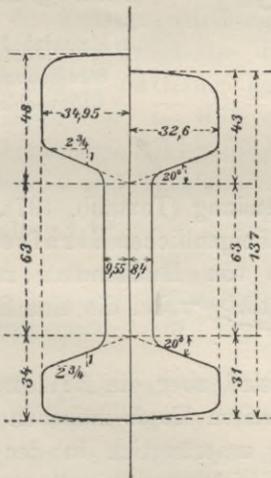
Mafsstab 1 : 3.
 Englische Great-Western-Bahn
 $G = 48,4 \text{ kg/m}$
 $J = 1435 \text{ cm}^4$
 $W = 189 \text{ cm}^3$

Abb. 194.



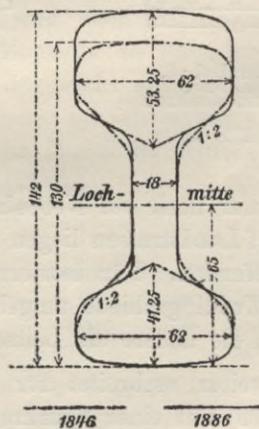
Mafsstab 1 : 3.
 Englische Midland-Bahn
 a) alt $G = 42,3 \text{ kg/m}$
 b) 1897 $G = 49,8 \text{ kg/m}$
 $J = 1245 \text{ cm}^4$ $J = 1490 \text{ cm}^4$
 $W = 160 \text{ cm}^3$ $W = 194 \text{ cm}^3$

Abb. 195.



Mafsstab 1 : 3.
 Ausschufs der englischen Bahnen.
 a) $G = 47 \text{ kg/m}$
 b) $39,8 \text{ kg/m}$

Abb. 196.



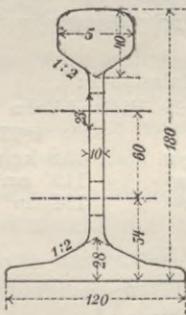
Mafsstab 1 : 3.
 Doppelkopfschienen.
 Französische Westbahn.
 a) 1846 $G = 38,75 \text{ kg/m}$
 b) 1886 $G = 44 \text{ kg/m}$
 $J = 940 \text{ cm}^4$ $J = 1264 \text{ cm}^4$
 $W = 144 \text{ cm}^3$ $W = 164,2 \text{ cm}^3$

Der auf S. 193 genannte, von den englischen Bahnen eingesetzte Ausschufs hat sich auch damit befaßt, einheitliche Schienenformen vorzuschlagen. In Textabb. 195 sind zwei dieser Querschnitte dargestellt, von denen a für sehr stark belastete, b für weniger stark befahrene Strecken bestimmt ist.

γ. D. Schwellenschienen, Strafsenbahnschienen.

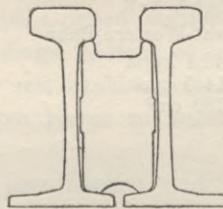
Wiederholte Versuche, die Schienen und ihre Unterschwellung zu einem Ganzen zusammenzufassen, also das Gleis aus Schwellenschienen herzustellen, sind auf Hauptbahnen meist mißglückt, weil sich die Schwellenschiene bei hohen Betriebsbeanspruchungen für die Druckübertragung von der Schiene auf die Unterbettung auf die Dauer als ungenügend erwies. Dagegen haben sich Schwellenschienen auf Nebenbahnen zu behaupten vermocht und für Strafsenbahnen gradezu als die geeignetste Form erwiesen, weil sie den Anschluß des Strafsenpflasters besser ermöglichen, als jede andere Schienenform. Sie leisten daher auch für Hauptbahnen überall da gute Dienste, wo Gleise in Strafsen zu verlegen sind, wie in Hafenanschlüssen. Als älteste der zur Zeit noch benutzten Formen ist die Hochstegschiene von Hartwich zu nennen, die auf Hauptbahnen mit 287,7 mm Höhe 1865 eingeführt wurde, sich auf diesen aber nicht zu behaupten vermochte.

Abb. 197.



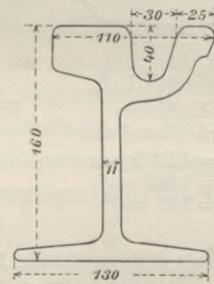
Mafsstab 1:5.
Reichseisenbahnen
 $G = 36,38 \text{ kg/m}$

Abb. 198.



Mafsstab 1:5.
Zwillingschiene.

Abb. 199.



Mafsstab 1:5.
Strafsenbahn-
Rillenschiene

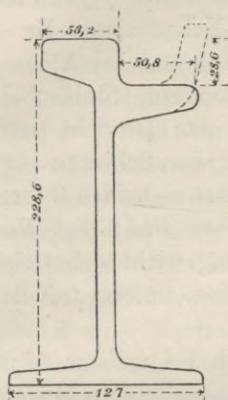
Sie kommt nur noch auf Nebenbahnen zur Verwendung (Textabb. 197), besonders wo diese auf Landstraßen liegen und hat auch auf eigentlichen Strafsenbahnen Eingang gefunden. Für letztern Zweck ist sie von Haarmann zur unsymmetrischen Zwillingschiene umgebildet (Textabb. 198), wobei die eine Schiene als Fahrschiene, die andere als Leitschiene dient.

Viel weiter verbreitet für Strafsenbahnen sind aber die Rillenschienen (Textabb. 199) mit einer Spurkranzrinne in dem breiten Kopfe zwischen Fahr- und Leitkopf. Bei den Rillenschienen lag der Steg ursprünglich in der Mitte der ganzen Kopfbreite, er ist aber später behufs Erzielung unmittelbarer Lastübertragung auf den Fuß und die Bettung unter den Fahrkopf verschoben worden. Eine in Nordamerika vielfach verwendete Schienenform, die Stufenschiene, Nasenschiene, ist in Textabb. 200 dargestellt.

Die zweiteilige Schwellenschiene von Haarmann, die seit 1882 auf Hauptbahnen eingeführt wurde, sich hier aber nicht bewährte, ist bei Gleisen in Strafsen, so bei Hafenbahnen vielfach mit Erfolg zur Anwendung gekommen, wobei die Spurrille durch eine besondere Schutzschiene gebildet wird. Die beiden

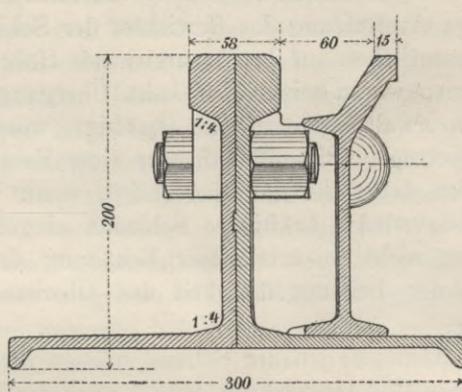
Halbschienen waren ursprünglich vernietet, werden zur Zeit aber verschraubt (Textabb. 201), auch ist neuerdings mehrfach die Verzahnung im Stege wegge-

Abb. 200.



Mafsstab 1:5.
Amerikanische Strafsen-
bahnschiene.

Abb. 201.



Mafsstab 1:5.
Haarmann'sche Schwellenschiene
für Hafenbahnen.

lassen. Der breite Fuß sichert eine wesentlich bessere Druckübertragung auf die Bettung, als bei der Hartwischschiene (Textabb. 197).

1. d) Gewicht, Trägheits- und Widerstands-Moment.

Aus der Zusammenstellung XVII (S. 200) sind auch die Gewichte für die Längeneinheit, die Trägheits- und Widerstands-Momente zu entnehmen. In den Spalten 16 und 17 ist ferner das auf das Einheitsgewicht entfallende Maß jener Momente angegeben, das Güteverhältnis der Schiene, um zu zeigen, wie weit es durch die betreffende Schienenform geglückt ist, die Masse der Schiene zu Gunsten ihrer Steifigkeit und Tragfähigkeit nutzbar zu machen.

Annähernd ist:

bei Breitfußschienen	bei unsymmetrischen Doppelkopfschienen
das Widerstandsmoment: $0,25 \text{ bis } 0,27 \cdot F \text{qcm} \cdot h \text{cm}$	$0,21 \cdot F \text{qcm} \cdot h \text{cm}$
das Trägheitsmoment: $0,13 \cdot F \text{qcm} \cdot (h \text{cm})^2$	$0,105 \cdot F \text{qcm} \cdot (h \text{cm})^2$

wenn F die Querschnittsfläche und h die Höhe der Schiene ist. Bei gleichem Querschnitte muß also die Höhe der Stuhlschiene = 1,29 oder 1,14 der Höhe der Breitfußschiene sein, um gleiche Tragfähigkeit oder Steifigkeit zu erreichen.

Tatsächlich war bisher auch die Höhe der Stuhlschienen größer, als die der Breitfußschienen. Durch Steigerung der Höhe der letzteren und bessere Durchbildung der Querschnittsform ist aber die statische und wirtschaftliche Überlegenheit der Breitfußschienen wieder scharf ausgeprägt, indem die kräftigsten Stuhlschienen im Güteverhältnisse selbst von leichteren und niedrigeren Breitfußschienen übertroffen werden: vergleiche die Nr. 1, 5 und 18 mit Nr. 36 bis 43, ferner Nr. 2, 3, 6, 10, 13, 19 bis 22, 26, 28, 29 mit Nr. 38 und 39 der Zusammenstellung XVII (S. 200). Ein Vergleich der Breitfußschienen unter sich zeigt, wie falsch es ist,

ediglich in der Erhöhung des Schienengewichtes die Verbesserung und Verstärkung des Oberbaues zu suchen: vergleiche Nr. 2, 3, 6, 8, 10, 28, 29 mit Nr. 24 und 26 der Zusammenstellung XVII, wie wichtig vielmehr gute Durchbildung des Querschnittes, besonders ausreichende Höhe ist. Die verhältnismäßig ungünstige Ausnutzung des Gewichtes der Schienen für Nebenbahnen Nr. 11, 14 ist im Wesentlichen auf ihre unzureichende Höhe zurückzuführen. Die Abmessungen der Schienen waren seiner Zeit beim Übergange von Eisen zum Stahle bei vielen Eisenbahnverwaltungen soweit ermäßigt worden, daß das Gewicht nur noch 30 kg/m betrug. Unzweifelhaft war diese Schwächung der Schienen ein Fehler und es ist daher durchaus berechtigt, wenn in den letzten beiden Jahrzehnten allenthalben wieder kräftigere Schienen eingeführt worden sind; dies Vorgehen sollte aber nicht in urteilsloser Erhöhung des Schienengewichtes bestehen, da dieses in der Leistungsfähigkeit des Oberbaues nur eine untergeordnete Rolle spielt¹⁹²⁾.

Die Abmessungen der Schiene müssen ihr auch noch bei vollster Abnutzung ausreichende Widerstandskraft geben, auch muß durch Überschufs an Widerstandskraft eine wirtschaftliche Dauerwirkung gesichert sein¹⁹³⁾. Diese ist den Witterungseinflüssen und den bei stetigem und sehr raschem Wechsel der Belastungsweise wechselnden Spannungen gegenüber nötig, deren Einfluß von Löwe¹⁹⁴⁾ auf eine Verdoppelung des ruhenden Raddruckes bemessen wird. Endlich tritt durch das erfahrungsmäßig stetige Wachsen der Betriebslasten bei abnehmendem Gleiswiderstande eine Zunahme der statischen und dynamischen Betriebsbeanspruchungen auf. Die Dauerleistung eines Gleises hängt in hohem Grade von der Leistung der Schiene ab, deren gute Durchbildung um so wichtiger erscheint, als sie meist der kostspieligste Teil des Gleises ist.

Bei der Abnutzung kommt neben der Höhe des Schienenkopfes namentlich auch seine Breite in Betracht, ja dieser wird neuerdings ganz besonderer Wert beigelegt, weil die Seitenabnutzung der Schienen, namentlich in den Bogen, eine viel stärkere ist, als die Höhenabnutzung¹⁹⁵⁾. Daher zeigen die meisten neueren Schienenformen auch eine mehr oder minder starke Verbreiterung des Kopfes.

1. ε) Länge und Lochung der Schienen.

Solange die Schienen aus Gufseisen und Schweißmetall hergestellt wurden, war die Länge durch den Stoff und die Herstellungsart begrenzt. Gufseiserne Schienen waren in der Regel nicht länger, als 1 m und Schweißseisenschienen überschritten selten die Länge von 6 bis 7 m. Mit Einführung des Flußstahles und der fortschreitenden Zuverlässigkeit in der Herstellung gleichmäßigen Stahles sind aber die technischen Bedenken gegen die Anfertigung längerer Schienen gefallen.

Der Schienenstofs ist die schwächste Stelle im Gleise, die besonderer, die Gleiskosten erhöhender Deckungs- und Befestigungs-Mittel bedarf, und den Lauf der Fahrzeuge ungünstig beeinflusst. Je geringer die Zahl der Schienenstöfse ist,

¹⁹²⁾ Stockert, Organ 1890, S. 258.

¹⁹³⁾ Ast, Beziehungen zwischen Gleis und rollendem Material, Wien 1892, S. 74.

¹⁹⁴⁾ Organ 1883, Zur Frage der Betriebssicherheit der Eisenbahngleise.

¹⁹⁵⁾ Railroad Gazette 1903, S. 177.

um so fester und billiger wird also das Gleis, um so ruhiger der Gang der Züge. Für die Verwendung langer Schienen sind ferner nachfolgende Gesichtspunkte anzuführen. Coüard hat durch Versuche gefunden, daß die Gleisbeanspruchung bei 5 m langen Schienen um 17% bis 58% größer ist, als bei 10 m Länge. Ferner verringert eine große Länge den Einfluß der Seitenkräfte durch gleichmäßiger Lastverteilung auf mehr Schwellen und endlich erheischen kurze Schienen eine größere Zugkraft, weil sie bei der Belastung ihres Vorderendes durch das erste Rad steiler ansteigende Rampen bilden, als lange¹⁹⁶⁾.

So wünschenswert aber auch möglichst große Länge der Schienen ist, so findet sie doch eine Grenze in der Wärmelücke, die mit zunehmender Schienenlänge wächst, und nötig ist, um die Ausdehnung der Schienen bei Wärmezunahme zu ermöglichen. Man hat bei Straßenbahnen allerdings mit Erfolg die Schienenenden verschweißt, verschmolzen oder umgossen, also auf die Wärmelücke und die Möglichkeit einer Verlängerung der Schienen bei Wärmezunahme verzichtet. Ein solches Verfahren ist aber bei gewöhnlichen, nicht in Straßen eingebetteten Gleisen nicht anwendbar, weil die dabei unvermeidlichen Spannungen der Schienen viel zu groß werden und starke Gleisverwerfungen herbeiführen würden. Die Wärmelücke darf nun zur Vermeidung zu tiefen Einsinkens der Räder ein gewisses Maß nicht überschreiten, ferner kommt zu der Wärmelücke vergrößernd der Spielraum hinzu, der unvermeidliche Längenfehler und die Schiefelage der Stöße in Gleisbogen ausgleichen soll. Diese Schiefelage würde sich nur vermeiden lassen, wenn man für jeden Bogen im Innenstrange besondere Ausgleichschienen verwendete. Dies geschieht aber der Einfachheit wegen nicht, sondern man benutzt für Bogen verschiedener Halbmesser Ausgleichschienen derselben Länge.

Der nach diesen Gesichtspunkten bemessene wirkliche Abstand der Schienenenden heißt Stofslücke, er sollte nicht mehr, als etwa 20 mm betragen.

Bei einem größten Wärmeunterschiede von 85° C., + 60° C. Schienenwärme bei stärkstem Sonnenbrande und — 25° C. bei schärfster Kälte, ergibt sich für Schienen von der Länge l bei größter Kälte die erforderliche Wärmelücke zu:

$$\text{Gl. 84)} \quad \dots \dots \dots t_w = (0,001 l^{\text{mm}} + 1)^{\text{mm}}$$

wenn 1 mm Sicherheitsbetrag hinzugerechnet wird. Für 12 m lange Schienen wird t_w also gleich 13 mm. Der Zusatz zum Ausgleiche der Schiefelage der Stöße in den Gleisbogen hängt von dem Maße der Kürzung der Ausgleichschienen gegenüber den Vollschienen ab. Die Kürzung k darf nicht zu groß genommen werden, weil die Schiefelage der Schwellen und die Stofslücken mit k zunehmen. Die Schiefelage der Schwellen sollte nicht mehr als 0,5 k betragen, und auf höchstens sechs Schienenlängen ausgeglichen werden. Unter dieser Voraussetzung werden die Stofslücken bei 12 m langen Schienen und $k = 40$ mm Kürzung der Ausgleichschienen bei größter Kälte

$$\text{Gl. 85)} \quad \dots \quad t_g = 0,001 \cdot l^{\text{mm}} + 1 + \frac{k^{\text{mm}}}{2 \cdot 6} + 2 = \text{rund } 18,3 \text{ mm}$$

und bei 15 m langen Schienen 21,3 mm, wobei der letzte Zusatz von 2 mm der Abkantung der Schienenköpfe entspricht.

¹⁹⁶⁾ Coüard, Revue générale des chemins de fer 1887, 1888, 1889; Mussy, Annales des ponts et chaussées 1890; Ast, Beziehungen zwischen Gleis und rollendem Material, Wien 1892, S. 28 bis 39; Zeitung d. V. d. E. V. 1892, S. 997; Zentr. d. B. 1883, S. 429.

Der Kürzung k der Innenschiene entspricht bei rund 1,5 m Schienenabstand ein Halbmesser

$$\text{Gl. 86) } \dots \dots \dots r^m = \frac{1,5 \text{ lmm}}{k^m},$$

also könnten Ausgleichschienen solcher Länge in Krümmungen bis herab zu 450 m Halbmesser Verwendung finden. In schärferen Bogen sind dann im Innenstrange an Stelle der Vollschienen um 40 mm gekürzte Ausgleichschienen erforderlich, und zur weitem Verkürzung muß eine zweite Sorte von Ausgleichschienen verwendet werden, die gegen die erste wieder um 40 mm gekürzt ist.

Man hat früher der Anwendung mehrerer Sorten in der Länge gegen die Vollschienen und unter einander nicht zu sehr abweichender Ausgleichschienen nicht genug Rechnung getragen, sondern die Kürzung oft zu groß bemessen, um unter allen Verhältnissen mit einer Sorte von Ausgleichschienen auszukommen. In neuerer Zeit wird dieser Frage aber größere Aufmerksamkeit geschenkt¹⁹⁷⁾, besonders Rüppel hat auf die Wichtigkeit der Sache hingewiesen¹⁹⁸⁾. Die deutschen und französischen Eisenbahnen verwenden nach Bedarf mehrere Sorten nur wenig gekürzter Ausgleichschienen. Es kommen aber auch noch Kürzungen von mehr, als 70, sogar bis zu 117 mm vor.

Aus den vorstehenden Betrachtungen ergibt sich, daß auch ohne übermäßige Vergrößerung der Stofslücke Schienenlängen bis zu 15 m unbedenklich sind, und tatsächlich sind auch viele europäische Bahnen zu Längen von 12 m und neuerdings bis zu 15 m übergegangen. Solche Längen erscheinen um so weniger bedenklich, als die vorstehend berechnete größte Stofslücke nur unter den ungünstigsten Verhältnissen eintreten kann, also nur sehr selten vorkommen wird. Andererseits entspringen aus solchen Längen durch die Verminderung der Zahl der Stöße aber dauernd wesentliche Vorteile.

Auch in Nordamerika macht sich das Bestreben geltend, größere Schienenlängen einzuführen, wengleich sich der Verein der Bahnerhaltungs-Ingenieure im Jahre 1898 gegen größere Längen als 9,14 m ausgesprochen hat, indem er namentlich die Größe der Stofslücke und die unbequemere Handhabung ins Feld führte¹⁹⁹⁾.

Größere Längen, als solche von 15 m unter gewöhnlichen Verhältnissen und ohne etwaige Stofsüberblattung anzuwenden, empfiehlt sich wegen der Zunahme der Stofslücke nicht. Dagegen sind Schienen größerer Länge überall da zulässig, wo irgend welche Umstände die Wärmewirkungen beseitigen oder aufheben, also in Tunneln und unter Bahnhofshallen, wo man unbedenklich bis zu 18 m gehen kann. Auch auf ganz eingebetteten Wegeübergängen, auf denen die Schienen vor Wärmeeinfluß geschützt sind, sowie auf den gleiche Ausdehnung mit den Schienen annehmenden eisernen Brücken geht man bis zu 18 m Schienenlänge, weil die Vergrößerung des Stofsabstandes in beiden Fällen für die Ruhe des Betriebes sehr erwünscht ist.

Bei allen Oberbauarten, bei denen die Schienen am Stofse durch Laschen verbunden werden, müssen die Schienenenden zum Durchstecken der Laschenschrauben im Schienenstege gelocht werden. Die Schraubenlöcher müssen die

¹⁹⁷⁾ Organ 1889, S. 232.

¹⁹⁸⁾ Organ 1893, S. 61.

¹⁹⁹⁾ Railroad Gazette 1898, 16. Sept., S. 659, 660.

Ausdehnung und Zusammenziehung der Schienen bei wechselnder Wärme (T. V. 10, a), sowie die zusätzliche Erweiterung der Stoßlücke in Gleisbogen zulassen, ohne daß die Bolzen an die Lochwandungen anstoßen. Bei einer Stoßlücke t_g und einer Laschenschraubenstärke b muß also das Schienenloch eine wagerechte Weite haben von:

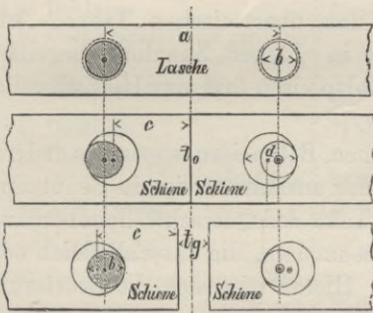
$$\text{Gl. 87) } \dots \dots \dots d^{\text{mm}} = b^{\text{mm}} + \frac{1}{2} t_g^{\text{mm}}$$

und der Abstand der Schienenlochmitte vom Schienenende muß sein:

$$\text{Gl. 88) } \dots \dots \dots c^{\text{mm}} = \frac{1}{2} (a^{\text{mm}} + b^{\text{mm}} - d^{\text{mm}}) \text{ (Textabb. 202).}$$

Für die Bestimmung der Weite der Stoßlücke t_g empfiehlt es sich aber, eine Ausgleichung der größten Schiefelage $\frac{k}{2}$ auf höchstens drei bis vier Schienenlängen

Abb. 202.



Stellung der Laschenbolzen-Löcher.

vorzusehen, damit auf Bahnhöfen die rechtwinkelige Stoßlage auf diese Entfernung wieder hergestellt werden kann. Es ist demgemäß t_g zu setzen:

$$\text{Gl. 89) } \dots \dots \dots t_g^{\text{mm}} = 0,001 l^{\text{mm}} + \frac{1}{8} k^{\text{mm}} + 1,0.$$

Auch der Feststellung des richtigen Abstandes c und ausreichender Lochweite d ist früher vielfach nicht die nötige Beachtung geschenkt worden²⁰⁰⁾, zum Schaden des Verhaltens der Stoßverbindungen, die durch Pressungen zwischen Schienenloch und Laschenschraube ungünstig beeinflusst werden.

Die Schienenlöcher werden entweder länglich oder kreisrund durch Bohren hergestellt, die Löcher der letztern Art herrschen vor. Aufser den Laschenbolzenlöchern pflegt man in die ein-, zwei- oder dreifach gekürzten Ausgleichschienen zur Kennzeichnung noch ein, zwei oder drei kleine Löcher zu bohren.

d) 2. Querschwellen-Oberbau.

2. a) Einleitung.

Der Querschwellenoberbau ist der jetzt am weitesten verbreitete und wichtigste. Die zum Schutze der alten Holzgleise verwendeten Flachsienen bedurften durchlaufender Unterstützung, und als man der Spurhaltung wegen anfangs, Querschwellen unter die Langhölzer zu legen, ergab sich bald, daß diese unter den allmählig kräftiger gewordenen Schienen auch allein genügten.

Gegenüber dem Nachteile unstetiger Unterstützung der Schiene hat das Querschwellengleis den wesentlichen Vorzug, daß die Spur durch die Unterschwellung selbst sicher erhalten wird. Ferner kann das Gleis je nach den örtlichen und

²⁰⁰⁾ Ruppell, Organ 1893, S. 88.

Betriebs-Verhältnissen durch Vermehrung, oder Verstärkung der Schwellen ohne Änderung der Bauart verstärkt werden. Endlich ist die Seitenentwässerung des Gleises zwischen den Schwellen einfach und ausgiebig.

Ausgedehnte Versuche, den Langschwellenoberbau zu fördern, haben zwar zu Ende der 70er und zu Anfang der 80er Jahre in Deutschland vorübergehend die vorherrschende Stellung des Querschwellenoberbaues etwas geschmälert (Zusammenstellung XVIII, S 215), blieben aber auf die Dauer ohne Erfolg. Seit 1885 ist die Zunahme der Querschwellengleise wieder eine deutlich erkennbare, und in anderen europäischen Ländern, sowie in Nordamerika überwiegt der Querschwellenoberbau in noch höherem Maße.

Als Stoff der Querschwellen kommen fast ausschließlich Holz und Eisen oder Stahl in Betracht. Die hölzernen Schwellen überwiegen jetzt noch sehr erheblich gegenüber den eisernen, letztere machen aber in Deutschland und auch in der Schweiz ²⁰¹⁾ rasche Fortschritte, während sie in den übrigen europäischen Ländern nur schwach vertreten sind. Auch in den überseeischen Tropen- und sonstigen heißen Gegenden ist die Eisenschwelle in starker Zunahme begriffen, während Nordamerika bei den dortigen niedrigen Holzpreisen fast nur Holzschwellen verwendet.

Querschwellen aus natürlichen oder Kunst-Steinen, Betoneisen, sowie aus anderen Stoffen, Naphtharückständen und dergleichen, sind nur ausnahmsweise in Benutzung.

Die weitere Besprechung wird zunächst die Teile des Querschwellenoberbaues getrennt nach Holz-, Stein- und Eisen-Schwellen behandeln, die ausschließlich oder vorzugsweise vom Stoffe der Schwellen abhängen. Hieran wird sich die Erörterung alles dessen anreihen, was vom Stoffe der Schwellen nicht oder nur nebensächlich beeinflusst ist, und einer einheitlichen Darlegung bedarf, wie die Anordnung und Ausrüstung des Schienenstosses, die Mafsregeln gegen das Wandern und dergleichen.

2. β) Holzquerschwellen.

β . A. Abmessungen und Gestalt der Schwellen. Herstellung und Zubereitung ²⁰²⁾.

Form und Abmessungen des Querschnittes und die Länge der Holzschwellen sind von jeher auf den verschiedenen Bahnen sehr verschieden gewesen. In England hat man von jeher bei einer Stärke von nur 12,7 cm großen Wert auf große Länge, 2,72 m, gelegt, während in Deutschland und in Österreich-Ungarn früher Längen bis herab zu 2,20 m für ausreichend gehalten, aber Stärken von 15 bis 16 cm angewandt wurden. Neuerdings ist man aber auch in den letztgenannten Ländern für Hauptbahnen zu Längen von 2,70 m ohne Verminderung der Schwellenstärke übergegangen. Als Querschnittsform tritt der Halbkreis in Belgien und Frankreich, das Trapez in Österreich und Deutschland, und

²⁰¹⁾ Bei den fünf schweizerischen Hauptbahnen waren an durchgehenden Gleisen vorhanden:

	mit Eisenschwellen	mit Holzschwellen
1893	41%	59%
1898	48,6%	51,4%
1901	52,2%	47,8%
1903	57,1%	42,9%

²⁰²⁾ Vergleiche Band V.

Zusammenstellung XVIII

der Gleislängen im Gebiete des Vereines deutscher Eisenbahnverwaltungen, geordnet nach der Art der Unterschwellung.

Jahr	Bahngebiet	Länge aller Gleise										Bemerkungen
		im Ganzen		auf Holzquer-schwellen		auf eisernen Quer-schwellen		auf sonstigen Unterlagen*)		auf Querswellen überhaupt		
		km	0/0	km	0/0	km	0/0	km	0/0	km	0/0	
1880	a) Deutsche Eisenbahnen	57 295	52 257	91,2	1 336	2,3	3 702	6,5	53 539	93,5	*) Vorwiegend Langschwellen aus Eisen.	
	b) Österreichisch-Ungarische Eisenbahnen	24 577	24 547	99,9	4	0,0	26	0,1	24 551	99,9		
	c) Alle Vereins-	88 304	83 016	94,0	1 541	1,8	3 747	4,2	84 557	95,8		
1885	a) Deutsche	63 419	51 217	80,8	6 405	10,1	5 797	9,1	57 622	90,9		
	b) Österreichisch-Ungarische Eisenbahnen	29 049	28 905	99,5	57	0,2	87	0,3	28 957	99,7		
	c) Alle Vereins-	100 497	87 705	87,3	6 860	6,8	5 932	5,9	94 565	94,1		
1890	a) Deutsche	71 804	53 674	74,8	11 881	16,5	6 249	8,7	65 555	91,3		
	b) Österreichisch-Ungarische Eisenbahnen	34 242	33 952	99,2	188	0,5	102	0,3	34 140	99,7		
	c) Alle Vereins-	115 601	96 570	83,5	12 516	10,8	6 515	5,7	109 086	94,4		
1894	a) Deutsche	79 496	57 956	72,9	15 887	20,0	5 663	7,1	73 833	92,9		
	b) Österreichisch-Ungarische Eisenbahnen	38 058	37 671	99,0	263	0,7	104	0,3	37 934	99,7		
	c) Alle Vereins-	26 711	104 453	82,4	16 559	13,1	5 699	4,5	121 012	95,5		
1897	a) Deutsche	84 691	60 791	71,8	19 084	22,5	4 816	5,7	79 875	94,3		
	b) Österreichisch-Ungarische Eisenbahnen	41 838	41 417	99,0	304	0,7	117	0,3	41 721	99,7		
	c) Alle Vereins-	137 140	112 303	81,9	19 762	14,4	5 075	3,7	132 065	96,3		

Länge der durchgehenden Hauptgleise.

1898	a) Deutsche Eisenbahnen	64 275	45 101	70,2	16 003	24,9	3 171	4,9	61 104	95,1
	b) Österreichisch-Ungarische Eisenbahnen	36 074	35 825	99,2	152	0,5	97	0,3	35 977	99,7
	c) Alle Vereins-	108 147	88 359	81,8	16 509	15,3	3 279	2,9	104 863	97,1
1900	a) Deutsche	66 853	47 233	70,6	17 078	25,5	2 542	3,9	64 311	96,1
	b) Österreichisch-Ungarische Eisenbahnen	37 929	37 683	99,3	152	0,4	94	0,3	37 835	99,7
	c) Alle Vereins-	112 718	92 592	82,2	17 481	15,5	2 645	2,3	110 073	97,7
1902	a) Deutsche	69 247	49 386	71,3	17 948	25,9	1 913	2,8	67 334	97,2
	b) Österreichisch-Ungarische Eisenbahnen	37 907	37 655	99,4	152	0,4	100	0,2	37 807	99,8
	c) Alle Vereins-	116 428	96 111	82,5	18 295	15,7	2 022	1,8	114 406	98,2
1904	a) Deutsche	71 571	50 688	70,8	19 142	26,7	1 741	2,5	69 830	97,5
	b) Österreichisch-Ungarische Eisenbahnen	40 221	39 834	99,0	146	0,4	241	0,6	39 980	99,4
	c) Alle Vereins-	120 292	98 821	82,1	19 479	16,2	1 992	1,7	118 300	98,3

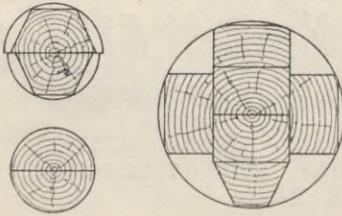
das Rechteck in Deutschland, England, Frankreich auf, letzteres mit mehr oder minder starker Abkantung, besonders der oberen Ecken, oder mit Abrundung der Seiten- und Ober-Fläche.

Die Tragfähigkeit und Steifigkeit des Gleises verlangt eine große Auflagerfläche der Schwellen. Da trapez- und halbkreisförmige Schwellen diese im Verhältnisse zu ihrem Querschnitte in höherm Maße besitzen, als rechteckige, so würden sie vorteilhafter sein, als letztere²⁰³). Bei diesen kommt aber das größere Trägheitsmoment auch dem ganzen Gleise zu Gute. Außerdem liegt bei trapez- und halbkreisförmigen Schwellen die Gefahr, daß sie aus schwachem Holze geschnitten sind, näher, als bei rechteckigen, die zweckmäßiger aus starken Stämmen geschnitten, und daher aus festem Holze bestehen werden. Auch erfordern Schwellen mit gekrümmter Oberfläche ein für den Schwellenbestand nachteiliges Einarbeiten des Schienenlagers. Die rechteckigen Schwellen werden für stark befahrene Hauptbahnen daher bevorzugt.

In der Zusammenstellung XIX sind die Abmessungen einiger in Gebrauch befindlicher Schwellen angegeben; dazu ist zu bemerken, daß manche Bahnen am Schienstosse längere und stärkere Schwellen verwenden, als zwischen den Stößen.

In welcher Weise die Schwellen aus dem Stamme geschnitten werden, ist aus Textabb. 203 zu ersehen. Auch bei rechteckigen Schwellen pflegt man an der obern Fläche Waldkanten von etwa 6 cm Schräge zuzulassen. Ebenso

Abb. 203.



Maßstab 1 : 25.

Holzschwellen-Schnitt.

wird vielfach gestattet, daß ein gewisser Teil der zu liefernden Schwellen gewisse Mindermaße haben darf. So lassen die preussisch-hessischen Staatsbahnen bei Schwellen I. Klasse bis zu 10% der Menge Maße von 24×16 und 25×15 zu, wenn entsprechende Preisermäßigung eintritt.

Für Nebeneisenbahnen, noch mehr bei Schmalspurbahnen, pflegt man kürzere und schwächere Schwellen zu verwenden.

Das Schienenlager der Holzschwellen muß überall da, wo die den Schienen etwa zugebende Neigung nicht durch entsprechend gestaltete Zwischenteile hergestellt wird, nach dieser Neigung gekappt, gedeckelt, werden, wozu besondere Lehren Verwendung finden. Erhalten die Schienen keine Neigung, oder wird die Neigung bei wagerechter Schwellenoberfläche durch Zwischenteile hergestellt, so ist eine Bearbeitung des Schienenlagers nur bei Schwellen mit unebener Oberfläche nötig. Jedes tiefere Einarbeiten des Schienenlagers begünstigt die Zerstörung der Schwelle durch Fäulnis, weil sich das Wasser in die Vertiefung zieht. Diese Tatsache spricht gegen die Verwendung von Schwellen mit nicht ebener Oberfläche und für die in Deutschland immer allgemeiner werdende Anwendung keilförmiger Unterlageplatten zur Herstellung der Schienenneigung bei Breitfußschienen. Bei Stuhlschienen wird die Schienenneigung allgemein durch die Stuhlform sichergestellt.

Die Schwellen sind für die Schrauben, mit denen die Schienen, Platten oder Stühle auf den Schwellen befestigt werden, vorzubohren, auch für die Nägel, wenn

) Schröter, Organ, Ergänzungsheft 1894, S. 271.

diese nicht mit scharfer Spitze oder Schneide versehen sind. Die Löcher müssen durch die Schwelle durchgebohrt werden, sie erhalten einen um wenige Millimeter geringern Durchmesser, als die Befestigungsmittel und werden in der einen Schwellenhälfte im Voraus nach Lehren angebracht, in der andern dagegen erst beim Verlegen des Gleises hergestellt, um mit der Spurweite nach Bedarf wechseln zu können. Wenn aber die Befestigungsmittel die Regelung der Spurweite gestatten, kann man die Schwellen für beide Schienen vorbohren (S. 238).

Es empfiehlt sich, jede Schwelle an beiden Kopfen alsbald nach der Aufbereitung durch S-Klammern gegen Aufspalten beim Trocknen zu schützen.

Zusammenstellung XIX.

Querschwellenabmessungen.

Nr.	Eisenbahnverwaltung	Länge	Breite	Dicke	Schwellenform	Bemerkungen
		der Schwelle				
		cm	cm	cm		
Deutschland.						
1	Preussische Staatseisenbahnen	270	26	16	Rechteck	Schwellen I. Klasse für Hauptbahnen. Schwellen II. Klasse für Nebenbahnen.
2	" "	250	25	14	"	
3	Reichseisenbahnen in Elsass-Lothringen	270	26	16	"	
		250 u. 270	23—26	15—16	"	
4	Bayerische Staats-Eisenbahnen					
5	Sächsische " "	250 u. 270	26	16	"	
6	Württembergische " "	250 u. 270	26	16	"	
Oesterreich-Ungarn.						
7	Österreichische Staatseisenbahnen	250 u. 270	26	16	"	auch Schwellen von 240, 15/20, 15 cm kommen zur Verwendung.
8	Österreichische Staatseisenbahnen	250	15 zu 25	15	Trapez	
9	Ungarische Staatseisenbahnen.	250	17 " 25	15	"	
10	Österreichische Südbahn . .	240	13 " 26	16	"	
11	Kaiser Ferdinands Nordbahn .	270	23	16	Rechteck	
12	" " " "	240	17 zu 25	16	Trapez	
13	Österreichische Nordwestbahn	250	16 " 25	15	"	auch Schwellen von rund 2,30 m Länge kommen vor.
Sonstige Länder.						
14	Belgische Staatseisenbahnen .	260	28	14	Halbkreis	für Stuhlschienen.
15	Schweizerische Bundesbahnen .	270	25	15	Rechteck	
16	Frankreich. Ostbahn	250 u. 265	24	15	"	
17	" Nordbahn	250	25	15	"	
18	" " " "	260	26	13	"	
19	" Paris-Lyon-M.	260	21	14	"	
20	" " " "	260	28	14	Halbkreis	
21	" Südbahn	265	25	13	Rechteck	
22	England. Midlandbahn	272	25,4	12,7	"	
23	" Great Western-Bahn	274	25,4	12,7	"	
24	Nordamerika. Pennsylvania-Bahn	258	25	16	—	
25	Nordamerika. gewöhnliche Schwelle	244	20,3	15,2	—	

(Textabb. 204.) Solche Klammern fertigt man aus Messereisen von etwa 19 cm Länge an²⁰⁴⁾. Auch kann man eiserne Bänder um die Schwellenenden legen, oder Holzschrauben durchbohren, oder Schraubenbolzen mit Unterlegscheiben quer durch die Schwellenenden ziehen, oder auch Holzdübel eintreiben. Diese Maßnahmen sind jedoch kaum wirksamer, aber wesentlich teurer, als Klammern.

Abb. 204.

S-förmige
Schwellenklammer.

Die fertig zubereiteten Schwellen müssen luftig aufgestapelt werden, sollen aber weder dem Sonnenbrande, noch zu starker Zugluft ausgesetzt sein, weil andernfalls die Gefahr des Reifens steigt.

β. B) Holzarten.

Die zu den Schwellen verwendeten Holzarten sind in Hartholz und Weichholz zu unterscheiden, außerdem nach ihrer Vergänglichkeit durch Faulen in Hölzer, die besonderer Schutzmittel hiergegen bedürfen, oder nicht. Harthölzer widerstehen den äußeren Angriffen und in der Regel auch der Fäulnis besser, als Weichhölzer. Nur Buchenholz macht hiervon eine bemerkenswerte Ausnahme, es gehört trotz seiner großen Härte zu den vergänglichsten aller Hölzer.

Die in den verschiedenen Ländern zur Verfügung stehenden Waldholzarten waren ursprünglich auch für die Holzart der Schwellen fast ausschließlich maßgebend; erst mit der Verringerung der Beförderungskosten konnten auch in der Ferne gewachsene Hölzer herangezogen werden.

Das Eichenholz ist in allen nördlichen, östlichen und mittleren Ländern Europas, sowie auch in Nordamerika das für Schwellen von stark belasteten Hauptbahnen verbreitetste und gilt allgemein wegen seiner Härte und Fäulnisbeständigkeit als das haltbarste. Es wird vielfach ohne Schutzmittel gegen Fäulnis, ungetränkt, verwendet, wird aber dort, wo es hoch im Preise steht, getränkt. Aufser Eichenholz kommen in Europa vorzugsweise in Betracht: Kiefern-, Fichten-, Tannen- und Lärchen-Holz, die aber alle getränkt werden sollten, endlich Buchenholz, das ohne Tränkung überhaupt nicht in Frage kommen kann. In den westlichen Ländern Europas, wo wegen des hohen Preises des Eichenholzes die anderen Holzarten von jeher weit verbreitet waren, haben sich auch die verschiedenen Tränkungsarten entwickelt.

In Nordamerika, mit seinem Reichtume guter Hölzer, kamen 1884 neben der Weifseiche, aus welcher 58,2% der Bahnschwellen bestanden, noch vorzugsweise in Betracht: Zeder mit 10,4%, Yellowpine mit 8,7%, Nordlands-Tanne und Hemlock-Tanne mit 6,9% und 5,9%, sowie eine große Zahl anderer Holzarten, die aber zum Teil nur eine örtlich beschränkte Verbreitung hatten^{205) 206)}.

²⁰⁴⁾ Sarrazin, Zentrbl. d. Bauverw. 1887, S. 188; Organ XIII Erg.-Bd. S. 11.

²⁰⁵⁾ Haarmann, das Eisenbahngleis, Geschichtlicher Teil S. 119. 1894 wird in der Zeitung d. V. d. E. V. S. 334 das Verhältnis angegeben: Eiche 60%, Yellowpine 20%, Wachholder 6%, Edelkastanie 5%, Steinbocktanne 3% usw.

²⁰⁶⁾ Siehe auch: Russel Tratmann, Report on the use of metal railroad ties and on preservative processes and metal tie plates for wooden ties. Washington 1894, Government printing office.

Von Schwellenhölzern anderer überseeischer Länder sind zu nennen: Jarrah, Eucalyptus und Teakholz in Indien, Kampherbaum in Südafrika, Quebracho und Garabato in Südamerika. Dabei ist zu bemerken, daß in den heißen Landstrichen nur Hölzer von großer Fäulnisbeständigkeit in Frage kommen können, und solche, die nicht von Ameisen und anderen Tieren zernagt werden. Nach einem Berichte von Spring sind übrigens die in diesen Ländern, besonders in Australien zu Gebote stehenden Harthölzer ohne Tränkung widerstandsfähiger, als fremde Weichhölzer in getränktem Zustande; dies gilt namentlich von Jarrahholz²⁰⁷⁾.

Die Verbreitung der vorzugsweise in Betracht kommenden Holzarten und das Verhältnis der getränkten zu den ungetränkten Schwellen bei den Bahnen des V. d. E. V. ist aus Zusammenstellung XX, S. 220 und 221 zu ersehen. Das Tränken hat namentlich bis 1898 erheblich zugenommen, besonders in Österreich-Ungarn, wo jedoch die Zahl der getränkten Schwellen immer noch geringer ist, als die der ungetränkten. Seit 1898 ist die Zunahme in Preußen und Deutschland allerdings nur noch gering und in Österreich-Ungarn und allen Vereinsbahnen zeigt sich sogar wieder ein Rückgang, der namentlich auf die Abnahme des Tränkens von Eichenschwellen zurückzuführen ist. Der starke Rückgang in der Verwendung von Eichenholz in Preußen und Deutschland steht in Wechselwirkung mit der Zunahme des Tränkens, denn die anderen Holzarten erreichen durch dieses Schutzmittel annähernd die Lebensdauer des rohen Eichenholzes, und mit der vermehrten Verwendung eiserner Schwellen²⁰⁸⁾.

Auch ist die starke Zunahme der Nadelholzschnellen durch die stetige Vervollkommnung der Befestigungsmittel und des Schutzes der Schwellen gegen äußere Angriffe begünstigt worden.

Es muß dahin gestrebt werden, die Dauer der Schwellen unter den äußeren Angriffen und gegenüber innerem Verfall gleich zu machen.

β. C) Tränken der Schwellen.

Das Holz besteht aus der Holzfasern und dem Holzsaft, dieser ist besonders durch seinen Gehalt an Eiweiß und anderen leicht zersetzlichen Stoffen der Träger der Fäulnis. Enthält das Holz selbst größere Mengen fäulnishindernder Stoffe, wie Tannin und Gerbsäure, so wird es durch diese in beschränktem Maße vor dem natürlichen Verderben geschützt.

Auslaugen oder Dämpfen, wodurch ein Teil der zersetzlichen Stoffe beseitigt wird, sorgfältiges Trocknen oder Dörren, wobei dem Holze das Wasser entzogen wird, erhöhen schon dessen Dauer, sind aber für Schwellen unzureichend. Diese sind der Gefahr des Faulens dadurch besonders ausgesetzt, daß man sie dem schädlichen Wechsel von Feuchtigkeit und Trockenheit nicht entziehen kann, sie müssen daher mit fäulnishindernden Mitteln getränkt werden.

Die Tränkungsflüssigkeit durchzieht das Holz um so vollkommener, in je höherem Grade ihm der Saft entzogen wurde, und unter je höherem Drucke die Flüssigkeit auf die Schwellen wirkt. Die Tränkung vom Hirnholze aus ist am

²⁰⁷⁾ Bulletin de la commission internationale du congrès des chemins de fer, 1904, S. 1815.

²⁰⁸⁾ Vergl. Zusammenstellung XVIII, S. 215.

wirksamsten. Man unterscheidet die Verfahren daher sowohl nach der Art des Tränkungsstoffes, als auch nach dem eingeschlagenen Vorgange.

Tränken mit Quecksilber-Sublimat, in England 1832 von Kyan erfunden, Kyanisieren.

Die fertig bearbeiteten Schwellen werden in lufttrockenem Zustande in große Holztröge gebracht und hier etwa zehn Tage in einer Sublimatlauge von 1:150 gelassen. Damit die Lauge alle Oberflächenteile berührt, müssen die Schwellen durch Latten von einander getrennt sein. Das Verfahren ist zwar wirksam, aber kostspielig und für die Arbeiter nicht ungefährlich, es hat sich daher bis in die neueste Zeit nur in beschränktem Umfange erhalten.

Tränken mit Kupfervitriol, 1841 in Frankreich von Boucherie eingeführt.

Die nicht entrindeten frisch gefällten Stämme werden mit schwacher Neigung gelagert. Am Zopfende tritt die Lauge in $\frac{1}{100}$ Verdünnung unter etwa 1 at. Druck ein und verdrängt allmähig den Saft, der am untern Ende ausfließt. Wenn der Ausfluß 67% an Einfluslauge enthält, gilt das Verfahren als beendet, was bei Eichenholz nach etwa 100, bei Buchenholz nach 48 Stunden eintritt. Das Verfahren hat bei Buchenholz besonders guten Erfolg gehabt und namentlich in Frankreich, Süddeutschland und Österreich Eingang gefunden. Von Nachteil ist, daß die am meisten durchtränkten, äußeren Holzteile bei der Bearbeitung zu Schwellen verloren gehen, und daß das Kupfervitriol später die Eisenteile angreift. Man würde daher gut tun, diese zu verzinken, wodurch aber weitere Kosten und Schwierigkeiten entstehen. Dieses Verfahren hat keine allgemeine Verbreitung gefunden. Ebensowenig das Tränken mit Kupfervitriol unter Hochdruck, das verschiedentlich zur Anwendung gekommen ist.

Weit verbreitet sind dagegen die Tränkungsweisen mit Zinkchlorid und mit Teeröl, vielfach fälschlich Kreosot genannt, nach dem Verfahren von Burnett und Bethell. Hierbei werden die Schwellen zu 120 bis 160 Stück in fertiger Bearbeitung in eiserne Zylinder von vierfacher Schwellenlänge gebracht. Die Zylinder enthalten ein schmalspuriges Gleis, sodafs die Schwellen auf kleinen Wagen ein- und ausgefahren werden können. Während des Tränkens bleiben sie auf diesen Wagen.

Beim Tränken mit Zinkchlorid werden die Schwellen zunächst bei mindestens 1, at Überdruck im Kessel eine bis vier Stunden, letzteres bei Buchenholz, gedämpft, während sie beim Tränken mit Teeröl nach dem in Deutschland üblichen Verfahren bei 100 bis 130° acht Stunden lang gedörrt werden; nach dem bei der französischen Ostbahn eingeführten Verfahren bleiben die Schwellen dagegen 72 Stunden in besonderen Trockenöfen, in denen die Wärme beim Eintritt der Schwellen 30 bis 35° beträgt und allmähig bis zu 70 bis 80° steigt²⁰⁹⁾. Beim Tränken mit Teeröl ist das Dämpfen der Schwellen unzulässig, weil dieser ölige Stoff nur in trockene Schwellen eindringt. Abgesehen von diesem Unterschiede ist der weitere Verlauf bei beiden Verfahren übereinstimmend der folgende. Im Tränkungszyylinder wird während eines Zeitraumes von einer Viertel- bis zu einer Stunde eine Luftverdünnung von 55 bis 65 cm Quecksilbersäule erzeugt, sodafs Luft, Saft und Wasserdampf aus dem Holze entweichen. Nachdem dieses

²⁰⁹⁾ Revue générale des chemias de fer 1898, S. 135.

dadurch zur Aufnahme der Tränkungsflüssigkeit besonders vorbereitet ist, wird diese unter 5 bis 8 at. Druck in den Tränkungs-Zylinder geprefst und eine halbe bis eine Stunde in diesem gelassen.

Die geringere Dauer dieser Pressung gilt für Kiefern- und Buchen-, die längere für Eichen-Holz, dabei kommt Zinkchlorid in Lösungen von 3,0 bis 3,5° Beaumé, das heißt mit 1,08% bis 1,26% metallischen Zinkes zur Verwendung. Man will allerdings beobachtet haben, daß schwächere Lösungen tiefer in die Hölzer eindringen, demgemäß sind besonders österreichische Bahnen bei Chlorzink von 3° zu 1,5° bis 1,7° Beaumé zurückgekehrt, die Pressung muß dann aber länger, als eine Stunde dauern.

Die Bestimmungen über die Beschaffenheit des Steinkohlenteeröles sind bei den verschiedenen Verwaltungen verschieden. Bei den preussisch-hessischen Staatsbahnen soll es nicht mehr, als 1% bis zu einer Wärme von 125° siedende Öle enthalten, ferner soll es zwischen 150° und 400° sieden, der Siedepunkt von mindestens 75% muß aber über 235° liegen. Der Gehalt an sauern, in Natronlauge von 1,14 Gewicht löslichen, karbolsäurehaltigen Stoffen soll mindestens 10% und das Gewichtsverhältnis bei 15° 1,04 bis 1,10 betragen, auch soll es bei diesem Wärmegrade vollständig flüssig sein und kein Naphthalin abscheiden.

Nach den bisherigen Erfahrungen ist das Tränken mit Teeröl das wirksamste Mittel; es hat daher in den letzten Jahren stark zugenommen und trotz seines hohen Preises nicht nur im Westen Europas, namentlich seit 1890 in Frankreich, wo das Schwellenholz verhältnismäßig teuer ist, die anderen Verfahren mehr und mehr verdrängt²¹⁰⁾, sondern auch in Mitteleuropa stark an Ausdehnung gewonnen. Das Tränken mit Chlorzink ist zwar erheblich billiger und an sich auch recht wirksam, da das Tränkungs-salz aber in Wasser löslich ist, wird es ziemlich rasch wieder aus den Schwellen ausgelaugt, so daß die Wirkungsdauer namentlich in den äußeren Teilen der Schwellen doch nur beschränkt ist.

Um nun die hohen Kosten des Tränkens mit reinem Teeröle zu vermeiden, und doch einen Teil seiner günstigen Wirkungen, die darauf beruhen, daß das Öl die Poren und Risse schließt und dadurch das Holz besser vor dem Eindringen der Feuchtigkeit schützt, auch beim Tränken mit Zinkchlorid zu erzielen, hat man besonders bei den preussisch-hessischen Staatsbahnen vielfach der Chlorzinklauge einen Zusatz von 6 bis 8% Teeröl gegeben. Mit diesem Tränkungsverfahren sind gute Erfahrungen gemacht worden. Bei den preussisch-hessischen Staatsbahnen werden die Eichenschwellen in der Regel mit reinem Teeröle, die Buchen- und Kiefern-Schwellen dagegen vielfach mit einer Mischung von Chlorzink und Teeröl getränkt.

Auch verschiedene andere Verfahren gehen davon aus, die günstige Wirkung der Tränkung mit Teeröl unter Verminderung der hohen Kosten zu erreichen, also die Menge des einzupressenden Teeröles zu vermindern. Als solche Verfahren sind zu nennen: das von Blythe, bei dem die Schwellen vor dem Einpressen des Teeröles in kreosothaltigem Wasserdampfe gedämpft werden; das Tränken mit erhitztem Teeröle, bei dem das vorgewärmte Teeröl schon während der Luftverdünnung in den Tränkkessel eintritt und dabei während drei Stunden auf 105 bis 115° erwärmt

²¹⁰⁾ Encyklopädie der Eisenbahnen. Wien, Bd. 6. Revue générale des chemins de fer 1895, S. 90.

wird, worauf dann das Einpressen erfolgt; das Emulsions-Verfahren, bei dem das Teeröl durch eine wässrige Harzseifenlösung von 15 % bis zu 30 % verdünnt wird; ferner verschiedene Verfahren, bei denen das eingeprefste Teeröl durch Preßluft oder durch Dämpfung teilweise wieder ausgetrieben wird. Weiter ist verschiedentlich versucht worden, dem Steinkohlenteeröle oder auch der Mischung von diesem mit Zinkchlorid Holzteer zuzusetzen, wodurch Mischung und Aufnahme gleichmäßiger werden; endlich werden die Schwellen nur in erwärmtes Teeröl gelegt, oder das Teeröl wird nur schwacher Pressung unterworfen, worauf durch starke Luftverdünnung ein Teil des Öles wieder herausgezogen und schliesslich das vorzugsweise an der Oberfläche haftende Öl durch Einblasen gespannten Wasserdampfes in den luftverdünnten Kessel gleichmäßig in dem Holze verteilt wird. Die Erfahrungen mit diesen Verfahren sind nicht ungünstig, sie sind aber noch nicht abgeschlossen.

Die Aufnahme an Tränkungsstoff ist bei allen Verfahren gröfser, als die Abgabe an Saft, das Holz nimmt also an Gewicht zu. Es wird eine Aufnahme an Tränkungsstoff verlangt:

Zusammenstellung XXI.

	Bei Eichen-	Buchen-	Kiefern-Holz
Bei den preussisch-hessischen Staatsbahnen bei Schwellen I. Klasse für 1 Schwelle	11 kg Teeröl	36 kg { Teeröl und Zinkchlorid	36 kg { Teeröl und Zinkchlorid
bei Schwellen II. Klasse für 1 Schwelle	8 „ „	27 „ „	27 „ „
bei der französischen Ostbahn für 1 Schwelle	6 bis 71 „	25 bis 281 Teeröl	—

und eine Schwellengewichtszunahme²¹¹⁾ gerechnet von:

bei österreichischen Bahnen für 1 Schwelle	{ 7 bis 10 kg	20 bis 31 kg	18 bis 31 kg bei Zinkchlorid
	—	25 bis 30 „	— bei Kupfer
bei der französischen Südbahn für 1 cbm	—	—	50 bis 120 „ „ „
bei anderen französischen Bahnen für 1 Schwelle	4 bis 6 „	14 bis 16 „	12 bis 30 „ bei Teeröl
bei englischen Bahnen für 1 cbm	—	—	131 bis 154 „ „ „

Die Aufnahmefähigkeit des Buchen- und Kiefern-Holzes ist demnach erheblich gröfser, als die des Eichenholzes, manche Bahnen, beispielsweise die französischen, nutzen aber der Ersparnis wegen die volle Aufnahmefähigkeit der erstern Holzarten nicht aus, die Tränkung soll aber, namentlich bei Buchenholz vollkommen ausreichend sein.

In Folge der günstigen Ergebnisse des Tränkens nimmt es stetig zu (Zusammenstellung XX, S. 220 und 221) und keine Verwaltung, die es eingeführt hat, beabsichtigt die Aufgabe.

Die Verbreitung der verschiedenen Tränkungsarten im Gebiete des V. d. E. V. ist aus der Zusammenstellung XXII zu entnehmen²¹¹⁾.

Von den auf dem internationalen Eisenbahnkongresse von 1900 vertretenen 37 Verwaltungen tränkten 64 die Holzschwellen, und zwar 18 mit Chlorzink, 38

²¹¹⁾ Organ, Erg.-Bde. 1878, 1884, 1894, 1903.

mit Teeröl, 4 mit Chlorzink und Teeröl, 3 mit Kupfervitriol und 1 in anderer Weise ²¹²⁾. Deutsche Bahnen waren dort nicht vertreten.

Zusammenstellung XXII.

Tränkungstoff	Zahl der Verwaltungen in den Jahren					
	1865	1868	1878	1884	1893	1903
Sublimat	3	6	8	4	3	2
Kupfervitriol	15	6	5	1	2	2
Chlorzink	8	7	20	22	21	13
Chlorzink und Teeröl . .	—	—	4	7	4	20
Teeröl	4	5	13	11	6	28

Die Kosten des Tränkens betragen im Gebiete des V. d. E. V. durchschnittlich in M. für eine Schwelle bei ²¹³⁾:

Zusammenstellung XXIII.

	Teeröl			Zinkchlorid		
	1884	1893	1903	1884	1893	1903
Eichenholz	1,0	0,93	0,75—1,20	0,37	0,43	0,33—0,50
Buchenholz	1,9	—	1,55—2,55	0,44	0,53	0,35—0,80
Kiefern-, Fichten- und Tannen-Holz	1,7	1,50	2,33	0,47	0,50	0,25—0,65

	Zinkchlorid und Teeröl			Sublimat			Kupfervitriol		
	1884	1893	1903	1884	1893	1903	1884	1893	1903
Eichenholz	0,61	—	0,62—1,20	—	0,40	—	—	—	—
Buchenholz	0,86	0,90	0,43—0,96	—	0,60	—	—	0,34	0,32
Kiefern-, Fichten- und Tannen-Holz	0,74	0,69	0,49—0,88	0,75	0,52	0,55	—	0,23	0,45

Für Frankreich werden sie 1895 ²¹⁴⁾ einschließlich der Verzinsung und Tilgung der Anlagekosten bei Tränkung mit Teeröl angegeben für

Eichen-, Buchen-, Kiefern-Holz
zu: 0,90 1,62 2,18 fr ²¹¹⁾

und die französische Ostbahn gibt sie 1898 ²¹⁵⁾ für

Eichen-, Buchen-, Kiefern-Holz
zu: 1,69 3,21 — fr an.

²¹²⁾ Bericht zur Frage VIII der Verhandlungen des internationalen Eisenbahnkongresses, Brüssel 1901.

²¹³⁾ Organ, Erg.-Bde. 1884 S. 22 und 1894 S. 56, 1903.

²¹⁴⁾ Revue générale des chemins de fer 1895 S. 90.

²¹⁵⁾ Revue générale des chemins de fer 1898 S. 135.

Da die einzelnen Bahnen des V. d. E. V. bezüglich der Anrechnung der Anlage- und Tilgungs-Kosten nach verschiedenen Grundsätzen verfahren, so sind die vorstehend gegebenen Durchschnittswerte nicht ohne Weiteres vergleichbar.

Die Lebensdauer der Schwellen wird durch das Tränken wesentlich erhöht, besonders die der Kiefern- und Buchen-Schwellen. Wenn über letztere auch bis in neuere Zeit neben guten auch schlechte Erfahrungen vorliegen²¹⁶⁾, so scheint die Vermutung berechtigt, daß die Tränkung der Schwellen, die sich nicht gehalten haben, ungenügend, oder das Holz minderwertig war; vielleicht hat es zu lange vor der Verarbeitung und Tränkung auf dem Stamme gelegen, was bei Buchenholz vermieden werden muß²¹⁷⁾.

Die Angaben der Verwaltungen über die Lebensdauer der Schwellen weichen sehr von einander ab, was nicht nur von der Beschaffenheit des Holzes und bei getränkten Schwellen von dem Tränkungsverfahren abhängt, sondern auch von den klimatischen Verhältnissen, dem Untergrunde, der Beschaffenheit der Bettung und anderen Ursachen. Namentlich sind die Bettung und die klimatischen Verhältnisse von sehr großem Einflusse; je besser und durchlässiger die Bettung und je kühler und trockener der Landstrich, um so länger werden die Schwellen halten²¹⁸⁾.

Nach Erhebungen, die vom internationalen Eisenbahnkongresse veranlaßt sind, beträgt die Dauer der Schwellen²¹⁸⁾

	bei Eichenholz,	Buchenholz,	Kiefernholz
roh	8 bis 25	3 bis 6	3 bis 10 Jahre
getränkt mit Teeröl	13 „ 30	15 „ 30	10 „ 20 „
„ „ Chlorzink	15 „ 17	7 „ 10	12 „ 17 „
„ „ Kupfervitriol	—	10	10 „ 15 „

und sie wird bei Teeröltränkung im Durchschnitte angenommen

	bei Eichenholz,	Buchenholz,	Kiefernholz
in Hauptgleisen zu	18	20	15 Jahren
worauf die Schwellen noch in Nebengleisen	7	10	5 Jahre

verwendbar sind.

Die französische Ostbahn nimmt nach 27jähriger Erfahrung bei Tränkung mit Teeröl eine Dauer an

	bei Eichenholz,	bei Buchenholz
von	25	30 Jahren ²¹⁵⁾ ,

wobei sie auf Verwendung in Hauptgleisen je 15 bis 20 und 20 bis 25 Jahre und darauf in Nebengleisen je 10 Jahre rechnet.

Eine ganz erhebliche Verlängerung der Gebrauchsdauer namentlich der Kiefern- und Buchen-Schwellen ist also festgestellt, die bei letzteren bis zum fünffachen Betrage der Lebensdauer im rohen Zustande anwächst. Nach den bisher in Deutschland und Österreich-Ungarn mit der Tränkung durch eine Mischung von Chlorzink

²¹⁶⁾ Organ, Erg.-Bd. 1894, S. 46; 1896, S. 276.

²¹⁷⁾ Organ, 1880, S. 62. Zentrbl. d. B. 1885, S. 296; 1887, S. 188. Revue générale des chemins de fer 1895, S. 90.

²¹⁸⁾ Railroad Gazette 1901, S. 614, wo auch Mitteilungen über die Lebensdauer der Schwellen in Amerika zu finden sind. Bulletin de la commission internationale du congrès des chemins de fer 1904, S. 559. Bericht zu Frage VIII der Verhandlungen des internationalen Eisenbahnkongresses von 1900, Brüssel 1901.

und Teeröl gemachten günstigen Erfahrungen ist zudem anzunehmen, daß auch mit dieser Tränkungsweise ähnlich günstige Ergebnisse erzielt werden können, wie mit der Tränkung durch reines Teeröl²¹⁹⁾. Wie groß der wirtschaftliche Erfolg der Tränkung und namentlich der Anwendung möglichst vollkommener Verfahren ist, möge aus folgenden Angaben ersehen werden.

Auf der Paris-Lyon-Mittelmeer-Bahn hatten die von 1881 bis 1883 abgängig werdenden, mit Kupfervitriol getränkten Buchenschwellen ein durchschnittliches Alter von 9,8 Jahren, 1893 war dies Alter schon auf 13,4 Jahre, also um 37% gestiegen, obgleich erst 20% der Schwellen mit Teeröl getränkt waren. Auf der Strecke Paris-Lyon ist die Vermehrung der Dauer der Buchenschwellen aus demselben Anlasse zu 54 bis 76%, auf der französischen Ostbahn zu 65% ermittelt, während die Kostenvermehrung nur 31% beträgt²²⁰⁾ und dieses günstige Ergebnis ist, wie schon oben erwähnt, auch weiterhin festgestellt worden.

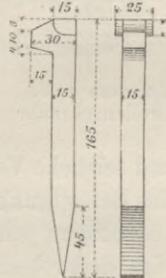
Nach Erfahrungen und Versuchen von Funk, Sarrazin und Susemihl schützt das Tränken die Schwellen übrigens nicht nur gegen die Fäulnis, sondern macht sie auch widerstandsfähiger gegen die äußeren Angriffe²²¹⁾.

Selbst im Osten von Nordamerika macht sich wegen steigender Holzpreise immer mehr das Bedürfnis geltend, die Dauer der Schwellen durch Tränken zu verlängern²²²⁾.

β. D) Befestigung der Schienen auf den Holzwellen bei Breitfußschienen.

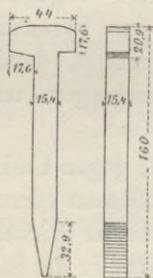
Die Breitfußschienen liegen entweder unmittelbar auf den Schwellen, oder behufs Verbreiterung der Auflagerfläche auf Unterlageplatten. In beiden Fällen wird die Schiene durch flulseiserne Nägel oder Schrauben, deren Kopf über den Schienenfuß greift, auf der Schwelle befestigt.

Abb. 205.



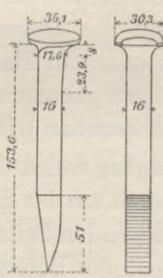
Preussisch-hessische
Staatseisenbahnen
G = 0,29 kg

Abb. 206.



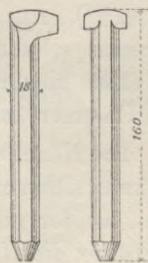
Kaiser Ferdinands
Nordbahn
0,32 kg

Abb. 207.



Nägels.
Nordamerikanische
Bahnen

Abb. 208.



Österreichische
Nordwestbahn
0,38 kg

Mafsstab 1 : 5.

Der hakenförmige Kopf der in den Textabb. 205 bis 208 dargestellten Schienennägels, Hakennägels, ermöglicht es, den Nagel mittels einer Klaue,

²¹⁹⁾ Organ, XIII, Erg.-Bd 1903.

²²⁰⁾ Revue générale des chemins de fer 1895, S. 90.

²²¹⁾ Organ, 1880, S. 62. Deutsche Bauzeitung 1880, S. 55. Zentrbl. d. B. 1881, S. 103; 1883, S. 451; 1887, S. 188.

²²²⁾ American society of civil engineers, Dezember 1899, Bericht von Curtis; Bulletin du congrès international des chemins de fer 1905, S. 659, Bericht von Kendrick.

Geißfuß, auszuziehen, die unter die hinteren oder seitlichen Ansätze faßt. Für die verschiedenen Spielarten der Kopfform waren keine zwingenden technischen Gründe maßgebend. Die Länge des Nagels beträgt 160 bis 170 mm, die Stärke 15 bis 18 mm, das Gewicht 0,25 bis 0,40 kg.

Die Schwellenschrauben, Schienenschrauben, Tirefonds, sind im Schafte 117 bis 150 mm lang, haben eine Kopfhöhe von 30 bis 40 mm und eine Stärke von 20 bis 23 mm, ihr Gewicht beträgt 0,40 bis 0,50 kg (Textabb. 209, 210 und 211).

Über die zweckmäßigste Form der Gewinde der Schwellenschrauben sind die Ansichten noch geteilt; in Deutschland und Frankreich sind die in Textabb. 209 und 211 dargestellten Formen am meisten vertreten, in Österreich-Ungarn ist dagegen teilweise noch die Form der Textabb. 210 üblich.

Abb. 209.

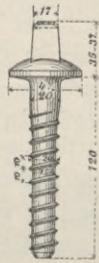
Maßstab 1:5.
Schwellenschraube.

Abb. 210.

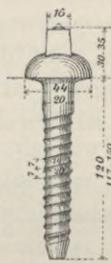
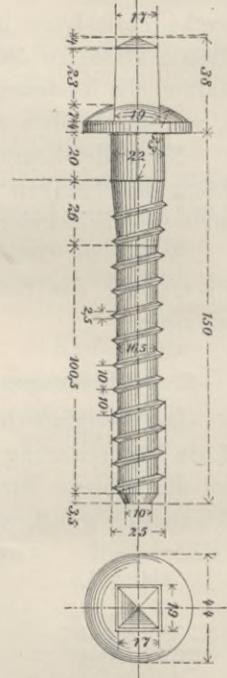
Maßstab 1:5.
Schwellenschraube.

Abb. 211.

Maßstab 1:3.
Schwellenschraube.

Die Kopfform der Schwellenschrauben zeigt meist einen quadratischen oder rechteckigen Dorn, der zum Aufstecken des Stockschlüssels beim Ein- und Ausdrehen dient; die rechteckige Form soll dem Abdrehen der Kanten entgegenwirken²²³⁾. Auf den Kopf des Dornes wird eine Pyramide oder eine erhabene Figur oder ein Buchstabe gesetzt, damit ein etwa mißbräuchlich vorgekommenes Einschlagen mit dem Hammer äußerlich erkennbar wird.

Die Nägel und Schrauben sollen die Schiene gegen Umkanten und seitliche Verdrückung sichern. Ein Kanten um den Schienenfuß setzt voraus, daß das Befestigungsmittel an der gegenüberliegenden Seite etwas aus der Schwelle herausgezogen wird. Je größer die Haftfestigkeit der Befestigungsmittel in der Schwelle ist, desto besser ist die Schiene gegen Umkanten und Abheben geschützt. Bei dem Widerstande gegen seitliches Verschieben kommt es dagegen weniger auf die Haftfestigkeit, als auf den Widerstand des Holzes gegen Zusammenpressen an.

Während möglichste Dichtigkeit und Festigkeit des Holzes den beiden Widerständen gleichmäßig zu gute kommt, übt die Gestalt des Schaftes der Befestigungsmittel entgegengesetzte Wirkung aus. Denn während eine mit Schraubengängen oder Widerhaken versehene Oberfläche die Haftfestigkeit erhöht, wird dadurch der Widerstand gegen Zusammenpressen eher vermindert, weil die Holzfaser durch die eindringenden Schneiden zerstört werden kann. Glatte, möglichst breite Seiten-

²²³⁾ Organ, Erg.-Bd. XI 1894, S. 59.

wandungen der Schäfte werden daher den im Betriebe häufig wiederkehrenden Seitenstößen am besten widerstehen, allerdings auf Kosten der Haftfestigkeit.

Die in früherer Zeit zur Erhöhung der Haftfestigkeit zuweilen angewandten Nägel mit Widerhaken werden nicht mehr benutzt, dagegen verbreitet sich die Schwellenschraube immer mehr. Sie ist in Frankreich erfunden und wird dort fast allein als Befestigung angewandt. In Deutschland, wo sie seit den 70er Jahren Eingang fand, pflegte man sie dagegen unter Berücksichtigung des oben dargelegten Unterschiedes zwischen Haftfestigkeit und Widerstand gegen Zusammendrücken, lange Zeit meist nur innen anzuordnen, während man aufsen Nägel beibehielt²²⁴⁾ da die Seitenstöße vorzugsweise von innen nach aufsen wirken. Auch die Techniker-Versammlung des V. d. E. V. von 1893 empfahl, innen Schrauben und aufsen Nägel anzuwenden²²⁴⁾.

Die bei weiterer Anwendung von Schwellenschrauben gemachten Erfahrungen haben aber doch gezeigt, daß ihre Verwendung auch auf der Aufsenseite von großem Werte ist, namentlich bei Hartholz. Hier beginnt bei gewaltsamer Auseinanderpressung der Schienen die Zerstörung innen, durch Abreißen der Köpfe der Schwellenschrauben²²⁵⁾, aber auch bei Weichholzwischwellen ist die Gefahr des Eindrückens nicht so groß, als man früher annahm, was sich auch dadurch zeigt, daß die Abnutzung der Weichholzwischwellen nach Versuchen von Bräunung im großen Durchschnitte bei Befestigung mit Schwellenschrauben nur halb so groß ist, wie bei der Befestigung mit Nägeln²²⁶⁾. Mehrere deutsche und andere mitteleuropäische Bahnen, so die preussisch-hessischen Staatsbahnen, sind daher zur allgemeinen Verwendung der Schwellenschrauben übergegangen²²⁷⁾.

Über die Größe der Haftfestigkeit haben Susemihl²²⁸⁾ und Dunaj²²⁹⁾ umfassende Versuche gemacht. Ersterer fand die Haftfestigkeit bei:

Zusammenstellung XXIV.

		vierkantigen Nägeln		achtkantigen Nägeln		Schwellenschrauben	
		in nicht getränkten	getränkten	nicht getränkten	getränkten	nicht getränkten	getränkten
Eichenholz-Schwellen							
		kg	kg	kg	kg	kg	kg
1	frisch eingetrieben . . .	3198	3646	3094	3746	4198	4606
2	Gleis 8 Monate alt . . .	—	—	2924	—	6253	—
3	" 20 " " . . .	2446	2977	2481	2953	—	—
4	" 45 " " . . .	2122	—	—	—	4723	—

²²⁴⁾ Organ 1888, 1889, 1890. Mitteilungen über die verschiedenen Oberbauten der Eisenbahnverwaltungen; 1894, Erg.-Bd. XI, S. 58.

²²⁵⁾ Bericht zu Frage VIII der Verhandlungen des internationalen Eisenbahnkongresses von 1900, Brüssel 1901.

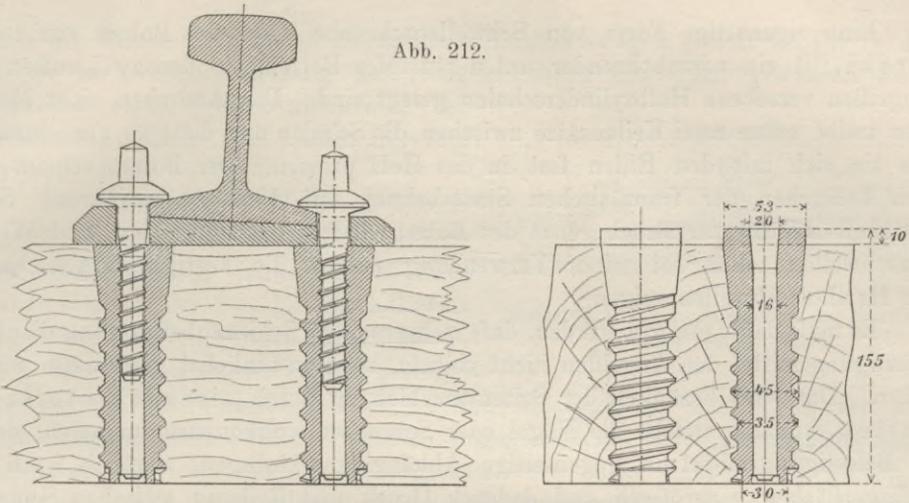
²²⁶⁾ Organ 1899, S. 143.

²²⁷⁾ Organ, Erg.-Bd. XIII, 1903, S. 17.

²²⁸⁾ Zentrbl. d. B. 1881, S. 103.

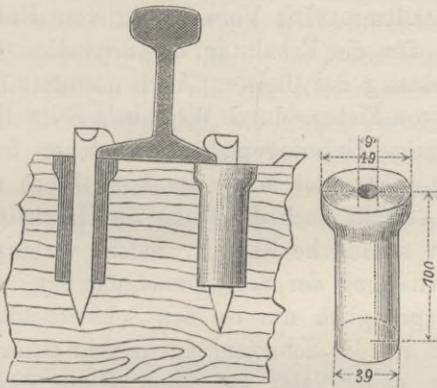
²²⁹⁾ Organ 1886. S. 153 u. 161.

Abb. 212.



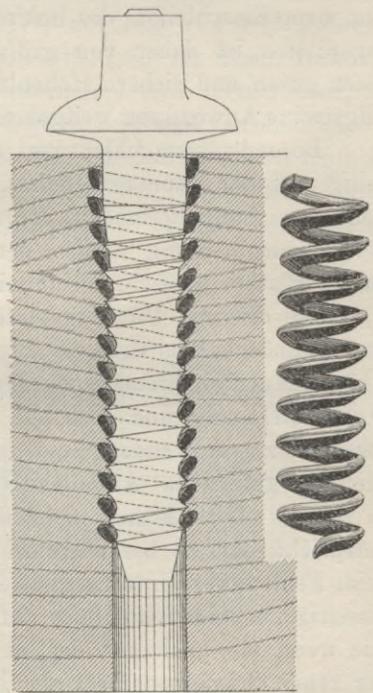
Mafsstab 1:5. Hartholzdübel.

Abb. 213.



Mafsstab 1:6 und 1:5.
Glatter Schwellendübel.

Abb. 214.



Mafsstab 1:2.
Futterschraube von Thiollier.

oder des zur Aufnahme der Schwellenschraube bestimmten, in windrissige Schwellen gebohrten Loches eingedreht wird und dann der Schwellenschraube zu vermehrtem Halte dient. Solche Futterschrauben sind namentlich auf französischen Bahnen in großer Zahl und mit gutem Erfolge verwendet worden²³⁶⁾.

Um dem Aufspalten der Schwellen vorzubeugen, versetzt man die gegenüber liegenden Befestigungsmittel gegen die Mittellinie der Schwelle. Neuerdings ordnet man in Deutschland meist auf jeder Schwelle an der Innenseite der Schiene zwei Schrauben an, um dem Umkanten der Schienen kräftig entgegenzuwirken, besonders auf den dem Schienenstoße benachbarten Schwellen.

²³⁶⁾ Zeitschr. d. österr. Ing. u. Archit.-Ver. 1906, S. 185. Bulletin des congrès international des chemins de fer, 1906, S. 680.

Eine eigenartige Form von Schwellenschraube bildet der Bolzen von L a h - k o v s k i ,²³⁷⁾ ein vorzubohrender unten stumpfer Bolzen, um den zwei außen mit Ringrillen versehene Halbzylinderschalen gelegt sind. Das Andrehen einer Mutter oben treibt unten zwei Keilansätze zwischen die Schalen und diese so aus einander, daß sie sich mit den Rillen fest in das Holz pressen. Der Bolzen scheint sich nach Versuchen der französischen Staatsbahnen seit 1901 zu bewähren. Seine Haftkraft soll bis zur Bruchgrenze des Bolzenschaftes gesteigert sein, und Weichholzswellen sollen bei seiner Verwendung nahezu die Festigkeitseigenschaften von Hartholzswellen zeigen.

Es muß dafür gesorgt werden, daß mehrere einer Schienenbefestigung dienende Befestigungsmittel den Angriffen nicht einzeln, sondern tunlichst gemeinsam widerstehen. Das wird bezüglich der Seitenverschiebung durch eiserne Unterlageplatten erreicht, welche die Nägel oder Schrauben vollkommen umfassen, daher die Befestigungsmittel in gegenseitige Abhängigkeit bringen, zugleich auch die Auflagerflächen vergrößern und dadurch Druck und Reibung zwischen Schienen und Schwellen und so die Abnutzung der letzteren vermindern. Es ist zweckmäßig, die Unterlageplatten mit Randleisten zu versehen, die dem Schienenfusse auf ihre ganze Länge als seitliche Führung dienen, und zugleich die Befestigungsmittel vor dem Einschleifen des Schienenfusses schützen. Die Verwendung von Unterlageplatten ist daher von größtem Werte für die Erhaltung der Schwellen und einer guten und sichern Höhenlage und Richtung des Gleises. Auch gestattet ihre allgemeine Anwendung weitgehenden Ersatz von Eichen- durch Weichholz-Swellen.

Besonders empfehlenswert sind keilförmige Unterlageplatten, die schon frühzeitig auf der Semmeringbahn Anwendung, aber erst Mitte der 80er Jahre allgemeinern Eingang fanden, denn durch sie entfällt auch das sonst zur Herstellung der Schienenneigung nötige, den Schwellen schädliche Kappen, zudem verbürgen solche Platten größere Sicherheit in der Erhaltung der Schienenneigung²³⁸⁾.

Die eisernen Unterlageplatten, die ursprünglich nur bei den Schienenstößen und demnächst höchstens bei zwei Schwellen auf die Schienenlänge in sehr scharfen Krümmungen verwendet wurden, kommen daher jetzt auf allen Hauptbahnen Deutschlands und auch auf vielen Nebenbahnen grundsätzlich auf jeder Holzschwelle zur Anwendung und haben auch in Österreich-Ungarn weite Verbreitung gefunden. Auffallenderweise haben sie dagegen bei den meisten Bahnen in Frankreich bisher nicht die Anwendung gefunden, die dem großen Werte entspricht, den sie besonders bei Anwendung der Schwellenschrauben haben. Denn beim Fehlen der Unterlageplatten mit Randleisten sitzen die Schraubenköpfe nur einseitig auf dem Schienfusse auf und erhalten daher zweifellos keine so feste Lage, wie wenn sie auch auf der entgegengesetzten Seite fest aufliegen. Auch wird der runde Schraubenschaft als Gegenlager des Schienenfusses durch dessen dünne Kante schnell angeschnitten. Der in Textabb. 215 dargestellte Notbehelf, die Wirkung der Plattenrandleiste durch tiefes Einschneiden der Schwelle zu ersetzen, gewährt nicht denselben seitlichen Halt und verkürzt die Dauer der Schwellen. Nur die Paris-Lyon-Mittelmeer-Bahn verwendet allgemein eiserne Unterlageplatten, während die anderen Bahnen geteerte Filzunterlagen benutzen, ja sogar teil-

²³⁷⁾ Organ 1906, Heft 9, Seite 177, mit Abbildungen.

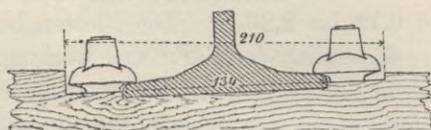
²³⁸⁾ Organ 1894, Erg.-Bd. XI, S. 63. Schlußfolgerung des Techn. Ausschusses des V. d. E. V. T. V. 13,4.

weise die früher verwendeten Eisenplatten durch Filzlagen ersetzt haben²³⁹⁾. Diese wirken ja zweifellos günstig auf ruhiges Fahren ein, auch gewähren sie den Schwellen etwas Schutz, nicht aber den Befestigungsmitteln und halten nur fünf bis sechs Jahre.

Über den großen Wert von Unterlageplatten und den raschen Verschleiß von Holzschwellen ohne solche hat Sarrazin auf der Strecke Deutz-Gießen eingehende Untersuchungen angestellt. In etwa sechs Jahren wurden bei nur geringer Verwendung von Unterlageplatten in den Hauptgleisen nur 8,2% der auszuwechselnden Schwellen durch Verfaulen, dagegen 91,8% durch mechanische Angriffe abgängig, und selbst in den Nebengleisen waren diese Zahlen noch 46,6% und 53,4%²⁴⁰⁾. Seit 1876 ordnete er in immer zunehmendem Maße Unterlageplatten an, und konnte dabei gleichzeitig in scharfen Bogen von 377 m Halbmesser die Eichenschwellen durch Kiefernenschwellen ersetzen. Dabei stieg das durchschnittliche Lebensalter der ausgewechselten Schwellen von 10,3 Jahren für Eichen- und von 12,8²⁴¹⁾ Jahren für Kiefern-Schwellen vor 1876, auf 16,6 und 15,5 Jahre im Jahre 1882, und betrug im Durchschnitte der Jahre 1877/82 für beide Holzarten 15,5 Jahre, war also für Kiefernenschwellen mit Unterlageplatten ebenso hoch, wie für Eichenschwellen, von denen erst ein Teil mit Unterlageplatten versehen war²⁴²⁾.

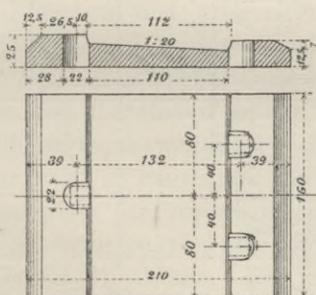
In den Textabb. 216 bis 219 sind verschiedene neuere Formen einfacher Platten dargestellt. Die Größe schwankt in Deutschland bei Hauptbahnen in der Richtung der Schiene zwischen 105 und 210 mm, quer zur Schiene zwischen 120

Abb. 215.



Mafsstab 1:5. Einschneiden der Schwellen, französische Nordbahn.

Abb. 216.

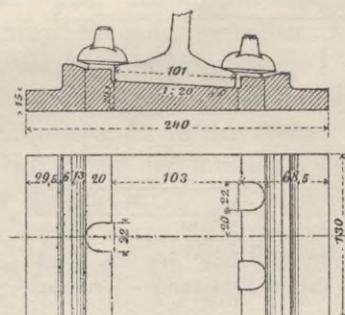


Preussisch-hessische Staatseisenbahnen.

Platte für Schienen der Form 8.

G = 4,52 kg

Abb. 217.



Reichseisenbahnen.

4,6 kg

²³⁹⁾ Bericht zur Frage VIII der Verhandlungen des internationalen Eisenbahnkongresses von 1900, Brüssel 1901; Revue générale des chemins de fer 1894, S. 135.

²⁴⁰⁾ Deutsche Bauzeitung 1880, S. 55.

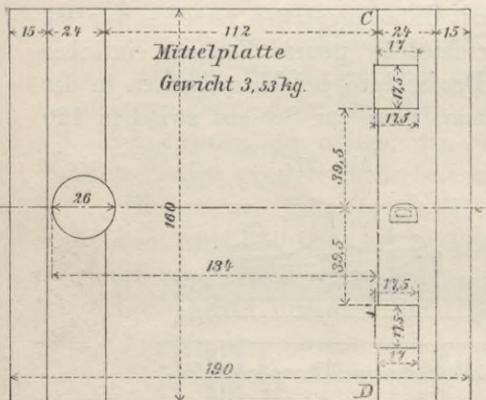
²⁴¹⁾ Die niedrigere Lebensdauer für Eichenschwellen erklärt sich daraus, daß in den scharfen Bogen bis 1876 ausschließlichsolche und zwar meist ohne Unterlageplatten Verwendung fanden.

²⁴²⁾ Zentrbl. d. B. 1883, S. 437.

und 240 mm mit einem Gewichte von 1,58 bis 4,62 kg. Bei Nebenbahnen sind dieselben Zahlen 100 bis 160 mm, 144 bis 195 mm und 1,17 bis 3,10 kg, und bei den anderen Bahnen des V. d. E. V. auf Hauptbahnen 100 bis 180 mm, 109 bis 200 mm und 1,43 bis 3,01 kg, auf Nebenbahnen 100 bis 158 mm, 126 bis 185 mm und 0,79 bis 2,26 kg. Die Platten bestehen in der Regel aus Flußeisen.

Bezüglich der Form und Lochung der Unterlageplatten ist darauf hinzuweisen, daß die Löcher an der Aufsenseite nicht über die Randleiste nach innen vortreten sollten, damit der Schienenfuss an die Randleiste und nicht an die Befestigungsmittel anstößt, sich also nicht in diese einschleifen kann. Die Breite der Platte zwischen den Randleisten muß wegen unvermeidlicher Herstellungsfehler 1 bis 2 mm größer sein, als die des Schienenfusses. Nach der Zahl und Anordnung der Löcher unterscheidet man zuweilen Platten für Stofs- und für Mittel-Schwellen (Textabb. 218 und 219), einfacher ist es jedoch, alle Platten einheitlich nach der größten vorkommenden Zahl der Befestigungsmittel zu lochen.

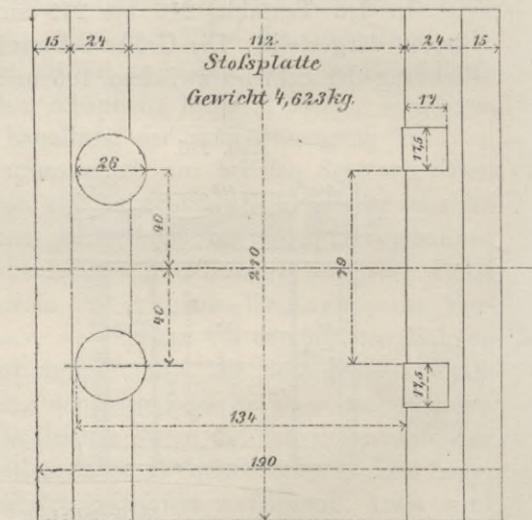
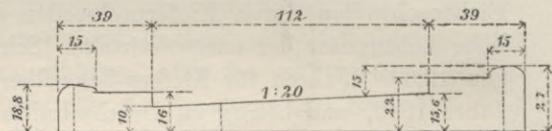
Abb. 218.



Maßstab 1:3.

Mittelplatte der Kaiser-Ferdinands-Nordbahn.

Abb. 219.



Maßstab 1:3.

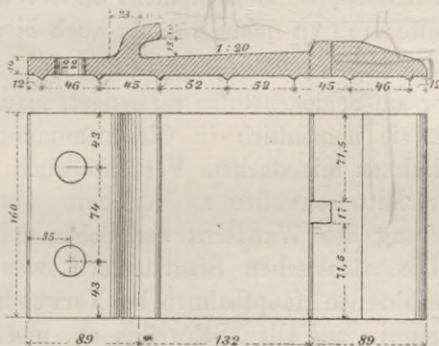
Stofsplatte der Kaiser-Ferdinands-Nordbahn.

Schon früher wurden auf der Brennerbahn Unterlageplatten mit unterer Mittelrippe benutzt, um der Seitenverschiebung vorzubeugen. Demselben Zwecke dienen Platten mit Zähnen an der Unterfläche (Textabb. 220), die seit Mitte der 80er Jahre in den Niederlanden und in Deutschland versuchsweise verwendet werden, auch in Nordamerika Eingang gefunden haben, gegen deren

Zweckmäßigkeit der Bericht der Techniker-Versammlung des V. d. E. V. von 1893²⁴³⁾ aber berechnete Zweifel ausspricht. Das Einpressen der Zähne in die Schwellen ist nur bei Zerstörung der Holzfaser möglich, die bei der geringen Entfernung der Zähne auch für den festen Bestand des Holzes zwischen den Rippen fürchten läßt und jedenfalls das Eindringen des Tagewassers fördert.

Auch die in den Textabb. 220 und 221 dargestellten Krepfen- oder Hakenplatten haben schon 1850 auf der Semmering- und 1851 auf der Kaiser Ferdinands-Nordbahn Vorläufer gehabt, fanden damals aber wenig Nachahmung.

Abb. 220.



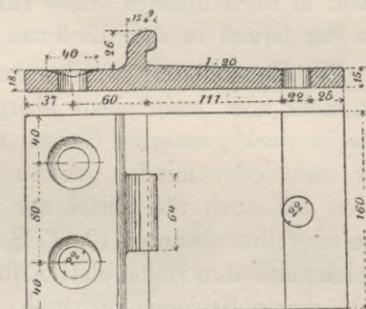
310

Masstab 1:6. Hakenplatten.

Sächsische Staatseisenbahnen.

G = 7,32 kg

Abb. 221.



Preussisch-hessische Staatseisenbahnen.

Platte für Schienen der Form 8.

5,7 kg

Neuerdings sind sie 1890 von den sächsischen und 1893 von den preussischen Staatsbahnen wieder zur Einführung gekommen und haben dann auch bei anderen deutschen und österreichischen Bahnen Eingang gefunden. Derartige Platten sind wesentlich gröfser und schwerer, als die vorangegebenen. Die Platten der beiden genannten Verwaltungen unterscheiden sich aber sehr wesentlich dadurch, dafs in Sachsen der Haken an der Innenseite, in Preussen an der Aussenseite sitzt. Theoretisch ist es unzweifelhaft richtig, den Haken auf der Innenseite der Schiene anzuordnen, weil er gegen das Umkanten der Schiene wirkt. Da aber der Haken dem Schienenfufse der unvermeidlichen Fehler wegen etwas Spielraum geben mufs, so kann die Schiene trotz des Hakens etwas kanten. Ob dies unbedenklich ist, mufs dahingestellt bleiben. Bis jetzt haben sich aber aus der Anwendung der sächsischen Platte mit Innenhaken keine Übelstände ergeben.

Auch bei guter Nagelbefestigung bildet sich bald nach dem Befahren eines Gleises durch Einpressen der Schienen und Unterlageplatten in die Schwellen und durch die auf Anlüften der Nägel wirkenden Kräfte ein wahrnehmbarer Spielraum, und auch Schrauben geben um ein Geringes nach.

Es hat sogar nicht an ernstesten Vorschlägen gefehlt, die bei jedem Oberbaue unvermeidliche Beweglichkeit schon in der Bauart des Gleises zu berücksichtigen, indem die senkrechte Bewegung der Schiene innerhalb gewisser Grenzen ermöglicht würde, ohne die Nägel oder Schrauben regelmäfsig auf Ausziehen zu beanspruchen,

²⁴³⁾ Organ Erg.-Bd. XI 1894, S. 63.

oder gar die Schwellen selbst von ihrem Lager abzuheben²⁴⁴), zum Nachtheile der Schwellen und der Bettung, wie dies jetzt bei starrer Verbindung zwischen Schiene und Schwelle unvermeidlich ist.

Ob etwa die von vielen Seiten aufgestellte, aber allerdings unbewiesene Behauptung, der Gang der Fahrzeuge sei auf Holzschwellenoberbau ruhiger und elastischer, als auf eisernen Schwellen, wo ein Abheben der Schiene von der Schwelle bei gutem Gleiszustande nicht möglich ist, zum Teil etwa auf die Beweglichkeit beim Holzschwellengleise zurückzuführen ist, muß dahingestellt bleiben. Dem Stuhlschienenoberbaue, welcher der Schiene eine vergleichsweise große Beweglichkeit läßt, wird von weiten Kreisen, wenn auch nicht ohne Widerspruch, in noch höherem Maße ruhiges, sanftes Fahren nachgerühmt; auch hierfür kann der Grund in dem Einflusse der Spielräume liegen.

Die Hakenplatten wurden anfangs nur am Schienenstosse verwendet, man ist aber mehr und mehr dazu übergegangen, sie namentlich in Gleiskrümmungen, sowie in stark geneigten Gleisen und bei Bahnen mit starkem Verkehre auch auf einer mehr oder minder großen Zahl von Mittelschwellen zu verlegen. Ferner werden sie auch als Mittel zur Verhinderung des Wanderns der Schienen auf Mittelschwellen benutzt (2. §, S. 264). Die sächsischen Staatsbahnen wenden beispielsweise ihre Hakenplatten in stark befahrenen Hauptbahnen bei Verwendung der stärkeren Schienen (Textabb. 173) allgemein auf allen Schwellen an, und bei den preufsisch-hessischen Staatsbahnen finden sie bei Eichen- und Buchenschwellen auf den Mittelschwellen unter Stemmlaschen, (S. 266), sowie in Krümmungen von 500 m und weniger Halbmesser bei 15 m langen Schienen auf zehn Mittelschwellen, ferner bei Neigungen von mehr als 1:200 und Krümmungen mit Halbmessern von 250 m und weniger auf allen Mittelschwellen Anwendung; auch werden sie bei Kiefernholzschwellen allgemein verwendet. Für letztere ist außerdem auf der Innenseite eine besondere Befestigungsweise mit Klemmplatten in Benutzung, die durch Schwellenschrauben festgehalten werden (Textabb. 222).

Auch die österreichischen Staatsbahnen haben eine Klemmplattenbefestigung eingeführt, und zwar auf beiden Seiten, die aber von der Befestigung der Unterlageplatten auf der Schwelle durch Schwellenschrauben unabhängig ist (Textabb. 223). Endlich ist hier noch die in Textabb. 224 dargestellte Befestigungsweise der österreichischen Südbahn zu nennen, bei der die Unterlageplatte, wie bei den sächsischen Staatsbahnen, mit Innenhaken versehen ist, und die Schiene an der Außenseite durch Klemmplatten und Schrauben niedergehalten wird, während die Unterlageplatte in der Schwelle durch Nägel befestigt ist.

Die Unterlageplatten werden zweckmäÙig für verschiedene Schienenformen derselben Verwaltung nach einheitlichem Querschnitte gewalzt und den verschiedenen Schienenformen nur nach Lochung und Hohlraum des durch Umbiegen herzustellenden Hakens angepaßt. Beispielsweise wird die in Textabb. 221 dargestellte Hakenplatte der preufsisch-hessischen Staatsbahnen auch für die Schienenformen 6 und 10 verwendet.

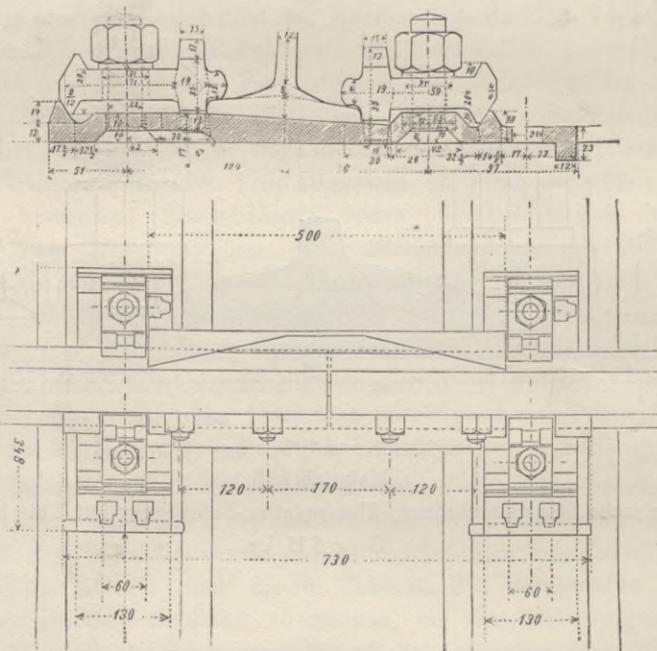
Bei allen bisher genannten Befestigungsweisen muß die Spurregelung durch die Stellung der Nägel oder Schrauben in der Schwelle bewirkt werden. Wegen

²⁴⁴) Dr. Zimmermann, Zentrbl. d. B. 1892, S. 233. Schuler, Organ 1893 S. 184; 1895, S. 178, 199.

Nachgiebigkeit der Holzschwellen tritt aber meistens nach und nach eine Spurerweiterung ein, zu deren Beseitigung die Befestigungsmittel entfernt und an anderer Stelle wieder angebracht werden müssen.

Dadurch wird beim Fehlen von Unterlageplatten regelmäßig, bei Platten ohne keilförmige Gestalt meist auch ein Nachdechseln der Auflagestelle in der Schwelle nötig. Diese Nacharbeiten sind zwar bei guten Unterlageplatten viel seltener geworden, trotzdem hat es nicht an wiederholten Vorschlägen gefehlt, die Befestigung derart zu gestalten, daß die Platte fest mit der Schwelle verbunden bleibt und die Spur durch die besondere Art und Form der Befestigungsmittel zwischen Schiene und Platte geregelt werden kann. Hierher gehören die Vorschläge von Pollitzer²⁴⁵⁾ und Rüppell²⁴⁶⁾, die aber keine ausgedehntere Anwendung gefunden haben. Dagegen hat Hohenegger²⁴⁷⁾ die in Textabb. 225

Abb. 225.



Maßstab 1:10 und 1:5.

Hoheneggers Spannplatte, österreichische Nordwestbahn.

G der Spannplatte 5,1 kg, der Klemmplatte 0,84 kg.

dargestellte Unterlagespannplatte auf größeren Strecken der österreichischen Nordwestbahn eingeführt, bei der die Spur durch die Form der Klemmplatten und die keilförmigen Anlageflächen geregelt wird. Derselbe Fachmann hat versuchsweise auch eine Kremenplatte²⁴⁸⁾ zur Einführung gebracht, auf der die Schiene durch wagerechte Keile eingespannt wird. Auch auf den preussisch-hessischen

²⁴⁵⁾ Löwe, der Schienenweg der Eisenbahnen, S 176.

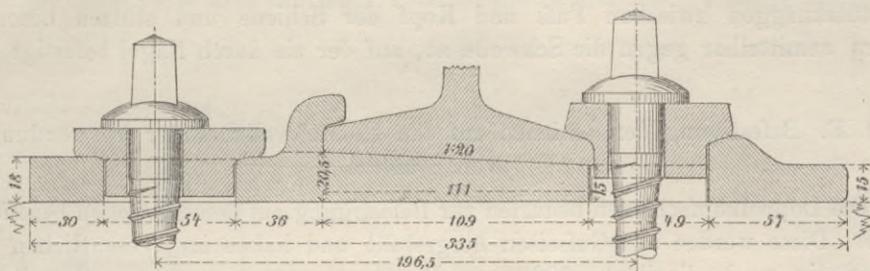
²⁴⁶⁾ Zentrbl. d. B. 1891, S. 10.

²⁴⁷⁾ Organ 1888, S. 43.

²⁴⁸⁾ Organ 1893, S. 127.

Staatsbahnen ist zur Befestigung der Schienen auf Buchenschwellen die in Textabb. 226 dargestellte Anordnung versuchsweise gewählt worden, bei der die Spurregelung gleichfalls durch die beiderseitigen Klemmplatten gegen die fest mit

Abb. 226.



Maßstab 1:3.

Preußisch-hessische Staatseisenbahnen, Unterlageplatte mit Spurregelung.
G = 6,92 kg.

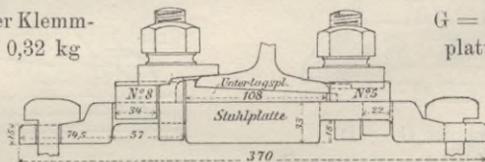
der Schwelle verbundene Unterlageplatte erfolgt. Man beabsichtigte hierdurch namentlich auch zu ermöglichen, daß die Buchenschwellen schon vor der Tränkung gebohrt, die Löcher also der Tränkung mit unterworfen werden. Die Anordnung ist aber wieder verlassen.

Die Kaiser Ferdinands-Nordbahn hat eine Stuhlplatte eingeführt, die Ruppells Vorschläge nahe kommt (Textabb. 227), und verwendet diese behufs sicherer Einspannung der Schienenenden auf den Stoßschwellen. Die Spurweite wird in ähnlicher Weise, wie bei der Befestigung von Heindl bei eisernen Schwellen (S. 260) durch die wechselnde Größe der verschiedenen Beilagen geregelt und die Schiene wird durch

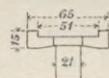
Abb. 227.

G = der Klemmplatte 0,32 kg

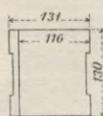
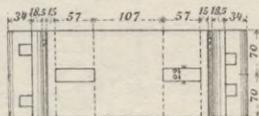
G = der Klemmplatte 0,23 kg



Beilage



G = 0,32 bis 0,40 kg



G = 1,17² kg

Maßstab 1:6 und 1:12.

Stuhlplatte der Kaiser Ferdinands-Nordbahn.

aus²⁴⁹⁾.

Bevor die heutigen vollkommenen Arten der Befestigung der Schienen auf den Holzschwellen eingeführt waren, hat man in scharfen Krümmungen den Außenstrang durch Stützknaggen aus Eisen oder Holz zu sichern gesucht, die den

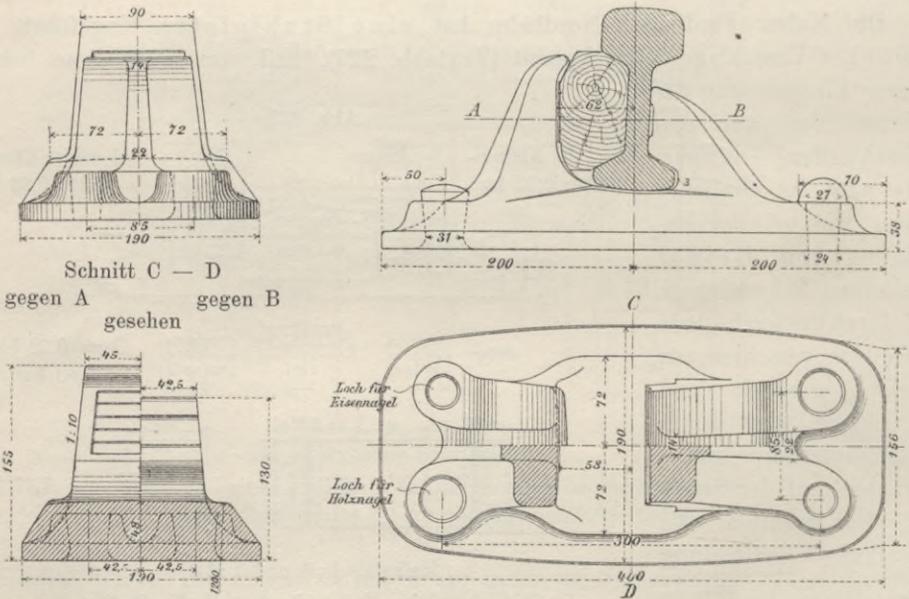
249) Organ, XIII. Erg.-Bd. 1903, S. 15.

Schienenkopf von aussen abstützten, oder die beiden Schienen durch Spurstangen verbunden, die durch den Steg griffen. Derartige Hilfsmittel sind aber heute in Europa nur noch in seltenen Ausnahmen in Anwendung, in Nordamerika haben sich aber besondere gusseiserne Spurhalter (railbrace) an der Aussenseite der Schiene in Bogen lange gehalten²⁵⁰⁾ und sind zum Teil noch heute üblich. Sie greifen als Stützknaggen zwischen Fufs und Kopf der Schiene und stützen besonders letztern unmittelbar gegen die Schwelle ab, auf der sie durch Nägel befestigt sind.

β) E. Befestigung der Schienen auf den Holzschwellen unter Verwendung von Stühlen.

Die Doppelkopfschienen bedürfen zur Befestigung auf den Schwellen besonderer Stühle. Diese werden aus Gusseisen hergestellt und haben im Wesentlichen auch gegenwärtig noch die ihnen 1838 von R. Stephenson gegebene Gestalt, nur haben mit den wachsenden Betriebsbeanspruchungen die Abmessungen zugenommen. Die in den Textabb. 228²⁵¹⁾ bis 234 dargestellten Stuhlformen stimmen bei vielen Unterschieden in den Einzelteilen darin überein, daß der Stuhl dem Unterkopfe der Schiene als Auflager dient und diesen, wie den Steg an der Innenseite unmittelbar stützt. Der an der Aussenseite zwischen Stuhlbacke und Schienensteg eingetriebene

Abb. 228.



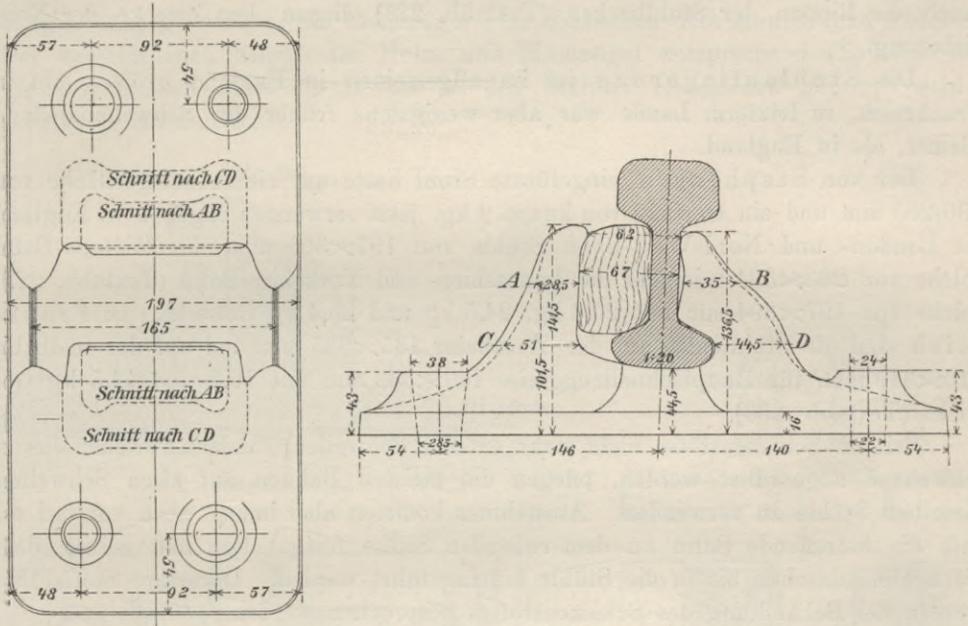
Mafsstab 1:6. Stuhl der Badischen Staatseisenbahnen, 1893. G = 23 kg.

²⁵⁰⁾ Reisebericht von Ebermayer, München 1896, S. 46.

²⁵¹⁾ Der 1893 versuchsweise eingelegte Stuhlschienenoberbau der badischen Staatsbahnen ist dem Oberbaue der englischen Midlandbahn nachgebildet, der in England mustergültig ist. Die Stühle der englischen Bahn sind aber nicht mit Rippen versehen. Die Textabb. 226 ist, abgesehen von den Rippen und geringen Mafsunterschieden, auch für die Bauart der Midlandbahn mafsgebend. Die neuesten Stühle der Midlandbahn von 1896 haben eine Grundfläche von 394/203 mm und wiegen 24,5 kg.

Keil berührt häufig auch den Unterkopf und den Fahrkopf, er sichert in Verbindung mit der Stuhlform die Schienenneigung, ohne daß ein Kappen der Schwellen nötig ist. Neuerdings sind von Urbanitzky²⁵²⁾ bei den österreichischen Staatsbahnen auch Stühle für Doppelkopf- und breitfüßige Schienen eingeführt, die dem Unterköpfe oder Fulse kein Auflager geben, sondern nur den Fahrkopf stützen.

Abb. 229



Maßstab 1:5.

Schienenstuhl, Lancashire- und Yorkshire-Bahn. G = 25,4 kg.

Der Keil wird fast ausschließlich aus stark geprefstem, in Leinöl getränktem Eichenholze hergestellt und erhält neuerdings nicht mehr Keilform, sondern wird prismatisch gestaltet (Textabb. 232, S. 244), er heißt in England auch nicht Keil, sondern Schlüssel (key). Ein Stahlkeil von David (Textabb. 233) soll sich bei Versuchen auf der französischen Südbahn bewährt haben und ist auch bei anderen französischen Bahnen zur Anwendung gekommen²⁵³⁾.

Die Befestigung der Schiene im Stuhle ist wegen der Veränderlichkeit des Holzkeiles keine feste, aber die Erfahrung lehrt, daß trotzdem der Stuhlschienenoberbau auf den Bahnen, die ihn ausschließlich oder vorzugsweise anwenden, den höchsten Betriebsanforderungen gewachsen ist. Dabei muß allerdings in Betracht gezogen werden, daß die betreffenden Gegenden, England, West- und Süd-Frankreich, Küstenklima mit geringer Schwankung der Luftfeuchtigkeit besitzen. Bei den in den beiden letzten Jahrzehnten in Deutschland, besonders in Baden und Preußen gemachten Versuchen hat sich dagegen das Lockern der Keile bei anhaltend trockener Witterung als ein so ungünstiger Umstand bemerkbar gemacht, daß

²⁵²⁾ Organ 1906, S. 98.

²⁵³⁾ Revue générale des chemins de fer 1906, S. 431.

die Versuche nicht ausgedehnt werden. Etwas günstiger lauten die Nachrichten von den österreichischen Staatsbahnen²⁵⁴), die dortigen Versuche sind aber noch nicht sehr lange in Gang.

Dafs die Holzkeilbefestigung übrigens auch an anderen Stellen nicht voll befriedigt, zeigen die häufig durch die Keile geschlagenen Nägel und andere dem Herausfallen oder Lockern entgegen wirkende Sicherungen, wie aufgespaltene und umgebogene Bleche, Eisenkeile oder Zwischenbleche mit Widerbaken (Textabb. 231). Auch die Rippen der Stuhlbacken (Textabb. 228) dienen dem Zwecke der Keilsicherung.

Die Stuhlauflagerung ist im allgemeinen in England gröfser, als in Frankreich, in letzterm Lande war aber wenigstens früher der Schwellenabstand kleiner, als in England.

Der von Stephenson eingeführte Stuhl hatte nur eine Auflagerfläche von 130/265 mm und ein Gewicht von knapp 9 kg, jetzt verwenden dagegen in England die London- und Nord-West-Bahn Stühle von 197×365 mm, die Midland-Bahn solche von 203×394 mm und die Lancashire- and Yorkshire-Bahn (Textabb. 229) solche von 197×394 mm mit 20,4 kg, 24,5 kg und 25,4 kg Gewicht. In Frankreich sind die Stuhlmafsse auf der Westbahn 135×335 mm und auf der Südbahn 110×310 mm, für Hauptschnellzuggleise 130×350 mm mit 10,5 und 14,5 kg Gewicht (Textabb. 233).

Seit die Schienenstöße nicht mehr auf den Schwellen, sondern zwischen diesen schwebend angeordnet werden, pflegen die meisten Bahnen auf allen Schwellen dieselben Stühle zu verwenden. Ausnahmen kommen aber immer noch vor, sei es, dafs die betreffende Bahn an dem ruhenden Stofse festgehalten hat, sei es, dafs die Schienenlaschen bis in die Stühle hineingeführt werden. Derartige Stofsstühle werden bei Behandlung des Schienenstoffses besprochen werden.

Auf den badischen Staatsbahnen werden die Stühle seit 1900 auch zur Befestigung von Breitfußschienen auf Holzschwellen benutzt, aber in anderer Weise, als bei den österreichischen Staatsbahnen, und zwar in langen Tunneln, in denen wegen der starken Rostbildung Eisenschwellen, die in Baden sonst allgemein eingeführt sind, sehr schnell vergehen, und wo die Gefahr der Lockerung der Keile bei anhaltender Trockenheit nicht vorliegt. Um die Laschen an den Schienenstößen über die Schwellen greifen lassen zu können, und trotzdem die Beschaffung besonderer Stofsstühle zu vermeiden, sind die Stühle so geformt, dafs die Schiene in ihnen durch zwei Keile A und J (Textabb. 234) festgehalten werden. Am Stofse tritt dann an Stelle des Innenkeiles die Lasche und ein Eisenkeil (siehe Textabb. 322 bis 324, S. 288). Die mit dieser Gleisanordnung bisher gemachten Erfahrungen sind recht günstige.

Die Befestigung der Stühle auf den Schwellen erfolgte in England früher vorzugsweise durch vier Nägel, in Frankreich hauptsächlich durch zwei Schrauben; die Stuhlnägel haben aber nicht, wie die Schienennägel, Haken-, sondern Kugel-Köpfe. In Frankreich wird auch der Lahkowski-Bolzen²⁵⁵) benutzt.

Der Schaft ist quadratisch oder rund. Die schweißeisernen Stuhlnägel zeigten an den Berührungstellen mit den gufseisernen Stühlen starken Verschleifs, und darunter litt die Genauigkeit der Spur, die auch beim Stuhlschienenoberbaue

²⁵⁴) Organ 1904, S. 151, 217, 248; 1906, S. 98.

²⁵⁵) S. 232. Organ 1906, Heft 9, S. 177 mit Abbildungen.

von der genauen Lage und Stärke der Befestigungsmittel abhängt. Auch waren die bei verschlissenen Nägeln in verstärktem Maße möglichen Seitenstöße der Stühle dem Bestande der geschwächten Nägel gefährlich. Man ist daher neuerdings in England ziemlich allgemein dazu übergegangen, gleichzeitig Holz- und Eisennägel anzuwenden, indem man diese übereck anbringt (Textabb. 228 und 229). Statt der Eisennägel bringt man auch Schwellenschrauben an, und erhält so eine sehr starke Befestigung, bei der die Holznägel den Seitenverschiebungen entgegenwirken, die Eisennägel oder Schrauben dem Kanten und Abheben. Der verschiedenen Stärke der Holz- und Eisennägel entsprechend (Textabb. 235 bis 238) müssen auch die Löcher in den Stühlen verschieden geformt werden (Textabb. 228 und 229).

Abb. 230.

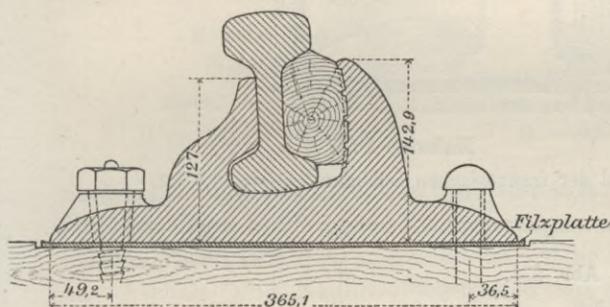
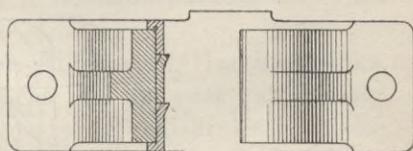
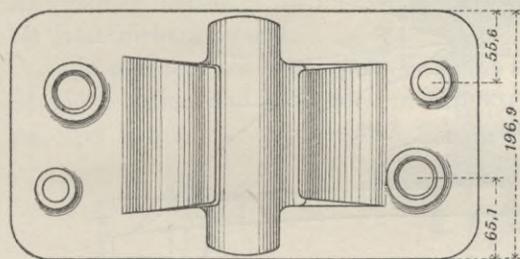
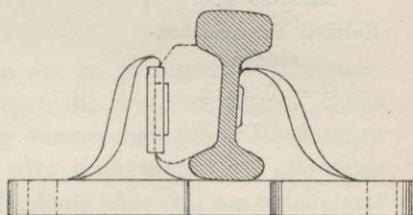


Abb. 231.



Maßstab 1 : 6.
Stuhl mit Keilsicherung.

Maßstab 1 : 6.

Stuhl der englischen Nordwestbahn. $G = 20,4 \text{ kg}$.

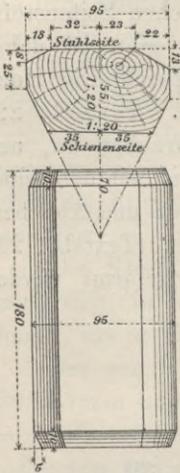
Da auch die eisernen Stuhlnägel in der Regel keine Schneide erhalten, müssen die Schwellen für alle Befestigungsmittel vorgebohrt werden. Man hat die Stühle verschiedentlich auch durch Schraubenbolzen auf den Schwellen befestigt, wobei die Muttern oben auf den Stühlen sitzen. Eine solche Befestigungsweise ist aber beim Verlegen und bei allen Nacharbeiten sehr umständlich und daher nicht zu empfehlen.

Durch Einlegung einer Filzplatte zwischen Stuhl und Schwelle kann man die Elastizität des Oberbaues erhöhen. (London- und Nord-West-Bahn, Textabb. 230).

2. γ) Aus mehreren Stoffen zusammengesetzte Querschwellen.

Es hat nicht an zahlreichen Vorschlägen und Versuchen gefehlt, die Schwellen ohne Verminderung der für ruhige Gleislage nicht unwichtigen Masse der Holzschwellen aus weniger vergänglichem Stoffe herzustellen. Die Herstellung aus

Abb. 232.

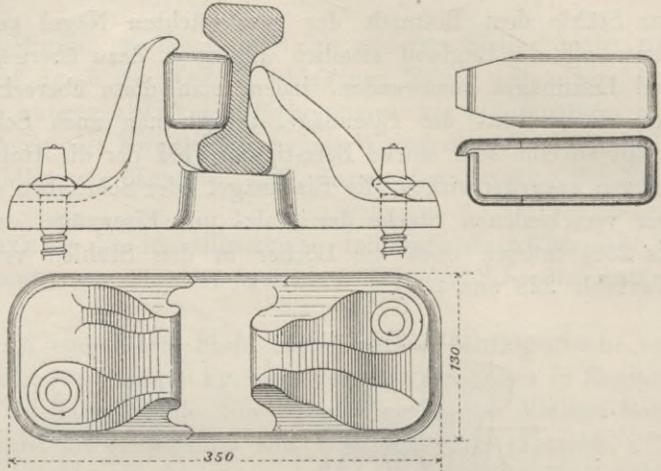


Mafsstab 1:5.

Holzkeil für Schienenstühle.

$G = 0,66 \text{ kg.}$

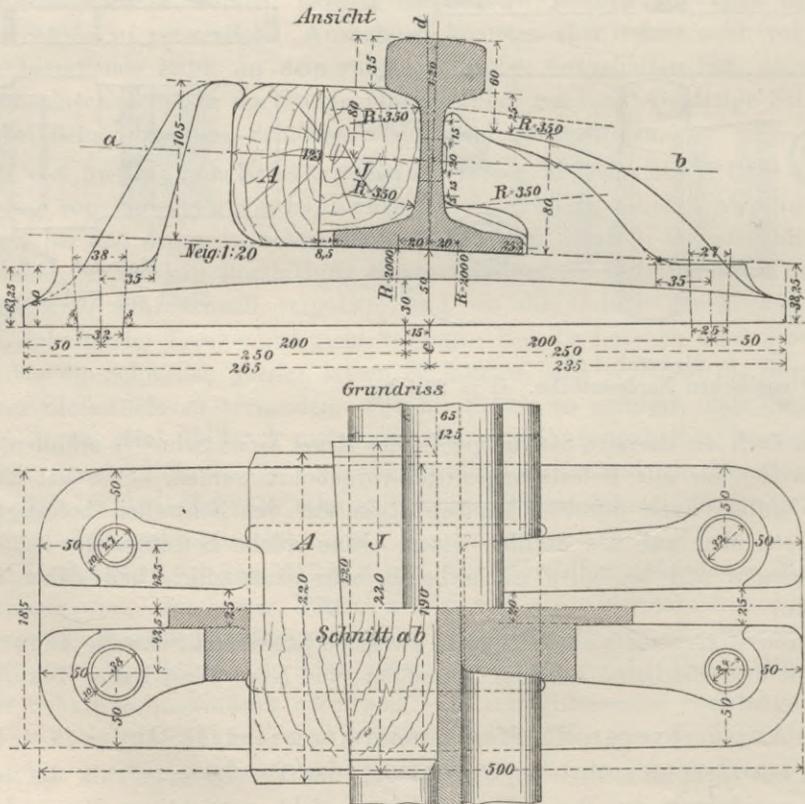
Abb. 233.



Mafsstab 1:6.

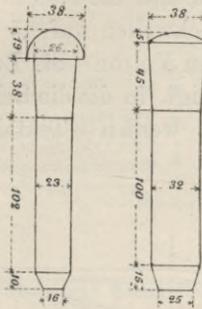
Stuhl der französischen Südbahn. $G = 14,5 \text{ kg.}$

Abb. 234.



Badische Staatseisenbahnen, Schienenstuhl. $G = 30 \text{ kg.}$

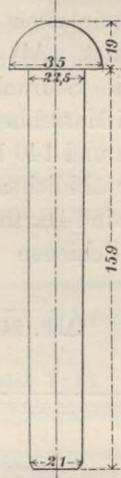
Abb. 235. Abb. 236.



Mafsstab 1:5.
Stuhlnägel.

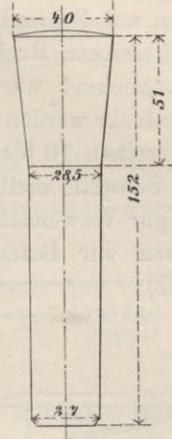
Eisen. Holz.
G = 0,62 0,11 kg.

Abb. 237.



Mafsstab 1:3. Eisennagel,
Lacashire- und Yorkshire-Bahn.
G = 0,51 kg.

Abb. 238.

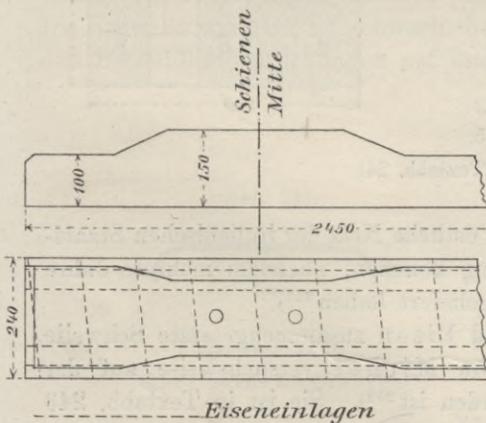


Mafsstab 1:3.
Holznagel,
Lacashire- und
Yorkshire-Bahn.

natürlichen und Kunst-Steinen verbietet sich wegen der zu geringen Widerstandsfähigkeit dieser Stoffe gegen Zugspannungen und gegen die Erschütterungen, denen ein Gleis beim Befahren ausgesetzt ist. Mehr Erfolg versprechen schon Mischungen aus Asphalt- und Naphta-Rückständen mit Kies oder Kalkpulver, die allerdings meistens zu Einzelunterstützungen Verwendung fanden, aber zu ausgedehnter Anwendung haben es auch derartige, versuchsweise in Rußland benutzte Schwellen bis jetzt nicht gebracht.

In neuerer Zeit werden nun Versuche mit Beton-Eisenschwellen in Amerika, Spanien, Italien und besonders in Frankreich gemacht, die bis jetzt gute Erfolge geliefert haben²⁵⁶). In Textabb. 239 und 240 ist die seit Frühjahr 1900 auf den

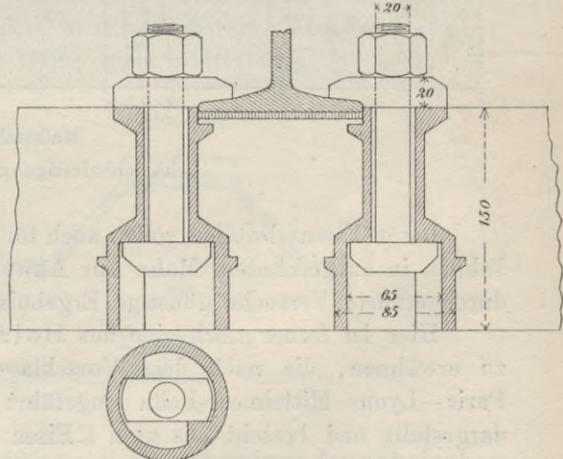
Abb. 239.



Mafsstab 1:15.

Verbund-Schwelle von Sarda, französische Staatsbahnen.

Abb. 240.



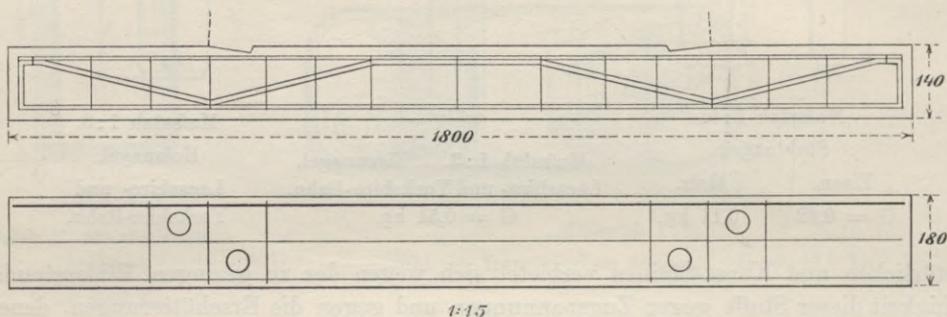
Mafsstab 1:5.

Schienenbefestigung zu Textabb. 239.

²⁵⁶) Organ 1902, S. 160.

französischen Staatsbahnen verlegte Schwelle von Sarda dargestellt. Um die Schienen mit Schrauben und Klemmplatten befestigen zu können, ist die Schwelle mit gufseisernen Buchsen ausgerüstet. Als ein Übelstand dieser Befestigungsweise muß bezeichnet werden, daß die Schrauben von unten durch die Schwellen durchgesteckt werden müssen. Bei Massenherstellung sollen sich die 2,45 m langen, 24 cm breiten, 10 bis 15 cm dicken und 140 kg schweren Schwellen auf 8,5 bis 9 M. für die Schwelle stellen. In einer ähnlichen, auf der Bahn Voiron—St. Beron für 1,0 m Spur verwendeten Schwelle sind Hartholzdübel befestigt, in die die Schwellenschrauben zur Befestigung der Schienen eingeschraubt werden (Textabb. 241 und 242).

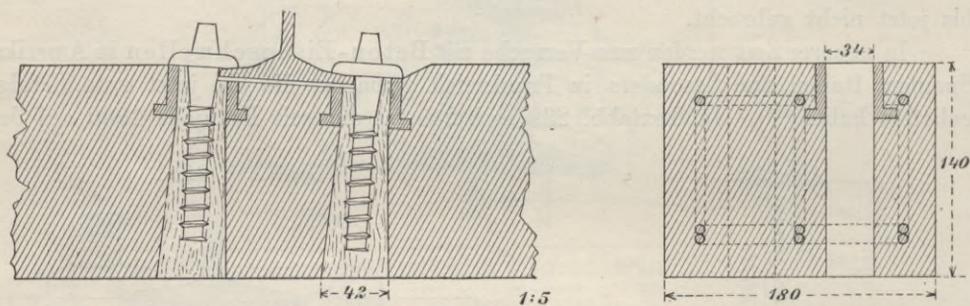
Abb. 241.



Maßstab 1:15.

Verbundschwelle der Strecke Voiron—St. Beron für 1,0 m Spur.

Abb. 242.



Maßstab 1:5.

Schienenbefestigung zu Textabb. 241.

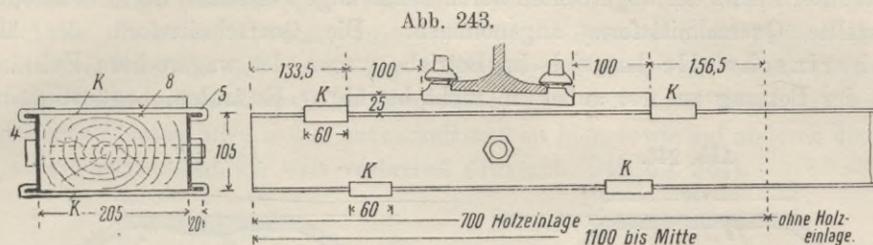
Beton-Eisenschwellen sollen auch für das östliche Netz der italienischen Staatsbahnen in ausgedehntem Maße zur Anwendung kommen, nachdem mehrere Jahre durchgeführte Versuche günstige Ergebnisse geliefert haben²⁵⁷⁾.

Hier ist ferner noch eine aus Holz und Eisen zusammengesetzte Schwelle zu erwähnen, die nach dem Vorschlage von Michel versuchsweise auf der Paris—Lyon—Mittelmeer-Bahn eingeführt worden ist²⁵⁸⁾. Sie ist in Textabb. 243 dargestellt und besteht aus zwei C-Eisen von 2,2 m Länge, in die an den Enden

²⁵⁷⁾ Beton und Eisen 1906, S. 57.

²⁵⁸⁾ Zeitschr. d. österr. Ing.- u. Arch.-Ver. 1906, S. 27.

zwei Holzeinlagen von je 700 mm Länge eingesetzt sind. Die \square Eisen werden durch Klammern und Schrauben zusammengehalten. Die Schiene lagert auf Unterlageplatten und ist mit Holzschrauben auf den Holzeinlagen befestigt, die unter den



Mafsstab 1 : 10.

Aus Holz und Eisen zusammengesetzte Querschwelle, Paris—Lyon—Mittelmeer-Bahn.

Schienen über die oberen Rippen der \square Eisen hervorragen. Bei einer etwas andern Ausführungsweise sind die oberen Rippen der \square Eisen auf die Länge der Unterlageplatte ausgehobelt, so daß die Holzeinlagen nicht nach oben überzugreifen brauchen.

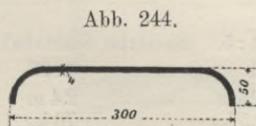
2. δ) Eiserne Querschwellen.

δ) A. Die Schwellenform.

A) 1. Querschnitt der Eisenschwellen.

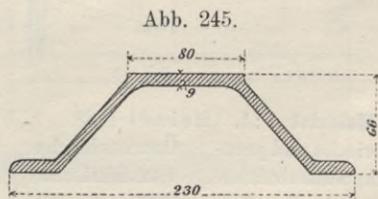
Versuche, die vergänglichen Holzschwellen durch Eisenschwellen zu ersetzen, sind zwar schon alt, aber erst von 1858 ab ist eine stetige Entwicklung zu verfolgen. Die älteren Versuche litten vorzugsweise an fehlerhaften Querschnittsformen, bei denen man sich an die gewöhnlichen Trägerformen hielt und zu wenig Rücksicht auf die Lagerung der Schwelle in der Bettung nahm.

Le Crenier führte 1858 in Portugal eine aus 4 mm starkem Eisenbleche geprefste Schwelle ein (Textabb. 244) und erfüllte mit dieser Schwellenform zwei wesentliche Forderungen, nämlich breites Auflager und Umschließung der Bettung. Die Schwelle war aber zu schwach, besonders in der Blechstärke und konnte daher den Betriebsbeanspruchungen auf längere Dauer nicht widerstehen.



Mafsstab 1 : 10.

Querschwelle Le Crenier.



Mafsstab 1 : 5.

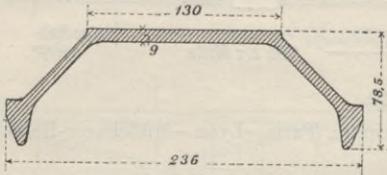
Bergisch-Märkische Bahn, Vautherin, 1868.

$L = 2,2 \text{ m}$ $G = 28,5 \text{ kg}$.

Versuche der Paris-Lyon-Mittelmeer-Bahn und anderer französischer Bahnen, die 1864 und 1865 begannen, erstreckten sich zuerst auf die Verwendung von Zoreisen, und demnächst, nach dem Vorschlage Vautherins, auf Schwellen

von trapezförmigem Querschnitte mit breiten wagerechten Fußrändern. Die trapezförmige Schwelle ist weiterhin von 1868 ab vorzugsweise auf westdeutschen Eisenbahnen verwendet und weiter entwickelt worden (Textabb. 245) und hat hier endlich unter Ersatz der wagerechten durch keilförmige Fußränder die in Textabb. 246 dargestellte Querschnittsform angenommen. Die Querschnittsform der ältern Vautherinschwelle hat sich im Betriebe wegen der wagerechten Fußränder, die in der Bettung zu fest aufsitzen, nicht bewährt. Es traten, begünstigt durch

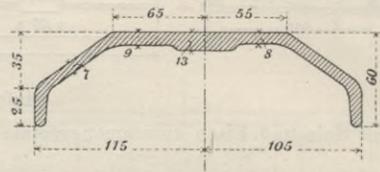
Abb. 246.



Mafsstab 1:5.

Preussische Staatsbahnen, 1889.
L = 2,7 m G = 58,8 kg.

Abb. 247.

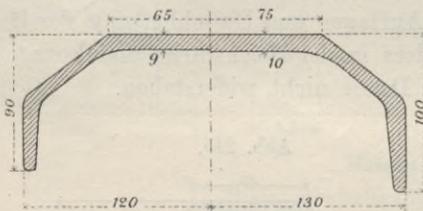


Mafsstab 1:5.

Bergisch-Märkische Bahn, 1878.
Hauptbahnen L = 2,3 bis 2,5 m
Nebenbahnen L = 2,3 m
G für L = 2,5 m 48,3 kg.

die Trapezform, Verbiegungen und Brüche an den oberen Kanten ein. Die Trapezform mit Keilfüßen vermeidet zwar den Fehler zu festen Aufliegens der Fußränder, die schrägen Seitenwandungen begünstigen aber Aufbiegungen und die Umschließung des Bettungskörpers ist nicht so vollkommen, wie bei der Trogform von Le Crenier, deren Ersatz durch die Trapezform als ein Rückschritt bezeichnet werden muß. An diesem Urteile muß auch gegenüber dem neuesten Vorschlage Haarmanns²⁵⁹⁾ festgehalten werden, der bei seinem „Starkstofs-Oberbaue“ (Textabb. 270, S. 259; 343 und 344) wieder die trapezförmige Schwelle, sogar mit Fußrändern, anwendet.

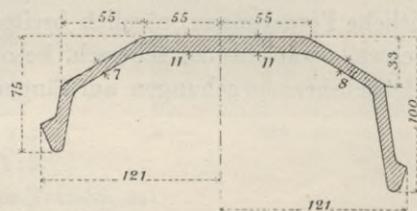
Abb. 248.



Mafsstab 1:5. Heindl 1888.

Bayerische und preussische Staatsbahnen	Österreichische Staatsbahnen
Bayern	Preußen
L = 2,5 m	2,7 m
G = 63 kg	70,2 kg
	2,4 m
	71,5 kg

Abb. 249.



Mafsstab 1:5. Badische Staatsbahnen

1891	1893
L = 2,25 m	2,4 m
G = 53,5 kg	70 kg.

Westdeutsche Eisenbahnen nahmen 1878 und 1879 die Trogform wieder auf. Die Bergisch-Märkische Eisenbahn, die auch mit Vautherin-Schwellen ausgedehnteste Versuche gemacht hatte, entlehnte die neue Gestalt (Textabb. 247)

²⁵⁹⁾ Das Eisenbahngleis, Kritischer Teil, Leipzig 1902, S. 218; Zentrbl. d. Bauverw. 1902, S. 575.

der inzwischen erprobten Hilfschen Langschwelle, aber unter Weglassung der Mittelrippe (Textabb. 373 bis 375). Die Schwellenform hat sich unter allmählicher Verstärkung bis in die neueste Zeit erhalten, Heindl gab ihr schliesslich besonders kräftige Abmessungen (Textabb. 248). Die aus der Hilfschen Schwelle entwickelte Trogform besitzt lotrechte Fußwände ohne Fußverstärkung. Eine andere Trogform mit wulst- oder keilförmigen Fußrändern wurde 1882 zuerst auf der Rechten-Oder-Ufer-Bahn eingeführt, hat sich dann besonders auf den preussischen Staatsbahnen weiter entwickelt und ist hier, sowie auf anderen deutschen und ausländischen Bahnen weit verbreitet (Textabb. 249 bis 254).

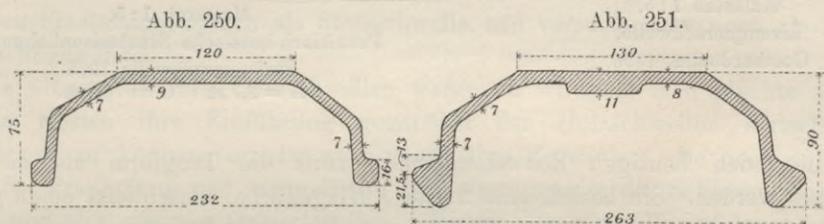


Abb. 250.
 Maßstab 1:5.
 Preussische Staatsbahnen, 1891
 L = 2,7 m G = 58,3 kg

Abb. 251.
 Maßstab 1:5.
 Reichseisenbahnen in Elsaß-Lothringen
 L = 2,7 m G = 75 kg

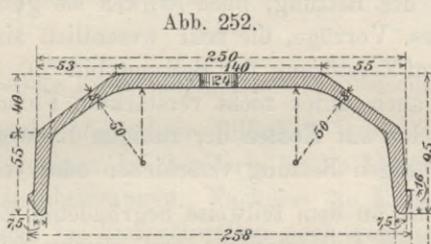
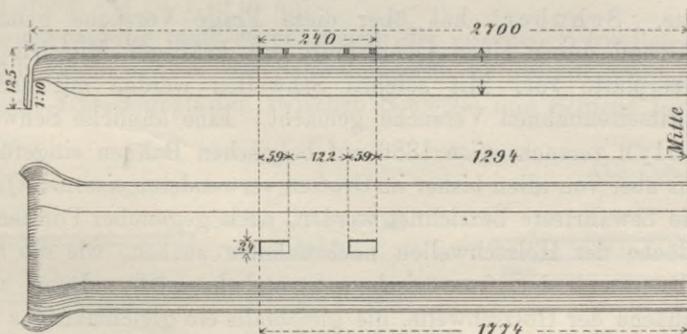


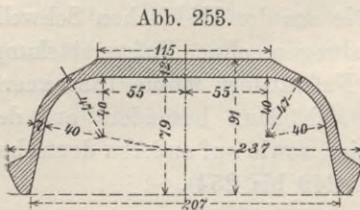
Abb. 252.
 Maßstab 1:5.



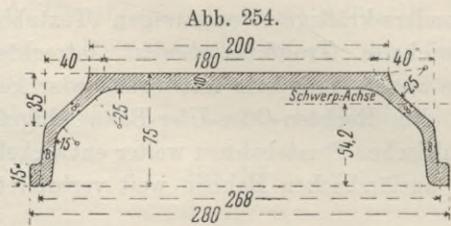
Maßstab 1:15.
 Eisenquerschwelle, württembergische Staatseisenbahnen.

Auf den preussischen Staatsbahnen wurde auch eine, der Haarmannschen Langschwelle (Textabb. 379 bis 381) nachgebildete Querschwelle von Hutform längere Zeit in ausgedehntem Maße versucht, diese Form hat sich aber nicht bewährt, sie umschließt einen zu schwachen Bettungskörper und die breiten

Flügel kommen bei ungleicher Korngröße der Bettung in unvollkommener Weise zur Auflage. Diese Form gilt daher als verlassen.



Maßstab 1:5.
Eisenquerschwelle,
Gotthardbahn, 1896.



Maßstab 1:5.
Preussisch-hessische Staatseisenbahnen,
Stofsquerschwelle 1905
L = 2,7 m G = 75,8 m.

Unter den heutigen Schwellenformen muß die Trogform als die beste bezeichnet werden. Sie besitzt eine breite Auflagefläche, umschließt einen großen Bettungskörper in möglichst vollkommener Weise und erzeugt dadurch eine wirksame Reibung von Bettung auf Bettung. Über die Zweckmäßigkeit der Fußrandverstärkungen sind die Ansichten geteilt. Diese Wülste schützen den Fuß unzweifelhaft vor Verbiegungen beim Stopfen, oder bei örtlicher Auflagerung auf große und feste Steine der Bettung, auch wirken sie günstig auf Vergrößerung des Widerstandsmomentes, Vorzüge, die sehr wesentlich sind. Andererseits wirken sie in erhöhtem Maße auf Zerstörung der Bettung hin²⁶⁰⁾. Eine solche Zerstörung der Bettung tritt aber auch unter nicht verstärkten Fußrändern nur dann nicht ein, wenn sich die Ränder auf Kosten der ruhigen Lage der Schwelle gegenüber der harten, widerstandsfähigen Bettung verschieben oder verbiegen.

Es fehlt zwar nicht an dem teilweise begründeten Einwände, die Trogform sei vom Standpunkte festen Unterstopfens und gleichmäßigen Tragens unrichtig, weil sich der Hohlraum nicht mit Bettung gleicher Dichtigkeit und Tragfähigkeit erfüllen könne. Schubert hat über diese Frage Versuche gemacht²⁶¹⁾ und schlägt auf Grund dieser einen Querschnitt mit kräftiger Mittelrippe und flach gebogener Oberplatte vor. Mit solchen Schwellen werden auf den preussisch-hessischen Staatseisenbahnen Versuche gemacht. Eine ähnliche Schwellenform ist auch von Coblyn versuchsweise 1886 auf belgischen Bahnen eingeführt²⁶²⁾. Die Trogform muß aber von allen bisher im Großen verwendeten eisernen Querswellenformen als die bewährteste bezeichnet werden, auch gegenüber Formen, welche die ebene Grundfläche der Holzschwellen nachzuahmen suchen, wie die Schwelle von Boyenval-Ponsart der französischen Staatsbahnen²⁶³⁾. Denn nicht in der ebenen Grundfläche der Holzschwelle, die gleichfalls ein gleichmäßiges Unterstopfen ausschließt, liegt deren Vorzug, sondern in ihrer großen Tragfähigkeit und in ihrem breiten Auflager. Die an ihr erzeugte Reibung zwischen Holz und Bettung

²⁶⁰⁾ Zentrbl. d. B. 1893, S. 17, 205, 300.

²⁶¹⁾ Zentrbl. d. B. 1893, S. 17; 1894 S. 184.

²⁶²⁾ Haarmann, das Eisenbahngleis, geschichtlicher Teil S. 627.

²⁶³⁾ Haarmann, das Eisenbahngleis, geschichtlicher Teil S. 632; Schubert, Zentrbl. d. B. 1894 S. 184; Organ 1886, S. 143 und 164.

wirkt der Verschiebung der Schwelle in der Bettung nicht so wirksam entgegen, wie die bei eisernen Schwellen mit unterm Hohlraume eintretende Reibung von Bettung auf Bettung.

Die Querschnittabbildungen zeigen, in welcher Weise Breite und Höhe der Schwellen stetig zugenommen haben. Die Stärke der Schwellendicke zeigt keine so stetige Zunahme, dagegen sind mehrfach Formen eingeführt worden, bei denen der mittlere Teil der Schwellendecke, in dem die Löcher für die Befestigungsmittel eine Schwächung herbeiführen, größere Stärke zeigt, als die Seitenteile (Textabb. 247 und 251). Die in Textabb 254 dargestellte, besonders kräftige Schwelle, die bisher nur als Weichenschwelle Verwendung fand, wird neuerdings von den preussisch-hessischen Staatsbahnen auch als Stoßschwelle und versuchsweise auch als Mittelschwelle angewendet.

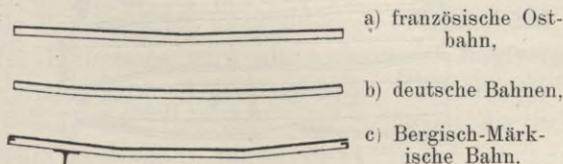
Die älteren eisernen Querschwellen waren zu schwach, man glaubte nur bei niedrigen Kosten ihre Einführung gegenüber den Holzschwellen wirtschaftlich rechtfertigen zu können, erzielte aber ungünstige Ergebnisse, die noch durch die fehlerhafte Trapezform und mangelhafte Befestigungsweise der Schienen verschärft wurden und die eisernen Querschwellen zeitweise derart in Verruf brachten, daß ihre gänzliche Aufgabe ernstlich in Frage stand. Erst seit man zu kräftigen Schwellen zweckmäßigerer Gestalt und zu besserer Befestigung überging, erzielte man wieder günstigere Ergebnisse, welche die Berechtigung der eisernen Schwellen auch in wirtschaftlicher Hinsicht dartun.

A. 2) Länge und Längenform der Eisenschwellen.

In dem Streben nach möglichster Billigkeit war man Ende der 60er und in den 70er Jahren des vorigen Jahrhunderts bis zu Längen von 2,20 bis 2,30 m, ja sogar bis zu 2,00 m herabgegangen. Nachdem die Erfahrung aber gelehrt hat, daß eine so geringe Länge bei Eisenschwellen noch weniger berechtigt ist, als bei Holzschwellen, ist man nach und nach zu längeren Schwellen übergegangen und wendet jetzt Längen bis zu 2,70 m an.

Die Schienenneigung muß durch Biegen der eisernen Schwellen, oder durch Einwalzen oder Einpressen in die Schwellendecke hergestellt werden, falls man nicht keilförmige Unterlageplatten zwischen Schwelle und Schiene legt.

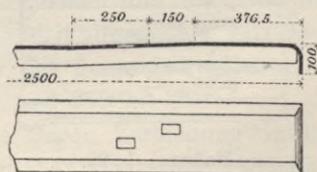
Abb. 255.



- a) französische Ostbahn,
- b) deutsche Bahnen,
- c) Bergisch-Märkische Bahn.

Mafsstab 1:50.

Abb. 256.



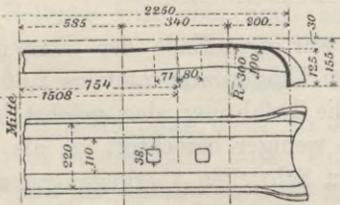
Mafsstab 1:25.
Hessische Ludwigsbahn
Viermal geknickte Schwelle.

Bei den Schwellen von Le Crenier war die Neigung eingepreßt, bei sonst geraden Schwellen und bei den ältesten Vautherinschwellen der Paris-Lyon-

Mittelmeer-Eisenbahn bediente man sich zur Herstellung der Schienenneigung keilförmiger Platten. Leider wurden der Einfachheit und Billigkeit wegen später diese Verfahren, die Neigung herzustellen, zu Gunsten gebogener und geknickter Schwellen, wie sie in Textabb. 255 dargestellt sind, verlassen.

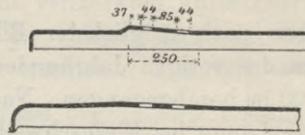
Gebogene oder geknickte Schwellen lassen sich weniger gleichmäßig unterstopfen, als gerade, auch werden, wenn die Schwellenmitte nicht ganz ungestopft bleibt, ein Verfahren, das zwar bei solchen Schwellen vielfach üblich ist, aber mit Bezug auf die Tragfähigkeit der Schwellen nicht empfohlen werden kann, unter den Betriebslasten leicht Verbiegungen der Schwellenenden um die Mitte nach unten eintreten. Um wenigstens die Schwellenenden wieder fester einbetten zu können, ist man dann dazu übergegangen, die Schwelle mit vier Knicken zu versehen (Textabb. 256), so daß sowohl die Mitte, als auch die Enden wagerecht liegen, und nur die Schienenauflagerstelle geneigt ist, oder man hat die Schwellenenden sogar mit entgegengesetzter Neigung versehen (Textabb. 257). Schwellen dieser Form haben zwar vor solchen mit aufgebogenen Enden den Vorteil, daß die feste Unterstopfung der Köpfe sicherer zu erhalten ist, aber vollkommen gerade Schwellen verdienen doch den Vorzug (Textabb. 259 und 260). Denn jede Biegung oder Knickung kann in der Schwelle Spannungen hervorbringen, die deren Widerstand beeinträchtigt. Tatsächlich haben sich bei der Herstellung solcher Schwellen aus Schweißseisen auch öfter Risse und Brüche gezeigt, bei der jetzt allgemein üblichen Herstellung aus Flusseisen ist diese Gefahr zwar verringert, aber es

Abb. 257.



Mafsstab 1 : 25.
Badische Staatsbahnen, 1891.

Abb. 258.



- a) Eingeprefte Neigung, Main-Neckar-Bahn.
- b) Eingewalzte Neigung, Niederländische Staatsbahn.

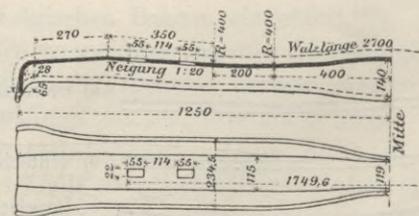
Mafsstab 1 : 25.

Abb. 259.



Mafsstab 1 : 25.
Reichseisenbahnen in
Elsass Lothringen.

Abb. 260.



Mafsstab 1 : 25.
Gotharbahn, 1891, Post.

erscheint immerhin zweckmäßiger, sie durch Vermeidung jeder Biegung oder Knickung ganz auszuschließen. Bei geraden Schwellen hat man zur Vermeidung keilförmiger Unterlageplatten versuchsweise die Neigung nach dem Verfahren von Hösch-Lichthammer in die Schwellendecke eingeprefst (Textabb. 258 a) oder

eingewalzt (Textabb. 258 b), in letztem Falle unter gleichzeitiger Verstärkung der Schwellenkopfplatte unter dem Schienenaufleger. Nach beiden Verfahren sind von mehreren Verwaltungen ziemlich ausgedehnte Versuche angestellt, man ist aber immer mehr zu der Überzeugung gekommen, daß es am richtigsten ist, die Schienenneigung auch bei den Eisenschwellen durch keilförmige Unterlageplatten herzustellen und zu sichern. Die geraden Schwellen lassen sich leicht gleichmäßig fest unterstopfen und sind frei von Innenspannungen; die Platte ist zugleich ein vorzügliches Mittel, die Schwellendecke vor den unmittelbaren Angriffen des Schienenfusses zu schützen, und kann zweckmäßig zur Regelung der Spur und zur Sicherung der Befestigungsschrauben gegen das Einschleifen des Schienenfusses dienen.

Um die Befestigungsmittel durch die Schwellendecke stecken zu können, müssen die Schwellen gelocht werden. Dabei ist auf sorgfältige Abrundung der Ecken Bedacht zu nehmen, weil sich bei scharfen Ecken leicht von diesen ausgehende Risse bilden. Man ist schon sehr bald zu der Überzeugung gekommen, daß es am richtigsten ist, die Schwellenlochung für gerade und krumme Strecken unabhängig von der Spurweite einheitlich zu gestalten, also die Spurregelung den Befestigungsmitteln der für Eisenquerschwellen fast allein in Betracht kommenden Breitfußschiene zu übertragen. Um die durch die Lochung entstehende Schwächung des Schwellenlängsschnittes zu verringern, hat man zuweilen die Löcher gegen die Längsachse der Schwelle versetzt (Textabb. 256). Meist liegen aber alle Löcher in der Schwellenmittelachse (Textabb. 252, 257, 259 und 260), besonders bei der Befestigung auf Unterlageplatten.

Die eisernen Querschwellen bieten an sich gegen Verschiebung in ihrer Längsrichtung keinen ausreichenden Widerstand, sie bedürfen der Querverschlüsse. Hierzu wurden früher Winkel- oder andere Form-Eisen in die Kopfenden oder unter die Schienenaufleger der Schwellen genietet (Textabb. 255 c), wodurch ein genügender Bettungskörper für den Widerstand gegen Seitenverschiebung nutzbar wurde. Die eingienieteten Querverschlüsse erwiesen sich als unzuverlässig, weil Niete unter den Erschütterungen des Eisenbahnbetriebes erfahrungsgemäß nicht halten.

Man ging daher später dazu über, die Schwellenköpfe aufzuschneiden und die Oberplatte als Endverschluß niederzubiegen (Textabb. 256, 258). Seit allgemeiner Einführung des Flußeisens wird als wirksamster Kopfverschluß das ganze Schwellenende in warmem Zustande niedergebogen (Textabb. 252, 257 und 259 bis 261).

In dem Bestreben, die Steifigkeit der Schwelle gegen Verbiegung in ihrer Mitte zu erhöhen, führte Post²⁶⁴⁾ auf der niederländischen Staatsbahn 1887 Eisenschwellen ein, bei welchen die Höhe durch Zusammendrücken in der Mitte vergrößert und die Auflagerfläche verringert wird. Solche Schwellen sind versuchsweise in ziemlicher Ausdehnung auch auf mehreren preussischen Staatsbahnstrecken zur Einführung gekommen und wurden seit 1889 auch von der Gotthardbahn in der in den Textabb. 260 und 261 dargestellten Form verwendet. Diese eigentüm-

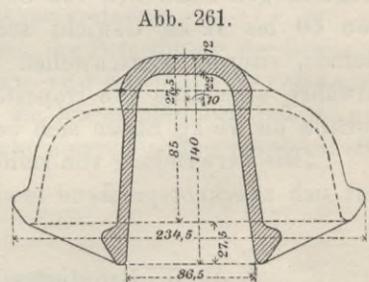


Abb. 261.
Maßstab 1 : 5.
Gotthardbahn, 1891, Post.

²⁶⁴⁾ Organ 1885, S. 11; 1887, S. 108.

liche Formgebung bezweckt aufer der Erhöhung der Steifigkeit auch, dafs die Schwelle in der Mitte nicht, oder nur unbedeutend gestopft wird und hier überhaupt nicht in dem Mafse zum festen Aufliegen kommt, wie unter den Schienen und unter den Enden. Es soll dadurch einem vielfach gefürchteten Verbiegen der Schwellen um die fest aufsitzene Mitte vorgebeugt werden. Diese Befürchtungen werden aber bei ausreichend langen Schwellen sowohl durch die theoretischen Untersuchungen Dr. Zimmermanns²⁶⁵⁾ (S. 161), als auch durch die langjährigen Erfahrungen auf den linksrheinischen Strecken der preussischen Staatsbahnen widerlegt, wo die eiserne Querschwellen in den letzten Jahrzehnten alle anderen Oberbauarten fast vollkommen verdrängt hat und stets auch in der Mitte gestopft worden ist. Die genannte Form ist von der Gotthardbahn auch wieder verlassen worden.

Zur Bestätigung der über die Schwellenform gegebenen Darlegungen sollen zum Schlusse einige hierher gehörige Erklärungen über den eisernen Oberbau angefügt werden, welche die Techniker-Versammlung des V. d. E. V. 1893 abgegeben hat, und die auch nach den weiteren Erfahrungen noch zutreffend sind. Sie lauten²⁶⁶⁾:

„Der eiserne Querschwellen-Oberbau hat bei gutem Untergrunde und entsprechendem Bettungstoffe allen Anforderungen genügt, wenn Schwellen von nicht zu geringer Länge, einem Gewichte von 58 bis 75 kg . . . in Anwendung kamen.“

„Die neueste Bauart der preussischen Staatsbahnen mit 2,70 m langen, geraden, trogförmigen Schwellen von 58 kg Gewicht und die Bauart Heindl mit Schwellen von 60 bis 72 kg Gewicht scheinen sich insbesondere gut bewährt zu haben. Gerade, eiserne Querschwellen von trogförmigem Querschnitte haben sich besser bewährt, als solche von trapezförmigem oder hutförmigem Querschnitte. Gewichte von 58 bis 75 kg haben sich bewährt.“

„Die Verwendung von keilförmigen Unterlageplatten auf eisernen Querschwellen hat sich zweckentsprechend erwiesen.“

d) B. Befestigung der Schienen auf eisernen Schwellen.

B. 1) Befestigung der Breitfußschienen auf Eisenschwellen.

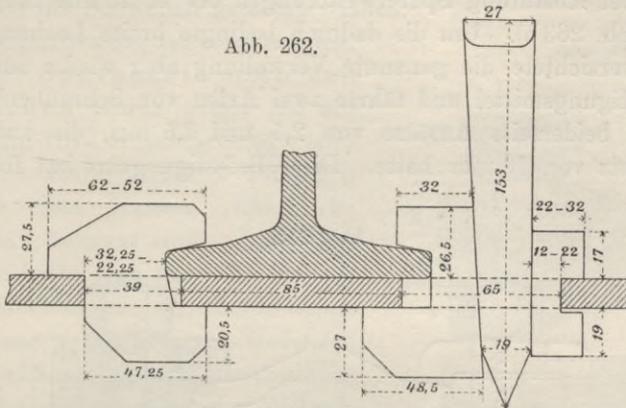
Le Crenier befestigte die Schienen auf den Schwellen durch Klemmplättchen, die auf der Schwellendecke lagen, über den Schienenfuß reichten und diesen mittels Schrauben mit Muttern festhielten. Die älteste bei der Vautherin-Schwelle angewandte Befestigung zeigte aufsen ein Niet mit hakenförmigem, den Fuß umfassendem Kopfe und innen einen Krampen, der die Schwellendecke und den Schienenfuß umfasste und durch einen lotrechten Keil festgetrieben wurde. Das äußere Niet wurde später auf der Paris-Lyon-Mittelmeer-Bahn dadurch entbehrlich, dafs die auf die Schwelle aufgenietete, keilförmige Unterlageplatte einen den Schienenfuß umfassenden Haken erhielt. Bei der weitem Ausbildung der Befestigung durch Krampen und Keil wurde unter Weglassung der keilförmigen Unterlageplatten auch an der Aufsenseite der Schiene ein Krampen angebracht und der lotrechte Keil zwischen zwei Krampen eingeschlagen (Textabb. 262). Durch

²⁶⁵⁾ Die Berechnung des Eisenbahn-Oberbaues, Berlin 1888.

²⁶⁶⁾ Organ 1894, Erg.-Bd. XI, S. 69. Siehe auch T. V. 14,2.

verschiedene Abstufungen in der Stärke des Aufsenkrampens und des einen der beiden Innenkrampen konnte bei einheitlicher Schwellenlochung weitgehende Regelung der wechselnden Spur erfolgen. Bei dieser Befestigungsweise, die in

Abb. 262.



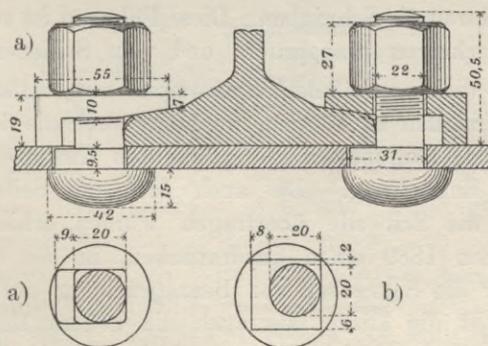
Mafsstab 1:3.

Keil- und Krampen-Befestigung, Vautherin.

Frankreich und im westlichen Deutschland weit verbreitet war, lockerten sich jedoch die Keile leicht. Ihr häufiges Nachtreiben griff aber die Schwellendecke stark an und führte zu Erweiterungen der ohnehin großen Löcher, sowie zu Brüchen und Rissen der Schwellen. Diese Befestigungsart ist daher verlassen.

Ziemlich gleichzeitig wurden Versuche angestellt, die Befestigung der Schienen bei einheitlicher Schwellenlochung durch Schrauben und Klemmplättchen zu bewirken, bei denen entweder die Schrauben, oder die Klemmplättchen mit Spuransätzen versehen waren, die in die Schwellendecke eingreifen und die Spurweite durch ihre verschiedene Stärke regeln und sichern.

Abb. 263.



Mafsstab 1:3.

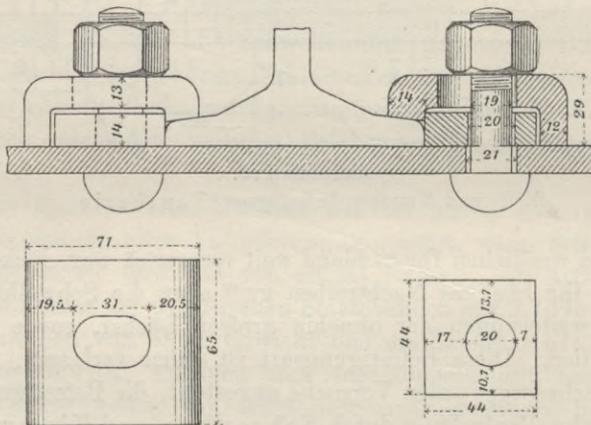
Befestigung durch Schrauben mit Ansätzen.

a) Hessische Ludwigsbahn, b) Direktion Frankfurt a. M.

Eine Befestigungsweise der ersten Art mit seitlichem Spuransätze am Schraubenschaft führte die hessische Ludwigsbahn 1879 ein (Textabb. 263). Die genannte Bahn begnügte sich dabei mit zwei Spurbestimmungen von je 9 mm,

so daß sie bei einheitlicher Schwellenlochung auch mit ganz einheitlichen Befestigungsmitteln auskam. Die Direktion Frankfurt a. M. gab dem Schraubenschaft einen quadratischen Ansatz, dessen Mittellinie nicht in die Schraubenachse fällt, so daß mit 4 mm Abstufung Spurerweiterungen bis zu 16 mm hergestellt werden konnten (Textabb. 263 b). Um die dadurch bedingte breite Lochung der Schwelle zu vermeiden, verzichtete die genannte Verwaltung aber wieder auf die ganz einheitlichen Befestigungsmittel und führte zwei Arten von Schraubenbolzen ein, von denen die eine beiderseits Ansätze von 2,5 und 7,5 mm, die andere nur einen einseitigen Ansatz von 10 mm hatte. Diese Befestigungsart hat folgende Mängel.

Abb. 264.



Maßstab 1:3.

Befestigung nach Roth und Schüler 1882.

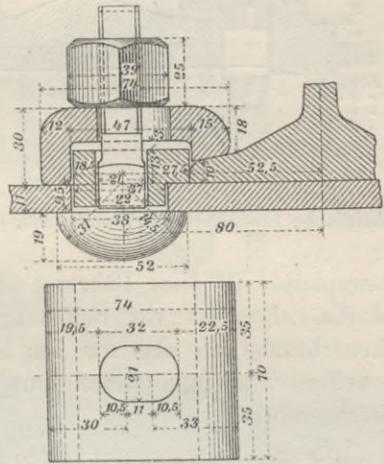
Die Schrauben müssen von unten durch die Schwelle gesteckt werden, die Übertragung der Seitenkräfte auf die Schwellen, sowie die seitliche Führung des Schienenfußes erfolgt durch die Schrauben. Diese Führung ist zu kurz, auch werden die Schrauben auf Abscheeren beansprucht und vom Schienenfuß angechliffen.

Dem Bestreben, die wechselnden Spurweiten mit vollständig einheitlichen Befestigungsmitteln herstellen zu können, verdankt auch die 1882 von Roth und Schüler eingeführte Befestigungsart mit getrennten Klemm- und Spur-Plättchen (Textabb. 264) ihre Entstehung. Da auch hier die Seitenkräfte durch den Schraubenbolzen auf die Schwelle übertragen wurden, erhielten die „Einlagen“ genannten Spurplättchen 1889 einen quadratischen, in die Schwellendecke eingreifenden Ansatz, der die Schrauben vor Beanspruchung auf Abscheeren schützt (Textabb. 265). Sowohl die ältere, als auch die neuere Befestigungsweise von Roth und Schüler ist außer in Baden auch in Oldenburg, den Niederlanden und auf anderen Bahnen verbreitet. Die in Textabb. 265 dargestellten, bei den badischen Staatsbahnen neben den gewöhnlichen Einlagen noch in Verwendung befindlichen, abweichenden Plättchen, Eineck und Zweieck (Textabb. 266), durch welche die Spurbastufung von Millimeter zu Millimeter ermöglicht wird, sind bei anderen Verwaltungen, die diese Befestigungsweise angenommen haben, nicht üblich, da man Spurregelung in Abstufungen von 3 mm für ausreichend hält.

Die Befestigungsweise hat in ihrer einfachen Einheitlichkeit unzweifelhaft grofse Vorzüge. Als Nachteil ist die grofse Breite der in der Schwellendecke herzustellenden Löcher zu nennen, auch müssen die Schrauben unter Umständen von unten durch die Schwellen gesteckt werden.

Die Befestigungsweise der vorgedachten, zweiten Art mit Spuransätzen an den Klemmplättchen wurde zuerst bei der Rheinischen Bahn 1877 eingeführt und weiter durchgebildet, weshalb derartige Plättchen vielfach unter dem Namen „Rheinische Klemmplättchen“ bekannt sind. Diese Befestigungsweise hatte erst dann Erfolg, als man sich entschlofs, die Klemmplättchen nicht aus Gufseisen, sondern aus Walzeisen herzustellen, und ihre ziemlich umständliche Nachbearbeitung nicht zu scheuen. Textabb. 267 zeigt diese Befestigungsweise. Die Schrauben zum Festhalten der Klemmplättchen heifsen wegen ihres hakenförmigen Kopfes Hakenschrauben und lassen sich von oben durch die Schwellen stecken. Hierin liegt ein wesentlicher Vorzug gegenüber allen Befestigungsmitteln, bei denen die Schrauben von unten durch die Schwelle gesteckt werden müssen. Um die Stellung des Kopfes der Hakenschrauben auch von oben her erkennen zu können, hat das Gewindeende der Schraube auf der Kopfoberfläche eine Einkerbung quer zum Haken (Textabb. 267), oder in der Richtung des Hakens (Textabb. 266).

Abb. 265.



Mafsstab 1:3.

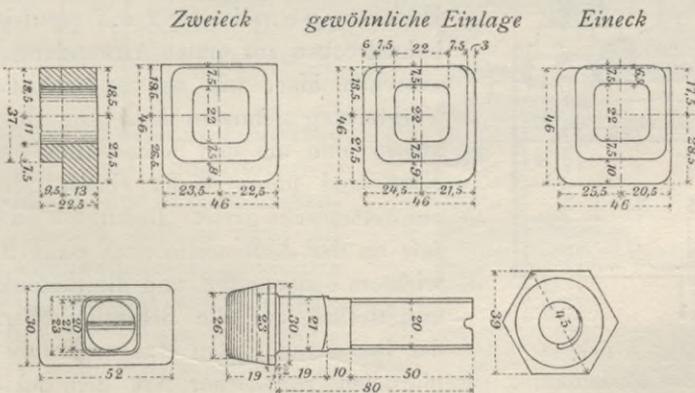
Befestigung nach Roth und Schüler.

Badische Staatseisenbahnen, 1891.

G des Klemmplättchens 0,6 kg

G der Einlage . . . 0,23 kg

Abb. 266.

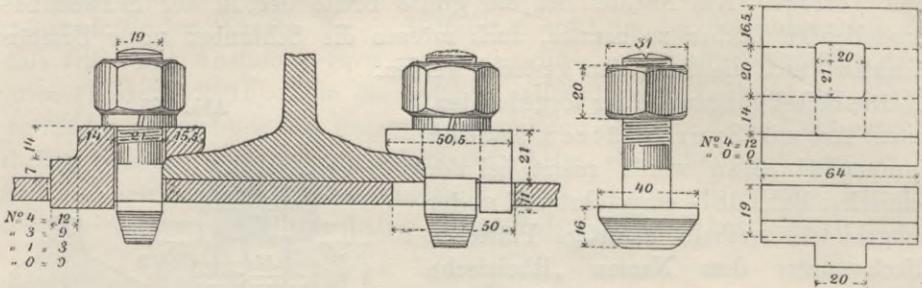


Mafsstab 1:3.

Einlagen (Eineck, Zweieck) und Bolzen zur Befestigung nach Roth und Schüler (Textabb. 265).

Bei der genannten Befestigungsweise mußten die Schrauben ursprünglich die seitliche Führung des Schienenfußes übernehmen, durch andere Gestaltung der

Abb. 267.



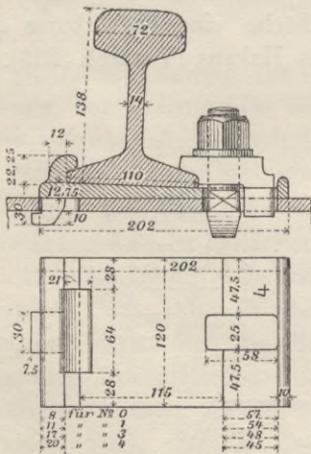
Maßstab 1:3

Rheinische Eisenbahn 1877 und 1886. Befestigung durch Klemmplatten mit Spüransätzen.

Klemmplatten ist diese Führung aber 1886 den letzteren übertragen, und dadurch sind die Schrauben vor Seitenangriffen durch den Schienenfuß geschützt. Die Hakenschraube hat also nur den lotrechten Kräften entgegen zu wirken, während die Seitenkräfte unmittelbar durch die Klemmplatten auf die Schwellendecke übertragen werden.

Mit den Spurbstufungen glaubte man früher bis zu 2 mm herabgehen zu müssen, so daß man bei einer Spurerweiterung bis zu 35 mm 10 verschiedene Klemmplatten erhielt. Jetzt werden aber Abstufungen von 3 bis 4 mm für ausreichend gehalten, daher kommt man mit vier Arten von Klemmplatten in der Regel aus, besonders wenn man sich zugleich mit geringeren Spurerweiterungen begnügt.

Abb. 268.



Maßstab 1:6.

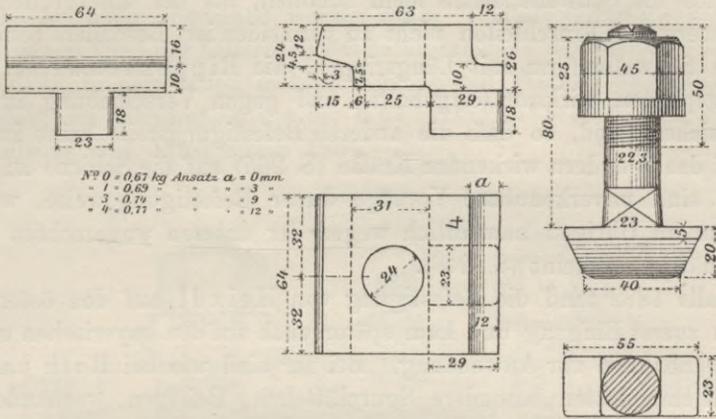
Preussische Staatsbahnen.

Befestigung mit Haarmannscher Hakenplatte, 1893.

Die bisher genannten Befestigungsweisen sehen von der Einschaltung einer Unterlageplatte ab. Die zuletzt erwähnte Befestigungsart erhielt nun weiter eine sehr wesentliche Verbesserung durch Hinzufügung der Hakenplatte von Haarmann, die 1882 auf preussischen Staatsbahnstrecken zur ersten Anwendung kam und inzwischen hier, wie auf anderen Bahnen weite Verbreitung gefunden hat. Die Hakenplatte hat außen eine um den Schienenfuß herumgreifende Nase und unten einen Haken, der unter die Schwellendecke greift. Dadurch wird der Schienenfuß an der Außenseite auch ohne Schraube sehr wirksam festgehalten, und die Seitenkräfte werden unmittelbar auf die Schwelle übertragen. An der Innenseite halten Hakenschraube und Klemmplatten rheinischer Art den Schienenfuß fest (Textabb. 268 und 269). Die Spurregelung erfolgt bis zu 21 mm Erweiterung durch die um

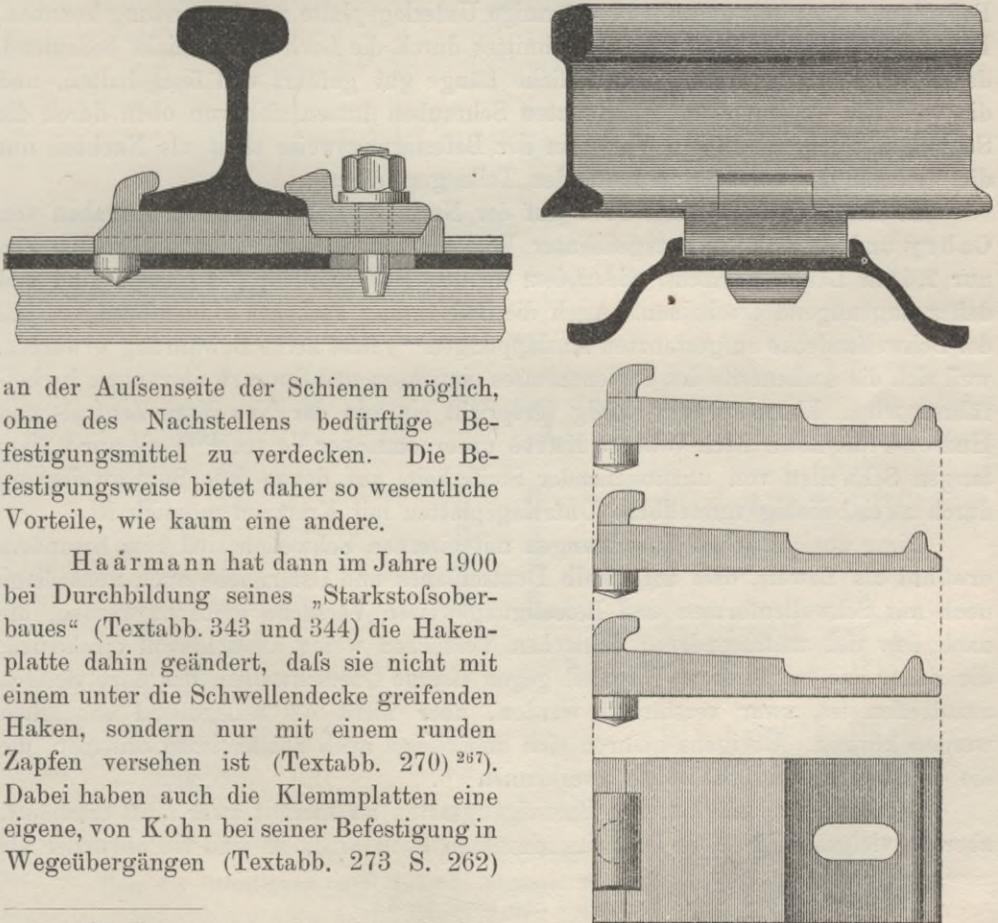
je 3 mm zunehmende Stärke der Ansätze der Hakenplatte und der Klemmplatten; die Hakenschrauben lassen sich von oben einführen, die Schwächung der Schwelle durch die Lochung ist gering, außerdem ist ein Verfüllen des Gleises

Abb. 269.



Maßstab 1:3. Klemmplatte und Bolzen zu Textabb. 268.

Abb. 270.



an der Außenseite der Schienen möglich, ohne des Nachstellens bedürftige Befestigungsmittel zu verdecken. Die Befestigungsweise bietet daher so wesentliche Vorteile, wie kaum eine andere.

Haarmann hat dann im Jahre 1900 bei Durchbildung seines „Starkstofsüberbaues“ (Textabb. 343 und 344) die Hakenplatte dahin geändert, daß sie nicht mit einem unter die Schwellendecke greifenden Haken, sondern nur mit einem runden Zapfen versehen ist (Textabb. 270)²⁶⁷. Dabei haben auch die Klemmplatten eine eigene, von Kohn bei seiner Befestigung in Wegeübergängen (Textabb. 273 S. 262)

²⁶⁷ Haarmann, das Eisenbahngleis, Kritischer Teil, Leipzig 1902, S. 218; Fünf Jahre Starkstofsüberbau, Osnabrück 1906.

Maßstab 1:5.
Zapfenplatte für Mittelschwellen,
Starkstofs-Oberbau von Haarmann.

angewendete Form erhalten. Der runde, das Schwellenloch ganz ausfüllende Zapfen wird zweifellos die Schwellendecke mehr schonen, als der untergreifende Haken, bei dem Scheuern und Einschleifen nicht zu vermeiden ist. Besonders bemerkenswert ist auch die Schwellenform mit Längsrippen, die Rippenschwelle, durch die die Unterlageplatten wirksam festgehalten und gegen Verschiebung in der Fahr- richtung gesichert sind, so daß die anderen Befestigungsteile keine in der Fahr- richtung auf das Wandern wirkenden Kräfte (S. 265) auf die Schiene zu übertragen haben. Das sind unverkennbare Vorzüge dieser Befestigungsweise, während die Schwellenform im Übrigen namentlich wegen der unteren wagerechten Fußränder nicht zweckmäßig erscheint (S. 248).

Gleichfalls 1882 fand die Befestigung von Heindl auf den österreichischen Staatsbahnen zuerst Eingang und kam später auch auf den bayerischen und anderen deutschen Eisenbahnen zur Anwendung. Bei ihr sind wie bei Roth und Schüler aufser den Klemmplatten besondere Spurplättchen, Beilagen, vorhanden, die die Seitenkräfte auf die Schwellen übertragen, so daß die Schrauben nur lotrechten Beanspruchungen unterworfen sind. Die Beilagen ermöglichen durch vier verschiedene Gröfsen die Regelung der Spur (Textabb. 271 und 272). Die Heindlsche Befestigung kann mit und ohne keilförmige Unterlageplatte zur Anwendung kommen. Die Schwächung des Schwellenquerschnittes durch die Lochung ist nicht bedeutend, der Schienenfuß wird auf beträchtliche Länge gut geführt und festgehalten, und die vor dem Schienenfusse geschützten Schrauben lassen sich von oben durch die Schwellen stecken. Diesen Vorteilen der Befestigungsweise steht als Nachteil nur die Vielzahl der vorrätig zu haltenden Teile gegenüber.

In England wird seit 1887 auf der Nord-Ost-Bahn nach den Angaben von Cabry und Kinch ein ausgedehnter Versuch mit trapezförmigen Schwellen von nur 2,44 m Länge gemacht, die zudem an den Köpfen nicht geschlossen sind und daher ungenügend erscheinen. Auch die Befestigung zwischen klauenförmigen, aus der Schwellendecke aufgestanzten Auslappungen²⁶⁸⁾ läßt keine Bewährung erwarten, weil sich die Aufsenseite des Schienenfußes einfressen und Spurerweiterungen herbei- führen wird. Ebenso wenig Erfolg verspricht ein von der Neu-York-Zentral- und Hudson-Fluß-Bahn nach Walter Katté unternommener Versuch²⁶⁹⁾ mit nur 2,29 m langen Schwellen von unzureichender Steifigkeit, auf denen jede Spurerweiterung durch zwei beliebig verstellbare Unterlageplatten mit Krampen möglich ist.

Diese ausländischen Anordnungen mit eisernen Schwellen sind hier besonders erwähnt als Beweis, daß aufserhalb Deutschlands und Österreichs auch neuerdings noch mit Schwellenformen und Befestigungsweisen Versuche gemacht werden, die nach den viel umfassenderen deutschen Versuchen wenig aussichtsvoll erscheinen, die daher das ungünstige Vorurteil gegen eiserne Querschwellen, das dort vielfach anzutreffen ist, zwar verstärken werden, aber nicht als maßgebend angesehen werden können. Übrigens mehren sich neuerdings auch ausländische Stimmen, die die Vorzüge unserer Schwellen anerkennen²⁷⁰⁾.

Die Zahl der jetzt üblichen Befestigungsarten ist hiermit zwar nicht erschöpft, aber so vielgestaltig diese Befestigungsweisen auch sind, so sind sie entweder als

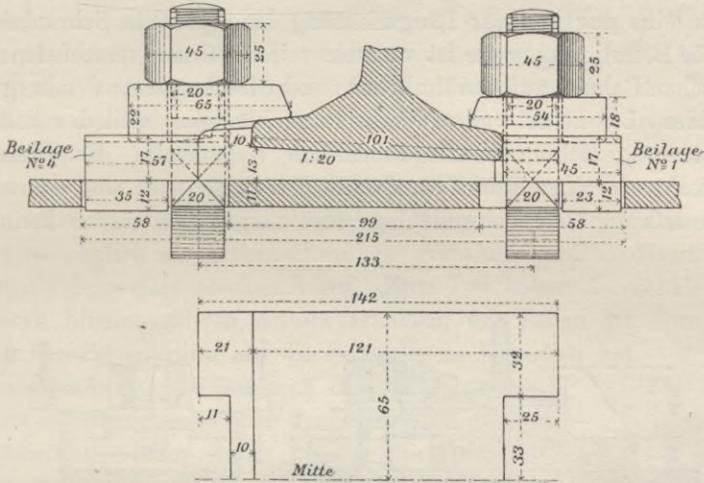
²⁶⁸⁾ Organ 1889, S. 127.

²⁶⁹⁾ Organ 1889, S. 128.

²⁷⁰⁾ Bulletin de la commission internationale du congrès des chemins du fer, 12. Bd., No. 7, S. 795; Organ 1889, S. 95.

Einzelversuche ohne nennenswerte Verbreitung geblieben, oder sie kommen in der einen oder andern Form den bisher beschriebenen so nahe, daß von ihrer eingehenden Beschreibung abgesehen werden kann. Weitere Befestigungsweisen finden sich im Jahrgange 1883 der Zeitschrift des hannoverschen Architekten- und Ingenieur-Vereines S. 191, in dem schon mehrfach genannten Werke von Haarmann: Das Eisenbahngleis, im „Organ“, sowie bei Russell Tratmann, Report on the use of metal railroad ties, Washington 1894.

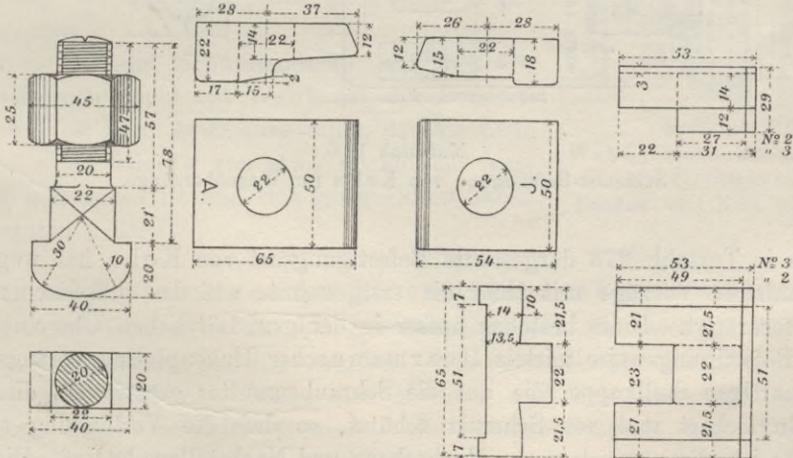
Abb. 271.



Mafstab 1:2.

Befestigung nach Heindl. Reichseisenbahnen in Elsass-Lothringen 1893.
Unterlageplatte G = 1,44 kg.

Abb. 272.



Mafstab 1:3.

Teile der Befestigung nach Heindl Textabb. 271). Bolzen, äußere und innere Klemmplatte und Beilagen.

Beilage Nr.	1	2	3	4	Klemmplatte außen	innen
G =	0,31	0,35	0,38	0,43	G = 0,38	0,28

B) 2. Befestigung der Stuhlschienen auf Eisenschwellen.

Eiserne Querschwellen haben bisher beim Stuhlschienenoberbaue keine nennenswerte Verbreitung gefunden, weil eine einfache Regelung der Spurweite durch die Befestigungsmittel an Stuhlschienen nicht zu erreichen ist. Auch wirken die schweren, kostspieligen Stühle, die beim Oberbaue mit Doppelkopfschienen unabhängig vom Stoffe und der Stärke der Unterschwellung aus technischen Gründen nötig sind, vermöge ihrer breiten Auflagefläche aber die Verwendung schwacher Holzschwellen gestatten und sich hierdurch beim Holzschwellen-Oberbaue wirtschaftlich rechtfertigen lassen, bei Verwendung eiserner Querschwellen in wirtschaftlicher Hinsicht zu ungünstig, besonders wenn wegen etwaiger Spurerweiterung verschiedene Stuhlsorten in Vorrat gehalten werden müssen. Alle bisherigen Versuche haben dies bestätigt, und eine etwaige Verschwächung der Eisenschwellen nach dem Muster der Holzschwellen ist wegen der für die feste Lage in der Bettung erforderlichen Breite, Länge und Querschnittsgestaltung nicht angängig.

Bei den meisten Versuchen sind Schienenstühle gewöhnlicher Form verwendet und durch Schrauben mit oben liegenden Muttern auf den Schwellen befestigt worden, die womöglich als Hakenschrauben gestaltet werden, damit man sie von oben her in die Schwellen stecken kann. Zum Teil haben die Stühle einen in die Schwellendecke hineinragenden Ansatz erhalten, der neben der Spursicherung die Übertragung der Seitenkräfte auf die Schwelle zu bewirken hat.

Bei anderen Versuchen hat man die Stühle um die Schwellen herumgegossen oder den Schwellen an den Schienenaugerstellen durch Pressen die Form von Stühlen gegeben, so daß die Schienen in gewöhnlicher Weise durch einen Keil befestigt werden können²⁷¹⁾.

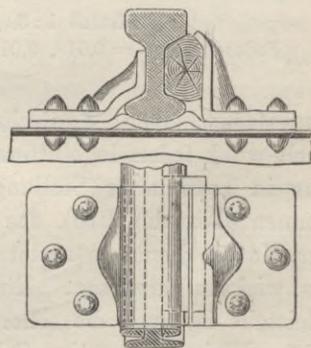
Bei Verwendung von gußeisernen Stühlen mit und ohne Ansatz muß bei Spurerweiterung entweder die Lochung der Schwellen oder die Stuhlform geändert werden.

Einen auf die Schwellendecke aufgenieteten schmiedeeisernen Stuhl hat Webb auf der London- und Nord-West-Bahn 1880 ausgeführt, der bis Ende 1889 auf einer Strecke von etwa 90 km zur Verwendung gekommen ist und sich gut gehalten haben soll (Textabb. 274)²⁷²⁾.

2. ε) Mittel gegen das Lösen der Schraubenmuttern.

Die Schraubenmutter, die bei den Befestigungen eine wichtige Rolle spielt, muß gegen Losrütteln gesichert werden. Die beste Gewähr für festen Sitz der Mutter bieten: reichliche Stärke der Muttern und Schrauben und sorgfältige Herstellung guter, scharfer Gewinde. Je weniger Sorgfalt und Wert früher vielfach diesen Gesichtspunkten geschenkt wurde, desto nötiger waren besondere Schraubensicherungen.

Abb. 274.



Mafsstab 1:9.
Webbs Stuhlschienen-Oberbau
auf Eisenschwellen;
London- und Nord-West-Bahn.

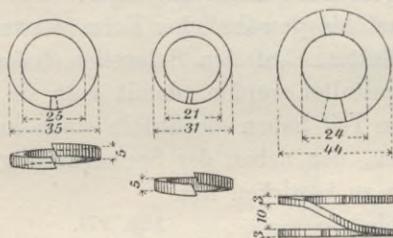
²⁷¹⁾ Haarmann, Das Eisenbahrgleis, geschichtlicher Teil S. 618, 627 u. ff.

²⁷²⁾ Organ 1886, S. 34.

Namhafte Fachleute halten letztere bei guter Ausführung der Schrauben und bei Verwendung von in Pressen hergestellten Bundmuttern (Textabb. 268, 269 und 273) mit 10 mm breitem Aufsatzringe überhaupt nicht mehr für nötig²⁷³⁾. So breite Aufsatzringe waren bei Handschmiederei nicht ausführbar, die mit Abkantungen versehenen schmalen Ringflächen schliften sich ein, so daß die Muttern schlotterten.

Als Schraubensicherungen kamen früher Gegenmuttern, vorgesteckte Stifte oder Splinte und dergleichen zur Anwendung, aber ohne wesentlichen Erfolg. Jetzt sind unter den Sicherungen, welche die Mutter in jeder Stellung festhalten sollen, Federringe, Sprungringe, am verbreitesten (Textabb. 275). Sie bestehen aus Stahl, dessen Härte richtig gewählt werden muß, weil zu weiche Ringe ihre Wirkung bald verlieren, und zu harte brechen; bei angemessener Härte erweisen sie sich aber als recht zuverlässig. Man hat an Stelle der Stahlringe auch federnde

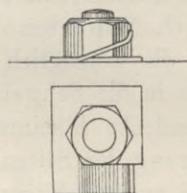
Abb. 275.



Maßstab 1:3.

Federringe; G = 0,018, 0,016, 0,047 kg.

Abb. 276.



Maßstab 1:5.

Hohenegger'sches Plättchen.

Unterlagescheiben, Kautschukringe, gezahnte Rippenscheiben und dergleichen²⁷⁴⁾, auch wohl federnde Muttern angewandt. Als eine Sicherung, welche die Mutter nur in bestimmter Stellung festhält, ist das Hoheneggersche Plättchen zu nennen (Textabb. 276), das durch Einschlitzen und Aufbiegen als seitliche Stütze der Mutter dient; es rostet aber leicht ab und hat sich daher auf die Dauer nicht als wirksam erwiesen. Eine recht wirksame Schraubensicherung für verdeckte Gleisteile ist auch die schon auf S. 262 erwähnte Kohnsche Stellkappe (Textabb. 273). Weitere derartige Schraubensicherungen werden noch bei Gelegenheit der Darlegung der übrigen Gleisverbindungen vorgeführt werden.

2. §) Das Wandern der Schienen und des Gleises, die Mittel zu dessen Verhütung.

Die Schienen und damit das Gleis suchen meist mit, seltener entgegen²⁷⁵⁾ der Fahrriichtung zu „wandern“. Dadurch öffnen oder schliessen sich die Stoßlücken. In letzterm Falle können, besonders durch große Wärme, Stauchungen der Schienenenden und Seitenverschiebungen: „Verwerfungen“ des Gleises eintreten. Das Wandern tritt in den beiden Schienen eines Gleises unter Umständen verschieden

²⁷³⁾ Kohn, Zentrbl. d. Bauverw. 1893, S. 547.

²⁷⁴⁾ Organ 1885, S. 188; Zentrbl. d. Bauverw. 1891, S. 151.

²⁷⁵⁾ Göring, Röhl, Encykl. S. 3432; Zimmermann, Zentrbl. d. Bauverw. 1888, S. 347; 1890, S. 437.

stark auf, wobei sich die Schwellen zum Teil schräg stellen und Spurverengungen erzeugen. Das Wandern muß daher durch besondere Mittel zu verhüten gesucht werden. (T. V. 10,1.)

Die Ursachen sind vorzugsweise auf die Reibung zwischen Rad und Schiene und zwischen Schiene und Schwelle zurückzuführen²⁷⁵⁾, werden aber auch in den wagerechten Seitenkräften der an den durchgebogenen Stößen von den Rädern erzeugten, gegen die Längsrichtung des Stranges geneigten Kräfte gesucht²⁷⁶⁾. Besonders bei nur in einer Richtung befahrenen Gleisen, auf denen oft gebremst wird, wandern die Schienen stark mit der Fahrriichtung²⁷⁷⁾.

In Krümmungen wandert bei nicht zu großer Schienenüberhöhung die Außenschiene in der Fahrriichtung stärker, als die Innenschiene, letztere kann sich sogar in entgegengesetzter Richtung verschieben, es ist aber auch schon das umgekehrte Verhalten der beiden Schienen beobachtet worden²⁷⁶⁾, jedenfalls tritt in Bogen die Schiefelage der Schwellen besonders leicht ein. Schienen, die in der Nulllinie des Querschnittes unterstützt sind, wandern weniger stark, als Schienen, die nur mit dem Fuße aufliegen, also Stuhlschienen weniger, als Breitfußschienen.

Alle Mittel zur Verhütung des Wanderns suchen die schiebende Kraft der Schiene auf die Schwellen zu übertragen, um deren Reibung auf der Bettung dagegen nutzbar zu machen, hierzu hat man früher für den Eingriff der Schienen-nägel Klinkungen am Schienenfusse angebracht. Bei Stahlschienen wurde jedoch dieses einfache Mittel verlassen, weil es die Bruchgefahr erhöhte. In den siebenziger Jahren ging man dazu über, auf den Stoßschwellen Vorstoßplatten zu befestigen, die über den Schienenfuß bis an den Steg reichten und mit einer Ecke gegen die den Steg umfassenden Flachlaschen stießen. Die zu geringe Größe der Berührungsfläche zwischen beiden beeinträchtigte die Wirkung. Man ersetzte daher die Vorstoßplatten durch Vorstoßwinkel mit einem hochstehenden, senkrechten Schenkel, der mit den Flachlaschen verschraubt wurde, oder sich vor die Flachlaschen legte.

Aber auch diese Bauart wurde meist wieder verlassen, man ging vielmehr dazu über, die Stoßverbindung selbst durch Ausklinkung der Laschen dem fraglichen Zwecke dienstbar zu machen. Über die Einzelheiten wird bei Besprechung der Stoßausrüstung das Weitere mitgeteilt werden. Hier sei nur noch erwähnt, daß die Laschen mit ihren Ausklinkungen in der Regel die Unterlageplatten oder besondere Befestigungsteile umfassen.

Aber wenn es dadurch auch gelungen ist, das Wandern erheblich einzuschränken und in wirksamer Weise auf die Stoßschwellen zu übertragen, so tritt dadurch, namentlich auf stark geneigten, zweigleisigen Strecken leicht eine Verschiebung der Stoßschwellen gegen die übrigen Schwellen ein, und außerdem werden in den ohnehin schon stark beanspruchten Stoßlaschen durch die Aufnahme und Übertragung der schiebenden Kräfte noch Zusatzspannungen erzeugt. Es erscheint daher nötig, Mittel anzuwenden, durch die die schiebenden Kräfte auf eine größere Zahl von Schwellen übertragen werden, so daß eine Entlastung der Laschen eintritt, und die Reibung mehrerer Schwellen auf der Bettung gegen das Wandern nutzbar gemacht wird.

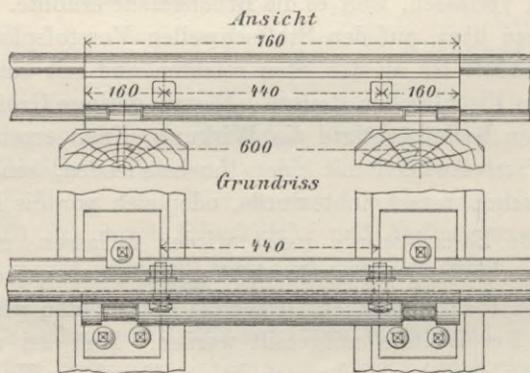
²⁷⁵⁾ Couard, Rev. gén. d. chem. d. f. 1896, August, S. 85.

²⁷⁷⁾ Zeitschr. d. österr. Ing- u. Arch.-Ver. 1897, S. 48.

Man hat daher Pflöcke vor einzelnen Schwellen in den Untergrund geschlagen²⁷⁸⁾ oder eine gröfsere Zahl von Schwellen durch einfach oder kreuzweise aufgeschraubte oder aufgenagelte Flach- oder Winkel-Eisen verbunden. Diese Mittel entbehren zwar nicht einer gewissen Wirksamkeit, aber die erwünschte Teilung der von den Schienen ausgehenden, schiebenden Kräfte durch Vermehrung der Übertragungstellen zwischen Schienen und Schwellen wird dadurch nicht, oder nicht in ausreichender Weise erreicht, und auch die erwünschte Entlastung der Stofslaschen tritt im Allgemeinen nicht ein.

Recht wirksam zur Erreichung dieser Ziele haben sich dagegen Stemmlaschen oder Stemmwinkel erwiesen²⁷⁹⁾, die in einer den örtlichen Bedürfnissen und den Verkehrsverhältnissen Rechnung tragenden Zahl mit den Schienen fest verschraubt werden und die schiebenden Kräfte auf die Mittelschwellen übertragen. Wie die Textabb. 277 bis 282 erkennen lassen, werden die Stemmlaschen entweder nur auf einer, oder auf beiden Seiten der Schienen angeordnet; sie werden zweckmäfsig so lang gemacht, dafs sie auf zwei Schwellen einwirken. Eigenartig ist die bei den Reichseisenbahnen eingeführte Anordnung, wo die Stemmlaschen zwar nur auf je eine Schwelle einwirken, aber unmittelbar ohne Vermittelung der Befestigungsmittel und in sehr tiefer Lage (Textabb. 281 und 282). Über die Anordnung von Stemmlaschen in Nordamerika ist auf S. 274 und zu Textabb. 299, S. 280 die Rede.

Abb. 277.



Mafsstab 1 : 15.

Stemmlasche, preussisch-hessische Staatseisenbahnen.

Demselben Zwecke dient auch die Keilverschlußklemme von Dorpmüller²⁸⁰⁾ (Textabb. 283), die sich bei gröfseren Versuchen auf den preussischen Staatsbahnen gleichfalls als recht wirksam erwiesen hat.

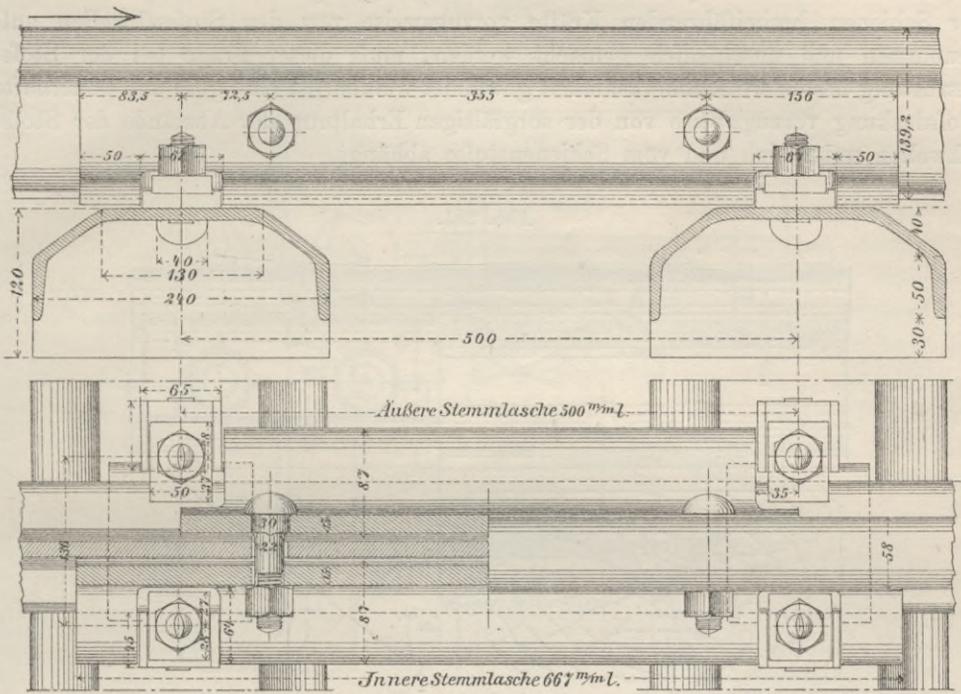
Da das Wandern der Schienen mit allen diesen Mitteln immer nur auf einzelne Schwellen übertragen wird, so wird der Schwellenabstand unregelmäfsig werden und zugleich ein Wandern des ganzen Gleises eintreten. Gegen diesen Mifsstand gibt es bis jetzt, abgesehen von dem Einschlagen von Pflöcken, kein Mittel. Ein Gleis wird aber solchen Verschiebungen um so besser widerstehen, je breiter und länger

²⁷⁸⁾ Organ, Erg.-Bd. IX 1884, S. 72; Erg.-Bd. XI 1893, S. 60.

²⁷⁹⁾ Organ, Erg.-Bd. XIII 1903, S. 18; Zentrbl. d. Bauverw. 1899, S. 4.

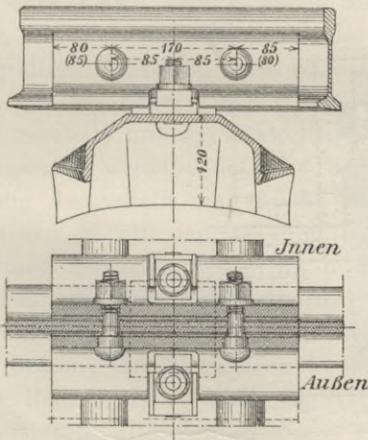
²⁸⁰⁾ Organ 1906, S. 194.

Abb. 278.



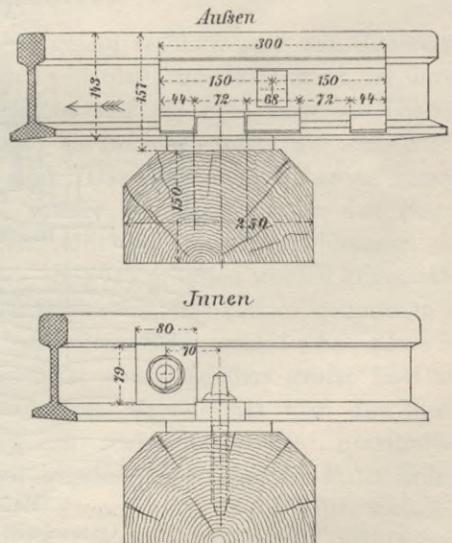
Mafsstab 1 : 6. Stemmlasche für zwei Schwellen, bayerische Staatseisenbahnen.

Abb. 279.



Mafsstab 1 : 10. Stemmlasche, bayerische Staatseisenbahnen.

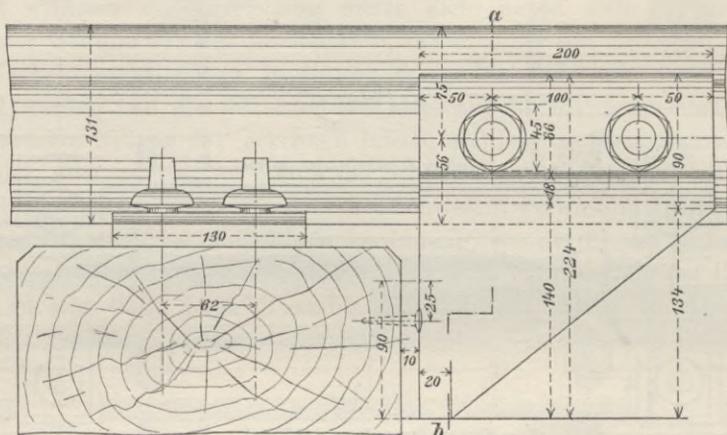
Abb. 280.



Mafsstab 1 : 10. Stemmwinkel, österreichische Staatseisenbahnen.

die Schwellen sind und je fester sie in der Bettung liegen. Wo die das Wandern der Schienen herbeiführenden Kräfte vorzugsweise von den Stoßschwellen aufgenommen und unschädlich gemacht werden, muß dieser Frage bei der Stoßausrüstung besondere Aufmerksamkeit gewidmet werden, da eine gute und dauerhafte Stoßdeckung vorzugsweise von der sorgfältigen Erhaltung der Abstände der Stoßschwellen unter sich und vom Schienenstöße abhängt.

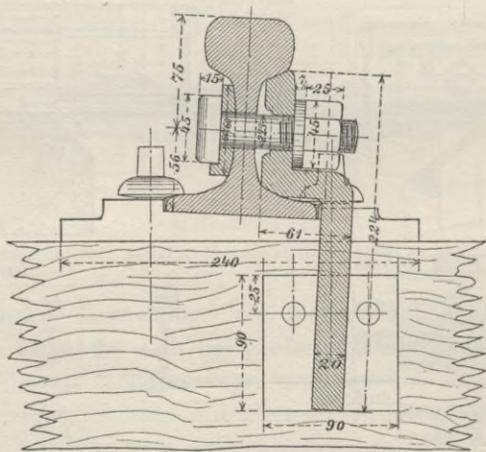
Abb. 281.



Maßstab 1:5.

Stemmvorrichtung, Reichseisenbahnen in Elsass-Lothringen.

Abb. 282.

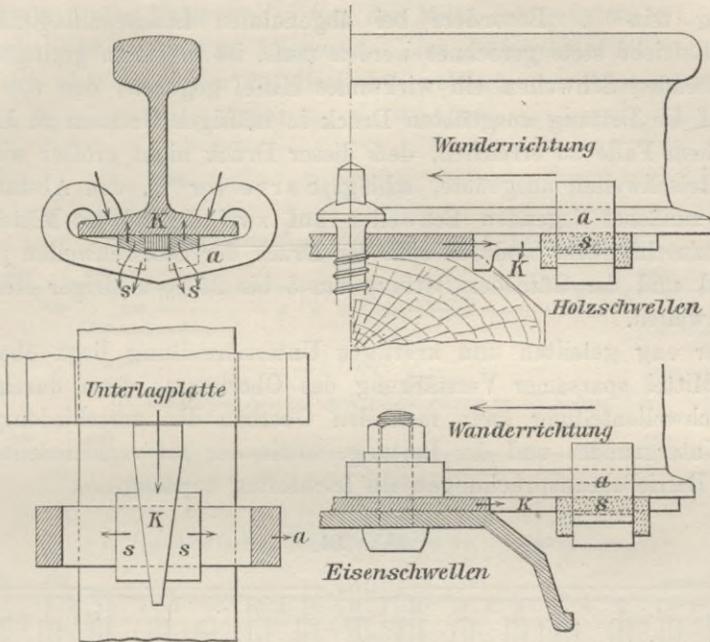


Maßstab 1:5.

Querschnitt zu Textabb. 281.

Es würde wohl am zweckmäßigsten sein die Stemmlaschen in der Mitte der Schienen anzuordnen, um dadurch vor allen Dingen diese festzulegen, so daß die Schienen nach beiden Enden hin nur den aus dem Wärmewechsel entspringenden Längenbewegungen unterworfen wären.

Abb. 233.



Mäfsstab 1:5. Keilverschlussklemme von Dorfmüller.

2. η) Lage und Abstand der Schwellen, Anordnung des Schienenstofs.

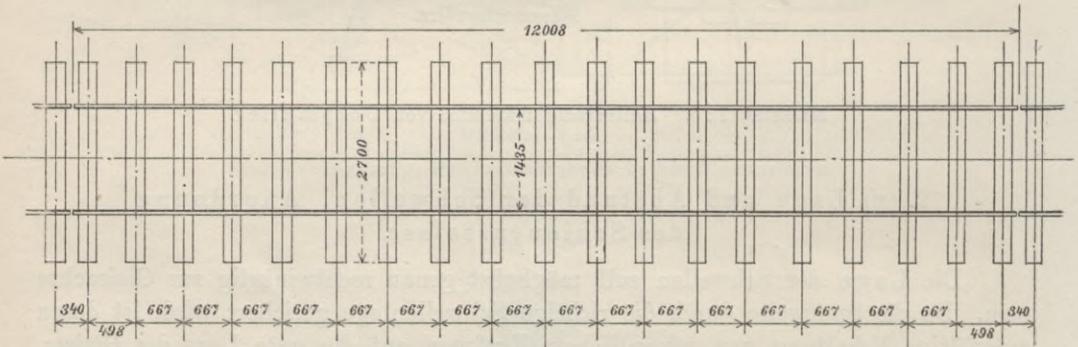
Die Lage der Schwellen soll möglichst genau rechtwinkelig zur Gleisachse sein. Da die Spurweite durch die richtige Schwellenlage gesichert wird, ist deren sorgfältige Erhaltung von wesentlichem Einflusse auf die gute Lage des Gleises. Das gilt besonders von der Lage der Schwellen am Schienenstofs, wenn die Stofsdeckungsstücke mit den Schwellen verbunden sind. Das Gleis muß daher so zusammengesetzt werden, daß die Schwellenlage in der Geraden, wie in den Bogen richtig hergestellt und auch bei den unvermeidlichen Längenausdehnungen der Schienen (S. 210 und 211) und beim Wandern (S. 264) erhalten werden kann. Der Abstand der Schwellen pflegt in der Nähe des Schienenstofs kleiner genommen zu werden, als in der Schienenmitte, weil die Schwellen am Schienenstofs besonders bei unvollkommener Wirkung der Stofsdeckungsstücke eine besonders große Last auf die Bettung zu übertragen haben. Aus demselben Grunde hat man den Stofschwelle, so lange man die Schienenenden im „ruhenden Stofs“ unmittelbar unterstützte, allgemein größere Abmessungen gegeben, und manche Bahn ordnet auch beim „schwebenden Stofs“, bei dem die Schienenenden in der Mitte zwischen zwei Schwellen frei schwebend gestofsen werden, kräftigere, besonders auch längere Schwellen an, als an den anderen Gleisstellen. Der früher übliche ruhende Stofs wurde seit 1847 erst allmähig und dann mit zunehmender Schnelligkeit durch den jetzt fast allein gebräuchlichen schwebenden Stofs verdrängt.

Es leuchtet ein, daß eine möglichst enge Stofschwellelage, Stofsteilung, für die Festigkeit und gute Lage des Stofs von wesentlichem

Vorteile ist. Aber auch die beiderseits zunächst anschließenden Schwellenabstände sollen gering sein²⁸¹⁾. Besonders bei abgenutzten Laschenanlageflächen, mit welchen im Betriebe stets gerechnet werden muß, ist in einem geringen Abstände der anschließenden Schwellen ein wirksames Mittel gegeben, den von den Stofschwällen auf die Bettung ausgeübten Druck in mäßigen Grenzen zu halten. Um auch in solchem Falle zu erreichen, daß dieser Druck nicht größer wird, als der von den Mittelschwellen ausgeübte, schlägt Sarre vor²⁸²⁾, den Abstand der vier dem Stofse zunächst liegenden Schwellen auf zwei Drittel des Mittelschwellenabstandes einzuschränken, wodurch sich der Druck der Stofschwällen je nach der Schwellenzahl und der Güte der Bettung um 5 bis 25 % niedriger stellt, als der der Mittelschwellen.

In einer eng geteilten und kräftigen Unterschwellung liegt überhaupt das wirksamste Mittel sparsamer Verstärkung des Oberbaues, denn durch geeignete Wahl der Schwellenteilung kann man den Oberbau den verschiedenen Verhältnissen des Untergrundes und der Bettung, sowie der auf verschiedenen Strecken wechselnden Betriebsbeanspruchungen am leichtesten anpassen.

Abb. 284.



Maßstab 1:100.

12 m-Schiene auf 19 Schwellen, Reichseisenbahnen in Elsaß-Lothringen.

Der Stofschwällenabstand betrug früher vielfach bis zu 700 mm, ist jetzt aber auf dem europäischen Festlande bei Breitfußschienen ziemlich allgemein auf 400 bis 600 mm ermäßigt und sinkt schon bis 340 mm (Textabb. 284), ja bei Eisenschwellen selbst bis zu 330 mm. Bei so geringer Stofsteilung können die Schwellen von der Innenseite allerdings nur schwer gestopft werden, daraus sollen sich aber bei sorgfältiger Unterstopfung von außen keine Übelstände ergeben haben; auch langjährige nordamerikanische Erfahrungen mit engen Stofsteilungen sprechen für ihre Zulässigkeit. Auf der vormals schweizerischen Nordostbahn sind die Stöße der Eisenschwellengleise seit 1893 allgemein mit nur 330 mm Schwellenabstand, und die der Holzschwellengleise mit nur 420 mm Schwellenabstand verlegt worden; sie sollen sich sehr gut gehalten haben. Bis zum Jahre 1903 waren 536 km Eisenschwellengleise und 86 km Holzschwellengleise so ausgerüstet. Nach amerikanischen Erfahrungen wird ein lichter Abstand der Stof-

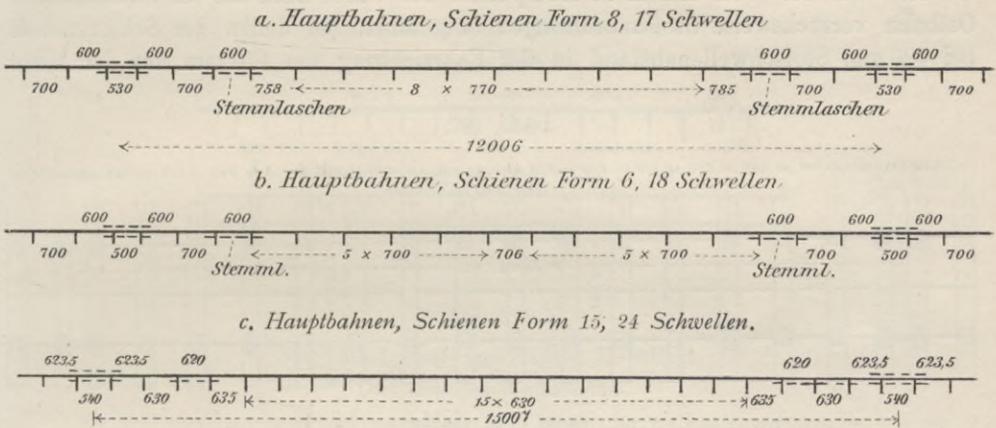
²⁸¹⁾ Dr. Zimmermann, die Berechnung des Eisenbahnoberbaues, Berlin 1888, S. 219.

²⁸²⁾ Zentrbl. d. Bauverw. 1894, S. 369.

schwollen von 203 mm bei etwas abgekanteten Holzschwollen für vollkommen ausreichend für gutes Unterstopfen von der Mitte aus gehalten²⁸³⁾. Beim Stuhlschienenoberbaue ist dagegen im Allgemeinen eine gröfsere Stofsteilung gebräuchlich, es macht sich aber auch hier das Bestreben geltend, den Abstand zu verringern.

In den Textabb. 284 bis 291 ist die Schwellenteilung einiger neuerer Gleise dargestellt.

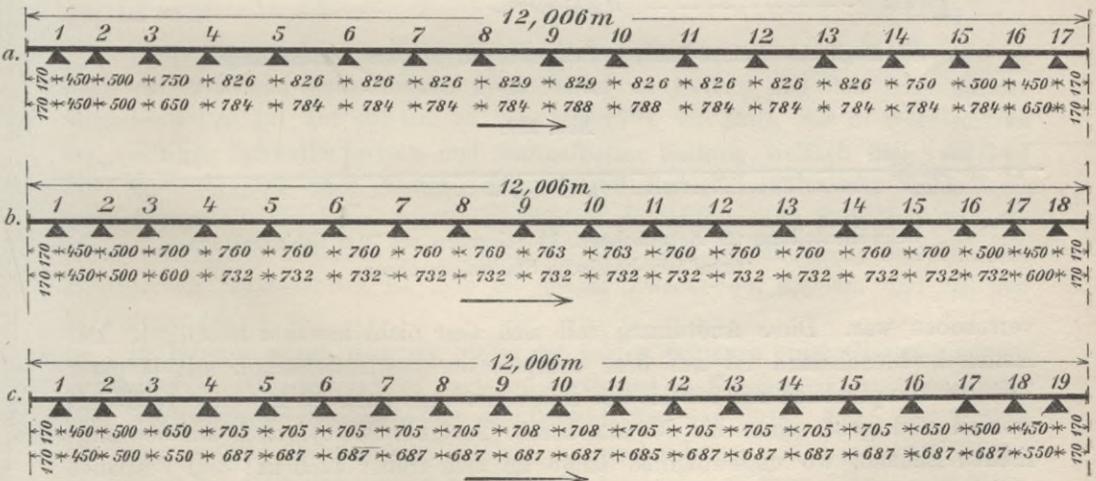
Abb. 285.



Schwellenteilungen der preussisch-hessischen Staatseisenbahnen.

- a. Hauptbahnschiene Nr. 8, 17 Schwellen auf 12 m Schienenlänge
- b. " " " 6, 18 " " 12 " "
- c. " " " 15, 24 " " 15 " "

Abb. 286.



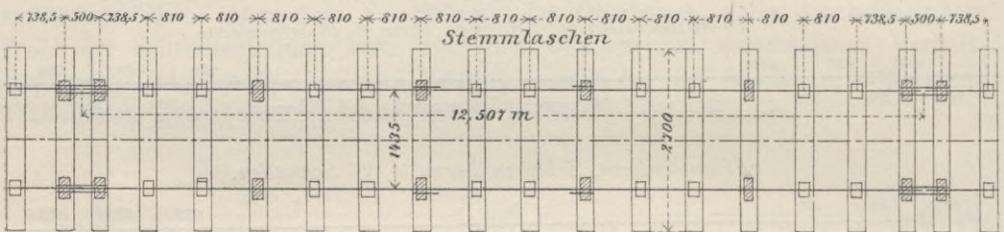
Bayerische Staatseisenbahnen, ein- und zweigleisige Bahnen.

- a. für Bogen R = ∞ bis 601 m, 17 Schwellen auf 12 m Schienenlänge
- b. " " " = 600 " 300 " 18 " " 12 " "
- c. " " " = < 300 m, 19 " " " 12 " "

²⁸³⁾ Schmitz, Railroad Gazette 1900, S. 564.

Besonders bemerkenswert ist die auf den bayerischen Staatseisenbahnen eingeführte Schwellenteilung bei der bei zweigleisiger Bahn die Abstände zwischen der 2. bis 5., in der Fahrrichtung auf den Stofs folgenden Schwelle geringer sind, als die Abstände am andern, dem Ablauf-Ende der Schiene, und als bei eingeleisiger Bahn (Textabb. 286). Durch diese auch von der Paris—Lyon—Mittelmeer Bahn eingeführte Anordnung soll dem Umstande Rechnung getragen werden, dafs bei zweigleisiger Bahn das Anlauf-Ende der Schiene stärker beansprucht wird, als das Ablauf-Ende. Von diesem Gesichtspunkte aus waren auch auf der französischen Ostbahn versuchsweise Stofsanordnungen eingeführt, bei denen der Schienenstofs bei 480 mm Stofschwelenabstand in der Fahrrichtung um 170 mm aus der Mitte

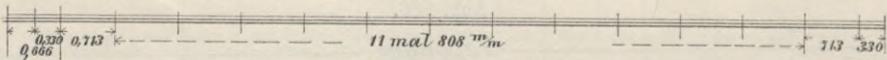
Abb. 287.



Die überstrichelten Platten sind Hakenplatten

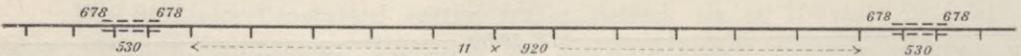
Mafsstab 1:110. Österreichische Staatseisenbahnen,
16 Schwellen und 12 Hakenplatten auf 12 m Schienenlänge.

Abb. 288.



Englische Midland-Bahn, 14 Schwellen auf 10,073 m Schienenlänge.

Abb. 289.



Schwellenteilung für Nebenbahnen, 14 Schwellen auf 12 m Schienenlänge,
preussisch-hessische Staatseisenbahnen.

verschoben war. Diese Anordnung soll sich aber nicht bewährt haben²⁸⁴⁾. Der Mittelschwellenabstand ist auf dem europäischen Festlande schon seit längerer Zeit bei Hauptbahnen auf 700 bis 800 mm, neuerdings auch noch weiter verringert worden und geht schon bis 630 mm herab (Textabb. 285 c); auch auf den englischen Bahnen, wo ungewöhnlich lange an dem früher auch auf dem Festlande üblichen Mafse von 900 bis 1000 mm festgehalten wurde, hat man sich neuerdings dieser Bewegung angeschlossen (Textabb. 288). Auf den preussischen Staatsbahnen werden seit 1899 auf Hauptbahnen je nach der Bedeutung der Strecke für den

²⁸⁴⁾ Bericht von Ast über die Schienenstofsfrage auf dem internationalen Eisenbahnkongresse von 1900. Brüssel, 1901.

Schnellzugverkehr, sowie je nach Untergrund, Bettung und Schienenform auf eine Schienenlänge von 12 m 16 bis 18 Schwellen verlegt, in scharfen Krümmungen kann die Zahl noch um eine vermehrt werden; neuerdings geht man bei 15 m langen Schienen der Form 15 (Textabb. 171 c, S. 199) bis zu 24 Schwellen (Textabb. 285 c). In ähnlicher Weise verfahren die meisten Bahnen.

Andererseits kann die Schwellenzahl für Nebenbahnen kleiner gewählt werden (Textabb. 289).

Abb. 290.

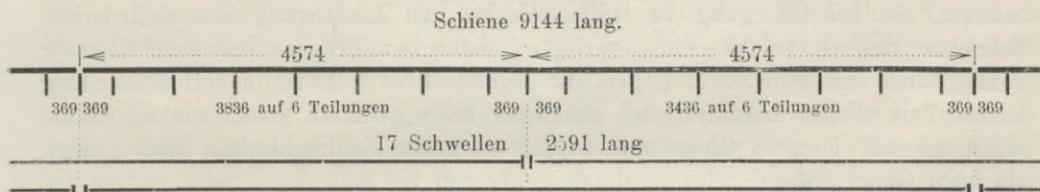
Pennsylvania-Bahn. Wechselstofs.



Abb. 291.

Neu-York-Zentral- und Hudson Flufs-Bahn.

Dreischwellen-Wechselstofs.



Alle Maße Millimeter.

Unter Umständen empfiehlt es sich, den Wechsel in der Schwellenzahl je nach den örtlichen Verhältnissen noch weiter zu treiben und den Abstand der Mittelschwellen bis auf 600 mm zu ermäßigen²⁸⁵⁾, ein Maß, das in Nordamerika bei niedrigen Schwellenpreisen und mangelhafter Bettung vielfach üblich ist und noch unterschritten wird. Alten, den neueren Betriebsverhältnissen nicht mehr gewachsenen Gleisen kann durch Verringung der Mittel- und Stofs-Teilung aufs Neue verlängerte Lebensdauer gegeben werden; auf verschiedenen Strecken der preussischen Staatsbahnen ist man zu diesem Zwecke auf 680 mm und 360 mm herabgegangen.

In Europa pflegt man die Stöße der beiden Schienen eines Gleises einander gegenüber in „Gleichstofs“ zu verlegen, während in Nordamerika der „versetzte, oder Wechsel-Stofs“ sehr verbreitet ist (Textabb. 290 und 291). Nach den T. V. 9) ist dieser zwar in Krümmungen zulässig, in geraden Linien soll aber der Gleichstofs angewandt werden; eine solche Vereinigung der beiden Stofsarten in einem Gleise empfiehlt sich aber nicht, denn sie bedingt beim Übergange vom Bogen in die Gerade eine Schiene halber Länge, was nicht nur unbequem ist, sondern auch die Zahl der schwachen Stellen im Gleise vermehrt.

²⁸⁵⁾ Sigle, Zentrbl. d. Bauverw. 1894, S. 310.

Die Ansichten darüber, welche Stofs-lage besser ist, sind diesseits und jenseits des Ozeans sehr verschieden. In Europa gilt der Gleichstofs als besser²⁸⁶⁾, weil bei ihm die Zahl der in den Betriebsmitteln durch die Schienenstöße hervorgerufenen Schwankungen kleiner ist, und weil diese beim versetzten Stofse nach beiden Richtungen abwechselnd erfolgen. Viele Nordamerikaner aber lassen diesen Gesichtspunkt nur gelten, wenn Gleis und Stofs-Verbindung zu wenig Steifigkeit besitzen²⁸⁷⁾. Tatsächlich herrscht im Osten und Südosten von Nordamerika, wo dem Oberbaue die grössere Sorgfalt gewidmet wird, der versetzte Stofs vor²⁸⁸⁾.

Die günstigen nordamerikanischen Urteile über den versetzten Stofs haben neuerdings auch die französische Nordbahn²⁸⁹⁾ und Ostbahn²⁹⁰⁾ zu Versuchen mit diesem veranlaßt, und auch auf den preussisch-hessischen Staatsbahnen sind grössere Versuche mit dieser Stofs-lage zur Zeit im Gange. In Nordamerika werden übrigens bei versetzten Stößen oft auch an der dem Schienenstofse gegenüber liegenden Schienenmitte Laschen angebracht. Wenn diesen Laschen neuerdings auch die Aufgabe gegeben ist, die Schwellen fest mit einander zu verbinden und deren Abstand zu sichern, also (Textabb. 277, 278 und 299) als Stemmlaschen zu wirken, so sind sie ursprünglich doch lediglich zur Verstärkung der Schiene angeordnet worden, ein Umstand, der vermuten läßt, daß die heile Schiene dieser Verstärkung wegen ungünstiger Einwirkung des Versetzens der Stöße bedurft hat.

Übrigens haben sich die versetzten Stöße im Betriebe der Berliner Strafsenbahnen, die bei Übergang zu Rillenschienen und Einführung des elektrischen Betriebes vielfach solche Stöße verlegte, nicht bewährt, es hat sich vielmehr gezeigt, daß die dem Stofse gegenüber liegende heile Schiene in verhältnismäßig kurzer Zeit ebenso herunter und im Kopfe breit gefahren wird, wie am Stofse selbst, so daß dann im Gleise eine doppelt so große Zahl schlechter Stellen liegt, als beim Gleichstofse.

Wieweit die nach unseren Anschauungen ungünstigen Eigenschaften des versetzten Stofses bei überwiegender Verwendung von Drehgestellen gemildert werden, möge dahin gestellt bleiben. Jedenfalls werden die erörterten Schwankungen bei zweiachsigen Wagen durchschnittlich stärker sein, als bei Drehgestellwagen. Die Oberbauanordnungen können aber nicht an sich, sondern müssen stets in ihren Beziehungen zu den Betriebsmitteln beurteilt werden; übrigens ist die Zahl der Drehgestellwagen bei den Berliner Strafsenbahnen nicht unerheblich.

Der schwebende Stofs wurde hauptsächlich eingeführt, um bei Stuhlschienen besondere Stofsstühle zu vermeiden und eine Seitenverlaschung anordnen zu können; er hat sich dem ruhenden Stofse in solchem Maße überlegen gezeigt, daß er auch bei Breitfußschienen bald allgemeinen Eingang fand. Die Vorzüge des schwebenden und die Nachteile des ruhenden Stofses sind folgendermaßen festzustellen.

Bei guter Laschenverbindung wird die Last durch zwei Schwellen günstiger auf die Bettung übertragen, als durch eine, wenn auch breitere Schwelle.

²⁸⁶⁾ Organ 1884, Erg.-Bd. IX, S. 66.

²⁸⁷⁾ Zentrbl. d. Bauverw. 1888, S. 372.

²⁸⁸⁾ Zentrbl. d. Bauverw. 1885, S. 26, Railroad Gazette 1900, S. 564, Engineering News 1900, S. 331; Bulletin du Congrès des chemins de fer, 1905, S. 791, Bericht P. H. Dudley.

²⁸⁹⁾ Zentrbl. d. Bauverw. 1884, S. 482.

²⁹⁰⁾ Revue générale des chemins de fer 1890, S. 33.

Das Ende der Ablaufschiene senkt sich unter dem Rade um die Stofspierräume mehr, als das der Anlaufschiene, drückt also bei ruhendem Stofse die Schwelle in die Bettung, während sich die Anlaufschiene von der Schwelle abhebt. Sobald nun die Anlaufschiene belastet wird, schlägt sie hammerartig auf die Schwelle nieder, was dem Gleise und den Betriebsmitteln gleich schädlich ist und zu unruhiger Fahrt führt.

Die Laschenverbindung kann bei schwebendem Stofse viel kräftiger gestaltet werden, als bei ruhendem, was der guten Lage und Erhaltung des Gleises wesentlich zu gute kommt.

In den T. V. 11,1 und 11,2 ist bezüglich der Stofslage und des Stofschwollenabstandes bestimmt:

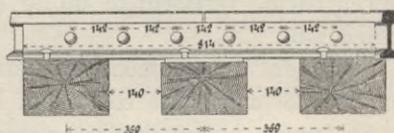
„Für Querschwellenoberbau ist die Anordnung des schwebenden Stofses bei Verwendung kräftiger Stofverbindungen zu empfehlen.“

„Die den Schienenstößen zunächst liegenden Schwellen sollen diesen so nahe gelegt werden, wie es die Anordnung der Stofverbindung und das vollkommene Unterstopfen irgend gestatten.“

In neuerer Zeit sind aber namhafte Fachmänner diesen Anschauungen entgegen und für die Rückkehr zum ruhenden Stofse eingetreten. Besonders Ast hat, gestützt auf Erfahrungen, die er mit alten Gleisen mit ruhendem Stofse auf der Kaiser Ferdinands Nordbahn gemacht hat, in seinem eingehenden Berichte zur Schienenstofsfrage, den er auf dem internationalen Eisenbahn-Kongresse von 1900 erstattet hat²⁹¹), eine Lanze für den ruhenden Stofse gebrochen und insbesondere hervorgehoben, daß die Mängel des ruhenden Stofses nicht sowohl in der Unterstützung der beiden Schienenenden auf gemeinsamer Schwelle, als vielmehr in der ganz ungenügenden Laschen-Ausrüstung der älteren ruhenden Stöße zu suchen seien, sich also bei Beachtung der beim schwebendem Stofse mit einer auskömmlichen Stofsdeckung gemachten Erfahrungen recht gut würden beheben lassen. Ast fand zwar besonders von französischen Fachleuten lebhaften Widerspruch, der Kongress faßte aber doch den Beschluß, den Verwaltungen zu empfehlen, neben der Fortsetzung der Bemühungen zur Verbesserung des schwebenden Stofses auch wieder gröfsere Versuche mit dem ruhenden Stofse anzustellen. Tatsächlich hat die Kaiser Ferdinands Nordbahn den ruhenden Stofse wieder eingeführt (Textabb. 311, S. 284).

Eine eigene Form des ruhenden Stofses ist in Nordamerika weit verbreitet, nämlich der in den Textabb. 291 und 292 dargestellte Stofse auf drei Schwellen, der Dreischwellenstofs, bei dem die Übertragung der Last auf drei Schwellen durch die über drei Schwellen reichenden Laschen und die sehr enge Stofsteilung begünstigt wird. Aber auch hier hat sich auf der mittlern Stofschwelle die Wirkung von Hammer und Ambofs trotz der langen Laschen nicht verhüten lassen. Die auf dem Oberbaugebiete besonders tätige Pennsylvania-Bahn ist denn auch schon vor längerer Zeit vom Dreischwellenstofse zum schwebendem Stofse über-

Abb. 292.



Mafsstab 1 : 20.

Dreischwellenstofs, Neu-York Zentral- und Hudson-Flufs-Bahn.

²⁹¹) Bulletin de la commission internationale du congrès des chemins de fer. Brüssel 1901.

gegangen, und im Jahre 1900 hatten ihn schon 50 % der nordamerikanischen Bahnen angenommen, 20 % waren in der Umänderung begriffen, nur 30 % hielten noch am Dreischwellenstofs fest²⁹²⁾ und auch in der letzten Versammlung der Bahnerhaltungsingenieure wurde der schwebende Stofs empfohlen²⁹³⁾. Diese Tatsachen sprechen kaum zu Gunsten des ruhenden Stofses.

2. *ð*) Stofsausrüstung.

ð) A. Einleitung.

Als Mittel zur Deckung des Schienenstofses kommen in Frage: Die Unterstützung der Stofsstelle, das Unschädlichmachen der Stofslücke und der Ersatz der am Stofse unterbrochenen Schienen durch Träger von gleicher Biegungsfestigkeit und Steifigkeit.

Die Unterstützung der Stofsstelle bei ruhendem Stofse durch die Schwellen allein mit oder ohne Unterlageplatten, oder besondere Stofsstühle hat sich nicht bewährt und gilt im Allgemeinen als verlassen. Einzelne Bahnen haben allerdings bis in die neuere Zeit daran festgehalten, dabei aber durch die gleichzeitige Anordnung von Laschen, die ursprünglich nicht gebräuchlich war, für einen Ersatz der unterbrochenen Schiene gesorgt. Die Unterstützung der Stofsstelle in Fuß oder Kopf bei schwebendem Stofse durch die Anbringung besonderer Stofsbrücken ist bis in die neueste Zeit mehrfach versucht worden.

Um die Querfuge zu vermeiden, sind die Schienenenden vor Mitte des vorigen Jahrhunderts bei ruhendem Stofse schräg abgeschnitten, oder mit kurzer Überblattung versehen. Diese verschwächten Schienenenden konnten aber den Hammer schlägen der Betriebsmittel noch weniger widerstehen, als die ungeschwächten. Auch wirkten die in jener Zeit erheblichen Herstellungsfehler in der Höhe der Schienen sehr ungünstig. Derartige Anordnungen kamen daher in Europa in Verruf und fanden auch bei Einführung des schwebenden Stofses keine Anwendung. Auch in Nordamerika, wo sich die schräg abgeschnittene Schiene bei schwebendem und verlaschtem Stofse bei anfänglich guten Ergebnissen bis in neuere Zeit zu behaupten vermochte, hat sich bei zunehmendem Verkehre gezeigt, daß diese Anordnung starken Betriebsbeanspruchungen nicht gewachsen ist, sie wird daher mehr und mehr verlassen. Später sind dann in Deutschland wieder ziemlich ausgedehnte Versuche mit überblatteten Schienenenden von größerer Blattlänge bei schwebendem, verlaschtem Stofse gemacht worden, über die noch weiter zu berichten ist.

Zu den Maßnahmen zur Vermeidung der Querfuge gehören auch die Anordnungen, bei denen die Räder auf bis zur Lauffläche emporragenden Laschen über die Stofsstelle hinweggeführt werden.

Der Ersatz der Schiene am Stofse durch Laschen, der Laschenstofs, ist die verbreitetste Stofsausrüstung. Die Laschen sollen die lotrechten Kräfte von einem Schienenende auf das andere übertragen und eine Verdrehung der Schienenenden gegen einander verhüten, so daß auch am Stofse in wagerechtem und lotrechtem Sinne eine möglichst stetige Fahrbahn vorhanden ist.

²⁹²⁾ Railroad Gazette 1900, S. 564, 668, 684, ausführliche Abhandlung über Schienenstöße von Schmitz.

²⁹³⁾ Engineering News, 1904, S. 261, Bericht über diese Versammlung.

In den T. V. 10 ist bestimmt, daß in allen von Lokomotiven befahrenen Gleisen, sowohl bei Breitfuß-, als auch bei Stuhl-Schienen außer der Befestigung auf den Unterlagen auch eine Verbindung der an einander stoßenden Schienen erforderlich ist. Hierbei sollen die Stoßlücken tunlichst unschädlich gemacht und Verschiebungen, abgesehen von den Wärmebewegungen, verhindert werden. Bei Verlaschungen wird empfohlen, die Laschen über die Stoßschwellen zu verlängern, breite, nicht zu stark geneigte Anlageflächen und mindestens vier Laschenbolzen, sowie Muttersicherungen zu verwenden. Auf die durch Wärmewechsel entstehenden Veränderungen der einzelnen Teile des Oberbaues muß in der Stoßverbindung Rücksicht genommen werden. Diese Rücksichtnahme erfolgt durch Anordnung der Wärmelücke und Stoßlücke und durch Vergrößerung der Bolzenlöcher in den Schienen über den Bolzendurchmesser hinaus (S. 211).

ð) B. Der gewöhnliche Laschenstoß.

Schon bei den ältesten Breitfußschienen hatte Stevens 1832 an den Schienenstößen am Stege anliegende Laschen aus Flacheisen angebracht, die das seitliche Ausweichen der Schienenenden verhindern sollten. An eine Kraftübertragung von einem Schienenende auf das andere dachte man hierbei noch nicht, bei weiterer Anwendung zeigte sich aber, daß die Laschen auch die Steifigkeit des Stoßes erhöhten. Dies wurde noch besser erreicht, als man sie ohne unmittelbare Berührung des Steges zwischen Kopf und Fuß, oder zwischen Fahr- und Unter-Kopf einklemmte und damit die eigentlichen Laschen im heutigen Sinne des Wortes schuf.

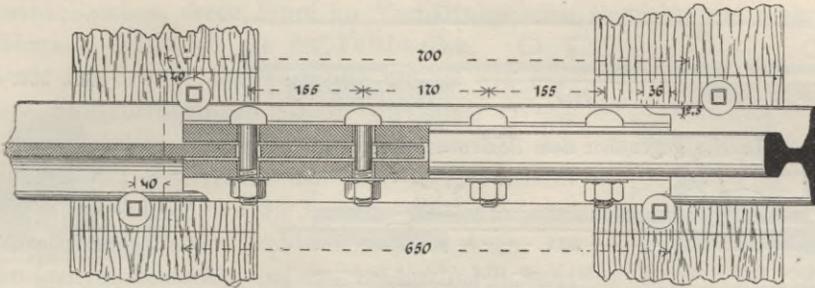
Die Wirkung der Flachlaschen konnte bei der um die Mitte des vorigen Jahrhunderts noch vorherrschenden Birnenform des Schienenkopfes nur gering sein; um sie zu erhöhen, schritt man zur Einführung scharf unterschnittener Schienenköpfe. Aber auch bei solchen hatten Flachlaschen eine wesentlich geringere Tragfähigkeit und Steifigkeit, als die Schienen. Eine weitere Erhöhung der Laschenwirkung erzielte man durch Übergang zu Winkellaschen mit unterm, wagerechtem Schenkel, der bei dem zum Teil noch üblichen ruhenden Stoße zugleich als Mittel gegen das Wandern diente, indem die Schienennägel in Einklinkungen des wagerechten Schenkels geschlagen wurden. Der Umstand, daß sich das Wandern auf diese Weise ohne die bei Stahlschienen unerwünschte Klinkung der Schienenfüße wirksam verhindern liefs, war der weitem Ausbreitung solcher Winkellaschen auch bei schwebendem Stoße besonders günstig²⁹¹⁾.

Oft verwendete man solche Winkellaschen nur auf einer Seite der Schiene gegenüber einfachen Flachlaschen, doch hat die Notwendigkeit, den Stoß durch Erhöhung der Tragfähigkeit und Steifigkeit der Laschen weiter zu verstärken, die allgemeine Einführung beiderseitiger Winkellaschen rasch gefördert.

In den Textabb. 293 bis 300 sind derartige neuere Stoßausrüstungen mit Winkellaschen für Breitfußschienen dargestellt. Abgesehen von der Bauart der französischen Nordbahn (Textabb. 295 und 296) werden zur Verhütung des Wanderns überall die Befestigungsmittel der Schienen auf den Schwellen von dem wagerechten Schenkel der Laschen vollständig umfaßt, besonders wirksam bei den sächsischen Staatsbahnen, wo die Innenlasche die ganze Hakenplatte umgreift (Textabb. 293) und bei den belgischen Staatsbahnen (Textabb. 297 und 298). Textabb. 299

²⁹¹⁾ Organ 1875, Erg.-Bd. V, S. 65, Bericht des Technischen Ausschusses des V. d. E. V.

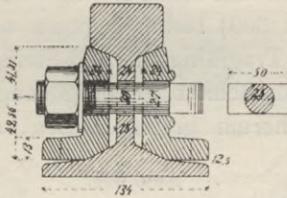
Abb. 295.



Mafsstab 1:10. Französische Nordbahn, 1888.

Innen-Lasche $G = 12,66 \text{ kg}$
 Außen-Lasche $G = 12,98 \text{ kg}$

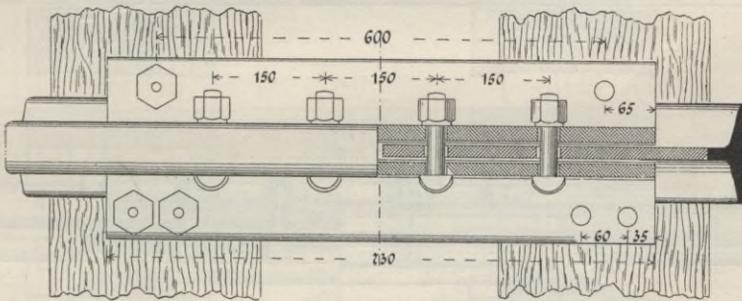
Abb. 296.



Mafsstab 1:6.

Querschnitt zu Textabb. 295

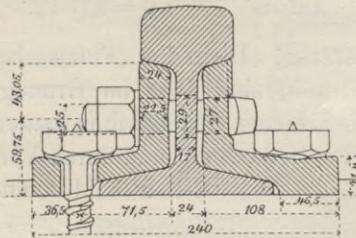
Abb. 297.



Mafsstab 1:10. Belgische Staatsbahnen.

G für beide Laschen $43,0 \text{ kg}$. Innen-Lasche $J = 302,7 \text{ cm}^4$ $W = 46,3 \text{ cm}^3$
 Außen-Lasche $J = 295,3 \text{ cm}^4$ $W = 44,7 \text{ cm}^3$.

Bbb. 298.

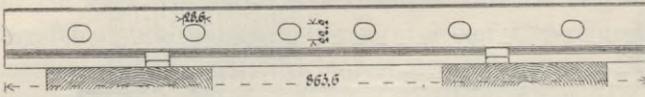


Mafsstab 1:6.

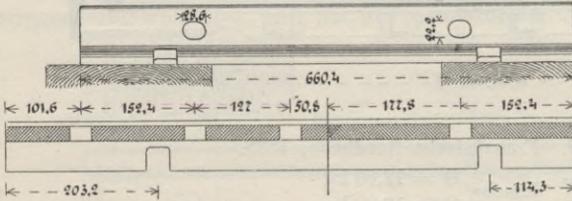
Querschnitt zu Textabb. 297.

Abb. 299.

Lasche am Schienenstosse.

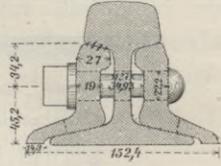


Lasche gegenüber dem Schienenstosse.



Mafsstab 1:10. Pennsylvania-Bahn, 1889.

Abb. 300.



Mafsstab 1:6.

Querschnitt zu Textabb. 299.

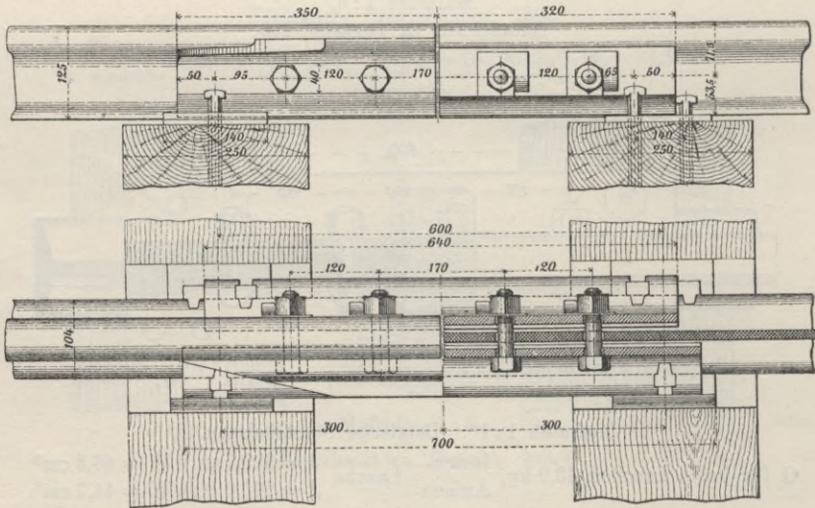
Die Doppelwinkellaschen mit unterm wagerechtem und lotrechtem Schenkel (Textabb. 304, 306, 307 und 309) bieten dagegen eine vollkommen symmetrische Stofsausrüstung von großer Tragfähigkeit und Steifigkeit und sind weit verbreitet.

Man ist nun noch einen Schritt weiter gegangen und hat die Laschen auch noch um den Schienenfuß herum greifen lassen, in der Absicht, dadurch auch

Abb. 301.

Außenlasche.

Innenlasche.



Mafsstab 1:10. Österreichische Nordwestbahn.

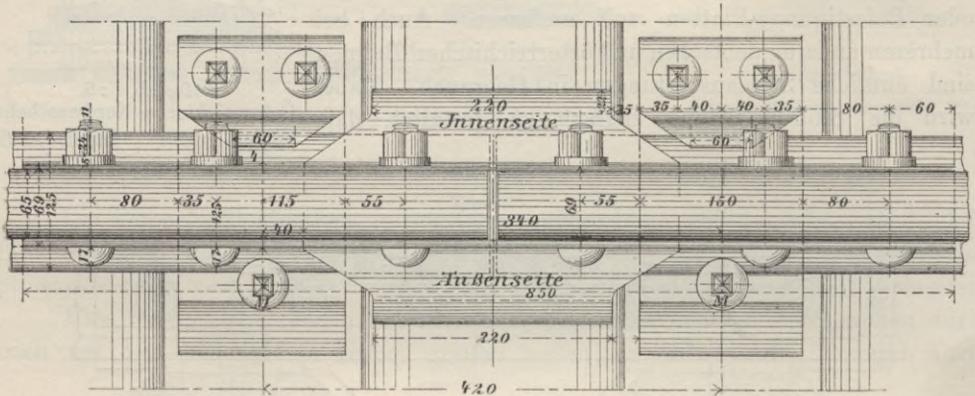
Innen- Lasche $G = 7,5 \text{ kg}$
 Außen- Lasche $G = 9,77 \text{ kg}$.

den Schienenfuß zu unterstützen. Derartige „Fußlaschen“, die also an drei Flächen anliegen (Textabb. 313, S. 285) sind aber im Grundgedanken verfehlt, denn es ist ausgeschlossen, daß sich Schienen und Laschen dauernd an drei Stellen berühren. Durch Ungenauigkeiten in der Herstellung und durch Verschleiß wird die Berührung an der einen oder andern der drei Stellen bald aufhören²⁹⁵⁾, und dann ist die

²⁹⁵⁾ Dieser Anschauung widerspricht allerdings Beyerhaus im Zentrbl. der Bauverw. 1900, S. 482, für den Fall, daß der Schienenfuß oben eine ohne Knick durchgehende Neigung hat, wie die Schiene Nr. 8 der preussischen Staatsbahnen.

der Oberbau mit Holz- und Eisenschwellen genau dieselbe Laschenbearbeitung aufweist, wie aus den Textabb. 308 bis 310 zu ersehen ist. In der in letzterer Abbildung dargestellten Anordnung ist die in Textabb. 254 (S. 250) dargestellte verstärkte Eisenschwelle als Stofsschwelle angewendet. Auch werden wohl Form und Bearbeitung der Laschen für verschiedene Schienenformen gleichmäÙig gewählt, um mit einer Laschenform auszukommen, beispielsweise bei den preußisch-hessischen

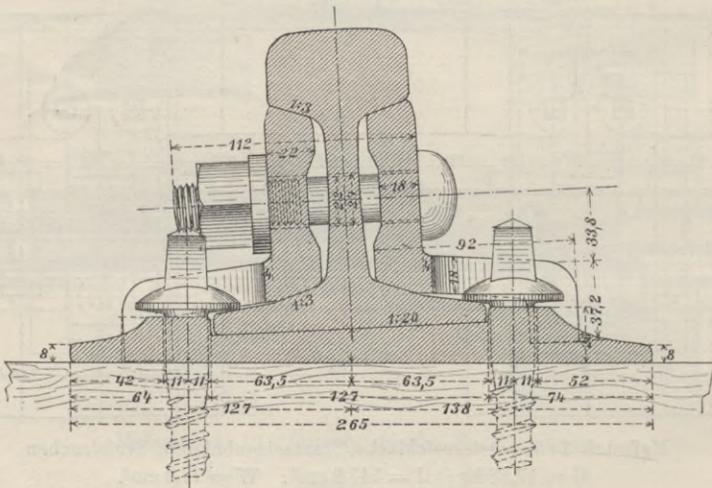
Abb. 305.



Maßstab 3:20.

Bayerische Staatseisenbahnen, Stofsanordnung 1902, Grundrifs.

Abb. 306.



Maßstab 3:20. Querschnitt zu Textabb. 305.

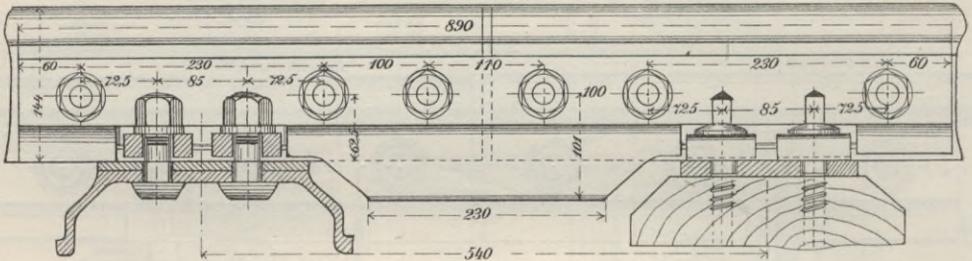
Staatsbahnen für die Schienenformen 8 und 15 (Textabb. 308 und 309) und abgesehen von der Verkürzung des untern Schenkels auch für die Schienen 6 und 10 (Textabb. 307). Andererseits ist bei Stofsanordnungen trotz Übergreifens der Laschen über die Stofsschwellen davon abgesehen, die Befestigungsmittel zu umfassen, so daß die Laschen überhaupt nicht gegen das Wandern nutzbar gemacht sind (Textabb. 305 und 306).

Die Laschenstärke wird fast ganz allgemein im Stege schwächer genommen, als an den Anlageflächen und schwankt an dieser Stelle zwischen 13 mm bei der österreichischen Nordwestbahn und 24 mm bei der französischen Nordbahn.

Die Verbreiterung der Laschenanlageflächen, die besonders bei nordamerikanischen Bahnen stark ausgeprägt ist (Textabb. 300), kommt der Wirksamkeit der Laschen in derselben Weise zugute, wie ein flacher Anlagewinkel (Textabb. 298 und 304).

Man gibt den Laschen Spielraum gegen den Steg, der um so größer sein sollte, je weniger die Anlageflächen von der Wagerechten abweichen, er schwankt zwischen 3 und 8 mm.

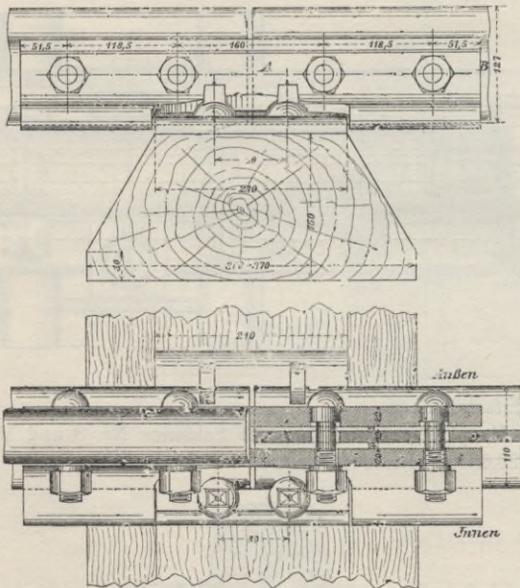
Abb. 310.



Mafsstab 1:7.

Preussisch-hessische Staatseisenbahnen, Stoß der Schiene Nr. 15, 1905.

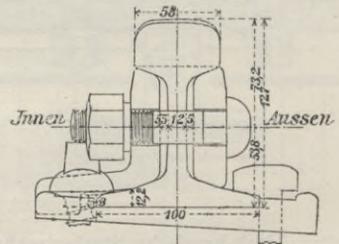
Abb. 311.



Mafsstab 1:5.

Kaiser Ferdinands-Nordbahn, Stoßanordnung.

Abb. 312.



Mafsstab 1:5.

Querschnitt zu Textabb. 311.

Die Länge der Laschen hängt von der Stoßteilung und davon ab, in welchem Mafse sie dazu benutzt werden, dem Wandern der Schienen entgegenzuwirken. Neuerdings werden auf beiden Seiten recht lange Laschen gleicher

Länge bevorzugt, besonders in Deutschland und Österreich-Ungarn (Textabb. 293, 303, 305, 308 und 310), aber auch in anderen Ländern (Textabb. 297 und 299); zusammen mit der Verringerung des Stofsschwellenabstandes ist dies ein gutes Mittel, den Laschenstofs zu vervollkommen. Denn Laschen, die möglichst weit über den Mittenabstand der Stofsschwellen hinausreichen, erhöhen die Steifigkeit und Tragfähigkeit des Laschenstofses durch Verringerung des Laschendruckes und vermindern den Verschleifs an den Anlageflächen. Auch sind bei langen Laschen die schädlichen Einflüsse der durch Verschleifs eintretenden Spielräume auf die Wirksamkeit der Laschen nicht so groß, wie bei kurzen, deren Wirksamkeit schon durch recht geringe Spielräume ganz aufgehoben werden kann²⁹⁶).

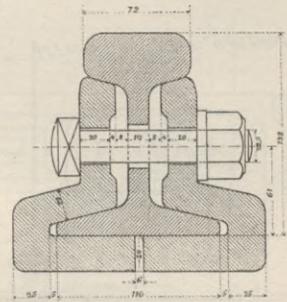
Die Laschen wurden früher in der Regel nur durch vier Laschenschrauben mit den Schienen verbunden, mit Einführung längerer Laschen ist man aber immer mehr zur Anwendung von sechs Laschenschrauben übergegangen (Textabb. 303, 305, 308, 310). Der Abstand der Laschenschrauben betrug früher vielfach bis zu 200 mm, ist aber mit der Verminderung der Schwellenteilung am Stofse gleichfalls verringert und sinkt bis zu 110 mm und 100 mm herab (Textabb. 303 und 310).

Bezüglich der Schraubensicherungen bei der Stofsausrüstung ist auf S. 263, sowie auf die Textabbildungen zu verweisen. Dem Drehen der Schraubenbolzen wird entweder durch eckige, oder längliche Ansätze am Schraubenschaft (Textabb. 308 und 311), oder durch entsprechende Gestaltung der Schraubenköpfe und der Laschen (Textabb. 294, 296, 298 und 302) entgegengewirkt. In ersterm Falle muß die Lochung der Außenlasche, an der die Schraubenköpfe regelmäfsig sitzen, den Schaftansätzen entsprechend gestaltet sein, in letzterm erhält die Außenlasche nach Bedarf besondere Ansätze. Der Durchmesser der Laschenlöcher übertrifft den der Bolzen um 1 bis 2 mm, damit diese keinen seitlichen Druck erhalten können. Zu demselben Zwecke erhalten auch die Löcher im Schienenstege gröfsere Lichtweite, bei der auch der der Wärmezunahme entsprechende Spielraum gegen die Laschenschrauben zu berücksichtigen ist, so daß die Erweiterung der Schienenlöcher gröfser ist, als die der Laschenlöcher (S. 213). Die Stärke der Laschenschrauben sollte nicht unter 22 mm genommen werden, ist aber meist gröfser.

In Textabb. 311 und 312 ist die auf der Kaiser Ferdinands Nordbahn eingeführte ruhende Stofsanordnung abgebildet; als Innenlasche ist eine Flachlasche, als Außenlasche eine Winkellasche verwendet, die die Unterlageplatte umfaßt.

Der Laschenstofs des Oberbaues mit Doppelkopfschienen unterscheidet sich nicht wesentlich von dem bei Breitfußschienen, soweit die Aufgabe der Stofsdeckung in Frage kommt. Die Laschen können hier aber ohne besondere Stofsstühle nicht, wie bei Breitfußschienen, über die Stofsschwellen übergreifen und die Befestigungsmittel umfassen, also auch nicht in dem Mafse, wie dort, gegen das Wandern

Abb. 313.



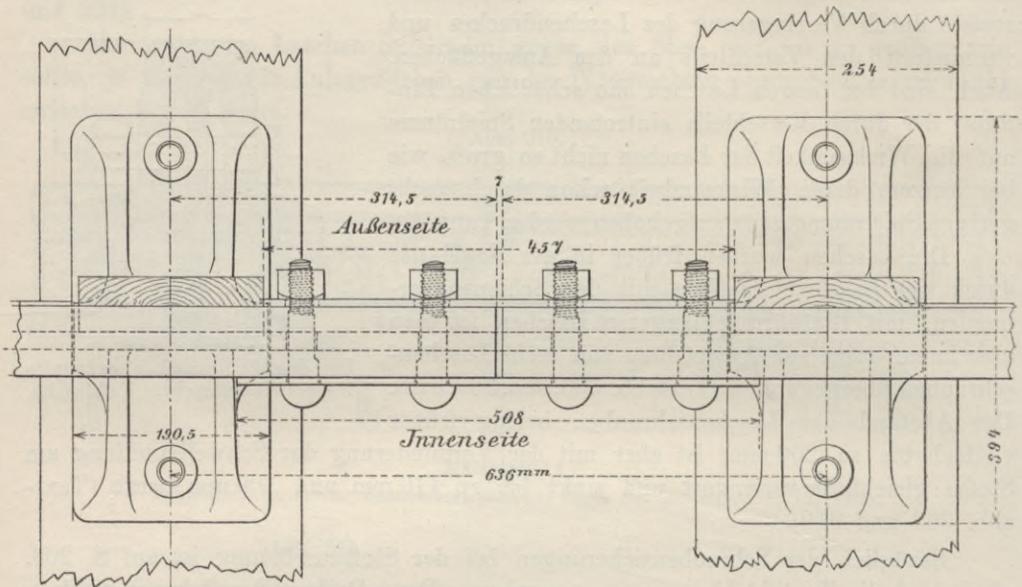
Maßstab 1:5.

Um den Schienenfuß gekröpfte Doppelwinkellaschen, Fußlasche.

²⁹⁶) Organ 1883, S. 159; Zimmermann, die Berechnung des Eisenbahnoberbaues, Berlin 1888, S. 267 bis 274.

nutzbar gemacht werden. Die Textabb. 314 bis 317 zeigen einige der gebräuchlichsten Stofsausrüstungen für Doppelkopfschienen-Oberbau. Dabei ist bemerkenswert, dass man in England meist an der Flachlasche festgehalten hat (Textabb. 315 und 321), obgleich diese ungenügende Stofsdeckung gibt; ja die Midlandbahn ist

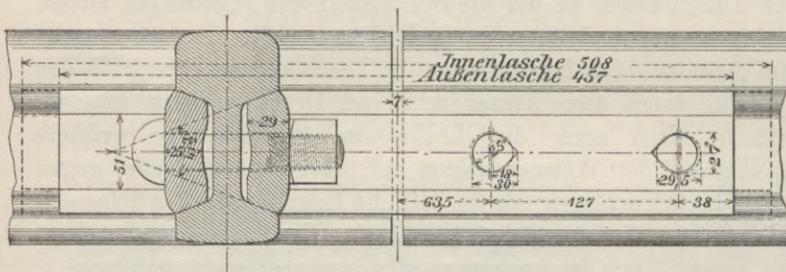
Abb. 314.



Mafsstab 1:7.

Englische Midland-Bahn, Stofs der Doppelkopfschiene

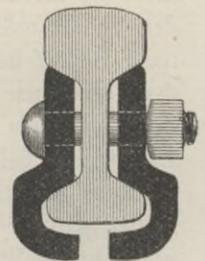
Abb. 315.



Mafsstab 1:5.

Ansicht und Schnitte zu Textabb. 314.

Abb. 316.



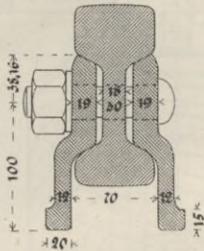
Mafsstab 1:5.

Englische Grofse-West-Bahn, Stofsanordnung für Doppelkopfschienen, 1900.

sogar bei ihrem 1896 eingeführten Oberbaue mit verstärkter Schiene wieder zu Flachlaschen, (Textabb. 315), wie die in Textabb. 321 dargestellten zurückgekehrt. Die Laschen stoßen je nach ihrer Gestalt mit mehr oder minder großer Fläche stumpf gegen den Fuß der Stühle, sie verhüten daher bei zweigleisiger Bahn nur die Verringerung, nicht die Vergrößerung des Stofsschwellenabstandes, auch nicht die Verschiebung des Stofses aus der Mitte des Abstandes der Stofsschwellen.

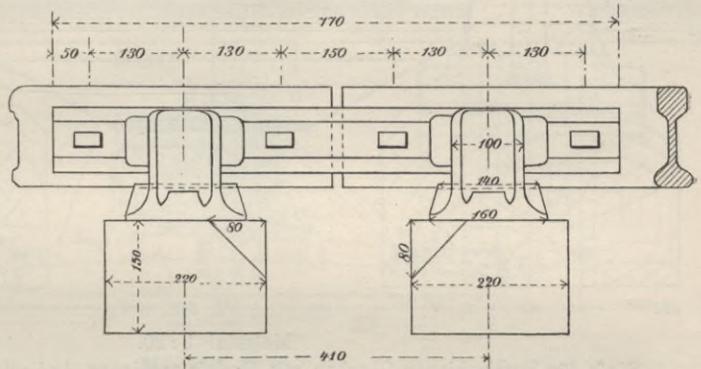
Ferner kann die mit der Schiene verschobene Lasche den Holzkeil auf der folgenden Schwelle lockern. Endlich kann den Laschen trotz großer Stofssteilung gegenüber neueren Laschen für Breitfußschienen nur ungenügende Länge gegeben werden. Diese Minderwertigkeit des Laschenstofs bei Doppelkopfschienen ohne besondere Stofsstühle bildet einen Mangel dieses Oberbaues.

Abb. 317.



Mafsstab 1:6.
Französische Westbahn
1889
Stuhlschienenlaschen
G = 8,5 kg.

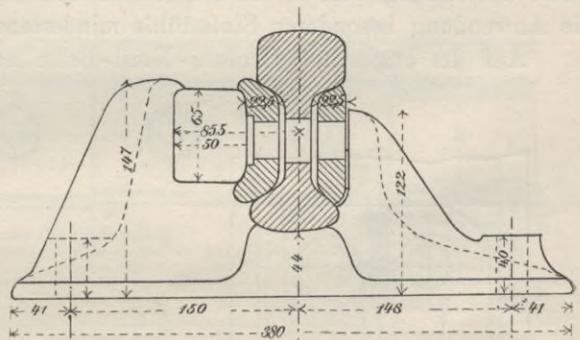
Abb. 318.



Mafsstab 1:10. Stofs mit Laschen in den Stühlen, Orléans-Bahn.

Bei Verwendung besonderer Stofsstühle kann man die Laschen wenigstens über Schwellen und Stühle hinübergreifen lassen, wie dies neuerdings auf der französischen Westbahn und der Orleansbahn geschehen ist, wobei der Stofschwellenabstand zugleich von 609 und 600 auf 430 und 410 mm verringert worden ist²⁹⁷⁾. Die Anordnung der Orleansbahn ist aus den Textabb. 318 und 319 zu ersehen, die 770 mm langen Laschen greifen in die Stühle ein und ragen über diese weg, die Aufsenlaschen sind so geformt, dass die Eisen-

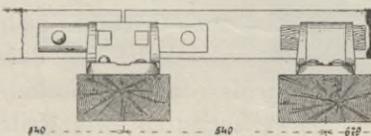
Abb. 319.



Mafsstab 1:5. Querschnitt zu Textabb. 318.

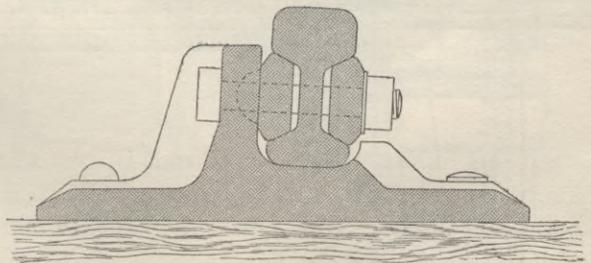
und ragen über diese weg, die Aufsenlaschen sind so geformt, dass die Eisen-

Abb. 320.



Mafsstab 1:20.
Englische Grofse-Nord-Bahn.
Ruhender Stuhlschienenstofs.

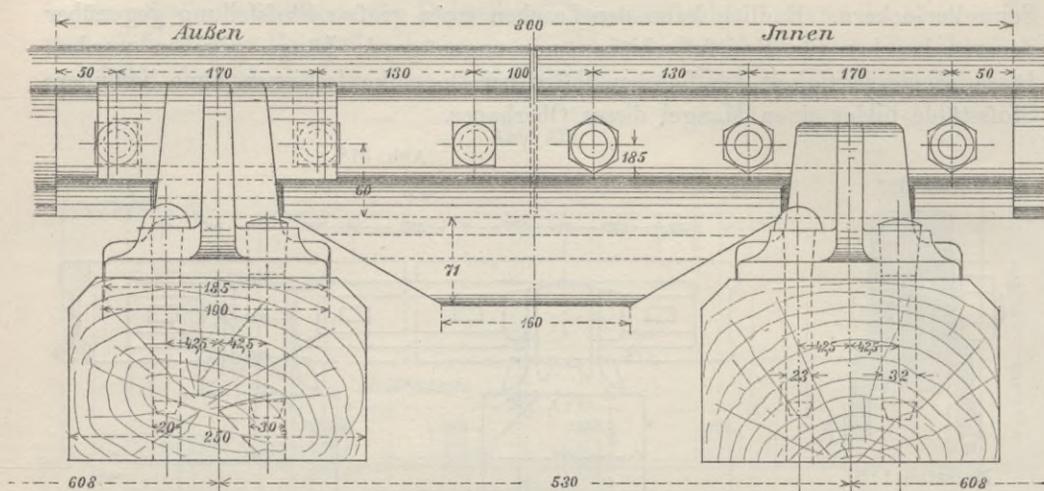
Abb. 321.



Mafsstab 1:6. Querschnitt zu Textabb. 320.

²⁹⁷⁾ Revue générale des chemins de fer, 1906, S. 431 und 433, Mitteilungen von Bauchal und de la Brosse.

Abb. 322.



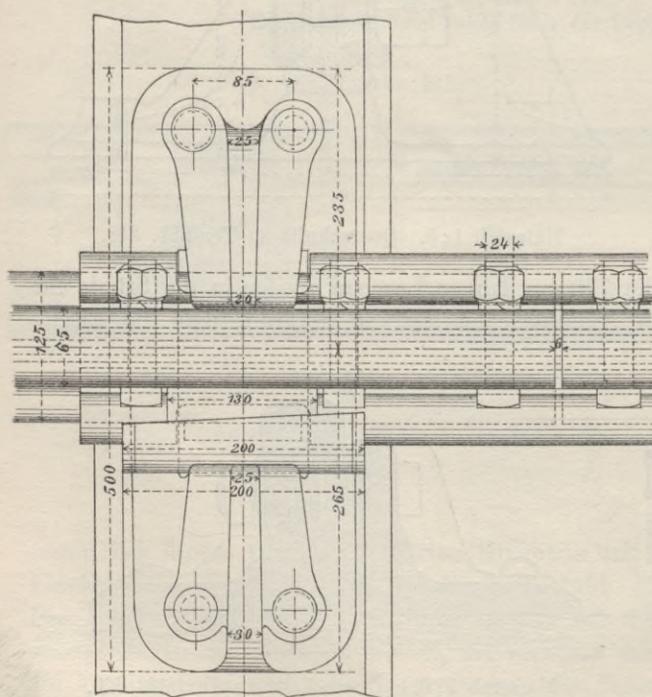
Maßstab 3 : 20.

Stofs für Stuhlschienen-Oberbau mit Breitfußschienen, badische Staatseisenbahnen.

keile zwischen Laschen und Stuhl eingetrieben werden können. Aber auch bei dieser Anordnung werden die Stühle von den Laschen nicht umfaßt, überdies ist die Anwendung besonderer Stofsstühle mindestens unbequem.

Auf der englischen Großen-Nord-Bahn ist beim Stuhlschienenoberbaue der

Abb. 323.



Maßstab 3 : 20. Stuhlgrundriss zu Textabb. 322.

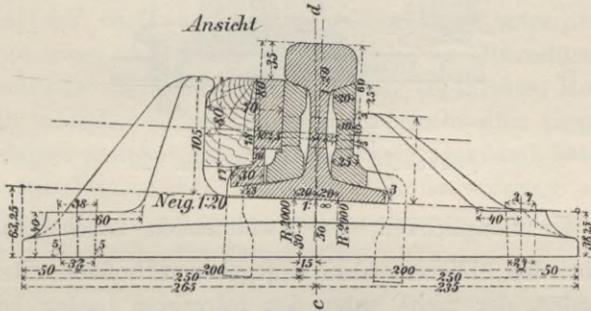
ruhende Stofs (Textabb. 320 und 321) unter Anordnung besonderer Stofsstühle, bei welchen bemerkenswerter Weise der Holzkeil ganz weggelassen ist, teilweise noch in Benutzung.

Nach S. 242 hat die badische Staatsbahn den Stuhlschienenoberbau in langen Tunneln für Breitfußschienen zur Anwendung gebracht. Textabb. 322 bis 324 stellt die betreffende Stofsanordnung dar. Da die Stühle nach Textabb. 234, S. 244 so gestaltet sind, daß die Schiene auf den Mittelschwellen durch zwei Keile festgehalten wird, können die Laschen über die Stofschwellen und die Stühle hinwegreichen. Die Laschen haben den in Textabb. 322

und 324 dargestellten, bei dem gewöhnlichen Oberbaue angewandten Querschnitt und sind für das Übergreifen über die Stühle ausgeklinkt.

Wo Schienen verschiedener Formen aneinander stoßen, müssen Übergangslaschen angeordnet werden, durch die die Höhenlage der Fahrfläche und die Richtung der Fahrkante gesichert sind (Textabb. 325 und 326).

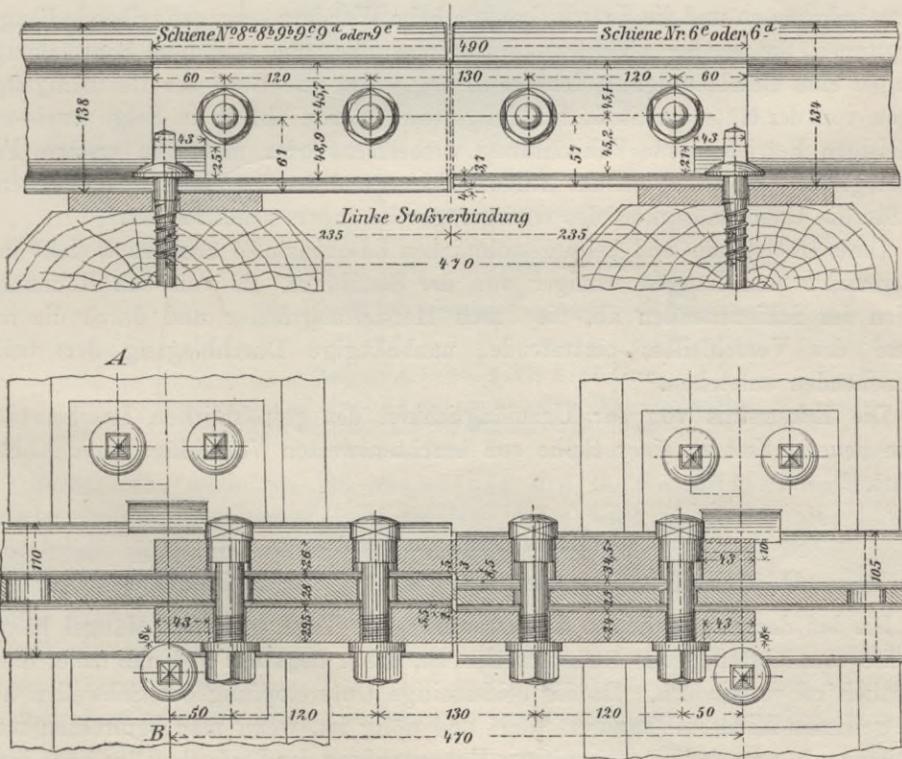
Abb. 324.



Mafsstab 3 : 20,

Stuhlsicht und Laschenquerschnitt zu Textabb. 322.

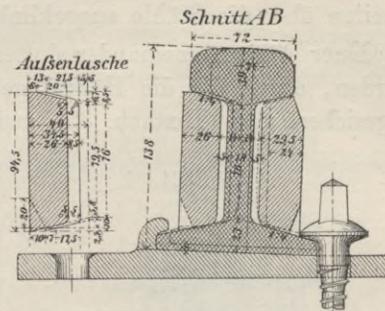
Abb. 325.



Mafsstab 1 : 6.

Stoß mit Übergangslaschen.

Abb. 326.



Maßstab 1:5.

Querschnitt A—B zu Textabb. 325.

d) C. Unzulänglichkeit des gewöhnlichen Laschenstosses.

Bislang ist bei den üblichen, oben angegebenen Stofsschwellenabständen kein Laschenstoß gefunden, der nicht unter den lotrechten Lasten besonders an den Kopfanlageflächen der Schienenenden und den Fußanlageflächen der Laschenenden schnell starke Abnutzung zeigte; nach Eintreten dieser ungleichmäßigen Querschnittsänderungen erzielt weder das Nachziehen der Bolzen noch das Einwechseln neuer Laschen den dichten Schluß wieder. Die elastischen Durchbiegungen, die Wärmeänderungen und die Verschiebungen beim Wandern erzeugen reibende Längenbewegungen, die wieder Abschleifungen hervorrufen, und alle diese Schwächungen erzeugen eine Beschleunigung der Zerstörung. Art und Grad der Beschädigungen hängen von der Güte der Stofsausbildung, sowie davon ab, ob in Folge zwei- oder eingleisigen Betriebes eine Fahrrihtung vorherrscht oder nicht; in ersterm Falle überwiegt die Abnutzung an der Anlauf-Schiene und dem zugehörigen Laschenende, was für die Gleichmäßigkeit des Gleisgefüges besonders schädlich ist.²⁹⁸⁾

Diese Übelstände sind beim gewöhnlichen Laschenstoße überhaupt nicht ganz zu vermeiden und hängen weniger von der Stofslücke, als von den Höhenüberständen der Schienenenden ab, die durch Herstellungsfehler und durch die nach Beginn des Verschleißes eintretende, unabhängige Durchbiegung der beiden Schienenenden entstehen.²⁹⁹⁾

Die Erkenntnis von der Unzulänglichkeit des gewöhnlichen Laschenstosses hat in neuerer Zeit zu einer Reihe von beachtenswerten Vorschlägen zur Abhülfe geführt.³⁰⁰⁾

d) D. Stofsausrüstungen besonderer Art.

D. 1) Stofsanordnungen mit ganz enger Schwellenlage.

Die bei der gewöhnlichen Stofsanordnung zu Tage tretenden Mängel hängen teilweise vom Abstände der Stofsschwellen ab, daher liegt der Gedanke nahe, diesen wesentlich zu vermindern. Da die beiderseitige Unterstopfung der Schwellen aber einen gewissen Mindestabstand erfordert und nötig ist, wenn man befürchten muß, die Bettung könnte bei nur einseitiger Unterstopfung der Stofsschwellen nach innen

²⁹⁸⁾ Zimmermann, Zentr.-Bl. d. Bauverw. 1892, S. 3; Bräuning, Zeitschrift f. Bauwesen 1893, S. 415; Blum, Zentr.-Bl. d. Bauverw. 1894, S. 466.

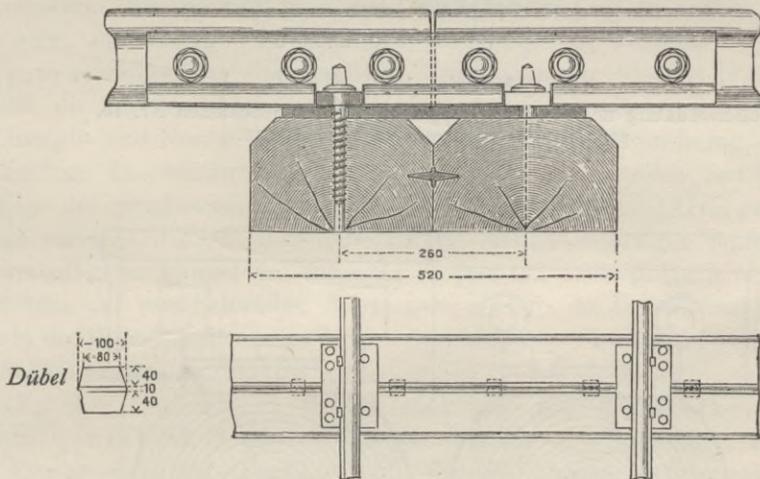
²⁹⁹⁾ Wiesner, Zentr.-Bl. d. Bauverw. 1892, S. 260; Sarre, ebenda 1892, S. 410.

³⁰⁰⁾ Wöhler, Zentr.-Bl. d. Bauverw. 1892, S. 209 u. 557; Zimmermann, ebenda, S. 244;

ausweichen und so zu ungenügender Lagerung der Schwellen mit allen ihren Mängeln führen, so muß dieser Mindestabstand entweder beibehalten, oder die Schwellen müssen so nahe aneinandergerückt werden, daß die Bettung bei nur einseitiger Unterstopfung nicht nach innen ausweichen kann.

Man hat nun neuerdings Stofsanordnungen eingeführt, bei denen die Stofschwelle ganz nahe, oder dicht bei einander liegen, oder sogar in eine Schwelle von entsprechender Breite zusammengefaßt, die Schienenenden aber nicht unterstützt sind, sodafs der Stofs noch als schwebender zu betrachten ist. Seit 1902 werden auf Grund einer Anregung von Gelbke in Oberschlesien Versuche mit unmittelbar an einander stofsenden, mit einander verdübelten Holzschnellen (Textabb. 327) und mit besonders geformten Eisendoppelschnellen gemacht,³⁰¹⁾ die bisher so günstige Ergebnisse geliefert haben, daß sich die preussisch-hessische Staatseisenbahnverwaltung entschlossen hat, von dieser Stofsanordnung ausgedehntere Anwendung zu machen. Die Anordnung mit der eisernen Doppelschwelle und Schiene der Form 15 ist in Textabb. 328 dargestellt.

Abb. 327.



Mafsstäbe 1:10, 2:77, 1:15.

Stofsanordnung Gelbke mit verdübelten Doppelschnellen, preussisch-hessische Staatseisenbahnen.

Ferner sind auch von Baumgartner und G. Schmitz Vorschläge für ähnliche Stofsanordnungen gemacht worden, dabei wird aber nur eine hölzerne Stofschwelle von 35 bis 40 cm angewendet, auf der die Schienen durch die Anwendung zweier Unterlageplatten, oder auch nur einer solchen, aber besonders geformten Platte schwebend gestofsen sind.³⁰²⁾

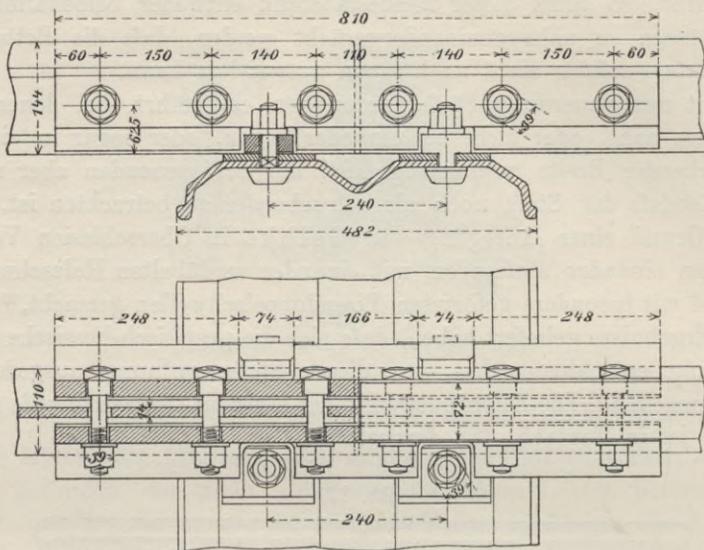
Weiter ist hier noch die Stofsanordnung von Wasiutynski zu nennen, die auf der Warschau-Kalischer Bahn auf eine Länge von 251 km zur Anwendung gekommen ist und sich hier, allerdings bei recht schwachem Verkehre, bisher so

Haarmann, Oberbau S. 304 bis 325, sowie die vorstehenden und folgenden Quellen.

³⁰¹⁾ Zentr.-Bl. d. Bauverw. 1905, S. 433.

³⁰²⁾ Österr. Wochenschr. f. d. öffentl. Baudienst 1903, S. 252 und 543; Steiner, Zeitschr. d. österr. Ing. u. Arch.-Ver. 1905, S. 227.

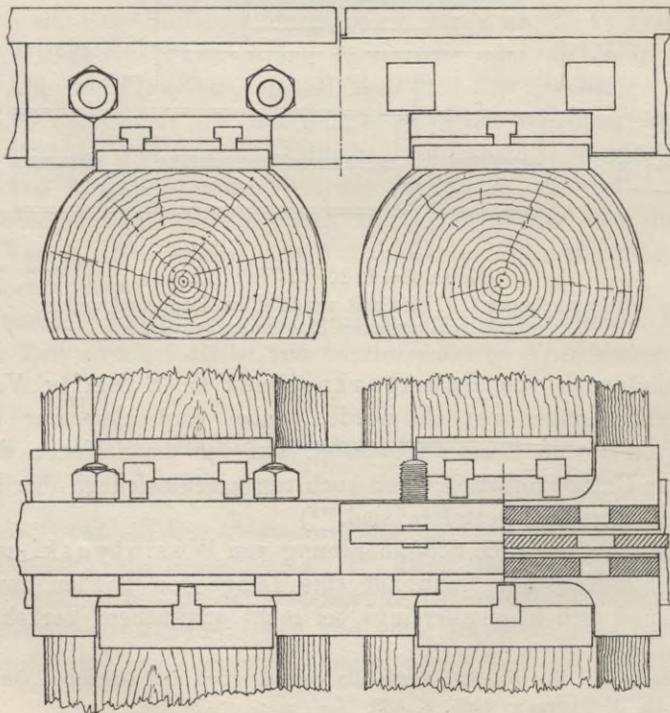
Abb. 328.



Mafsstab 1 : 10.

Stoisanordnung mit eisernen Doppelschwellen für Schienen Nr. 15, preussisch-hessische Staatseisenbahnen.

Abb. 329.



Mafsstab 1 : 7.

Stoß auf zwei Schwellen von Wasiutinsky, Warschau-Kalischer Bahn.

gut gehalten hat³⁰³), daß sich auch die Warschau-Wiener Bahn zu ihrer Einführung entschlossen hat. Die Anordnung (Textabb. 329) unterscheidet sich von den vorerwähnten dadurch, daß die beiden Stofsschwellen noch einen geringen Abstand haben, der aber immerhin so gering ist, daß ein Ausweichen der Bettung kaum zu befürchten ist.

D. 2) Stofsbrücken.

Vielfach hat man versucht, die Mängel der Stofsdeckung dadurch zu heben, daß man von Stofsschwelle zu Stofsschwelle eine besondere Stofsbrücke angeordnet hat, durch die der Schienenfuß entweder auf ganze Länge, oder nur am Schienenstofs unterstutzt wird. In letzterm Falle erhält die Stofsbrücke etwas Sprengung, zuweilen wird dabei auch auf eine Unterstutzung der Fahrachene durch die Stofsschwellen verzichtet; der Abstand dieser wie der anschließenden Schwellen muß dann möglichst klein gewählt werden. Zur seitlichen Führung der Schienenenden pflegt der Stofs noch mit nichttragenden Seitenlaschen versehen zu werden.

Solche Stofsbrücken sind besonders in Nordamerika entworfen und in technischen Zeitschriften viel genannt worden, ohne indes in ihrem Heimatlande eine nennenswerte Verbreitung gefunden zu haben³⁰⁴), so die Stöße von Fisher, Morgan, der Long-Truss-Stofs u. A.³⁰⁵). In Textabb. 330 und 331 ist eine neue derartige, aus einer kräftigen Unterlageplatte bestehende Stofsbrücke dargestellt, die auf der Chicago-, Burlington- und Quincy-Bahn eingeführt ist. Auch die Chicago- und Nordwest-Bahn benutzt eine ähnliche Anordnung, nur reicht dort die kräftige Laschenverbindung bis über die Stofsschwellen fort.³⁰⁶) Auch auf Strecken der preussischen Staatsbahnen ist eine von Schwedler entworfene Stofsbrücke versucht worden, aber ohne Erfolg. Allen derartigen Stofsbrücken haften die wesentlichen Mängel des ruhenden Stofses an. Allerdings wird die Last durch die Brücke auf zwei Schwellen übertragen, aber da die Brücke nicht so nachgiebig ist, wie die Holzschwelle, so treten bei Stofsbrücken mit unmittelbarer Unterstutzung des Schienenfußes die Mängel des ruhenden Stofses doch auf.

Zu den Stofsbrücken gehört auch die von der Kalker Werkzeugmaschinenfabrik hergestellte Stofsanordnung mit gepreßten Doppelschwellen und Zwischenbrücken (Textabb. 332), die seit einigen Jahren versuchsweise auf verschiedenen Strecken der preussisch-hessischen Staatsbahnen in Benutzung ist, und sich bisher nicht ungünstig gehalten hat.³⁰⁷) Wie die Abbildung zeigt, kommt die Anordnung in zwei Ausführungsarten zur Anwendung, die sich dadurch unterscheiden, daß bei der Befestigung der Schienen mit Hakenplatten die Doppelschwellen kein geneigtes Lager besitzen (Textabb. 332 rechts), während die Schwellen mit geneigtem Lager versehen sind, wenn die Schienen nur mit Klemmplättchen befestigt werden (Textabb. 332 links). Da auch diese Anordnung anderen Stofs-

³⁰³) Organ 1905, Ergänzungsheft S. 337.

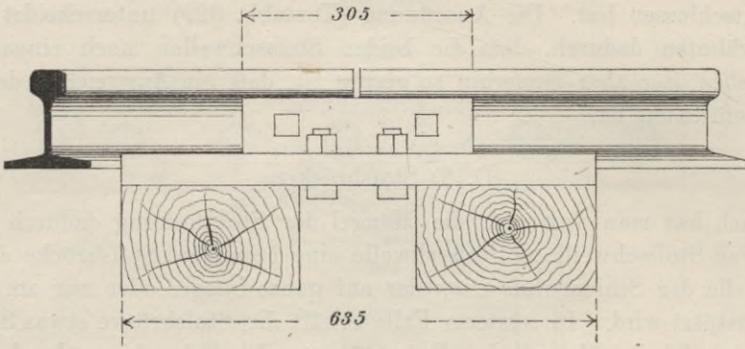
³⁰⁴) Barkhausen, Organ 1894, S. 1.

³⁰⁵) Eine übersichtliche Zusammenstellung solcher Stofsausrüstungen findet sich in Haarmann d. Eisenbahngleis, Geschichtl. Teil, S. 304 u. ff. Organ 1886, S. 186; 1887, S. 29; 1889, S. 244; 1891, S. 172.

³⁰⁶) Railroad Gazette, 1900, S. 668 und 684.

³⁰⁷) Buchwald, der Oberbau der Strafsen- und Klein-Bahnen, 1903; Zentr.-Bl. d. Bauverw., 1904, S. 72; Zeit. d. Verw. d. Eis.-Ver. 1906, S. 737.

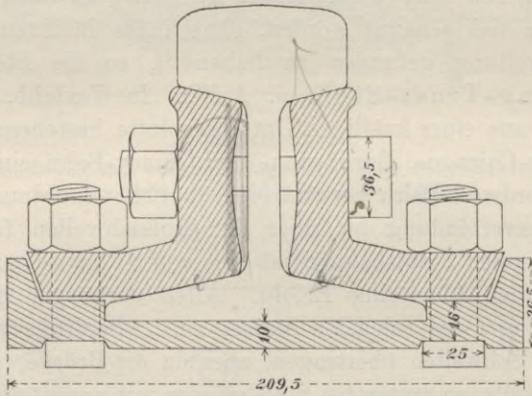
Abb. 330.



Maisstab 1:10.

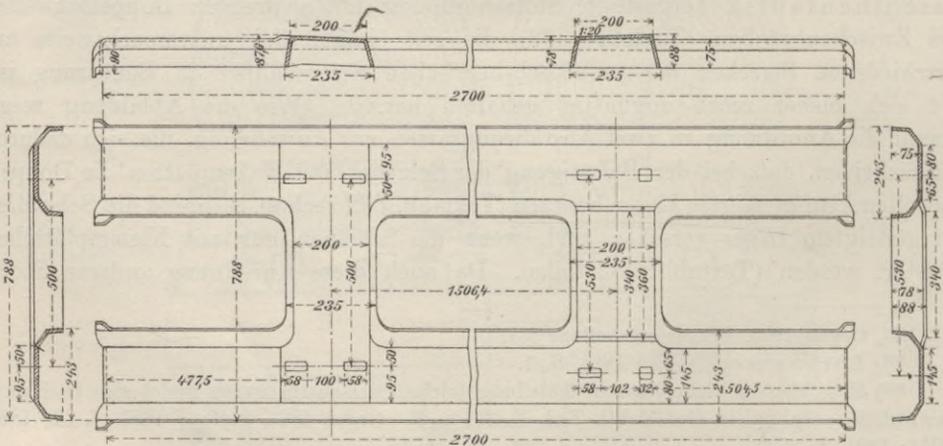
Stoßbrücke der Chicago-, Burlington- und Quincy-Bahn, Ansicht

Abb. 331.



Maisstab 1:3. Querschnitt zu Textabb. 330.

Abb. 332.

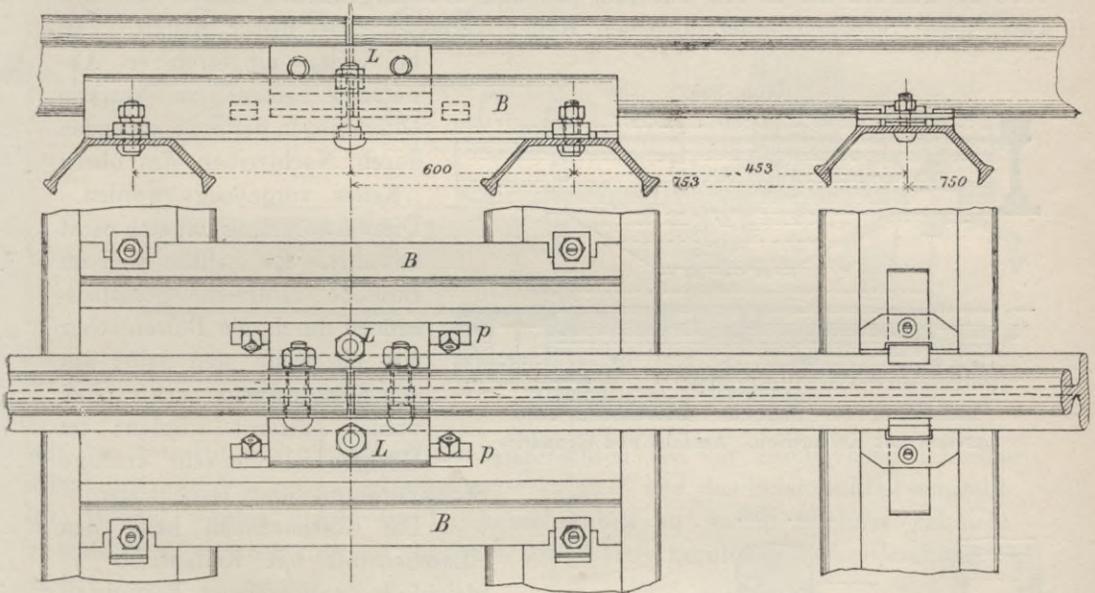


Maisstab 1:20.

Doppelschelle mit Stoßbrücke, Kalker Werkzeug-Maschinenfabrik.
 a) mit Klemmplattenbefestigung. b) mit Hakenplattenbefestigung.

brücken gegenüber keine wesentlichen Vorzüge besitzt, erscheint ihr Wert trotz der bisherigen guten Erfahrungen doch zweifelhaft. Wie vorsichtig man mit anfangs günstigen Erfolgen sein muß, zeigt auch das Verhalten der in den Textabbildungen 333 und 334 dargestellten Stoßbrücke des Bochumer Vereines, die seit 1892 auf Strecken der preussischen Staatsbahnen versuchsweise zur Anwendung gekommen ist, und sich anfangs recht gut hielt, auf die Dauer aber

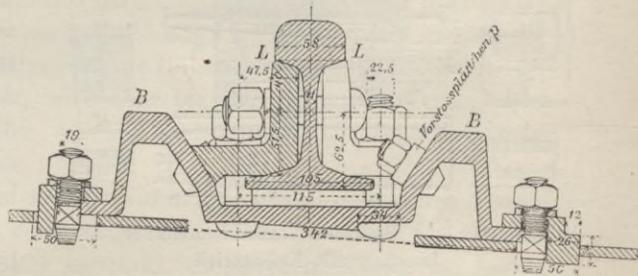
Abb. 333.



Mafsstab 1:10. Stoßbrücke mit Stützlaschen. Bochumer Verein, 1892.

nicht bewährt hat. Die Laschen L sind in gewöhnlicher Weise zwischen Fuß und Kopf eingespannt, aber außerdem gegen eine Brücke B abgestützt, die auf den Stoßschwellen ruht. Die Schienen tragen von den nächsten Schwellen bis zum Schienenstosse frei. Die unmittelbare Stützung der Laschen durch die Brücke schien eine recht vollkommene und gleichmäßige Lastübertragung auf die Stoßschwellen zu versprechen. Die Anordnung kam mit stumpfem Stosse und mit Überblattung zur Anwendung; aber die Stützlaschen brachen in den Winkeln ein, auch drückten sie sich in die Vorstoßplättchen ein, und die Hakenschrauben und Bolzen wurden stark abgerieben und krumm gebogen. Die ganze Anordnung mußte nach sieben Jahren durch die gewöhnliche Stofsausrüstung ersetzt werden.³⁰⁸⁾

Abb. 334.



Mafsstab 1:6.
Querschnitt zu Textabb. 333.

³⁰⁸⁾ Zentr.-Bl. d. Bauverw. 1904, S. 68.

D. 3) Laschenstofs mit Keilantrieb und Arbeitsleisten.

Die badischen Staatseisenbahnen führten 1891 einen Laschenstofs mit Doppelwinkellaschen ein, bei dem der Fuß der Schienenenden durch Keile auf dem untern, sehr kräftigen Schenkel der Laschen abgestützt ist (Textabb. 335 und 336). Ursprünglich war jedes Schienenende für sich unterstützt, die vier Keile konnten paarweise durch zwei an der Innenseite angebrachte, lotrecht stehende Keile angetrieben werden. Diese Anordnung wurde unter Fortfall der lotrechten Keile 1893 zu Gunsten der in den Textabb. 335 und 336 dargestellten Bauart mit nur zwei, beide Schienen unterstützenden Keilen verlassen. Bei dieser Bauart kann

bei schon eingetretener Abnutzung einem zu starken Durchbiegen der Schienenenden durch Nachtreiben des obern Keiles vorgebeugt werden.

Diese Anordnung hat sich nicht bewährt. Es stellten sich im Betriebe zahlreiche Schienenbrüche durch die Bolzenlöcher ein, die Keile sind daher aus der Stofsdeckung nachträglich wieder entfernt worden; im Übrigen ist die sehr kräftige

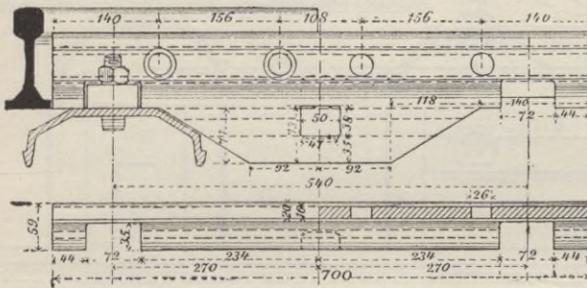
Stofsanordnung aber beibehalten.

Die Gotthardbahn hatte den Laschenstofs mit Keilantrieb³⁰⁹⁾ gleichfalls angenommen, zugleich aber den Laschen, einem ältern Vorschlage Jebens folgend,³¹⁰⁾ durch Ausfräsung der Anlageflächen an den weniger angegriffenen Stellen, an den Enden und am Schienenstofs Arbeitsleisten gegeben (Textabb. 337), so daß die Laschen nur an diesen Stellen fest anliegen; auch hier sind die Keile wieder entfernt.

Solche Laschen mit Arbeitsleisten wurden schon früher versuchsweise angewandt und sind

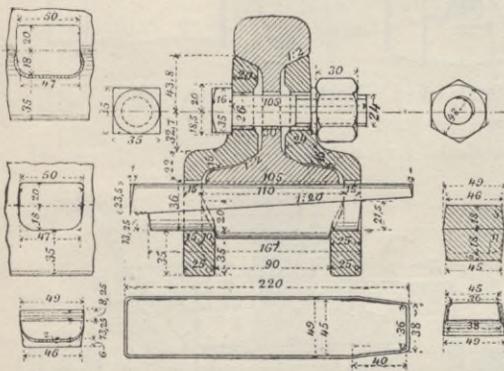
gewöhnlichen Laschen dadurch überlegen, daß sie das Nachziehen der Laschenschrauben länger zulassen, also länger dicht schließend erhalten werden können. Da aber die Abnutzung auch solcher Arbeitsleisten nicht gleichmäßig eintritt, so werden auch bei solchen Laschen die am stärksten abgenutzten Stellen trotz des Nachziehens der Schrauben ohne Schluß bleiben. Die kostspielige und umständliche Bearbeitung der Laschen erscheint daher nicht lohnend.

Abb. 335.



Mafsstab 1:10. Badische Staatsbahnen, 1893.
Laschen mit Keilantrieb. Ansicht und Grundrifs.

Abb. 336.



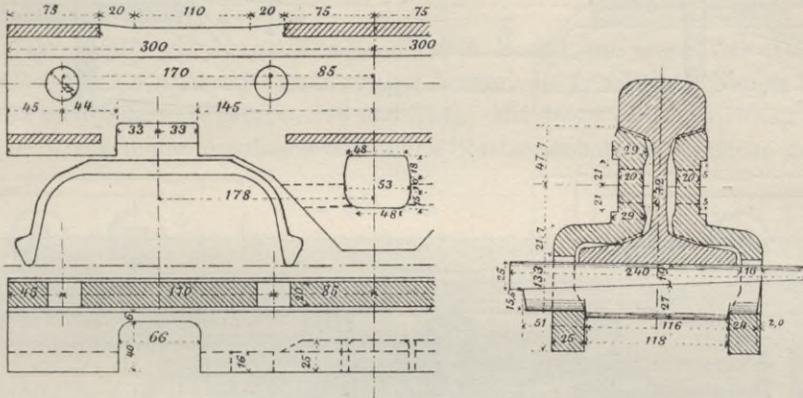
Mafsstab 1:6. Badische Staatseisenbahnen, 1893.
Laschen mit Keilantrieb.

³⁰⁹⁾ J. Schuler. Organ 1900, S. 279.

³¹⁰⁾ Deutsche Bauzeitung 1880. S. 97; Organ 1884, S. 162; Wochenblatt für Archit. u. Ing. 1884, S. 219.

Beliebiges, genau der Abnutzung entsprechendes Nachstellen sucht Zimmermann³¹¹⁾ durch Teilung der Laschen zu erreichen; der untere durchgehende Teil behält die gewöhnliche Form, reicht aber nicht bis zum Schienenkopfe. An jedem Laschen- und Schienen-Ende wird je ein stumpfes Winkeleisen eingefügt, das sich

Abb. 337.



Mafsstab 1 : 6.

Laschen mit Keilantrieb und Arbeitsleisten, Gotthardbahn.

mit dem lotrechten Schenkel auf den wagerechten Teil der durchgehenden Lasche stützt und mit dem andern Schenkel zwischen diese und den Schienenkopf eingreift; die Winkel werden durch die Laschenschrauben zu festem Schluß gebracht. Sowohl diese, als auch eine auf ähnlichen Grundsätzen beruhende Fufsverlaschung ist versuchsweise ausgeführt.

D. 4) Blattstofs.

Durch den in den Textabb. 338 und 339 dargestellten Blattstofs von Ruppel-Kohn wird die Querruge vermieden, auch soll beim Durchbiegen des Stofses die stumpfwinkelige Überkreuzung der Blätter etwaige Höhenüberstände in der Schienenfahrfäche unschädlich machen, letzteres wird aber bei abgenutzten Radreifen nicht immer erreicht, vielmehr können hier die Höhenüberstände bei den Halbstofsstücken besonders unangenehm werden.

Der Ruppel-Kohn'sche Blattstofs ist auf den preussisch-hessischen Staatseisenbahnen in großer Ausdehnung versucht worden. Bei Schienen der Formen Nr. 6, 8 und 15 ist der Steg auf 18 mm verstärkt, damit er im Blatte bei halber Stärke noch ausreichenden Widerstand gegen Ausbiegung bieten soll. Die Schienen haben eine Länge von 15 m und die Laschen sind ursprünglich in einer Länge von 660 mm mit vier Laschenschrauben, von 1899 an in 760 mm Länge mit sechs Laschenschrauben zur Anwendung gekommen.

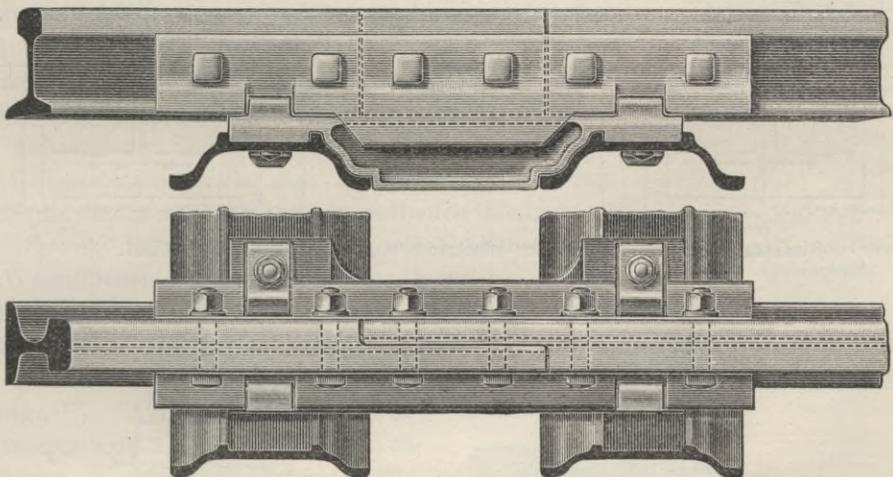
Die in der ersten Zeit recht günstigen Erfahrungen hielten aber nicht lange vor; an den Stößen traten bald Verbiegungen des Steges nach außen und schliesslich auch zahlreiche Brüche im Blatte ein, sodafs die Blattstofsgleise meistens wieder beseitigt werden mußten. Auch die bei anderen Verwaltungen angestellten Versuche hatten kein besseres Ergebnis.

³¹¹⁾ Zentr.-Bl. d. Bauverw. 1892, S. 3.

Behufs Vermeidung der großen Stärke des Steges und seiner Verschwächung im Blatte hat Vietor die „Wechselstegschiene“ eingeführt, deren Steg um seine halbe Stärke aus der Schienenachse nach der Seite verschoben ist (Textabb. 270, 340 bis 342), sonst aber den Ruppell-Kohn'schen Blattstofs beibehalten. Hierin liegt zwar ein wirtschaftlicher Vorzug, auch ist der Stofs durch die doppelte Stegstärke widerstandsfähiger, als der erstgenannte. Trotzdem haben sich aber auch hier die dort beobachteten Mängel gezeigt.

Im Jahre 1900 trat Haarmann mit dem Vorschlage einer Vereinigung von Stofsbrücke und Überblattung hervor, die er mit dem Namen Starkstofs oberbau belegte (Textabb. 343 und 344). Mit dieser Stofs ausrüstung werden auf einigen Strecken der preussisch-hessischen Staatseisenbahnen Versuche gemacht,

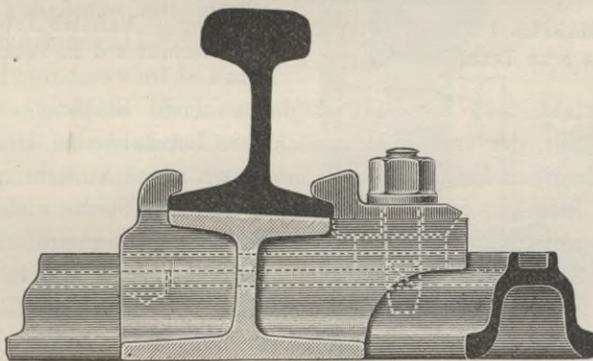
Abb. 343.



Mafsstab 1:10.

Starkstofs-Oberbau von Haarmann.

Abb. 344.



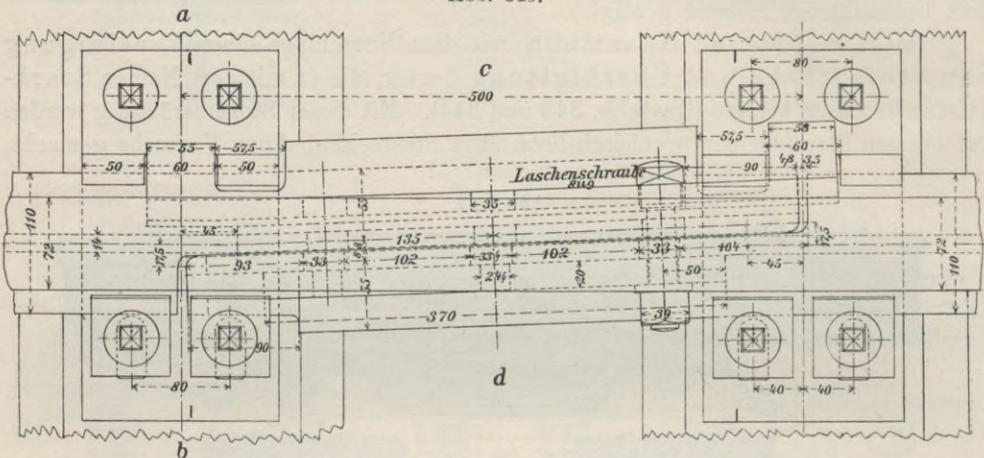
Mafsstab 1:5.

Starkstofs von Haarmann.

sie soll namentlich auch mit den schon auf S. 284, 291 und 292 dargestellten verstärkten Stofsdeckungen, sowie mit der nachfolgend beschriebenen Anordnung von Becherer-Knüttel in Vergleich gestellt werden. Die bisherigen Erfahrungen sind günstig, aber die Probezeit von etwa fünf Jahren ist zu kurz, um ein endgültiges Urteil

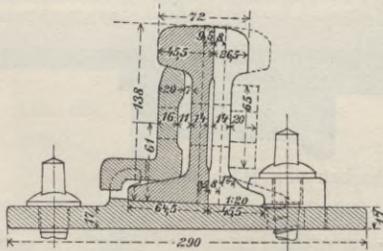
über die Anordnung fällen zu können. Bei den bisherigen ungünstigen Erfahrungen mit Stofsbrücken und derartigen Blattstofsanordnungen erscheint es doch fraglich, ob der Starkstofs den von Haarmann gehegten und bis jetzt auch tatsächlich erfüllten Erwartungen³¹²⁾ auf die Dauer entsprechen wird und sich namentlich auch wirtschaftlich rechtfertigen läßt.

Abb. 345.



Mafsstab 1:6. Ruhender Blattstofs von Becherer-Knüttel.

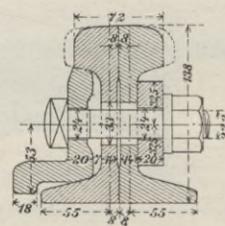
Abb. 346.



Mafsstab 1:6.

Schnitt a b zu Textabb. 345.

Abb. 347.



Mafsstab 1:6

Schnitt c d zu Textabb. 345.

In den Textabb. 345 bis 347 ist der ruhende Blattstofs von Becherer-Knüttel dargestellt, der seit 1894 zunächst in bescheidenem Umfange, nach den damit erzielten günstigen Erfahrungen in immer größerer Ausdehnung auf besonders stark befahrenen Strecken in und um Berlin, die dem Stadt- und Vorort-Verkehre dienen, erprobt wurde, und in den letzten Jahren auch in größerem Umfange auf anderen Strecken Anwendung gefunden hat. Dabei werden bei Verwendung eiserner Schwellen die in Textabb. 254 S. 250 dargestellten, breiten Schwellen benutzt. Die beiden Halbstöße sind ruhend angeordnet, die Schienen werden abgebogen, sodafs eine Schwächung des Steges unterbleiben kann, und nur der Schienenkopf auszufräsen ist. Die bisherigen Erfahrungen sind andauernd recht günstige³¹³⁾, sodafs hier wirklich eine Stofs-Anordnung und -Ausrüstung gewonnen zu sein scheint, die den stärksten Betriebsbeanspruchungen genügt.

³²⁾ Haarmann. Das Eisenbahngleis, kritischer Teil. S. 218. Fünf Jahre Starkstofs oberbau, Osnabrück, 1906.

³¹³⁾ Zentrbl. d. Bauverw. 1902, S. 157.

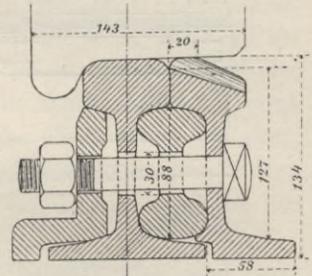
D. 5) Auflauflaschen, Stofsfangschienen.

Die Versuche, die Räder auf den erhöhten Rändern der in gewöhnlicher Weise in die Laschenkammer eingespannten Aufslenlasche über die Stofslücke zu führen³¹⁴⁾, sind alt, aber bisher nicht von Erfolg gewesen. Die Wähler'schen Laschen (S. 281) wurden in Österreich durch Bergmann (1878), sowie in Nordamerika durch unmittelbare Auflagerung auf die Stofsschwellen geändert; sie bildeten dadurch eine Stofsfangschiene neben dem Stofse, die Einspannung in die Laschenkammer wurde aber festgehalten.

Die Dresdener Bank führte 1890 eine Stofsfangschiene ein, bei der von der Einspannung in die Laschenkammer abgesehen ist. Die gestofsenen und die Stofsfangschienen liegen vielmehr unabhängig neben einander (Textabb. 348), und sind nur durch Laschenschrauben verbunden. Ein Einlagestück von der Form einer Doppelkopfschiene soll die Laschenschrauben vor Scherkräften schützen, die Innenlasche die seitliche Führung der Fahrschienen sichern. Die Stofsfangschiene ist in der Längsrichtung gegen ihre Enden hin abgeschrägt, damit die Räder allmähig auf sie auflaufen können.

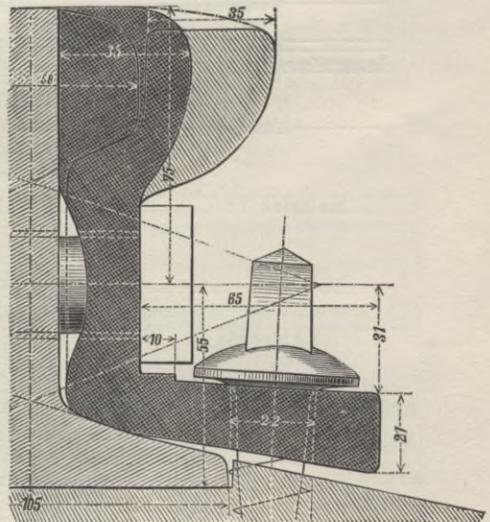
Sowohl mit dieser, als auch mit ähnlichen, aber im Wesentlichen auf denselben Grundlagen beruhenden Anordnungen sind auf der Berliner Stadt- und Ringbahn, sowie zahlreichen anderen Strecken der preussischen Staatseisenbahnen die umfassendsten Versuche gemacht worden, aber alle mit ganz ungünstigem Erfolge³¹⁵⁾. Auch von anderen Verwaltungen wird mit ganz wenigen Ausnahmen Ungünstiges gemeldet³¹⁶⁾. Zunächst entstehen, solange der Stofsfang wirksam ist, durch das Emporschleudern der Fahrzeuge mit ausgelaufenen Radreifen lotrechte Schwankungen im Zuge. Besonders wird die Fahrfläche der Stofsfangschiene durch ausgelaufene Radreifen schon nach kurzer Zeit derart abgenutzt, daß sie neuen, oder weniger abgenutzten Rädern nicht mehr als Unterstützung dienen kann, wodurch die Wirkung der Anordnung überhaupt aufgehoben wird. Diese Erscheinung hat sich überall gezeigt, wo nicht regelmäÙig genau dieselben Fahrzeuge verkehren, und sie wiegt so schwer, daß damit Stofsfanganord-

Abb. 348.



Masstab 1 : 5.
Stofsfangschiene der Dresdener Bank. Querschnitt.

Abb. 349.



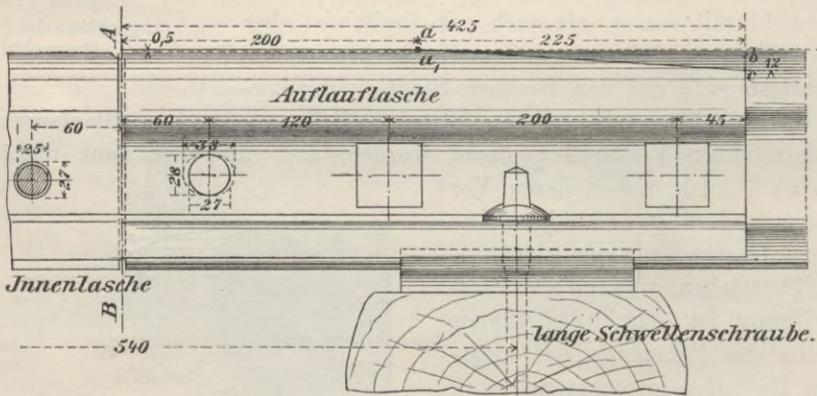
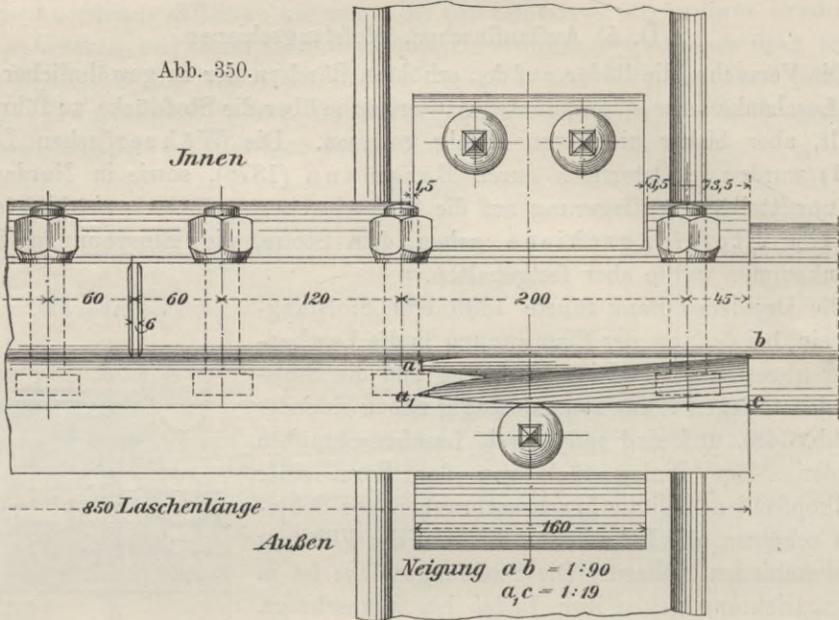
Masstab 1 : 2.
Sächsische Staatsbahnen, 1894.
Neumann'sche Kopflasche. Querschnitt.

³¹⁴⁾ Wähler war der erste, der 1870 derartige Laschen mit der ausgesprochenen Absicht vorschlug, die Lauffläche des Schienenstranges am Stofse ununterbrochen durchzuführen. Organ 1870, S. 95.

³¹⁵⁾ Zentrbl. d. Bauverw. 1903, S. 561 und 643. Organ 1904, S. 81.

³¹⁶⁾ Organ 1900, S. 82 und 99; Railroad Gazette 1903, Oktober, S. 805.

Abb. 350.



Mafsstab 1:5.

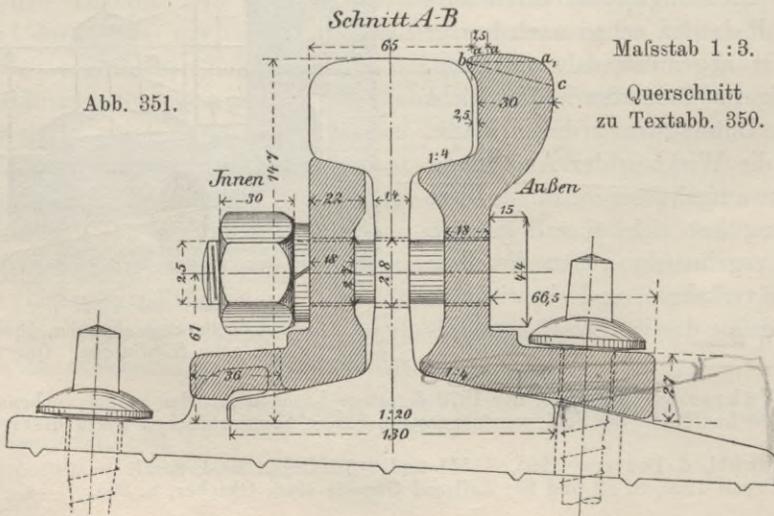
Stoß mit Auflaufflasche, sächsische Staatsbahnen.

Abb. 351.

Schnitt A-B

Mafsstab 1:3.

Querschnitt zu Textabb. 350.

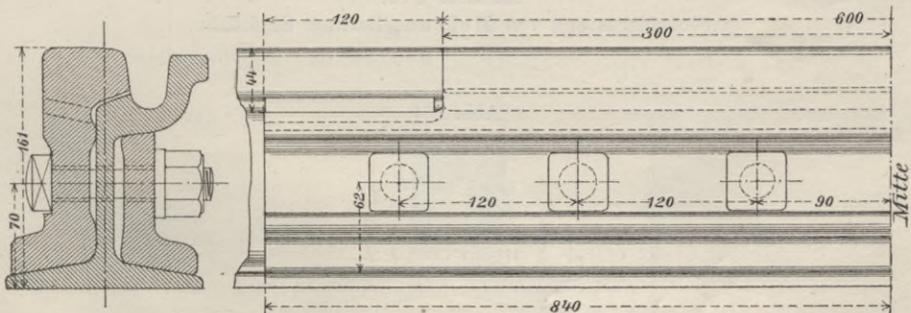


nungen der gedachten Art, die unabhängig von den Fahrschienen neben diesen liegen, überhaupt als unbrauchbar bezeichnet werden müssen, denn sobald der Stofsfang nicht mehr trägt, ist überhaupt keine einigermaßen wirksame Stofsdeckung mehr vorhanden, weil das Füllstück, das übrigens später weggelassen worden ist, nur in ganz ungenügender Weise als Lasche wirkt, und sich zudem sehr rasch abnutzt.

Dagegen haben Versuche, die auf der sächsischen Staatsbahn seit 1890 mit einer von Neumann entworfenen Auflauflasche im Gange sind, zu günstigen Ergebnissen geführt. Neumann³¹⁷⁾ gab seinen „Kopflaschen“ auf Grund der früheren Versuche 1894 eine solche Form, daß sie an ihren Enden als gewöhnliche, unter den Schienenkopf greifende Laschen wirkten, am Schienenstofse dagegen als Stofsfang. Dabei wurde die 830 mm lange Lasche in Pressen geformt und der Schienenkopf am Stofse derart ausgeschnitten, daß hier die Auflaufstelle an seine Stelle trat (Textabb. 349)³¹⁸⁾. Später ist die Auflauflasche aber dahin geändert, daß sie durchweg neben dem Schienenkopfe liegt, dieser also nicht ausgeschnitten zu werden braucht (Textabb. 350 und 351), und daß die Lasche zugleich auf ihre ganze Länge als gewöhnliche Lasche wirkt.

Die mit dieser Stofsrüstung bisher gemachten Erfahrungen sind sehr günstige, sie wird daher auf allen stark befahrenen Hauptstrecken der sächsischen Staatsbahnen eingeführt. Bisher soll sich die anderwärts bei Stofsanganordnungen wahrgenommene Erscheinung, daß der außen neben dem Schienenkopfe liegende Stofsfang bald unwirksam wird, nicht gezeigt haben; vielleicht ist das darauf zurückzuführen, daß die Auflauflasche in neuem Zustande etwas über den Schienenkopf vorsteht, daß also bis zum Eintritte dieser Erscheinung längere Zeit verstreichen muß. Übrigens hat Verfasser bei Besichtigung von Gleisen mit Auflauflaschen doch selbst solche gefunden, die schon so weit verschlissen waren, daß sie nicht mehr als Stofsfang wirken konnten. Das im Ganzen günstige Verhalten der Neumann'schen Stofsrüstung ist wohl auch darauf zurückzuführen, daß die Stofsdeckung auch ohne Stofsfangwirkung eine sehr kräftige ist.

Abb. 352.



Mafsstab 1:5. Rillenschienenstofs mit Auflauflasche von Melaun.

In den letzten Jahren ist auf den Gleisen der Grofsen Berliner Strafsenbahn eine von Melaun erfundene und diesem patentierte Stofsrüstung versuchs-

³¹⁷⁾ Zivilingenieur. 1892, S. 185; 1894, S. 281.

³¹⁸⁾ Organ 1894, S. 233; 1897, S. 183.

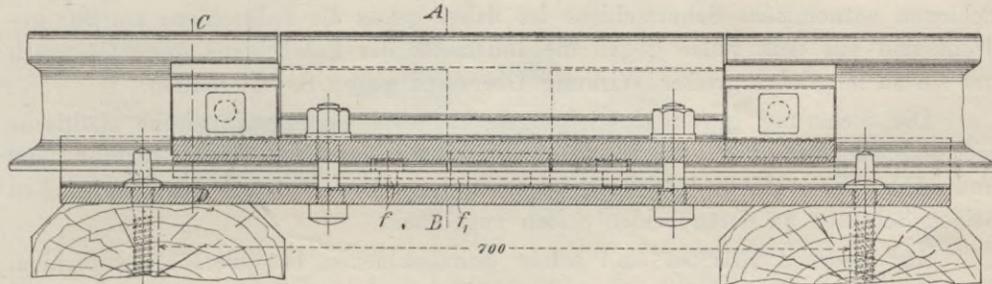
weise eingeführt worden, die sowohl als Auflauflasche, als auch als Stofsbrücke wirkt. Textabb. 352, stellt die Anordnung in der Form dar, die sie nach mehreren Versuchen mit weniger einfacher Bauweise erhalten hat; an Stelle des ausgefrästen Fahrkopfes tritt die auf dem Schienenfusse aufstehende Lasche. Die Lasche wirkt also als Stofsbrücke, sie unterstützt aber nicht die Schiene, sondern stützt sich im Gegenteile auf diese. Bei Anbringung der Lasche wird die Oberfläche der Schienen und der Lasche besonders bei schon niedergefahrenen Stößen alter Gleise derart behobelt oder abgefeilt, dafs jeder Höhenüberstand vermieden wird.

Diese Stofsdeckung hat sich in vierjährigem Betriebe auf Gleisen, die etwa alle 15 bis 20 Sekunden von schweren elektrischen Triebwagen befahren werden, sehr gut gehalten; man sieht, hört und fühlt den Stofs und seine Wirkung überhaupt nicht mehr. Die Grofse Berliner Strafsenbahn ist daher überall da zur Anordnung Melaun'scher Stöße übergegangen, wo die Stöße in sonst noch brauchbaren Gleisen niedergefahren sind, und wendet diese Anordnung auch sonst vielfach an.

Auch auf der Berliner Stadtbahn ist mit bisher gutem Erfolge ein gröfserer Versuch mit der Melaun'schen Stofsdeckung nach Textabb. 353 und 354 gemacht worden, und es ist beabsichtigt, diese Anordnung auch auf anderen Strecken der preufsisch-hessischen Staatseisenbahnen in ausgedehntem Mafse versuchsweise zur Anwendung zu bringen. Dabei soll von der auf der Berliner Stadtbahn zuerst angewandten Bauart (Textabb. 353 und 354) insofern abgewichen werden, als nach

Abb. 355.

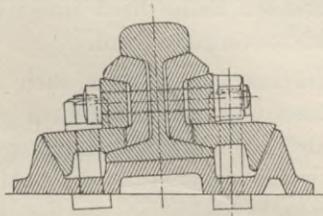
Grundriß



Mafsstab 2:15.

Stofsaurüstung von Melaun, preufsisch-hessische Staatsbahnen.

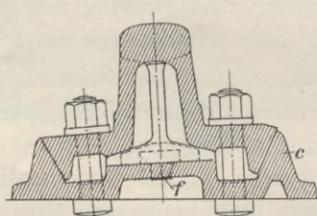
Abb. 356.



Mafsstab 2:15.

Querschnitt AB zu Textabb. 355.

Abb. 357.



Mafsstab 2:15.

Querschnitt CD zu Textabb. 355.

Textabb. 355 bis 357 die ursprünglich angewandten beiden Laschen durch eine einzige hutförmig gestaltete Laschenschiene ersetzt werden sollen. Die Laschen

stützen sich nicht nur auf den Schienenfuß, sondern auch gegen die Seitenrippen *c* der durchgehenden kräftigen Unterlageplatten. Auch wird durch das Eingreifen der Eisen *f*, *f*₁ in die Unterlageplatten dem Wandern der Schienen entgegen gewirkt.

2. *c*) Schutzschienen.

Unter Umständen hält man es für nötig, neben den Fahrschienen noch besondere Schutzschienen anzubringen, die den Rädern als seitliche Führung dienen.

Besonders in England wird in scharfen Gleisbogen vielfach innen neben der Innenfahrschiene eine Schutzschiene angeordnet, die den Spurkranz aufsen führt. Sie bietet auch für die Aufsenfahrschiene einen guten Schutz gegen die seitlichen Angriffe der Spurkränze und wird daher neuerdings auf Bahnen mit scharfen Bogen oft verwendet. Auch auf der Berliner Stadt- und Ring-Bahn und der elektrischen Hoch-Tiefbahn sind in scharfen Krümmungen derartige Schutzschienen neben der Innenfahrschiene angebracht. Sie dienen hier außerdem der erhöhten Sicherheit gegen Entgleisungen, die bei der raschen Zugfolge und der hohen Lage der Bahn besonders schwere Folge haben könnten. Textabb. 358 stellt die ältere Form der auf der Berliner Stadtbahn angewandten Schutzschienen dar, bei der ein besonderer Stuhl für beide Schienen nötig war. Die neuere Anordnung ist in Textabb. 359 dargestellt, bei der die Fahrschiene in gewöhnlicher Weise gelagert und nur die Schutzschiene in einem Stuhle angeordnet ist. Die aus abgängigen Schienen entnommene Schutzschiene ist dabei gegen die Fahrschiene um 90° gedreht und mit dem Fuße gegen die Innenseite der Fahrschiene gerichtet, auch hat sie zu möglichst großer Wirkung Überstand gegen S. O. erhalten.

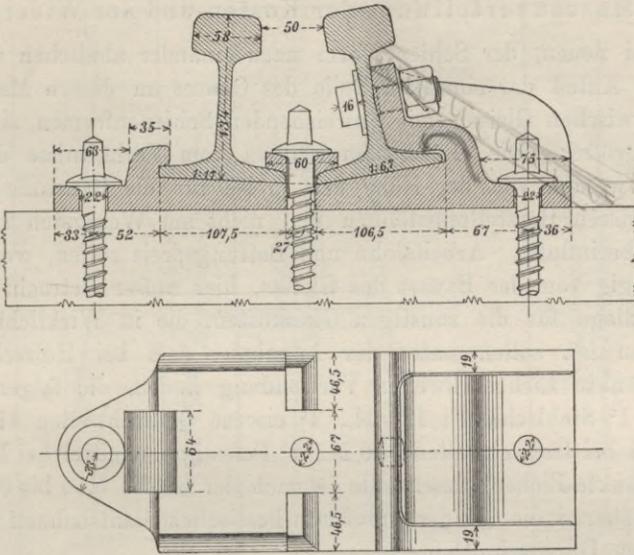
Die Sicherung gegen Entgleisungen hat auch nordamerikanische städtische Hochbahnen zur Anordnung derartiger Schutzschienen veranlaßt (Textabb. 360 und 361). Sie werden dort aber auch in der Geraden angewendet und neben beiden Schienen an deren beiden Seiten angebracht.

Auf eisernen Brücken sind solche Schutzschienen besonders zu empfehlen. Sie erhalten zweckmäßig einen gewissen Überstand über S. O., sodafs nicht nur der Spurkranz, sondern auch der Radreifen seitlich geführt wird (Textabb. 362). In Deutschland hält man die Anordnung derartiger Schutzmittel aufsen neben den Fahrschienen für entbehrlich, weil eine Entgleisung eines Rades nach aufsen nur bei gleichzeitiger Entgleisung des gegenüber laufenden Rades nach innen eintreten kann, und diese schon durch die Innenschutzschiene verhütet wird.

Die Anordnung der Schutzschienen auf Brücken pflegt man auch auf eine gewisse Entfernung bis vor die Brücke auszudehnen und mit nach innen geführten Einlaufbogen abzurunden, damit etwa vor der Brücke entgleiste Fahrzeuge wieder an die Schienen geleitet und möglichst sicher weiter geführt werden. Manchmal werden nach amerikanischem Muster die Brückenschutzschienen an den Brückenenden auch mit Eingleisungsvorrichtungen³¹⁹⁾ (rerailing frog) verbunden, damit entgleiste Achsen überhaupt nicht auf die Brücke gelangen.

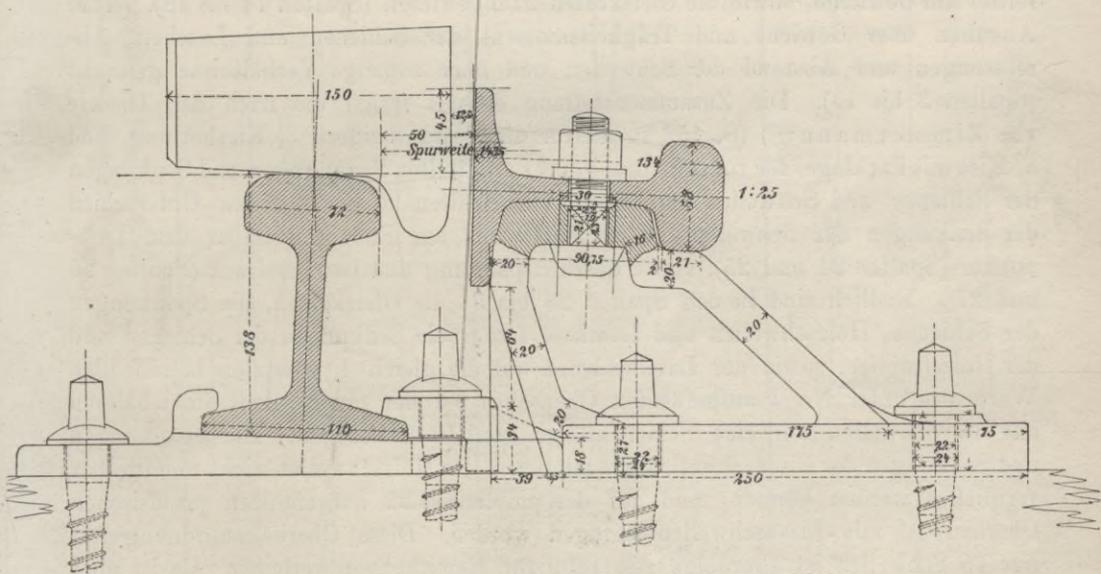
³¹⁹⁾ Organ 1891, S. 25, 30 u. 79.

Abb. 358.



Mafsstab 1:6. Ältere Schutzschiene, Berliner Stadtbahn.

Abb. 359.

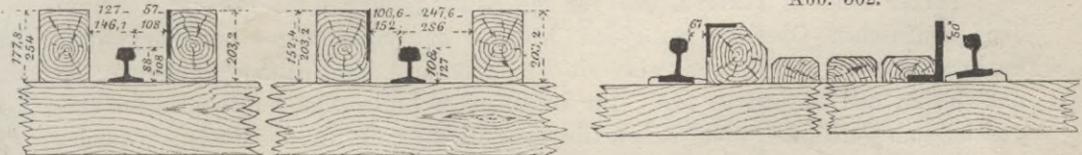


Mafsstab 1:4. Neuere Schutzschiene, Berliner Stadtbahn.

Abb. 360.

Abb. 361.

Abb. 362.



Mafsstab 1:20. Schutzschienen der Hochbahnen in Neu-York.

Mafsstab 1:20. Schutzschienen der Hochbahnen in Chicago.

Mafsstab 1:20. Schutzschienen auf Brücken.

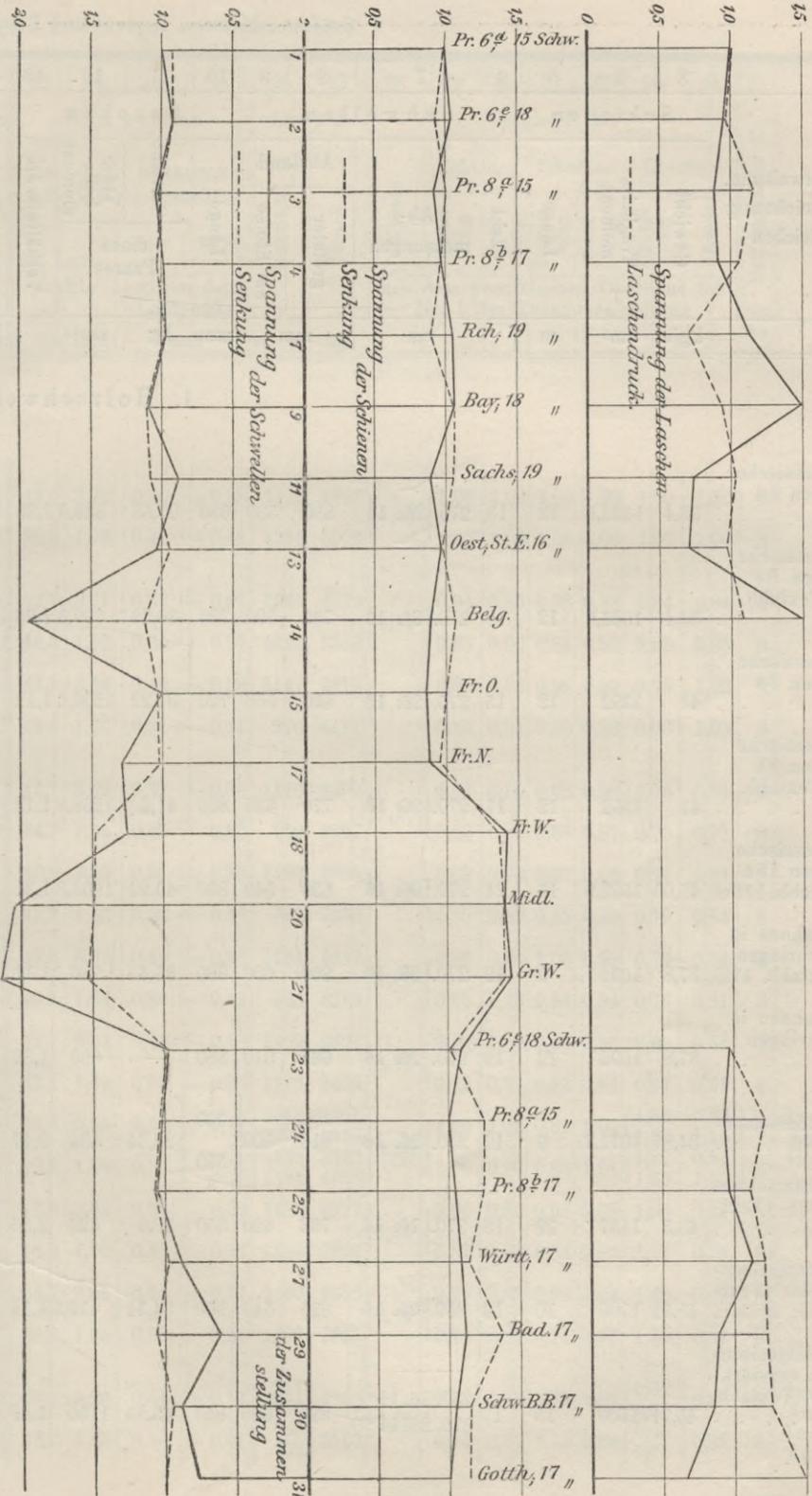
2. κ) Vergleich verschiedener Querschwellen-Oberbauarten bezüglich der Massenverteilung, der Kosten und der Widerstandskraft.

Selbst bei neuen, der Schienenform nach einander ähnlichen Oberbauanordnungen ist der Anteil der einzelnen Teile des Gleises an dessen Masse recht verschieden und zwischen Gleisen mit abweichenden Schienenformen sind die Unterschiede noch größer. Die Gleiskosten hängen vom Verhältnisse dieser Massenverteilung ab, werden von der Höhe der Preise für die Baustoffe der einzelnen Gleisteile und deren Herstellungslöhnen und nicht am Wenigsten vom Preise des Bettungstoffes beeinflusst. Arbeitslohn und Bettungspreis sollen, weil im Wesentlichen unabhängig von der Bauart des Gleises, hier außer Betracht bleiben. Als Vergleichsgrundlage für die sonstigen Gleiskosten, die in Wirklichkeit allerdings nicht vorhanden ist, sollen unter der Annahme, daß bei Holzschwellengleisen durchweg getränkte Eichenschwellen Verwendung finden, die folgenden Einheitspreise dienen: 1^t Stahlschienen 120 M., 1^t eiserne Querschwellen 110 M., 1^t Befestigungsmittel bei Holzschwellen 130 M., 1^t Befestigungsmittel bei Eisenschwellen 175 M., 1 getränkte Eichenholzschwelle je nach der Größe 5,50 bis 6,50 M. Diese Preise sind annähernd die bei den preussisch-hessischen Staatsbahnen in den letzten Jahren gezahlten Durchschnittspreise.

Hiernach sind in Zusammenstellung XXVI für mehrere Oberbauanordnungen die Gleisgewichte, der Anteil der Schienen, Unterschwellung und Befestigungsmittel am Gewichte, sowie die Gleiskosten nachgewiesen (Spalten 14 bis 18), ferner Angaben über Gewicht und Trägheitsmoment der Schienen und Laschen, Abmessungen und Abstand der Schwellen und über sonstige Verhältnisse gemacht (Spalten 3 bis 13). Die Zusammenstellung enthält ferner die nach der Theorie von Zimmermann³²⁰⁾ (S. 156 u. ff.) für die Bettungsziffern 3, Kiesbettung, und 8, Kies mit Packlage, für ruhende Last von 7t ermittelten Spannungen und Senkungen der Schienen und Schwellen im Lastpunkte (Spalten 20 bis 23), den Unterschied der Senkungen der Schwellen in der Mitte und am Ende gegenüber dem Lastpunkte (Spalten 24 und 25), sowie Laschenspannung und Laschendruck (Spalten 26 und 27). Endlich sind in den Spalten 28 bis 34 die Gleiskosten, die Spannungen der Schienen, Holzschwellen und Laschen, ferner die Senkungen der Schienen und der Holzschwellen, sowie der Laschendruck auf die gleich 1 gesetzten betreffenden Werte des unter Nr. 1 aufgeführten Oberbaues 6 d der preussischen Staatsbahnen mit 15 Schwellen auf eine Schienenlänge von 12 m bezogen. Die Spannungen und Senkungen der Eisenschwellen, die mit denen der Holzschwellen nicht unmittelbar verglichen werden können, sind auf den unter Nr. 22 aufgeführten preussischen Oberbau 6 d mit Eisenschwellen bezogen worden. Diese Oberbauanordnung mit nur 15 Schwellen ist allerdings seit 1899 für Hauptbahnen verlassen, sie ist aber als Grundlage der Betrachtung beibehalten, weil sich dadurch grade lehrreiche Fingerzeige für die Ergebnisse der verschiedenen Verstärkungsweisen gewinnen lassen.

Ferner sind in Textabb. 363 für die Bettungsziffer 8 die Produkte der auf den preussischen Oberbau bezogenen Kosten- und Spannungs- beziehungsweise Senkungs-Werte aufgetragen, also die Produkte aus den Spalten 28 und 29, 28 und 30, 28 und 31 und so fort. Die betreffenden Linienzüge zeigen also im Vergleiche zum genannten preussischen Oberbaue die Ausnutzung des Kostenaufwandes bezüglich der Spannung, Senkung und sonstigen Verhältnisse der Gleisteile.

³²⁰⁾ Die Berechnung des Eisenbahnoberbaues. Berlin, 1888.



bezüglich der Beanspruchungen der Gleisteile im Vergleich zum preussisch-hessischen Oberbaue 6d mit 15 Schwellen auf 12 m.
Ausnutzung der Oberbaukosten

Abb. 363.

Zusammen-
Größen-, Massen-, Kosten- und Festigkeits-Verhältnisse

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Nr.	Eisenbahnverwaltung, Schienenbezeichnung und dergleichen	Schienen			Schwellen				Laschen			Gleisgewicht				
		Gewicht	Trägheits- moment J	Länge	Zahl	Ab- messungen		Abstand	Länge	Gewicht eines Paares	Träg- heits- moment i	Verhältnis J/i	im Ganzen	in %		
						größter	am Stofse							Unter- schwelle	Befestigungs- mittel	Schienen
kg/m	cm ⁴	m		cm	mm	mm	kg	cm ⁴	kg/m	%	%	%	%			

1. Holzschwellengleise für
a) Breitfuß-

1	Preussisch-hessische Staatsbahnen 6d 1885/94	33,4	1036,6	12	15	270. 26. 16	850	530	690	27,53	839,6	1,23	205,5	58,4	9,1	32,5
2	Preussisch-hessische Staatsbahnen 6e 1885/99 (Textabb. 171a)	33,4	1036,6	12	18	270. 26. 16	700	500	790	30,66	839,6	1,23	235,5	61,1	10,7	28,2
3	Preussisch-hessische Staatsbahnen 8a 1890/94	41	1352	12	15	270. 26. 16	850	560	720	37,22	1206,6	1,12	223,2	53,8	9,5	36,7
4	Preussisch-hessische Staatsbahnen 8b 1890/99 (Textabb. 171b)	41	1352	12	17	270. 26. 16	770	530	820	41,6	1208,8	1,12	244,6	55,6	11,1	33,3
5	Preussisch-hessische Staatsbahnen 15a 1905 (Textabb. 171c)	45,05	1582,9	15	24	270. 26. 16	630	540	890	40,92	1208,8	1,31	273	57	10,2	32,9
6	Reichseisenbahnen in Elsass-Lothringen 1893 (Textabb. 172)	37,8	1092	9	12	270. 26. 16	800	600	880	36,4	980	1,11	228,3	56,1	10,8	33,1
7	Reichseisenbahnen in Elsass-Lothringen 1893/1903	37,8	1092	12	19	270. 26. 16	667	340	880	—	600	1,32	250,8	60,6	9,3	30,1
8	Bayerische Staatseisenbahnen 1892	34,87	1071,7	9	12	250. 26. 16	816	500	700 550 a	22,34	434	2,47	201,7	55,5	9,9	34,6
9	Bayerische Staatseisenbahnen 1898 (Textabb. 174)	43,5	1457	12	18	270. 16. 16	763	420								
10	Sächsische Staatseisenbahnen 1890 (Textabb. 173b)	45,71	1700	10	13	250. 26. 16	825	540	900	34,31	410,5	4,14	235,4	48,2	13,0	38,8
11	Sächsische Staatseisenbahnen mit verstärktem Stofse (Textabb. 350)	45,71	1700	15	19	250. 26. 16*) 270. 26. 16**)	825	540	850	45,85	1150	1,48	233,3	48,4	12,4	39,2

stellung XXVI
verschiedener Oberbau-Anordnungen mit Querschwellen.

18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	
Gleiskosten	Bettungsziffer C	Schienen		Schwellen			Laschen		Vergleich der						Bettungsziffer C	Bemerkungen			
		Spannung	Senkung	Spannung	Senkung	Senkungs- unterschied	Spannung	Druck	Kosten	Schienen		Schwellen		Laschen					
										Spannung	Senkung	Spannung	Senkung	Spannung			Druck		
M/m	kg/cm ³	kg/qcm	mm	k/qm	mm	mm	mm	kg/qcm	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg

Hauptbahnen.
schienen.

19,0	3	1236	3,64	43,6	3,70	0,40	-0,38	1479	4836	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	3
	8	985	1,88	52,5	1,78	0,41	-0,45	1215	3973		1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
21,0	3	1160	3,10	42,7	3,61	0,37	-0,37	1245	4072	1,11	0,94	0,85	0,98	0,98	0,84	0,84	3
	8	936	1,51	44,3	1,52	0,34	-0,37	1036	3386		1,11	0,95	0,80	0,84	0,85	0,85	0,85
21,10	3	1053	3,36	43,1	3,66	0,40	-0,38	1147	4913	1,11	0,85	0,92	0,99	0,99	0,78	1,02	3
	8	838	1,71	48,4	1,66	0,38	-0,41	976	4181		1,11	0,85	0,91	0,95	0,93	0,80	1,05
22,5	3	1014	3,11	42,7	3,62	0,38	-0,38	1116	4200	1,18	0,82	0,85	0,98	0,98	0,76	0,87	3
	8	817	1,52	44,7	1,54	0,35	-0,37	959	3607		1,18	0,83	0,81	0,85	0,87	0,79	0,91
25,0	3	853	2,54	42,2	3,55	0,36	-0,36	1136	3935	1,32	0,69	0,70	0,97	0,96	0,77	0,81	3
	8	667	1,29	42,3	1,46	0,33	-0,39	962	3334		1,32	0,68	0,69	0,81	0,82	0,79	0,84
20,8	3	1151	3,43	43,6	3,67	0,40	-0,38	1164	4047	1,09	0,93	0,94	1,00	0,99	0,79	0,84	3
	8	916	1,74	49,3	1,68	0,39	-0,42	924	3213		1,09	0,93	0,93	0,94	0,94	0,76	0,81
22,4	3	1083	2,92	42,1	3,57	0,38	-0,38	1409	2883	1,18	0,88	0,80	0,96	0,96	0,95	0,61	3
	8	876	1,44	43,1	1,49	0,33	-0,36	1176	2406		1,18	0,89	0,77	0,82	0,84	0,97	0,61
19,0	3	1240	3,70	35,5	3,95	0,66	+0,17	1968 2024 1539 1581	4261 5578 3333 4358	1,00	1,00	1,02	0,81	1,07	1,33 1,37 1,27 1,30	0,88 1,15 0,84 1,10	3 8
	8	986	1,86	42,2	1,80	0,55	-0,01	1486	2937		1,31	0,80	0,83	0,98	0,98	1,00	0,61
24,9	3	985	3,03	42,6	3,61	0,39	-0,39	1398	2763	1,19	0,81	0,82	0,84	0,85	1,15	0,70	8
	8	793	1,55	43,9	1,52	0,35	-0,38	2189	3356		1,19	0,75	0,89	0,80	1,04	1,48	0,69
22,6	3	928	3,24	34,7	3,36	0,64	+0,17	1582	2425	1,19	0,76	0,89	0,74	0,92	1,30	0,61	8
	8	757	1,67	38,7	1,65	0,50	-0,01	917 956 760 793	4240 3510		1,19	0,75	0,89	0,80	1,04	0,62 0,65 0,63 0,65	0,88

*) Mittelschwellen
**) Stofschwellen

Innenlasche
Außenlasche
Innenlasche
Außenlasche

Nr.	Eisenbahnverwaltung, Schienenbezeichnung und dergleichen	Schienen			Schwellen				Laschen			Gleisgewicht			
		Gewicht	Trägheitsmoment J	Länge	Zahl	Abmessungen		Länge	Gewicht eines Paares	Trägheitsmoment i	Verhältnis J/i	im Ganzen	in 0/0		
						größter	am Stoße						Unter- schwelle	Befestigungs- mittel	Schienen

1. Holzschwellengleise für
a) Breitfuß-

12	Österreichische Staats- eisenbahnen (Text- abb. 176)	35,6	925	10	13	240.	15 25	15	800	500	550	—	—	—	163,0	49,1	8,0	42,9
13	Österreichische Staats- eisenbahnen 1903 (Textabb. 177)	44,15	1441,5	12,5	16	270.	26	16	810	500	780	35,71	1090,8	1,32	243,3	50,5	13,3	36,2
14	Belgische Staatseisen- bahnen 1886 (Text- abb. 179)	52	1707	9	12	260.	28	14	800	600	730	43	598	2,86	217,4	44,2	8,0	47,8
15	Französische Ostbahn 1889	44,2	1476	12	16	250.	24	15	780	650	780	—	—	—	203,9	52,3	4,3	43,4
16	Französische Nordbahn 1888	43,2	1466	12	14	250.	25	15	869	700	650	25,6	—	—	191,5	51,2	3,7	45,1
17	Französische Nordbahn 1894	45,0	1630	12	16	260.	26	13	800	480	650	25,6	—	—	197	50,4	3,9	45,7

b) Stuhl-

18	Französische Westbahn 1889 (Textabb. 196 b)	44,0	1264	12	18	265.	22,5	14	748	600	—	34,0	—	—	252,5	44,5	20,6	34,9
19	Englische Midlandbahn (Textabb. 194 a)	42,2	1245	9,144	11	272.	25,4	12,7	914,4	660	457	21,0	782	1,59	242,1	38,7	26,4	34,9
20	Englische Midlandbahn (Textabb. 194 b)	49,8	1490	10,97	14	272.	25,4	12,7	808	666	508	16,3	—	—	267,5	35,5	27,3	37,2
21	Englische GroÙe West- Bahn (Textabb. 193)	48,4	1435	13,56	18	274.	25,4	12,7	775	636	i 457 508 a	15,0	—	—	275,8	35,8	28,7	35,1

Gleiskosten	Bettungsziffer C	Schienen		Schwellen			Laschen		Vergleich der						Bettungsziffer C	Bemerkungen
		Spannung	Senkung	Spannung	Senkung	Senkungs- unterschied	Spannung	Druck	Kosten		Schienen		Laschen			
									im Last- punkte	gegen den Lastpunkt	Spannung	Senkung	Spannung	Druck		

Hauptbahnen.
schienen.

17,20	3	1346	3,81	51,7	4,35	0,98	+ 0,42	—	—	0,85	1,09	1,05	1,36	1,18	—	—	3
	8	1080	2,09	62,1	1,96	0,75	+ 0,14	—	—		1,10	1,11	1,18	1,10	—	—	8
22,8	3	994	3,19	42,7	3,62	0,36	- 0,36	1004	4027	1,20	0,80	0,85	0,98	0,98	0,68	0,83	3
	8	791	1,55	45,6	1,39	0,19	- 0,21	739	3242		0,81	0,82	0,87	0,78	0,60	0,82	8
22,8	3	896	3,10	85,0	3,66	0,96	- 0,43	1913	4770	1,20	0,72	0,85	1,95	0,99	1,29	0,99	3
	8	748	1,67	86,0	1,66	0,82	- 0,65	1519	3786		0,76	0,89	1,63	0,93	1,25	0,95	8
20,0	3	1040	3,50	45,1	4,22	0,79	+ 0,16	—	—	1,05	0,84	0,96	1,06	1,14	—	—	3
	8	842	1,76	49,6	1,76	0,59	- 0,06	—	—		0,85	0,94	0,95	0,99	—	—	8
19,0	3	1081	3,64	45,1	4,13	0,79	+ 0,15	—	—	1,00	0,87	1,00	1,06	1,11	—	—	3
	8	871	1,88	49,6	1,81	0,61	- 0,04	—	—		0,88	1,00	1,00	1,01	—	—	8
21,0	3	977	3,19	59,6	3,83	0,78	- 0,24	—	—	1,11	0,79	0,88	1,37	1,04	—	—	3
	8	799	1,62	60,9	1,67	0,66	- 0,45	—	—		0,81	0,86	1,16	0,94	—	—	8

Die größte Schwellen-
spannung tritt für C=3
nicht im Lastpunkte,
sondern in der Mitte
ein und beträgt 59,2
kg/qcm; die Zahlen in
Spalte 31 beziehen sich
auf diese Spannung.

schienen.

27,0	3	1212	3,50	45,1	4,27	0,67	- 0,40	—	—	1,42	0,98	0,96	1,03	1,15	—	—	3
	8	989	1,80	46,2	1,85	0,62	- 0,53	—	—		1,00	0,96	0,88	1,04	—	—	8
27,0	3	1276	3,71	71,5	3,93	0,69	- 0,84	1755	8138	1,42	1,03	1,02	1,64	1,02	1,19	1,68	3
	8	1061	2,05	80,9	2,00	0,76	- 0,94	1492	6919		1,08	1,09	1,53	1,12	1,23	1,74	8
30,0	3	1079	3,30	69,7	3,84	0,69	- 0,81	—	—	1,58	0,87	0,91	1,60	1,04	—	—	3
	8	874	1,68	68,0	1,68	0,64	- 0,78	—	—		0,89	0,89	1,30	0,94	—	—	8
31	3	1069	3,18	70,5	3,82	0,64	- 0,93	—	—	1,63	0,86	0,87	1,62	1,03	—	—	3
	8	875	1,93	68,8	1,69	0,64	- 0,83	—	—		0,89	0,87	1,31	0,94	—	—	8

Zusammen-
Größen-, Massen-, Kosten- und Festigkeits-Vershältnisse

stellung XXVI

verschiedener Oberbau-Anordnungen mit Querschwellen.

Nr.	Eisenbahnverwaltung, Schienenbezeichnung und dergleichen	Schienen			Schwellen				Laschen			Gleisgewicht			
		Gewicht	Trägheits- moment J	Länge	Zahl	Abstand		Länge	Gewicht eines Paares	Träg- heits- moment i	Verhältnis J/i	im Ganzen	in 0/0		
						größter	am Stöße						Unter- schwelle	Befestigungs- mittel	Schienen
kg/m	cm ⁴	m		cm	mm	mm	kg	cm ⁴		kg/m	0/0	0/0	0/0		

2. Eisenschwellengleise für

22	Preussisch-hessische Staatseisenbahnen 6d 1885/94	33,4	1036,6	12	15	lg. schwer 270. 58,3 kg	850	530	690	27,53	839,6	1,23	151,2	48,2	7,7	44,1
23	Preussisch-hessische Staatseisenbahnen 6e 1885/99 (Textabb. 171 a)	33,4	1036,6	12	18	270. 58,3 "	700	500	790	30,66	839,6	1,23	170,1	51,4	9,4	39,2
24	Preussisch-hessische Staatseisenbahnen 8a 1890/94	41	1352	12	15	270. 58,3 "	850	560	720	37,22	1206,6	1,12	169,7	42,9	8,8	48,3
25	Preussisch-hessische Staatseisenbahnen 8b 1890/99 (Textabb. 171 b)	41	1352	12	17	270. 58,3 "	770	530	820	41,6	1208,8	1,12	183,6	45,0	10,1	44,4
26	Preussisch-hessische Staatseisenbahnen 15a, 1905 (Textabb. 171 c)	45,05	1582,9	15	24	270. { 58,3 " 75,8 "	630	540	890	40,96	1208,8	1,31	206,9	46,7	9,9	43,4
27	Württembergische Staatseisenbahnen 1898 (Textabb. 174)	43,5	1457	12	17	270. 75 "	750	500	750	38,2	1134	1,28	211,3	50,3	8,5	41,2
28	Badische Staatseisen- bahnen 1891	36,2	1002	12	17	225. 53,5 "	—	540	700	28,18	1434	0,70	161,6	46,9	8,3	44,8
29	Badische Staatseisen- bahnen 1893/99	44	1485	12	17	240. 70 "	780	530	800	34,94	1630,6	0,91	201,6	49,1	7,0	43,9
30	Schweizerische Bundes- bahnen 1902 (Text- abb. 181)	45,9	1623	12	17	270. 72,5 "	750	500	800	39	1670	0,97	207,0	49,6	6,1	44,3
31	Gotthardbahn Nr. IV (Textabb. 180)	46	1635	12	17	270. 73,6 "	750	356	600	27,2	1960	0,83	206,4	50,5	5,0	44,5

Gleiskosten	Bettungsziffer C	Schienen		Schwellen			Laschen		Vergleich der						Bettungsziffer C	Bemerkungen	
		Spannung	Senkung	Spannung	Senkung	Senkungs- unterschied	Spannung	Druck	Kosten	Schienen		Schwellen		Laschen			
										Spannung	Senkung	Spannung	Senkung	Spannung			Druck
M/m	kg/cm ³	kg/qcm	mm	kg/qcm	mm	mm	kg/qcm	kg									

Hauptbahnen.

18,1	3	1304	4,23	1603	4,49	1,16	- 1,27	1528	4997	0,95	1,05	1,16	1,00	1,00	1,03	1,03	3
	8	1063	2,33	1660	2,22	1,17	- 1,32	1311	4287		1,08	1,24	1,00	1,00	1,08	1,08	8
20,42	3	1222	3,60	1554	4,36	1,12	- 1,23	1284	4198	1,07	0,99	0,99	0,97	0,97	0,87	0,87	3
	8	1019	1,81	1502	2,02	1,06	- 1,20	1106	3616		1,03	0,96	0,90	0,91	0,91	0,91	8
20,48	3	1106	3,89	1579	4,42	1,14	- 1,25	1177	5040	1,08	0,89	1,07	0,99	0,98	0,80	1,04	3
	8	906	2,18	1554	2,08	1,09	- 1,24	1041	4459		0,92	1,16	0,94	0,94	0,86	1,12	8
22,3	3	1067	3,63	1559	4,17	1,00	- 1,14	1144	4303	1,17	0,86	1,00	0,97	0,93	0,77	0,89	3
	8	886	2,00	1507	2,01	1,05	- 1,20	1013	3811		0,90	1,07	0,91	0,91	0,83	0,96	8
25,0	3	878	3,00	1542	4,41	1,21	- 1,41	1136	3935	1,32	0,71	0,82	0,96	0,98	0,77	0,81	3
	8	763	1,59	1474	1,89	0,91	- 1,03	988	3424		0,77	0,85	0,89	0,85	0,81	0,86	8
25,3	3	995	3,17	1113	3,74	0,65	- 0,70	1178	4517	1,33	0,85	0,87	0,70	0,83	0,80	0,93	3
	8	810	1,63	1107	1,64	0,61	- 0,70	1028	3948		0,82	0,86	0,67	0,74	0,85	0,99	8
19,4	3	1336	4,61	1146	5,19	2,43	+ 1,10	1084	5142	1,02	1,08	1,27	0,86	1,15	0,73	1,06	3
	8	1081	2,36	1332	2,37	1,63	+ 0,28	964	4570		1,10	1,26	0,80	1,07	0,79	1,15	8
24,0	3	1032	3,73	800	4,47	1,17	+ 0,41	922	4164	1,26	0,87	1,01	0,54	1,00	0,62	0,86	3
	8	847	1,94	859	1,44	0,84	+ 0,08	864	3900		0,90	1,09	0,52	0,83	0,71	0,98	8
24,5	3	960	3,16	1140	2,77	0,44	- 0,52	890	4293	1,29	0,78	0,87	0,71	0,84	0,60	0,89	3
	8	798	1,67	1150	1,64	0,43	- 0,47	802	3877		0,82	0,89	0,69	0,74	0,66	0,98	8
24,3	3	932	3,18	985	4,00	0,63	- 0,65	704	5118	1,28	0,75	0,87	0,62	0,89	0,48	1,06	3
	8	765	1,66	978	1,74	0,59	- 0,67	642	4667		0,78	0,89	0,59	0,78	0,53	1,17	8

Die 58,3 kg schweren Schwellen sind als Mittelschwellen, die 75,8 kg schweren als Stofschwellen verwendet.

Die größten Schwellen spannungen treten bei C=3 nicht im Lastpunkte, sondern in der Mitte auf und betragen für Nr. 28 1875, für Nr 29 858 kg/qcm; die Zahlen in Spalte 31 beziehen sich auf diese Spannungen.

In Textabb. 364 und 365 sind die Höhe der Kosten und das Güteverhältnis der Schienen erstere getrennt nach Schienen, Befestigungsmitteln und Unterschwellung dargestellt³²¹⁾.

Die Befestigungsmittel beeinflussen die Höhe der Gleiskosten in augenfälliger Weise. Beispielsweise sind Gleise ohne eiserne Unterlageplatten (Nr. 15 bis 17) wesentlich billiger, als solche mit Unterlageplatten, dadurch scheint die Ausnutzung der Kosten bei solchen Oberbauten sehr günstig. In Folge des Fehlens eiserner Unterlageplatten wird aber das Schienenlager derart zusammengepresst und zerstört, daß die dynamischen Wirkungen der bewegten Last in verstärktem Maße auftreten und die Schwellen weit über das Rechnungsergebnis angreifen. Denn bei den verglichenen Oberbauten für Hauptbahnen schwankt der Schienen- druck für die Bettungsziffer $C = 3$ zwischen 3580 kg und 3700 kg, für $C = 8$ zwischen 3730 kg und 4520 kg. Die Zusammenpressung einer Eichenschwelle ist aber bei 10 kg qcm Druck 1 mm, bei einer Druckfläche von 200 bis 250 qcm wird sich also eine solche von 1,5 bis 2 mm ergeben, die bei der häufigen Wiederholung bald eine bleibende wird und das Gefüge des Holzes zerstört.

Bei Gleisen mit annähernd gleichem Gewichte sind die Kosten um so höher, je größer der Anteil der Schienen am Gleisgewichte ist, das zeigt der Vergleich von Nr. 1 und 8 mit Nr. 15 und 17, von Nr. 2 mit Nr. 10 und 11. Diese Tatsache wird um so schärfer hervortreten, je niedriger die Schwellenpreise tatsächlich sind, und je eher es mit Rücksicht auf die sorgfältige Tränkung der Schwellen und die Durchbildung der Befestigung der Schienen auf den Holzschwellen zulässig ist, statt Eichenschwellen Weichholzschwellen zu verwenden.

Der wirtschaftliche Wert eines Gleises wird aber auch wesentlich durch dessen Widerstand gegen die Einwirkungen der Betriebslasten beeinflusst, weil sowohl die Häufigkeit der Unterhaltungsarbeiten, als auch die Lebensdauer des Gleises bis zu dessen Erneuerung hiervon abhängt. Hierfür ist aber eine kräftige Unterschwellung unter sonst gleichen Verhältnissen günstiger, als eine kräftige Schiene, wie sich aus der Zusammenstellung XXVI und den Textabb. 363 bis 365 leicht ersehen läßt³²²⁾.

Allerdings hängt die Höhe der Schienenspannung und die möglichst günstige Ausnutzung der Gleiskosten in Hinsicht auf diese vorzugsweise von einer kräftigen, gut durchgebildeten Schiene ab, wie sich aus einem Vergleiche der Textabb. 363 und 364 ergibt. Aber schon bei der Schienensenkung ist das Verhältnis ein anderes. So erfordert die Verstärkung der Unterschwellung im preussischen Oberbaue von 6^d mit 15 (Nr. 1) auf 6^e mit 18 Schwellen (Nr. 2) dieselbe Kostenvermehrung, wie die Schienenverstärkung zum Oberbaue 8^a (Nr. 3). Die Spannung der Schiene nimmt hierbei im ersten Falle um 6 0/0, im zweiten um 15 0/0 ab, die Senkung im Lastpunkte dagegen, je nach der Bettungsziffer, im ersten Falle um 15 0/0 und 19 0/0, im zweiten aber nur um 8 0/0 und 9 0/0, und selbst bei 17 Schwellen (Nr. 4) ist die Senkung noch etwas größer, als bei dem Oberbaue mit der schwächern Schiene, aber 18 Schwellen. Die Kostenzunahme wird daher bei Schwellenvermehrung

³²¹⁾ Der Preussisch-Hessische Oberbau Nr. 15a konnte in den Abbildungen nicht mehr berücksichtigt werden.

³²²⁾ Eine eingehendere Darlegung dieser Verhältnisse findet sich im Organ 1896, S. 133, 157 und 171.

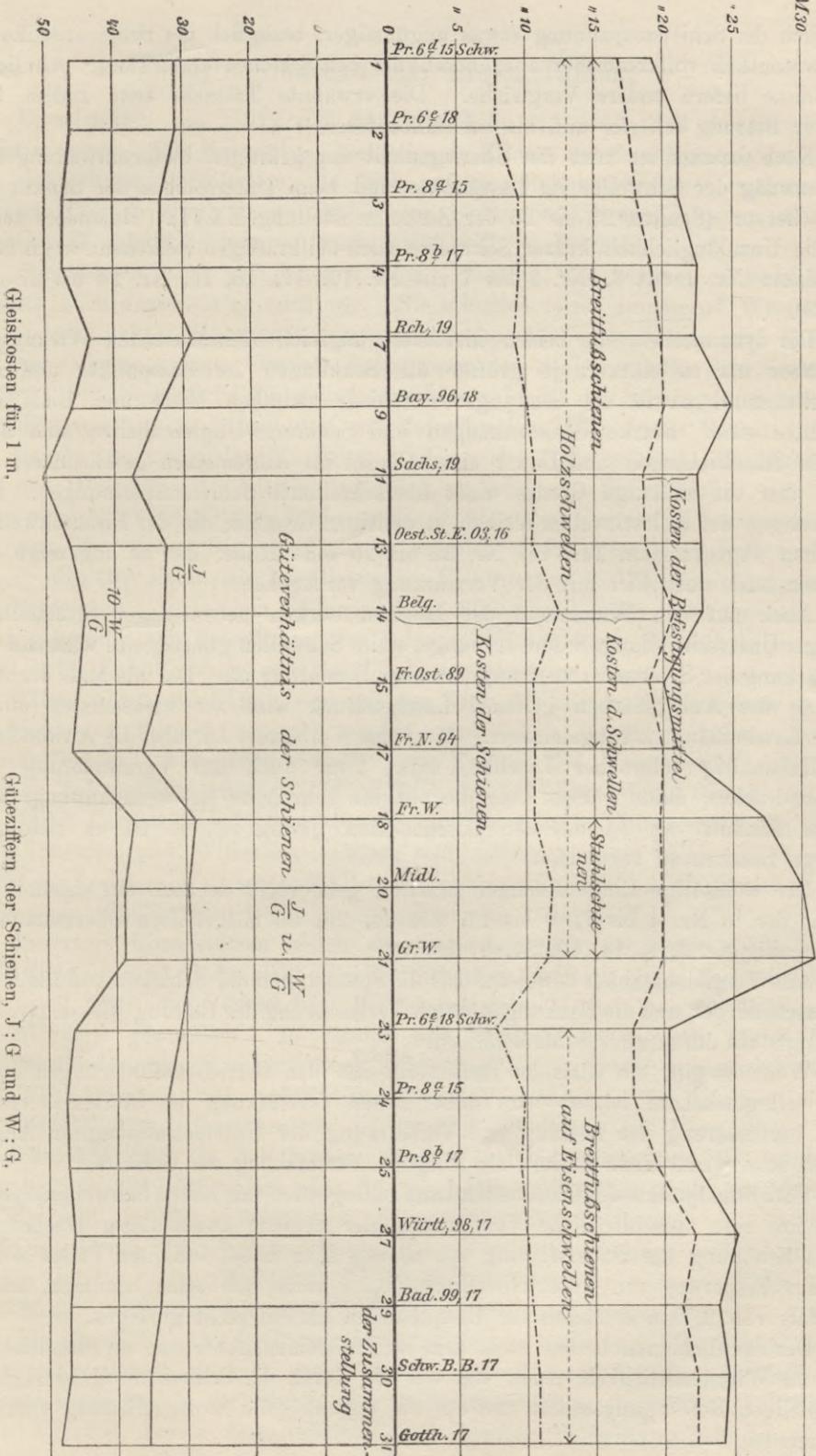


Abb. 364 und 365.

bezüglich der Schienenspannung etwas ungünstiger, bezüglich der Schienensenkung aber wesentlich vollkommener ausgenutzt, als bei Schienenverstärkung. Ähnliche Ergebnisse liefern andere Vergleiche. Die erwähnte Tatsache tritt zudem bei besserer Bettung schärfer auf, als bei schlechterer.

Noch bestimmter tritt die Überlegenheit der kräftigen Unterschwellung bei der Senkung der Schwellen im Lastpunkte und beim Unterschiede der Senkungstiefen hervor (Spalten 23 bis 25 der Zusammenstellung XXVI). Besonders zeigt sich die Unzulänglichkeit kurzer Schwellen auch bei kräftigen Schienen, wenn man vergleicht: Nr. 1 mit 8, Nr. 2 bis 7 mit Nr. 10, 11, 15, 16, Nr. 24 bis 27 mit Nr. 29).

Die dynamischen, die beiden Gleisseiten ungleich beeinflussenden Wirkungen sind aber um so stärker, je größer die Senkungen im Lastpunkte und am Schwellenende, sowie die Senkungsunterschiede zwischen Mitte und Ende der Schwellen sind. Starke Gleissenkungen und Senkungs-Ungleichheiten sind also für die Standsicherheit und Dauer eines Gleises im Allgemeinen gefährlicher, als hohe, aber die zulässige Grenze nicht überschreitende Schienenspannungen. Die Spannungen der Holzschwellen bleiben in mäßigen Grenzen, die der Eisenschwellen erreichen dagegen zum Teil bei Nr. 22 bis 26 eine Höhe, die es angezeigt erscheinen läßt, auch hier mit der Verstärkung vorzugehen.

Auch auf den Widerstand der Laschen wirken neben enger Stofsteilung kräftige Unterschwellung, besonders lange, steife Schwellen günstig ein, während die Verstärkung der Schienen von untergeordneter Bedeutung ist. Der als Maß der Abnutzung der Anlageflächen geltende Laschendruck wird am wirksamsten durch große Laschenlänge herabgemindert. Ein hohes Verhältnis J/i , also die Anwendung verhältnismäßig schwacher Laschen, wirkt zwar auch auf Verminderung des Laschendruckes, dafür wächst aber die ohnehin sehr hohe Laschenspannung, und da der Einfluß von J/i auf den Laschendruck gering ist, so ist es richtiger, kräftige Laschen zu verwenden.

Der wohlthätige Einfluß langer Laschen geht recht deutlich aus einem Vergleiche der in Nr. 4 bis 7, 9 bis 11, 25, 26, 29, 30 mitgeteilten Oberbauanordnungen mit Nr. 3, 8, 14, 19, 24, 31 hervor.

Alle Vergleichszahlen beweisen, daß die Spannungen der Schienen und Laschen, der Laschendruck und die Senkungen durch Verbesserung der Bettung wirkungsvoller ermäßigt, als durch andere Maßnahmen.

Wenn es gilt, ein Gleis zu verbessern, das den Betriebsanforderungen nicht mehr voll gewachsen ist, so wird daher neben Verstärkung des Stofses in erster Linie Verbesserung der Bettung und Verstärkung der Unterschwellung im Allgemeinen besser zum Ziele führen, als lediglich Verstärkung der Schiene.

Vom Standpunkte der Gleiskosten kann in Gegenden mit hohen Schwellenpreisen allerdings eine ausschließliche Verstärkung der Schiene zweckmäßig erscheinen, behufs Erhöhung der Dauerleistung des Gleises aber kaum. Keinen Falles sollte man zur Ersparung von Unterschwellungskosten kurze Schwellen benutzen, schon das Maß von 2,50 m erscheint für Hauptbahnen als ein recht geringes.

Der Stuhlschienenoberbau steht dem Breitfußschienenoberbaue an Standsicherheit und Wirtschaftlichkeit nach, was auf die durch die Schienenform bedingten, kostspieligen Befestigungsmittel und auf die ungenügende Stofsausrüstung zurückzuführen ist.

d) 3. Oberbau mit Einzelstützen.

Einzelstützen aus Holz und Stein sind in der ersten Zeit des Gleisbaues häufig gewesen. Die Holzstützen bestanden in Europa meistens aus quadratischen oder rechteckigen Holzblöcken, die flach auf dem Bahnkörper lagen, während in Amerika vielfach eingerammte Pfähle zur Unterstützung der Schienen dienten. Derartige Einzelstützen kommen heute nicht mehr in Betracht.

Steinstützen haben sich dagegen länger gehalten, und kommen zu besonderen Zwecken auch gegenwärtig noch vor. Sie erhielten meist annähernd Würfelform mit eingeschränkter Höhe und wurden entweder mit einer Seite, oder übereck quer zur Schiene gelegt. Behufs Befestigung der Schienen oder Schienenstühle wurden in die Steinwürfel Holzdübel eingelassen, in die die Nägel oder Schrauben eingriffen, wie bei der Befestigung auf Holzschwellen. Die ganze Bauart litt an dem Mangel ungenügender Elastizität und an der Schwierigkeit, die Richtung, Spur und Höhenlage des Gleises ordentlich zu erhalten. Sie ist daher nur noch da verwendet, wo es gilt, die Schienen derart über ihre Umgebung herauszuheben, daß man die ganze Gleisoberfläche womöglich auch unter dem Schienenfusse bequem abspülen kann, wie bei Gleisen an Viehrampen, an Wagenreinigungstellen und dergleichen. In solchen Fällen sind die Steinwürfel meist in Mauerwerk oder Beton gebettet. Die Befestigung der Schienen erfolgt durch Steinschrauben oder Nägel unter Zuhilfenahme von Holzdübeln in bekannter Weise.

Einzelstützen aus Eisen sind seit der Mitte des vorigen Jahrhunderts in den verschiedensten Formen versucht worden, und haben in überseeischen, heißen Ländern große Verbreitung gefunden, in Europa und Nordamerika sich aber nicht zu behaupten vermocht. Diese Tatsache hat darin ihren Grund, daß in den heißen Landstrichen Unterstüzungen aus den meisten Holzarten in der Regel durch Insekten und Witterungseinflüsse sehr schnell zerstört werden, außerdem fordert die meist sehr mangelhafte Bettung gebieterisch breite Auflagerflächen, die bei eisernen Einzelstützen leicht gewonnen werden können.

Derartige Einzelstützen bieten allerdings bezüglich der festen Gleislage in Spur, Richtung und Höhe nicht dieselbe Sicherheit, wie ein gutes Querschwellengleis, sind aber den schwachen Betriebsbelastungen der meisten Bahnen in Tropenländern gewachsen. In Europa und Nordamerika dagegen treffen hohe Betriebsanforderungen mit einer verhältnismäßig langen Dauer preiswerter Holzschwellen zusammen und rechtfertigen deren Verwendung. Im Übrigen macht sich neuerdings die Überlegenheit der Querschwellengleise bei Verwendung von Eisenschwellen auch in den heißen Ländern geltend, wenigstens bei Breitfußschienen, während bei Stuhlschienen die Einzelstützen allerdings noch vorherrschen, weil sie recht einfache Befestigungen dieser Schienenform zulassen.

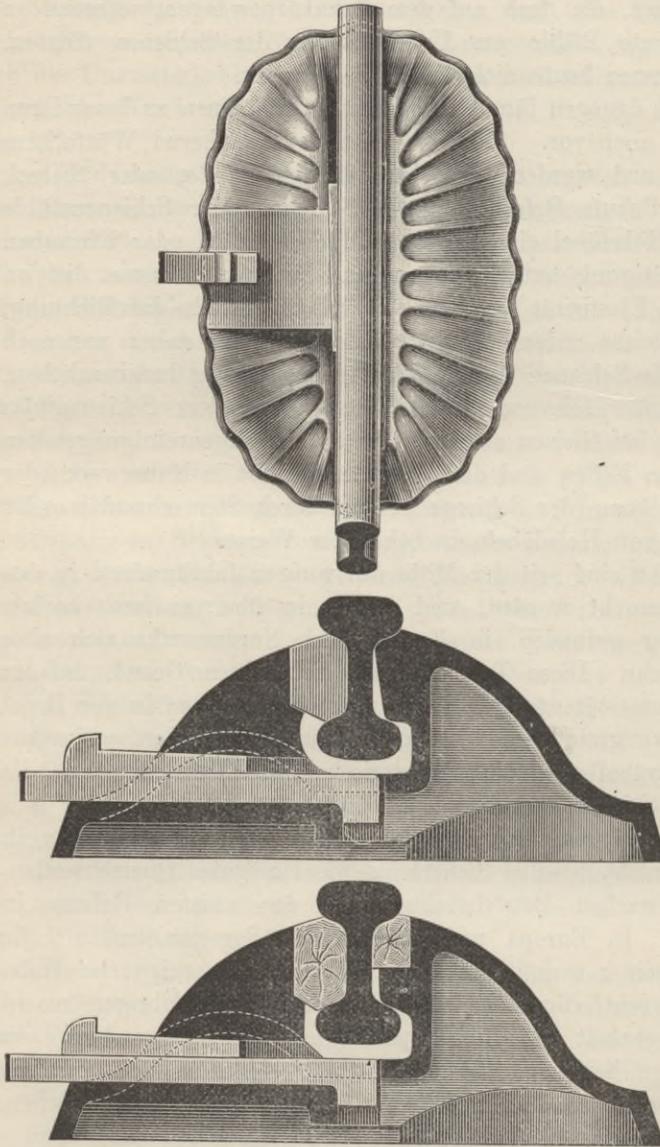
Die eisernen Einzelstützen lassen sich in glockenförmige und plattenförmige einteilen. Die Glockenstützen werden aus Gußeisen, oder aus Eisen- oder Stahl-Blech, die Platten fast ausschließlich aus Gußeisen hergestellt.

Als älteste Glockenstütze wurde 1846 von Greaves ein hohler gußeiserner Kugelabschnitt von etwa 560 mm Durchmesser des Grundkreises mit aufgegossenem Stuhle für Stuhl- oder Breitfuß-Schienen eingeführt. Die Stütze ist in Ägypten, Indien und Südamerika zu großer Verbreitung gekommen, litt

aber überall an dem Übelstande, daß feinkörnige Bettung durch die tropischen Regengüsse leicht ausgespült wurde und an den glatten Wänden zu wenig Halt hatte. Auch sind viele Glocken gebrochen.

Griffin gab der Gufsglocke 1863 eine längliche Grundform von 670 bis

Abb. 366 ³²³⁾.



Maßstab 1:10 und 1:5.

Gufsglocke von Griffin, Argentinische Bahnen, 1863.

760 mm Länge und 400 bis 480 mm Breite, bei 180 bis 200 mm Höhe, sowie wellenförmige Rippen (Textabb. 366), um ihre Festigkeit und feste Lage zu erhöhen. Auch diese Glocke fand in den genannten Ländern weite Verbreitung. Die Schiene ruht in dem stuhlförmigen Oberteile zwischen einem langen Kissen von Teakholz und dem gewöhnlichen Holzkeile, oder wird unter Vermeidung allen Holzes durch einen Eisenkeil festgehalten (Textabb. 366).

Glocken aus geprefstem Bleche sind in verschiedenen Formen von Livesey 1864 und von Mac Lellan 1874 ausgeführt worden. Während die Glocke von Livesey bei viereckiger Grundform glatte Wände zeigte, hat

Mac Lellan seine Einzelstütze, die in Indien Verwendung fand, wellenförmig gerippt (Textabb. 367). Das Stahlblech ist 4,76 mm stark und eine Einzelstütze wiegt annähernd 50 kg.

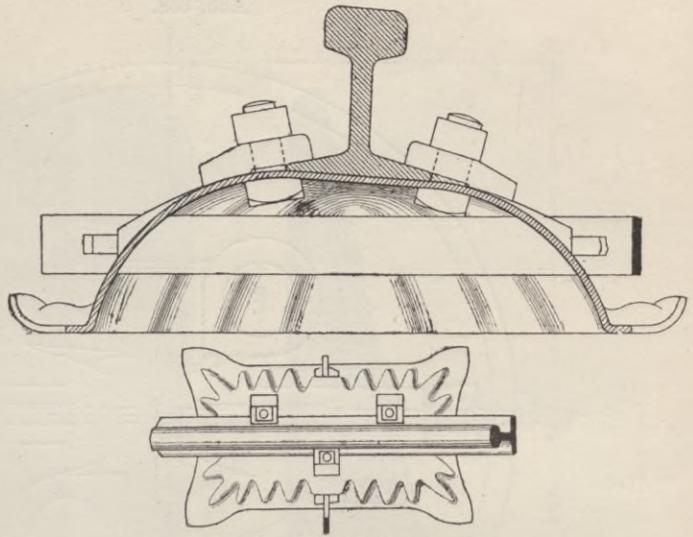
Bei den Glockenstützen leidet die feste Lage und Haltbarkeit erheb-

lich, wenn die erdige Bettung aus dem Innern ausgespült wird, oder in der Glocke nach vorheriger Durchnässung unter der Tropensonne zu einer steinförmigen Masse erhärtet. Auch ist das ordentliche Unterstopfen der Hohlräume, wenn es

³²³⁾ Nach Haarmann, das Eisenbahngleis, geschichtlicher Teil.

nur von Aufsen erfolgen kann, verhältnismäßig schwierig und kostspielig. Um die Glockenstützen besser stopfen zu können, hat man sie oben mit zwei schräg einander gegenüber liegenden Löchern versehen, durch die man mit Stöcken die Stopfarbeit ausführen kann. In dieser verbesserten, auf indischen Bahnen 1897 eingeführten Form haben sich die Glockenstützen gut bewährt. (Textabb. 368).

Aab, 367.



Maßstab 1:5 und 1:20.

Geprefste Glocke von Mac Lellan, Indische Bahnen, 1874.

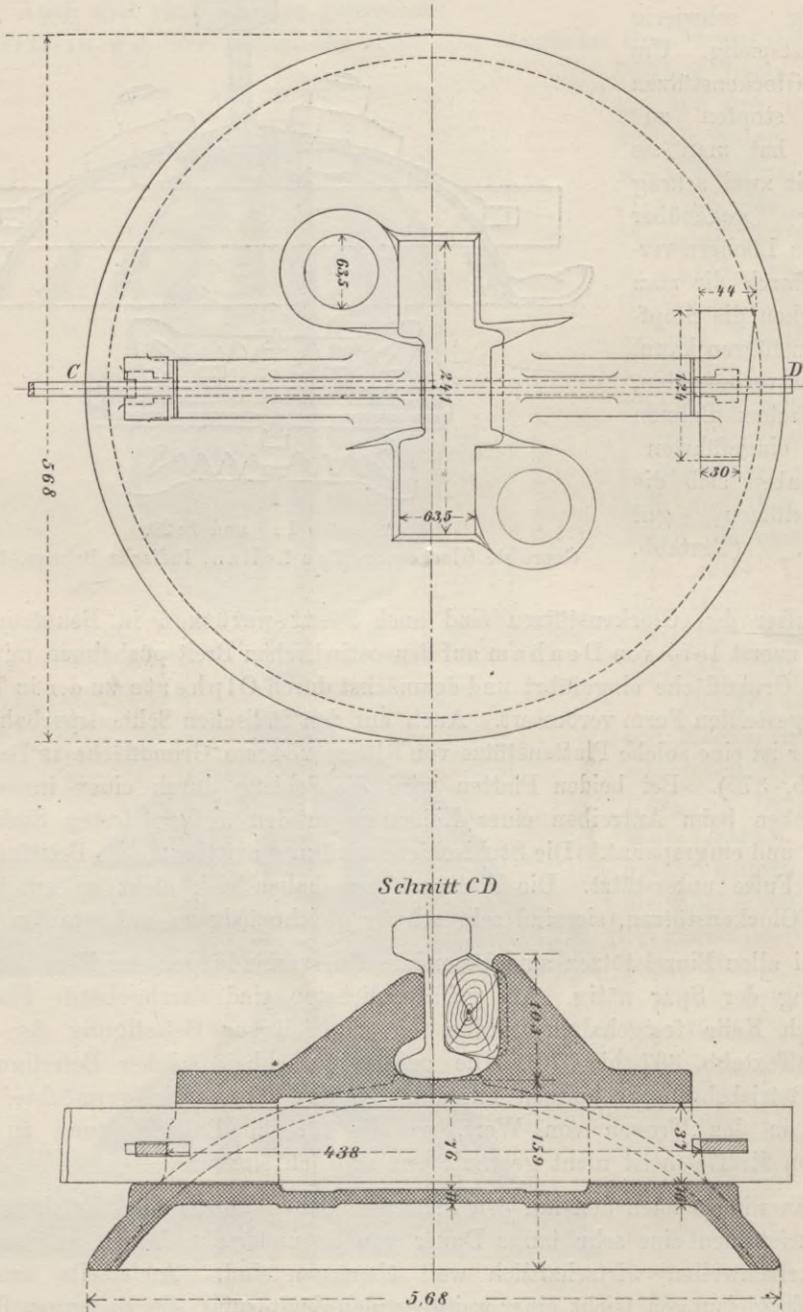
Außer den Glockenstützen sind auch Plattenstützen in Benutzung. Sie wurden zuerst 1875 von Denham auf den ostindischen Breitspurbahnen mit 864 zu 305 mm Grundfläche eingeführt und demnächst durch Olpherts zu der in Textabb. 369 dargestellten Form verbessert. Auch auf den indischen Schmalspurbahnen mit 1 m Spur ist eine solche Plattenstütze von 610 zu 254 mm Grundfläche in Benutzung (Textabb. 370). Bei beiden Platten wird die Schiene durch einen innern losen Stuhlbacken beim Antreiben eines Keiles gegen den äußern festen Stuhlbacken geprefst und eingespannt. Die Stuhlschiene wird nur am Kopfe, die Breitfußschiene nur am Fulse unterstützt. Die Plattenstützen haben sich nicht so gut bewährt, wie die Glockenstützen, sie sind sehr schwer gleichmäßig zu unterstopfen³²⁴).

Bei allen Einzelstützen sind besondere Querverbindungen zur Herstellung und Erhaltung der Spur nötig. Am gebräuchlichsten sind durchgehende Flacheisen, die durch Keile festgehalten werden, die zugleich zur Befestigung der Schiene dienen (Textabb. 367 bis 370). Die große Einfachheit solcher Befestigung, die hohen Betriebsbeanspruchungen allerdings kaum zu genügen vermöchte, ist besonders in den Tropen von Wert, wo die für die Bahnerhaltung zu Gebote stehenden Kräfte meist nicht geschult und spärlich sind.

Man nimmt nach den auf den indischen Bahnen gemachten Erfahrungen für die Einzelstützen eine sehr lange Dauer von 50 und mehr Jahren an, sodass sie den Querschwellen wirtschaftlich weit überlegen sind. Andererseits unterliegen sie bei Entgleisungen leicht einer weitgehenden Zerstörung, die zu langen Betriebsunterbrechungen führen kann. Manche Bahnen haben sie daher auf Bahnhöfen, wo erfahrungsgemäß am leichtesten Entgleisungen eintreten, verlassen und durch Querschwellen ersetzt³²⁴).

³²⁴) Giese und Blum, Organ 1905, S. 53.

Abb. 368.



Masstab 1:6.

Glockenförmige Einzelstütze mit Stopflächen, indische Staatsbahnen.

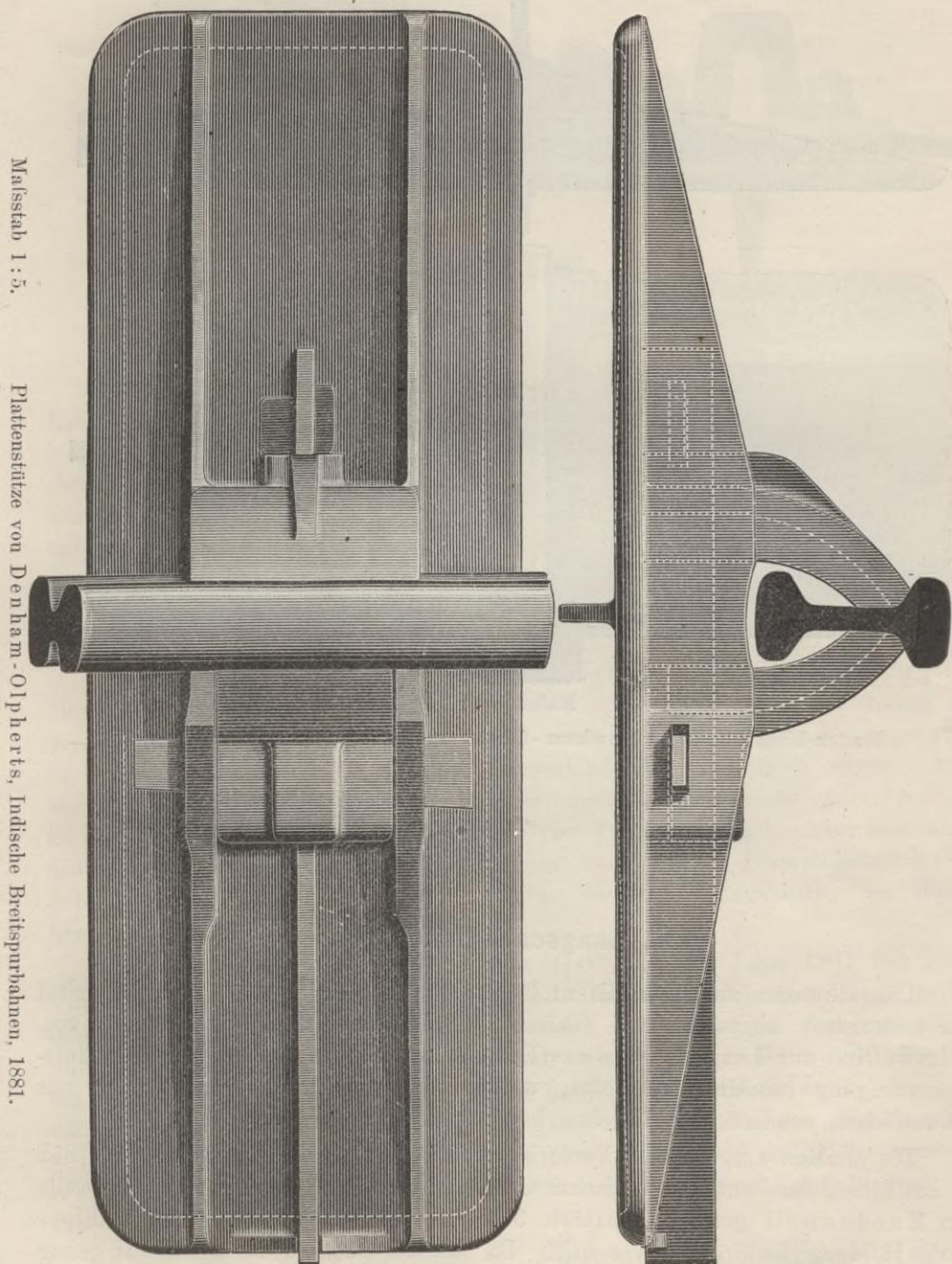
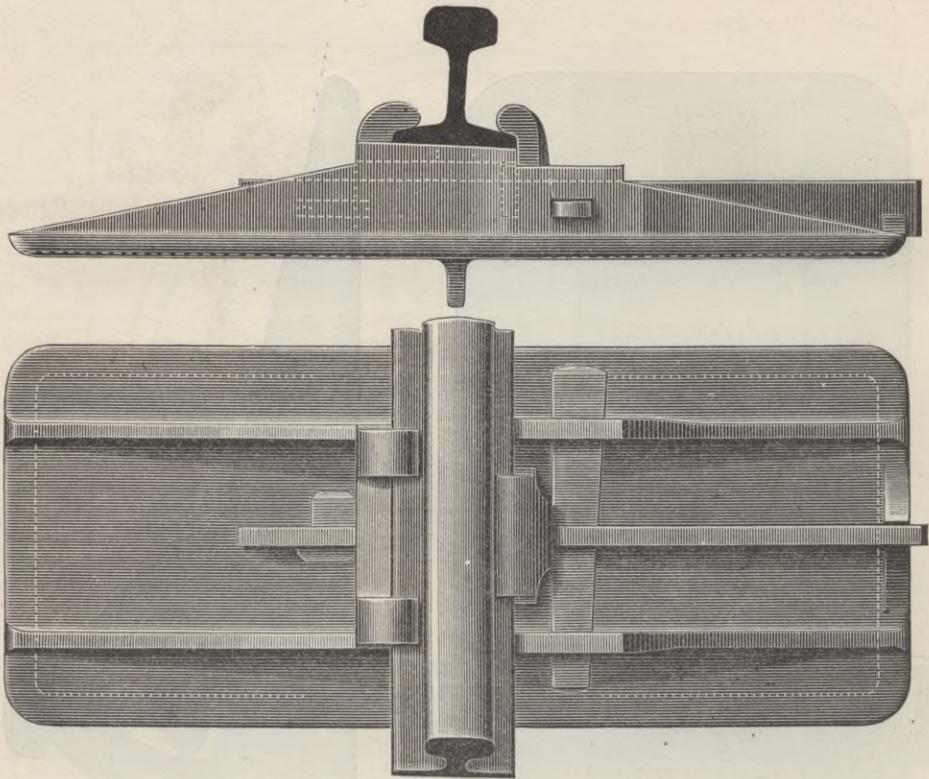


Abb. 969 323).

Maßstab 1 : 5.

Plattenstütze von Denham-Olpherts, Indische Breitspurbahnen, 1881.

Abb. 370³²³).

Maßstab 1:5.

Platten-Einzelstütze von Denham-Olpherts, indische Schmalspurbahnen.

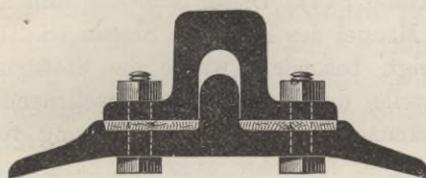
d) 4. Langschwellenoberbau.

Langschwellen aus Holz, die zu Beginn des Eisenbahnwesens weit verbreitet waren, kommen abgesehen von Gleisen auf eisernen Brücken nicht mehr vor, vielmehr sind nur Langschwellen aus Eisen in Betracht zu ziehen. Seit die Flußeisenerzeugung im Großen erfolgt, werden die Langschwellen nicht mehr aus Schweifeseisen, sondern aus Flußeisen hergestellt.

Die ältesten ausgedehnten Versuche mit Eisenlangschwellen wurden von 1852 an auf Linien der heutigen englischen Great Western-Bahn mit der Rippenschwelle von Macdonnell gemacht (Textabb. 371³²³), deren nach oben gekehrte Rippe in die Höhlung der Brückschiene griff. Da sich der Oberbau als nicht steif genug erwies, wurde die Rippe der Schwelle 1860 nach unten gekehrt (Textabb. 372³²³) und der Schienstofs durch \perp Laschen unterstützt, deren oberer Schenkel in die Höhlung der Schiene griff, und auch der Schwellenstofs durch zwei \neg Eisen gedeckt, die sich an Platte und Rippe der Schwellen anlegten. Dieser Oberbau

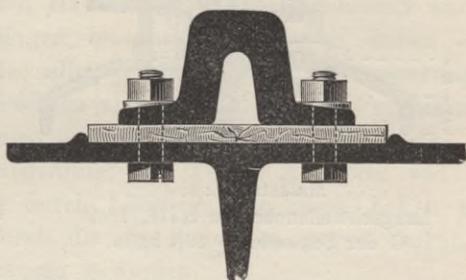
hat sich in England zwar lange gehalten, ist aber in den 80er Jahren überall aus Hauptgleisen entfernt worden, weil die Erhaltung der Richtung und Höhenlage des Gleises zu schwierig war.

Abb. 371.



Maßstab 1:5.

Rippenschwelle von Macdonell.

Abb. 372³²⁵⁾.

Maßstab 1:5.

Rippenschwelle von Macdonell, 1860.

Auch der von Scheffler auf der braunschweigischen Bahn 1861 eingeführte Langschwelenoberbau konnte sich trotz der von dem Erfinder selbst bei der hannoverschen Staatseisenbahn und von Daelen eingeführten Verbesserungen ebenso wenig behaupten, wie der gleichzeitig von Köstlin und Battig entworfene, besonders auf den württembergischen Staatsbahnen erprobte. Diese Anordnungen bestanden aus zwei kräftigen Winkleisen, deren senkrechte Schenkel den Steg einer Pilzschiene umfassten, während die anderen Schenkel wagerecht, oder mit geringer Neigung nach unten auf der Bettung ruhten, sie waren also dreiteilig, im Gegensatz zu der zweiteiligen Macdonnell's.

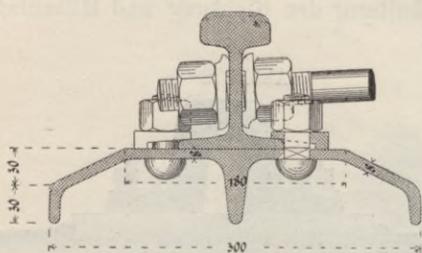
Da die Langschwelle bei diesen Oberbauarten in oder auf der Bettung lag, ohne einen Teil dieser fest zu umfassen, so war die Erhaltung der Richtung und der Spur des Gleises besonders schwierig, wenn die beiden Schienenstränge nicht in kurzen Abständen durch kräftige Querverbindungen verbunden waren. Auch war bei den dreiteiligen Oberbauarten die schwache Fahrschiene gegenüber der zweiteiligen Schwelle für sich allein kaum zum Tragen geeignet. Aber man wollte dadurch den Gleisteil, von dem man annahm, daß er rascher verschleifse, als die Schwellen, möglichst leicht halten, und so die Erneuerungskosten des Gleises herabmindern.

Diesen Gesichtspunkt verfolgte auch Hilf, der im Jahre 1867 mit einem Vorschlage zur Herstellung eines zweiteiligen Oberbaues hervortrat. Der Oberbau besteht aus einer Dreirippenschwelle, die den Bettungskörper fest umschließt, und einer Fahrschiene, die, wenn auch schwach, immerhin als wesentlicher Teil des gemeinschaftlichen Trägers zu dienen hat³²⁵⁾. Die Schiene wurde aber demächst zur Erhöhung der Widerstandsfähigkeit des Oberbaues von 25,4 kg/m Gewicht und 110 mm Höhe auf 29,5 kg/m Gewicht bei 118 mm Höhe verstärkt (Textabb. 373). In den Krümmungen muß die Langschwelle der Biegung der Schiene entsprechend gelocht werden.

Ursprünglich waren der Stofs der Schiene und der der Schwelle versetzt und nur ersterer verlascht, von Mitte der 70er Jahre an legte Hilf aber den

³²⁵⁾ Hilf, der eiserne Oberbau 1869 und 1877

Abb. 373.



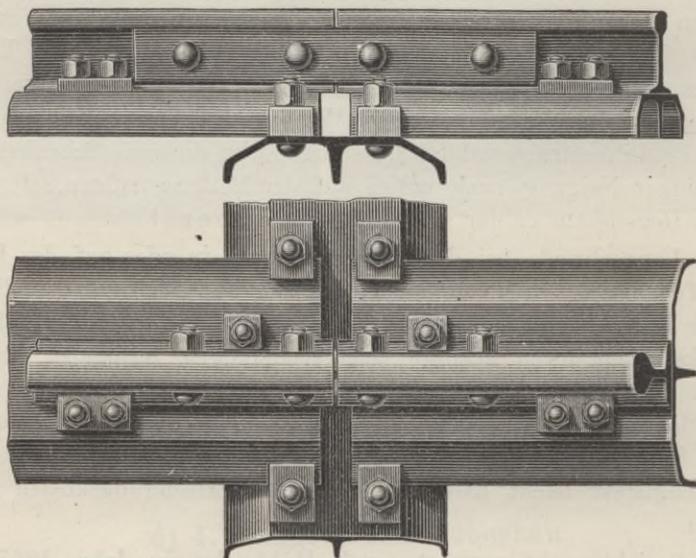
Maßstab 1:6.

Langschwellenoberbau Hilf, 1869.

G der Schwelle = 29,4 kg/m.

Stofs der Schienen und Schwellen zusammen und unterstützte den Langschwellestofs durch eine 2,60 m lange Querschwelle der Langschwelleform (Textabb. 374). Dieser Schwellestofs hat alle Mängel des ruhenden Stofses (S. 274) gezeigt, besonders wurde die Stofsquerschwelle durch die Langschwelleenden zerhämmt. Um dieser Zerstörung vorzubeugen, hat man zwischen Lang- und Querschwellen Sattelstücke eingeschaltet, oder den ruhenden Stofs der Schwelle überhaupt aufgegeben, sei es unter Verzicht auf jede Deckung des Schwellestofses (Textabb. 375), oder unter Anwendung besonderer Schwellelaschen. Der ungedeckte Schwellestofs hat sich aber auch bei kräftiger Schienenverlaschung als unzureichend erwiesen.

Abb. 374.



Maßstab 1:10.

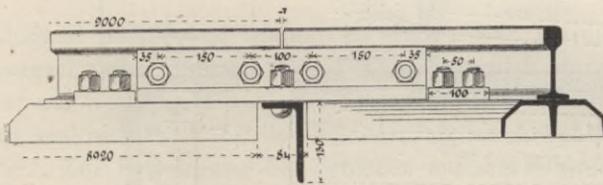
Langschwellenoberbau Hilf mit Stofsquerschwelle.

Auch bei der Hilf'schen Langschwelle waren trotz ihrer festen Lagerung in der Bettung zur Erhaltung der Spur und Gleisrichtung besondere Querverbindungen erforderlich. In der Geraden hat man sich bei 9 m langen Schienen meist mit einer Spurstange in der Mitte der Schiene (Textabb. 373) und mit einer Querverbindung unter dem Schwellestofse (Textabb. 374, 375) begnügt, in den Krümmungen aber mehr Spurstangen eingezogen. Die Querverbindungen müssen der Schienenneigung Rechnung tragen, diese sichern und erhalten. Hierzu werden zwischen die Schraubenmutter der Spurstangen und den Schienensteg Neigungsplättchen gelegt (Textabb. 373), und die Querschwellen oder Querswinkel werden gebogen oder geknickt, oder tragen der Neigung entsprechend geformte Sattelstücke als Unterlage der Langschwellen.

Die Hilf'sche Langschwelle läßt wegen der breiten Kopfplatte die Anordnung kräftiger unter den Schienenfuß herabreichender Doppelwinkellaschen nicht zu.

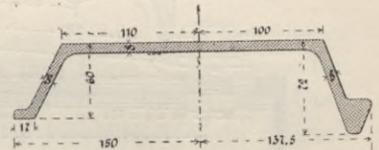
Die großen Erwartungen, die an den Hilf'schen Oberbau geknüpft waren, und nach den ersten günstigen Erfahrungen berechtigt erschienen, haben sich nicht erfüllt, der Oberbau ist trotz aller allmählig eingeführten Verbesserungen hohen Betriebsbeanspruchungen nicht gewachsen und deshalb, nachdem er bis zum Anfange der 80er Jahre eine Ausdehnung von rund 4000 km erreicht hatte, auf Hauptbahnen überall aufgegeben. Im Gegensatze zu Hilf's Annahme von der langen Schwelldauer sind grade diese durch Längsrisse in ihren Ecken und längs der Kanten des Schienenfußes, durch die die Sicherheit gegen Umkanten der Schienen gefährdet wurde, rasch abgängig geworden.

Abb. 375.



Mafsstab 1:12.
Hilf, Moselbahn, II. Gleis, 1881.

Abb. 376.



Mafsstab 1:6. Langschwelle.
a) Menne, 1876, $G = 23$
b) Hohenegger, 1876, 28 kg/m

Im Jahre 1876 wurde auf Strecken der rheinischen Eisenbahn der in Textabb. 376^a dargestellte, von Menne entworfene Langschwellenoberbau eingeführt. Menne verzichtete auf jede Schwellenverlaschung, verwendete aber auf seiner nur 23 kg/m wiegenden, also außerordentlich leichten Langschwelle unter Versetzung des Schienen- und Schwellenstosses um 500 mm dieselbe Schiene, wie auf Querschwellen, mit kräftiger Verlaschung. Auch dieser Oberbau hat sich auf Hauptbahnen nicht zu behaupten vermocht.

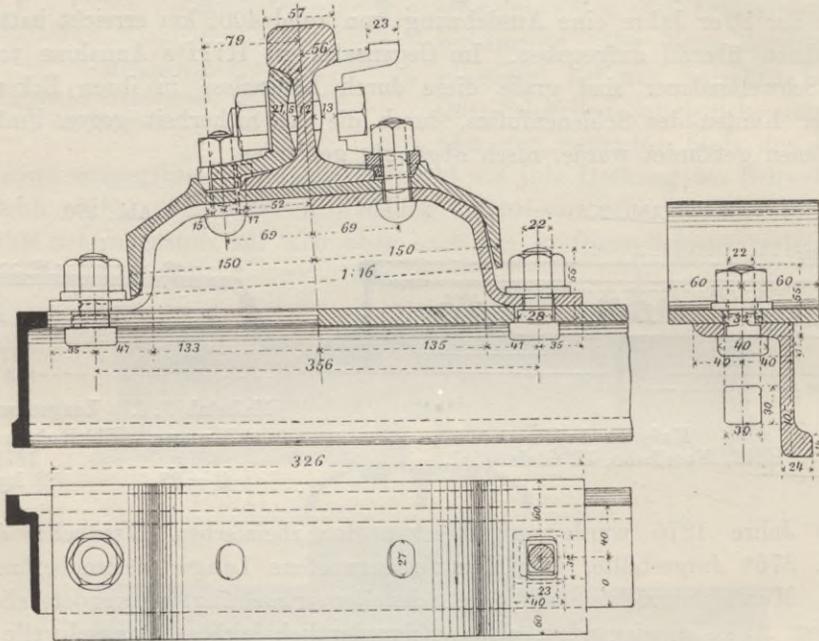
Gleichzeitig mit Menne führte Hohenegger auf der österreichischen Nordwestbahn einen jenem ähnlichen Oberbau ein, der sich aber dadurch günstig von den Schwellen Hilfs' und Menne's unterschied, daß das Verhältnis der Höhe zur Breite der Schwelle größer war, als bei diesen. Auch waren die schädlichen wagerechten Fußansätze der letztern Schwelle durch Keilfüße ersetzt (Textabb. 376^b die später aber zu Gunsten glatter Seitenrippen fortfielen (Textabb. 377).

Die ältere Stofsgestaltung mit zusammenfallenden Schienen- und Schwellenstößen und Anordnung einer Stofsquerschwelle nach Hilf'schem Vorbilde gab Hohenegger zu Gunsten der Versetzung der Stöße und der Anbringung von Schwellenlaschen auf (Textabb. 377). Auch wurde die leichtere Schiene durch die Schiene des Querschwellenoberbaues ersetzt.

Die Befestigung der Schienen auf den Schwellen ist durch die den letzteren gegebenen oberen Ansätze eine wesentlich vollkommener als bei Hilf und Menne, die Schrauben haben keine Seitenkräfte aufzunehmen. Auch die Stofsausrüstung ist gut durchgebildet und mit wirksamen Mitteln gegen das Wandern der Schienen auf den Schwellen versehen (Textabb. 377); die Schiene wird daher fester auf der Schwelle liegen, und sich nicht so stark in die Schwellenkopfplatte

einschleifen. Auf eine Schienenlänge von 9 m kommen drei nichttragende Querwinkel, auf denen Sättel von der Form der Schwellenlaschen zur Unterstützung der Langschwelen liegen, und diesen und den Schienen die Neigung geben. Spurstangen kommen nicht zur Anwendung. Die Langschwelen werden aus Flusseisen gewalzt und für Gleisbogen nach diesen gekrümmt.

Abb. 377.



Mafsstab 1:6. Hohenegger, 1894.
G der Schwelle = 29,2 kg/m.

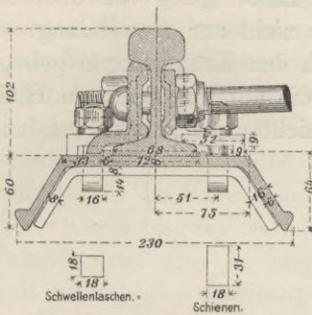
In dieser Form hat sich der Oberbau auf der österreichischen Nordwestbahn in beschränkter Ausdehnung behauptet und hier zu durchaus günstigen Ergebnissen geführt, namentlich sollen die Unterhaltungskosten wesentlich niedriger sein, als auf gleich stark belasteten Holzquerschwellengleisen³²⁶⁾. Dieses Ergebnis muß aber trotz der angebrachten Verbesserungen gegenüber den sonst überall erzielten Misserfolgen auffallen.

Eine der ältern Hohenegger'schen Schwellenform ähnliche Anordnung hat auf den bayerischen Staatsbahnen für Lokalbahnen Eingang gefunden (Textabb. 378). Die bayerische Langschwelle hat dicht neben dem Schienenfusse Längsrippen, die die Schiene seitlich führen und alle Seitenkräfte unmittelbar aufnehmen. Auch hier sind Schwellenlaschen von 550 mm Länge in Gebrauch. Als Querverbindung dienen lediglich Spurstangen, die in den Geraden und in flachen Bogen in 3,6 m, in scharfen dagegen in 1,8 m Teilung angebracht werden.

Im Jahre 1877 entwarf Haarmann eine kastenförmige Langschwelle (Textabb. 379), die bei 90 mm Höhe und 260 mm Breite eine große Widerstands-

³²⁶⁾ Hohenegger, Organ, 1905, S. 94.

Abb. 378.

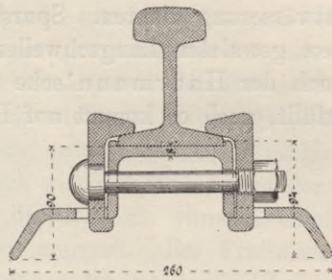


Maßstab 2:13.

Langschwellenoberbau, bayerische
Lokalbahnen.

G der Schwelle = 17,5 kg/m.

Abb. 379.



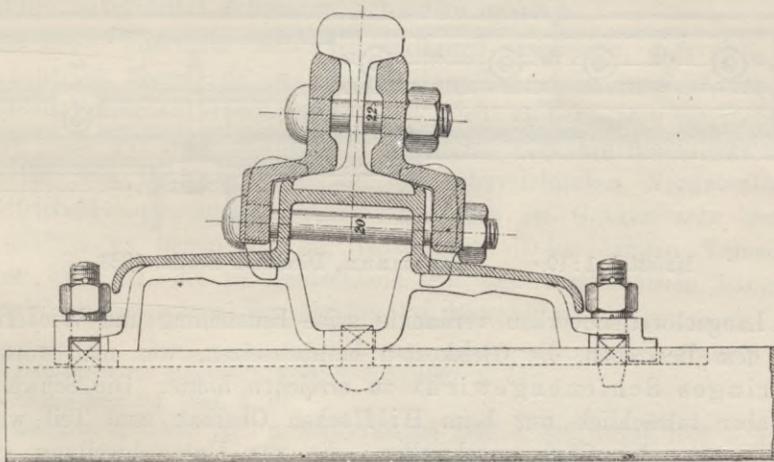
Maßstab 1:6.

Langschwellenoberbau,
Haarmann, 1878.

G der Schwelle = 22 kg/m.

fähigkeit besaß, und leichter zu walzen war, als die von Hilf. Von den älteren Langschwellen unterschied sie sich wesentlich durch ihre Form. Der obere Teil war nur wenig breiter, als der Schienenfuß, sodafs eine kräftige Schienenverlaschung mit senkrechten, unter den Schienenfuß hinabreichenden Laschenschenkeln möglich war. Zur Befestigung der Schienen auf den Schwellen dienten zwei den Schienenfuß umfassende durch wagerechte Schrauben zusammengehaltene Klammern. Der Oberbau wurde bei Einführung auf den preussischen Staatsbahnen, zum Teil unter Mitwirkung von Schwedler, zu der Gestaltung der Textabb. 380 bis 382 weiter entwickelt.

Abb. 380.



Maßstab 1:5.

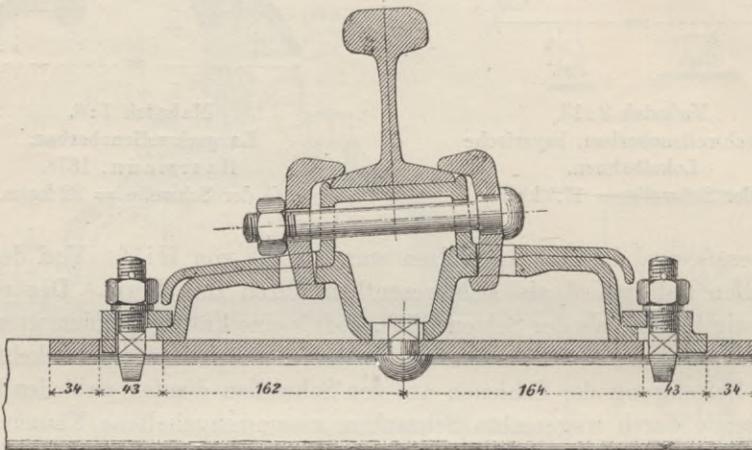
Haarmann, Direktion Berlin, 1883. G der Schwelle 25,73 kg/m.

Auch Haarmann legte zuerst Schienen- und Schwellen-Stoß unter Verwendung einer Stoßschwelle zusammen, demnächst ging er aber unter Versetzung der Stöße zu Schwellenlaschen über. Unter den Schwellenlaschen wurden nichttragende Querverbindungen aus L-, C-Eisen oder zusammengesetzten Formen angeordnet (Textabb. 381, 382), die sich auf eine Schwellenlänge außerdem noch

ein- bis zweimal wiederholten und zum Teil bei Einbringung von Grobschlag als Seitenentwässerung dienten. Spurstangen kamen nicht zur Anwendung. Die aus Flusseisen gewalzten Langschwelen wurden nach den Krümmungen gebogen.

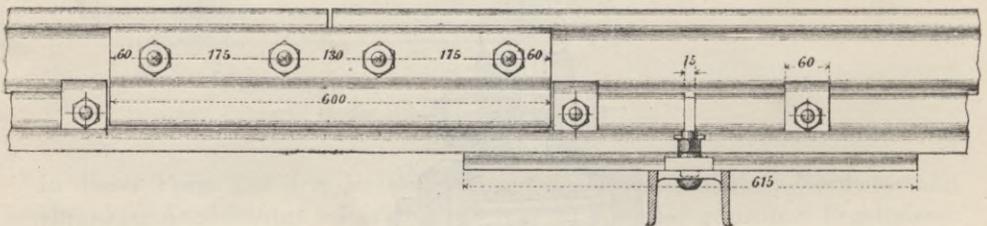
Auch der Haarmann'sche Oberbau hat die auf ihn gesetzten Hoffnungen nicht erfüllt, auch er kommt auf Hauptbahnen nicht mehr zur Verwendung.

Abb. 381.



Mafsstab 1:5. Haarmann, Direktion Berlin, 1883.

Abb. 382.



Mafsstab 1:10. Haarmann, Direktion Berlin, 1883.

Der Langschwelenoberbau verdankte seine Entstehung und Wiederbelebung zum Teil dem Bestreben, die Gleiskosten herabzusetzen, was man vorzugsweise durch geringes Schienengewicht zu erreichen hoffte. Die Schwelenmasse überwog aber tatsächlich nur beim Hilf'schen Oberbau zum Teil wegen der Anordnung stützender Stofsquerswelen, die zur Unterschwellung gerechnet werden müssen, und auch das ganze Gewicht erhöhen. Bei den übrigen Langschwelenoberbauten ist dagegen der Anteil der Schiene am Gleisgewichte sogar größer, als bei den meisten eisernen Querswellengleisen. Dies hat darin seinen Grund, daß die Verwendung schwacher Schienen als ein Fehler erkannt worden war, den man ohne Erhöhung des Gleisgewichtes durch Anordnung stärkerer Schienen auf leichteren, aber widerstandsfähigeren Swelen zu vermeiden suchte.

Im Ganzen ergaben sich die Kosten der Langschwelenngleise mit Ausnahme des ältern Hilf'schen Oberbaues, besonders im Vergleiche mit Querswellen-

gleisen, als hohe. Die Beanspruchungen der einzelnen Gleisteile sind nach rechnerischer Ermittlung zwar nicht sehr hoch, aber die Langschwengleise haben den Betriebsansprüchen tatsächlich weniger gut widerstanden, als die zum Teil höher beanspruchten Querschwengleise. Das ist in der Bauart der Langschwengleise begründet. Besonders verderblich wirkt das unmittelbare Aufliegen der Schiene auf der Schwelle mit dem darans entspringenden Einschleifen des Schienenfusses in die Schwellendecke. Hierdurch wird der Widerstand der Schwelle gegen die Querverbiegung vermindert, welche die Schwelle ohnehin rechtwinkelig zur Walzrichtung, also in ungünstiger Weise angreift. Bei Flusseisen, dessen Festigkeit nach beiden Richtungen annähernd gleich ist, ist dieser Übelstand zwar nicht so empfindlich, wie bei Schweifeseisen, aber das Einschleifen der Schiene in die Schwelle ist auch hier nicht zu verhüten.

Die kostspieligen Querverbindungen kommen der Standfestigkeit des Gleises nur in sehr geringem Maße oder gar nicht zu Gute, und sichern trotzdem Spur, Richtung und Höhenlage des Gleises nicht so gut, wie die Querschwellen.

Ferner erfordern Langschwengleise bessere, breitere und höhere Bettung, als Querschwengleise. Diese Tatsache ist überall im Betriebe erwiesen und auch von Schubert durch eingehende Versuche festgestellt worden³²⁷⁾. Bettung, die nicht aus vorzüglichem Stoffe besteht und eine beträchtliche Höhe besitzt, verschlammt unter den Langschwellen in kurzer Zeit zu vollständiger Undurchlässigkeit, wodurch die Entwässerung der Gleismitte unmöglich wird.

Endlich ist beim Langschwellenbau eine streckenweise oder örtliche Verstärkung nur durch Verstärkung der Schienen oder Schwellen, nicht wie beim Querschwellenoberbau durch einfache Vermehrung oder Verlängerung der im Querschnitte unverändert gelassenen Schwellen möglich.

Alle diese Mifsstände lassen es erklärlich erscheinen, dafs sich der Langschwellenoberbau überall da, wo er auf Hauptbahnen in ausgedehnten und langandauernden Versuchen erprobt worden ist, nicht zu behaupten vermochte³²⁸⁾, und jetzt fast ganz auf Nebenbahnen mit geringem Verkehre beschränkt ist. Wenn der Oberbau von Hohenegger auf der österreichischen Nordwestbahn bisher allen Betriebsbeanspruchungen genügt und sich im Ganzen sehr gut bewährt haben soll³²⁹⁾, so haben die im Ganzen nur 70 km langen Versuchstrecken, gegenüber 5724 km, die in Deutschland mit den verschiedenen Langschwellenoberbauarten belegt waren, nur beschränkte Beweiskraft.

³²⁷⁾ Zeitschrift für Bauwesen 1889, S. 555; 1891, S. 61.

³²⁸⁾ Organ Erg.-Bd. 1894, S. 69.

³²⁹⁾ Zeitschr. d. österr. Ing.- u. Arch.-Vereines 1896, S. 569; Organ 1905, S. 94.

d) 5. Schwellenschienen- und Strafsenbahn-Oberbau.

Die ersten ausgedehnten Versuche, jeden der beiden Schienenstränge eines Gleises nur aus einem tragenden Teile, einer „Schwellenschiene“, zu bilden fanden 1849 mit W. Barlow's sattelförmiger Schwelenschiene von 330,2 mm Breite, 146,1 mm Höhe und 62,5 kg/m Gewicht auf der englischen Nord-Midlandbahn statt. Die anfangs günstigen Ergebnisse veranlafsten auch andere Verwaltungen in England, Frankreich und Amerika zu Versuchen, wobei die Schwelenschienen auf 300 bis 305 mm Breite, 125 bis 127 mm Höhe und 45 kg m Gewicht verschwächt wurden. Die Barlow'sche Schwelenschiene erwies sich aber den Betriebsanforderungen auf die Dauer nicht gewachsen, mußte vielmehr schon nach wenigen Jahren wegen zahlreicher Querbrüche und Längsspaltungen ausgewechselt werden.

Hartwich legte bei der von ihm 1865 entworfenen Schwelenschiene im Gegensatz zu Barlow den Hauptwert nicht auf die breite Auflagerfläche, sondern auf grofse Höhe, also auf hohes Tragvermögen. Er gab seiner Schwelenschiene die Form gewöhnlicher Breitfußschienen mit einer Höhe von 287,7 mm bei nur 124,2 mm Fußbreite. Nach den ersten verhältnismäfsig günstigen Erfahrungen der rheinischen Bahn glaubte man bei weiteren Versuchen die Höhe ermäfsigen zu können, und ging allmähig bis zu 209,2 mm herab.

Auf die Dauer haben sich die Hartwich'schen Schwelenschienen aber gleichfalls auf Hauptbahnen nicht bewährt, mußten vielmehr überall sehr bald wieder entfernt werden, weil sich weder Richtung noch Höhenlage des Gleises ordentlich erhalten liefs, und besonders die weder durch Unterlageplatten, noch durch Laschen in ausreichendem Mafse gedeckten Stöfse sehr raschen Verschleifs zeigten.

Der Hartwich'sche Oberbau hat sich nur auf Kleinbahnen oder Nebenbahnen, vornehmlich auf Strafsenstrecken solcher Bahnen, zu behaupten vermocht; hier ist die hohe Schiene besonders geeignet sich der Strafsenbefestigung anzupassen.

Abb. 383.

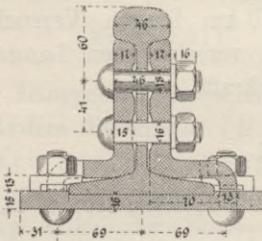
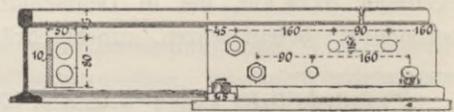


Abb. 384.



Mafsstab 1: 10.

Ansicht des Stofses zu Textabb. 383.

Mafsstab 1: 6. Bayerische Staatsbahnen, Lokalbahn-Oberbau in Strafsenstrecken mit Hartwich-Schiene.

Die Textabb. 383 und 384 stellen einen derartigen Oberbau für Lokalbahnen in Strafsenstrecken auf den bayerischen Staatsbahnen dar. Während als Querverbindung bei den Hartwich-Schienen ursprünglich nur Spurstangen benutzt wurden, sind hier kräftige Flacheisen angewandt.

Einen wesentlichen, grundsätzlichen Fortschritt auf dem Gebiete des Schwellenschienenoberbaues machte Haarmann 1882 mit der Einführung der aus zwei Halbschienen bestehenden Schwellenschiene. Durch Versetzung des Stosfes der beiden Halbschienen gelang es in weitgehendem Mafse, den Schienenstoß möglichst unschädlich zu machen. Die Schienenform vereinigt in sich die Vorzüge breiter Auflagerfläche und großer Höhe, wodurch die Druckübertragung auf die Bettung und das Tragvermögen günstig beeinflusst werden.

Bei den älteren, 1882 und 1883 auf Gleisen des Stahlwerkes Osnabrück und der Bahn Georgsmarienhütte-Hafsbergen verlegten Schwellenschienen waren zwischen die Stege der beiden Halbschienen 60 mm lange Futterstücke eingeschaltet, die aber 1884 weggelassen wurden, sodafs sich nunmehr die Stege unmittelbar berührten (Textabb. 385). Die im Stege angebrachte Verzahnung sollte die genaue Höhenlage der beiden Teilschienen sichern, auch sie ist später weggelassen worden, ohne dafs sich hieraus Unzuträglichkeiten ergeben haben.

Zur Verbindung der beiden Halbschienen dienten ursprünglich zwei Nietreihen, die aber demnächst durch Schrauben von 21 mm Stärke ersetzt wurden, weil sich Nietverbindungen bei Oberbauanordnungen nicht bewähren. Weiterhin begnügte man sich auf preussischen Staatsbahnstrecken mit nur einer dicht unter dem Schienenkopfe liegenden Reihe von Schrauben und

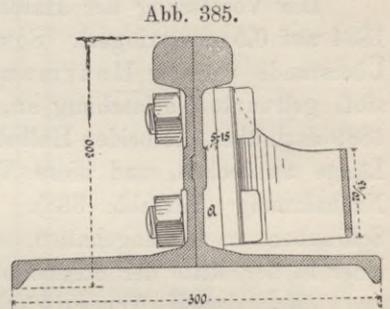


Abb. 385.
Mafsstab 1:6.
Haarmann'sche Schwellenschiene.
1884.

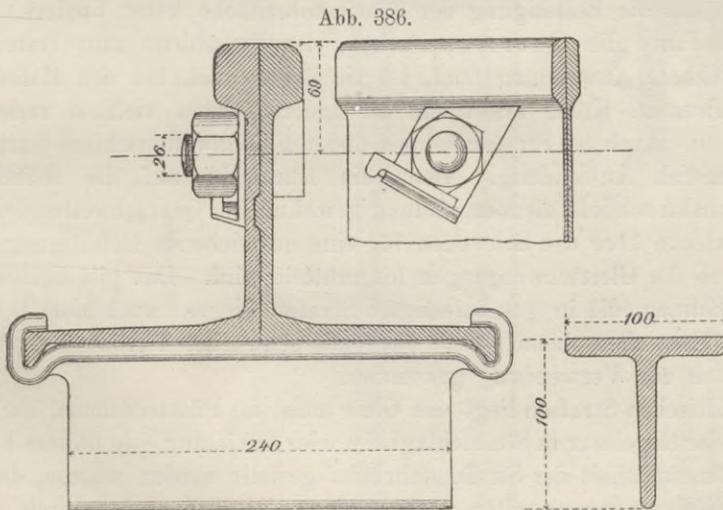


Abb. 386.
Mafsstab 1:6.
Haarmann'sche Schwellenschiene, württembergische Staatsbahnen.

ordnete daneben eine Fußverlaschung an, die auf den württembergischen Staats-eisenbahnen die in Textabb. 386 dargestellte, einfache und wirksame Form erhielt. Die Teilung der Fußlaschen beträgt 1,5 m, die der auf 26 mm Durchmesser verstärkten Stegschrauben 250 mm.

Als Querverbindungen der beiden Schienenstränge dienen Flacheisen, die an ihren beiden Enden winkelförmig umgebogen, mit dem Schwellenschienenstege verschraubt und in 2,5 bis 3 m Teilung angeordnet sind. Behufs Herstellung einer etwa nötigen Spurerweiterung werden zwischen den Steg und der Querverbindung Futterstücke a (Textabb. 385) eingeschaltet, deren Stärke von 5 zu 5 mm zunimmt. Durch die keilförmige Gestaltung dieser Futterstücke wird zugleich die Schienenneigung erhalten.

Die Versetzung der Halbschienenstöße betrug zuerst 1,50 m, ist aber seit 1884 auf 0,5 m verringert. Sowohl bei dem größern, als auch bei dem geringern Überstande wendete Haarmann zur Stofsdeckung ursprünglich für jeden Halbstofs getrennte Verlaschung an, die württembergischen Staatsbahnen gingen aber 1889 dazu über, die beiden Halbstöße durch nur ein Laschenpaar von entsprechender Länge zu decken, und diese Verlaschungsart fand auch auf anderen Strecken Nachahmung (Textabb. 388). Die Laschen wurden zuerst durch zwei Reihen Schrauben zusammengehalten, später begnügte sich Haarmann aber mit nur einer in der Mitte der Steghöhe sitzenden Schraubenreihe (Textabb. 387).

Auch der Haarmann'sche Schwellenschienenoberbau hat sich auf Hauptbahnen nicht bewährt. Er verlangte bessere und stärkere Bettung, als der Querschwellenoberbau, und wenn auch die mit dem Schienen- und Schwellen-Stöße zusammenhängenden Schäden weniger stark hervortraten, als bei Langschwellengleisen, so sind doch namentlich die Schwierigkeiten der Entwässerung nicht kleiner, als bei diesen, und im Ganzen hat er sich den neueren Querschwellengleisen gegenüber weder technisch noch wirtschaftlich behaupten können.

Überall da jedoch, wo stark beanspruchte Gleise in Strafsenflächen liegen, ist die Schwellenschiene ein sehr geeignetes Mittel, ein fest liegendes Gleis herzustellen, das die Befestigung der Strafsenoberfläche kaum hindert. Seit 1885, in welchem Jahre die Haarmann'sche Schwellenschiene zum ersten Male im Berliner Packhofe Anwendung fand, ist sie daher auch bei den Hafengebäuden in Hamburg, Bremen, Köln, Triest und an anderen Orten vielfach verlegt worden (Textabb. 389). Auch bei Strafsenbahnen findet die Schwellenschiene jetzt in Europa fastausschließlich Anwendung. Denn die Rücksicht auf die Befestigung der Strafsenfahrbahn schließt die Verwendung gewöhnlicher Querschwellengleise aus, weil die Strafsendecke über den Schwellen für eine ausreichende Befestigung zu niedrig ist und durch die Gleisschwingungen losgerüttelt wird. Das gilt auch für Neben- und Klein-Bahnen, die in gut befestigten Strafsen liegen; auch hier ist die Haarmann'sche Schwellenschiene, wenn auch mit schwächeren Abmessungen (Textabb. 390) mehrfach zur Verwendung gekommen.

In städtischen Strafsen liegt das Gleis meist im Pflasterdamme, auf ländlichen dagegen in der Regel nur in Steinschlagbahn oder Bekiesung. Je höhere Forderungen an die Vollkommenheit der Strafsenfahrbahn gestellt werden müssen, desto nötiger ist es, das Gleis so zu gestalten, daß es deren Bestand weder durch seinen Bau, noch durch seine Erhaltung, noch durch die Schwingungen unter den Betriebslasten beeinträchtigt. Dieser Gesichtspunkt ist um so mehr zu beachten, je schwerer die Gleisbelastung und je dichter die Wagenfolge ist. Wenn jedoch die Gleise zwar auf Wegen verlegt sind, der von ihnen eingenommene Raum aber der Benutzung des Strafsenfahrwerkes entzogen ist, so braucht sich der Oberbau im Wesentlichen nicht von demjenigen auf eigenem Bahnkörper zu unterscheiden.

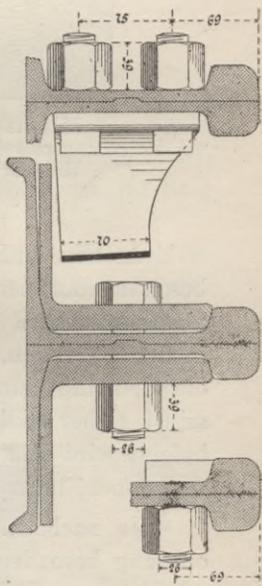


Abb. 387.

Malsstab 1:6,
 Harman'sche Schwellesschiene,
 Quer- und Stoß-Verbindung.
 G der Halbschiene 28,64 kg/m,
 im Ganzen 148 kg/m.

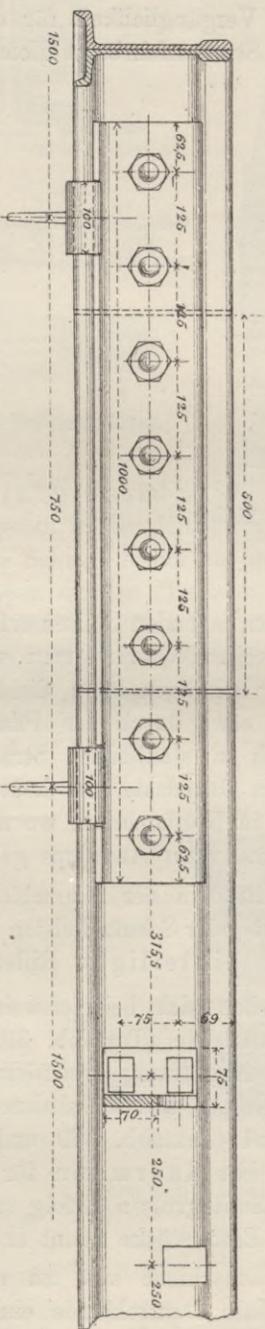
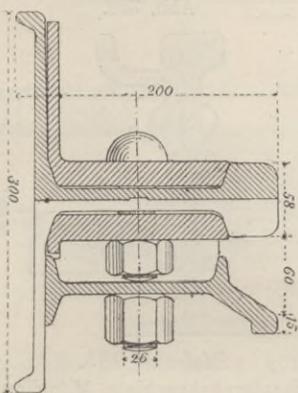


Abb. 388.

Malsstab 1:10, Harman'sche Schwellesschiene. Stoßanordnung mit durchgehenden Laschen.

Abb. 389.



Malsstab 1:6,

Schwellesschienen von Harman.

Oberbau für Hafenhahnen. G der Halbschiene 29,8 kg/m,
 der Leitschiene 20 kg/m, des Gleises 195 kg/m.

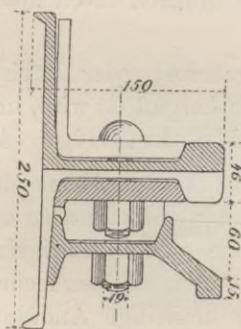


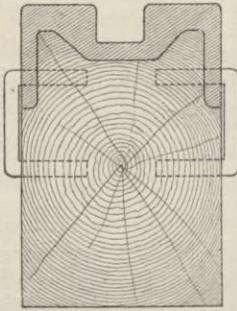
Abb. 390.

Malsstab 1:6,

Oberbau für Kleinbahnen. G der Halbschiene 18,5 kg/m,
 der Leitschiene 17 kg/m, des Gleises 130 kg/m.

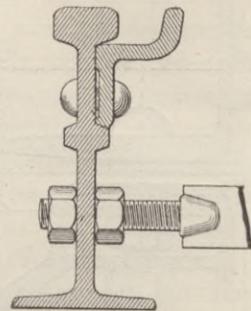
Man glaubte sich früher bei Straßengleisen mit Holz-Langschwelleugleisen mit aufgenagelter Flach-, oder flacher Rillen-Schiene (Textabb. 391) begnügen zu können, aber die Verwendung von Holz in Straßenbahngleisen ist wegen seiner raschen Vergänglichkeit für den Bestand der Gleise, wie für die Erhaltung einer guten Straßenfahrbahn gleich unzweckmäßig.

Abb. 391.



Mafsstab 1 : 5.
Holz-Langschwelle mit flacher
Rillenschiene.

Abb. 392.



Mafsstab 1 : 5.
Straßenbahnschiene München.

In allen in Straßen liegenden Gleisen erfordert die Herstellung der Spurrille besondere Aufmerksamkeit. Während man sich bei Landstraßen mit geringerm Straßenverkehre damit begnügen kann, die Spurrille lediglich durch Aussparung in der Fahrbahn, also etwa durch den Pflasteranschluß herzustellen, sollte man die Spurrille namentlich in städtischen Straßen durch die Bauweise des Gleises selbst sicher stellen, ein Grundsatz, der heute in Europa wohl ziemlich allgemein befolgt wird und auch in Nordamerika, wo man lange Zeit glaubte, davon absehen zu können, mehr und mehr zur Annahme gelangt.

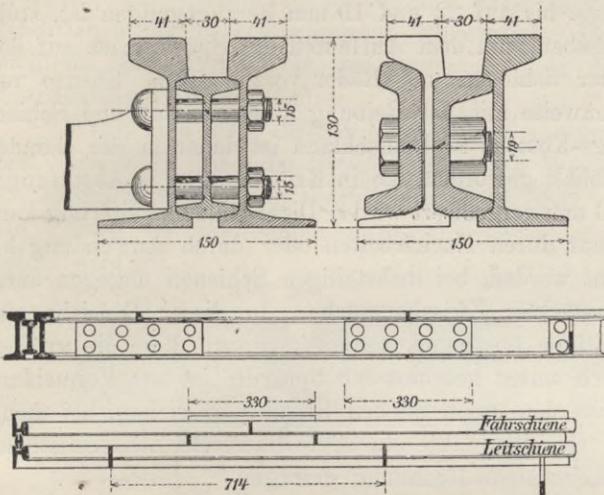
Je nachdem die Rille in der Fahrschiene selbst angeordnet, oder durch Anordnung besonderer Leit- oder Schutz-Leisten oder -Schienen hergestellt wird, unterscheidet man Gleise aus einteiligen Rillenschienen und mehrteilige Gleise.

Die letzteren ergeben sich beispielsweise aus der Hartwickschiene durch Anbringung einer Schutzleiste (Textabb. 392) oder aus der Haarmann'schen Schwellenschiene durch Anordnung besonderer Schutzschienen, wie sie bei Hafenbahnen und auch bei Neben- und Kleinbahnen in gut befestigten Straßen mehrfach angewendet worden sind (Textabb. 389 und 390). Eine dreiteilige Anordnung, eine „Drillingschiene“, hat Haarmann für Straßenbahnen eingeführt (Textabb. 393) zeitweise hat er damit großen Erfolg erzielt. Bei Ersatz des durchgehenden Zwischenstückes durch Einzelstücke nennt er sie Zwillingschiene.

Als einteilige Rillenschiene sind zu nennen die Hohl-schiene von Scott-Demerbe, die außerhalb Deutschlands eine gewisse Verbreitung gefunden hat (Textabb. 394), aber nicht empfohlen werden kann³³⁰⁾ weil sich die Seitenschenkel aufbiegen und die Schiene im Ganzen der nötigen Steifigkeit entbehrt, sowie die

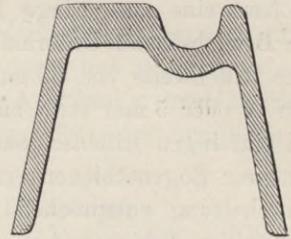
³³⁰⁾ Zentrbl. d. Bauverw. 1901, S. 235.

Abb. 393.



Mafsstab 1:5 und 1:20. Oberbau mit Drillingschiene.

Abb. 394.

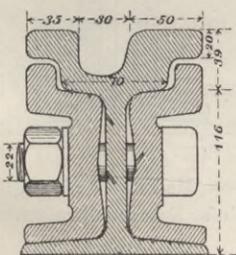


Mafsstab 1:5.
Hohlschiene
von Scott-Demerbe.

eigentliche Rillenschiene von Phönix³³¹) (Textabb. 395 und 396). Bei dieser Schiene war der Steg ursprünglich genau in der Mitte angeordnet (Textabb. 395); um aber besonders den Fahrkopf der Schiene sicher zu unterstützen, ist der Steg später mehr nach diesem hin verschoben worden (Textabb. 396).

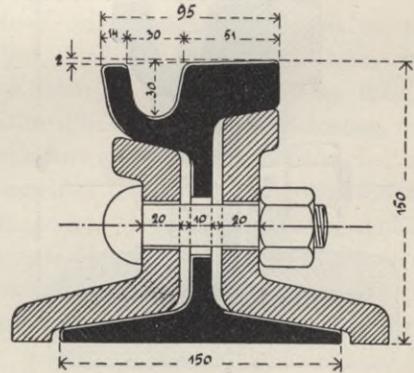
Die amerikanische Nasenschiene (Textabb. 200, S. 209) entbehrt der Rille und ist daher nach unseren Begriffen für städtische Straßenbahnen unzureichend. Sie ist aber neuerdings durch Aufbiegung der Nase zur Rillenschiene vervollkommen worden.

Abb. 395.



Mafsstab 1:5.
Phönix-Schiene, Straßenbahnen, Berlin.

Abb. 396.

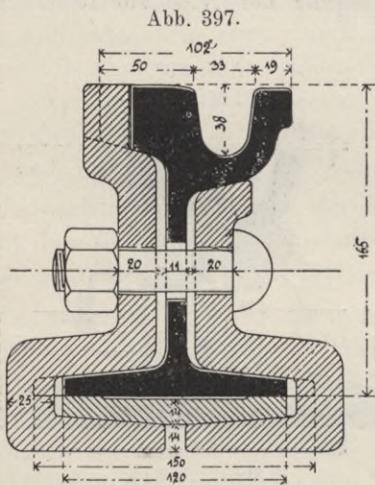


Mafsstab 1:4.
Phönix-Rillenschiene. Stumpfer Stoß mit
Winkellaschen.
(Hörde, Nr. 17 b; $G = 43,8 \text{ kg/m}$,
 $J = 1825 \text{ cm}^4$, $W = 245 \text{ cm}^3$.)

³³¹) Diese Schiene ist übrigens nicht aus den amerikanischen Nasenschienen entstanden, wie auf S. 56 des Werkes von „Buchwald, der Oberbau der Straßen- und Kleinbahnen“, Wiesbaden 1903, dem die Textabb. 396 und 397 entnommen sind, irrtümlich behauptet wird, sondern ganz selbstständig entworfen worden.

Die Rillentiefe, mit der man bei der einteiligen Rillenschiene behufs Verringerung der Schienenkopfmasse bis auf 22 und 19 mm herabgegangen ist, sollte nicht unter 26 bis 28 mm bleiben, um dem Auflaufen des Spurkranzes auf dem Rillenboden bei Abnutzung der Schienen und Räder vorzubeugen. Ebenso vergrößert eine zu geringe Rillenweite mit der Reibung zwischen Rad und Schiene die Betriebs- und Unterhaltungs-Kosten; in Deutschland ist daher in der Geraden eine Rillenweite von 30 mm üblich geworden, die in Krümmungen in Abstufungen von 3, oder 5 mm etwa bis 40 mm vergrößert wird. Diese Rillenerweiterung kann bei einteiligen Rillenschienen nur durch Nacharbeiten oder durch Anwendung besonderer Bogenschienen erreicht werden, bei mehrteiligen Schienen dagegen durch Einschaltung entsprechend verstärkter Zwischenstücke. In dieser Hinsicht sind mehrteilige Schienen den einteiligen überlegen, andererseits haben diese die größere Einfachheit für sich. Eine nach unten geschlossene Spurrille ist zur Vermeidung des Festklemmens der Pferdehufe den unten offenen Rillen vorzuziehen, bei mehrteiligen Schienen wird diesem Gesichtspunkte durch fortlaufende Zwischenstücke, oder die besondere Form der Leitschiene Rechnung getragen.

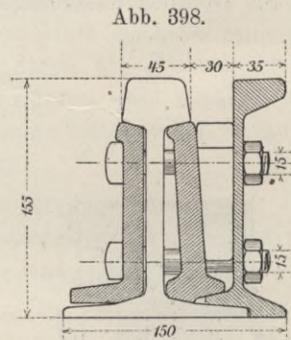
Man hat den Schienenstofs einteiliger Schienen zur Erleichterung möglichst stofffreien Überganges der Fahrzeuge vielfach mit schräger Stosfuge hergestellt, dieser Schrägstofs hat sich aber gar nicht bewährt und die Übelstände des Stosses: raschen Verschleiß der Schienenenden und Lockerung der Befestigungsmittel nicht aufgehalten. Auch verschiedene Formen von Auflaflaschen mit am Stosse ausgefrästem Fahrkopfe, „Halbstöße“ mit und ohne Fuflaschen (Textabb. 397) hat man versucht, aber abgesehen von dem in Textabb. 352 dargestellten Melaun'schen Stosse (S. 303) ohne nennenswerten Erfolg.



Mafsstab 1:4.

Halbstofs mit Fuflasche für Rillenschienen
von Melaun.

(Phönix, Nr. 18 f; $G = 48,7 \text{ kg/m}$,
 $J = 2293 \text{ cm}^4$, $W = 257 \text{ cm}^3$.)



Mafsstab 1:5.

Keilstofs, Essener Strafsenbahn.

Bei mehrteiligen Schienen werden die Stöße der Fahr- und Leitschienen versetzt, wobei der Druck von der Fahr- schiene auf die Leitschiene durch die Verbindung der Schienen mit den Laschen und den Zwischenstücken übertragen werden soll (Textabb. 393). Besonders wirksam soll in dieser Hinsicht der Keilstofs sein, wie er bei der Essener Strafsenbahn zur Anwendung gekommen ist (Textabb. 398) und auch bei Zwillingsschienen verwendet werden kann. Durch die

Wirkung der Spurkränze werden die Keile in Anzug erhalten und so ist das Nachziehen der Laschenschrauben entbehrlich. Das Herausnehmen der Keile ermöglicht das Auswechseln der Laschen, ohne die Straßendecke auf mehr, als Laschenlänge aufzubrechen.

Wenn man die Fahr-Schwelle aus zwei Halbschienen herstellt (Textabb. 389, 390), wird der Stofs in derselben Weise versetzt und gedeckt, wie für solche Schwelle beschrieben ist (S. 334), eine Anordnung, in der vielfach ein Vorzug der zweiteiligen Fahr-Schwelle gegenüber der einteiligen erblickt wird³³².

Abb. 399.



Abb. 400.



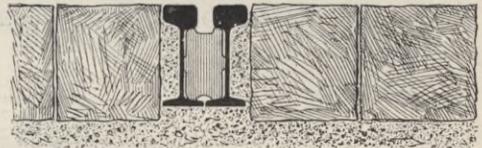
Maßstab 1:20. Pflasteranschlüsse.

Im Ganzen hat die einteilige Rillenschiene aber mehr Anklang bei den Straßenbahnen gefunden, als alle mehrteiligen Anordnungen, die mehr und mehr von ersterer verdrängt werden.

Auch bei Straßenbahnen glaubte man vielfach, trotz des seitlichen Haltes der Schienen im Pflaster zwischen den beiden Schienensträngen Querverbindungen aus Flach- oder Rund-Eisen nötig zu haben (Textbb. 392, 393).

Je dichter das Pflaster an die Schienen anschließen kann, um so besser wird die Fahrbahn halten, man tut daher gut, auch im Pflasteranschlusse durchweg Steine mit gleichmäßig rechteckigen Kanten zu verwenden. Das läßt sich allerdings nur bei einteiligen Rillen- oder schmalfüßigen Zwilling-Schienen durchführen (Textabb. 399, 400), erschwert also die Anwendung breiter Füße bei mehrteiligen Schienen, die andererseits für feste Lage des Gleises und die von dieser abhängende Güte des Pflasteranschlusses erwünscht ist. Daraus folgern die Anhänger mehrteiliger Gleise, man solle auch abgeschrägte Steine (Textabb. 401) zulassen³³³. Die Anhänger der einteiligen Gleisanordnung sehen aber in der Schwierigkeit des Pflasteranschlusses bei mehrteiligen Gleisen einen weitem Grund gegen ihre Anwendung. Bei Holz- und Asphalt-Pflaster werden die Schienen vielfach durch behauene Saumsteine, Hartholzklötze oder besondere Asphaltplatten eingefast; die Frage der günstigsten Gestaltung des Pflasteranschlusses ist aber überhaupt noch ungelöst.

Abb. 401.



Maßstab 1:20. Pflasteranschlufs.

³³²) Haarmann, die Kleinbahnen, Berlin 1896, S. 179.

³³³) Haarmann, die Kleinbahnen, Berlin 1896, S. 200.

B. II. Gleisverbindungen.

II. a) Weichen und Kreuzungen.

Bearbeitet von Himbeck.

a) 1. Einleitung.

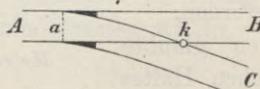
Die gewöhnliche Gleisanordnung muß an den Stellen, wo mehrere Gleise mit einander verbunden werden, oder sich kreuzen sollen, gewisse Abänderungen erfahren. Bei der Durchschneidung zweier Gleise entstehen die Gleiskreuzungen und da, wo sich ein Gleis in zwei oder mehrere verzweigt, die Weichen oder Wechsel. Die Gleisverbindungen können außerdem durch Drehscheiben und Schiebebühnen erfolgen. Die Weichen bieten vor diesen aber den wesentlichen Vorteil, daß sie die Durchführung geschlossener Züge ohne Fahrtunterbrechung gestatten.

Abb. 402.



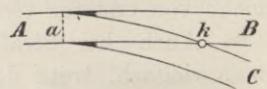
Einfache Linksweiche.

Abb. 403.



Einfache Rechtsweiche.

Abb. 404.



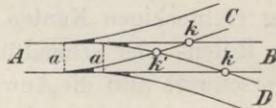
Zweibogenweiche mit gleichem Krümmungsinne.

Abb. 405.



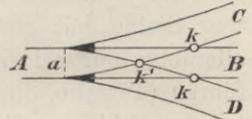
Zweibogenweiche mit entgegengesetztem Krümmungsinne.

Abb. 406.



Verschränkte Doppelweiche.

Abb. 407.



Dreischlägige Doppelweiche.

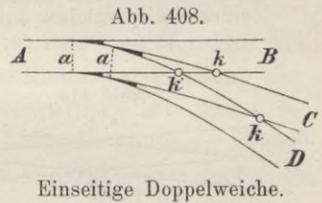
Die am häufigsten vorkommende Weichenanordnung ist die einfache Weiche (Textabb. 402), bei der aus einem geradlinigen Gleise, dem Stamm- oder Muttergleise, ein zweites abgezweigt ist. Die Abzweigstelle a wird Spitze oder Anfang der Weiche genannt, und hier befindet sich die Ablenk- oder Zungen-Vorrichtung, die Weiche im engern Sinne. Sie ist umstellbar, so daß je nach ihrer Lage entweder der Fahrweg AB oder der Fahrweg AC für den Durchgang von Fahrzeugen geöffnet werden kann. Im Punkte k schneiden sich die benachbarten Schienen des Stammgleises und des Zweiggleises im Herzstücke. Als Ende der Weiche gelten die Punkte a und c hinter dem Herzstücke, wo die gewöhnliche Oberbauanordnung in beiden Gleisen wieder beginnt. Alle zwischen der Weichenspitze a und dem Weichenende b, c liegenden Teile bilden die einfache Weiche.

Die in Textabb. 402 dargestellte Weiche, bei der das abzweigende Gleis von der Weichenspitze aus gesehen nach links führt, wird Linksweiche genannt, bei der Abzweigung nach rechts entsteht die Rechtsweiche (Textabb. 403).

Hinsichtlich des Befahrens der Weiche unterscheidet man: Befahren im geraden Strange AB und auf Ablenkung im gekrümmten Strange AC, ferner Befahren gegen die Spitze, also in der Richtung von A nach B oder nach C, spitz befahrene Weichen, Spitzweichen, und Befahren vom Herzstücke aus, von B oder C nach A.

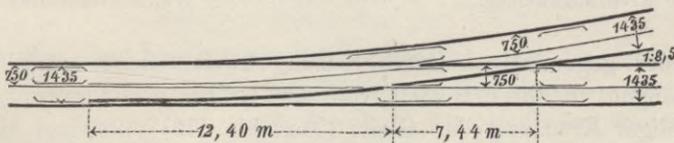
Ist das Stammgleis krumm, so entsteht durch die Abzweigung eines andern Gleises eine Zweibogenweiche, bei der entweder beide Gleise in gleichem (Textabb. 405) oder entgegengesetztem Sinne (Textabb. 404) gekrümmt sind.

Die in Textabb. 406 dargestellte Verbindung einer Links- und einer Rechtsweiche, bei der die Weichengleise sich gegenseitig durchschneiden, heißt Doppelweiche. Bei dieser ergibt sich außer den beiden Herzstücken *k*, die denen der einfachen Weiche entsprechen, noch eine besondere Schienenkreuzung *k'* mit größerm Kreuzungswinkel. Eine Doppelweiche, bei der die Weichenspitzen a nicht zusammenfallen, heißt eine verschränkte oder unsymmetrische Doppelweiche (Textabb. 406), während die in Textabb. 407 dargestellte Form, bei der die Spitzen a beider Weichen zusammenfallen, als symmetrische Doppelweiche, dreiteilige oder dreischlägige Weiche bezeichnet wird. Eine besondere Art der Doppelweiche bildet die einseitige Doppelweiche (Textabb. 408). Bei dieser sind zwei Zweiggleise nach derselben Seite des Stammgleises durch zwei sich gegenseitig durchschneidende Weichen abgezweigt.



Beträchtlich vielteiligere Anordnungen entstehen, wenn in ein durch Einlegung einer dritten Schiene zweispurig gemachtes Gleis eine der oben aufgeführten Weichenformen eingelegt werden soll. Derartige Anordnungen sind häufig auf den sächsischen Staatsbahnen³³⁴). Die Zungenvorrichtung wird schon bei der

Abb. 409.



Einfache Linksweiche eines zweispurigen Gleises.

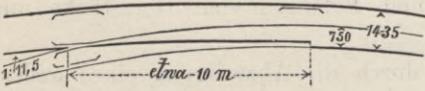
einfachen zweispurigen Weiche, in der beide Gleisspuren abgelenkt werden, dreifach, und statt des einen Herzstückes entstehen zwei Herzstücke verschiedener Neigung und ein Kreuzungstück (Textabb. 409).

Textabb. 410 zeigt eine einfache Linksweiche für 750 mm Spur in Vollspur, in der nur das Schmalspurgleis abgelenkt wird. In Textabb. 411 bezieht sich die Ablenkung umgekehrt nur auf das Vollspurgleis. Textabb. 412 zeigt die Teile,

³³⁴) Zivilingenieur 1885 Heft 8. Ledig und Ulbricht, die schmalspurigen Staatseisenbahnen im Königreiche Sachsen, Leipzig 1895.

die erforderlich sind, um mittels Weichen das Schmalspurgleis von einer Seite des Vollspurgleises nach der andern zu verlegen. Hier tritt der Ausnahmefall von Weichen ohne Herzstück ein. Es liegt auf der Hand, daß die verwickelteren Weichenformen in zweispurigen Gleisen ganz außerordentlich vielteilig werden.

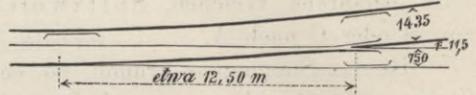
Abb. 410.



Mafsstab 1:300.

Einfache Linksweiche eines 750 mm Gleises aus einem Vollspurgleise.

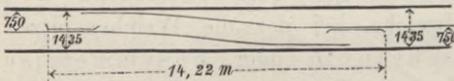
Abb. 411.



Mafsstab 1:300.

Einfache Linksweiche eines Vollspurgleises aus einem 750 mm Gleise.

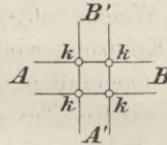
Abb. 412.



Mafsstab 1:300.

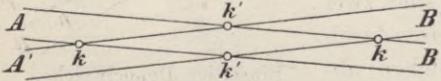
Übergang eines 750 mm Gleises von einer Seite eines Vollspurgleises auf die andere.

Abb. 413.



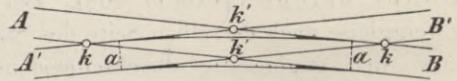
Rechtwinkelige Kreuzung

Abb. 414.



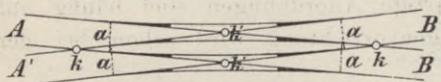
Schiefwinkelige Kreuzung.

Abb. 415.



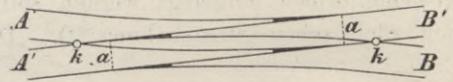
Einfache Kreuzungsweiche.

Abb. 416.



Doppelte Kreuzungsweiche.

Abb. 417.



Weichenverschlingung.

Die bei der gegenseitigen Durchkreuzung zweier Gleise entstehenden Gleiskreuzungen hängen in ihrer Gestalt von der Größe des Kreuzungswinkels ab. Bei rechtwinkliger Kreuzung der Gleise (Textabb. 413) entstehen vier Schienenkreuzungen k von gleicher Form, während sich bei schiefwinkliger Kreuzung ein Paar gleichgestalteter Herzstücke k und ein Paar Kreuzungstücke k' ergeben (Textabb. 414), die vielfach zu Unrecht auch Doppelherzstücke genannt werden.

Bei Gleiskreuzungen ist der Übergang von Fahrzeugen aus dem Gleise AB in das Gleis A'B' oder umgekehrt nicht möglich. Bei Gleiskreuzungen, deren Winkel ein bestimmtes Maß nicht überschreitet, läßt sich aber eine den Übergang von Fahrzeugen ermöglichende Verbindung zwischen den beiden Gleisen der Kreuzung in einfacher Weise dadurch herstellen, daß innerhalb des Raumes zwischen den Herzstücken kk ein oder zwei gekrümmte Gleisstränge eingelegt werden, die bei aa (Textabb. 415 und 416) in der bei den einfachen Weichen

üblichen Weise durch Ablenkvorrichtungen an die Gleise der Kreuzung angeschlossen sind. Dadurch entstehen die Kreuzungs-Weichen. Textabb. 415 zeigt eine einfache oder einseitige, Textabb. 416 eine doppelte oder beiderseitige Kreuzungs-Weiche. Neben den beiden geradlinigen Fahrwegen gestattet die erstere Anordnung die Einstellung eines, die zweite die zweier gekrümmter Fahrstraßen. Zur Herstellung einer einfachen Kreuzungsweiche sind zwei, zu der einer doppelten vier einfache Zungenvorrichtungen erforderlich.

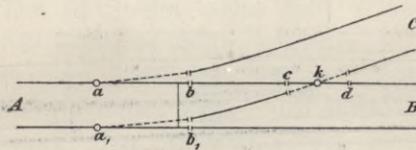
Läßt man bei einer doppelten Kreuzungsweiche eines der geraden Gleise fort, so entsteht eine Weichenverschlingung (Textabb. 417), die zwei Zungenvorrichtungen und zwei Herzstücke enthält, und bei der ein gerader Fahrweg A'B' und zwei gekrümmte AB' und A'B vorhanden sind.

a) 2. Allgemeine Anordnung der einfachen Weiche.

Bei einer einfachen Weiche sind drei verschiedene Teile zu unterscheiden: Die Ablenkvorrichtung, das Herzstück mit den Radlenkern und die zwischen beiden liegenden Gleisstränge.

Die Ablenkvorrichtung Weiche, Wechsel, ist am einfachsten bei der sogenannten Schleppeweiche (Textabb. 418). Durch seitliche Verschiebung der mit einander verbundenen, um a und a_1 drehbaren Schienenstücke ab und $a_1 b_1$ kann nach Bedarf der Fahrweg AB oder AC geöffnet werden. In ähnlicher Weise läßt sich durch Anordnung einer um den Kreuzungspunkt k drehbaren Schiene cd

Abb. 418.



Schleppeweiche.

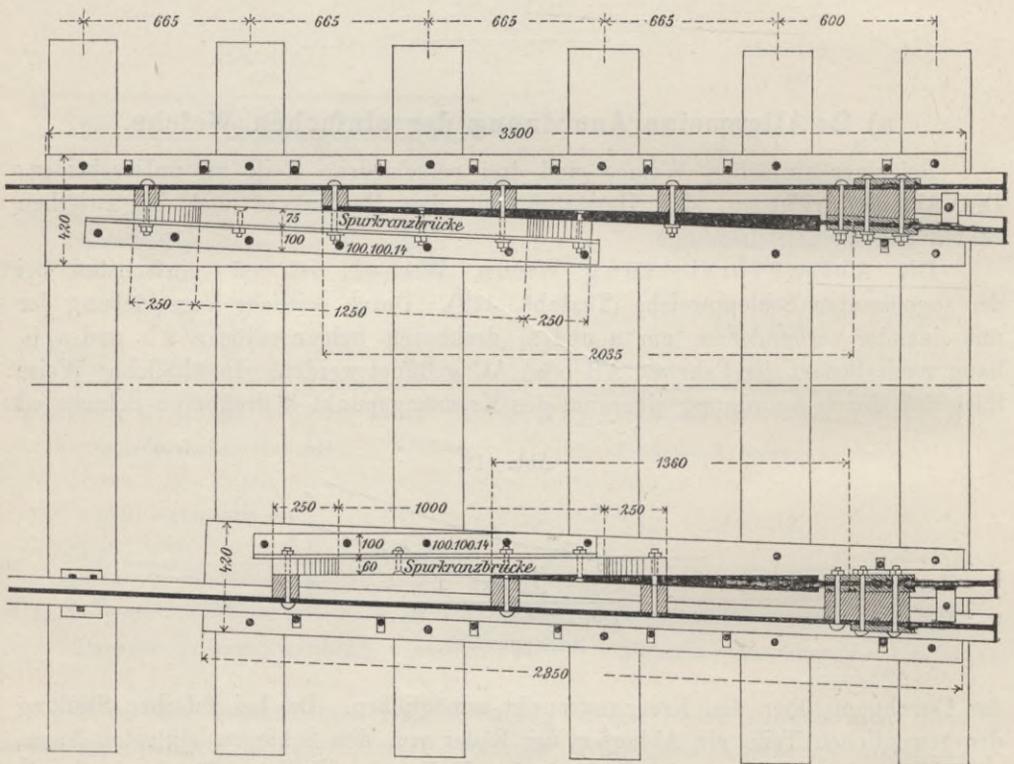
der Durchgang über den Kreuzungspunkt ermöglichen. Da bei falscher Stellung der beweglichen Teile ein Ablaufen der Räder von den Schienen eintreten kann, so dürfen solche Schleppeweichen nach den T. V. 40,2 in Gleise für durchgehende Züge auf Haupt- und Neben-Bahnen nicht eingelegt werden, sie sollen auch bei Lokalbahnen, die mit mehr als 20 km/St befahren werden, in solchen Gleisen nicht zur Anwendung kommen (Grz. f. L. 34). Sie finden gegenwärtig fast nur noch für Arbeitsbahnen Verwendung. Auch bei den nordamerikanischen Bahnen, wo sie früher häufig angewendet wurden, sind sie aus den Hauptgleisen meist verschwunden³³⁵).

Andere, früher benutzte Formen der Ablenkvorrichtung, solche mit festen Zungen und solche mit einer beweglichen Zunge, sind im Allgemeinen nur noch bei Straßenbahnen in Gebrauch, doch wenden neuerdings die bayerischen Staatsbahnen für die ausschließlich vom Herzstücke her befahrenen Weichen 1:8 am

³³⁵) Büte und v. Borries, die Nordamerikanischen Eisenbahnen, S. 267.

Zusammenlaufe von Verschiebegruppengleisen wieder Ablenkvorrichtungen mit festen Zungen an. Diese Auslaufweichen (Textabb. 419) sind mit zwei Zungen von 1,36 und 2,035 m Länge ausgerüstet, die mit den Backenschienen fest verbunden sind. Die Abstände der Zungenspitzen von den Backenschienen betragen an der geraden Backenschiene 42, an der gekrümmten 83 mm. Die neben den Zungen angebrachten Spurkranzbrücken haben rechteckigen Querschnitt. Sie liegen in der Mitte 20,5 mm unter Schienenoberkante und sind an den Enden zur Vermittlung des Spurkranzauflaufes abgeschrägt. Diese Auslaufweichen bieten den Vorteil, daß sie keiner Bedienung bedürfen; sie sollen sich bewährt haben.

Abb. 419.



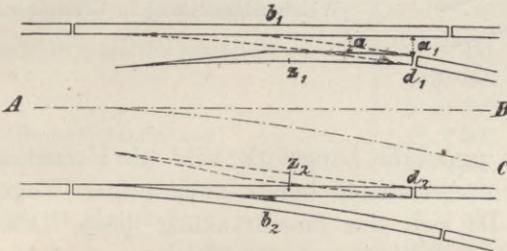
Maßstab 1 : 28.

Auslaufweiche, bayerische Staatseisenbahnen.

Abgesehen von dieser nur für besondere Zwecke verwendbaren Bauart besteht die Ablenkvorrichtung bei Lokomotiveisenbahnen jetzt allgemein aus zwei beweglichen, gleich langen Zungen z_1 und z_2 (Textabb. 420), die aus nach der Weichenspitze hin zugeschärften Schienenstücken gebildet, und an der Zungenwurzel bei d_1 und d_2 drehbar befestigt sind. Sie sind mit einander verbunden, und können mittels einer Stellvorrichtung seitlich verschoben werden, so daß, wenn die eine Zunge, für die Fahrriichtung AB z_2 , an der zugehörigen Backenschiene b_2 liegt, zwischen der andern Zunge z_1 und der Backenschiene b_1 ein genügender Zwischenraum verbleibt, um die Spurkränze der Räder durchzulassen.

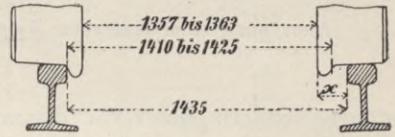
Nach den T. V. 40,2 sollen die Spitzen der Zungen mindestens 100 mm weit aufschlagen. Das übliche Maß für die Größe des Zungenaufschlages beträgt jedoch 120 bis 150 mm. Bei Anwendung von Spitzenverschlüssen wird das Maß noch vergrößert. Die Weite a der Spurrinne zwischen Zunge und Backenschiene

Abb. 420.



Weichenzungen.

Abb. 421.



Radstände einer Achse nach den T. V.

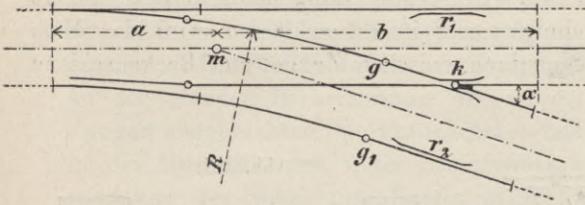
mufs so groß bemessen werden, daß kein Anstoßen der Radreifen an die abstehende Zunge eintreten kann. Der größte zulässige Abstand der Radreifen von der Schienenkopf-Innenkante ist in der Textabb. 421, in welche die durch die T. V. 69 bis 72 für die Radreifen vorgeschriebenen Grenzmaße eingetragen sind, mit x bezeichnet; er erreicht seinen größten Wert, wenn der Abstand zwischen den Radreifeninnenkanten 1357 mm beträgt, und wenn gleichzeitig der an der andern Schiene laufende Spurkranz die geringste zulässige Stärke aufweist. Bei 1357 mm innerm Abstände der Radreifen muß die Summe der beiden Spurkranzstärken mindestens $1410 - 1357 = 53$ mm betragen, und da sich die beiderseitigen Spurkränze ungleich abnutzen können, ist die Mindeststärke des schwächsten Spurkranzes auf 20 mm festgesetzt. Das Maß x kann hiernach höchstens die Größe von $1435 - (1357 + 20) = 58$ mm erreichen. Unter Berücksichtigung einer etwaigen Spurerweiterung in der Weiche wird man deshalb für die Weite a (Textabb. 420) der Spurrinne zwischen Zunge und Backenschiene ein Maß von etwa 60 mm annehmen können. Der Abstand a_1 zwischen Zunge und Backenschiene an der Zungenwurzel ist entsprechend größer zu wählen, wenn die Zunge nicht so weit aufschlägt, daß sie an der Wurzel mit der Backenschiene gleiche Richtung erhält

Die Weichen der preussisch-hessischen, sächsischen und württembergischen Staatsbahnen zeigen 60 mm Spurrinnenweite, die der am 1. Januar 1907 verstaatlichten Kaiser Ferdinands-Nordbahn 57, die der bayerischen Staatsbahnen 55 mm. Bei den Weichen der englischen Bahnen werden vielfach noch geringere Weiten angewandt.

Die Anordnung einer einfachen Weiche, bei der die Ablenkvorrichtung in der beschriebenen Weise mit Hilfe von zwei beweglichen Zungen hergestellt ist, zeigt die Textabb. 422. In Bahnhofspläne wird die Weiche in Deutschland und teilweise auch anderwärts nur in der in Textabb. 423 gezeigten Weise eingetragen, wobei die Maße a und b , sowie Punkt m die aus Textabb. 422 zu ersiehende Bedeutung haben.

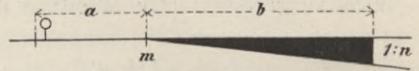
In der Kreuzung der beiden Innenschienen liegt das Herzstück. Die Kreuzungstelle k der beiden Fahrkanten heißt die mathematische Herzstückspitze. Die Krümmung des abzweigenden Gleises wird nicht durch das Herzstück durch-

Abb. 422.



Anordnung einer einfachen Weiche.

Abb. 423.



Weichendarstellung in Gleisplänen.

geführt, sondern endet vor diesem bei gg_1 . Die Länge gk wird als Herzstückgerade bezeichnet und wurde nach dem Achsstande kurzer zweiachsiger Wagen früher meist auf etwa 3 m bemessen. Da sich eine Einschränkung dieses Maßes jedoch als unbedenklich erwiesen hat, so zeigen neuere Weichen meist eine wesentlich geringere Länge der Herzstückgeraden, so die Weichen 1 : 8 der bayerischen Staatsbahnen 0,68 m, die Weichen 1 : 7 der preussisch-hessischen Staatsbahnen 0,537 m, die Weichen 1 : 7,332 der österreichischen Nordwestbahn 0,40 m. Dem Herzstücke gegenüber liegen neben den äußeren Fahrschienen die Radlenker r_1 und r_2 . Als Weichenmittelpunkt wird der Punkt m bezeichnet, in dem die Achse des geraden Teiles des Zweiggleises die Achse des Stammgleises schneidet. Der spitze Winkel α , den die beiden sich im Herzstücke kreuzenden Schienen mit einander bilden, zugleich der Winkel zwischen den beiden Gleismitellinien, heißt der Kreuzungswinkel der Weiche.

Die geometrische Gestalt der Weiche hängt in erster Linie von der Größe des Halbmessers R für das abzweigende Gleis ab, der auf Hauptbahnen in von Zügen befahrenen Gleisen in der Regel nicht kleiner als 180 m sein soll. Für Weichen in nicht von geschlossenen Zügen befahrenen Nebengleisen wenden viele Verwaltungen neuerdings erheblich geringere Halbmesser an, so die badischen Staatsbahnen 165 m, die württembergischen 145 m, die preussisch-hessischen 140 m, die schweizerischen Bundesbahnen sogar 118 m.

Die Größe des Kreuzungswinkels der Weiche hängt in erster Linie von der Größe des Halbmessers ab, ferner von der Bauart der Zungen, insbesondere dem Winkel, den die Zungenspitze mit der Backenschiene bildet, und von der Länge der Herzstückgeraden. Man pflegt die Größe des Kreuzungswinkels so zu wählen, daß sich für die geometrische Tangente des Winkels eine einfache Verhältniszahl ergibt. Man bezeichnet in Deutschland eine Weiche, bei der die Tangente des Kreuzungswinkels $\frac{1}{9}$ ist, als eine Weiche vom Kreuzungsverhältnisse 1 : 9, oder kürzer als Weiche 1 : 9. Bei den französischen Bahnen pflegt man das Kreuzungsverhältnis in der Form eines Dezimalbruches auszudrücken. Bei den österreichischen Bahnen wird auf die Wahl eines abgerundeten Maßes für das Kreuzungsverhältnis verzichtet.

Die Eisenbahnverwaltungen sind mehr und mehr dazu übergegangen, die früher sehr beträchtliche Zahl von verschiedenen Weichenformen zu vermindern, und sich auf die Verwendung von wenigen, passend gewählten Grundformen zu beschränken. Über die bei einer Anzahl von Eisenbahnverwaltungen üblichen einfachen Weichen gibt Zusammenstellung XXVII Aufschluß.

Zusammenstellung XXVII.

	Kreuzungs- winkel	Kreuzungs- verhältnis	Halbmesser	
			der Zunge des krummen Stranges	des krummen Weichen- stranges
			m	m
Preussisch-hessische Staatsbahnen	80° 7' 48"	1:7	140	
„ „ „ „	60° 20' 25"	1:9	190	
„ „ „ „	50° 42' 38"	1:10	245	
Bayerische Staatsbahnen	70° 7' 30"	1:8	180	
„ „ „ „	60° 20' 25"	1:9	245	213
„ „ „ „	50° 42' 38"	1:10	260	
Sächsische Staatsbahnen	60° 42' 35"	1:8,5	180	
„ „ „ „	50° 42' 38"	1:10	236	263
„ „ „ „	40° 23' 55"	1:13	236	497,5
Württembergische Staatsbahnen	70° 35' 41"	1:7½	180	145
„ „ „ „	60° 54' 40"	1:8¼	„	180
„ „ „ „	60° 20' 25"	1:9	250	210
„ „ „ „	50° 42' 38"	1:10	„	250
„ „ „ „	40° 34' 26"	1:12½	„	460
Badische Staatsbahnen	70° 7' 30"	1:8	165,410	
„ „ „ „	50° 42' 37"	1:10	241,358	
Kaiser Ferdinands-Nordbahn seit 1. I. 1907 " " " " ver- " " " " staatlich	60° 16' 15"	1:9,10	∞	185
„ „ „ „	50° 27' 32"	1:10,46	∞	275
Österreichische Nordwestbahn	70° 46'	1:7,332	∞	150
„ „ „ „	50° 25'	1:10,546	∞	200
„ „ „ „	40° 54'	1:11,664	∞	300
Gotthardbahn	60° 20' 25"	1:9	128	200
„ „ „ „	50° 11' 40"	1:11	„	273
Schweizerische Bundesbahnen	80° 7' 48"	1:7	191,47	118
„ „ „ „	70° 7' 30"	1:8	„	150,7
„ „ „ „	60° 20' 25"	1:9	„	200,7
„ „ „ „	50° 42' 38"	1:10	„	240
„ „ „ „	50° 11' 40"	1:11	„	280,7

Für die Größe des Weichenhalbmessers kommt außer dem Achsstande der Fahrzeuge in erster Linie die Geschwindigkeit in Betracht, mit der das gekrümmte Gleis der Weiche befahren werden soll. Über die beim Befahren von Weichenbogen zulässige Geschwindigkeit hat sich die im Jahre 1893 in Straßburg abgehaltene Techniker-Versammlung ³³⁶⁾ des V. D. E.-V. dahin ausgesprochen, daß durch Weichen neuerer Bauart, die in gerader Bahn, oder in einer mäßigen Krümmung mit entsprechender Überhöhung des äußern Schienenstranges liegen, in der Hauptrichtung ohne Verminderung der Schnellzuggeschwindigkeit gefahren werden kann, daß aber beim Befahren der Ablenkung eine deren Krümmungshalbmesser entsprechende Ermäßigung der Schnellzuggeschwindigkeit eintreten muß.

Diese Verminderung der Geschwindigkeit wird namentlich bedingt durch das Fehlen der Überhöhung der äußern Schiene und durch die plötzliche Richtungs-

³³⁶⁾ Organ, Ergänzungsband XI, 1894, S. 146.

änderung, welche die Fahrzeuge an der Zungenspitze erfahren. Zu schnelles Befahren des Weichenbogens gibt zu heftigen Stößen Anlaß und gefährdet die Sicherheit des Betriebes.

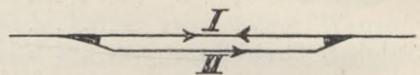
Man sucht deshalb das Befahren von Weichenbogen durch schnellfahrende Züge überhaupt zu vermeiden und stellt daher beispielsweise bei den preufsisch-hessischen Staatsbahnen die beiden Hauptgleise auf den Stationen eingleisiger Bahnen nicht mehr nach der früher üblichen Anordnung (Textabb. 424), sondern nach Textabb. 425 her, wobei man durchfahrende Schnellzüge beider Richtungen durch Hauptgleis I leiten, und das Befahren von Weichenbogen vermeiden kann.

Abb. 424.



Eingleisige Station mit Gleisversetzung.

Abb. 425.



Eingleisige Station mit durchgehendem Hauptgleise.

Da die Krümmungen der Weichen somit bei einer derartigen Gleisanordnung nur von langsamer fahrenden Zügen befahren werden, so liegt kein Anlaß vor, mit dem Halbmesser der Weiche über das für Bahnhofsgleise im Allgemeinen übliche Mindestmaß des Krümmungshalbmessers von 180 m hinauszugehen. Solche Weichen mit einem Halbmesser von 180 bis 200 m, bei dem sich ein Kreuzungsverhältnis von etwa 1:8,25 bis 1:9 ergibt, sind bei fast allen Eisenbahnverwaltungen als Regel in Gebrauch.

So erwünscht nun auch tunlichste Einschränkung der Zahl der bei einer Verwaltung angewendeten Weichenformen ist, so hat es sich doch gezeigt, daß mit einer einzigen nicht auszukommen ist. Bei größeren Bahnhöfen lassen sich die Gleise vielfach nicht so anordnen, daß das Befahren der Weichenbogen durch schnellfahrende Züge grundsätzlich vermieden wird. Man pflegt für derartige Fälle allgemein Weichen mit schwächerer Krümmung anzuwenden, so bei den preufsisch-hessischen, württembergischen und bayerischen Staatsbahnen Weichen 1:10 mit 245, 250 und 260 m Halbmesser, bei der österreichischen Nordwestbahn Weichen 1:11,664 mit 300 m Halbmesser. Da aber die Geschwindigkeit schnellfahrender Züge auch bei Krümmungshalbmessern von etwa 250 bis 300 m mit Rücksicht auf das Fehlen der Überhöhung des äußern Schienenstranges immer noch ermäßigt werden muß, so macht sich neuerdings das Bestreben geltend, den Krümmungshalbmesser der von Schnellzügen auf Ablenkung befahrenen Weichen noch weiter zu vergrößern. Derartige Weichen mit einem Kreuzungsverhältnisse bis 1:15 und entsprechend großem Halbmesser sind auf amerikanischen Bahnen für die Abzweigung von Hauptgleisen bereits seit Jahren in Gebrauch, und ihre Einführung steht auch auf deutschen Bahnen bevor. Die in der Zusammenstellung XXVII aufgeführten Weichen 1:13 der sächsischen Staatsbahnen mit einem Halbmesser von 497,5 m und die 1:12,5 der württembergischen Staatsbahnen sind nur für die Herstellung von Bogenweichen vorgesehen, und würden sich wegen des kleinern Zungenhalbmessers von 236 und 250 m für den erörterten Zweck nicht eignen.

Während sich die Verwaltungen in ihrer Mehrzahl früher mit zwei verschiedenen Weichenformen begnügten, deren eine einen Halbmesser von 180 bis 200 m,

deren andere einen solchen von 250 bis 300 m aufwies, und Weichen mit kleinerem Halbmesser, als 180 m seltener benutzt wurden, sind gegenwärtig bei den meisten Verwaltungen auch Weichen mit 140 bis 150 m Halbmesser in Gebrauch. Die Weichen der schweizerischen Bundesbahnen weisen sogar eine Form mit nur 118 m Halbmesser auf. Eine solche Einschränkung des Halbmessers hat sich für Weichen in Nebengleisen als unbedenklich erwiesen. Nach der preussisch-hessischen Anweisung für das Entwerfen von Eisenbahnstationen von 1905 werden für nicht von geschlossenen Zügen befahrene Nebengleise, Halbmesser bis zu 140 m, für nur von Lokomotiven mit höchstens 4,5 m Achsstand befahrene Gleise bis 100 m zugelassen. Bei Anwendung eines Halbmessers von 140 m vergrößert sich das Kreuzungsverhältnis der Weiche auf etwa 1:7, und diese Vergrößerung bietet namentlich für größere Bahnhofsanlagen, wo viele Gleise nebeneinander zu entwickeln sind, wesentliche Vorteile, weil sich dadurch Vergrößerung der nutzbaren Gleislängen bei gleichzeitiger Einschränkung der nicht nutzbaren Gleislänge, somit bessere Ausnutzung des verfügbaren Raumes erzielen läßt. Auch werden die Weichenstraßen kürzer und übersichtlicher, wodurch die Bedienung der Weichen erleichtert, und der von den Wagen zu durchlaufende Weg abgekürzt wird. Die Weichen mit kleinem Halbmesser und einem Kreuzungsverhältnisse von etwa 1:7 eignen sich deshalb namentlich für Verschiebebahnhöfe, bei denen auf gedrungene Gleisentwicklung besonderer Wert zu legen ist. Auch in sonstigen Fällen beschränkten Raumes, in Werkstatt- und Schuppen-Gleisen, sind sie häufig mit Vorteil zu verwenden.

Die für eine Verwaltung erforderlichen Weichenformen werden sich daher in der Regel auf drei Grundformen von verschiedenem Kreuzungsverhältnisse beschränken lassen. Für die Ausbildung dieser Grundformen im Einzelnen ergibt sich allerdings noch eine weitere Mannigfaltigkeit aus dem Umstande, daß die Eisenbahnverwaltungen fast durchweg je nach der Belastung der Strecken verschiedene Oberbauarten mit leichten und schweren Schienen verwenden, so daß auch Weichen für verschiedene Schienenformen hergestellt werden müssen. Eine Vermehrung der Zahl der Grundformen kann jedoch dadurch vermieden werden, daß man die Weichen mit schweren Schienen in der geometrischen Anordnung den Weichen für leichtere Schienen gleich gestaltet.

Bei der Anordnung der Weichen pflegt man in einigen Punkten von den sonst bei der Herstellung von Eisenbahngleisen beobachteten Grundsätzen abzuweichen. So läßt man in der Regel die Überhöhung der äußern Schiene des gekrümmten Stranges weg, um die mit deren Durchführung verbundenen Schwierigkeiten zu vermeiden, auch verzichten die meisten Verwaltungen des V. D. E. V. mit Rücksicht auf die bequemere Bauart innerhalb der Weichen auf die Schrägstellung der Schienen. Bei den österreichischen Bahnen wird die Schrägstellung der Schienen meist durchgeführt. Die erwähnten Abweichungen haben sich als unbedenklich erwiesen.

Dagegen wird die Spurerweiterung auch in den Weichenkrümmungen dadurch hergestellt, daß die innere Schiene des gekrümmten Stranges um etwa 15 bis 25 mm nach innen verschoben wird. Die Spurerweiterung pflegt schon vor der Weichenspitze zu beginnen, so daß an der Zungenspitze bereits eine Spurerweiterung von etwa 10 mm vorhanden ist, was mit Rücksicht auf das Befahren der Krümmung

mit dreiachsigen Fahrzeugen wünschenswert erscheint. Nach dem Herzstücke zu nimmt die Spurerweiterung allmählig wieder ab, so daß am Herzstücke auch das Zweiggleis die gewöhnliche Spurweite aufweist.

Bei manchen Bahnen wird bei Anwendung gerader Zungen ganz davon abgesehen, innerhalb der Zungenvorrichtung eine Spurerweiterung zur Ausführung zu bringen.

a) 3. Bogenweichen.

Bei den bislang behandelten Formen der einfachen Weiche war nur das abzweigende Gleis gekrümmt, das Stammgleis, Muttergleis, der Mutterstrang, aber gerade. In den Bogenweichen ist auch das Stammgleis gekrümmt.

Als noch der Bahnhof mit geraden Gleisen die Regel bildete, trat das Bedürfnis nach Bogenweichen selten hervor. Bei dem heutigen Verkehre und der Länge der Bahnhofsgleise müssen aber namentlich die Endweichen häufig in anschließende Gleisbogen vorgeschoben werden. Will man in solchen Fällen die gewöhnliche Weiche mit geradem Mutterstrange anwenden, so muß für die Weiche eine Gerade von entsprechender Länge mit Anschlußbogen von schärferer Krümmung in den Bogen des Stammgleises eingeschaltet werden. Ist das Zweiggleis der Weiche in demselben Sinne gekrümmt, wie das Stammgleis, „innere Abzweigung“, so genügt die Einschaltung einer Geraden von Weichenlänge, hat das Zweiggleis die entgegengesetzte Krümmung, „äußere Abzweigung“, so ist die Gerade gemäß den T. V. 39,4 noch um 6 m zu verlängern. Die ursprüngliche stetige Krümmung des Stammgleises wird dabei in eine Gerade und Bogen verschiedener Krümmung aufgelöst, was die Gleichmäßigkeit der Zugbewegung beeinträchtigt und Schwankungen und Stöße für die Fahrzeuge herbeiführt.³³⁷⁾

Je mehr der Ausbau der vorhandenen Gleisanlagen, insbesondere die Erweiterung und zweckmäßigere Ausgestaltung der Bahnhöfe gegenüber dem Baue neuer Bahnhöfe in den Vordergrund trat, desto mehr mußte sich auch das Bedürfnis nach einer Weichenform geltend machen, die auch in gekrümmten Gleisen ohne die erwähnten Nachteile für den Bahnbetrieb benutzt werden kann. Da die gewöhnliche einfache Weiche dieser Bedingung nicht genügt, so ist man in steigendem Maße zur Anwendung von Bogenweichen übergegangen, die nicht nur für die gleichmäßige Zugbewegung von Vorteil sind, sondern auch gedrängtere Entwicklung der Gleis- und Weichen-Anlagen und deren bessere Anpassung an die gegebene Örtlichkeit ermöglichen.

Zwei Gattungen von Bogenweichen sind zu unterscheiden.

Bei der ersten wird die Ablenkvorrichtung und der Herzstückteil der gewöhnlichen einfachen Weiche unverändert beibehalten, nur die Zwischengleise erfahren eine Änderung. An Stelle des geradlinigen Stammgleises wird ein ge-

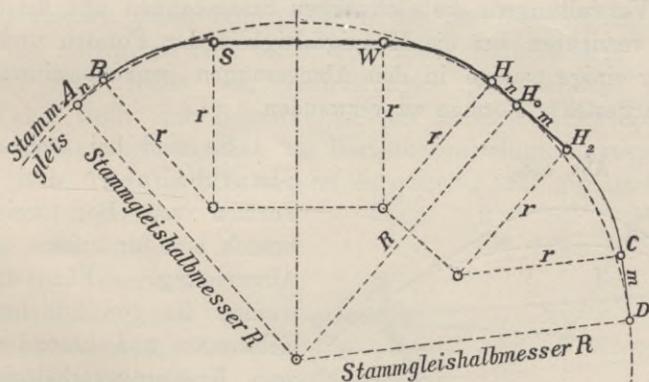
³³⁷⁾ Zentrbl. d. Bauverw. 1897; S. 317 und 327, Blum.

krümmtes Gleisstück eingelegt, wobei auch das Zweigggleis eine andere Krümmung, bei äußerer Abzweigung von größerm, bei innerer von kleinem Halbmesser erhält. Für die bauliche Anordnung der Weiche ergeben sich dabei nur Änderungen hinsichtlich der Länge der Zwischenstränge, sowie der Schienenabstände über den Schwellen. Die Änderungen in den Schienenstranglängen, die das Maß von 10 cm in der Regel nicht überschreiten, sind in drei Strängen durch Kürzung je einer Schiene herzustellen, während dem vierten die ursprüngliche Länge belassen werden kann. Die Änderung der Schienenabstände läßt sich bei Holzschwellen ohne Weiteres bewerkstelligen, und auch bei eisernen Schwellen bedingt sie in der Regel die Anwendung besonders gelochter Schwellen nicht, wenn bei der Ausbildung der Schienenbefestigungsmittel auf die für Bogenweichen erforderlichen Änderungen von vornherein Rücksicht genommen ist.

Bogenweichen dieser Art mit innerer (Textabb. 404, S. 340) und äußerer (Textabb. 405, S. 340) Abzweigung wenden die badischen, württembergischen und sächsischen Staatsbahnen, sowie die österreichische Nordwestbahn an. Besonders mannigfaltig sind die in den Weichenbüchern der badischen und württembergischen Staatsbahnen vorgesehenen Anordnungen, wo die erforderlichen Maßangaben zur Herstellung von Bogenweichen mit Hilfe der gewöhnlichen Ablenkvorrichtungen, Herzstücke und eisernen Weichenschwellen für die verschiedensten Stammgleishalbmesser auf Tafeln zusammengestellt sind.

Der Berechnung der badischen Bogenweichen liegt die Anordnung des Weichenstammgleises nach Textabb. 426 zu Grunde. Die Länge der Geraden SW entspricht bei Weichen mit innerer Abzweigung der Länge der Ablenkvorrichtung, bei Weichen mit äußerer Abzweigung wird dieses Maß gemäß T. V. 39,4 um 6 m vergrößert. Die Herzstückgerade $H_1 H_2$ ist so gelegt, daß die mathematische

Abb. 426.

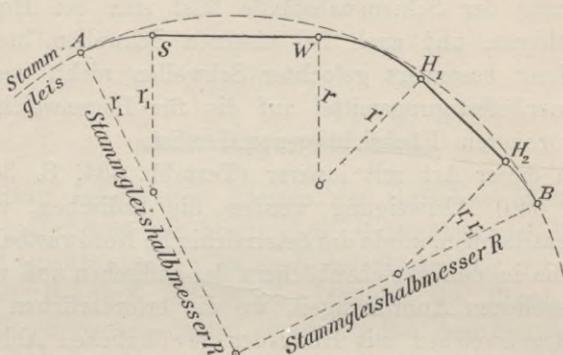


Einschaltung einer Bogenweiche in das Stammgleis,
badische Staatseisenbahnen.

Herzstückspitze in die Achse des ursprünglichen Stammgleises fällt. Die Anschlussbogen BS und $H_2 C$ erhalten dieselben Halbmesser, wie der Bogen WH_1 des Weichenstammgleises. Das Zweigggleis der Weiche ist in der Abbildung fortgelassen. Bei äußerer Abzweigung finden die gewöhnlichen Herzstücke 1 : 8 und 1 : 10 Anwendung, bei innerer Abzweigung Herzstücke 1 : 10 und, um flachere Krümmung des Zweigggleises zu ermöglichen, auch besondere Herzstücke 1 : 10,747.

Eine etwas abweichende Art der Einschaltung des Weichenstammgleises weisen die Bogenweichen der württembergischen Staatsbahnen auf (Textabb. 427). Außer den gewöhnlichen Herzstückneigungen 1:7,5, 1:8,25, 1:9 und 1:10 wird für Bogenweichen noch ein Herzstück 1:12,5 verwendet, da die flachere Neigung die Herstellung innerer Abzweigungen auch für schärfere Stammgleishalbmesser ermöglicht.

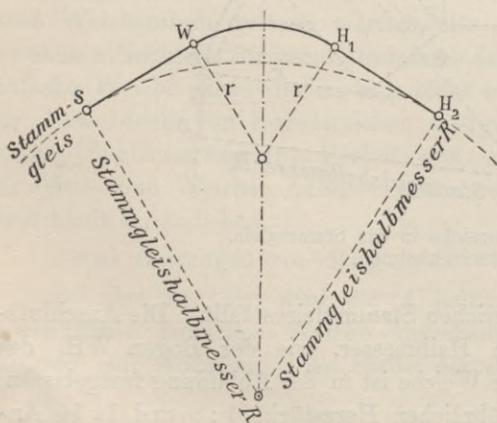
Abb. 427.



Einschaltung einer Bogenweiche in das Stammgleis,
württembergische Staatsbahnen.

Das bei den badischen und württembergischen Staatsbahnen übliche Verfahren gestattet bei der Herstellung von Bogenweichen eine große Mannigfaltigkeit der Weichenformen, so daß man sich dem Bedürfnisse des Einzelfalles gut anpassen kann, es erfordert aber jedesmal eine gewisse Rechen- und Zeichen-Arbeit, die sich mit Hilfe der gegebenen Tafeln allerdings auf ein geringes Maß einschränken läßt. Andere Verwaltungen, die sächsischen Staatsbahnen und die österreichische Nordwestbahn, verzichten auf die Mannigfaltigkeit der Formen und beschränken sich darauf, nur einige wenige in den Abmessungen genau bestimmte und durch Zeichnungen dargestellte Formen zu verwenden.

Abb. 428.



Einschaltung einer Bogenweiche in das
Stammgleis, sächsische Staatsbahnen.

So sind bei den sächsischen Staatsbahnen drei verschiedene Formen von Bogenweichen in Gebrauch, eine für äußere, zwei für innere Abzweigung. Für diese Weichen werden die gewöhnlichen Ablenkvorrichtungen und besondere Herzstücke vom Kreuzungsverhältnisse 1:13 benutzt. Eine sächsische Bogenweiche mit innerer Abzweigung ist auf Tafel IV in Abb. 1 dargestellt. Die Gerade für die Ablenkvorrichtung hat der Backenschiene entsprechend 7,5 m Länge, ebenso lang ist die Herzstückgerade. Das Weichenhauptgleis hat 242,5 m, das Zweiggleis 180 m Halb-

messer Die Weiche läßt sich ohne Weiteres in ein Stammgleis von 436,5 m Halbmesser einlegen. Die Einschaltung entspricht der Textabb. 428. Hat das Stammgleis nicht den angegebenen Halbmesser, so wird es an der Stelle, wo die Bogenweiche eingelegt werden soll, in der erforderlichen Länge von 34 m auf diesen Halbmesser gebracht, indem die Krümmung der anschließenden Bogen- teile entsprechend abgeändert wird.

Auch die österreichische Nordwestbahn beschränkt sich auf die Anwendung von vier verschiedenen Bogenweichenformen, die sich mit Hülfe der gewöhnlichen Ablenkvorrichtungen und Herzstücke herstellen lassen.

Wenn auch die ursprüngliche Krümmung des Stammgleises bei den Bogen- weichen der beschriebenen Gattung nicht beibehalten werden kann, wie es zur Erreichung möglichst stofsreichen Befahrens wünschenswert erscheint, so wird gegen- über der Anwendung einer Weiche mit geradem Mutterstrange, die die Einlegung einer Geraden von ganzer Weichenlänge bedingt, doch schon ein wesentlicher Vorteil erzielt, da sich das Weichenstammgleis der Form des ursprünglichen Stammgleises besser anschmiegen läßt und die einzulegenden Geraden nur kurz sind.

Vollkommen stetige Krümmung erhält das Weichenstammgleis bei den Bogen- weichen der zweiten Gattung, bei denen die Krümmung des Mutterstranges auch durch die Ablenkvorrichtung und das Herzstück gleichmäÙig durchgeführt ist.

Derartige Bogenweichen sind auf den preußisch-hessischen Staatsbahnen neuerdings in zwei verschiedenen Formen für innere Abzweigung zur Einführung gekommen. Bei beiden Weichen sind federnde Zungen von 10,6 m Länge und Herzstücke 1 : 10 verwandt. Die eine Weiche (Tafel IV, Abb. 2) weist im Mutter- strange 500 m, im Zweigggleise 170 m Halbmesser auf. Die eine Fahrkante des Herzstückes liegt in einer Krümmung von 500 m Halbmesser. Die Spurrinne am gegenüber liegenden Radlenker ist mit Rücksicht auf die vorhandene Spurerweiterung von 41 auf 50 mm verbreitert.

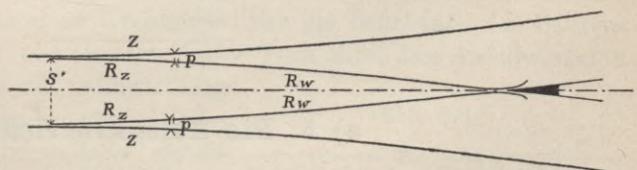
Bei der zweiten dieser Bogenweichen hat der Mutterstrang eine Krümmung von 750 m, das Zweigggleis eine solche von 190 m Halbmesser.

Die bei einer Reihe von Verwaltungen gebräuchliche symmetrische Bogenweiche stellt eine Bogenweiche mit äußerer Abzweigung dar, bei der beide Weichenstränge symmetrisch zur Herzstückmittellinie angeordnet sind. Diese Anordnung ist in Textabb. 429 verzerrt dargestellt. Sie gestattet die Anwendung

großer Krümmungshalb- messer und ist deshalb namentlich für Verzwei- gungen von Hauptgleisen mit Vorteil zu verwenden. Die symmetrische Bogen- weiche der bayerischen Staatsbahnen vom Kreuz-ungsverhältnisse 1 : 12 hat

zwei gekrümmte Zungen von 6,5 m Länge und im Übrigen nachstehende Abmessungen : Zungenhalbmesser $R_z = 1000$ m, Halbmesser der Weichenbogen $R_w = 800$ m, Spurweite an der Zungenspitze $s' = 1445$ mm, Wurzelweite $p = 140$ mm bei 65 mm Schienenkopfbreite.

Abb. 429.



Symmetrische Bogenweiche.

a) 4. Doppelweichen.

Die früher übliche symmetrische Form der Doppelweiche, dreiteiligen, dreischlägigen Weiche (Textabb. 407, S. 340) hat den Nachteil, daß durch das Zusammenfallen beider Ablenkvorrichtungen eine Häufung beweglicher Teile herbeigeführt wird, welche die Herstellung erschwert und zu Irrtümern beim Umstellen Anlaß geben kann. Man wendet deshalb neuerdings meist die verschränkte Form an (Textabb. 406, S. 340), bei der die Ablenkvorrichtungen der einfachen Weichen unverändert benutzt werden können. Bei der Doppelweiche 1:9 der preussisch-hessischen Staatsbahnen (Tafel V, Abb. 1 und 2) haben die beiden Zweiggleise dieselbe Krümmung, wie bei der einfachen Weiche, und zwar ist diese Krümmung durch das bei der Doppelweiche hinzutretende dritte Herzstück vom Kreuzungsverhältnisse 1:5,894 hindurch geführt. Die Durchführung der Krümmung durch das Herzstück erweist sich als unbedenklich, wenn die Spurrinne an dem der gekrümmten Herzstückkante gegenüber liegenden Radlenker um das Maß der vorhandenen Spurerweiterung verbreitet wird, wie dies im vorliegenden Falle geschehen ist. Auch bei den Doppelweichen der sächsischen und badischen Staatsbahnen, der schweizerischen Bundesbahnen und der österreichischen Nordwestbahn wird die Krümmung des einen Weichenstranges durch das dritte Herzstück hindurch geführt, während dies bei anderen Verwaltungen, so bei den bayerischen und österreichischen Staatsbahnen, vermieden und die Krümmung der beiden Zweiggleise so abgeändert wird, daß das dritte Herzstück geradlinige Fahrkanten erhalten kann.

Bei manchen Verwaltungen, so bei den badischen Staatsbahnen und den schweizerischen Bundesbahnen werden auch Doppelweichen verwandt, die aus zwei Weichen von verschiedenem Kreuzungsverhältnisse, beispielsweise 1:8 und 1:10, zusammengesetzt sind.

Bei der österreichischen Nordwestbahn ist nach englischem Vorbilde die auf Taf. V in Abb. 3 und 4 dargestellte einseitige Doppelweiche zur Einführung gekommen. Die einseitige Doppelweiche kann da, wo mehrere Gleise neben einander zu entwickeln sind, mit Vorteil Anwendung finden, da sie gegenüber der sonst üblichen Anordnung mit geradlinigen Weichenstraßen einen Gewinn an nutzbarer Gleislänge ermöglicht³³⁸). Auch auf den preussisch-hessischen Staatsbahnen findet die einseitige Doppelweiche neuerdings Anwendung.

a) 5. Die Ablenkvorrichtung.

5. a) Die geometrische Anordnung.

Die geometrische Anordnung der Ablenkvorrichtung gestaltet sich verschieden, je nachdem für die Zunge des Zweiggleises gerade oder krumme Grundriffsform gewählt wird.

Gerade Zungen, die bei älteren Weichen allgemein angewandt wurden, und die auch gegenwärtig noch bei österreichischen und englischen Bahnen überwiegen,

³³⁸) Glasers Annalen, 1895, Heft 4, Aufsatz von Göring. Zentralblatt der Bauverwaltung 1901 S. 497. Aufsatz von Blum.

bieten den Vorteil, daß für die Herstellung von Rechts- und Links-Weichen zwei Zungenformen ausreichen, während bei gekrümmten Zungen vier verschiedene Formen erforderlich sind, was den Bereitschaftsbestand verdoppelt. Diesem Vorteile stehen jedoch erhebliche Nachteile gegenüber. Erstens wird der Ablenkwinkel an der Zungenspitze S (Textabb. 430) bei geraden Zungen etwa doppelt so groß, wie bei gekrümmten, da das Maß a für die Entfernung der Zungen- und der Backenschienenfahrkante an der Zungenwurzel W bei beiden Formen gleich groß ist, und die Länge der Zunge eine gewisse Größe nicht überschreiten darf. Das Maß a ist gleich der Breite der Spurrinne an der Zungenwurzel, vermehrt um die Breite des Kopfes der Zungenschiene, und wird als Wurzelweite bezeichnet. Eine Vergrößerung des Ablenkwinkels, Anfallwinkels, α bedingt aber stärkere Stöße und damit auch raschere Abnutzung der Zungenschiene und der Fahrzeuge. Zweitens erfordert die Anwendung gerader Zungen größere Länge der ganzen Weiche, da der Winkel, den die Zunge am Wurzelende mit der Backenschiene bildet, bei geraden Zungen kleiner ist, als bei gekrümmten.

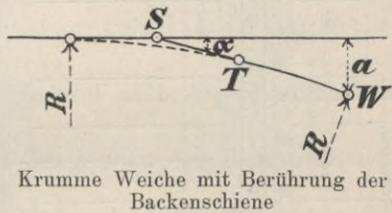
Abb. 430.



Abb. 431.



Abb. 432.



Die für den stoßfreien Durchgang der Fahrzeuge günstigste Anordnung, bei der sich die Fahrkante der Zunge berührend an die der Backenschiene anschließt, ist praktisch nicht ausführbar, da die Zungenspitze dabei zu schwach werden würde. Der Anfallwinkel der Zunge muß mindestens $30'$ betragen, wenn die Zungenspitze genügende Haltbarkeit besitzen soll. Für die Grundrißform gekrümmter Zungen sind zwei verschiedene Anordnungen in Gebrauch. Bei der einen schneidet der die Zungenfahrkante bildende Kreisbogen die Fahrkante der Backenschiene an der Zungenspitze unter dem Anfallwinkel α (Textabb. 431), bei der zweiten bildet die Fahrkante der Zunge einen Kreisbogen, der die Fahrkante der Backenschiene berührt (Textabb. 432), und ist vom Punkte T an unter dem Anfallwinkel α geradlinig an die Backenschiene geführt. Die erstbezeichnete Anordnung ergibt für gleichen Anfallwinkel eine geringere Zungenlänge, als die zweite, und ist deshalb vorzuziehen.

Die gerade Zunge erhält, wenn die Ablenkvorrichtung mit Spurerweiterung versehen ist, entweder die in Textabb. 433 verzerrt angegebene Gestalt, indem sie an der Spitze A um das Maß der Spurerweiterung nach außen abgelenkt wird, wobei ein Knick in der Fahrkante AC entsteht, oder die Fahrkante bildet die gerade Verbindungslinie der Punkte A an der Spitze und C an der Wurzel.

Abb. 433.

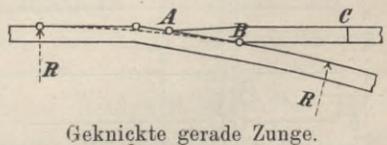
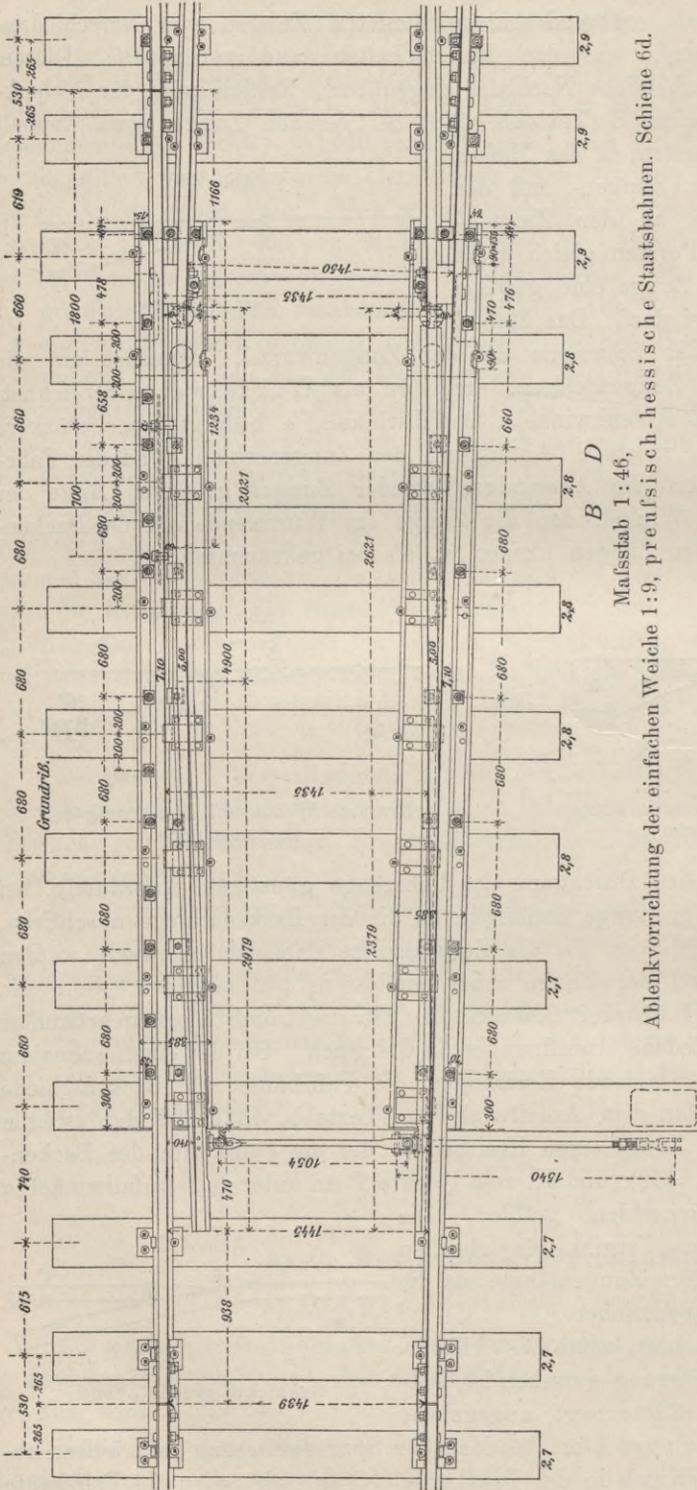


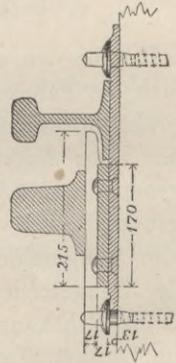
Abb. 434.



Ableitvorrichtung der einfachen Weiche 1:9, preussisch-hessische Staatsbahnen. Schiene 6d.

Maßstab 1:46,

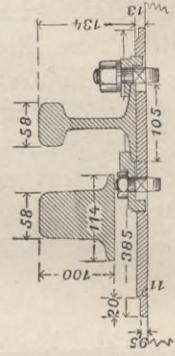
Abb. 435.



Maßstab 1:10.

Schnitt A B zu Textabb. 434.

Abb. 436.



Maßstab 1:10.

Schnitt C D zu Textabb. 434.

Die gekrümmte Backenschiene ist bei der in Textabb. 433 angegebenen Anordnung in dem Teile AB, wo die Zunge anliegt, geradlinig gestaltet, da diese bequemere Bearbeitung der Anlagefläche der Zunge ermöglicht. Indes kommen auch Anordnungen vor, bei denen diese Anlagefläche im Grundrisse ganz oder teilweise gekrümmt ist.

5. β) Die Anordnung der Einzelteile einer Ablenkvorrichtung.

Eine gegenwärtig auf Lokomotiveisenbahnen übliche Ablenkvorrichtung soll an der in Textabb. 434 bis 436 dargestellten einer einfachen Weiche 1:9 der preussisch-hessischen Staatsbahnen näher erläutert werden.

Bei dieser ist jede der Zungen mit der zugehörigen Backenschiene auf einer durchgehenden schweißeisernen Grundplatte befestigt. Die Backenschiene ist auf der Platte unverschieblich, die Zunge an ihrem Wurzelende drehbar befestigt und zwischen Spitze und Wurzel durch über den Querschwellen angebrachte Gleitstühle unterstützt, auf denen sie in seitlicher Richtung verschoben werden kann. Beide Zungen sind nahe der Spitze durch eine gelenkig angeschlossene Stange mit einander verbunden. Die Weiche wird von dem seitlich aufgestellten Weichenbocke aus umgestellt, der durch eine Schubstange mit dem Zungenpaare in Verbindung steht. Zur Unterstützung dienen Querschwellen, auf denen die Grundplatten befestigt sind.

Die wichtigsten Bedingungen, denen die Bauart der Ablenkvorrichtung Rechnung tragen muß, sind die folgenden:

1. Ablaufen der Räder von den Schienen soll auch bei falscher Stellung der Weiche ausgeschlossen sein.
2. Halbstellungen, bei denen keine der Zungen an der Backenschiene anliegt, sollen ausgeschlossen sein.
3. Der Übergang der Fahrzeuge soll möglichst stoßfrei sein.
4. Alle Teile sollen genügende Festigkeit besitzen.
5. Die Umstellung soll möglichst geringen Kraftaufwand erfordern.

5. γ) Zungen und Backenschienen.

Da der Querschnitt der Zungen in dem Teile, mit dem sie sich an die Backenschienen legen, nach der Spitze hin allmähig abnehmen muß, so müssen die Zungen abgehobelt werden. Während die Backenschienen allgemein aus gewöhnlichen Schienen hergestellt werden, kommen für die Zungen jetzt in der Regel Schienen von abweichendem Querschnitte zur Anwendung.

Das früher weit verbreitete und bei den westeuropäischen und amerikanischen Bahnen auch jetzt noch zum Teil gebräuchliche Verfahren, die Zungen aus gewöhnlichen Schienen herzustellen, hat den Nachteil, daß Kopf und Fuß in weitgehendem Maße abgehobelt werden müssen, wodurch die Zunge namentlich an der Spitze zu sehr geschwächt wird, und keine so große Steifigkeit gegenüber wagenrechten Kräften und der Gefahr des Umkantens besitzt, wie Zungen von geringerer Höhe mit breiten Füßen.

Diesen Übelstand kann man zwar dadurch abschwächen, daß man die Backenschienen um ein geringes Maß einklinkt und die entsprechend stärkere Zungen-

spitze in die Einklinkung eingreifen läßt. Bei derartigen einschlagenden Zungen entsteht aber in der Backenschiene ein Absatz, der beim Befahren der Weiche zu Stößen Veranlassung gibt. Im Bereiche des V. D. E. V. sind einschlagende Zungen nicht mehr in Gebrauch, in England finden sie noch bei manchen Bahnen Anwendung.

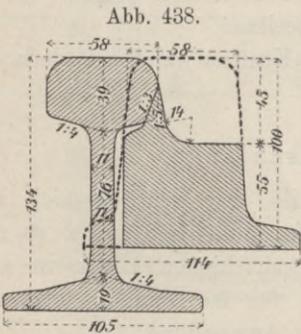
Die unzureichende Seitensteifigkeit der aus gewöhnlichen Schienen hergestellten Zungen ist um so nachteiliger, als die Zunge gegen die in wagerechter Richtung auf sie wirkenden Kräfte nur an ihren Enden abgestützt ist, und zwar einerseits durch die Befestigung am Drehpunkte C, andererseits durch die Backenschiene, an der sie in der Fläche AB anliegt (Textabb. 437). Wagerechte, zwischen B und C angreifende Kräfte können eine nicht genügend steife Zunge bei A derart auffedern lassen, daß ein gegen die Spitze laufendes Rad mit dem Spurkranz zwischen Zunge und Backenschiene gerät und entgleist. Um nachteilige Seitendurchbiegung zu verhindern, der namentlich die gekrümmte Zunge ausgesetzt ist, pflegt man an den Backenschienen Stützbolzen s anzubringen (Textabb. 437); für Zungen von größerer Länge ist die Anbringung solcher Stützbolzen zu empfehlen.



Lagerung der Zunge.

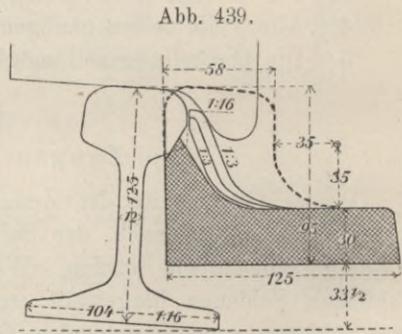
Zur Vermeidung der vorgenannten Mängel erhalten die besonders geformten Zungenschienen geringere Höhe und einen breiteren Fuß, der über den Fuß der Backenschiene greift, so daß sie zur Aufnahme wagerechter Kräfte gut geeignet sind. Dabei läßt man die Zungenspitze unter den Kopf der Backenschienen greifen und kann ihr so größere Stärke geben, ohne den Fahrknopf der Backenschiene einklinken zu müssen. Solche unterschlagende Zungen haben zuerst in Deutschland Anwendung gefunden und werden in den T. V. 40,1 zur Anwendung empfohlen.

Zur Vermeidung der vorgenannten Mängel erhalten die besonders geformten Zungenschienen geringere Höhe und einen breiteren Fuß, der über den Fuß der Backenschiene greift, so daß sie zur Aufnahme wagerechter Kräfte gut geeignet sind. Dabei läßt man die Zungenspitze unter den Kopf der Backenschienen greifen und kann ihr so größere Stärke geben, ohne den Fahrknopf der Backenschiene einklinken zu müssen. Solche unterschlagende Zungen haben zuerst in Deutschland Anwendung gefunden und werden in den T. V. 40,1 zur Anwendung empfohlen.



Masstab 1:4.

Zungenquerschnitt, preussisch-hessische Staatsbahnen.



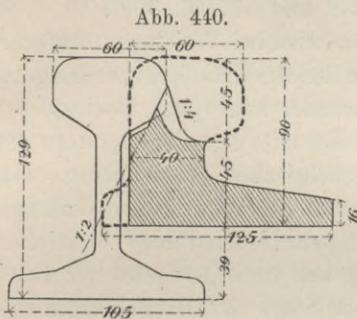
Masstab 1:4.

Zungenquerschnitt, österreichische Nordwestbahn.

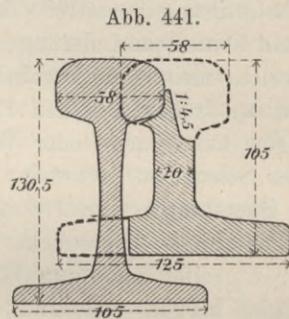
In den Textabb. 438 bis 441 ist für eine Reihe jetzt gebräuchlicher Zungenformen der Querschnitt durch die Zungenspitze und die Backenschiene dargestellt. Der volle Zungenquerschnitt ist durch die gestrichelte Linie ergänzt.

Bei den preussisch-hessischen Bahnen wird ein hutförmiger Querschnitt (Textabb. 438) angewandt, desgleichen bei den sächsischen Staatsbahnen. Die österreichische Nordwestbahn (Textabb. 439), die Kaiser Ferdinands-Nordbahn und die

österreichischen Staatsbahnen verwenden einen Querschnitt mit einseitigem Ansatz. Der in Textabb. 440 dargestellte Querschnitt ist bei den badischen Staatsbahnen und mit einigen Abweichungen in den Abmessungen auch bei den bayerischen und württembergischen Staatsbahnen, den schweizerischen Bundesbahnen und der Gotthardbahn in Gebrauch. Die bayerischen Staatsbahnen verwenden außerdem noch Zungenschienen der aus Textabb. 441 ersichtlichen ältern Querschnittform, die der breitfüßigen Schiene entspricht, aber einen stärkern Steg und einen stärkern und breitem Fuß besitzt.



Malsstab 1:4.
Zungenquerschnitt,
badische Staatsbahnen.



Malsstab 1:4.
Zungenquerschnitt,
bayerische Staatsbahnen.

Die Höhe der Zunge wird im vordern Teile so weit verringert, daß die Zunge keine senkrechte Belastung erfährt, sondern nur die seitliche Führung des Rades zu übernehmen hat. Erst an der Stelle, wo sie etwa 30 mm Breite besitzt und stark genug ist, die Last des Rades ohne bleibende Formänderung aufzunehmen, erreicht ihre Oberkante die der Backenschiene.

Die Backenschiene erfährt vielfach keine besondere Bearbeitung. Neuerdings wird sie jedoch an der Innenseite, wo die Zunge anliegt, häufig nach einer mit 2:3 bis 1:3 geneigten Geraden unterhobelt (Textabb. 438 bis 440). Diese von Hohenegger bei den Weichen der österreichischen Nordwestbahn zuerst angewandte Anordnung bietet den Vorteil, daß die Zungenspitze grössere Stärke erhalten kann; auch wirkt sie dem Auffedern der Zungenspitze in senkrechter Richtung entgegen.

Bei den Bahnen des V. D. E. V. beträgt die Länge der Zungen meist 5 bis 6 m, bei untergeordneten Weichen werden kürzere, bis 3 m lange Zungen verwandt. Man hat die Anwendung längerer Zungen mit Rücksicht auf das schwerere Umstellen und die grössere Beanspruchung der Zunge durch seitliche Kräfte bislang vermieden. Die Backenschiene erhält etwa 6 bis 9 m Länge und reicht über die Zunge an jedem Ende um ein gewisses Mafß hinaus, das zwischen den Grenzwerten 0,30 m und 2,0 m liegt.

Bei den amerikanischen Bahnen sind Zungen von grösserer Länge in Gebrauch. Die Weichen der Pennsylvania Bahn weisen Zungen von 30 Fuß = 9,14 m Länge auf, die durch fünf Querstangen verbunden und durch je zwei Stützkraggen gegen die Backenschienen seitlich abgestützt sind.

Die Vergrößerung der Zungenlänge ermöglicht die Anwendung grösserer Weichenhalbmesser.

5. δ) Die Grundplatte.

Die Anwendung von Grundplatten, auf denen Zunge und Backenschiene gemeinsam befestigt werden, trägt zur sichern Lagerung dieser Teile bei und erleichtert das Verlegen der Weichen durch Zusammensetzung der Zunge mit der zugehörigen Backenschiene in der Werkstatt. Die Anwendung von Grundplatten ist bei den meisten Verwaltungen gebräuchlich. Ihre Stärke beträgt 11 bis 15 mm. Bei der österreichischen Nordwestbahn zeigen die Grundplatten eine besondere Form (Textabb. 448, S. 364), welche die Anwendung der Hohenegger'schen Schienenbefestigung gestattet (Textabb. 225, S. 238 und 377, S. 328).

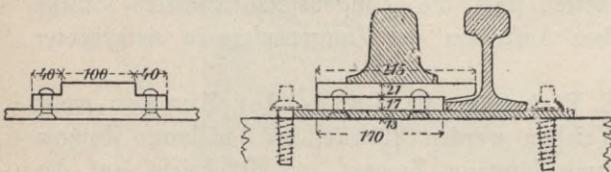
Damit keine Spuränderungen eintreten können, wird bei Weichen auf hölzernen Querschwellen meist eine Verbindung zwischen den beiden Grundplatten hergestellt. An Stelle der früher üblichen Flacheisenkreuze wendet man jetzt zwei oder drei Querstangen aus Flach- oder Winkel-Eisen an, die mit den Grundplatten durch Niete oder Schrauben verbunden sind. Bei den sächsischen Staatsbahnen werden derartige Querstangen von 115 mm Breite und 15 mm Stärke zwischen Grundplatte und Backenschiene angebracht. Diese als „Doppelschienenstühle“ bezeichneten Querstangen greifen mit ihren Enden hakenförmig um die Außenseite der Backenschienenfüße herum, und sind außerdem mit dem Stege der Backenschienen verschraubt.

Um das Ausweichen der Backenschienen nach außen zu verhindern, werden bisweilen auch Flacheisenstücke neben der Außenseite des Backenschienenfußes auf die Grundplatte genietet.

5. ϵ) Gleitstühle.

Die Gleitstühle geben der Zunge die erforderliche Unterstützung zur Aufnahme senkrechter Belastung. Sie werden entweder unmittelbar auf den Schwellen befestigt, oder bei Anwendung von Grundplatten mit diesen durch Niete oder Schrauben verbunden. Ihre Höhe entspricht meist dem Höhenunterschiede von Backen- und

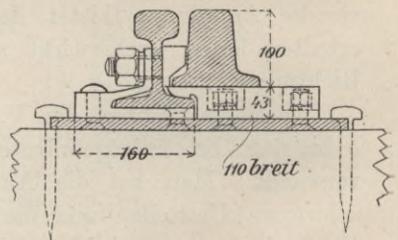
Abb. 442.



Maßstab 1 : 10.

Gleitstuhl, preussisch-hessische Staatsbahnen.

Abb. 443.



Maßstab 1 : 10.

Gleitstuhl, sächsische Staatsbahnen.

Zungenschiene. Sie kragen über den Fuß der Backenschiene aus, um die bis dicht an deren Steg reichende Zunge in ganzer Breite zu unterstützen. Vielfach dienen sie gleichzeitig mit zur Befestigung der Backenschiene auf der Grundplatte. Man gibt entweder allen Gleitstühlen dieselbe Länge, oder wendet nach der Wurzel zu kürzere an. Textabb. 442 stellt die bei den preussisch-hessischen, Textabb. 443 die bei den sächsischen Staatsbahnen gebräuchliche Gleitstuhl-Anordnung dar.

5. 5) Befestigung der Zunge am Wurzelende.

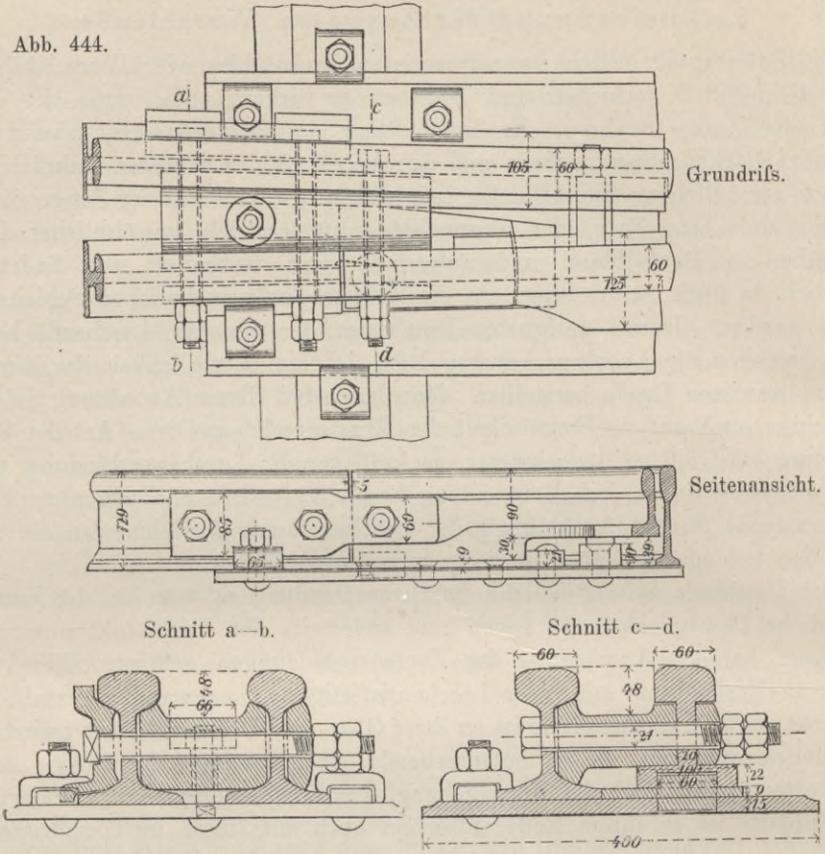
Die Befestigung mittels des sogenannten Drehstuhles oder Wurzelstuhles hat die Zunge gegen Verschieben und Abheben zu sichern. Sie muß die Beweglichkeit der Zunge wahren, die Innehaltung des richtigen Abstandes zwischen Zunge und Backenschiene sichern und den Anschluß der nächsten Fahrschiene an die Zunge ermöglichen. Sie soll außerdem leichtes Auswechseln der Zunge gestatten.

Die einfachste Form der Wurzelbefestigung mittels gewöhnlicher Laschen war früher in Deutschland und außerhalb weit verbreitet und findet auch namentlich da noch Anwendung, wo die Zungen aus gewöhnlichen Schienen hergestellt werden. Durch geeignetes Bearbeiten der inneren Laschenflächen und loserer Anziehen der Laschenschrauben läßt sich die Beweglichkeit der Zunge bis zu einem gewissen Grade herstellen. Man muß bei dieser Anordnung jedoch im Allgemeinen auch auf die Biegsamkeit der Zunge rechnen. Diese Art der Wurzelbefestigung wird um so ungeeigneter, je kräftiger die Laschenverbindung und die Zunge gestaltet sind. Bei Verwendung besonders geformter Zungen muß diesen am Wurzelende für die Anbringung der Laschen durch Ausschmieden ein der gewöhnlichen Schiene ähnlicher Querschnitt gegeben werden.

Der Umstand, daß es bei der Laschenverbindung schwer ist, der Zunge die erforderliche Beweglichkeit zu geben und andererseits den Drehpunkt unverrückbar festzulegen, hat zur Anwendung der Zapfenverbindungen geführt. Diese werden vielfach in Verbindung mit einer Laschenbefestigung angewandt (Textabb. 444). Eine 9 mm starke Zwischenplatte ist an ihrer Ober- und Unter-Seite mit zylindrischen Vorsprüngen versehen, die in entsprechende Ausbohrungen der Zunge und der Grundplatte greifen und die Verschiebung des Zungendrehpunktes hindern. Die Zwischenplatte ist an ihrem Ende außerdem noch mit einem im Grundrisse kreisbogenförmig gestalteten Ansatz versehen, der ebenfalls einer Längsverschiebung der Zunge nach der Spitze hin entgegenwirkt. Das Abheben der Zunge wird durch die Verlaschung unmöglich gemacht. Diesem Drehstuhle der badischen Staatsbahnen ähnlich gestaltete wenden die bayerischen und württembergischen Staatsbahnen, die schweizerischen Bundesbahnen und die Gotthardbahn an

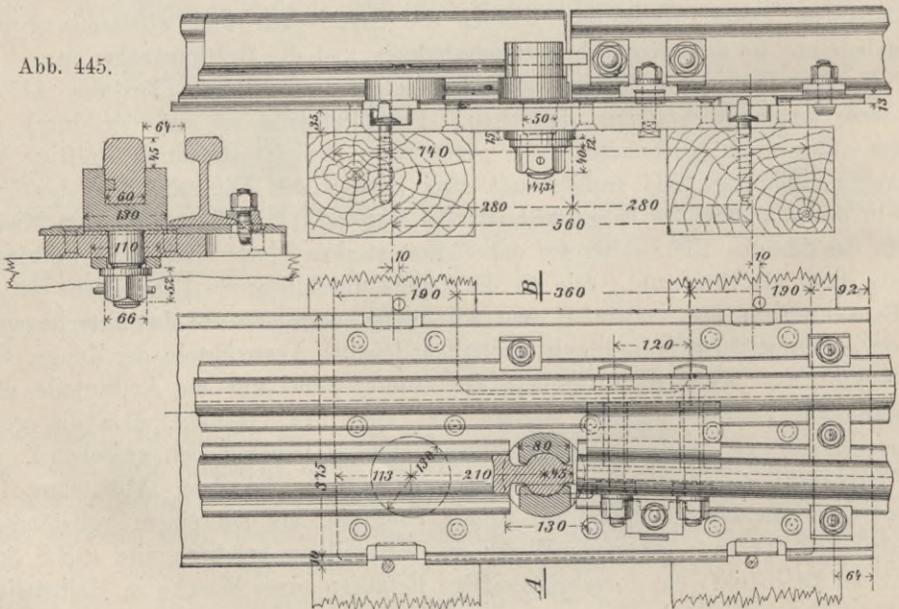
Bei dem Drehstuhle der preußisch-hessischen Staatsbahnen (Textabb. 445) ist von einer Laschenverbindung abgesehen. Der Drehstuhl ist auf der durch eine 35 mm starke, untergenietete Platte verstärkten Grundplatte durch kräftige Verschraubung befestigt und umfaßt mit zwei Backen den Wurzelzapfen, der durch Hobeln des Zungenendes hergestellt ist; ein wagerechter Splint dient zum Niederhalten der Zunge. Ein zweiter auf der 35 mm starken Platte sitzender zylindrischer Ansatz dient als Gleitstuhl. Die an die Zunge anschließende Fahrschiene ist mit der Backenschiene fest verbunden und mit dieser zusammen auf den unterliegenden Platten befestigt. Die Anordnung ermöglicht leichtes Auswechseln der Zunge. Die Herstellung des Zapfes durch Hobeln der Zunge, wobei nur die Aufsenteile eines vollständigen Zapfens gebildet werden, hat aber den Nachteil, daß die gegen Längsverschiebung der Zunge in Wirkung tretenden Druckflächen zwischen Zapfen und Drehstuhl schräg zu der Krafrichtung liegen. Bei ihrer Abnutzung tritt daher eine Längsverschiebung der Zunge eher ein, als bei einem vollständigen zylindrischen Zapfen. Wenn die Weiche in Halbstellung befahren wird (6β S. 364), bricht der Drehstuhl; das vorschriftswidrige Befahren einer Weiche in Halbstellung ist also leicht festzustellen.

Abb. 444.



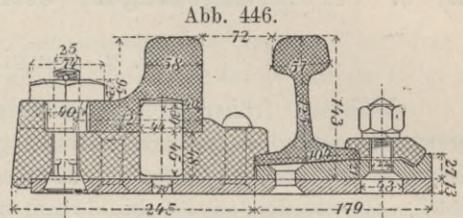
Mafsstab 1:10 und 2:15
Zungenzapfen mit Laschenverbindung. badische Staatsbahnen.

Abb. 445.



Mafsstab 4:45. Drehstuhl, preussisch-hessische Staatsbahnen.

Bei den Drehstühlen der österreichischen Nordwestbahn (Textabb. 446) ist der Zapfen als selbstständiger Teil hergestellt. Er besteht aus einem Stahlzylinder von 44 mm Durchmesser und greift in entsprechende Ausbohrungen der Zunge und einer auf die Grundplatte genieteten Verstärkungsplatte. Zum Niederhalten der Zunge dient ein Bolzen mit breiter Mutter. Der Bolzen besitzt nur eine geringe Stärke, damit er, wenn die Weiche vorschriftswidrig einmal in Halbstellung befahren wird, als schwächster Teil zuerst bricht, und Beschädigungen wertvollere Teile, namentlich der Zunge, tunlichst vermieden werden.



Mafsstab 2 : 15.
Drehstuhl, österreichische Nordwestbahn.

5. η) Ablenkvorrichtungen mit federnden Zungen.

Da der Drehstuhl bei der üblichen Befestigung der Zungenwurzel namentlich beim Bremsen der Fahrzeuge erhebliche Kräfte aufzunehmen hat, und eintretender Verschleiß die sichere Lagerung der Zunge beeinträchtigt, so ist neuerdings durch den „Bochumer Verein für Bergbau und Gußstahlfabrikation“ eine neue Bauart der Ablenkvorrichtung mit federnden Zungen, D. R. P. 103756, eingeführt, bei welcher der Drehstuhl ganz wegfällt. Eine solche, bei der Kaiser Ferdinands Nordbahn eingeführte Federweiche ist auf Tafel IV in Abb. 3 dargestellt. Die im Querschnitt hutförmige, 10 m lange Zunge ist am Wurzelende durch Umpressen in die Form der gewöhnlichen Schiene gebracht und mit der anschließenden Fahrschiene in der gewöhnlichen Weise verlascht. Von diesem Stofse ab ist die Zunge auf 1,865 m Länge unbeweglich mit den Schwellen verbunden. Sie ruht auf einer 2,6 m langen gewalzten Zungenplatte mit erhöhten Rändern, auf der sie mit sechs Klemmplatten befestigt ist (Tafel IV, Abb. 3 Schnitt CD). Das vordere Ende der Zunge ist in der üblichen Weise auf Gleitstühlen gelagert, auch ist diesem Teile der Zunge durch Abhobeln der Füße besondere Biegsamkeit gegeben, wodurch die sonst übliche Drehvorrichtung ersetzt wird. Durch zwei weitere, auf der Zungenplatte angebrachte Klemmplatten wird ein seitlicher Anschlag für den behobelten Teil der Zunge hergestellt (Tafel IV, Abb. 3 Schnitt AB).

Die Inanspruchnahme der abgebogenen Zunge bleibt erheblich unter der Elastizitätsgrenze, so daß die Zungen durch die Bewegungen keine nachteiligen Veränderungen erfahren. Das Umstellen erfordert kaum mehr Kraft, als bei der gewöhnlichen Weiche mit Drehstuhl. Federweichen sollen das Befahren in Halbstellung ohne Brüche oder bleibende Verbiegungen der Zungen vertragen können.

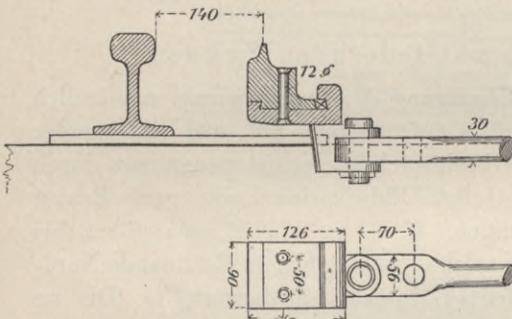
Solche Weichen sind auch bei den preussisch-hessischen Staatsbahnen für die Hauptgleise der Schnellzugstrecken versuchsweise eingeführt. Eine befriedigende Lösung der Verwendung federnder Zungen auch bei Kreuzungsweichen ist noch nicht gefunden.

a) 6. Verbindungstangen, Stellvorrichtung und Weichensignale.

6. a) Verbindungstangen.

Während früher vielfach eine grössere Zahl von Verbindungstangen angewandt wurde, beschränkt man sich gegenwärtig meist auf eine oder zwei. Die Stangen werden mit Gelenken an die Zungen angeschlossen (Textabb. 447 und 448). Sie werden aus 30 bis 35 mm starkem Rund Eisen, oder aus Gasrohren hergestellt. Die zwischen den Zungenspitzen angebrachte Stange steht durch die Schubstange mit dem Weichenbocke in Verbindung.

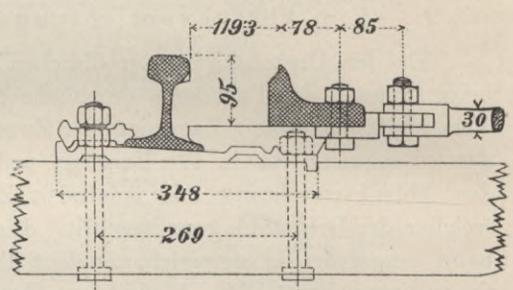
Abb. 447.



Maßstab 1 : 10.

Zungenverbindung-Stange, preufsisch-hessische Staatsbahnen.

Abb. 448.



Maßstab 1 : 10.

Zungenverbindung-Stange, österreichische Nordwestbahn.

Bei Anbringung der sogenannten Spitzenverschlüsse kommen zur Verbindung der Zungen besondere Teile zur Anwendung, die im Abschnitte D dieses Bandes behandelt werden.

6. β) Stellvorrichtung.³³⁹⁾

Der Weichenbock zum Umstellen muß so eingerichtet sein, daß stets eine der Weichenzungen fest an der zugehörigen Backenschiene liegt. Wird eine Weiche gegen die Spitze befahren, während die Zungen sich in der Mittelstellung befinden, Halbstellung der Weiche, so tritt „doppelspuriges“ Einfahren ein, wobei jedes Rad zwischen Backenschiene und geöffnete Zunge tritt. Da wo der Abstand der äußeren Zungenkanten größer wird, als der der inneren Radflächen, muß eine Verbiegung der Zungen nach innen und eine Beschädigung der Ablenkvorrichtung eintreten. Um den festen Zungenschluß zu sichern, wandte man früher Einfallhaken an, die jedoch beim Aufschneiden einer Weiche, die vom Herzstücke her auf dem Gleise befahren wird, für welches die Ablenkvorrichtung nicht eingestellt ist, zu Beschädigungen Veranlassung geben. Gegenwärtig benutzt man zu diesem Zwecke allgemein Gegengewichte, die mit dem Stellhebel verbunden sind.

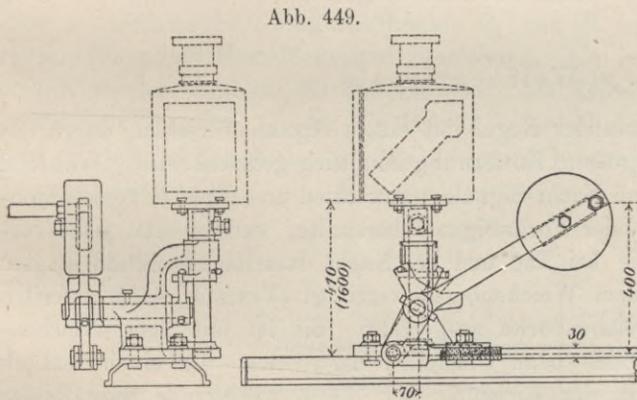
³³⁹⁾ Die Vorrichtungen zum Umstellen fernbedienter Weichen sind in Band II, Abschnitt D, der 1. Auflage eingehend behandelt, und werden hier nicht beschrieben.

Wird eine derartige Weiche aufgeschnitten, so verschieben die Radkränze die Zungen seitlich unter gleichzeitiger Hebung des Gegengewichtes, ohne daß Beschädigungen eintreten brauchen.

Zur ordnungsmäßigen Umstellung wird ein um eine wagerechte Achse drehbarer ein- oder zweiarziger Hebel benutzt, an den die Schubstange mittels Gelenk angeschlossen ist; Kurbeln haben keine Verbreiterung gefunden.

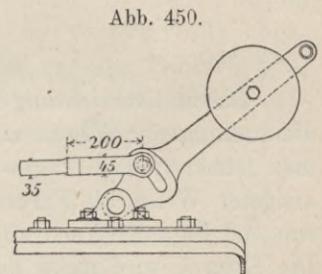
Die Gegengewichte werden jetzt durchweg als doppelwirkende so angeordnet, daß sie für beide Endstellungen der Ablenkvorrichtung festen Zungenschluß bewirken. Eine grundsätzliche Verschiedenheit besteht nur darin, daß die Gegengewichte entweder als überschlagende, oder als rückschlagende angeordnet sind. Überschlagende gehen beim Aufschneiden in die neue Endstellung über, rückschlagende gehen in die alte Lage zurück. Bei letzterer Anordnung muß daher jede nachfolgende Achse die Weiche von Neuem aufschneiden, wobei die Zungen starke Stöße erleiden. Auch kann bei rückschlagendem Gegengewichte ein Fahrzeug doppelspurig einfahren, wenn es gleich nach dem Aufschneiden gegen die Spitze zurückfährt.

Bei der Stellvorrichtung der preussisch-hessischen Staatsbahnen (Textabb. 449) ist der obere Arm des zweiarzigen Stellhebels gabelförmig gestaltet. Das mit dem Handgriffe versehene, rückschlagend angeordnete Gegengewicht ist mit der Achse des Stellhebels drehbar verbunden. Ein Ansatz am Gewichtshebel überträgt die Wirkung des Gewichtes auf die Gabel des Stellhebels.



Mafsstab 1 : 20.

Weichen-Stellvorrichtung, preussisch-hessische Staatsbahnen.



Mafsstab 1 : 20.

Weichen-Stellvorrichtung,
badische Staatsbahnen.

Eine ähnliche Bauart zeigen die Stellvorrichtungen bei den württembergischen Staatsbahnen, den schweizerischen Bundesbahnen, der Kaiser Ferdinands-Nordbahn und der österreichischen Nordwestbahn.

Die badischen Staatsbahnen verwenden die aus Textabb. 450 ersichtliche Stellvorrichtung, bei der das Gegengewicht mit dem einarmigen Stellhebel fest verbunden ist. Die Schubstange greift mit einem Bolzen in einen kreisförmig gekrümmten Schlitz des Stellhebels. Dieselbe Bauart ist bei der Gotthardbahn in Gebrauch.

Die vorstehenden Anordnungen zeigen Gegengewichte, die sich in einer senkrechten Ebene bewegen. Ihnen gegenüber haben die bei älteren Weichen

häufig vorkommenden Stellvorrichtungen mit wagerechter Bewegung des Gegengewichtes den Nachteil, daß das Gegengewicht in der Mittelstellung liegen bleiben kann, wobei Halbstellung der Weiche eintritt.

Der Weichenbock wird den Zungenspitzen gegenüber außerhalb der Umgrenzung des lichten Raumes auf einer, oder zwei zu diesem Zwecke verlängerten Weichenschwellen befestigt.

Zuweilen werden die Ablenkvorrichtungen der Weichen noch mit besonderen Einrichtungen versehen, um unbefugtes Umstellen unmöglich zu machen. Solche Einrichtungen werden als Weichenschlösser³⁴⁰⁾ bezeichnet, und finden namentlich bei Abzweigung von Anschlussgleisen auf freier Strecke Anwendung. Sie bestehen gewöhnlich aus einem Klammerverschlusse, der die im Hauptgleise liegende Zunge mit der zugehörigen Backenschiene derart verbindet, daß die für das Hauptgleis gestellte und verschlossene Weiche erst nach dem Öffnen des Verschlusses für das Nebengleis umgestellt werden kann. Bei den vollkommenen Anordnungen dieser Art kann der zugehörige Schlüssel nur dann aus dem Weichenschlosse entfernt werden, wenn die Weiche in der vorgeschriebenen Stellung verschlossen ist. Der verantwortliche Beamte kann sich also durch Vorhandensein des Weichenschlüssels an bestimmter Stelle von der richtigen Weichenstellung überzeugen, ohne selbst die Weiche zu sehen.

Über andere Sicherungsvorrichtungen, mit denen die Weichen vielfach ausgerüstet werden, wie Spitzenverschlüsse und Druckschienen, ist im Abschnitte D der 1. Auflage dieses Bandes das Erforderliche mitgeteilt.

6. 2) Weichensignale.

Die Stellvorrichtung ist in der Regel mit einem Signale versehen, durch das die Stellung der Weiche auf größere Entfernung kenntlich gemacht wird. Während man früher vielfach Tages- und Nacht-Signale unterschied und diese in verschiedenartigster Weise als Farben- oder Form-Signale herstellte, wendet man jetzt vorwiegend Signallaternen an, die bei Tag und bei Nacht dasselbe Signalbild zeigen. Die Laterne wird meist mit dem Weichenbocke vereinigt (Textabb. 449), zuweilen aber auch getrennt vom Weichenbocke aufgestellt. Sie ist mit dem Weichenbocke so verbunden, daß sie sich beim Umstellen der Weiche um einen rechten Winkel dreht und dadurch in der Richtung der Gleise wechselnde Signalbilder zeigt. Die Signallaterne der preufsisch-hessischen Weichen zeigen bei der Stellung der Weiche auf gerades Gleis in beiden Richtungen viereckige Scheiben von Milchglas, bei Stellung der Weiche auf Ablenkung nach der Spitze einen weißen Pfeil, nach dem Herzstücke einen weißen Kreis. Die Signalbilder werden durch Ausschnitte in den Blechwänden des Laternenkastens hergestellt, hinter denen sich weiße, bei Dunkelheit von innen beleuchtete Milchglasscheiben befinden (Textabb. 449). Auch bei den anderen deutschen Bahnen hat sich die Kennzeichnung des geraden Gleises und der Ablenkung durch eine rechteckige Scheibe und einen Pfeil ziemlich allgemein eingebürgert.

Die Weichenlaternen wurden früher vielfach in 1,5 bis 2 m Höhe über den Schienen angebracht, wenn die Laternen aber zwischen Gleisen aufzustellen sind,

³⁴⁰⁾ Organ 1892, S. 31 1893. S. 114.

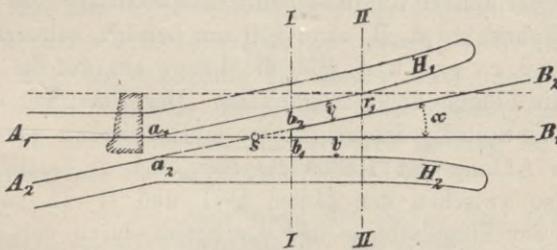
deren Entfernung kleiner ist, als 4,5 m, so müssen sie geringere Höhe erhalten, um die Umgrenzung des lichten Raumes frei zu lassen. Der tiefern Lage der Weichenlaternen wird neuerdings ziemlich allgemein der Vorzug gegeben, da sich bei dieser Anordnung die Zusammengehörigkeit von Weiche und Signal leichter erkennen läßt. So werden die Laternen bei den Weichen der badischen Staatsbahnen stets dicht über S. O. angeordnet; auch bei anderen Bahnen hat dieses Verfahren Eingang gefunden.

a) 7. Herzstück, Radlenker und Merkzeichen.

7. a) Allgemeine Anordnung des Herzstückes.

Im Herzstücke müssen die Fahrkanten $A_1 B_1$ und $A_2 B_2$ (Textabb. 451) der beiden sich kreuzenden Schienen eine Unterbrechung erleiden, damit die Spurkränze der Räder die Kreuzungstelle ungehindert durchfahren können. Die Länge $a_1 s = a_2 s$ dieser Unterbrechung ist abhängig von der Breite v der Spurrinne und dem Kreuzungswinkel α des Herzstückes. Der von den beiden in der mathematischen Herzstückspitze s zusammenlaufenden Fahrkanten B_1 und B_2 eingeschlossene Teil wird im weitern Sinne als Herzstückspitze bezeichnet. Sie muß im vordern Teile abgestumpft werden, weil sie die Unterstützung des Rades erst von den Punkten $b_1 b_2$ an übernehmen kann, wo sie die hierfür erforderliche Breite besitzt. Somit entsteht in jeder Fahrschiene auf die Länge $a_1 b_1 = a_2 b_2$ eine Unterbrechung, die Herzstücklücke

Abb. 451.



Linienanordnung des Herzstückes.

Das die Herzstücklücke durchfahrende Rad wird hier durch die Flügel- oder Horn-Schienen $H_1 H_2$ gestützt, die in den Punkten $a_1 a_2$ beginnen und die Fortsetzung der Fahrschienen bilden. Das die Lücke befahrende Rad wird außerdem durch den bereits erwähnten, neben den äußeren Fahrschienen angebrachten Radlenker (Textabb. 422 S. 346) seitlich geführt, der den Spurkranz des auf der äußern Fahrschiene laufenden Rades so nahe an dieser entlang führt, daß das andere Rad an der Herzstückspitze nicht in unzulässiger Weise seitlich ausweichen und keine Seitenstöße gegen die Herzstückspitze ausüben kann. Da der größte Abstand

der Radreifen-Innenkante 1363 mm (Textabb. 421 S. 345) und die größte Stärke der Spurkränze unter Annahme gleicher Stärke für beide Spurkränze dabei $\frac{1425-1363}{2}$ = 31 mm betragen kann, so muß die Innenkante des Radlenkers mindestens um $1363 + 31 = 1394$ mm von der gegenüber liegenden Fahrkante des Herzstückes entfernt sein, wenn Seitenstöße gegen die Herzstückspitze vermieden werden sollen (T. V. 40,7). Die Weite der Spurrinne am Radlenker darf also höchstens $1435 - 1394 = 41$ mm betragen, dieses Maß wird bei den meisten Verwaltungen auch angewandt.

Die Weite v der Spurrinne zwischen Herzstückspitze und Flügelschiene müßte, wenn Seitenstöße der Fahrzeuge gegen die Flügelschiene völlig vermieden werden sollten, ebenso groß sein, wie bei der Spurrinne neben der Zunge, also mindestens 60 mm. Um die Länge der Herzstücklücke aber möglichst einzuschränken, ist die Anwendung einer geringern Weite erwünscht und auch bis zu gewissem Grade unbedenklich, da die Flügelschienen seitlichen Stößen gegenüber erheblich widerstandsfähiger sind, als die Zungen. Man wendet deshalb allgemein ein kleineres Maß an, bei den sächsischen Staatsbahnen 50 mm, bei den preußisch-hessischen, bayerischen und württembergischen Staatsbahnen 49 mm, bei den badischen Staatsbahnen, den schweizerischen Bundesbahnen, der Gotthardbahn und der Kaiser Ferdinands-Nordbahn 48 mm, bei der österreichischen Nordwestbahn und den österreichischen Staatsbahnen 45 mm. Diese Spurrinnenweite wird mindestens auf die Länge beibehalten, auf die die Flügelschiene zur Unterstützung des Rades zu dienen hat. An ihrem Ende wird die Flügelschiene mit möglichst flachem Bogen bis auf etwa 70 bis 100 mm von der Spitze abgebogen, damit die Räder sicher und möglichst stofslos einlaufen.

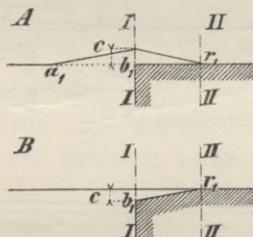
Ein in der Richtung gegen die Herzstückspitze laufendes Rad wird vom Punkte a_1 (Textabb. 451), dem Knie der Flügelschiene, an nicht mehr im gewöhnlichen Laufkreise unterstützt, sondern rollt in einer Schraubenlinie auf der Flügelschiene ab, wobei sich der Unterstützungspunkt immer mehr der äußern Begrenzung des Radreifens nähert. Die der äußern Radreifenkante entsprechende gestrichelte Linie, deren Abstand von der Fahrkante $A_1 B_1$ etwa 100 mm beträgt, schneidet die Innenkante der Flügelschiene bei r_1 , und $a_1 r_1$ gibt die Länge an, auf die die Unterstützung des Rades durch die Flügelschiene möglich ist. Der Übergang des Rades von der Flügelschiene auf die Spitze, oder umgekehrt muß zwischen den durch die Punkte b_1 , den wirklichen Anfang der Herzstückspitze, und r_1 bezeichneten Grenzlagen vor sich gehen, also zwischen den Linien I—I und II—II, da nur dort gleichzeitige Berührung der Flügelschiene und der Spitze durch den Radreifen möglich ist. Soll der Übergang an der Stelle I—I, wo die Spitze die erforderliche Stärke besitzt, erfolgen, so muß die Spitze hier um das der kegelförmigen Gestalt der Radreifen entsprechende Maß, also um etwa 5 mm niedriger sein, als die Flügelschiene, wenn ein Stofs gegen die Spitze vermieden werden soll. Man kann diesen Höhenunterschied entweder dadurch herstellen, daß man die Flügelschiene vom Knie an um das der Kegelform entsprechende Maß ansteigen läßt und die Herzstückspitze wagerecht durchführt, oder indem man die Flügelschiene wagerecht anordnet und die Herzstückspitze um das genannte Maß erniedrigt.

Ausgelaufene Radreifen weichen aber von der richtigen Kegelform nach der zylindrischen hin ab. Soll der Übergang auch bei solchen Radreifen stofslos

erfolgen, so müssen Flügelschiene und Herzstückspitze an der Übergangsstelle in derselben Höhe liegen. Der mit Rücksicht auf neue Radreifen erforderliche Höhenunterschied an der Spitze muß deshalb innerhalb der Grenzen I—I und II—II, zwischen denen die Übergangsstelle liegen muß, wieder ausgeglichen werden. Dies kann bei erhöhter Flügelschiene dadurch geschehen, daß man diese von dem b_1 gegenüber liegenden höchsten Punkte ab wieder fallen, oder bei wagerechter Flügelschiene dadurch, daß man die Spitze wieder ansteigen läßt, so daß in beiden Fällen Flügelschiene und Spitze bei II—II wieder dieselbe Höhe besitzen.

Hiernach ergeben sich die in Textabb. 452 dargestellten Anordnungen A und B. Bei beiden findet der Übergang neuer Radreifen bei I—I, alter bei II—II statt. Für Radreifen mit mittlerer Abnutzung wird die Übergangsstelle zwischen I—I und II—II liegen. Bei der Anordnung A werden Räder mit neuen Reifen das Herzstück ohne Hebung oder Senkung durchlaufen, Räder mit alten Reifen werden sich um das Maß c heben und wieder senken. Bei der Anordnung B werden sich Räder mit neuen Reifen um das Maß c senken und wieder heben,

Abb. 452.

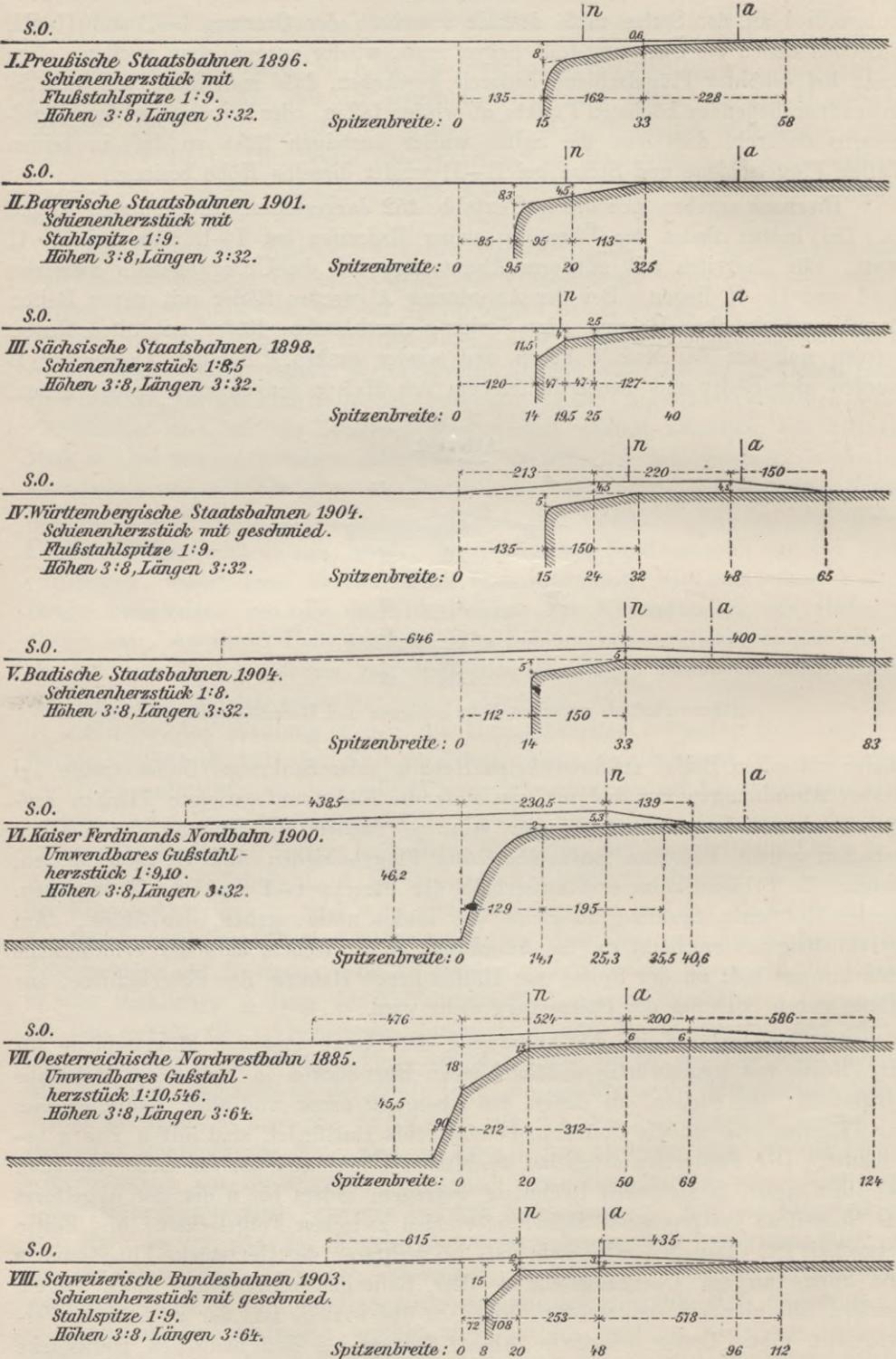


Höhenverhältnis zwischen Flügelschienen und Herzstückspitze.

Räder mit alten Reifen erfahren keine Hebung oder Senkung. Stöße treten bei beiden Anordnungen nur dadurch ein, daß die Räder auf geneigte Flächen auflaufen, sie werden um so geringer sein, je flacher die Neigung der Flächen gehalten wird. Bis zum Ende überhöhte Flügelschienen und Herzstückspitzen, welche die Schienenhöhe erst außerhalb der Strecke I—I und II—II erreichen, machen lotrechte Sprünge im Laufe des Rades nötig, geben also Stöße. Am zweckmäßigsten erscheint es, die Anordnung so zu treffen, daß der erforderliche Höhenunterschied an der Spitze zur Hälfte durch Hebung der Flügelschiene, zur Hälfte durch Senkung der Spitze hergestellt wird.

In Textabb. 453 ist die Anordnung der Spitze und der Flügelschiene für eine Reihe von gegenwärtig gebräuchlichen Herzstücken in verzerrem Maßstabe dargestellt. Die Stellen, an denen der Übergang neuer und alter Radreifen von der Flügelschiene auf die Spitze und umgekehrt stattfindet, sind mit n und a bezeichnet. Der Forderung möglichst stoffsreien Überganges ist für neue Radreifen bei allen diesen Herzstücken Rechnung getragen, indem bei n der der Kegelform des Radreifens entsprechende Höhenunterschied zwischen Flügelschiene und Spitze hergestellt ist. Dagegen zeigt sich, daß bei mehreren der Herzstücke Flügelschiene und Spitze an der Übergangsstelle a alter Radreifen nicht gleich hoch liegen, sondern daß hier ein senkrechter Absatz zu überwinden ist, der zu Stößen Veranlassung gibt. Dieser schädliche Absatz beträgt bei dem badischen Herzstücke

Abb. 453.



Verhältnis zwischen Flügelschiene und Herzstückspitze bei acht Verwaltungen.

etwa 3,5 mm, bei dem württembergischen etwa 4,5 mm, bei dem Herzstücke der schweizerischen Bundesbahnen 5 mm, bei dem der österreichischen Nordwestbahn sogar 6 mm.

Früher wurde, um die Räder in der Herzstücklücke zu unterstützen, vielfach ein „Auflauf“ hergestellt, indem zwischen Spitze und Flügelschienen eine gabelförmige, von den Enden her schwach ansteigende Platte eingelegt wurde, auf die die Räder mit den Spurkränzen aufliefen. Derartige Herzstücke mit Auflauf haben sich nicht bewährt und sind nicht mehr in Anwendung. Man hat ferner Herzstücke mit beweglicher Spitze und mit beweglichen Flügelschienen eingeführt (spring rail frog), bei denen ein Schluß der Herzstücklücke angestrebt wurde. Von diesen Anordnungen haben sich nur die mit beweglichen Flügelschienen bewährt, sie werden besonders in Nordamerika angewandt, finden neuerdings aber auch in Europa Eingang (Textabb. 464, S. 376). Aus dem Bestreben, die Herzstücklücke wenigstens für die eine Schiene zu beseitigen, sind ferner die noch zu behandelnden Herzstücke mit ununterbrochener Hauptgleisfahrschiene hervorgegangen (7. §. S. 377).

Die im Bereiche des V. D. E. V. üblichen Herzstücke lassen drei Hauptformen unterscheiden:

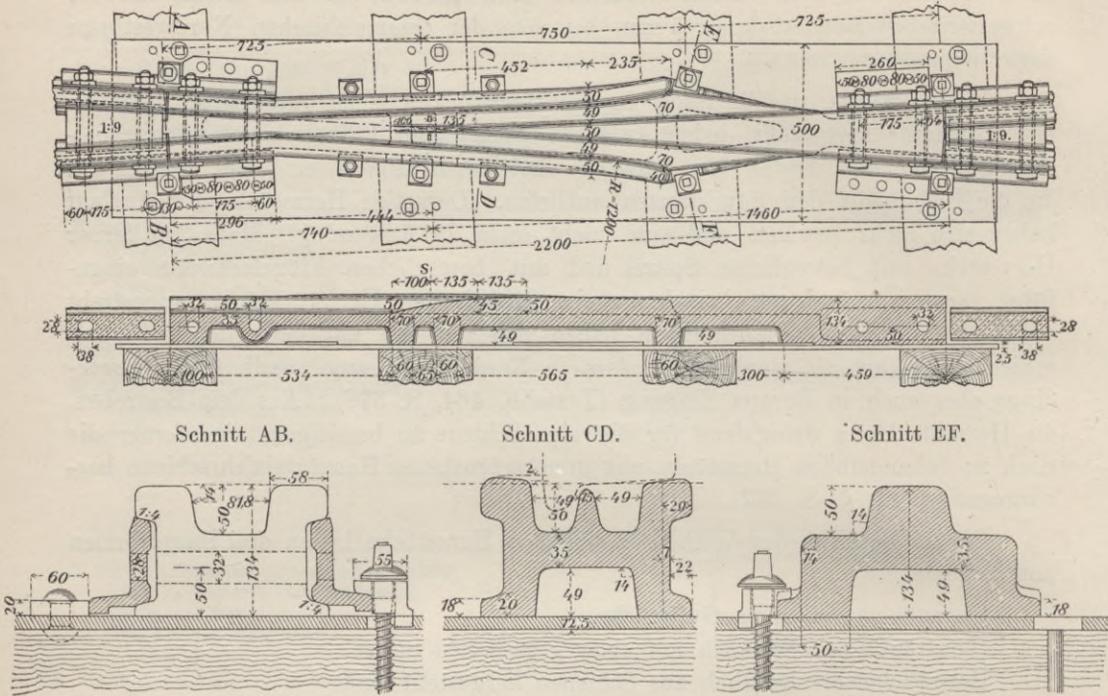
- Herzstücke aus einem Gußstücke,
- Herzstücke aus Schienen mit einer gegossenen Spitze,
- Herzstücke, die lediglich aus Schienen hergestellt sind.

7. β) Gegossene Herzstücke.

Die gegossenen Herzstücke wurden früher vielfach aus Hartguß, jetzt werden sie in der Regel aus Flußstahl hergestellt. Man unterscheidet umwendbare und nicht umwendbare. Letztere haben den Vorteil, daß sie breitere Auflagerflächen besitzen und sicherer liegen, als die umwendbaren, bei denen der Vorteil der Umwendbarkeit wegen der stärkern Abnutzung der Auflagerflächen häufig nicht ausgenutzt werden kann. Die Stöße mit den anstossenden Fahrschienen werden bei Gußherzstücken in der Regel als ruhende hergestellt, da die Verlaschung für schwebenden Stoß schwierig ist. Die Tiefe der Spurrinne im Herzstücke muß mindestens 38 mm betragen, ist aber mit Rücksicht auf das Eindringen von fremden Körpern tunlichst etwas größer zu wählen. Da man die Gußherzstücke nicht so lang machen kann, daß sie bis an das Weichenende reichen, von wo ab der Oberbau wieder in der gewöhnlichen Weise hergestellt werden kann, so müssen hinter den Gußherzstücken kurze Schienenstücke, Paßschienen, angeordnet werden.

Textabb. 454 zeigt ein nicht umwendbares Flußstahlherzstück der preussisch-hessischen Weiche 1:9. Die Länge beträgt 2,20 m und ist so bemessen, daß die Länge vor dem Knie eine halbe Laschenlänge beträgt, und daß am Ende der Spitze genügende Breite vorhanden ist, um die Paßschienen ohne wesentliche Bearbeitung anschließen zu können. Bei Anwendung hölzerner Schwellen wird das Herzstück auf einer durchgehenden Grundplatte befestigt, auf die zur Sicherung gegen Seitenverschiebung an den Enden Flacheisenstücke aufgenietet sind. Der Kopf der Flügelschiene hat eine Querneigung von 1:15 und ist an der Innenseite nach einem Halbmesser von nur 5 mm abgerundet, um für die Radreifen

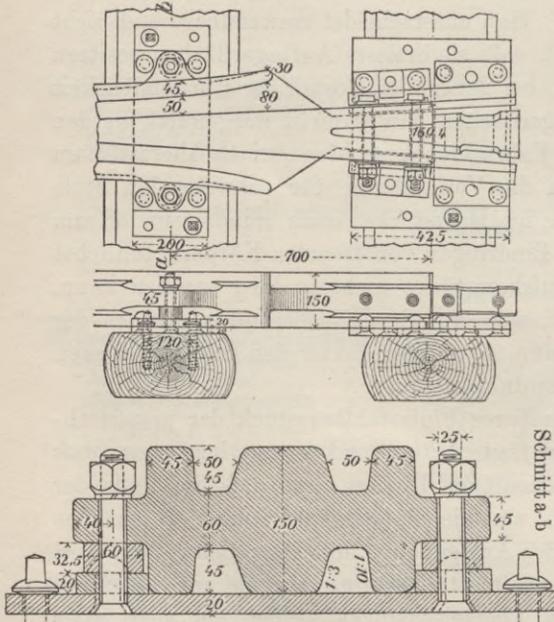
Abb. 454.



Mafsstäbe 1: 20 und 2: 15.

Nicht umwendbares Flußstahl-Herzstück 1: 9, preussisch-hessische Staatsbahnen.

Abb. 455.



Mafsstäbe 1: 20 und 2: 15. Umwendbares Flußstahl-Herzstück 1: 8,5, sächsische Staatsbahnen.

eine breitere Auflagerfläche zu schaffen. Neuerdings werden bei den preussisch-hessischen Staatsbahnen Gußherzstücke nicht mehr beschafft, sondern nur Schienenherzstücke mit und ohne Flußstahlspitze.

Textabb. 455 zeigt einen Teil eines umwendbaren Flußstahlherzstückes der sächsischen Staatsbahnen für das Kreuzungsverhältnis 1: 8,5. Ein an das Herzstück angezogener Zapfen greift zwischen die anstossenden Schienen, die außerdem durch Laschen abgeschlossen sind. In ähnlicher Weise sind die bei der Kaiser Ferdinands-Nordbahn und der österreichischen Nordwestbahn gebräuchlichen umwendbaren Flußstahlherzstücke hergestellt.

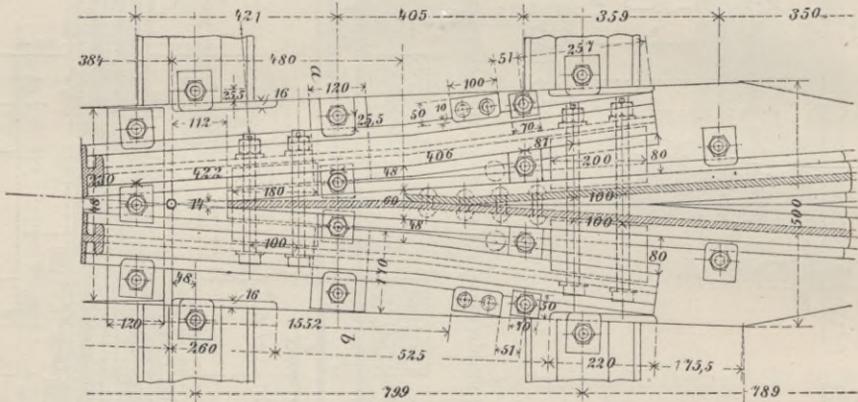
Bei den meisten Verwaltungen werden Herzstücke dieser Art mit einer Grundplatte auf den Schwellen befestigt. Die preussisch-hessischen Staatsbahnen wenden die Grundplatte nur für die Verlegung der Herzstücke auf hölzernen Schwellen an, bei eisernen Schwellen wird sie fortgelassen.

Die bayerischen Staatsbahnen legen, wenn die Herzstücke auf Eisenschwellen verlegt werden, zwischen Grundplatte und Schwellen elastische Zwischenlagen aus 20 mm starken Filz- oder Gewebe-Bauplatten, um sanfteres Befahren der Herzstücke zu erzielen.

7. δ) Herzstücke aus gewöhnlichen Schienen.

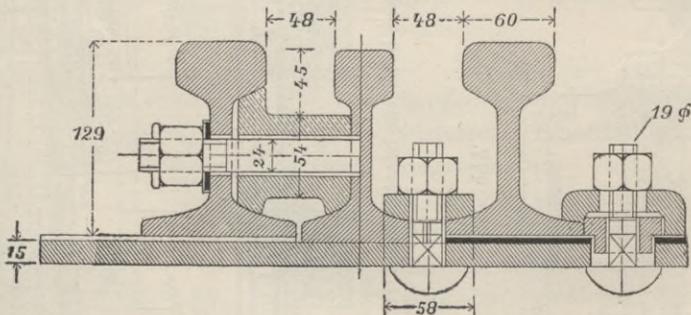
Herzstücke aus Schienen kommen auf den preussisch-hessischen, sächsischen und badischen Staatsbahnen zur Verwendung. Auf amerikanischen Bahnen sind derartige Herzstücke vorwiegend in Gebrauch.

Abb. 459.



Mafsstab 1:15. Schienensenzstück 1:6, badische Staatsbahnen.

Abb. 460.



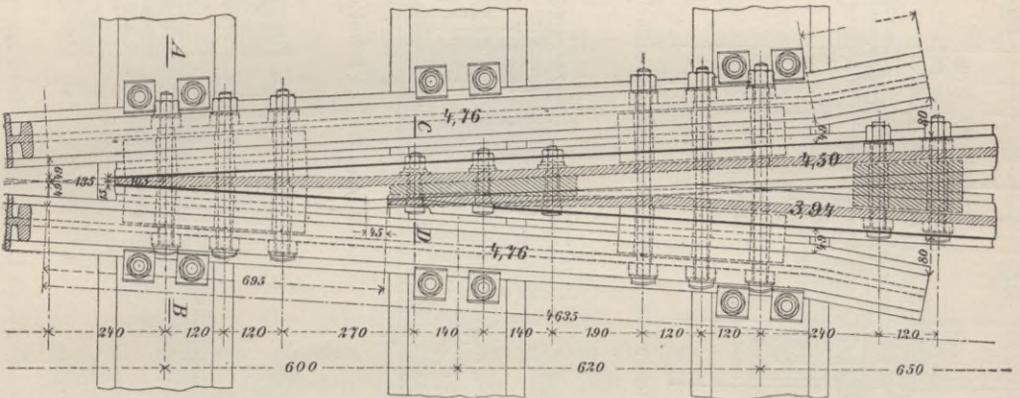
Mafsstab 1:5. Schnitt ab zu Textabb 459.

Bei den Schienenherzstücken der badischen Staatsbahnen (Textabb. 459 und 460) sind die durch Strichelung gekennzeichneten Stege der beiden zur Spitze zusammenlaufenden Schienen durch Niete verbunden. Die Überhöhung der Flügelschienen (Textabb. 453) ist durch 120 mm breite Unterlegstreifen von entsprechender Stärke

hergestellt. Die Befestigung des Herzstückes auf der Grundplatte erfolgt nicht mehr, wie früher, durch Nieten, sondern durch Schraubenbolzen und Klemmplatten, wodurch die Auswechslung schadhafter Teile erleichtert wird.

Bei den preussisch-hessischen Staatsbahnen sind für Weichen mit schweren Schienen Nr. 8 Schienenherzstücke der in Textabb. 461 bis 463 dargestellten Bauart eingeführt. Die beiden Spitzenschienen sind hier durch Schraubenbolzen mit Futterstücken derart verbunden, daß eine Fuge in der Kopffläche der längern, die eigentliche Spitze bildenden Schiene, wie sie beispielsweise Textabb. 459 zeigt, vermieden ist. Diese Herzstücke werden in der Regel mit der längern Spitzenschiene in den geraden Weichenstrang gelegt, so daß für die Hauptfahrrichtung keine Fuge in der Schienenkopffläche auftritt.

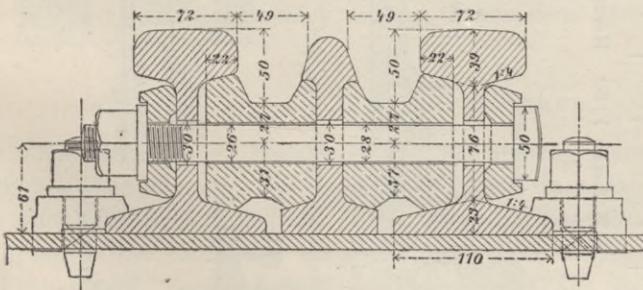
Abb. 461.



Maßstab 1 : 15.

Schienenherzstück, preussisch-hessische Staatsbahnen, 1902, für Schienen Nr. 8.

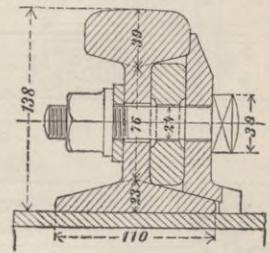
Abb. 462.



Maßstab 1 : 5.

Schnitt AB zu Textabb. 461.

Abb. 463.



Maßstab 1 : 5.

Schnitt CD zu Textabb. 461.

Die Schienenherzstücke mit oder ohne Flußstahlspitze haben den Vorteil, daß sie sich elastischer befahren, als die schwereren, ambosartig wirkenden Flußstahlherzstücke, daß sie die Anwendung des schwebenden Stosses gestatten und die Möglichkeit bieten, bei Beschädigungen einzelne Teile auszuwechslern.

7. ε) Herzstück mit beweglicher Flügelschiene.

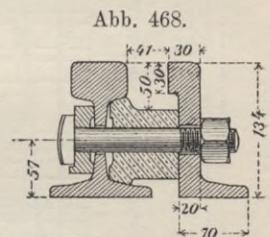
Ein Herzstück mit beweglicher Flügelschiene, das die preussisch-hessischen Staatsbahnen nach amerikanischen Vorgänge eingeführt haben, zeigen Textabb. 464 bis 466. Es ist für Weichen bestimmt, die im geraden Strange von Schnellzügen ohne Ermäßigung der Geschwindigkeit durchfahren werden, deren abzweigendes Gleis dagegen wenig benutzt wird. Die 5,25 m lange bewegliche Fahr- und Flügel-Schiene wird durch eine Feder gegen die Herzstückspitze gedrückt, so daß die Herzstücklücke für das Hauptgleis geschlossen ist. Beim Befahren des Nebengleises wird diese Schiene durch die Spurkränze zur Seite geschoben, wobei die Verlaschung mit der anschließenden Schiene den Drehpunkt bildet. Die zugehörigen Radlenker sind 4,4 m lang.

7. ζ) Herzstück ohne Unterbrechung des Hauptgleises.

Bei dem in Textabb. 467 dargestellten Herzstücke ist die Fahrschiene des Nebengleises 50 mm höher angeordnet, so daß die das Nebengleis benutzenden Fahrzeuge die Hauptgleisfahrschiene mit den Spurkränzen nicht berühren.

7. η) Radlenker.

Die Radlenker oder Zwangsschienen erhalten 3,0 bis 3,75 m Länge und liegen mit ihrer Mitte der Herzstücklücke gegenüber. Ihr Abstand von der Fahrschiene beträgt im mittlern, engsten Teile meist 41 mm und erweitert sich an den Enden auf 75 bis 100 mm. Sie werden aus gewöhnlichen Fahrschienen, oder aus besonderen winkelförmigen Eisen hergestellt und bisweilen gegen die Fahrschiene überhöht. Textabb. 468 zeigt den bei den preussisch-hessischen Weichen gebräuchlichen Radlenker, der an vier Stellen durch je zwei Schraubenbolzen und ein gufseisernes Zwischenstück mit der Fahrschiene verbunden ist.



Mafsstab 2 : 15.
Radlenker, Zwangsschiene,
preussisch-hessische
Staatsbahnen.

7. θ) Merkzeichen.

Die Merkzeichen, Distanzpfähle, Polizeipfähle, werden hinter dem Herzstücke zwischen dem Stamm- und dem Zweig-Gleise da angebracht, wo die Entfernung der Gleismitten 3,5 m beträgt (T. V. 43). Sie bezeichnen die Grenze, bis zu der in jedem Gleise Fahrzeuge vorgeschoben werden dürfen, ohne den Durchgang von Fahrzeugen auf dem andern Gleise zu hindern. Die Merkzeichen müssen auch bei Schneefall sichtbar bleiben und dürfen den Verkehr der Angestellten nicht behindern. Als Merkzeichen sind vornehmlich hell angestrichene Holzpfähle, Porzellanglocken, emaillierte Stahlglocken und dergleichen in Gebrauch.

a) 8. Anordnung der Weichenschwellen und Schienenteilung.

Zur Auflagerung der ganzen Weiche werden jetzt fast ausschließlich hölzerne oder eiserne Querschwellen benutzt. Die Anwendung eiserner Langschwellen in den Weichen bietet bauliche Schwierigkeiten und erschwert die sichere Erhaltung der richtigen Spurweiten. Bei einigen Bahnen sind aber noch ZüngenVorrichtungen auf eisernen Langschwellen in Gebrauch. Zu der Frage, ob in den Weichen zweckmäßiger hölzerne oder eiserne Querschwellen anzuwenden sind, hat sich die Techniker-Versammlung des V. D. E.-V. im Jahre 1893³⁴¹⁾ dahin ausgesprochen, daß das Verlegen auf eisernen Schwellen rascher, leichter und genauer erfolgen könne, als auf Holzschwellen, daß der Betrieb sicherer und das Befahren wegen der zuverlässigern Befestigung auf den Schwellen ruhiger sei. Als Nachteil wurde nur die bei Entgleisungen unter Umständen eintretende, ausgedehntere Zerstörung bezeichnet.

Die Weichenschwellen erhalten eine solche Länge, daß sie beide Weichengleise gemeinsam unterstützen. Bei eisernen Schwellen muß jede besonders gelocht werden. Die Schwellen werden entweder alle rechteckig zum geraden Gleise angeordnet oder auch im Weichenteile am Herzstücke rechtwinkelig zur Mittellinie des letztern (Textabb. 469). Die Befestigung der Schienen auf den Schwellen erfolgt mit den üblichen Befestigungsmitteln, bei Holzschwellen unter Anwendung von Unterlageplatten. Bei Weichen mit senkrecht stehenden Schienen müssen ein bis zwei der an die Weichenenden anschließenden Schwellen Unterlageplatten von besonderer Neigung erhalten, um den Übergang von der üblichen schrägen Stellung der Schienen zur senkrechten in der Weiche zu vermitteln, oder die Holzschwellen müssen entsprechend gekappt werden.

Bei der Schienenteilung in den Weichen ist tunlichst auf Anwendung von Schienen regelmäßiger Länge Bedacht zu nehmen. Kurze Pafsstücke sind zu vermeiden. Die Stöße der Weichengleise werden, wie die gewöhnlichen Schienestöße, als schwebende angeordnet. Bei den preussisch-hessischen Weichen fallen die Stöße beider Weichengleise zwischen dieselben Schwellen (Textabb. 469), vielfach werden jedoch die Stöße beider Gleise gegen einander versetzt.

a) 9. Weichen für Schmalspur.

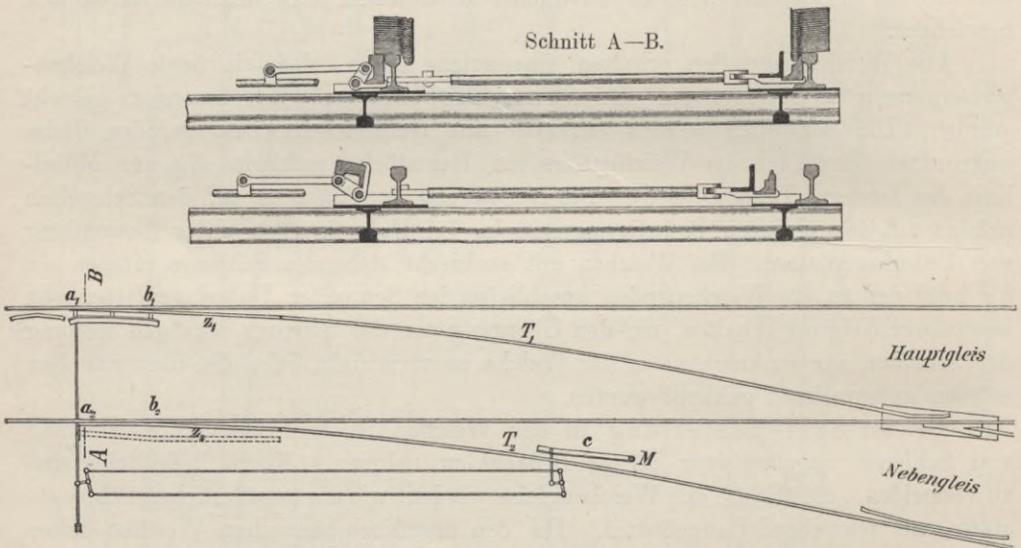
Weichen für Schmalspur unterscheiden sich von den vorbeschriebenen im Wesentlichen nur durch den geringern Halbmesser des Zweiggleises und den größern Kreuzungswinkel des Herzstückes. Textabb. 470 stellt eine bei den württembergischen Staatsbahnen angewandte Weiche für 0,75 m Spur dar. Der Halbmesser beträgt 50 m, das Kreuzungsverhältnis 1:6, die Zungenlänge 2,6 m. Die Weichen der sächsischen Schmalspurbahnen für 0,75 m Spur haben 60 m Halbmesser, ein Kreuzungsverhältnis von 1:7 und gerade Zungen von 2,5 m Länge.

³⁴¹⁾ Organ, Ergänzungsband IX, 1894.

a) 10. Kletterweichen.

Wo großer Wert auf die ununterbrochene Durchführung der Fahrschienen des Hauptgleises gelegt wird, und doch eine Ablenkung möglich sein soll, also besonders bei Abzweigungen von Anschlussgleisen auf freier Strecke bedient man sich der Kletterweichen, bei denen der Anschluß des Nebengleises durch eine innere und äußere Zunge bewirkt wird. Bei der von Blauel vorgeschlagenen Bauart (Textabb. 471) ist die innere Zunge z_1 in der üblichen Weise auf Gleitstühlen verschieblich, während die äußere z_2 in Gelenken drehbar gelagert ist und in die gestrichelt angegebene Lage seitlich umgelegt werden kann. Die Zungen liegen

Abb. 471.



Mafsstäbe 1:25 und 1:100. Kletterweiche von Blauel.

bei a_1 und a_2 in Höhe der Fahrschienen und steigen bis b_1 und b_2 um 50 mm, so daß der Spurkranz eines in das Nebengleis fahrenden Rades bei b_2 über die Fahrschiene des Hauptgleises hinwegsteigen kann. Das Herzstück wird in der auf S. 377 zu Textabb. 467 beschriebenen Weise hergestellt. Um Entgleisungen der aus dem Nebengleise kommenden Fahrzeuge zu verhüten, wenn die Weiche für das Hauptgleis gestellt ist, ist der um M drehbare Hebel c angebracht, der bei dieser Weichenlage an der Fahrschiene T_2 anliegt, und von einem auf dem Nebengleise kommenden Fahrzeuge seitlich verschoben wird, wodurch die Umstellung der Weiche stattfindet. ³⁴²⁾

³⁴²⁾ Kletterweiche der österreichischen Staatsbahnen: Zeitschrift des österreichischen Ingenieur- und Architekten-Vereines 1897, No. 45, S. 607. Organ 1898, S. 19. Coughlin's swing rail frog für Kletterweichen: Engineering News 1897, November, S. 322.

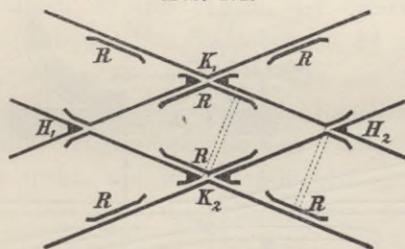
a) 11. Kreuzungen.

11. a) Allgemeine Anordnungen.

Bei der Kreuzung zweier Gleise entstehen vier Schienenkreuzungen, die alle gleiche Gestalt erhalten, wenn der Kreuzungswinkel 90° beträgt, und die für einen von 90° abweichenden Kreuzungswinkel zu je zweien in ihrer Gestalt übereinstimmen (Textabb. 413 und 414, S. 342; 472). Bei H_1 und H_2 entstehen Kreuzungen, bei denen die beiden zusammenstoßenden Fahrschienen einen spitzen Winkel bilden, also Herzstücke, hei R_1 und R_2 dagegen Kreuzungen, bei denen diese Fahrschienen in einem stumpfen Winkel zusammenstoßen, Kreuzungstücke oder Doppelherzstücke; diese letztere Bezeichnung ist aber nicht folgerichtig, denn die beiden entstehenden Spitzen werden anders befahren, als die Herzstückspitze. Gegenüber den an den Kreuzungstücken entstehenden Lücken in den Fahrschienen müssen Radlenker R angebracht werden.

Die Anordnung der Herzstücke und Kreuzungstücke zeigt je nach der Größe des Kreuzungswinkels gewisse Verschiedenheiten. Solange der Kreuzungswinkel kleiner ist, als etwa 45° , bleiben die Räder der Fahrzeuge beim Übergange über die Lücken in senkrechter Richtung dauernd unterstützt, und zwar beim Herzstücke durch die Flügelschiene, beim Kreuzungstücke durch die kreuzende Fahrschiene.

Abb. 472.



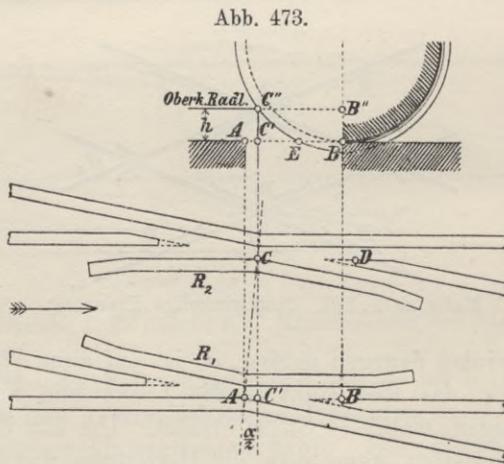
Maßstab 1:120. Spitzwinkelige Kreuzung.

Wird der Kreuzungswinkel dagegen größer, so ist auf diese Weise keine dauernde Unterstützung möglich, das Rad sinkt in die Lücke und muß wieder auf die Fahrschiene hinaufsteigen, wobei es Stöße erfährt. Um das Einsinken der Räder in die Lücken zu vermeiden, kann man die Herzstücke und Kreuzungstücke bei Kreuzungen mit mehr, als 45° Kreuzungswinkel mit einem Auflaufe für den Spurkranz versehen. Man hat den erwähnten Übelstand namentlich bei rechtwinkliger Kreuzung eines Hauptgleises mit einem Nebengleise wenigstens für das Hauptgleis auch wohl dadurch beseitigt, daß man seine Fahrschienen ohne Unterbrechung durchgeführt und die Fahrschienen des Nebengleises um Spurkranzhöhe überhört hat. Im Nebengleise entsteht dabei allerdings eine um so größere Lücke, da die Schienen hier auf eine der ganzen Radreifenbreite entsprechende Länge geschnitten werden müssen.

Eine andere Schwierigkeit ergibt sich für die Kreuzungstücke, wenn der Kreuzungswinkel sehr klein ist. Wie die in verzerrem Maßstabe gezeichnete Textabb. 473 zeigt, ist es dann nicht angängig, die Radlenker an den gegenüber den Lücken in den Fahrschienen liegenden Schienen in der üblichen Weise anzu-

bringen, da die Spurrinnen für die Radkränze offen bleiben müssen. So wird die Lücke AB nur auf die Länge AC' durch den Radlenker R_2 gedeckt, während der Radlenker dem Teile C'B gegenüber fehlt. So lange C'B kleiner ist, als das aus dem Längenschnitte ersichtliche Maß EB, das für Räder mit dem kleinsten zulässigen Halbmesser von 400 mm und einer Spurkranzhöhe von 25 mm 144 mm beträgt, wird sich eine in der Pfeilrichtung kommende Achse in dem Augenblicke, wo der Spurkranz des linken Rades die seitliche Führung am Radlenker R_2 verliert, mit dem rechten Rade bereits über der Spitze B befinden und dort wieder sichere Führung gefunden haben. Wird C'B jedoch bei den Kreuzungen mit kleinerer Neigung, als etwa 1:4,5, größer, als EB, so verlieren zeitweise beide Räder einer Achse gleichzeitig die Führung, und es tritt die Gefahr ein, daß die Achse durch zufällige Seitenverschiebung vor den Spitzen B und D aus dem richtigen Gleise abweicht, in das kreuzende Gleis gerät und zur Entgleisung gebracht wird. Diese Gefahr ist um so größer, je länger die führunglose Stelle ist. Man sucht ihre Länge deshalb möglichst einzuschränken und wendet zu diesem Zwecke bei den Kreuzungstücken jetzt allgemein überhöhte Radlenker an (T. V, 41,3).

Diese Überhöhung darf nach der durch die B. O. 11, T. V. 29 und 33,1 festgesetzten Umgrenzung des lichten Raumes höchstens 50 mm betragen, und wird meist auf 40 bis 50 mm bemessen. Bei den Kreuzungen der preussisch-hessischen



Führung des Rades in der Herzstücklücke.

Staatsbahnen ist das Maß der Überhöhung wegen Anwachsens des Höhenunterschiedes zwischen Radlenker und Fahrsschiene durch Abnutzung der letztern auf 40 mm beschränkt worden. Durch die Überhöhung h (Textabb. 473) wird die Länge, auf welche der Spurkranz die sichere Führung des Rades in der Lücke vermittelt, von EB auf C'B', also für $h = 40$ mm von 144 auf 226 mm vergrößert, die führunglose Stelle also um $226 - 144 = 82$ mm verkürzt.

Immerhin besitzt die führunglose Stelle für 40 mm Überhöhung und Räder von 400 mm Halbmesser bei dem Kreuzungsverhältnisse 1:10 noch eine Länge von etwa 360 mm, bei 1:9 von etwa 280 mm, bei 1:8 von etwa 200 mm und verschwindet erst, wenn das Kreuzungsverhältnis größer wird, als 1:5,5. Die führunglose Stelle wird in Wirklichkeit etwas kürzer sein, als hier angegeben, da

die Annahme, daß das rechte Rad erst in der gezeichneten Stellung über der Spitze B wieder sichere Führung erlangt, etwas zu ungünstig ist.

Es hat sich als unbedenklich erwiesen, das Kreuzungsverhältnis kleiner als 1 : 5,5 zu wählen, doch darf es den Wert von 1 : 10 nicht unterschreiten, wenn die führunglose Stelle nicht eine unzulässige Länge erhalten soll (T. V. 41,1). Bei den preussisch-hessischen Staatsbahnen werden für Kreuzungen und Kreuzungsweichen als kleinste Kreuzungsverhältnisse in der Regel 1 : 9 und nur ausnahmsweise 1 : 10 angewandt, bei den sächsischen 1 : 8,5 und 1 : 10, bei den bayerischen und württembergischen Staatsbahnen und der Gotthardbahn 1 : 9, bei den badischen Staatsbahnen 1 : 8 und 1 : 10, bei der Kaiser-Ferdinands-Nordbahn 1 : 9,1 (6° 16' 15'').

11. β) Kreuzungstücke.

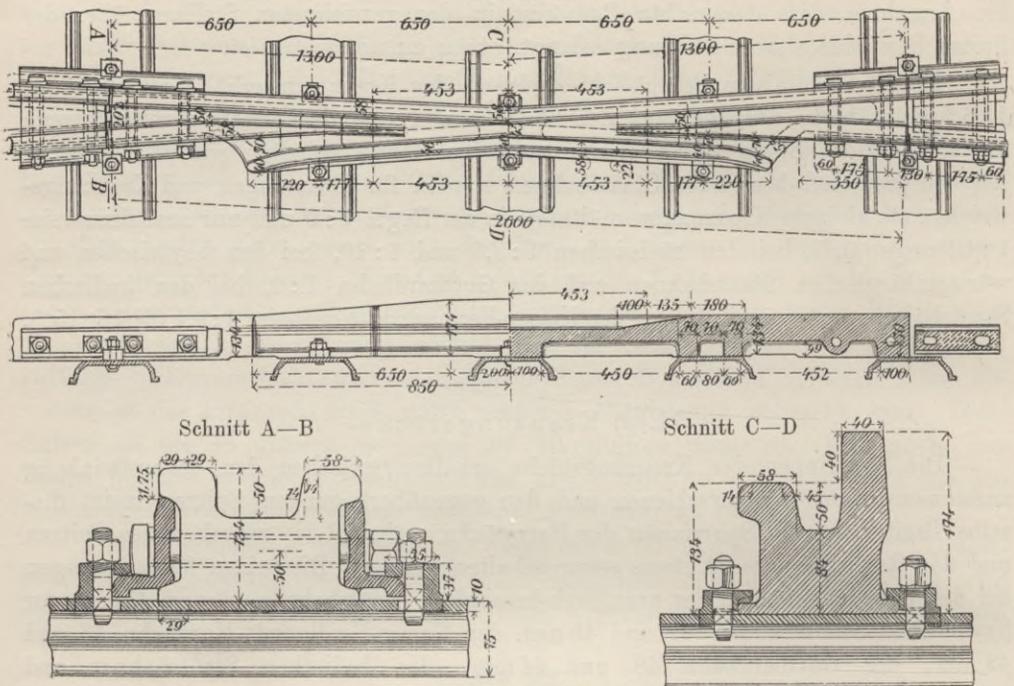
Die Spurrinnen der Kreuzungstücke erhalten zwischen den stumpfwinkelig zusammenstoßenden Fahrschienen und den gegenüberliegenden Spitzen meist dieselbe Breite, wie die Spurrinnen der Herzstücke, während sie zwischen den Spitzen und den Radlenkern meist etwas enger gehalten werden. Die beiden Mafse betragen bei den Kreuzungstücken der preussisch-hessischen Staatsbahnen 50 und 45 mm, der bayerischen Staatsbahnen 49 und 45 mm, der Kaiser-Ferdinands-Nordbahn 48 und 48 mm, der Gotthardbahn 48 und 44 mm, der badischen Staatsbahnen und schweizerischen Bundesbahnen 48 und 41 mm, der österreichischen Nordwestbahn 45 und 45 mm, der württembergischen Staatsbahnen 44 und 44 mm.

Die beiden Spitzen werden im vordern Teile aus dem bei Besprechung der Herzstücke erörterten Grunde der Kegelneigung der Radreifen entsprechend erniedrigt (S. 369). Die Anwendung wagerechter Spitzen verbietet sich, da die äußeren Teile der Radreifen hier nicht, wie bei Herzstücken, auf Flügelschienen, sondern auf Fahrschienen laufen, und weil die Überhöhung dieser unzweckmäßig sein würde.

Die Kreuzungstücke werden, wie die Herzstücke, entweder aus einem Gufsstücke, oder aus Schienen unter Anwendung gegossener Spitzen, oder lediglich aus Schienen hergestellt. Für die gegossenen Teile ist vorwiegend Flußstahl in Gebrauch. Kreuzungstücke aus Flußstahl in der aus Textabb. 474 ersichtlichen Form haben auf den preussisch-hessischen Staatsbahnen vielfache Verwendung gefunden. Der Radlenker ist um 40 mm überhöht, die Stöße sind ruhend angeordnet. Neuerdings werden bei dieser Verwaltung jedoch nur noch Schienenkreuzungstücke verwendet.

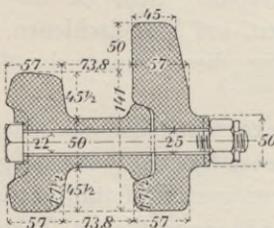
Eine ähnliche Anordnung, aber mit schwebenden Stößen, zeigen die Kreuzungstücke der Kreuzungsweiche 1 : 7,33 der österreichischen Nordwestbahn. Indes sind bei der österreichischen Nordwestbahn und der Kaiser-Ferdinands-Nordbahn auch noch vielfach umwendbare Flußstahlkreuzungstücke in Gebrauch, die jedoch mit ruhenden Stößen ausgeführt werden, da sich bei ihnen keine so kräftige Verlaschung anbringen läßt, wie sie der schwebende Stoß erfordert. Bei der erstern bestehen sie aus zwei durch wagerechte Schraubenbolzen mit einander verbundenen Teilen (Textabb. 475). Der überhöhte Radlenker bildet einen Teil für sich und bleibt beim Umwenden des Kreuzungstückes in seiner ursprünglichen Lage. Bei letzterer wird die Überhöhung des Radlenkers durch ein aufgeschraubtes Gufsstück, den Kreuzungsattel, hergestellt (Textabb 476).

Abb. 474.



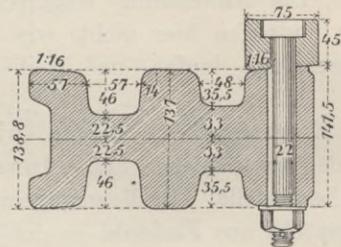
Mafsstäbe 1:25 und 1:10.
Kreuzungstück aus Flußstahl, preussisch-hessische Staatsbahnen.

Abb. 475



Mafsstab 2:15.
Zweiteiliges, umwendbares
Kreuzungstück aus Flußstahl,
österreichische Nordwestbahn.

Abb. 476.

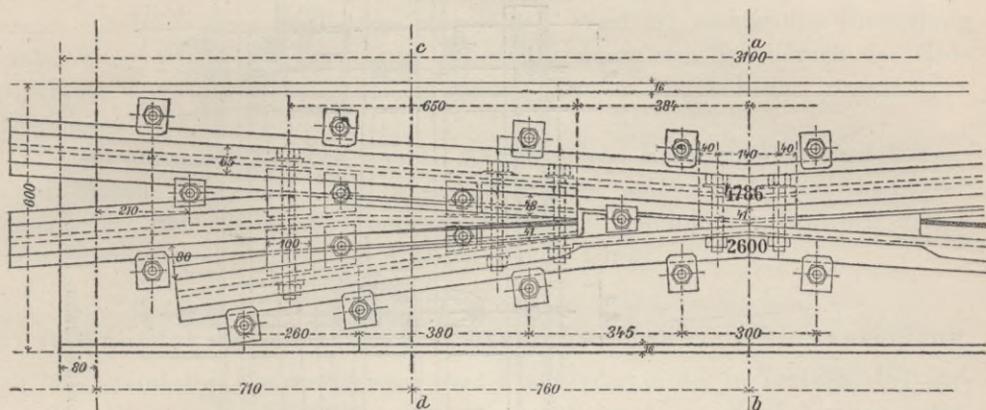


Mafsstab 2:15.
Kreuzungssattel, Kaiser-Ferdinands-
Nordbahn.

Kreuzungstücke aus Schienen mit Flußstahlspitzen wenden die bayerischen Staatsbahnen an. Die Radlenker bestehen aus ungleichschenkeligen Winkelleisen und sind je nach der Größe des Kreuzungswinkels bis 49,5 mm gegen die Fahr-schienen überhöht.

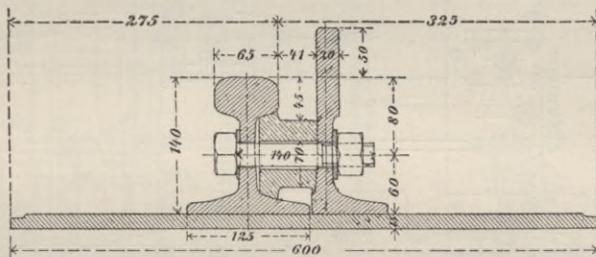
Bei den lediglich aus Schienen hergestellten Kreuzungstücken der badischen Staatsbahnen (Textabb. 477 bis 479) ist die den Radlenker bildende Schiene in ihrem mittlern Teile zu größerer Höhe ausgeschmiedet. Die Schienen werden nicht mehr in der früher üblichen Weise durch Vernietung, sondern durch Schrauben und Klemmplatten auf der Grundplatte befestigt.

Abb. 477.



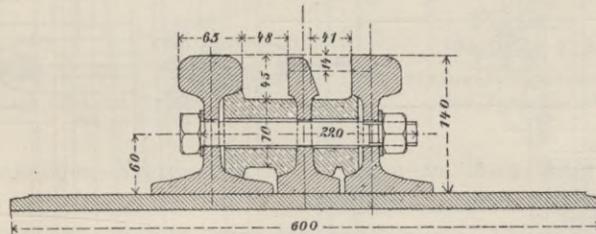
Mafsstab 3 : 50. Gleiskreuzung 1 : 8, badische Staatsbahnen, 1899.

Abb. 478.



Mafsstab 2 : 15. Schnitt ab zu Textabb. 477.

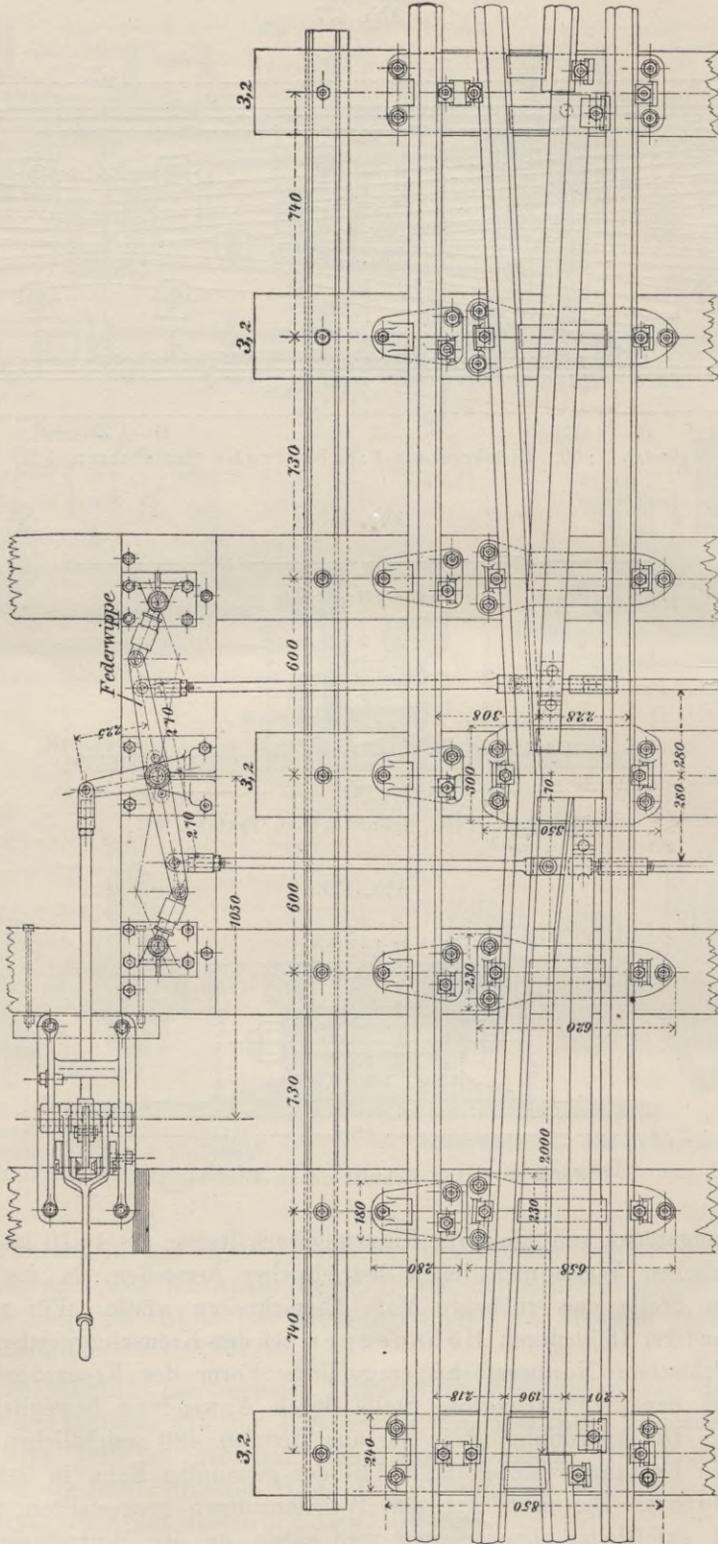
Abb. 479.



Mafsstab 2 : 15. Schnitt cd zu Textabb. 477.

Kreuzungsstücke von kleinerm Kreuzungsverhältnisse als 1 : 10 lassen sich in der gewöhnlichen Weise nicht mehr betriebsicher herstellen, da die Länge der führunglosen Stelle das zulässige Maß überschreiten würde. Für solche Fälle ist eine besondere, 1869 durch Hohenegger bei den Kreuzungsweichen 1 : 10,546 der österreichischen Nordwestbahn eingeführte Form des Kreuzungsstückes verwendbar, bei der die führunglose Stelle durch Anwendung beweglicher Spitzen beseitigt ist. Die Anordnung ist in der aus Textabb. 480 ersichtlichen Form noch jetzt bei den Kreuzungsweichen 1 : 10,546 der genannten Bahn in Gebrauch und hat sich bewährt. Die nach Art der Weichenzungen hergestellten, 2 m langen Spitzen sind auf Gleitstühlen gelagert und haben an der Wurzel einen Zapfen-

Abb. 480.



Maßstab 2 : 45.

Hohenegger's Kreuzungstück mit beweglicher Spitze 1 : 10,546, österreichische Nordwestbahn, 1904.

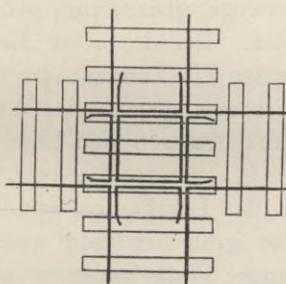
drehstuhl. Die vier Spitzen der beiden Kreuzungstücke werden, wie die Weichenungen mit Hilfe eines Stellbockes umgestellt. Wird die rechtzeitige Umstellung versäumt, so erfolgt die Umstellung selbsttätig durch den Seitendruck der Radspurkränze unter Mitwirkung der zu diesem Zwecke angeordneten sogenannten Federwippe.

Auch auf amerikanischen Bahnen werden solche Kreuzungstücke mit beweglichen Spitzen verwendet. Die Kreuzungsweichen 1:10, 1:12 und 1:15 der Pennsylvania Bahn haben Kreuzungstücke mit aus gewöhnlichen Schienen hergestellten beweglichen Spitzen von 4,22 bis 4,47 m Länge.

11. γ) Anordnung im Ganzen, Unterschwellung, Schienenteilung.

Rechtwinkelige Gleiskreuzungen werden entweder in der in Textabb. 481 dargestellten Weise, oder durch einen quadratischen Rahmen aus vier Schwellen unterstützt, die man an den Ecken überblattet, so daß die Schienen innerhalb der Kreuzung voll aufliegen. Die Kreuzungstücke rechtwinkliger Kreuzungen werden entweder in der aus Textabb. 482 ersichtlichen Weise aus Schienen hergestellt, die mit Laschen verbunden sind, oder es werden an den Kreuzungstellen entsprechend gestaltete Gufsstücke angeordnet.

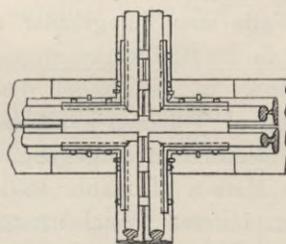
Abb. 481.



Maßstab 1:150.

Rechtwinkelige Gleiskreuzung.

Abb. 482.



Maßstab 1:30.

Rechtwinkeliges Krümmungstück
zu Textabb. 481.

Die spitzwinkligen Kreuzungen entsprechen in ihrer Anordnung der auf Taf. V in Abb. 5 und 6 dargestellten doppelten Kreuzungsweiche unter Fortfall der beiden gekrümmten Gleisstränge und der zugehörigen Ablenkvorrichtung. Die Schwellen werden rechtwinkelig zur Verbindungslinie der Herzstücke angeordnet.

Die Anordnung von Kreuzungen in gekrümmten Gleisen ist im Bezirke des V. D. E. V. nicht gebräuchlich. Die Techniker-Versammlung von 1893 hat sich dahin ausgesprochen, daß für die Bemessung der Spurerweiterung und der Rillenweiten bei derartigen Kreuzungen zur Zeit genügende Erfahrungen noch nicht vorliegen, und hat es als ratsam bezeichnet, Gleiskreuzungen in gekrümmten Hauptgleisen durch Einlegen von kurzen geraden Strecken zu vermeiden³⁴³⁾.

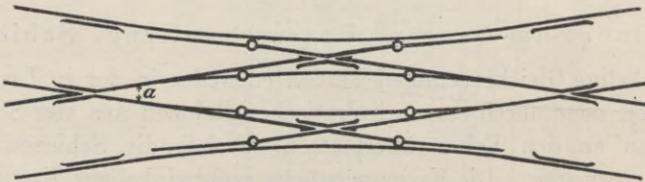
³⁴³⁾ Organ, Ergänzungsband XI, 1894, S. 167.

a) 12. Kreuzungsweichen, Weichenverschlingungen.

12. a) Kreuzungsweichen.

Die Entwicklung einer doppelten Kreuzungsweiche ist in Textabb. 483 verzerrt dargestellt. Bei der einfachen Kreuzungsweiche fällt das eine der beiden gekrümmten Gleise mit den beiden zugehörigen Ablenkvorrichtungen weg. Die Einzelteile der Kreuzungsweichen sind bei den einfachen Weichen und den Kreuzungen bereits näher beschrieben.

Abb. 483.



Anordnung einer doppelten Kreuzungsweiche.

Die Umstellung der doppelten Kreuzungsweichen erfolgt derart, daß die beiden Zungenpaare an demselben Weichenende entweder in entgegengesetzter, oder in gleicher Richtung bewegt werden. Im erstern Falle sind entweder die beiden geraden, oder die beiden gekrümmten Fahrwege gleichzeitig geöffnet, im zweiten Falle stets ein gerader und ein gekrümmter. Bei doppelten Kreuzungsweichen, die an Stellwerke angeschlossen sind, erhalten die Zungenpaare an jedem Weichenende in der Regel dieselbe Bewegungsrichtung, damit die Weiche als Schutzweiche³⁴⁴⁾ dienen kann, bei Stellung von Hand bewegen sich beide Zungenpaare gewöhnlich in entgegengesetzter Richtung.

Das Maß *a* (Textabb. 483), das den Abstand der Fahrkanten an der Spitze der beiden inneren Weichenzungen angibt, muß so groß bemessen werden, daß beide Zungen in geöffnetem Zustande neben einander Platz finden, *a* muß also dem Doppelten des Zungenaufschlages, vermehrt um die doppelte Zungenbreite an der Spitze gleich sein, oder dieses Maß übertreffen. Bei der Kreuzungsweiche 1:9 der preussisch-hessischen Staatsbahnen mit einem Aufschlage an der Zungenspitze von 153 mm beträgt das Maß *a* 441 mm, bei der Kreuzungsweiche 1:7,33 der österreichischen Nordwestbahn ist es durch Verminderung des Zungenaufschlages auf 120 mm, und durch starke Abschrägung der vorderen Zungenenden bis auf 344 mm eingeschränkt worden.

Aus dem Abstände *a* der inneren Zungenspitzen, dem Anfallwinkel der Zungen und dem Halbmesser der gekrümmten Gleise ergibt sich das Kreuzungsverhältnis der Weiche. Es darf, wie früher erörtert, mit Rücksicht auf die führunglose Stelle der Kreuzungstücke nicht kleiner werden, als 1:10, anderseits läßt sich ein größeres Kreuzungsverhältnis als 1:8 kaum erzielen, wenn der Halbmesser das übliche Mindestmaß von 180 m nicht unterschreiten soll. Bei der Kreuzungsweiche 1:7,33 der österreichischen Nordwestbahn mit 190 m Halbmesser ist der Anfallwinkel der Zungen wesentlich größer ($1^{\circ} 27' 6''$), als dies sonst bei gekrümmten Zungen üblich ist. Bei den auf den preussisch-hessischen Staatsbahnen neuerdings

³⁴⁴⁾ 1. Auflage, Band II, S. 920, 1645.

Auf Tafel V ist in Abb. 5 und 6 die doppelte Kreuzungsweiche 1:9 der preussisch-hessischen Staatsbahnen dargestellt, Ablenkvorrichtung und Herzstück sind genau dieselben, wie bei der früher (Textabb. 469 S. 378, und Textabb. 456 bis 458 S. 373) mitgeteilten einfachen Weiche 1:9, bei der Ablenkvorrichtung (Textabb. 434 S. 356) hat nur die Befestigung der Schubstange an den Zungenspitzen eine Abänderung erfahren.

Bei den doppelten Kreuzungsweichen der Gotthardbahn und der schweizerischen Bundesbahnen werden die vier Zungenvorrichtungen an jedem Weichenende durch mehrere die Grundplatten verbindende Flacheisen noch besonders gegen einander abgesteift. Die württembergischen Staatsbahnen wenden derartige Querverbindungen zwischen den Grundplatten der inneren Zungen an.

Die Signalanordnung für Kreuzungsweichen ist bei verschiedenen Bahnen sehr verschieden und richtet sich außerdem nach der Art der Zungenkuppelung. Wenn alle vier Ablenkvorrichtungen von einem Punkte aus gleichzeitig gestellt werden, genügt eine Signallaterne, die, je nachdem die vier Zungenpaare auf geraden Strang, oder auf Ablenkung stehen, wechselnde, aber stets nach beiden Weichenenden hin übereinstimmende Signalbilder zeigt. Werden dagegen, wie bei der auf Tafel V im Abb. 5 und 6 dargestellten Anordnung, nur zwei neben einander liegende Zungenpaare durch einen Hebel gestellt, so werden zweckmäÙsig zwei oder vier Signallaternen angebracht, je nachdem sich die beiden Zungenpaare bei der Umstellung in entgegengesetztem, oder in gleichem Sinne bewegen.

Die Kreuzungsweichen finden in ausgedehntem Maße Anwendung, da sie in bequemer Weise die Anlage von WeichenstraÙen in der Mitte gleich gerichteter Gleise ermöglichen und gegenüber der Verwendung einfacher Weichen erhebliche Raumersparnis bieten. Die früher hinsichtlich ihrer Betriebsicherheit herrschenden Bedenken haben sich bei Vermeidung von allzu spitzen Kreuzungswinkeln als hin-fällig erwiesen. Bei Kreuzungsverhältnissen unter 1:10 müssen die Kreuzungsstücke bewegliche Spitzen erhalten.

12. ß) Weichenverschlingungen.

Weichenverschlingungen unterscheiden sich von den doppelten Kreuzungsweichen durch den Fortfall des einen geraden Gleises, wodurch gleichzeitig zwei Ablenkvorrichtungen und beide Kreuzungsstücke in Wegfall kommen (Textabb. 417 S. 342)

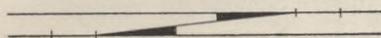
a) 13 Verwendung der Weichen zu Gleisverbindungen.

Mit den beschriebenen Weichen und Kreuzungen lassen sich die verschiedensten Gleisverbindungen herstellen.

Textabb. 484 zeigt eine einfache Verbindung zweier gleich gerichteter Gleise durch zwei einfache Weichen und ein Verbindungsgleis. Die gegenseitige Durchkreuzung zweier derartiger Verbindungen gibt die doppelte, oder gekreuzte Gleisverbindung, die man früher vielfach als „Kreuzweiche“ bezeichnete (Textabb. 485). Sie besteht aus vier einfachen Weichen und einer Kreuzung vom doppelten Herzstückwinkel. An die Stelle der einfachen Weichen können dabei nach Textabb. 486 auch Doppelweichen, Kreuzungen und Kreuzungsweichen treten.

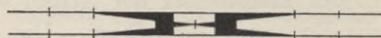
Zur Verbindung der verschiedenen Gleise auf Bahnhöfen dienen die Weichenstrafszen, Aneinanderreihungen von Weichen in einem durchlaufenden Gleise. Dabei können einfache (Textabb. 487 und 488) und Doppelweichen (Textabb. 489), Kreuzungen und Kreuzungsweichen (Textabb. 490) zur Anwendung kommen.

Abb. 484.



Mafsstab 1:1500
Einfache Gleisverbindung.

Abb. 485.



Mafsstab 1:1500.
Gekreuzte Gleisverbindung.

Abb. 486.



Mafsstab 1:1500. Gekreuzte
Gleisverbindung mit Kreuzungsweiche.

Abb. 487.



Einfache Weichenstrafse.

Abb. 488.



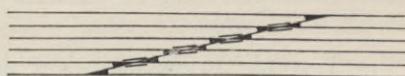
Doppelte Strafse einfacher Weichen.

Abb. 489.



Weichenstrafse mit Doppelweichen.

Abb. 490.



Weichenstrafse mit Kreuzungsweichen.

Die einfachen Weichenstrafszen nach Textabb. 487 erfordern viel Raum und enthalten grofse nicht nutzbare Gleislänge. Werden viele Gleise durch derartige Weichenstrafszen in der üblichen Trapezform neben einander entwickelt, so nimmt die nutzbare Gleislänge nach dem Ende der Weichenstrafszen zu rasch ab, diese grofsen Unterschiede in den Gleislängen sind aber unbequem für den Betrieb. Durch Verdoppelung der einfachen Weichenstrafszen nach Textabb. 488 oder durch Anwendung von Weichenstrafszen aus einseitigen oder zweiseitigen Doppelweichen läfst sich die Gleisentwicklung auf geringere Länge zusammendrängen. Hierdurch wird die Übersichtlichkeit erhöht, die Nutzlänge gröfser und gleichmäfsiger, und die Wagen haben eine geringere Zahl von Weichen und kürzere Wege zu durchlaufen³⁴⁵).

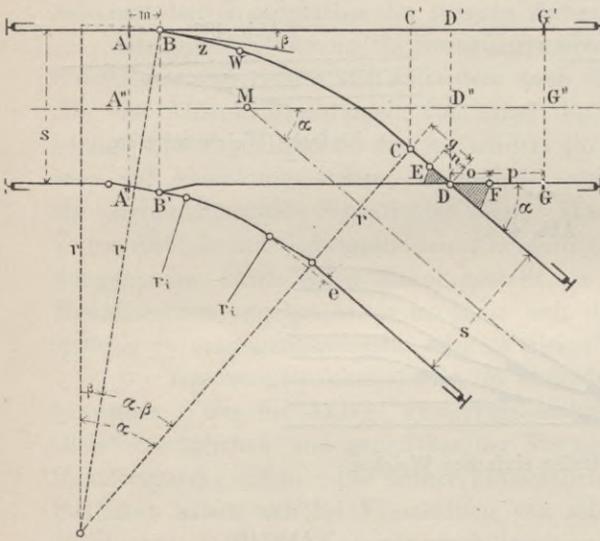
³⁴⁵) Zentralblatt der Bauverwaltung 1901, S. 497, Blum.

a) 14. Berechnung der Weichen.

14. a) Einfache Weiche.

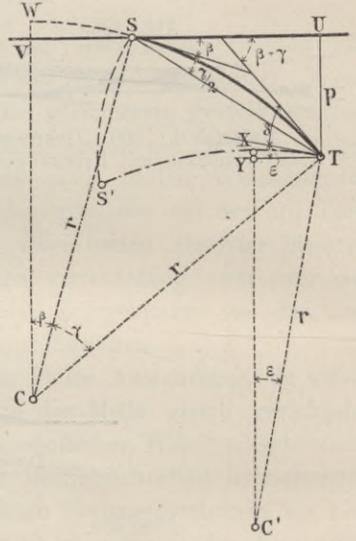
Für die geometrische Anordnung einer Weiche ist nächst der Neigung die Größe des Halbmessers des abzweigenden Gleises maßgebend. In der Regel wird nicht der Halbmesser der Achse, sondern der der äußern Schiene des Zweiggleises in die Rechnung eingeführt. Die Wahl eines einfachen Neigungsverhältnisses ist zweckmäßig.

Abb. 491.



Geometrische Anordnung der einfachen Weiche.

Abb. 492.



Zungenaufschlag.

In Textabb. 491 bedeuten: A den Stoß der Backenschiene, B die Spitze der ablenkenden Zunge, CD die Herzstückgerade, D die Herzstückspitze, E und F die Enden des Herzstückes und FG die an das Herzstück anschließende Pafsschiene.

Bei allen Weichenberechnungen werden die Schienen durch ihre Fahrkanten ersetzt, und alle Maße auf diese bezogen, wodurch sich die Rechnung vereinfacht, da die Schienenkopfbreite außer Betracht bleibt. Ferner wird angenommen, daß die Zunge nach demselben Halbmesser gekrümmt ist, wie die anschließende Schiene.

Zunächst ist die Grundriffsform der äußern Schiene des gekrümmten Stranges festzulegen, und hierfür der Anfallwinkel β der Zunge zu ermitteln.

Aus Textabb. 492, in der S die Zungenspitze, T die Zungenwurzel, $TU = p$ die Wurzelweite und r den Halbmesser der Zunge bezeichnet, ergeben sich folgende Beziehungen:

Gl. 90) $\gamma = \frac{\text{Bogen } ST}{r} \frac{180^\circ}{\pi}$

Gl. 91) Sehne $ST = 2 r \cdot \sin \frac{\gamma}{2}$

Gl. 92) $\sin(\beta + \frac{\gamma}{2}) = p : \text{Sehne } ST$

Sind r und p bekannt, so läßt sich β für eine gegebene Bogenlänge ST der Zunge mit Hilfe dieser Gleichungen ermitteln. Ergibt sich für β ein aus praktischen Rücksichten nicht anwendbares Maß, so ist die Zungenlänge entsprechend abzuändern.

Für die Wurzelweite p , die bei geraden Zungen gleich der erforderlichen Weite der Spurrinne zwischen Zunge und Backenschiene, vermehrt um die Schienenkopfbreite ist, muß bei gekrümmten Zungen ein etwas größerer Wert gewählt werden. Denn, wie Textabb. 492 zeigt, in der $S'T$ die Lage der geöffneten Zunge angibt, liegt die engste Stelle der Spurrinne nicht bei T , da der Zungenaufschlag aus praktischen Rücksichten meist nicht so groß bemessen werden kann, daß der Aufschlagwinkel $\delta \gg \beta + \gamma$ ist. Die Weite der Spurrinne an der Wurzel muß deshalb um das Maß XY größer sein, als an der engsten Stelle. Da der Zungenaufschlag SS' und die Zungenlänge ST bekannt sind, so läßt sich das Maß XY nach Berechnung von β und γ aus folgenden Gleichungen ermitteln.

$$\text{Gl. 93) } \delta = \infty \frac{SS'}{ST} \frac{180^\circ}{\pi}$$

$$\text{Gl. 94) } \varepsilon = \beta + \gamma - \delta$$

$$\text{Gl. 95) } XY = r(1 - \cos \varepsilon)$$

Man berechnet zunächst einen Annäherungswert für β , indem man in Gl. 92) für p den sich aus der Mindestweite der Spurrinne und der Schienenkopfbreite ergebenden Wert einsetzt, bestimmt dann XY und ermittelt schließlich die genaue Größe von β , indem man den um XY vergrößerten Wert für p in Gl. 92) einführt. Zur Bestimmung der Lage des Krümmungsmittelpunktes der Zunge dienen die Gleichungen:

$$\text{Gl. 96) } VW = r(1 - \cos \beta)$$

$$\text{Gl. 97) } VS = r \cdot \sin \beta$$

Nach Ermittlung von β sind die Länge g der Herzstückgeraden CD (Textabb. 491) und der Kreuzungswinkel α festzulegen. Die Größe von α kann innerhalb gewisser Grenzen beliebig gewählt werden, mit der Änderung von α ändert sich auch g . Am einfachsten wird die Größe von α unter Annahme eines Mittelwertes für g durch Zeichnung oder Versuchsrechnung vorläufig ermittelt, und der erhaltene Wert so weit abgeändert, daß das Kreuzungsverhältnis $\text{tg } \alpha$ einen einfachen Wert annimmt.

Aus den hiernach bestimmten Größen von α und β und dem Halbmesser r lassen sich die Abmessungen der Weiche berechnen (Textabb. 491):

$$\text{Gl. 98) } BC' = r(\sin \alpha - \sin \beta)$$

$$\text{Gl. 99) } CC' = r(\cos \beta - \cos \alpha)$$

$$\text{Gl. 100) } g = CD = \frac{s - r(\cos \beta - \cos \alpha)}{\sin \alpha}$$

$$\text{Gl. 101) } C'D' = \frac{s - r(\cos \beta - \cos \alpha)}{\text{tg } \alpha}$$

$$\text{Gl. 102) } \text{Bogen } BC = \frac{\alpha - \beta}{180^\circ} \cdot r \cdot \pi$$

Für die Bestimmung der Herzstückmaße n und o gelten die Bedingungs-gleichungen (Textabb. 493):

$$\text{Gl. 103) } n \geq \frac{v}{\sin \alpha} + \frac{1}{2} \text{ Laschenlänge}$$

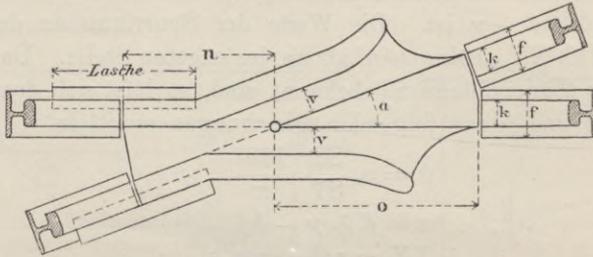
$$\text{Gl. 104) } o \geq \frac{k + f}{\text{tg } \alpha}, \text{ wenn die anschließenden Pfahsschienen keine Bearbeitung erfahren sollen.}$$

Die ganze Länge der Weiche ist (Textabb. 491):

$$\text{Gl. 105) } AG' = m + r(\sin \alpha - \sin \beta) + \frac{s - r(\cos \beta - \cos \alpha)}{\text{tg } \alpha} + o + p$$

Hierin folgt m aus der Anordnung der Zungenvorrichtung, o aus der des Herzstückes. Die Pafsschienenlänge p wird so gewählt, daß die Länge AG' aus Schienen von gewöhnlicher, oder doch an anderer Stelle bei der Weiche wiederkehrender Länge hergestellt werden kann.

Abb 493.



Anordnung des Herzstückes.

Im äußern Strange des Zweiggleises ist die Schienenlänge zwischen Zungenwurzel W und Herzstückanfang E:

$$\text{Gl. 106) } WE = \frac{\alpha - \beta}{180^\circ} \cdot r\pi + g - z - n,$$

worin z die Zungenlänge bezeichnet.

Da die innere Schiene des krummen Stranges gegenüber dem Herzstücke um das Maß e der in der Weichenkrümmung erforderlichen Spurerweiterung nach diesem zu verschoben wird, so wird ihr Halbmesser $r_i = r - s - e$. Die Lage der nach der Weichenspitze hin anschließenden Geraden folgt aus der Bedingung, daß die verlangte Spurerweiterung am Weichenanfange A' und an der Zungenspitze B' vorhanden sein muß. Die Berechnung der bezüglichen Einzelmaße würde hier zu weit führen.

Die Lage des Weichenmittelpunktes M ist durch die Gleichung bestimmt:

$$\text{Gl. 107) } MD'' = \frac{s}{2 \text{ tg } \frac{\alpha}{2}}$$

Zahlenbeispiel: Einfache Weiche 1:9 der preußisch-hessischen Staatsbahnen.

Gegeben: Halbmesser $r = 190 \text{ m}$, Zungenlänge bis zum Drehpunkte $5,0 - 0,045 \text{ m} = 4,955 \text{ m}$.

Aus Gl. 90) $\gamma = \frac{4,955}{190} \cdot \frac{180^\circ}{\pi} = 10^\circ 29' 39,2''$

„ Gl. 91) Sehne $ST = 2 \cdot 190 \cdot \sin 44^\circ 49,6'' = 4,9549 \text{ m}$.

Da die Spurrinnenweite 60 mm und die Zungenkopfbreite 58 mm betragen soll, ist für die Wurzelweite am Drehpunkte gemessen vorläufig der Wert $p = 60 + 58 = 118 \text{ mm}$ einzusetzen. Danach wird:

aus Gl. 92) $\sin(\beta + 44^\circ 49,6'') = \frac{0,118}{4,9549}$
 $\beta = 37^\circ 1,6''$.

Unter Benutzung dieses Wertes für β läßt sich aus den Gl. 93), 94) und 95) das Maß XY, um welches der vorläufig angenommene Wert von p zu vergrößern ist, hinreichend genau ermitteln.

Zungenaufschlag an der Spitze: $SS' = 150 \text{ mm}$.

Aus Gl. 93) $\delta = \infty \frac{0,150}{4,955} \cdot \frac{1800}{\pi} = 10' 44' 3,7''$

„ Gl. 94) $\epsilon = 37' 1,6'' + 10' 29' 39,2'' - 10' 44' 3,7'' = 22' 37,1''$

„ Gl. 95) $XY = 190 (1 - \cos 22' 37,1'') = 4,2 \text{ mm.}$

Somit ist die Wurzelweite $p = 118 + 4,2 = 122,2 \text{ mm}$ und aus Gl. 92): $\beta = 39' 57,9''$. Für die Ausführung ist das abgerundete Maß $\beta = 40'$ gewählt.

Nachdem durch Zeichnung oder Versuchsrechnung festgestellt ist, daß die Kreuzungsgerade g bei dem Kreuzungsverhältnisse $\text{tg } \alpha = 1 : 9$, $\alpha = 6^\circ 20' 24,69''$, noch eine ausreichende Länge erhält, können aus den Werten $r = 190 \text{ m}$, $\alpha = 6^\circ 20' 24,69''$, und $\beta = 40'$ alle Abmessungen der Weiche berechnet werden. Es folgt

aus Gl. 98) . . . $BC' = 190 (\sin 6^\circ 20' 24,69'' - \sin 40') = 18,7713 \text{ m}$

„ Gl. 99) . . . $CC' = 190 (\cos 40' - \cos 6^\circ 20' 24,69'') = 1,1492 \text{ m}$

„ Gl. 100) . . . $g = \frac{1,435 - 1,1492}{\sin 6^\circ 20' 24,69''} = 2,5878 \text{ m}$

„ Gl. 101) . . . $C'D' = \frac{1,435 - 1,1492}{\text{tg } 6^\circ 20' 24,69''} = 2,5719 \text{ m}$

„ Gl. 102) . . . $\text{Bogen BC} = \frac{6^\circ 20' 24,69'' - 40'}{180^\circ} 190 \pi = 18,8141 \text{ m}$

Die ganze Länge der Weiche ist mithin:

aus Gl. 105) . . . $AG' = 0,938 + 18,771 + 2,572 + 1,460 + 3,175 = 26,916 \text{ m,}$

wie in Textabb. 469, S. 378 angegeben, wobei für m , o und p die aus der Bauart der Weiche folgenden Werte eingesetzt sind.

Für die Lage des Weichenmittelpunktes wird:

Gl. 107 $MD'' = \frac{1,435}{2 \text{ tg } 30' 10' 12,34''} = 22,955 \text{ m.}$

Die beiden Hauptmäße der Weiche (Textabb. 423, S. 346) sind also:

$b = MD'' + o + p = 17,590 \text{ m}$

$a = AG' - b = 9,326 \text{ m.}$

14. β) Doppelweiche.

Die in Textabb. 494 dargestellte verschränkte Doppelweiche besteht aus zwei einfachen, einer Rechts- und einer Links-Weiche, deren Spitzen so weit gegen einander verschoben sind, wie es die Rücksicht auf das ungehinderte Aufschlagen der Zungen der zweiten Weiche erfordert. B_1, B_1' bezeichnen die Zungenspitzen der ersten, B_2, B_2' die der zweiten Weiche. Wenn für die Zungenvorrichtungen und die Herzstücke bei D_1 und D_2 die Anordnung der einfachen Weiche Anwendung findet, und alle Abmessungen der letztern unverändert beibehalten werden, so ergeben sich für das bei O erforderliche dritte Herzstück gekrümmte Fahrkanten.

Das erforderliche Mindestmaß für die Verschiebung v der beiden einfachen Weichen gegen einander ergibt sich aus der Bauart der Zungenvorrichtungen und der Bedingung, daß der Fahrkantenabstand $t = B_2'P$ an der Zungenspitze der zweiten Weiche groß genug sein muß, um das Aufschlagen der Zunge zu ermöglichen. Dabei ist auch die in der Zeichnung nicht angedeutete Spurerweiterung an der Zungenspitze B_2' zu berücksichtigen. Bei den Weichen der preußisch-hessischen Bahnen ist t etwa 360 mm groß.

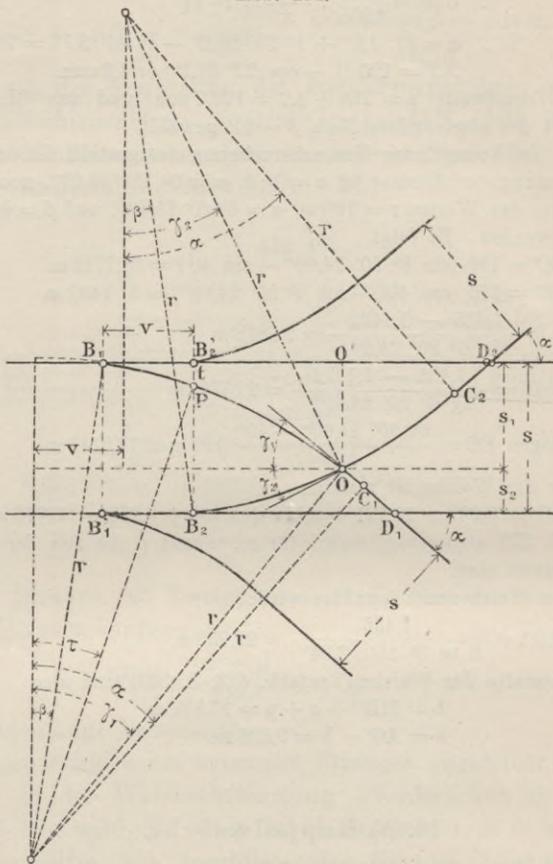
Aus den Gleichungen:

Gl. 108) $t = r (\cos \beta - \cos \tau)$

Gl. 109) $v = r (\sin \tau - \sin \beta)$

lassen sich τ und v berechnen, da t , r und β bekannt sind. Der berechnete Wert für v wird zweckmäßig auf ein bequemes Maß nach oben abgerundet.

Abb. 494.



Anordnung der verschränkten Doppelweiche.

Für die Bestimmung der Lage des Kreuzungspunktes O und der dort entstehenden Kreuzungswinkel dienen die Gleichungen:

Gl. 110) $v = r (\sin \gamma_1 - \sin \gamma_2)$

Gl. 111) $s_1 = r (\cos \beta - \cos \gamma_1)$

Gl. 112) $s_2 = r (\cos \beta - \cos \gamma_2)$

Gl. 113) $s = s_1 + s_2,$

woraus

Gl. 114) $\sin \gamma_1 - \sin \gamma_2 = \frac{v}{r} = m$

Gl. 115) $\cos \gamma_1 + \cos \gamma_2 = 2 \cos \beta - \frac{s}{r} = n$

folgt, wenn $\frac{v}{r} = m$ und $2 \cos \beta - \frac{s}{r} = n$ gesetzt wird.

Durch Umformung erhält man:

Gl. 116) $\cos (\gamma_1 + \gamma_2) = \frac{m^2 + n^2}{2} - 1.$

Gl. 117) $\operatorname{tg} \frac{\gamma_1 - \gamma_2}{2} = \frac{m}{n}.$

Aus diesen Gleichungen lassen sich die beiden Winkel γ_1 und γ_2 berechnen, da m und n bekannt sind. Der Kreuzungswinkel bei O ist gleich $\gamma_1 + \gamma_2$. Die Lage von O ist bestimmt durch die Gleichung:

Gl. 118) $B_1 O' = r (\sin \gamma_1 - \sin \beta)$

und durch die aus Gl. 111) und 112) zu ermittelnden Werte von s_1 und s_2 .

Die Bogenlänge wird:

Gl. 119) Bogen $B_1 O = r\pi \cdot \frac{\gamma_1 - \beta}{180^\circ}$

Gl. 120) Bogen $OC_1 = r\pi \frac{\alpha - \gamma_1}{180^\circ}$

Ebenso lassen sich die Bogen $B_2 O$ und OC_2 bestimmen.

Etwas verwickelter gestaltet sich die Rechnung, wenn man die Krümmungen nicht durch das mittlere Herzstück hindurchführt, sondern für dieses gerade Stücke einlegt. Die Krümmung der anschließenden Bogen muß dann entsprechend abgeändert werden.

Durch Fortfall des mittlern, geraden Gleises entsteht eine Zweibogenweiche.

Zahlenbeispiel: Doppelweiche 1:9 der preussisch-hessischen Staatsbahnen.

Gegeben: $r = 190$ m, $\alpha = 6^\circ 20' 24,69''$, $\beta = 40'$.

Für das kleinste zulässige Maß von $t = 340$ mm folgt:

aus Gl. 108) $0,340 = 190 (\cos 40' - \cos \tau)$
 $\tau = 3^\circ 29' 33''$

„ Gl. 109) $v = 190 (\sin 3^\circ 29' 33'' - \sin 40') = 9,364$ m.

Dieses Mindestmaß von v ist für die Ausführung auf $v = 9,5$ m abgerundet.

Aus r , α , β und v lassen sich alle Weichenmaße berechnen.

Da nach Gl. 114) $m = \frac{9,50}{190} = 0,05$ und nach 115) $n = 2 \cdot \cos 40' - \frac{1,435}{190} = 1,992312$ ist,

so folgt:

aus Gl. 116) $\cos (\gamma_1 + \gamma_2) = \frac{0,05^2 + 1,992312^2}{2} - 1$

„ Gl. 117) $\operatorname{tg} \frac{\gamma_1 - \gamma_2}{2} = \frac{0,05}{1,992312}$

$\gamma_1 + \gamma_2 = 9^\circ 37' 54,1''$, $\gamma_1 - \gamma_2 = 2^\circ 52' 30,9''$, $\gamma_1 = 6^\circ 15' 12,5''$ und $\gamma_2 = 3^\circ 22' 41,5''$

$\gamma_1 + \gamma_2 = 9^\circ 37' 54,1''$ ist der Kreuzungswinkel des dritten Herzstückes.

Weiter folgt:

aus Gl. 118) . . . $B_1 O' = 190 (\sin 6^\circ 15' 12,5'' - \sin 40') = 18,485$ m

„ Gl. 111) . . . $s_1 = 190 (\cos 40' - \cos 6^\circ 15' 12,5'') = 1,118$ m

„ Gl. 112) . . . $s_2 = 1,435 - 1,118 = 0,317$ m

„ Gl. 119) . . . Bogen $B_1 O = 190 \pi \cdot \frac{6^\circ 15' 12,5'' - 40'}{180^\circ} = 18,527$ m

„ Gl. 120) . . . Bogen $OC_1 = 190 \pi \cdot \frac{6^\circ 20' 24,7'' - 6^\circ 15' 12,5''}{180^\circ} = 0,288$ m.

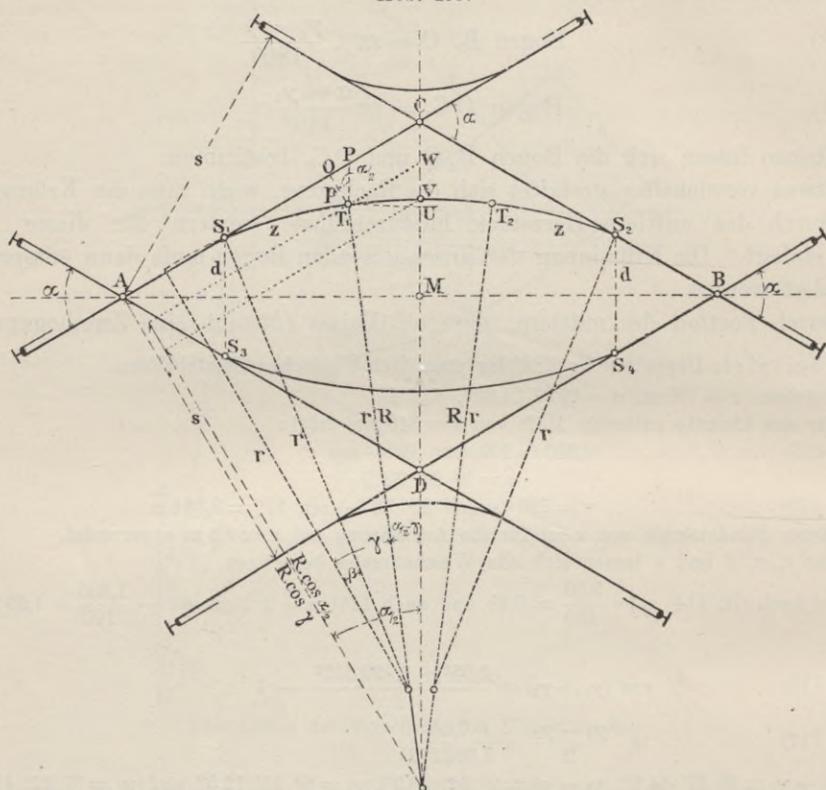
14. γ) Kreuzungsweiche.

Für die Berechnung soll angenommen werden, daß die Kreuzungsweiche unter Benutzung der auch bei der einfachen Weiche verwendeten Zungenvorrichtung herzustellen ist, was sich aus Zweckmäßigkeitsgründen empfiehlt.

Für die in Textabb. 495 dargestellte Kreuzungsweiche stehen somit die folgenden Abmessungen fest: Die Zungenlänge z , der Zungenhalbmesser r , die Wurzelweite p und die Winkel β und γ , welche den Richtungsunterschied zwischen Zungenspitze und Zungenwurzel gegenüber der Backenschiene angeben.

Der Abstand der gegenüber liegenden Zungenspitzen $d = S_1 S_3 = S_2 S_4$ muß so groß bemessen werden, daß beide Zungen gleichzeitig geöffnet werden können. Das hiernach erforderliche Mindestmaß für d läßt sich aus der Bauart der Zungen-
vorrichtung und der Größe des Aufschlages ermitteln, wie bereits früher erörtert.

Abb. 495.



Anordnung der Kreuzungsweiche.

Dann sind der Kreuzungswinkel α und der Halbmesser R des die Zungen-
wurzeln T_1 und T_2 verbindenden Bogens zu bestimmen. R darf nicht kleiner sein,
als der Zungenhalbmesser r . Je größer α gewählt wird, desto kleiner wird der
Wert für R . Zur Ermittlung der gegenseitigen Abhängigkeit zwischen α und R
dienen die Gleichungen:

Gl. 121) $AC = \frac{s}{\sin \alpha}$

Gl. 122) $AS_1 = \frac{d}{2 \sin \frac{\alpha}{2}}$

Gl. 123) $S_1O = r (\sin \gamma - \sin \beta)$

Gl. 124) $OP = p \cdot \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2}$

Gl. 125) $T_1U = R \cdot \sin \left(\frac{\alpha}{2} - \gamma \right)$

Aus $T_1 U = P C \cdot \cos \frac{a}{2}$ folgt ferner:

$$\text{Gl. 126) } R = \left[\frac{s}{\sin a} - \frac{d}{2 \sin \frac{a}{2}} - r (\sin \gamma - \sin \beta) - p \operatorname{tg} \frac{a}{2} \right] \cdot \frac{\cos \frac{a}{2}}{\sin (\frac{a}{2} - \gamma)}$$

Indem man $R = r$ setzt, erhält man durch Versuchsrechnung den größten für a zulässigen Wert. Da anderseits der Mindestwert von a aus den Betriebsverhältnissen nach früheren Erörterungen feststeht, so ist a hiermit zwischen Grenzen eingeschlossen. Womöglich wählt man für a denselben Wert, wie bei den einfachen Weichen, damit man geradlinig durchlaufende Weichenstrassen erhält und bei A und B die Herzstücke der einfachen Weichen verwenden kann. Jedenfalls empfiehlt es sich, a möglichst groß und so zu wählen, daß das Kreuzungsverhältnis $\operatorname{tg} a$ einen einfachen Wert annimmt. Der zugehörige Wert von R folgt aus Gl. 126. Den berechneten Wert von R kann man, falls dies erwünscht ist, nach unten abrunden, wobei d eine entsprechende Vergrößerung erfahren muß. Der endgültige Wert für d läßt sich mit Hilfe der vorstehenden Gleichungen ermitteln.

Sind a und R bestimmt, so lassen sich alle Weichenmaße berechnen:

$$\text{Gl. 127) } \dots \dots \dots AB = \frac{s}{\sin \frac{a}{2}}$$

$$\text{Gl. 128) } \dots \dots \dots CD = \frac{s}{\cos \frac{a}{2}}$$

$$\text{Gl. 129) } \dots \dots \dots \text{Bogen } T_1 T_2 = R\pi \cdot \frac{a - 2\gamma}{180}$$

$$\text{Gl. 130) } \dots \dots \dots CV = \frac{p + R (\cos \gamma - \cos \frac{a}{2})}{\cos \frac{a}{2}}$$

Von der Berechnung der Einzelmaße für den innern Schienenstrang, der Bogengleise, bei welcher auf die Spurerweiterung Rücksicht zu nehmen ist, muß hier abgesehen werden.

Einfache Kreuzungsweichen erhalten in der Regel dieselben Abmessungen wie die doppelten, damit sie zu solchen ergänzt werden können.

Zahlenbeispiel: Kreuzungsweiche 1:9 der preußisch-hessischen Staatsbahnen.

Gegeben sind $r = 190$ m, $z = 5,0$ m, $\beta = 40'$, woraus sich $p = 0,124$ m und $\gamma = 20^\circ 10' 28,04''$ auf dem bereits angegebenen Wege ermitteln lassen (S. 392 bis 395.)

Für die einfache Weiche ist oben nur das Maß p (Textabb. 492) für die Wurzelweite am Zungendrehpunkte berechnet, während hier die Wurzelweite am Zungenende in Betracht kommt, für die sich der größere Wert $p = 0,124$ m ergibt.

Indem man für d zunächst den erforderlichen Mindestwert, der zu 420 mm angenommen werden mögen, in Gl. 126 einführt, kann man durch Versuchsrechnung für verschiedene Werte von a das zugehörige R ermitteln.

So erhält man für das Kreuzungsverhältnis 1:9, $\alpha = 60^\circ 20' 24,69''$:

$$\begin{aligned} \text{aus Gl. 126) } R &= \left[\frac{1,435}{\sin 60^\circ 20' 24,69''} - \frac{0,430}{2 \sin 30^\circ 10' 12,34''} - 190 (\sin 20^\circ 10' 28,04'' - \sin 40') \right. \\ &\quad \left. - 0,124 \cdot \operatorname{tg} 30^\circ 10' 12,34'' \right] \cdot \frac{\cos 30^\circ 10' 12,34''}{\sin (30^\circ 10' 12,34'' - 20^\circ 10' 28,04'')} \\ &= [12,9945 - 3,8879 - 4,9983 - 0,0069] \cdot 57,4616 = 236,25 \text{ m.} \end{aligned}$$

Da $R > r$, so steht der Anwendung des Kreuzungsverhältnisses 1:9 nichts im Wege. Für die Ausführung ist R auf 230,0 m abgerundet.

Gl. 126) erhält dann die Form:

$$230 = \left[12,9945 - \frac{d}{2 \sin 30^\circ 10' 12,34''} - 4,9983 - 0,0069 \right] \cdot 57,4616.$$

Hieraus folgt der endgültige Wert $d = 0,4409$ m.

Die übrigen Maße sind:

$$\text{aus Gl. 121) } AC = \frac{1,435}{\sin 60^\circ 20' 24,69''} = 12,9945 \text{ m}$$

$$\text{„ Gl. 127) } AB = \frac{1,435}{\sin 30^\circ 10' 12,34''} = 25,9492 \text{ m}$$

$$\text{„ Gl. 128) } CD = \frac{1,435}{\cos 30^\circ 10' 12,34''} = 1,4372 \text{ m}$$

$$\text{„ Gl. 129) } \text{Bogen } T_1 T_2 = 230 \pi \frac{60^\circ 20' 24,69'' - 40^\circ 20' 56,08''}{180} = 7,9935 \text{ m}$$

$$\text{„ Gl. 130) } CV = \frac{0,124 + 230 (\cos 20^\circ 10' 28,04'' - \cos 30^\circ 10' 14,34'')}{\cos 30^\circ 10' 12,34''} = 0,3180 \text{ m}$$

II. b) Drehscheiben und Schiebebühnen.

Bearbeitet von S. Fraenkel.

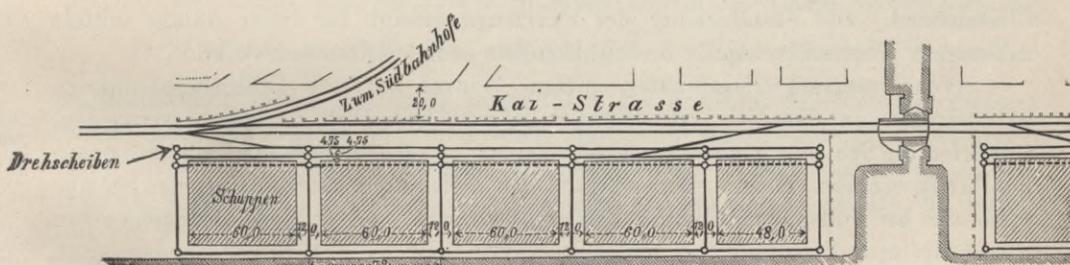
b) 1. Drehscheiben für Wagen und Lokomotiven.

Drehscheiben vermitteln den unmittelbaren Uebergang einzelner Fahrzeuge zwischen Gleisen, die sich unter beliebigem Winkel treffen, und dienen zum vollständigen Drehen der Fahrzeuge, um sie in umgekehrter Stellung auf dasselbe oder ein benachbartes Gleis zurückzubringen. Letzteres ist namentlich für Lokomotiven mit Tendern, Postwagen, Dienst-, Aussichts- und andere Wagen besonderer Bauart nötig; Hof-, D-Zug- und Schlaf-Wagen werden vielfach nach der Jahreszeit so gedreht, daß der Seitengang im Sommer auf der Sonnen-, im Winter auf der Wetter-Seite liegt. Auch müssen mitunter Güterwagen mit Bremserhaus gedreht werden, um sie an Kopframpen laderecht stellen zu können.

1. a) Drehscheiben als Gleisverbindung.

Zur Ausnutzung der verfügbaren Grundfläche ist die Gleisverbindung durch Drehscheiben in vielen Fällen unentbehrlich; sie ersetzt Weichenverbindung und Krümmung und ist namentlich da angebracht, wo es zur Anlage einer Krümmung

Abb. 496.



Die Scheide.

Mafsstab 1:4000.

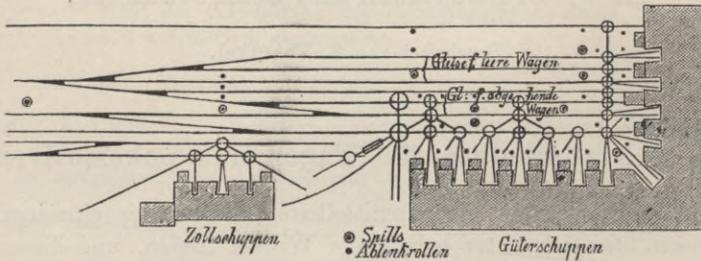
Drehscheiben-Anlage am Scheldekai in Antwerpen.

von ausreichendem Halbmesser an Platz fehlt. Sie hat den Nachteil, daß die Fahrzeuge einzeln bewegt werden müssen, aber sie erfordert hierzu den geringsten Aufwand an Arbeit. Die Anlagekosten sind den Weichen gegenüber höher, Raumbedarf und Verschiebewege dagegen geringer.

Wenn es sich um Verteilung und Verschiebung zahlreicher einzelner Fahrzeuge handelt, wie an Güterschuppen und in Hafenanlagen, so sind Drehscheiben-Anlagen sehr leistungsfähig und deshalb in den sehr beengten Bahnhöfen englischer Großstädte in ausgedehnter Anwendung. Liegen die Scheiben in einer Flucht, wie bei der Gleisanlage am Schelde-Kai in Antwerpen (Textabb. 496), so

mufs der Scheiben-Durchmesser kleiner sein, als der Gleisabstand; von den drei benachbarten Gleisen dient hier eines zum Laden und je eines zum Aufstellen von vollen und von leeren Wagen.

Abb. 497.



Maßstab 1 : 2500.

Gleisplan des Güterbahnhofes zu Frankfurt a. M.

Bei Anordnung von Zungenrampen zur Vermehrung der Ladeflächen an Güterschuppen werden häufig Drehscheiben mit Stichgleisen zu ihrer Bedienung verwendet. Die Anordnung der Drehscheiben des Güterbahnhofes in Frankfurt a. M. zeigt Textabb. 497. Vor dem Güterschuppen sind zwei Scheiben größern Durchmessers vorgesehen, um Wagen mit langem Achsstande zu bewältigen. Durch die Anwendung der schrägen Verbindungen zwischen dem ersten und zweiten Gleise an der Längsseite des Güterschuppens ist die Zahl der Drehscheiben wesentlich eingeschränkt worden, und doch kann jeder abzufertigende Wagen einzeln herausgeholt, oder an eine beliebige Rampe herangebracht werden. Bei der gegen einander versetzten Lage der Drehscheiben innerhalb der Vieh- und Langholz-Rampe³⁴⁶⁾ kann deren Durchmesser erheblich größer genommen werden, als der Gleisabstand. Die Verschiebung der Fahrzeuge erfolgt bei dieser Anlage mittels zahlreicher Wasserdruckspille und Hilfsrollen nach englischem Vorbilde.

Wenn mehrere Gleise unter spitzem Winkel auf eine Drehscheibe führen, so entstehen an den Ueberschneidungen Herzstücke. Will man diese vermeiden, so dürfen die Schienen höchstens soweit aneinander rücken, daß noch eine Schienenkopfbreite erhalten bleibt. Der Abstand der Gleismitten am Umfange der Scheibe muß also bei Vollspur mindestens 1500 mm betragen. Ist er gleich der Summe von Spurweite und Fußbreite, so findet kein Verschneiden der Schienenenden statt. Bei Herzstücken wendet man für alle sich schneidenden Gleise möglichst denselben Winkel an, um mit einer Herzstückform auszukommen. Ferner sucht man des leichten Ersatzes wegen die auch sonst üblichen Herzstück-Neigungen anzuwenden. Bisweilen kommt doppelte Ueberschneidung der Gleise vor, doch ist die Herstellung der zahlreichen Herzstücke recht kostspielig. Da die Lücke des Herzstückes nicht an den Scheibenumfang fallen darf, so ist nicht jeder beliebige Winkel möglich; ausführbar sind für zwei Gleise Abstände der Gleismitten, am Umfange der Grube als Sehne gemessen, von 108 bis 1327 mm und 1500 mm und mehr. Gehen mehrere Gleise ab, so führt die zeichnerische Untersuchung am sichersten zum Ziele.

³⁴⁶⁾ Band II, 1. Auflage, S. 730, Textabb. 826.

Die Herzstücke müssen stets in der Geraden liegen; auch sonst ist wegen des sichern Auf- und Abfahrens und zur Schonung der Drehscheibe ein Stück Gerade an diese anzuschließen, das gleich dem längsten festen Achsstande der für die Drehscheibe in Betracht kommenden Fahrzeuge sein sollte.

Drehscheiben mit zahlreichen Gleisen, Stern-Drehscheiben, findet man namentlich vor den ringförmigen und in den runden Lokomotivschuppen, bisweilen auch im Freien und vor Wagenschuppen. Goering gibt für derartige Anlagen folgende Regeln für die Grenzwerte:

Zusammenstellung XXIX.

Drehscheiben- Durchmesser D	Falls keine	einfache	doppelte	Bemerkungen
	Überschneidung der Schienen stattfinden darf			
m	$\operatorname{tg} \delta = 2 \operatorname{arc} \sin \frac{1,5}{D}$	$\operatorname{tg} \delta_1 = \frac{1}{2} \operatorname{tang} \delta$	$\operatorname{tg} \delta_2 = \frac{1}{3} \operatorname{tang} \delta$	allgemein
4,4	1 : 1,2	1 : 2,75	1 : 4,25	abgerundet
7,5	1 : 2,35	1 : 5	1 : 7,5	"
12,5	1 : 4	1 : 8	1 : 12	"

Hierin bedeuten δ , δ_1 , δ_2 den Winkel zweier benachbarter Gleise.

Die Zahl der Stände ergibt sich durch Teilung der obigen Werte in 2π ; beispielsweise erhält man bei 12,5 m Scheiben-Durchmesser ohne Überschneidung $\frac{2\pi}{1:4} \cong 25$ Stände im Vollkreise, und mit einfacher Überschneidung ebensoviele im Halbkreise; beides ist häufig ausgeführt. Bei größerm Scheiben-Durchmesser kommt man nicht mehr in Verlegenheit und wird die Grenzwerte in der Regel nicht erreichen. Kleinere Winkel, als sich nach Zusammenstellung XXIX ergeben, wendet man nur in besonderen Fällen an, etwa wenn es sich im Ganzen nur um wenige Gleise handelt.

1. β) Allgemeine Anordnung und Ausführung.

Früher sind viele Drehscheiben ganz aus Gußeisen hergestellt worden. Wegen der unvermeidlichen Stöße beim Befahren ist dies nicht empfehlenswert, da das Unbrauchbarwerden einer Drehscheibe meist empfindliche Betriebsstörungen hervorruft. Abgesehen von kleineren, nur von einzelnen Wagen befahrenen Drehscheiben bis höchstens 3 m Durchmesser in Werkstätten werden daher die Hauptträger der Drehscheiben aus gewalztem Eisen oder Stahl, vorwiegend wohl aus Flusseisen hergestellt. Nur in Amerika findet man auch große Drehscheiben aus Gußeisen. Die Abmessungen der tragenden Teile müssen wegen der Erschütterungen reichlich gewählt werden, wenn Dauerhaftigkeit erzielt werden soll.

Wagen-Drehscheiben werden häufig als Kreuz-Drehscheiben mit zwei sich kreuzenden Gleisen gebaut, sodass sie für zwei sich schneidende Gleise stets richtig liegen.

In einigen Fällen wird nur eine Drehung um einen kleinen Winkel verlangt, beispielsweise in Kopfbahnhöfen, wenn ein Lokomotivgleis mit den Bahnsteiggleisen verbunden werden soll. Von der Grube wird dann ebenfalls nur ein Kreischnitt hergestellt.

Größere Drehscheiben werden nicht in Scheibenform, sondern als drehbares Gleisstück ausgeführt und bestehen im Wesentlichen aus zwei Hauptträgern, welche die Fahrschienen meist unmittelbar tragen, und den erforderlichen Querabsteifungen, welche zugleich die Last auf die Unterstützungen: Mittelzapfen, Laufachsen, Rollkranz, übertragen. Der Mittelzapfen ruht auf dem Königstuhle; er soll der Höhe nach verstellbar und möglichst leicht zugänglich sein. Die Fläche zwischen den Schienen, ein schmaler Steg außerhalb dieser und der Stand an der Drehvorrichtung werden mit Riffelblech abgedeckt. In diesem Belage sind Einsteigeklappen vorzusehen, um behufs Ausbesserung, Reinigung und Anstrich zwischen die Hauptträger gelangen zu können. Aus demselben Grunde sind die Belagbleche nicht mit Nieten sondern mit Schrauben zu befestigen. Das dröhnende Geräusch beim Befahren der Scheibe kann man mildern, wenn man die Träger unter den Belagblechen mit Streifen aus Dachpappe, geteertem Segelleinen, Asbestfilz oder dergleichen belegt.

Bei Drehscheiben, die in Werkstätten, Güter- und Lokomotiv-Schuppen, in Ladegleisen und in Höfen liegen, wo Menschen und Fuhrwerke verkehren, ist es ratsam, die ganze Grube abzudecken. Bei Kreuzdrehscheiben ist dies leicht auszuführen; bei einfachen Scheiben baut man zu diesem Zwecke an die Hauptträger beiderseits nach außen Stützen an, verbindet deren Enden durch einen Ring und bringt eine Abdeckung aus Bohlen oder Riffelblech darauf. Bei offenen Gruben wird der Schutz gegen Hineinfallen bisweilen auch durch ein mit der Drehscheibe fest verbundenes und mit ihr umlaufendes Geländer bewirkt. Bei der englischen Großen Nordbahn ist die Grube in einigen Fällen nur soweit mit Ummauerung versehen, wie Gleise angeschlossen sind; der übrige Teil der Grube läuft bis zur Höhe des umliegenden Geländes in flacher Böschung allmähig aus.³⁴⁷⁾ Auch dadurch ist die Gefahr des Hineinstürzens verringert. Bei großen Scheiben, die meist eine tiefe Grube erfordern, empfiehlt es sich, auch die Scheibe selbst mit einem Geländer zu versehen, da es häufig vorkommt, dass der Heizer von der Lokomotive steigen muss, um beim Drehen zu helfen. Unfälle durch Abstürzen sind in solchen Fällen wiederholt vorgekommen. Bei im Freien liegenden Scheiben werden durch die Abdeckung Grube und Laufkranz auch frei von Schnee gehalten. Im Norden Amerikas hat man zu letztem Zwecke auch wohl Heizkörper am Rande der Grube herumgeführt.³⁴⁸⁾

Drehscheiben werden in der Regel versenkt, indem die Träger und das Laufwerk in eine Grube gelegt werden. Halbversenkte Drehscheiben, bei denen die Hauptträger größtenteils über S. O. und in solchem Abstände liegen, dass sie die

³⁴⁷⁾ Organ 1898, S. 172. Nach Engineering News 1898, März, S. 211.

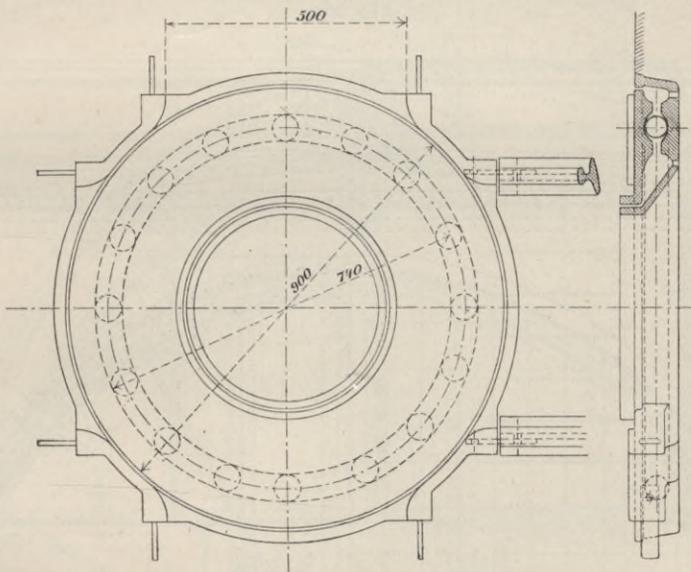
³⁴⁸⁾ Organ 1906, S. 182.

Umgrenzung der Betriebsmittel freilassen, finden sich in Amerika und bei der Paris—Orléans-Bahn³⁴⁹⁾, bei letzterer mit 17 m Durchmesser, 440 mm tiefer Grube, geradliniger Unterkante im Hauptträger und Laufkranz in Höhe der Fahrschienen aufserhalb der Grube.³⁵⁰⁾

1. γ) Drehscheiben für Förder- und Werk-Gleise.

Die Drehscheiben kleinster Art sind aus den Wendeplatten entstanden, die bei Förder- und Werk-Gleisen an jeder Kreuzung zu finden sind. Sobald die Fahrzeuge ein erhebliches Gewicht haben, ist das Herumschwenken auf der Wendeplatte mit erheblicher Anstrengung und Abnutzung der Achsen und Lager verbunden. Man wendet daher auch bei Schmalspur- und Förder-Bahnen in den Kohlenplätzen und Werkstättenanlagen vielfach Drehscheiben an, von denen Textabb. 498 eine zweckmäßige Ausführung der Maschinenbaugesellschaft Grafenstaden darstellt. Die gufseiserne flache ringförmige Scheibe läuft auf Stahlkugeln. Häufig drehen sich derartige Scheiben so leicht, daß Fußgänger beim Hinauf-treten in Gefahr kommen, zu fallen. Man kann die Gangbarkeit durch Vermehrung

Abb. 498.



Mafsstab 1:15. Schmalspur-Drehscheibe, Grafenstaden.

oder Verminderung der Zahl der Kugeln in gewissen Grenzen regeln. Die Grundplatte, welche unmittelbar in den Boden verlegt wird, also kein Grundmauerwerk erfordert, ist mit führenden Vorsprüngen für die Spurkränze der Wagen versehen; für die anschließenden Gleise sind Laschen eingegossen. Andere Anordnungen haben einen mittlern Drehzapfen, der die Last allein trägt, und aufsen einen Auflager-

³⁴⁹⁾ Organ 1890, S 111. Engineering News 1897, Nov., S. 333.

³⁵⁰⁾ Vergleiche 1 μ . S. 426.

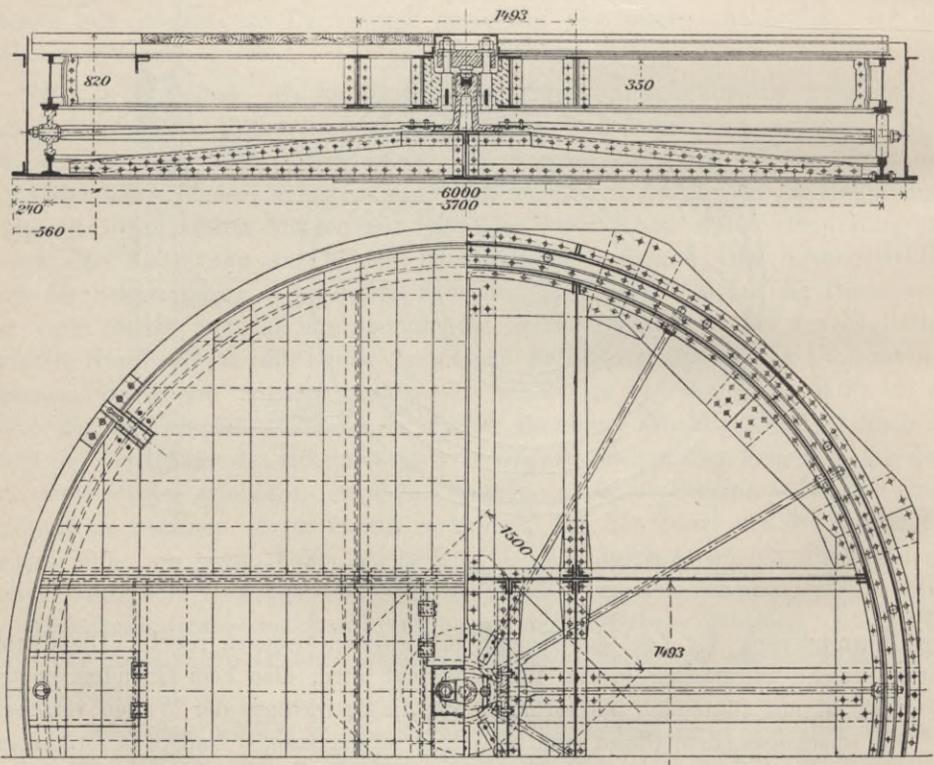
ring, um das Kippen zu verhindern. Letzterer läßt sich bei der sogenannten Teller-Drehscheibe vermeiden, bei der das Kippmoment auf den Mittelzapfen übertragen wird.³⁵¹⁾ Bei beiden Arten muß eine kleine gemauerte Grube hergestellt werden.

1. δ) Drehscheiben für Wagen.

Die Spurkränze der Räder schneiden die S. O. etwa 200 mm vor der Achsmittle; die nutzbare Schienenlänge der Drehscheiben, welche kleiner ist, als deren Durchmesser, muß daher mindestens 400 mm größer sein, als der Achsstand des Fahrzeuges. Hierzu kommt ein kleiner Zuschlag an Gleislänge, damit man bei der Aufstellung des Fahrzeuges etwas Bewegungsfreiheit behält und bei einseitiger Belastung einen gewissen Ausgleich durch Verschieben auf der Scheibe bewirken kann. Mit einem Zuschlage von im Ganzen 1 m zum maßgebenden Achsstande wird man im Allgemeinen auskommen.

Da die Achsstände der gewöhnlichen Güterwagen 4,5 m in der Regel nicht übersteigen, so genügt für die Drehscheiben auf Güterbahnhöfen häufig ein Durchmesser von 5,5 m. Ist aber mit Wagenladungen leichter Güter, wie Baumwolle, Stroh, Torf, leere Oelfässer, zu rechnen, die lange Wagen von 6 m bis 6,5 m Achsstand erfordern, so werden Drehscheiben von 7,5 m Durchmesser nötig. Ferner

Abb. 499.



Maßstab 1:50.

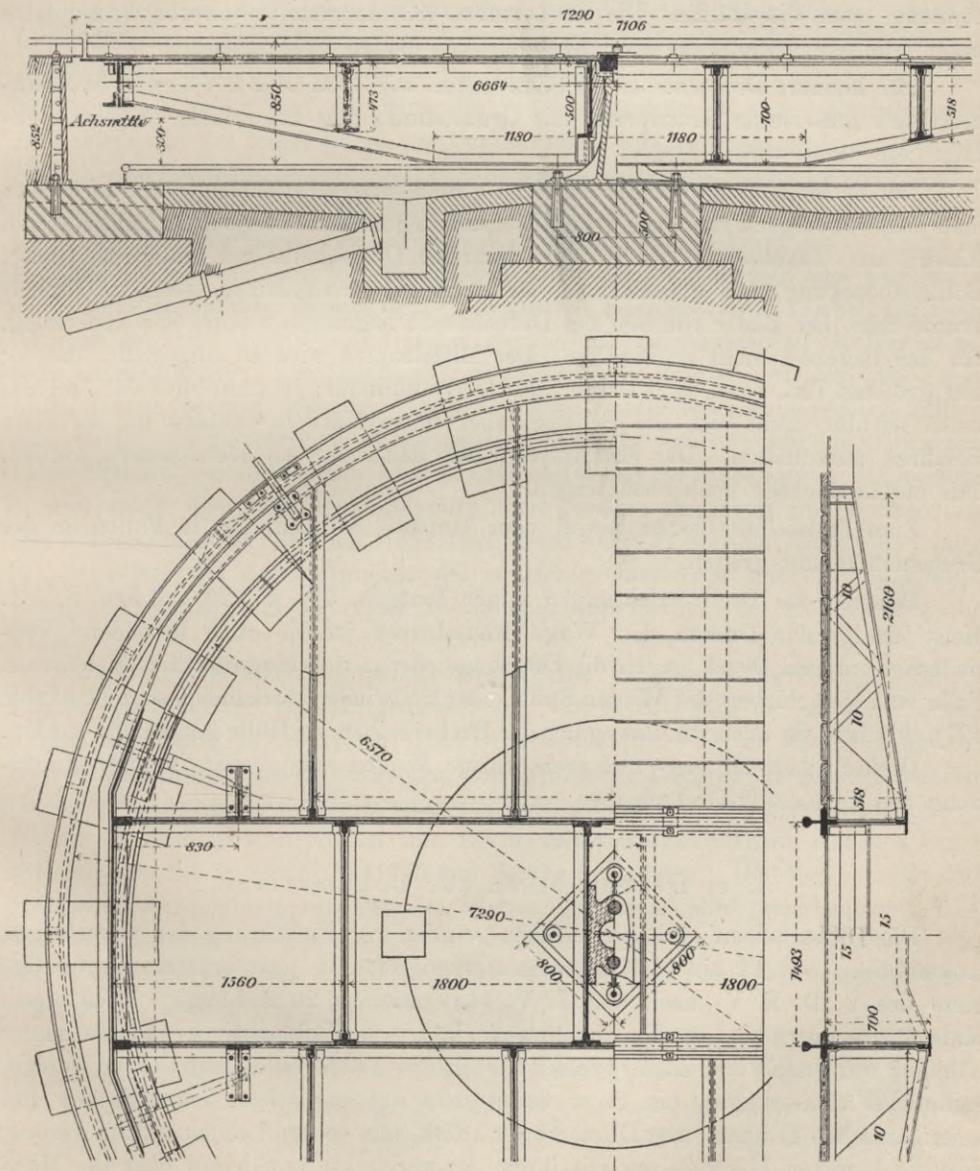
Eingleisige Wagen-Drehscheibe von 6,0 m Durchmesser mit Rollkranz und ohne Grundmauerwerk.

³⁵¹⁾ Praktischer Maschinen-Konstrukteur 1905, Nov., S. 196.

ist darauf zu achten, daß die überstehenden Teile der Wagen beim Drehen nirgends anstoßen können, daß also ein Kreis mit dem übereck genommenen Maße des Fahrzeuges von Bufferscheibe zu Bufferscheibe freigehalten wird. Personenwagen mit längeren Achsständen können meist auf den Lokomotivdrehkreisläufen gedreht werden.

Bei Kreuzdrehkreisläufen, die bis zu 5,5 m Durchmesser zu empfehlen sind, wird das eine Paar der Hauptträger vom andern durchschnitten. Die Verbindung beider muß kräftig und sorgfältig hergestellt werden, indem entweder die Gurtungen

Abb. 500.



Maßstab 1:50. Wagenturntable von 7,5 m Durchmesser mit Laufschienen.

und die Träger abwechselnd durchgeführt, oder große obere und untere Gurtlaschen oder Knotenbleche, angebracht werden. Die Kreuzungen der Fahrsehienen werden durch rechtwinkelige Herzstücke aus Hartguß, Flußstahl, Formguß oder durch Ausklinkung der Schienenköpfe hergestellt. Diese darf nach unten keine scharfen Ecken erhalten, weil sie sonst Einbrüche des Schienensteiges verursacht.

Eine früher viel ausgeführte und auch heute noch verwendete eingleisige Drehscheibe von 6 m Grubendurchmesser mit Mittelzapfen, Rollenkranz und Holzbelag zeigt Textabb. 499. Die Rollen laufen zwischen zwei Schienenkranzen und werden durch die am Mittelzapfen in einem Ringe befestigten Stangen geführt. Der einstellbare Mittelzapfen trägt stets nur einen Teil der Last, bei dieser Anordnung etwa die Hälfte. Die in Textabb. 499 dargestellte eiserne Grundplatte nebst Umfassungskranz ist für aufgeschütteten Boden zweckmäßig.

Für kleinere Drehscheiben zu Bauzwecken wird von Gebr. Vögele in Mannheim eine gußeiserne Grundplatte mit Grubeneinfassung angewandt, welche ebenfalls kein Mauerwerk erfordert.

Da die losen Tragrollenkranze viel Unterhaltungsarbeiten erfordern, so wendet man jetzt vorwiegend vier nach dem Mittelpunkte gerichtete Tragachsen mit größeren Rädern an. Textabb. 500 stellt eine derartige Drehscheibe mit einfachem Gleise, Bohlenabdeckung und gußeisernem, aus Abschnitten zusammengesetztem Grubenkranze dar. Die Räder von 600 mm Durchmesser liegen ganz unter der Abdeckung, um das Begehen nicht zu hindern. Der Mittelzapfen wird so eingestellt, daß er den größten Teil, etwa zwei Drittel, der Last aufnimmt; je mehr dies der Fall ist, umso leichter dreht sich die Scheibe, aber umso stärkere Schläge hat sie beim Befahren auszuhalten. Der Mittelzapfen soll daher nur so hoch gestellt werden, daß die Laufachsen noch eben tragen.

Zum Feststellen dienen Riegel oder einfache Klinken, die in Fallen an der Grubeneinfassung greifen.

Beispiele für Drehvorrichtungen zeigen Textabb. 514, S. 420 und 515, S. 421. Meist erfolgt das Drehen der Wagendrehscheiben jedoch ohne besondere Vorrichtungen durch Druck gegen die Fahrzeuge oder mittels eingesteckter Drehbäume. Falls zum Verschieben der Wagen Spille oder Seilwinden vorhanden sind (Textabb. 497), können sie auch zur Bewegung der Drehscheiben zu Hilfe genommen werden.

Drehscheiben für vier- und sechsachsige Wagen entsprechen in ihrer Anordnung den Lokomotiv-Drehscheiben.

1. ε) Drehscheiben für Lokomotiven.

Die Drehscheiben für Lokomotiven wurden vor Einführung der vierachsigen Lokomotiven mit 12 bis 14 m Durchmesser ausgeführt; jetzt erhalten sie im Gebiete des V. D. E. V nach den T. V. 44,1 meistens 20 m Länge. Auch dieses Maß dürfte durch die ständig zunehmende Länge der Lokomotiven und die immer häufiger werdende Verwendung großer vierachsiger Tender bald unzureichend werden. Ähnliche Abmessungen bis 26 m findet man auf englischen, französischen und amerikanischen Bahnen. Der Durchmesser sollte stets so groß angenommen werden, daß die längsten Lokomotiven mit ihrem Schwerpunkte annähernd über die Mitte der Scheibe fahren können, da die Scheibe nur dann leicht beweglich ist, wenn die

Last fast ausschließlich auf dem Mittelzapfen ruht. Um dies in belastetem Zustande zu erreichen, muß der Zapfen so stark niedergeschraubt werden, daß sich die Laufräder in unbelastetem Zustande von den Schienen abheben, und zwar um so mehr, je biegsamer die Hauptträger sind. Da nun die Stöße beim Auf- und Abfahren um so heftiger sind, je weiter die Laufräder von den Schienen abstehen, so müssen die Hauptträger behufs Verminderung der Durchbiegungen sehr hoch und stark ausgeführt werden, um jene zerstörend wirkenden Stöße möglichst zu beschränken. Bei kräftig gebauten neueren Drehscheiben sollen die Laufräder in unbelastetem Zustande 5 bis 7 mm, keinesfalls mehr, als 10 mm hoch über dem Laufkranz stehen.

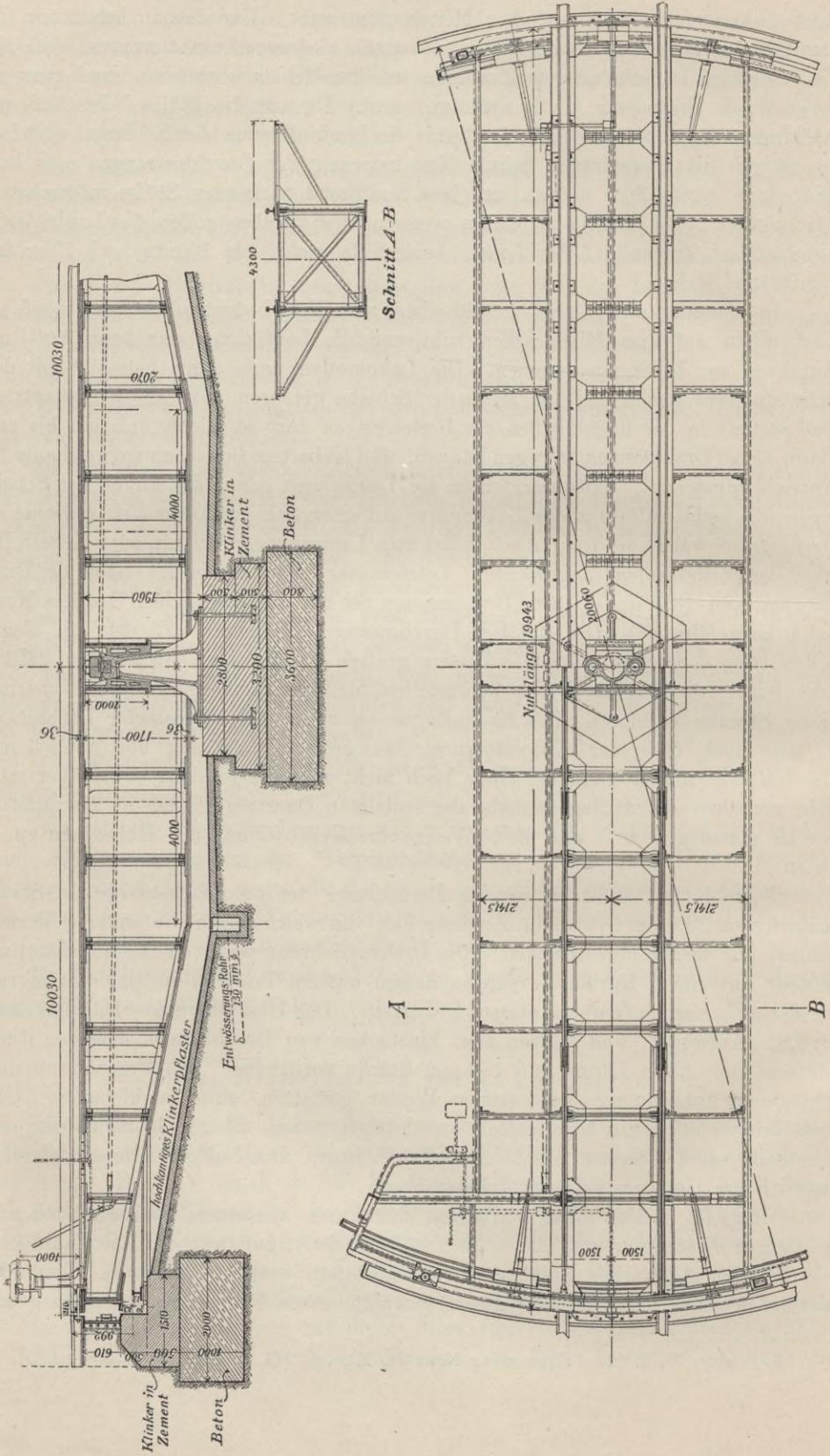
In Amerika stellt man die Scheiben zum Teil bedeutend höher, sodafs die Last allein auf dem Mittelzapfen ruht und die Laufachsen nur beim Auf- und Abfahren zur Wirkung kommen. Die Lokomotive muß dann jedesmal mit dem Schwerepunkte genau auf die Mitte der Scheibe gefahren werden. Kurbelantriebe sind selten; in der Regel gehen die Drehscheiben dort so leicht, daß ein bis zwei Mann sie an Drehbäumen bewegen können. Bei lebhaftem Betriebe wird mechanischer Antrieb angewandt. Mitunter fehlen die Laufachsen ganz; die Enden der Scheibe legen sich beim Auffahren der Lokomotive auf einen Schienenkranz auf, während der Drehung schweben sie frei. Auch findet man Lagerung auf Kugeln oder Kegelrollen statt des Mittelzapfens angewendet. Letztere hat beispielsweise Strobel bei Drehscheiben von 18,3 und 19,8 m Durchmesser bei der amerikanischen Grofsen Nordbahn ausgeführt.³⁵²⁾ Der mittlere Durchmesser des Ringes, auf dem die Kegelrollen laufen, beträgt 864 mm. Diesem grofsen Durchmesser entsprechend fällt es sehr leicht, die Lokomotive so aufzustellen, daß ihr Schwerepunkt stets innerhalb dieser Strecke verbleibt. Die Endauflager schweben bei unbelasteter Drehscheibe 32 mm hoch über der Unterstützung, bei gröfster Belastung nur noch 3 mm. Das Rollen-Auflager kann der Höhe nach nicht verstellt werden; es ist aber möglich, zwischen die Auflagerpunkte der mittleren Querträger und die Hauptträger Bleche einzulegen und auf diese Weise eine Veränderung der Höhenlage zu erzielen.

Textabb. 501 stellt die neueste Drehscheibe der preufsisch-hessischen Staatsbahnen von 20,06 m Grubendurchmesser dar, von welcher sich die anderer Verwaltungen nur wenig unterscheiden. Die Drehvorrichtung wird von Hand betätigt und besteht aus einem Kurbel-Vorgelege, dessen unteres Triebrad in einen Zahnkranz an der gufseisernen Grubeneinfassung eingreift. Das Übersetzungsverhältnis beträgt 1 : 8,8. Außerdem sind Hülsen zum Einstecken von Drehbäumen, eichenen Rundhölzern von 2,5 m Länge und 130 mm Stärke vorhanden. Die Verzahnung muß genügende Ausdehnung bei warmem Wetter gestatten, ohne zu klemmen. Über dem Triebade ist ein Schutzblech anzubringen, damit Steine, Kohlenstücke oder Eisenteile nicht zwischen die Zähne fallen können. Das hohle Windgestell bildet zugleich die Umkapselung des Triebwerkes.

Vögele in Mannheim stellt den Zahnkranz aus einem hochkant stehenden gebogenen Flacheisen von 135 × 25 mm Querschnitt her, aus dem die Zahnlücken wie bei den Abt'schen Zahnstangen ausgestoßen werden. Mayr in Nippes hat hierfür in sinnreicher Weise [-Eisen gewählt, deren Flanschen der Teilung ent-

³⁵²⁾ Organ 98, S. 172. Engineering News 98, März, S. 211.

Abb. 501.



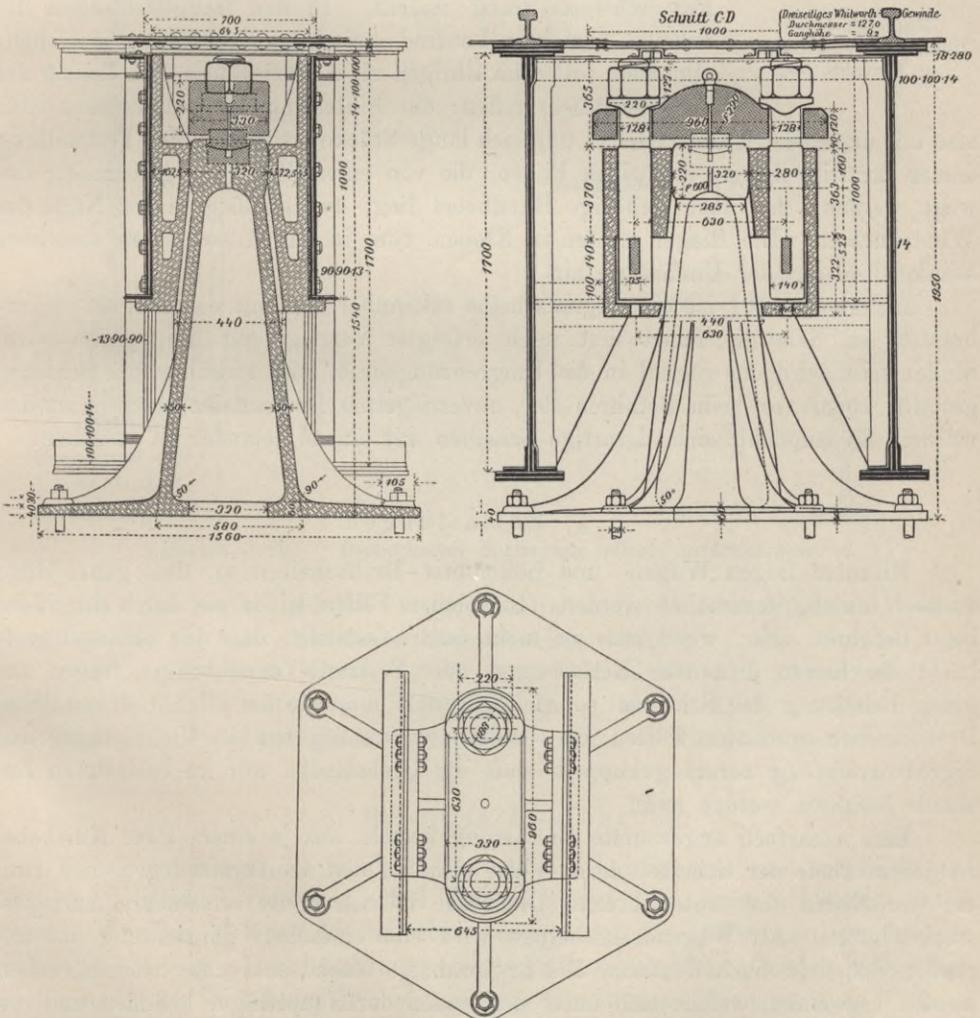
Maßstab 1 : 103. Lokomotiv-Drehscheibe von 20 m Durchmesser, preussisch-hessische Staatsbahnen.

sprechend gelocht wurden; in die 25 mm großen Löcher wurden lose Nieten eingesteckt. Auf diese Weise erzielt er eine billige und leicht zu ersetzende Triebstock-Verzahnung, die ganz aus Flußeisen besteht.

Eine andere Bewegungsvorrichtung, die durch den Fortfall des großen Zahnkranzes billiger wird und leichter aufzustellen ist, besteht in dem Antriebe einer, oder besser beider Laufachsen einer Langseite mittels eines Vorgeleges. Diese Ausführung ist aber bei glatten Schienen und ungleicher Belastung nicht immer zuverlässig.

Die Fahrschienen sollen tunlichst für die ganze Scheibenlänge aus einem Stücke bestehen; sie werden mit Klemmplatten auf den Langträgern befestigt, sodafs sie sich frei ausdehnen können. Für die Laufräder hat sich Tiegel-Gufsstahl und Hartguß bewährt.

Abb. 502.

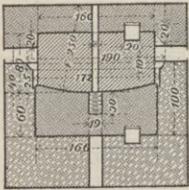


Maßstab 1:30.

Königstuhl und Mittelzapfen einer Lokomotiv-Drehscheibe von 20 m Durchmesser, preussisch-hessische Staatsbahnen.

Aus Textabb. 502 und 503 ist zu ersehen, wie die Übertragung der Kräfte von den Hauptträgern auf den Königstuhl erfolgt und wie die Nachstellbarkeit der Auflagerung erzielt wird. Die beiden Haupt-Tragbolzen lassen eine pendelnde Bewegung in der Querrichtung zu. Der Hauptzapfen und die Pfanne werden nach einer Kugelhaube geformt, aus bestem Stahle hergestellt, gehärtet und geschliffen. Als Schmiermittel ist Maschinenfett oder Vaseline, nicht Öl zu nehmen.

Abb. 503.



Masstab 1:10.
Drehzapfen und Pfanne
zu Textabb. 502.

Der aus Schienen gebogene Laufkranz muß ebenso sicher gelagert sein, wie der Königstuhl und die Umfassung. Er wird am besten auf gußeisernen Unterlagen verlegt, welche durch Untergießen mit Zement oder Unterlegen leicht in richtiger Lage erhalten werden können. Für den Laufkranz und die Fahrschienen verwendet man die schwersten verfügbaren Schienen. Auf völlig ebene und zur Mitte richtige Lage des Laufkranzes muß dauernd geachtet werden, damit kein schwerer Gang eintritt. In den Hauptstellungen der Scheibe darf kein Laufrad auf einem Schienenstosse stehen; allgemein sollen im Übrigen nicht zwei Räder gleichzeitig auf Schienenstöße treffen; die Einteilung des Laufkranzes muß also mit ungerader Anzahl oder in ungleich lange Stücke erfolgen. Zur Feststellung dienen kräftige Riegel an beiden Enden, die von einer Stelle aus gleichzeitig bewegt werden; der dazu gehörige Handhebel liegt zweckmäßig in der Nähe der Windekurbeln. Die Riegel greifen in Kloben, oder in mit Ausschnitten versehene Winkeleisen auf der Umfassung ein.

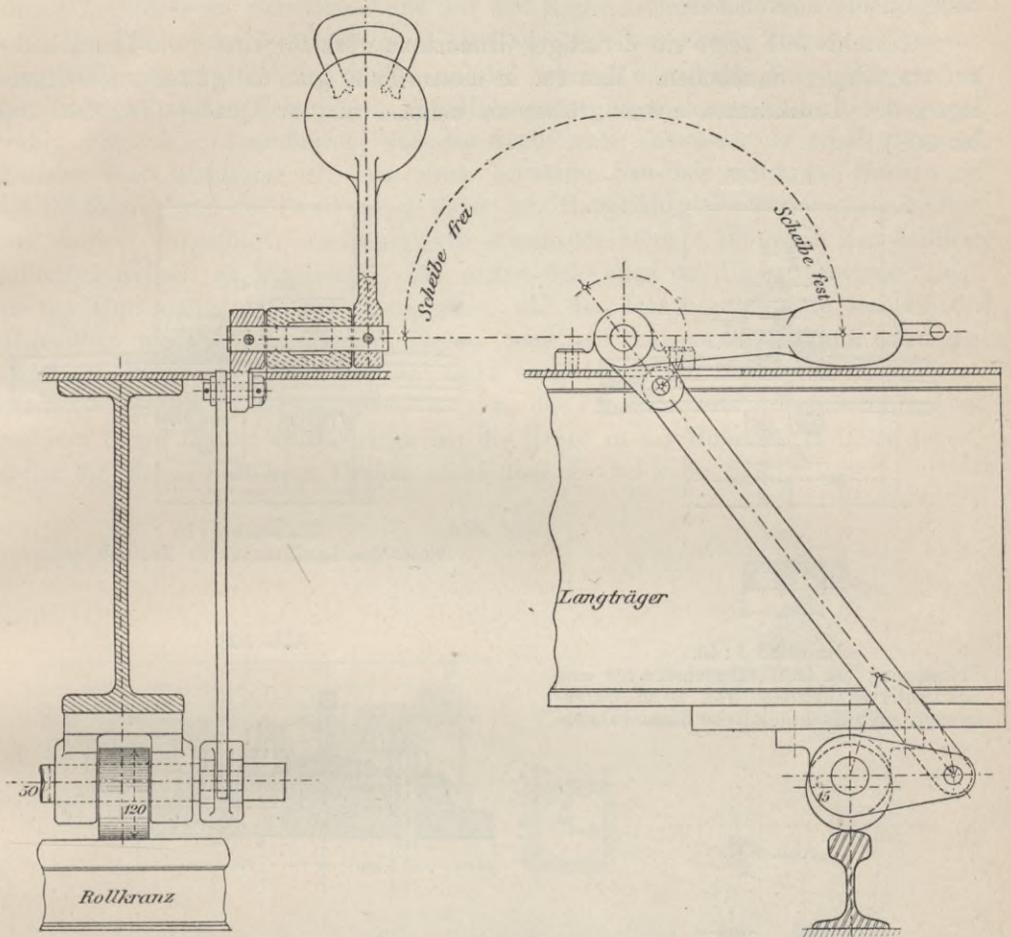
In Textabb. 501 ist eine Signalscheibe erkennbar, die mit den Riegeln so verbunden ist, daß die Fahrt erst nach erfolgter Verriegelung freigegeben wird. Stellenweise wird das Signal in die Umgrenzungslinie, oder zwischen die Schienen gestellt, sodafs es beim Befahren der unverriegelten Drehscheibe zerstört werden würde. Es empfiehlt sich, derartige Scheiben mit einem Geländer zu versehen.

1. 5) Entlastungen.

Mitunter liegen Wagen- und Lokomotiv-Drehscheiben so, daß ganze Züge darüber hinweg verschoben werden. In solchen Fällen leiden sie durch die Stöße beim Befahren sehr, wenn man sie nicht derart feststellt, daß das Schlagen aufhört; die hierzu dienenden Entlastungs- oder Feststell-Vorrichtungen tragen zur guten Erhaltung der Scheiben so viel bei, daß man sie bei allen viel benutzten Drehscheiben anwenden sollte. Sie werden zweckmäßig mit der Verriegelung und Signalvorrichtung derart gekuppelt, daß die Drehscheibe nur im entlasteten Zustande befahren werden kann.

Eine mehrfach angewandte Entlastung besteht aus je einem Paar Kniehebel an jedem Ende der Scheibe, deren Füße sich auf den Laufkranz legen und dann die vier Enden fest unterstützen. Die Füße müssen breite, ersetzbare Auflagerstücke haben. An Wagendrehscheiben wird eine einfachere Einrichtung mit ungeraden Scheiben nach Textabb. 504 angewandt. Auch senkrechte Stützsrauben werden verwendet, welche sich unter den Enden der Hauptträger befinden und von einer Stelle aus durch Kegelräder, Räder und Wellen gleichzeitig mit der Verriegelung bewegt werden. Vereinzelt läßt man auch die ganze Scheibe fest auf

Abb. 504.



Maßstab 1 : 10. Drehscheiben-Entlastung mittels unrunder Scheibe.

dem Laufkranze liegen, und hebt vor jedem Drehen den Mittelzapfen durch Wasserdruk so weit an, daß die Scheibe leicht drehbar wird.³⁵³⁾

Auf dem Bahnhofe Münster i. W. liegt seit kurzem eine 20 m-Drehscheibe mit einer Entlastung mittels ungleicharmiger Hebel, welche durch einen besondern, vom Fahrantriebe unabhängigen elektrischen Antrieb in Tätigkeit gesetzt wird.

1. η) Bauliche Ausführung.

Die Grundmauern des Königstuhles und des Laufkranzes sind sorgfältig und ausreichend stark herzustellen. Für erstern nimmt man einen schweren, untermauerten Quader, welcher der Verschiebung und den Erschütterungen genügenden Widerstand leistet. Der Laufkranz wird vielfach durch lange Quader unterstützt, die bis unter die Einfassung reichen und mit dem übrigen Mauerwerke in Verband liegen.

³⁵³⁾ Engineer 1894, II. S. 219.

Bei besten Klinkern und sorgfältiger Ausführung in Zement kann man auch ohne Quader auskommen.

Textabb. 501 zeigt ein derartiges Grundmauerwerk für eine 20 m-Drehscheibe auf tragfähigem Sandboden. Man tut in diesem Falle gut, die gußeisernen Unterlagen des Laufkranzes etwas größer zu nehmen als für Quader (Textabb. 505 bis 508).

Abb. 505.

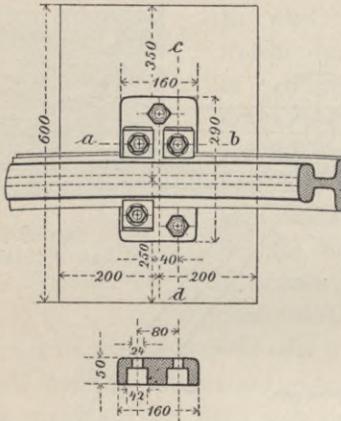
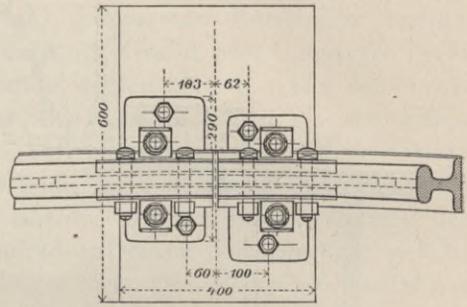


Abb. 506.



Mafsstab 1:15.
Stofs des Laufkranzes zu Textabb. 505.

Mafsstab 1:15.
Befestigung der Laufkranzschiene für eine Lokomotiv-Drehscheibe von 20 m Durchmesser, preussisch-hessische Staatsbahnen.

Abb. 508.

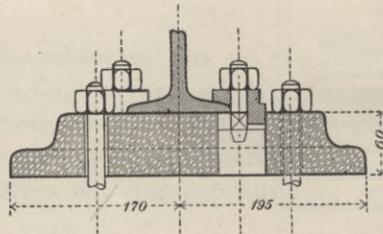
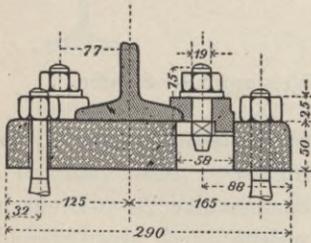
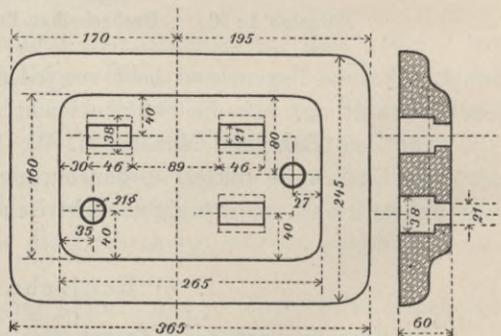


Abb. 507.



Mafsstab 2:1.
Stuhl für Quaderunterstützung,
Schnitt c-d Textabb. 505.



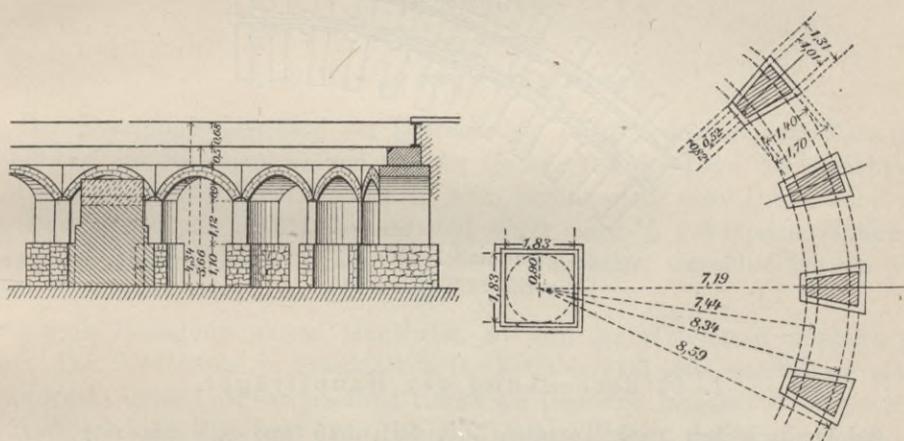
Mafsstab 2:15.
Stuhl für Ziegelunterstützung zu Textabb. 505.

Die früher oft verwendeten Einfassungen der Gruben aus Holzschwellen oder Mauerwerk sind nicht haltbar, daher werden jetzt meist gußeiserne Einfassungen nach Textabb. 500 und 501 ausgeführt. Bei Wiederverwendung einer vorhandenen Drehscheibe in der Hauptwerkstätte Guben hat der Verfasser die ganze Gruben-

Umfassung aus mehreren, auf einander gelegten C-Eisen-Ringen gebildet, die von alten Wagenträgern herrührten und auf der Biegemaschine kalt gebogen wurden.

Die Pflasterung der Grube wird als Rollschicht aus harten Ziegeln in Zement hergestellt, damit sie bei Arbeiten an der Scheibe oder beim Aufwinden von in die Grube geratenen Fahrzeugen den Hebezeugen hinreichende Unterstützung gewährt. Sie ist so auszuführen, daß die Grube gute Entwässerung erhält, worauf größter Wert zu legen ist. Bei stark benutzten Scheiben wird das Mauerwerk der Umfassung und des Laufkranzes unter dem Hauptfahrgeleise zweckmäßig breiter und stärker ausgeführt, um Senkungen durch das häufige Hämmern der darüber rollenden Achsen zu vermeiden. Die ersten Schwellen der Geleise lege man dicht an die Umfassung, bei dem Hauptgeleise auf das hier hochgeführte Mauerwerk. Gegenüber nicht durchgehenden Geleisen wird ein kurzer Geleisstumpf angelegt, damit zu weit rollende Fahrzeuge nicht entgleisen. Bei Drehscheiben, die unmittelbar gedreht werden, empfiehlt es sich, das Pflaster oder das Erdreich in einem mehrere Meter breiten Gürtel rings um die Grube in die Höhe der S. O. zu legen, damit die Mannschaft beim Drehen nicht über die Schienen fällt.

Abb. 509.

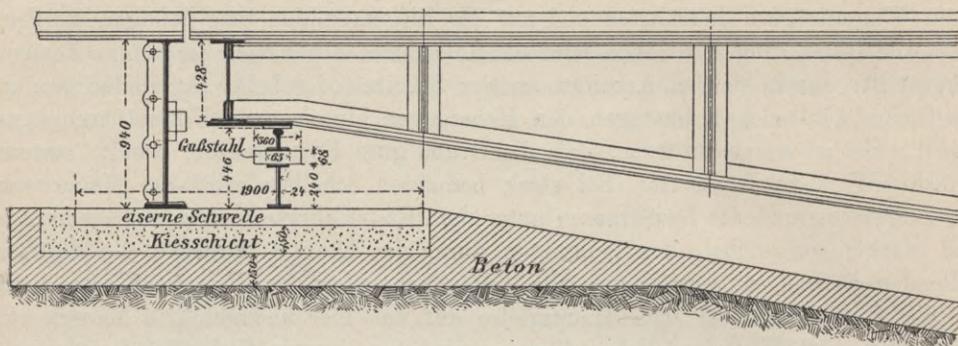


Maßstab 1:200. Grundmauerwerk einer Lokomotiv-Drehscheibe in Anschüttung.

Textabb. 509 zeigt das Grundmauerwerk für eine Lokomotivdrehscheibe in aufgeschüttetem Boden. Wagen-Drehscheiben werden im gleichen Falle nach Textabb. 499 und mittels schweißeiserner Grundplatte unmittelbar auf ein Schotterbett verlegt.

In Hamm hat man bei einer Lokomotiv-Drehscheibe von 16 m Durchmesser auf schlechtem Baugrunde die tiefe Gründung des Laufkranzes durch folgende Anordnung vermieden. Die ganze Grube ist mit einer 15 cm starken Betonplatte abgedeckt, die am Umfange eine gleich starke Kiesschicht aufnimmt (Textabb. 510 und 511). Auf dem Kiese ruhen in 580 mm Teilung 88 in Strahlrichtung verlegte, 1900 mm lange eiserne Schwellen. Diese tragen die Umfassung und den Laufkranz und halten beide in sicherem Abstände von einander. Zur Druckverteilung liegt auf den Schwellen zunächst noch ein Ring aus I-Eisen Nr. 24, der die Stühle für den Laufschienenkranz aufnimmt. Die Anordnung hat sich bewährt und empfiehlt sich durch ihre Billigkeit und schnelle Ausführbarkeit.

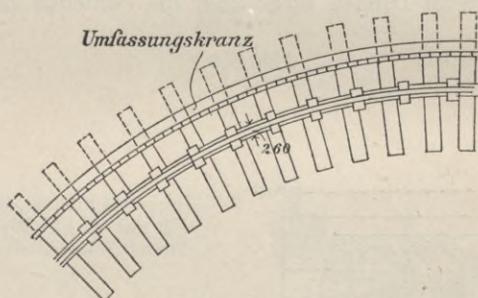
Abb. 510.



Maßstab 1:40.

Lagerung eines Laufkranzes auf Schwellen, Bahnhof Hamm.

Abb. 511.



Maßstab 1:100.

Grundriß zu Textabb. 510.

1. 9) Berechnung der Hauptträger.

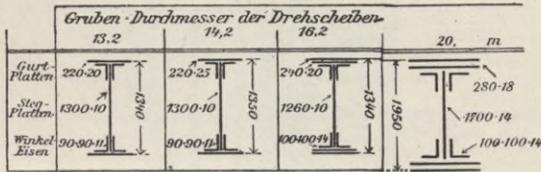
Bei Drehscheiben nach Textabb. 500, 501, 515 und 525 mit vier fest gelagerten Achsen ruht die Last zeitweise allein auf dem Mittelzapfen; die Hauptträger sind daher auch für diesen Belastungsfall zu berechnen. Bei Scheiben mit Laufkranz nach Textabb. 499 pflegt man anzunehmen, daß ein Drittel der Last auf diesem, zwei Drittel auf dem Mittelzapfen ruhen. Die Last selber ist bei Wagendrehscheiben zu zweimal 15000 kg in 4,5 m Abstand, oder falls der Achsstand der Wagen größer ist, diesem entsprechend anzunehmen; bei Lokomotivdrehscheiben ist einmal die ungünstigste Stellung der längsten und schwersten Lokomotive nach den Achsbelastungen in betriebsfähigem Zustande zu ermitteln, und einmal die Stellung mit dem Schwerpunkte über dem Mittelzapfen zu untersuchen.

Die Beanspruchung kann in den Hauptträgern zu 7 bis 9 kg/qmm, in den Endquerträgern, welche erheblichen Stößen ausgesetzt sind, zu 5 kg/qmm angenommen werden.

Zur Vermeidung der oben erwähnten Übelstände bei zu großer Durchbiegung müssen die Hauptträger genügend hoch sein, und zwar nicht unter $\frac{1}{12}$, besser $\frac{1}{10}$ des Durchmessers. Bei den preussischen Staatsbahnen sind die in Textabb. 512

angegebenen größten Querschnitte der Hauptträger eingeführt. Gewichte sind für die Drehscheiben der preussischen Staatsbahnen unter Nr. 11, 13 bis 16, Zusammenstellung XXXI, S. 431 angegeben.

Abb. 512.



Maßstab 1 : 105.

Hauptträger-Querschnitte für verschiedene Drehscheiben.

Die auf S. 405 erwähnte brückenartige Drehscheibe der Orléans-Bahn von 17 m Durchmesser wiegt wegen der großen Höhe ihrer Hauptträger von 1770 mm in der Mitte nur etwa 24000 kg, obwohl die Bauart besondere Schienenträger erfordert.

1. *t*) Bewegungswiderstand.

Der Bewegungswiderstand der Drehscheiben hängt sehr von dem Maße der Überhöhung des Mittelzapfens und von der Genauigkeit der Lage des Laufkranzes ab. Der Verfasser fand den Widerstand beim Ingangsetzen einer Drehscheibe von 13 m Durchmesser der Bauart Textabb. 501 unter einer $\frac{3}{3}$ gekuppelten Güterzug-Lokomotive mit Tender bis 135 kg am Scheibenumfange, einschließlich der Verluste der Räderübersetzung in der Winde.

Ist die Bewegung einmal eingeleitet, so wird der Widerstand erheblich geringer. Die Drehscheibe in Frankfurt a. O. (Textabb. 513) läßt sich³⁵⁴⁾ bei einem Wasserdrucke unter 1 at, entsprechend 120 kg am Umfange, langsam in Gang setzen. Bei 2 at Druck läuft sie mit ausreichender Geschwindigkeit, bei 3 at erfolgt eine Drehung um 180° in 45 Sekunden. Amerikanische Drehscheiben, die Scheibe der Orléans-Bahn und ähnliche, die vorwiegend auf dem Mittelzapfen ruhen und von einem bis zwei Mann an Drehbäumen unmittelbar gedreht werden, haben bei 17 bis 18 m Durchmesser einen Drehwiderstand von höchstens 90 kg am Scheibenumfange.

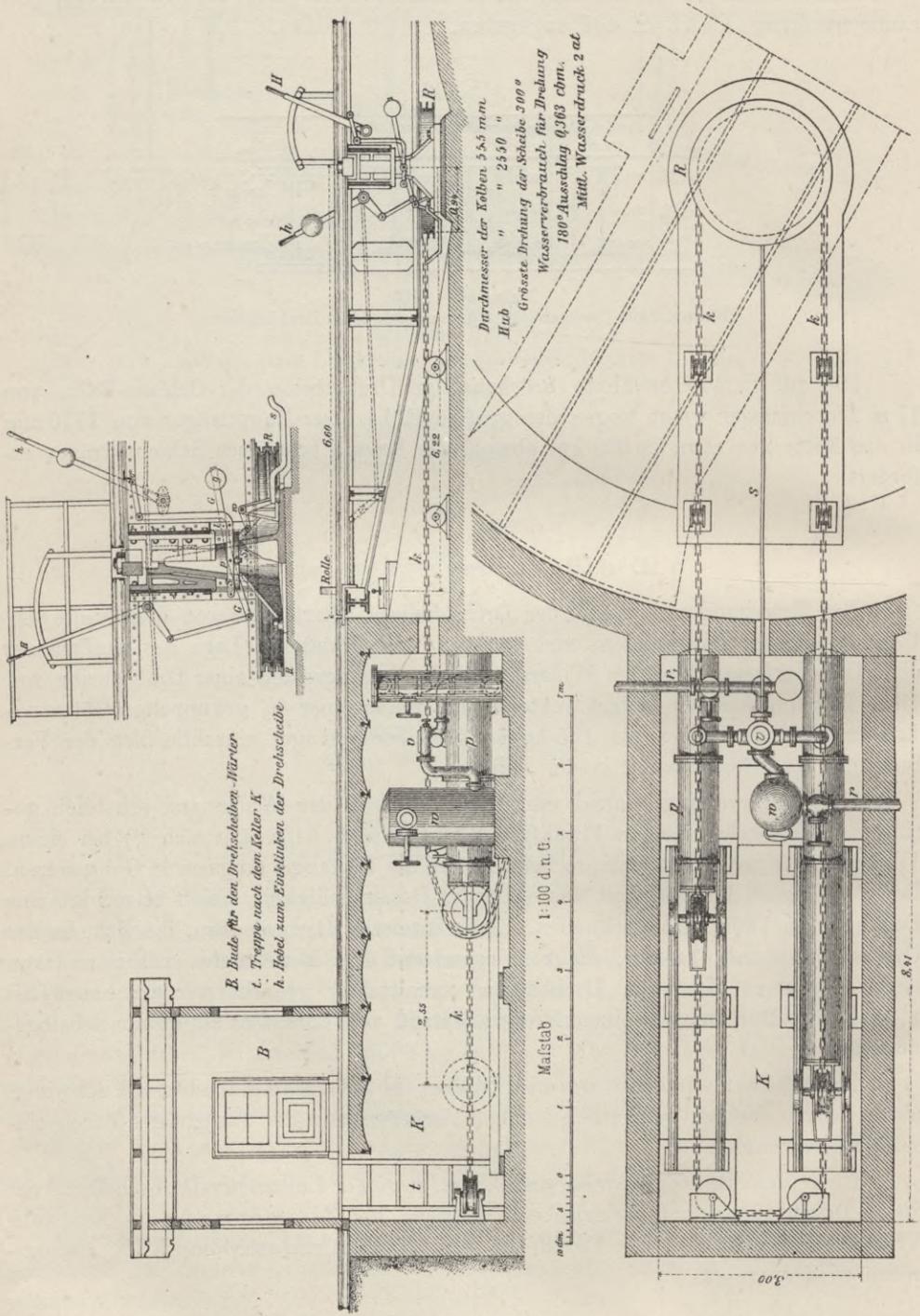
Drehscheiben sind bei warmem Wetter in den Mittagstunden oft schwerer, als sonst zu drehen, vermutlich infolge Verkrümmung der Langträger durch einseitige Erwärmung.

Über den Bewegungswiderstand von neueren Lokomotiv-Drehscheiben mit 20 m Durchmesser und elektrischem Antriebe hat Zimmermann in Karlsruhe Versuche gemacht.³⁵⁵⁾ Die Ergebnisse sind in Zusammenstellung XXX auszugsweise wiedergegeben.

³⁵⁴⁾ Mehrrens, Zentralblatt der Bauverwaltung 1886, S. 491.

³⁵⁵⁾ Organ, 1904, S. 127.

Abb. 513.



Maßstab 1 : 100, Drehscheibe mit Presswasserantrieb in Frankfurt a/O

Zusammenstellung XXX.

Versuchsergebnisse über den Bewegungswiderstand an badischen 20 m-Drehscheiben.

Nr.	1	2	3	4	5	6	7	8
	Belastungsart der Drehscheibe	Arbeit		Zeit für eine Umdrehung Sek.	Ort	Arbeit		Zeit für eine Umdrehung Sek.
		beim Anfahren P. S.	während des Ganges P. S.			beim Anfahren P. S.	während des Ganges P. S.	
A. Drehscheiben mit Zahnkranztrieb					B. Drehscheiben mit Schlepper-Antrieb ³⁵⁶⁾			
1.	leer	4,3	1,8	60	Karlsruhe	4,5	2,2	59,5
					Bruchsal	3,0	1,4	75
2	Lokomotive von 86 t	—	—	—	Bruchsal	3,3	1,5	93
3.	Lokomotive von 93 t	4,9	2,3	76	Karlsruhe	5,4	2,5	69,5
4	Lokomotive von 86 t einseitig aufgestellt	—	—	—	Bruchsal	3,6	2,0	97,7
5.	Lokomotive von 43 t einseitig aufgestellt	6,1	2,9	91	Karlsruhe	5,3	2,7	77,5

Bemerkungen.

1. Die Lokomotive von 86 t Gewicht war eine 3/5 gekuppelte, die von 93 t eine 2/4 gekuppelte Schnellzuglokomotive, beide mit vierachsigem Tender.
2. Die obigen Zahlen sind Mittelwerte aus mehreren Versuchen in beiden Fahrrichtungen.
3. Der Arbeitsbedarf ist an den Klemmen der Triebmaschine gemessen.
4. Die Versuche fanden nach längerer Betriebszeit von 1,5 bis 3 Jahren statt.
5. Das Gewicht der Drehscheiben beträgt rund 30 t; nur die Drehscheibe in Karlsruhe ist etwas schwerer, weil sie ein mit der Scheibe umlaufendes Geländer besitzt.

Der Bewegungswiderstand stellt sich bei Belastung durch Lokomotiven nur mäßig höher, als für die leere Scheibe, wenn die Lokomotive mit dem Schwerpunkt ungefähr über der Scheibenmitte steht; er wächst aber merklich an, wenn die Last einseitig steht.

1. κ) Mechanische Antriebe.

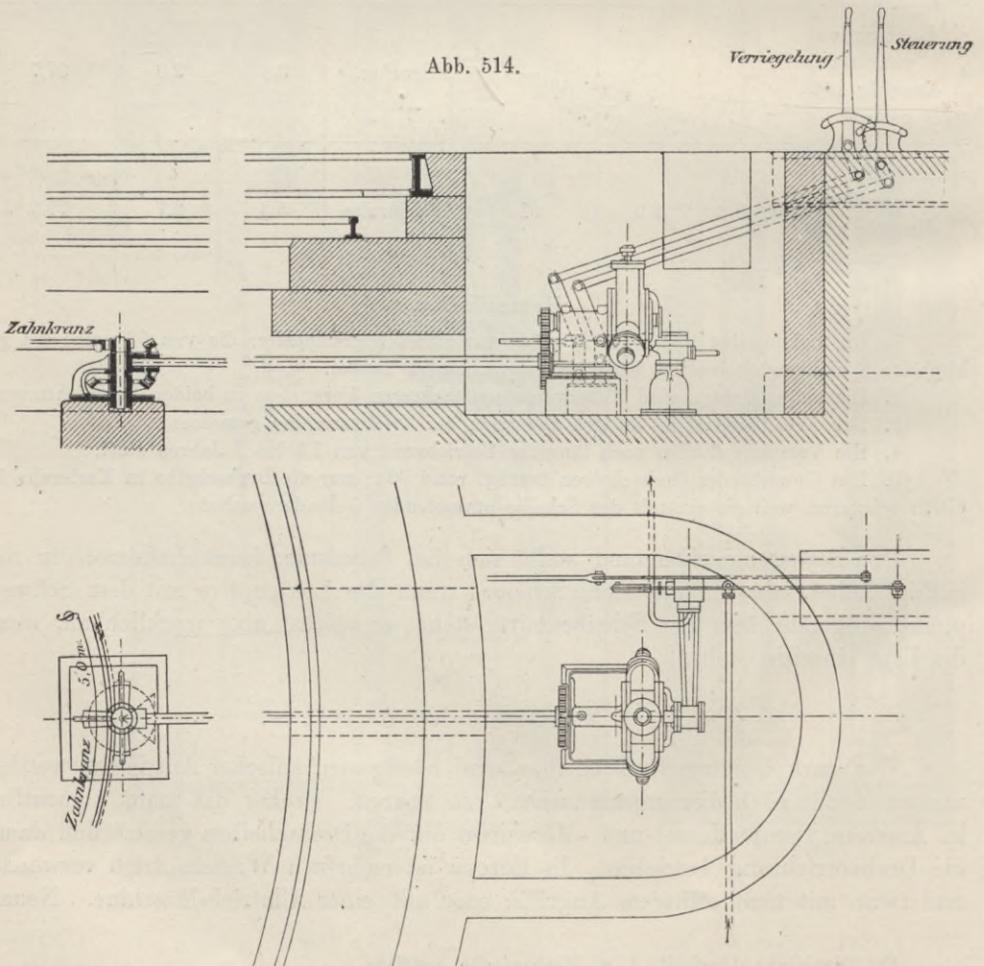
Für stark benutzte Drehscheiben wird häufig mechanischer Antrieb verwendet, um an Zeit und Bedienungsmannschaft zu sparen. Früher hat man, namentlich in Amerika, Dampf-Kessel und -Maschinen auf die Drehscheiben gesetzt und damit die Drehvorrichtung betrieben. In Europa ist mehrfach Wasserantrieb verwendet und zwar mit unmittelbarem Angriffe, oder mit einer Umtrieb-Maschine. Neuer-

³⁵⁶⁾ Vergleiche Abschnitt 1. κ) Mechanische Antriebe.

dings wird vorwiegend elektrischer Antrieb, vereinzelt auch Prefsluftantrieb angewendet. Man verlangt bei 16 m Durchmesser etwa 0,6 m/Sek., bei 24 m 0,83 m/Sek. Umfangsgeschwindigkeit.

2) A. Prefswasser-Antrieb.

Textabb. 513 zeigt den Prefswasser-Antrieb für die Lokomotivdrehzscheibe auf dem Bahnhofe Frankfurt a. O., welche vor einem halbringförmigen Lokomotivschuppen liegt, und bis zu 300 Drehungen im Tage auszuführen hat. Hier wird nur der geringe Druck der städtischen Wasserleitung benutzt, die Zylinder mußten daher bedeutende Abmessungen erhalten. Sie liegen seitlich in einer besondern Grube und haben einfach wirkende Tauchkolben, welche mittels je einer Kette k an den großen Rollen R unter der Drehzscheibenmitte angreifen. Zum Herausziehen der Kolben beim Rückschwingen der Scheibe sind beide Querhäupter durch eine dritte Kette verbunden. Die Steuerung erfolgt mittels Muschelschiebers durch den Handhebel H von der Scheibe aus, wobei die Bewegung durch einen senkrecht beweglichen Ring S übertragen wird. Die Anlage arbeitet seit vielen Jahren ohne Anstände.



Maßstab 1:50. Drehscheiben-Antrieb mit drei Prefswasser-Zylindern, Frankfurt a/M.

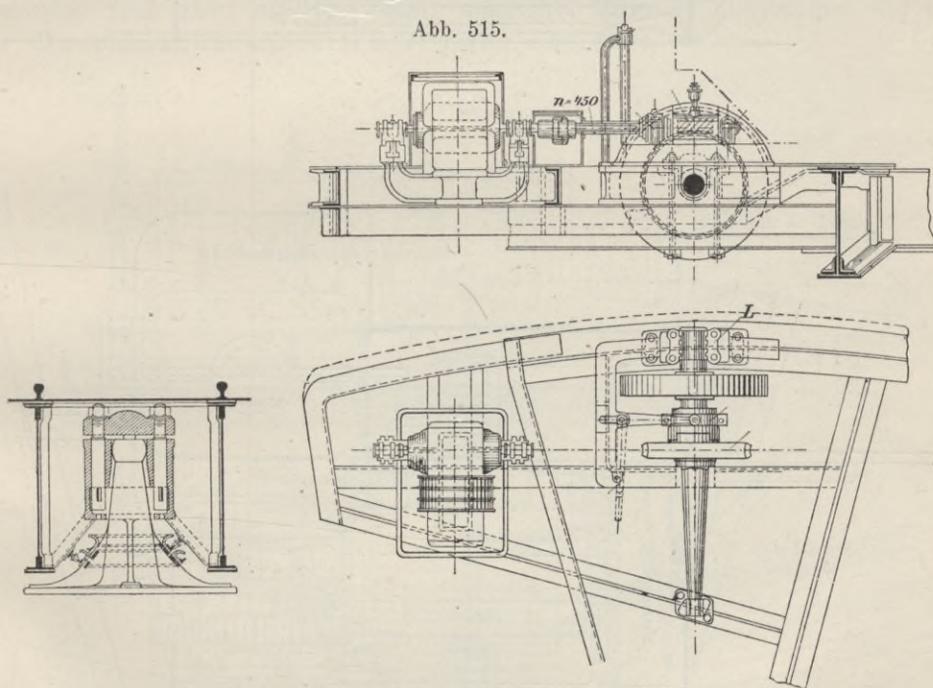
Steht höherer Druck zur Verfügung, so werden die Zylinder und das Raumerfordernis entsprechend kleiner, sodass sich die Einrichtung einfacher unterbringen lässt. Derartige Anlagen befinden sich auch auf den Bahnhöfen Bremen und Stendal³⁵⁷); die letztere hat 28 at Betriebsdruck.

In Frankfurt a. M. sind dreizylindrige Umtriebmaschinen in der Anordnung nach Textabb. 514 zur Anwendung gekommen, welche ebenfalls seitlich unter dem Boden untergebracht sind, und durch eine Welle und Zahnräder einen Zahnkranz von 5 m Durchmesser drehen, der unten am Scheibenkörper befestigt ist. Der Wärter steht hier außerhalb der Drehscheibe; ein Hebel bewegt die Verriegelung, der andere die Steuerung. Diese Einrichtung ist billiger, aber weniger zuverlässig, als diejenige mit zwei Tauchkolben. Die beschriebenen Anlagen rühren von C. Hoppe in Berlin her.

κ) B. Elektrischer Antrieb.

Textabb. 515 zeigt einen von der Allgemeinen Elektrizitäts-Gesellschaft in Berlin ausgeführten elektrischen Antrieb eines Laufrades mittels Schneckenrades und Schnecke. Mufs die Handwinde in Gebrauch genommen werden,

Abb. 515.

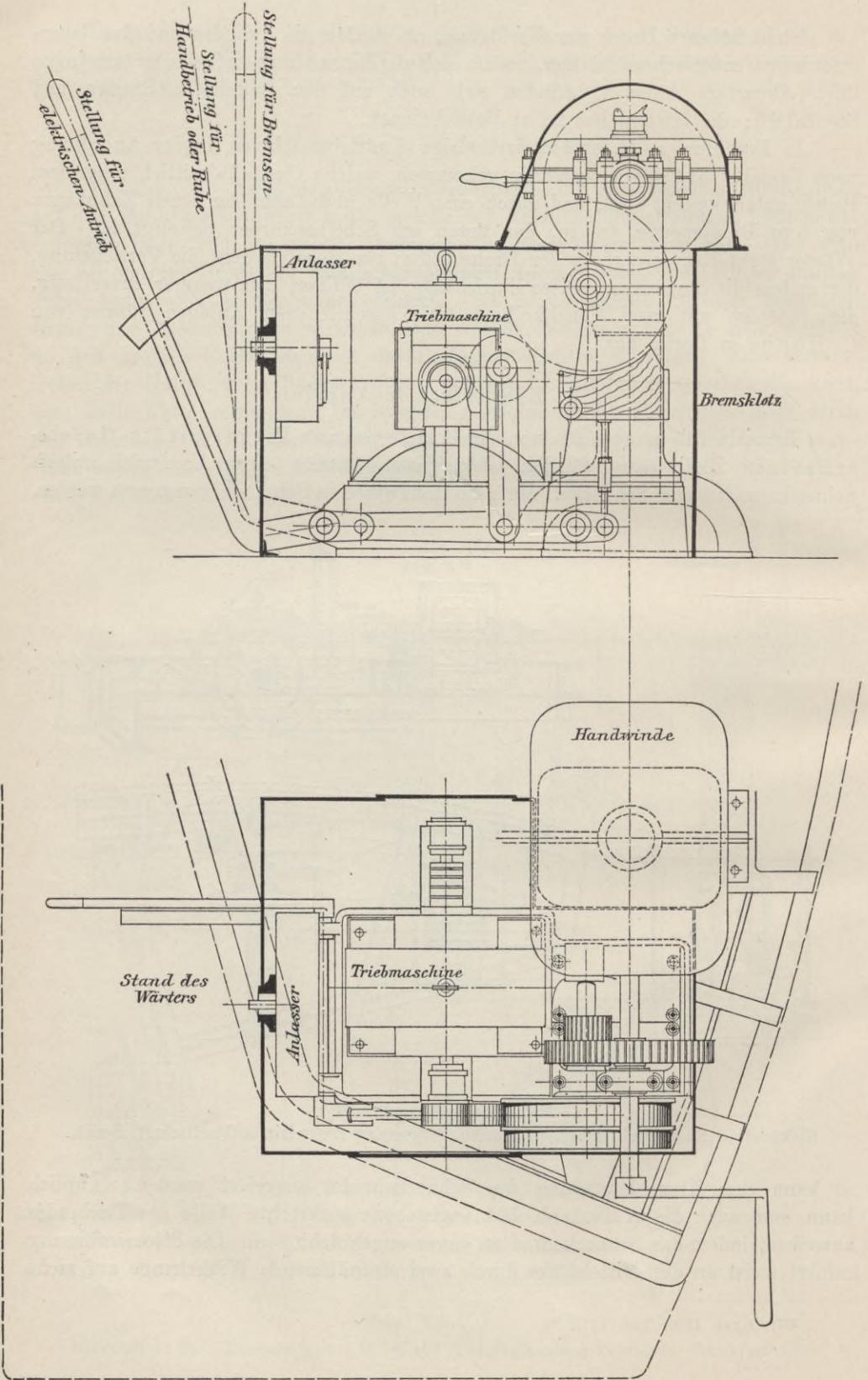


Maisstäbe 1:60 und 1:40.

Elektrischer Radantrieb einer Drehscheibe, Allgemeine Elektrizitäts-Gesellschaft, Berlin.

so kann eine Klauenkuppelung des Schneckenrades ausgelöst werden. Ähnlich kann man auch die in Textabb. 501 angegebene senkrechte Welle des Triebrades antreiben, indem das Schneckenrad an dieser angebracht wird. Die Stromzuführung erfolgt meist an der Mittelstütze durch zwei stromführende Winkelringe auf nicht

³⁵⁷⁾ Organ 1890, Taf. VIII.

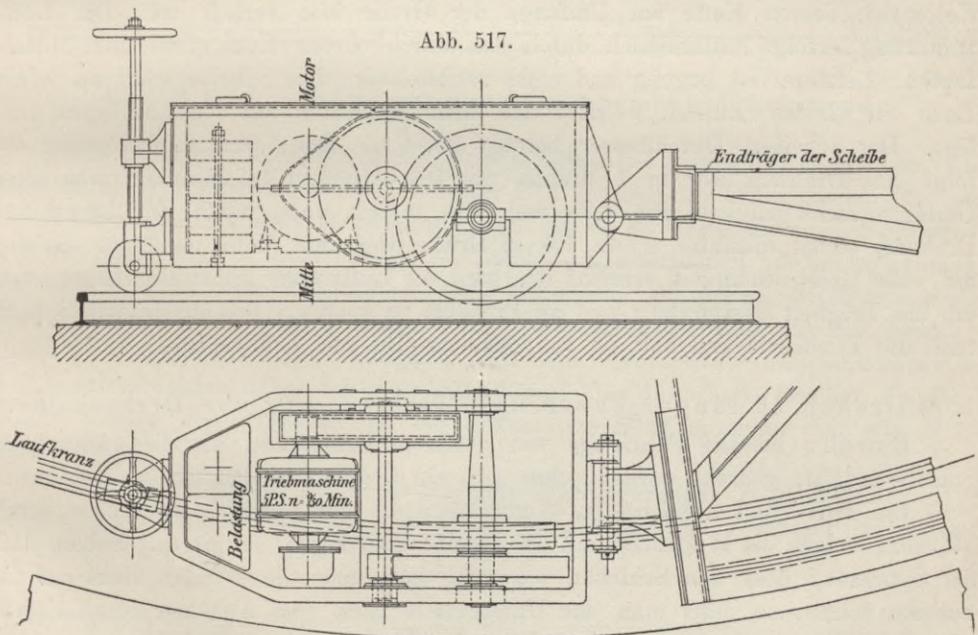


Maßstab 3 : 50. Elektrischer Antrieb der Drehscheibe in Lichtenberg-Friedrichsfelde bei Berlin.

leitender Unterlage, an denen zwei federnde, am Scheibenkörper befestigte Klammern schleifen und den Strom abnehmen, sodass sie auch der schaukelnden Bewegung der Scheibe folgen können. Um Kurzschluss durch zufällige Verbindung der beiden Winkelringe zu verhüten, sind diese durch krepfenartige Schutzringe gedeckt.

In geschickter Weise hat Hoppe den elektrischen Antrieb für die Drehscheiben auf dem Bahnhofe Lichtenberg-Friedrichsfelde bei Berlin unter Benutzung der Handwinde und des Zahnkranzes ausgeführt (Textabb. 516). Von drei vorhandenen Reibrädern dient das mittlere zugleich als lösbare Kuppelung; bewegt man den Handhebel über die Ruhestellung hinaus, so wird der Bremsklotz angepreßt. Sobald der Wärter den Hebel losläßt, geht er in die Ruhestellung zurück. Hierbei muß zum Antriebe eine Nebenschlußmaschine verwendet werden, um das Durchgehen zu vermeiden.

Soll der elektrische Antrieb nachträglich ohne Betriebsstörung angebracht werden, oder liegt die Grube im Grundwasser, so kann die Zuleitung auch von oben erfolgen. Man setzt einen die Umgrenzungslinie der Fahrzeuge umspannenden Rahmen auf die Mitte der Scheibe und versieht ihn über der Scheibenmitte mit zwei Rollen, die an der blanken Hin- und Rückleitung schleifen. Die die Schleifleitungen tragenden Maste müssen soweit von der Grube abstehen, daß das längste Fahrzeug noch nicht mit den Buffern anstreift. Derartige Zuleitungen sind von der Maschinenbauanstalt Esslingen ausgeführt.



Mafsstab 1 : 30. Elektrisch betriebener Schlepper für Drehscheiben.

Zur nachträglichen Anbringung des elektrischen Antriebes an vorhandenen Drehscheiben eignet sich besonders der Vorspannwagen oder Schlepper³⁵⁸⁾, namentlich auch für Drehscheiben ohne Zahnkranz an der Umfassung (Textabb. 517). Hierbei wird die Triebmaschine mit den Räderübersetzungen in einem das ganze

³⁵⁸⁾ Organ 1897, S. 191; 1904, S. 127; Railroad Gazette 1896, S. 371.

Getriebe umfassenden, gußeisernen Gehäuse auf ein einziges Laufrad gesetzt, das auf dem Laufkranze in der Grube ruht.³⁵⁹⁾ Das Gehäuse wird mit dem Endträger der Drehscheibe durch ein Gelenk verbunden, sodafs die benachbarte Laufachse der Drehscheibe um das Mafs des überhängenden Gewichtes entlastet, das Gewicht der Drehscheibe also teilweise für den Schlepper nutzbar gemacht wird. Die zur Fortbewegung der belasteten Scheibe erforderliche Reibung kann durch Belastungsgewichte erzielt und durch die der Höhe nach verstellbare Hilfslaufrolle geregelt werden. Der Drehscheibenwärter steht auf der Drehscheibe, weil er von hier die Stellung der Scheibe zu den anschließenden Gleisen am besten beobachten kann und bedient den Fahrschalter, welcher den elektrischen Antrieb regelt oder umsteuert. Bedingung für diese Bauart ist genügende Reibung zwischen dem Treibrade des Schleppers und der Laufkranzschiene, also neben ausreichender Belastung des Rades am Schlepper, Freihalten der Laufschiene von Verunreinigungen etwa durch Öl. Im Notfalle muß Sand gestreut werden. Nach Beobachtungen in Karlsruhe und Bruchsal³⁶⁰⁾ arbeiten die Schlepper schiebend besser, als ziehend.

n) C. Prefsluftantrieb.

Bei der Drehscheibe der Pennsylvania-Bahn³⁶¹⁾ vor dem Lokomotivschuppen des Kohlenhafen-Bahnhofes in Trenton, N. J., treibt eine umlaufende Prefsluftmaschine mit 240 Umläufen in der Minute mittels kegelförmiger Reibräder ein Kettenrad, dessen Kette am Umfange der Grube lose verlegt ist. Die Luftzuführung erfolgt unterirdisch durch den durchbohrten Königstuhl und Mittelzapfen. Letzterer ist kugelig und nicht nachstellbar. Die Scheibe trägt an jedem Ende ein kleines Laufrad, welches sich beim Auffahren auf den Laufkranz auflegt. Der Scheiben-Durchmesser beträgt 23,86 m. Bei 5,6 at Luftpressung erfolgt eine Drehung leer in 1 Minute, mit 155 t Last in 1,5 Minuten, was einer Umfangsgeschwindigkeit von 1,25 und 0,83 m/Sek. entspricht. Zur langsamen Drehung sollen mitunter schon 1,4 at Druck oder zwei Mann genügen. Sobald die volle Geschwindigkeit erreicht ist, wird die Luftzufuhr selbsttätig abgesperrt, um die Trägheit auszunutzen und an Prefsluft zu sparen. Die ausströmende Luft trifft die Triebkette und hält sie von Schmutz, Eis und Schnee frei.

1. λ) Drehen zu langer Fahrzeuge, Verlängerung von Drehscheiben.

Bisweilen müssen Fahrzeuge von größerm Achsstande, als die vorhandene Scheibe zuläfst, gedreht werden, ohne dafs ein Gleisdreieck benutzt werden kann.

Bei zwei- und dreiachsigen Wagen wird die eine überstehende Achse durch Winden, welche die Wagenlast auf die Scheibe übertragen, soweit angehoben, dafs der Spurkranz über den Schienen schwebt; kann man die Winden nicht auf die Scheibe setzen, so muß man das Untergestell nach dem Anheben durch Klötze oder Schwellenstapel unterstützen. Hierbei sind die anderen Achsen von beiden Seiten fest zu verlegen und ihre Tragfedern durch untergelegte Klötze zu entlasten.

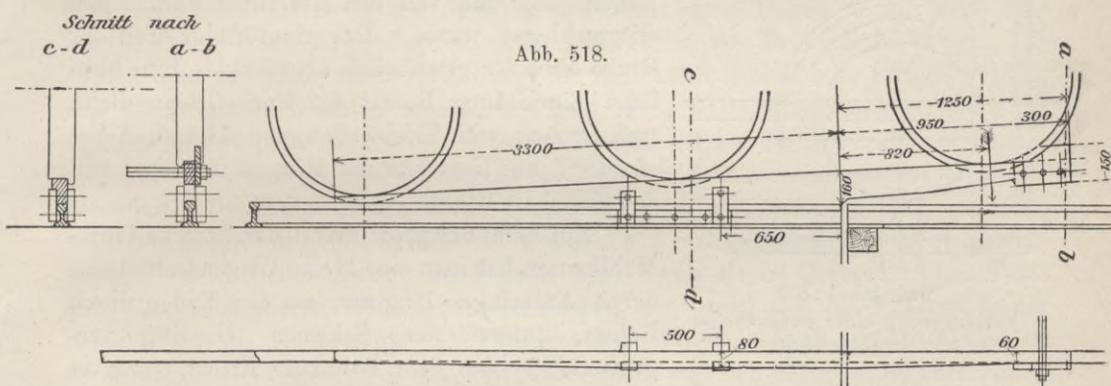
Unter Drehgestell- und Langholz-Wagen können die Drehgestelle, jedes für sich, auf kleinen Scheiben gedreht werden, wenn die Drehgestelle oder Drehschemel keine feste Hubbegrenzung haben und das andere Gestell vorübergehend auf ein abzweigendes Gleis gebracht werden kann.

³⁵⁹⁾ Zentralbl. d. Bauverw. 1893, S. 583.

³⁶⁰⁾ Organ 1904, S. 127.

³⁶¹⁾ Organ 1905, S. 60; Railroad Gazette 1903, S. 282.

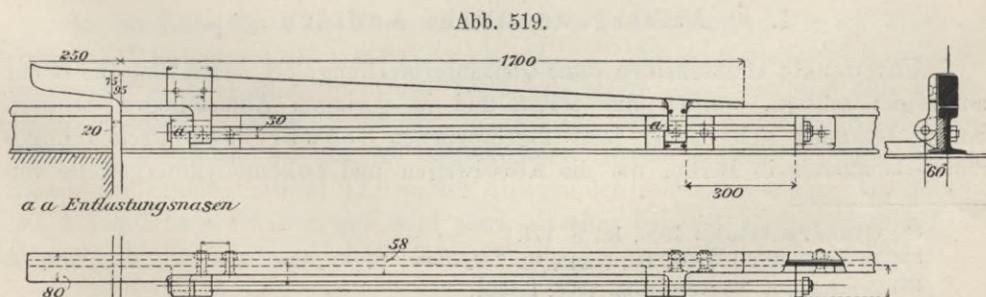
Lokomotiven und Tender müssen häufig entkuppelt und dann einzeln gedreht werden. Zu diesem Zwecke werden stellenweise besondere Vorrichtungen benutzt, um beide soweit zusammen zu bringen, daß der Hauptkuppelbolzen herausgezogen werden kann. Ist letzterer leicht beweglich, so kann man ohne besondere Vorrichtung entkuppeln, wenn man mit der Lokomotive gegen den festgebremsten Tender oder mit dem Tender gegen einen Prellbock oder eine andere gebremste Lokomotive fährt und den Bolzen mittels einer Brechstange in dem Augenblicke aushebt, in dem die Kuppelung entlastet ist. Auch kann man, wie bei Wagen, die hintere Tenderachse anheben, was ziemlich rasch geht, wenn es eingeübt ist, und die Vorrichtungen bereit liegen.



Malsstab 1 : 50. Verlängerung einer Drehscheibe mittels Auflaufschienen.

Wo zu lange Fahrzeuge häufig wiederkehren, hat man die Drehscheiben vielfach durch Auflaufschienen nach Textabb. 518 verlängert. Diese werden für den Gebrauch an die Fahrschienen geschraubt und lagern für gewöhnlich neben letzteren auf der Scheibe. Für Lokomotiven bestimmte Auflaufschienen müssen so schlank geformt sein, daß die Bahnräumer nicht aufsetzen; aus demselben Grunde muß der Anschlag etwas seitlich stehen. Die Auflaufschienen sind nur für Tender-, nicht für Lokomotiv-Achsen geeignet. Mit dem Schornsteine voran ankommende Lokomotiven fahren daher um eine halbe Länge über die Scheibe hinüber, die Aufläufer werden angeschraubt und die Lokomotive fährt dann so weit wie nötig zurück.

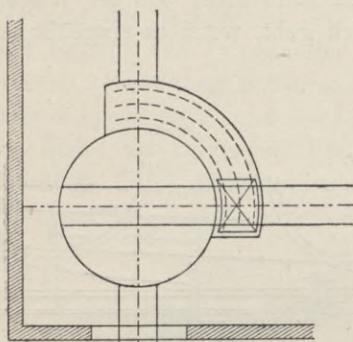
Eine zweckmäßige Form für kleinere Verlängerungen zeigt Textabb. 519, bei der die Auflaufschienen für gewöhnlich um das Maß der Verlängerung zurück-



Malsstab 1 : 20. Drehscheibenverlängerung durch umlegbare Auflaufschienen.

geschoben und seitlich heruntergeklappt werden. Die Ösen und Kloben sind mit Vorsprüngen versehen, welche die Führungstange beim Befahren der Auflaufschienen entlasten. Im Lokomotivschuppen zu Amsterdam sind die Drehungsachsen der niederzuklappenden Auflaufschienen so schräg gelegt, daß sich die Auflaufschienen beim Niederklappen von selbst einziehen, also nicht zurückgeschoben zu werden brauchen.

Abb. 520.



Maßstab 1 : 300.

Verlängerung einer Drehscheibe
mittels Ringstückes.

In der alten Berliner Lokomotivbauanstalt vormals Schwartzkopff war eine zu kurze Drehscheibe nach Textabb. 520 durch ein Ringstück verlängert worden, welches auf sechs kleinen Rädern lag und von den gedrehten Fahrzeugen mitgeschleppt wurde. Der ringförmige Teil der Grube blieb für gewöhnlich abgedeckt. Eine ähnliche Einrichtung besitzt die Paris-Orléans-Bahn zum Drehen von Triebwagen von 11,4 m Achsstand³⁶²⁾, nur liegt hier das Ringstück weiter von der Scheibe entfernt.

Auf dem Bahnhofe Bayel der Strecke Paris-Mühlhausen hat man eine kleine Wagendrehscheibe durch Aufbringen längerer, an den Enden durch Rollen unterstützter Schienen einseitig vergrößert.³⁶³⁾ Auf dem Bahnhofe Erfurt wurde in ähnlicher Weise eine 14 m lange Drehscheibe jederseits um 1,1 m verlängert; doch mußten hier die Schienen durch trogförmige Träger unterstützt werden³⁶⁴⁾.

Beim Aufbringen kräftiger Schienen kann die Rollenunterstützung fortbleiben. Man erreicht auf diese Weise Verlängerungen um einige 100 mm an jedem Scheibenende; bei Schienen außergewöhnlichen Querschnittes wohl auch noch mehr, beispielsweise bei Goliathschienen des Stahlwerkes Osnabrück mit $h = 200$ mm, $W = 419$ cm³, jederseits bis 800 mm. Die Anschlußgleise müssen hierbei gehoben werden. Beim Auffahren legen sich die Schienenenden auf eine Unterstüzung, etwa eine untermauerte eiserne Schwelle.

Auch hat man verschiedentlich die Hauptträger durch Einnieten verstärkter Mittelstücke verlängert; doch ist alsdann auch die Grubeneinfassung abzurechnen und zu erweitern, wodurch beträchtliche Kosten entstehen³⁶⁵⁾, so daß dieses Mittel im Allgemeinen nicht empfohlen werden kann. Weitere Angaben finden sich im folgenden Abschnitte.

1. μ) Aufsergewöhnliche Anordnungen.

Unversenkte Drehscheiben ohne Gleisunterbrechung, bei denen also die Räder aufsteigen müssen, werden nur selten und in geringen Abmessungen benutzt. Solche befanden sich in der jetzt abgebrochenen Schwartzkopff'schen Lokomotiv-Bauanstalt in Berlin, um die Kesselwagen und Lokomotivuntergestelle von

³⁶²⁾ Glasers Annalen 1906, II., S. 171.

³⁶³⁾ Le Génie Civil, 1896, Bd. XXIX, S. 349.

³⁶⁴⁾ Zentralbl. d. Bauverw. Juli 1906, S. 364.

³⁶⁵⁾ Zeitschrift für Bauwesen 1900, S. 90.

dem durchgehenden Längsgleise auf die einzelnen Stände zu bringen. Nachdem das Fahrzeug aufgefahren war, wurde der Mittelzapfen so weit herunter geschraubt, daß die Drehung erfolgen konnte. Die Pfannen für den Mittelzapfen und die flachen Laufkränze konnten in den Fußboden eingelassen werden. Diese Drehscheiben waren überdies beweglich und wurden zur Freihaltung der Gleise nach Gebrauch bei Seite geschoben.

Eine von den oben beschriebenen Bauarten grundsätzlich abweichende Unterstützung und Lastverteilung hat Mayr in Nippes bei der Verlängerung einer Lokomotivdrehscheibe von 14 auf 18 m Durchmesser angewendet (Textabb. 521 bis 523). Er verlegt zwei gleichmittige Laufkränze mit 1,5 m Abstand in der Grube und läßt auf diesen jederseits ein Drehgestell laufen; diese tragen in der Mitte eine Pfanne für je einen Kugel-Zapfen, worauf die Enden der Drehscheibe ruhen. Die Zapfen sind der Höhe nach verstellbar; die Last kann demnach so verteilt werden, daß die Drehgestelle einen wesentlichen Teil davon übernehmen müssen, und zwar soll der Mittelzapfen etwa 50 %, jedes Drehgestell 20 bis 30 % der Belastung aufnehmen. Die tiefe Grube ist durch ein mit der Scheibe umlaufendes Geländer geschützt. Die Räder haben keine Spurkränze und sind jedes für sich gelagert, so daß sich etwa ungleich ausfallende Abnutzungen nicht störend bemerkbar machen können. Seitliches Schaukeln der Scheibe wird durch die im Querschnitte in Textabb. 523 erkennbaren Winkeleisen verhindert, mit denen sich die Untergurte der Scheibe auf die Hauptträger der Drehgestelle auflegen. Auch ist der Ausschlag der Drehgestelle begrenzt, so daß die Räder nicht von den Schienen herunterlaufen können.

Durch diese Bauart wird folgendes erreicht:

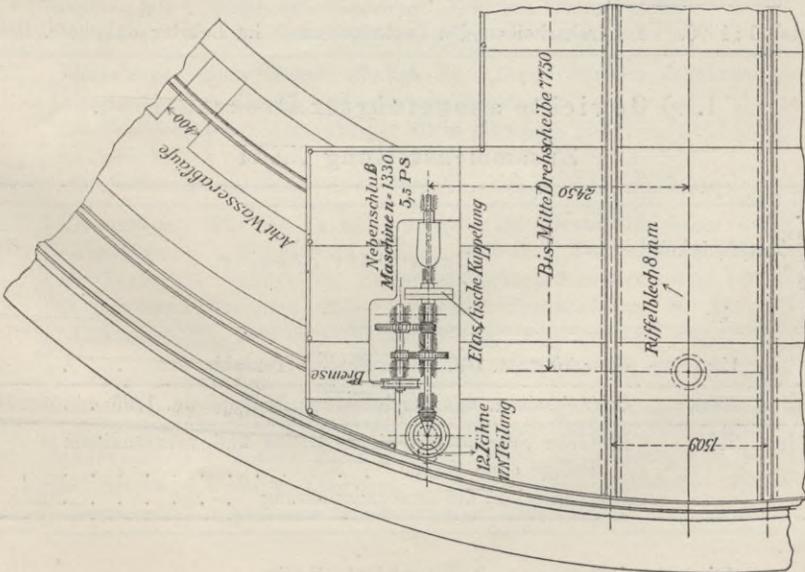
1. das Schlagen der Scheibe beim Auf- und Abfahren der Fahrzeuge hört auf;
2. eine Entlastungsvorrichtung ist nicht erforderlich; über diese Scheibe können ohne weiteres Züge gefahren werden;
3. die Beanspruchung und damit die Höhe der Hauptträger fällt kleiner aus;
4. die Bauart ist gegen geringe Abweichungen in der Lage der Laufkränze weniger empfindlich.

Die Scheibe in Nippes ist mit einer elektrischen Triebmaschine von 5 P. S. versehen. Bei Belastung mit einer betriebsfähigen, $\frac{2}{5}$ gekuppelten Schnellzug-Lokomotive mit vierachsigem Tender und 110 t Gewicht beträgt der Kraftbedarf nach Angabe des Erbauers während des Ganges 3 P. S.; eine Umdrehung um 360° erfolgt in zwei Minuten. Hiernach sind die Bewegungswiderstände dieser Scheibe nicht viel größer, als bei der bisher üblichen Bauart.

In der Nähe des Köln-Mindener Bahnhofes in Dortmund sollte ein Werk an einer Stelle Bahnanschluss erhalten, wo bereits zwei Anschlussgleise neben einander lagen und weiterer Platz nicht zur Verfügung stand. Man hat sich sehr zweckmäßig dadurch geholfen, daß man eine Scheibe mit zwei gleichlaufenden, jederseits von der Mitte der Scheibe angeordneten Gleisen einlegte.³⁶⁶⁾ Der Durchmesser der Scheibe beträgt 12,6 m, der Abstand der beiden Gleise 4 m. Die Scheibe hat 6 Laufachsen erhalten und wird stark einseitig belastet, so daß stets 2 Laufachsen nahezu entlastet werden. Zum Drehen sind vier Mann erforderlich.

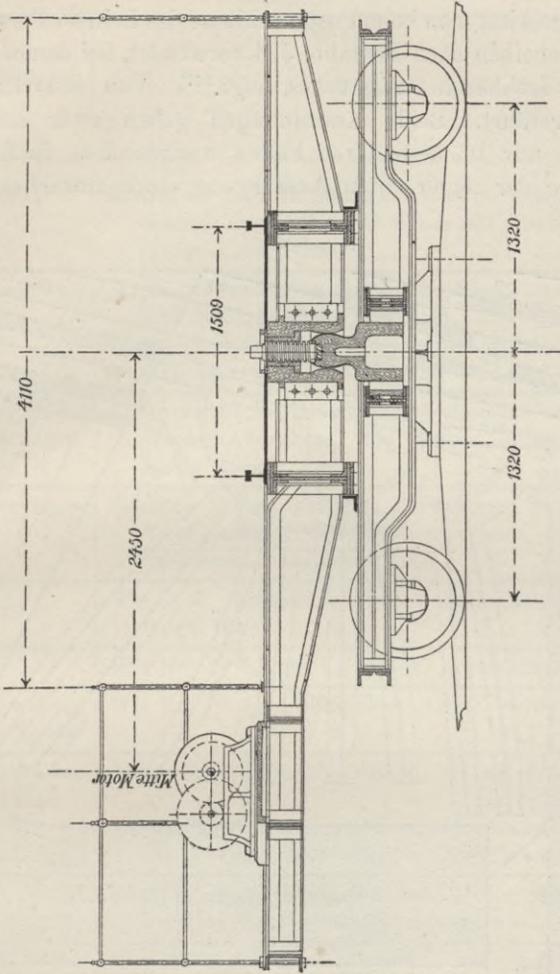
³⁶⁶⁾ Zentralbl. d. Bauverw. 1899, S. 173.

Abb. 522.



Maisstab 1 : 72. Grundriß zu Textabb. 521.

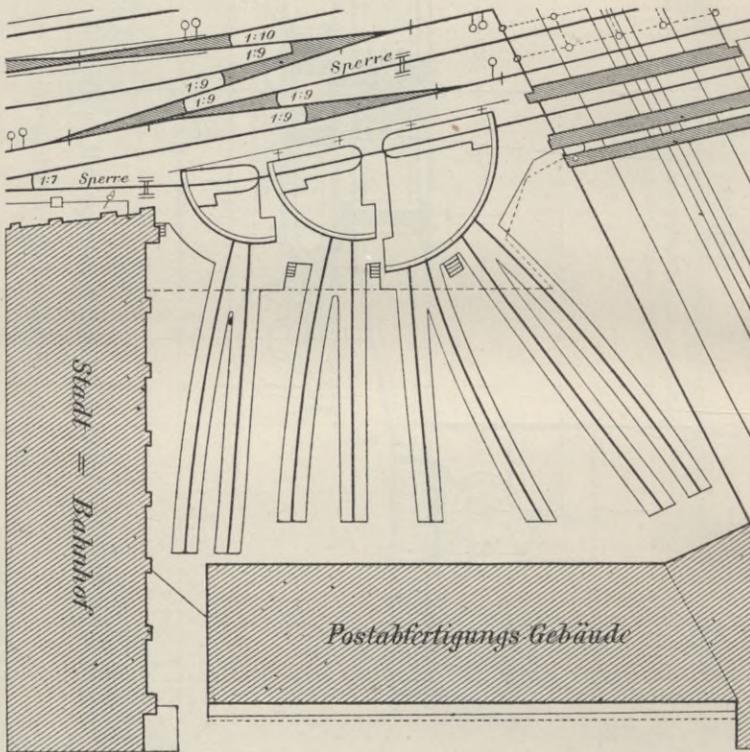
Abb. 523.



Maisstab 1 : 40. Querschnitt zu Textabb. 521.

Wegen Platzmangels hat man beim Postanschlusse des Lehrter Personenbahnhofes in Berlin halbe Drehscheiben nach Textabb. 524 verwendet, bei denen der Drehpunkt nahe dem Ende des drehbaren Gleisstückes liegt.³⁶⁷⁾ Von den Gruben sind nur Kreisabschnitte ausgeführt. Beide Anordnungen geben zwar sehr gedrungene Lösungen, sind aber nur in besonderen Fällen anzuwenden, da die Bewegungswiderstände gegenüber der regelrechten Ausführung stark anwachsen.

Abb. 524.



Mafsstab 1:1000. Teildrehscheiben des Postanschlusses im Lehrter Bahnhofs, Berlin.

1. v) Gewichte ausgeführter Drehscheiben.

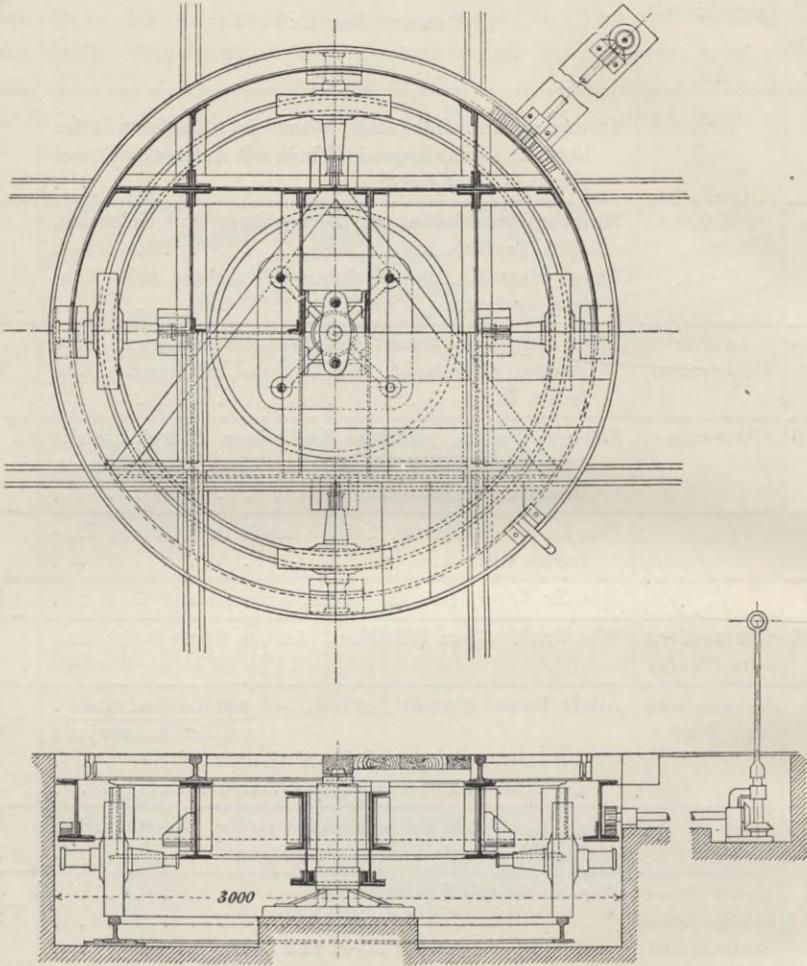
Zusammenstellung XXXI.

Nr.	Durchmesser der Grube m	Tragfähigkeit kg	Bauart der Scheibe	Gewicht
				kg
1	1,0	1250	Spur 700 mm, Gußeisen, ähnlich Textabb. 498	250
2	1,25	2500	Schweißeseisen, mit geschlossener Bodenplatte. 1896	350
3	3,0	3000	Einfache Scheibe mit einem Gleise und vollständigem	
			Belage ohne Winde	2760
			Hiervon wiegt die Grubenumfassung	1760

³⁶⁷⁾ Ausgeführt von Bergmann & Westphal, Berlin.

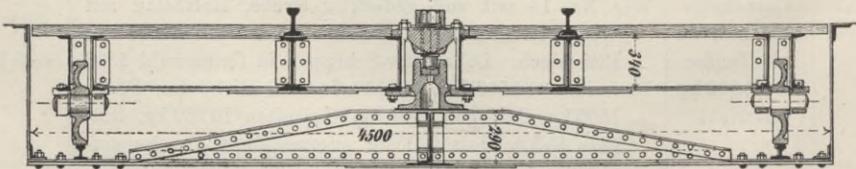
Nr.	Durchmesser der Grube m	Tragfähigkeit kg	Bauart der Scheibe	Gewicht kg
4	3,0	8000	Kreuzgleis und Holzbelag. Ganz im Straßenspflaster liegend; abseits liegende Winde mit Aufsteckschlüssel (Textabb. 525) 1896	5700
5	4,5	25 000	Einfache Drehscheibe mit Blechgehäuse und Holzbelag, 1896 (Textabb. 526) Davon wiegt die schweißseiserne Grundplatte nebst Umfassungskranz	8500 4000
6	5,0	Leichte Güterwagen	Ältere schwache Bauart mit Walzeisen-Trägern, ohne Winde, Abdeckung und Gruben-Umfassung. Einfaches Gleis	2300
7	5,50	Güterwagen	Stärkere Bauart, genietete Blechträger, Abdeckung mit 6 mm starkem Riffelbleche, ohne Winde, Antrieb durch Drehbäume. Einfaches Gleis	8700
8	6,0	"	Wie Nr. 7. Holzbelag; Antrieb durch Drehbäume. Einfaches Gleis	9800
9	6,0	"	Wie Nr. 7. 6,5 mm Riffelblech, Kreuzgleis	13 000
10	7,65	Lokomotiven ohne Tender	Wie Nr. 7. 5 mm Riffelblech, Antrieb durch Drehbäume	14 500
11	13,2	Lokomotiven mit Tender	Ältere Bauart ähnlich Textabb. 501 mit Laufradwinde mit Zahnkranzwinde der Scheibenkörper allein mit Laufradwinde der Scheibenkörper allein mit Zahnkranzwinde	28 400 31 000 18 500 18 250
12	13,2	"	Wie Nr. 11 mit voll gedeckter Grube, 6 mm starkes Riffelblech auf Winkeleisen-Trägern	39 400
13	14,2	Neue dreiachsige Lokomotiven mit Tender	Wie Nr. 11 mit Laufradwinde mit Zahnkranzwinde der Scheibenkörper allein mit Laufradwinde der Scheibenkörper allein mit Zahnkranzwinde	30 350 33 200 19 800 19 650
14	16,2	Vierachsige Lokomotiven mit Tender bis 85 000 kg Gewicht	Neue Bauart, ähnlich Nr. 11 und 13; mit Zahnkranz-antrieb und schweren Schienen Der Scheibenkörper allein (Textabb. 501)	41 300 24 900
15	16,2	Vierachsige Lokomotiven mit Tender bis 85 000 kg Gewicht	Wie Nr. 14 mit voll gedeckter Grube, Holzbelag auf Winkeleisen-Trägern, zwischen den Schienen 8 mm Riffelblech. Lokomotiv-Schuppen in Grunewald 1896 Flufseisen 22 560 kg, Stahl einschließlich der Räder 1500 kg, Schienen 3300 kg, Gufseisen 16 760 kg, Rotguß 45 kg, Holz 5200 kg, Verriegelung für ein einseitiges Gleis 87 kg.	49 350
16	17,4	Lokomotive und Tender bis 100 000 kg Gewicht	Bauart ähnlich wie Nr. 14 und Textabb. 501; Handantrieb durch 3 Mann. Höhe der Hauptträger in der Mitte 1440 mm. Berlin-Anhalter Bahnhof. Vergrößerte Stühle für Klinkermauerwerk	47 700

Abb 525.



Mafsstab 1:40.
Kreuzdrehseibe von 3,0 m Durchmesser.

Abb. 526.



Mafsstab 1:42,5.
Wagen-Drehseibe von 4,5 m Durchmesser mit Blechgehäuse, ohne Grundmauerwerk.

Nr.	Durchmesser der Grube	Tragfähigkeit	Bauart der Scheibe	Gewicht
	m			
17	20,06	Lokomotiven und Tender bis 120000 kg Gewicht	Nutzlänge 19,943 m. Regelform der preussischen Staatsbahnen; Bauart ähnlich Nr. 14 und Textabb. 501 und 502. Vergrößerte Stühle wie bei Nr. 16 Davon der Scheibenkörper allein Flusseisen 29 000 kg, davon der Riffelblechbelag 5100 kg; Stahl einschliesslich der Räder 2000 kg, Schienen 4100 kg, Gussseisen 22500, Rotguss oder Weisguss 30 kg, dazu Geländer an der Scheibe 500 kg, Werkstätten-Inspektion Tempelhof bei Berlin.	58 500 33 950

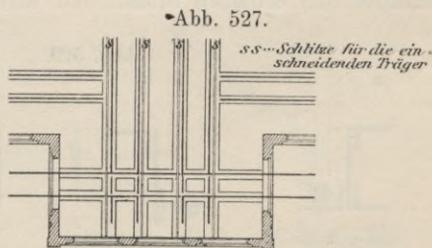
Bemerkung: Nr. 4 bis 14 nach Ausführungen und Gewichts-Angaben von der Maschinenbauanstalt Cyclop in Berlin, Nr. 2 vom Bochumer Vereine, Nr. 15 von der Union in Königsberg, Nr. 16 und 17 vom Eisenwerke Schaffstaedt, vormals Gebrüder Schimpff, in Schaffstaedt, Bezirk Halle.

b) 2. Schiebebühnen für Lokomotiven und Wagen.

2. a) Allgemeine Anordnung.

Eine Schiebebühne ist ein verschiebbares Gleisstück und dient zur Verbindung gleichgerichteter Gleise. Schiebebühnen werden in Werkstatt-Hallen und -Höfen, Lokomotiv- und Wagen-Schuppen und in Aufstellungsgleisen auf Bahnhöfen verwendet. An Gebäuden, die durch Schiebebühnen mit den Zu- und Abfuhrgleisen in Verbindung stehen, wird zweckmässig ein Vorbau mit Seitentoren nach Textabb. 527 ausgeführt, wobei die Bühne stets unter Dach bleibt.

Die Ausführung der Bühne selbst wird am einfachsten, wenn man sie ganz versenkt. Die Schienen liegen dann in gleicher Höhe mit den anschließenden Gleisen und werden auf Längsträger gelegt, die durch Querträger verbunden sind; letztere übertragen die Last auf Achsen, welche auf den in der Grube liegenden Schienen laufen. Die Quer- und Längs-Träger sowie die Laufräder können hierbei genügende Höhe erhalten, sodass die Anordnung der Teile keine Schwierigkeiten bietet. Ein erheblicher Nachteil ist aber die tiefe offene Grube, welche die Gleise unterbricht, den Verkehr erschwert, im Freien leicht verschneit und sich mit Tagewasser füllt, auch eine Gefahr für in Bewegung geratene Fahrzeuge bildet. Aus letztem Grunde untersagen die T. V. 44, die Anlage versenkter Schiebebühnen in Hauptgleisen ausser an deren Enden und empfehlen, die Gruben der Schiebe-

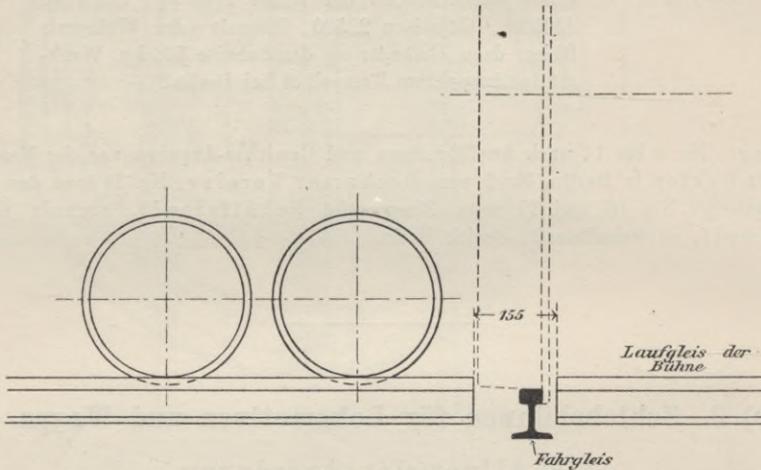


Maßstab 1:500. Anordnung der Gleise und Tore für eine Schiebebühne.

bühnen möglichst flach und nicht über 500 mm tief herzustellen, welches Maß übrigens vollständig ausreicht.

Bei unversenkten Schiebebühnen werden diese Nachteile vermieden. Die Hauptgleise der Bühne müssen aber über die durchgehenden Fahrgleise hinweggehen und wegen der Höhe der Spurkränze und Spielräume mit der Fahrfläche mindestens 45 mm höher liegen, als diese. Hierdurch wird das Aufschieben beladener oder schwerer Wagen, namentlich aber der Lokomotiven erschwert. Unversenkte Lokomotivbühnen werden daher selten ausgeführt. Soll die Oberkante der Laufschiene der Bühne mit den zu verbindenden Gleisen bündig liegen, so müssen in beiden Gruppen von Schienen Lücken für die Spurkränze der Räder ausgespart werden.

Abb. 528.



Maßstab 1:20.

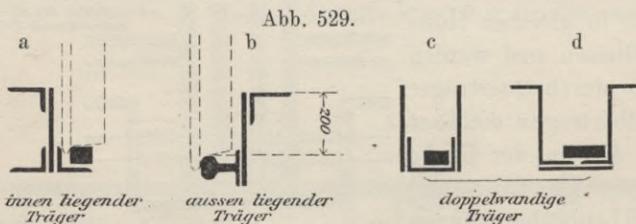
Anordnung der Laufrollen für unversenkte Schiebebühnen mit überhöhten Laufschiene.

Um die zahlreichen Unterbrechungen der Fahrgleise und die erforderlichen Herzstücke zu vermeiden, können die Laufgleise der Bühne um so viel höher gelegt werden, daß die Spurkränze der Bühnenräder über die Schienen der Fahrgleise eben hinwegrollen; die Lücke, welche die Bühnenräder überschreiten müssen, wird dann so groß, daß die Bühne am Ende jedes Querträgers zwei Laufrollen nach Textabb. 528 erhalten muß. An unversenkten Bühnen läßt man oft die Räder

der Fahrzeuge mit den Spurkränzen auflaufen.

Bei der durch die Umgrenzung der Fahrzeuge beschränkten Höhe ist es hier schwierig, genügend tragfähige Längsträger zu erhalten. Einige der

hierfür üblichen Querschnitte sind in Textabb. 529 angegeben.



Maßstab 1:25.

Querschnitte von Längsträgern unversenkter Schiebebühnen.

hierfür üblichen Querschnitte sind in Textabb. 529 angegeben.

Noch schwieriger ist die Ausbildung der Querträger, welche stellenweise nur aus dicken Flachstäben bestehen. Man findet daher zur Vermehrung der Unterstützungspunkte außerhalb und innerhalb der Längsträger Tragrollen angeordnet (Textabb. 530 und 531). Letztere müssen sehr klein sein, um nicht in die Umgrenzung der Fahrzeuge einzuschneiden; sie bewirken daher schweren Gang der

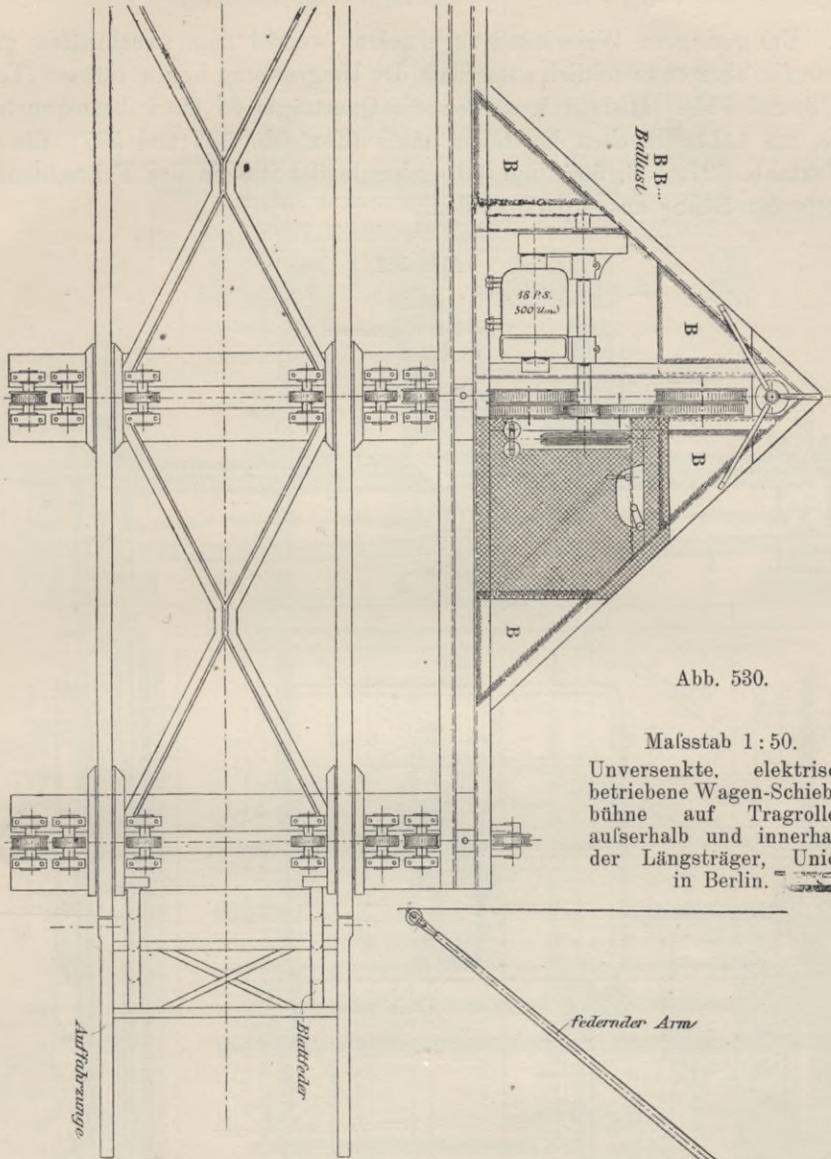


Abb. 530.

Mafsstab 1:50.

Unversenkte, elektrisch betriebene Wagen-Schiebebühne auf Tragrollen aufserhalb und innerhalb der Längsträger, Union in Berlin.

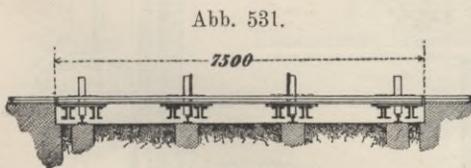
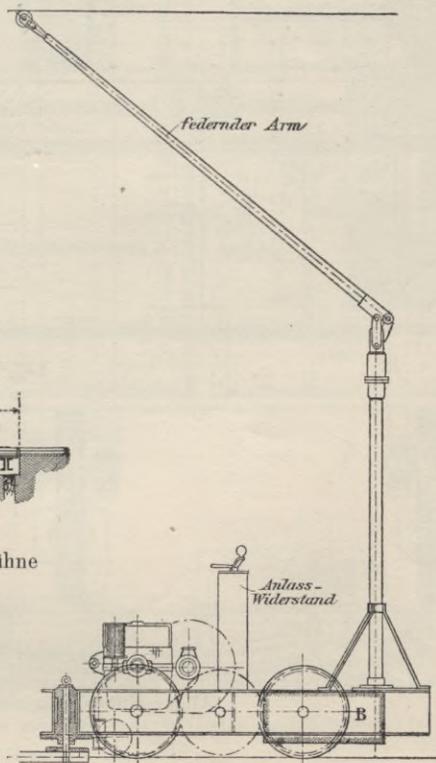


Abb. 531.

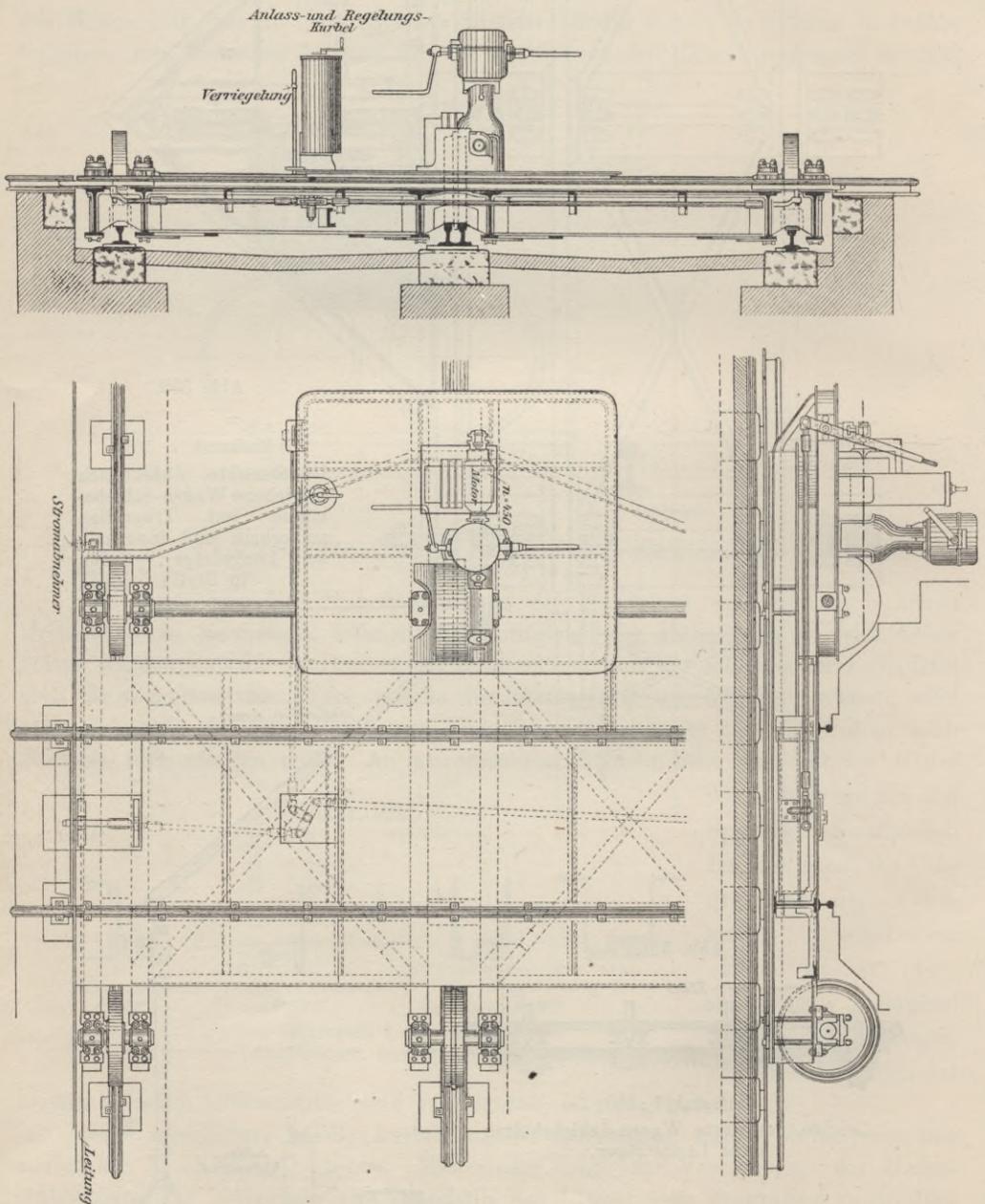
Mafsstab 1:150.

Leichte, versenkte Wagen-Schiebebühne ohne Längsträger.



Bühne. Um geringern Widerstand zu erzielen, wendet man zweckmäfsig gröfsere Räder an, die aber dann seitlich aufserhalb der Umgrenzung liegen müssen (Textabb. 532, 533 und 534). Hierdurch werden die Querträger so stark beansprucht, dafs man sie aus hohen Blechen herstellen mufs (Textabb. 533 und 537), für welche nach Textabb. 527, 533, 536 und 537 schmale Schlitzte in den Fahrstienen und dem Bette der Bühne ausgespart werden.

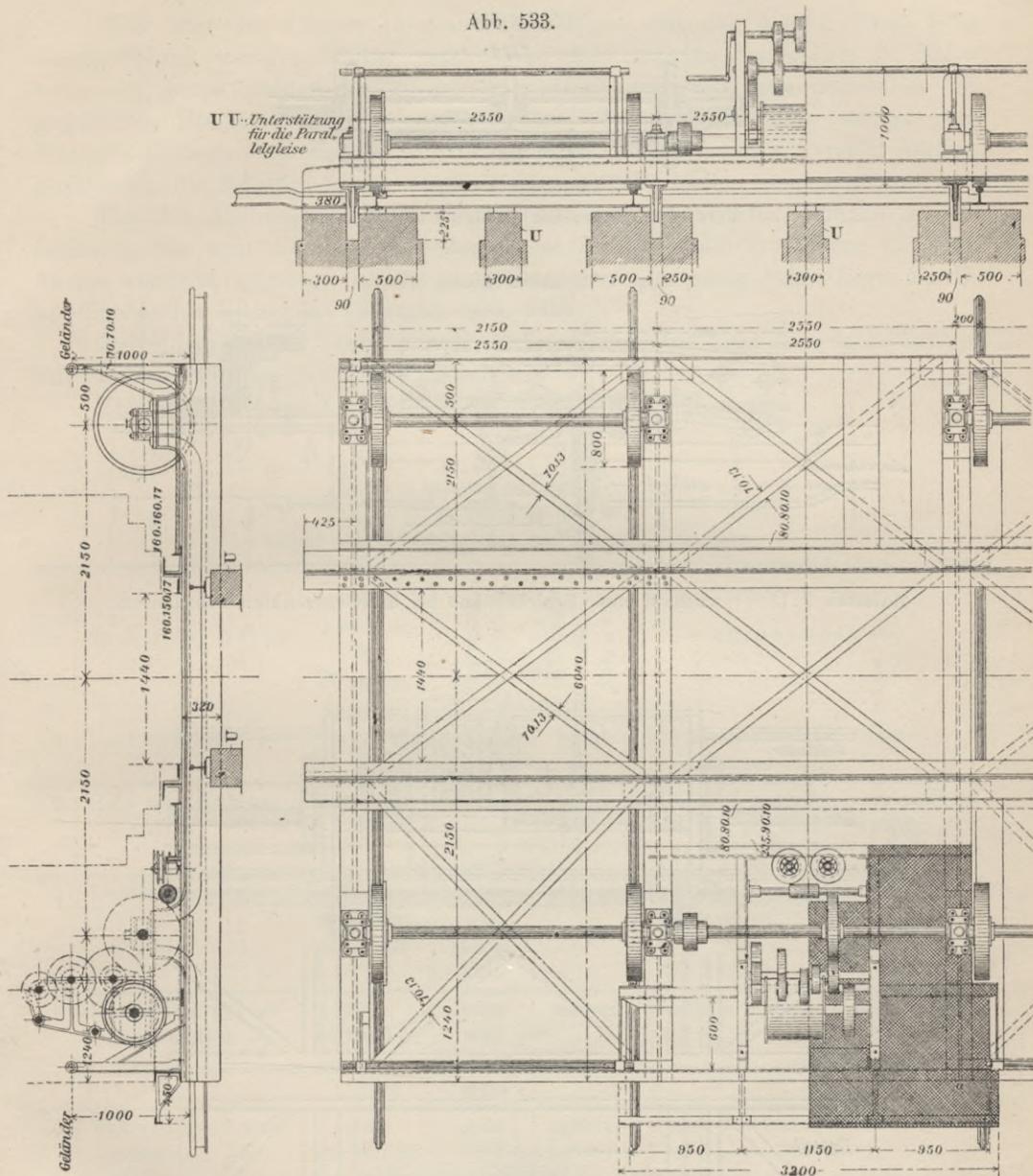
Abb. 532.



Maßstab 1:60.

Kleine Lokomotiv-Schiebebühne mit elektrischem Antriebe, preussische Staatsbahnen und Allgemeine Elektrizitäts-Gesellschaft.

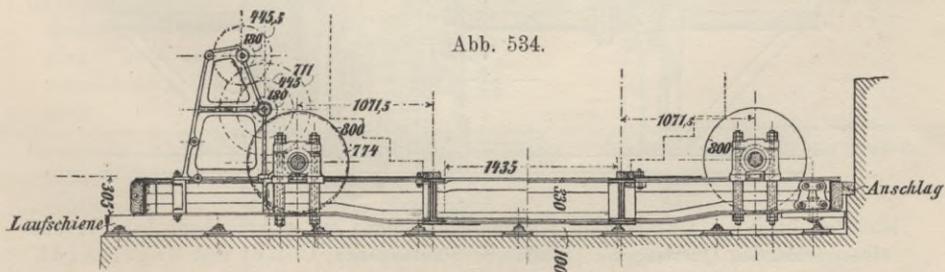
Abb. 533.



Mafsstab 1:60.

Unversenkte Wagen-Schiebebühne, Hauptwerkstatt Potsdam.

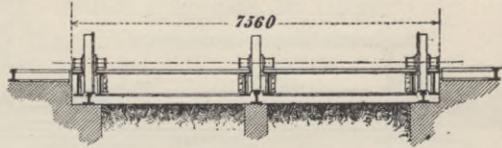
Abb. 534.



Mafsstab 1:60.

Lokomotiv-Schiebebühne mit versenktem Gleise und beschränkter Bauhöhe, Hauptwerkstatt Grunewald.

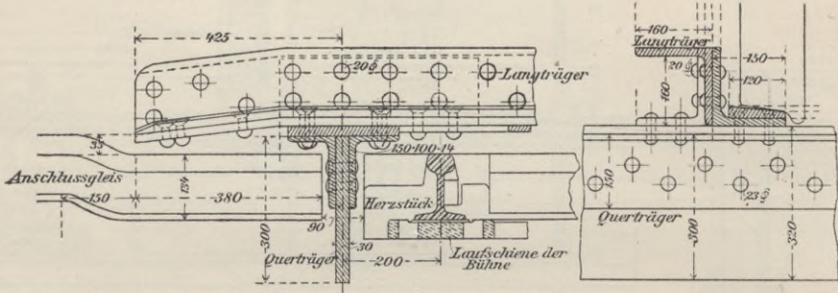
Abb. 535.



Mafsstab 1 : 150.

Versenkte Wagen-Schiebebühne aus Walzeisen.

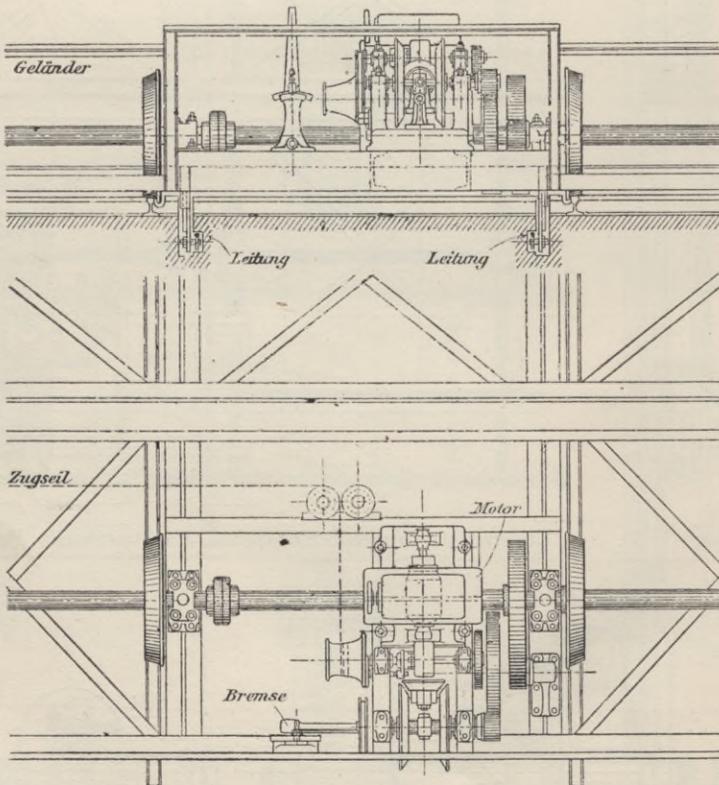
Abb. 536.



Mafsstab 1 : 15.

Auflauf einer Schiebebühne bei flach versenkten Fahrgleisen.

Abb. 537.



Mafsstab 1 : 60.

Unversenkte Wagen-Schiebebühne mit elektrischem Antriebe und einschneidenden Querträgern, preussische Staatsbahnen, Collet und Engelhardt.

Will man die Lücken in den Fahrschienen und den harten Stofs beim Darüberfahren weniger fühlbar machen, so läßt man die Spurkränze der Fahrzeuge an diesen Stellen bei 20 mm Rinnentiefe auflaufen, was namentlich bei gegossenen Herzstücken leicht ausführbar ist. In anderen Fällen wendet man Hartguß-Einlagen an, die auf eisernen Platten befestigt sind. Letztere können gleichzeitig die Befestigung der kurzen Schienenstücke bilden.

Um das Aufbringen der Fahrzeuge auf die unversenkten Bühnen zu erleichtern, hat man die durchgehenden Gleise in der Breite der Bühne um etwa 35 mm versenkt angelegt, sodafs das Bühnengleis nur wenig höher liegt, als die anschließenden Gleisenden (Textabb. 533, 536).

Zur Milderung der Übelstände der tiefen Gruben hat man auch flache Gruben mit Schlitzfen für die Querträger ausgeführt.

Zusammenstellung XXXII gibt eine Übersicht der Bauarten.

Zusammenstellung XXXII.

Bauart von Schiebebühnen und deren Anwendung.

Nr.	Bauart der Bühne	Unterbrechung der Fahrgleise:	Bewegungs-Widerstand:	Aufbringen der Fahrzeuge:	Anzuwenden für
1	Ganz versenkt	vorhanden	gering	leicht	Lokomotiv-Werkstätten und -Schuppen.
2	Halb oder flach versenkt	vorhanden	gering	leicht	Wie Nr. 1, auch für Werkstattthöfe, falls die Gleise unterbrochen werden dürfen.
3	Unversenkt	nicht vorhanden, nur Lücken	grofs, weil Tragräder klein	schwer	Bahnhöfe in Nebengleisen.
4	Unversenkt mit einschneidenden Trägern	nicht vorhanden, mehrfache Lücken	gering, weil Tragräder grofs	schwer	Bahnhöfe in Nebengleisen.
5	Unversenkt mit flach gesenkten Fahrgleisen	nicht vorhanden, nur Lücken	grofs, weil Tragräder klein	mäfsig schwer	Wagen-Werkstätten und -Höfe.
6	Unversenkt mit flach gesenkten Fahrgleisen und einschneidenden Trägern	nicht vorhanden, mehrfache Lücken	gering, weil Tragräder grofs	mäfsig schwer	Wagen-Werkstätten und -Höfe.
7	Unversenkt mit überhöhten Laufschienen	nicht vorhanden, auch keine Lücken	grofs, weil Tragräder klein	schwer	Hauptgleise und für untergeordnete Zwecke.

Die Bauarten Nr. 1 und 6, Zusammenstellung XXXII, werden neuerdings am meisten angewendet.

Auch bei unversenkten Bühnen wird oft ein Teil der zu verbindenden Gleise nicht durch die Bühnenbahn hindurch geführt.

Die übliche Länge der Schiebebühnen beträgt

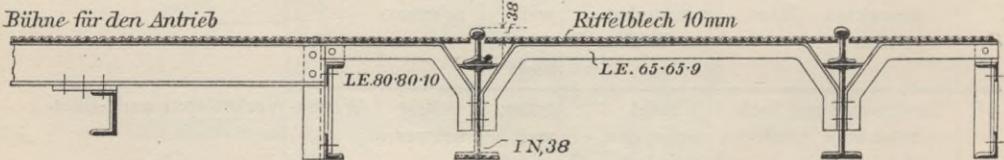
für Güterwagen mindestens	5,0 m,
„ zwei- und dreiachsige Personenwagen, sowie Tender-Lokomotiven und Lokomotiven ohne Tender in Werkstätten	7,5 bis 12 m,
„ Lokomotiven mit Tendern und vierachsige Wagen	16 bis 20 m und mehr

Die Anzahl der Laufgleise beträgt meist drei bis sechs; häufig werden sie aus je zwei Schienen gebildet, namentlich die mittleren, weil diese einen größern Teil der Last aufnehmen. Solche Doppelschienen sind steifer, bewahren ihre richtige Lage besser, als einzelne, und können versetzte Stöße erhalten. Bei versenkten Bühnen legt man die beiden Schienen ganz nahe an einander, und läßt breite Räder auf beiden laufen. Bei unversenkten Bühnen werden häufig zwei soweit gegen einander versetzte Tragrollen angewandt, daß immer nur eine davon über eine Lücke kommt.

Haben die Bühnen in der einen Richtung nur beladene, in der andern nur leere Wagen zu befördern, wie in Gruben-Bahnhöfen, so verlegt man die Bühnenbahn vorteilhaft mit Gefälle von 1,5 bis 2 mm/m nach ersterer Richtung, sodafs die Bewegungsarbeit für beide Richtungen annähernd gleich wird. Derselbe Fall kommt bei Lokomotiv-Ausfahrgleisen in Kopfbahnhöfen vor, wo man von beiden Seiten nach dem Mittelgleise hin Gefälle geben kann, weil die Bühne in der andern Richtung stets leer geht. Ein Mann kann alsdann eine schwere Tender-Lokomotive befördern.

Einige der Bühnenräder, bei einfachen Schienen die an den vier Ecken, bei doppelten die nächst der Längenmitte, werden zur Führung der Bühne mit Spurkränzen versehen; die übrigen Räder bleiben besser glatt, um keine unnötige Reibung zu verursachen. Bei Doppelschienen nimmt man breite Räder mit mittlern Spurkränzen. Der zwischen den Längsträgern befindliche Teil der Bühnen muß glatt und ohne vorspringende Teile ausgeführt sein, damit die Wagenkuppelungen sich nicht festhängen können.

Abb. 538.



Maßstab 1:30.

Unterstützung des Belages der versenkten Lokomotiv-Schiebebühne in Tempelhof.

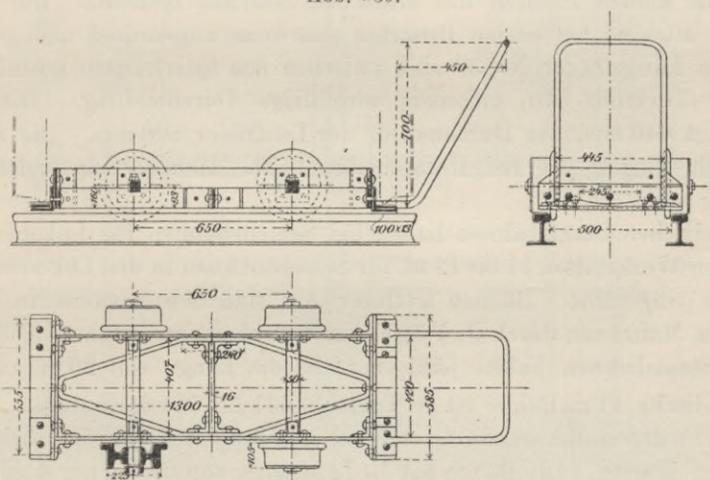
Der Belag liegt bei versenkten Bühnen am zweckmäßigsten in Unterkante Spurkranz, also etwa 40 mm unter SO. Dann fallen die Rillen neben den Schienen fort, die schwer rein zu halten sind, und man erhält eine so niedrige Stufe gegen den anschließenden Fußboden, daß sie weder beim Fahren von Handwagen noch

beim Hinübergehen störend wirkt. Bohlenbelag ist im Allgemeinen nicht haltbar genug. Am besten ist Riffelblech³⁶⁸⁾ und zwar soll es für Lokomotiv-Werkstätten 10 mm Stärke erhalten. Eine zweckmäßige Unterstützung des Riffelbleches ist in Textabb. 538 angegeben. In diesem Beispiele sind als Fahrseilen Eisenbahnschienen verwendet, während früher vielfach auch Flacheisen oder Flachstahl von etwa 80×40 mm Querschnitt als Fahrseile genommen wurde. Solche Flachseilen sind aber nicht jederzeit in den gewünschten Abmessungen erhältlich.

2. β) Achsenkarren.

Die kleinsten Schiebebühnen sind die Achsen- oder Räder-Karren, die in den Werkstätten zum Verschieben einzelner Achssätze innerhalb der Aufstellungsgleise für solche dienen. Textabb. 539 zeigt einen solchen Karren mit 500 mm Spurweite.

Abb. 539.



Mafsstab 1 : 30. Achsenkarren.

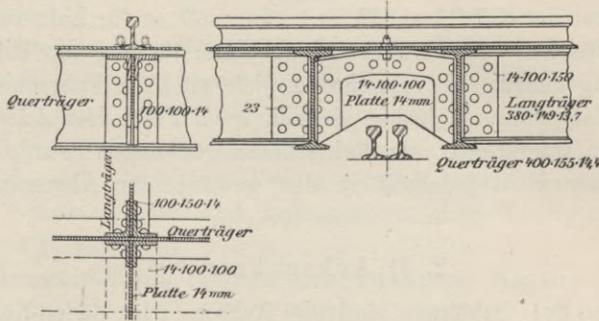
Die Räder der zu verschiebenden Achssätze müssen mit den Spurkränzen auf die Endwinkleisen des Karrens aufsteigen. Letztere sind hier mit Anläufen und einer geringen mittlern Einsenkung versehen, damit die Achssätze nicht von selbst herunterrollen. Zum bequemen Bewegen des Karrens ist ein bügelartiger Handgriff angebracht.

2. γ) Versenkte Schiebebühnen.

Versenkte Schiebebühnen für Wagen und Lokomotiven unterscheiden sich meist nur durch die leichtere oder schwerere Bauart voneinander. Textabb. 532 zeigt eine Lokomotivschiebebühne, jetzt noch meist mit 9 m Schienenlänge ausgeführt mit elektrischem Antriebe, im Übrigen nach dem Muster der preussisch-hessischen Staatsbahnen, für Lokomotiven ohne Tender in Werkstätten und Lokomotivschuppen bestimmt. In Schuppen für Lokomotiven mit Tendern ist dieselbe Bauart vielfach mit 16,15 m Schienenlänge und fünf Laufschiene ausgeführt worden, von

³⁶⁸⁾ Vergleiche S. 404.

Abb. 540.



Maßstab 1:30.

Trägerverbindung für versenkte Lokomotiv-Schiebebühnen (Textabb 532 und 533).

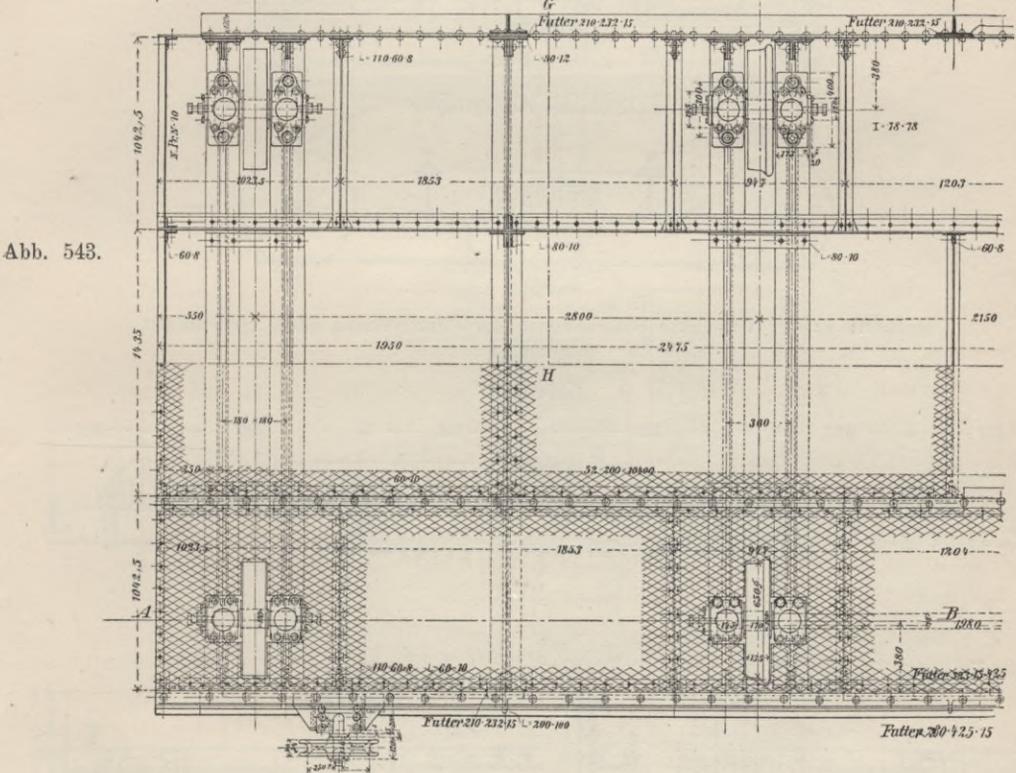
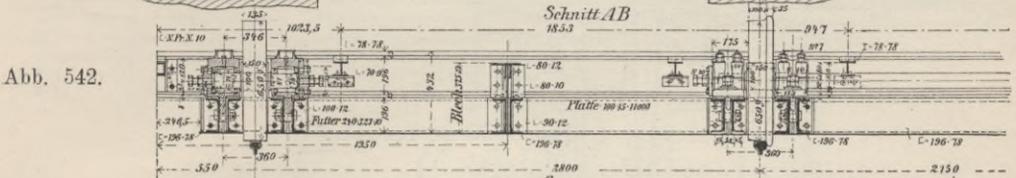
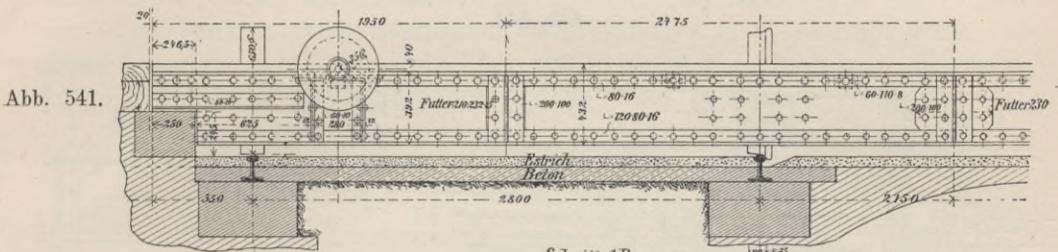
denen nur die beiden äußeren aus einfachen Schienen bestehen. Die Querträger, I-Eisen Nr. 40, sind bei beiden Bauarten paarweise angeordnet und gehen durch, die einfachen Längsträger Nr. 30 sind zwischen den Querträgern gestossen. Diese Verbindung (Textabb. 540) erfordert sorgfältige Durchbildung. Die Tiefe der Grube beträgt 440 mm, der Durchmesser der Laufräder 800 mm. Die Feststellung erfolgt durch Riegel, wie bei Drehscheiben. Bei Handbetrieb findet oft keine Verriegelung statt.

Die badischen Staatsbahnen haben bei Schiebebühnen für Lokomotiven ohne Tender in den Werkstätten 11 bis 12 m, für Schiebebühnen in den Lokomotivschuppen 20 m Länge eingeführt. Bühnen letzterer Art sind beispielsweise in Freiburg in Baden und in Mannheim durch J. Vögele in Mannheim ausgeführt. Die preussisch-hessischen Staatsbahnen haben jetzt ebenfalls die Länge von 20 m angenommen.

Die badische 11 m-Bühne ist in Textabb. 541 bis 544 dargestellt. Die Längsträger bestehen aus einfachen, die Querträger aus doppelten [-Eisen; beide liegen in verschiedenen Ebenen. Die Bühne hat 10 Laufräder, von denen nur 4 mit Flanschen versehen und kegelförmig, die übrigen zylindrisch sind. Drei Räder sind für den elektrischen Antrieb durch eine durchgehende Welle gekuppelt, alle anderen sind je für sich gelagert. Diese Räder-Anordnung erzielt leichten Gang der Bühne. Die Überschreitung der Grube ist durch die durchlaufende Stufe in der Wange bequem gemacht, die Langträger sind der Stufe entsprechend ausgekragt. Der Stand, der den elektrischen Antrieb und die Seilwinde trägt (in Textabb. 541 bis 544 nicht sichtbar), wird durch zwei kleine Laufrollen nochmals unterstützt, was vielleicht entbehrlich wäre.

Eine sehr einfache und billige versenkte Schiebebühne zeigt Textabb 545 nach einer Ausführung der Pennsylvania-Bahn. Die Querträger liegen unter den Längsträgern; als Achsen werden alte Wagenachsen benutzt. Ein großer Nachteil ist jedoch die bedeutende Tiefe der Grube, so daß die Anordnung im Allgemeinen nur zu empfehlen ist, wenn die Bühne nahe an die Grenze des Grundstückes gelegt werden kann.

Die Schiebebühnengruben bilden immerhin eine gewisse Gefahr für die Arbeiter, und hindern den Verkehr innerhalb der Werkstatt. Man legt daher vielfach Wert darauf, die Grube so flach wie möglich zu halten, und beschränkt die Bauhöhe der Bühne. Textabb. 546 und 547 zeigen die Ecken und den Antrieb der sehr niedrigen



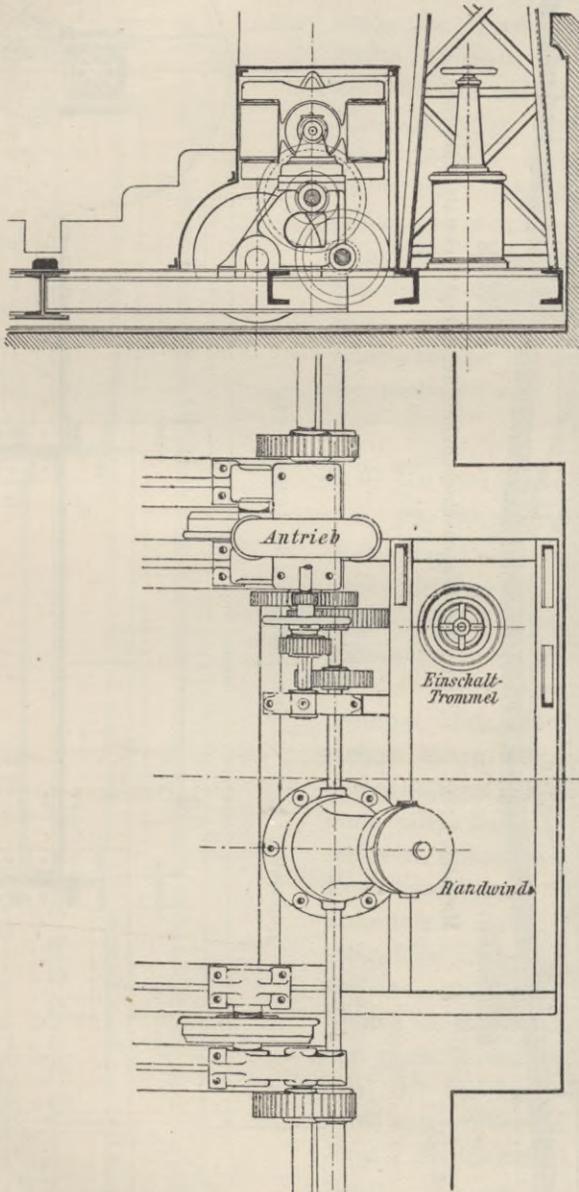
- Abb. 541. Maßstab 1 : 40. Schiebepöhne der badischen Staatsbahnen, Ansicht.
- Abb. 542. Maßstab 1 : 40. Längsschnitt zu Textabb. 541.
- Abb. 543. Maßstab 1 : 40. Grundriss und wagerechter Schnitt zu Textabb. 541.
- Abb. 544. Maßstab 1 : 40. Querschnitt (S. 444).

Schiebeböhne in dem großen Lokomotiv-Schuppen des Pragbahnhofes bei Stuttgart.³⁶⁹⁾ Die Bauhöhe der Bühne beträgt nur 230 mm, die Tragkraft 100 t bei 14,7 m Länge. Die Bühne hat sechs Paar Räder, alle mit Spurkranz, achtpferdigen elektrischen Antrieb und Handwinde. Sie ist von Kuhn in Stuttgart-Berg, der elektrische Antrieb von der Maschinenbauanstalt Eßlingen geliefert. Die Schienen

369) Organ 1896, S. 1.

bestehen aus je einem flachen Stücke Stahl, die fünf Querträger aus je vier L-Eisen mit 16 mm starken, breiten Gurtplatten, die Längsträger aus je zwei mit den Stegen zusammen genieteten L-Eisen, gleichfalls mit 16 mm starken Gurtungen; die Querträger gehen durch, die Längsträger sind an ihnen gestossen.

Abb. 547.



Mafsstab 1:30. Elektrischer Antrieb der Lokomotiv-Schiebebühne Textabb. 546, Pragbahnhof bei Stuttgart.

Auch Textabb. 534 zeigt den Schnitt einer versenkten Schiebebühne von beschränkter Bauhöhe für Lokomotiven ohne Tender aus der Hauptwerkstatt Grunewald.

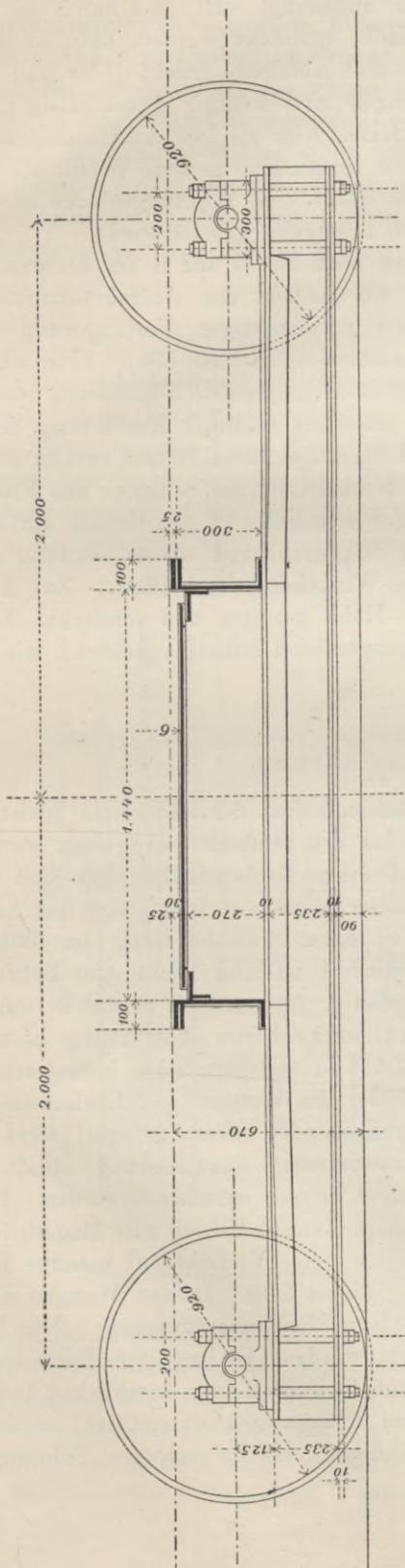
Eine beachtenswerte Anordnung der Grube bietet die Schiebebühne in der Lackiererei der Hauptwerkstatt Karlsruhe (Textabb. 548 bis 550).

Entsprechend der Form der Längsträger der 17 m langen Bühne ist die Grube im Querschnitte vieleckig gestaltet, so daß sie an den Wänden nur 350 mm tief ist und sich bis zur Mitte allmähig vertieft. Man kann daher bequem hinüberschreiten. Die Grube ist durchgehend mit Beton abgedeckt, in welchen die Grubenschienen eingebettet sind. Die Längsträger gehen durch und sind in mittlern Teile durch ein Hängewerk verspannt; die Endquerträger liegen mit ihnen bündig, die mittleren sind untergesattelt.

2. δ) Unversenkte Schiebebühnen.

Für Wagen-Werkstätten werden in der Regel unversenkte Schiebebühnen verwendet, um die störende Grube zu vermeiden. Um das Aufbringen der Fahrzeuge zu erleichtern, baut man sie so, daß die Räder um ein möglichst geringes Maß, 45 bis 80 mm, aufzusteigen haben und erleichtert das Auf- und Abfahren durch rampenartige Aufläufe oder Zungen. Bei der unversenkten Lokomotiv-Schiebebühne mit Prefswasserbetrieb auf dem Potsdamer Bahnhofe in Berlin, welche zwei Bahnsteiggelise mit dem Lokomotivgleise verband, war das letzte Stück jedes Gleises um eine wagerechte Achse drehbar gemacht und legte sich unter der Last der darüber rollenden Räder auf einen entsprechenden Ansatz der Bühne, so daß alle Gleisstücke in gleicher Höhe lagen. Wo eine größere Anzahl von Gleisen zu verbinden ist, würde diese Einrichtung zu teuer werden; man bringt daher die Auffahrvorrichtungen nur einmal an der Bühne selbst an. Sie besteht am besten aus schlanken,

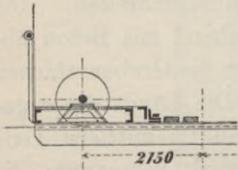
Abb. 550.



Maßstab 1 : 25, Querschnitt c-d zu Textabb. 548.

keilförmigen, aus Stahl geschmiedeten Zungen (Textabb. 530), welche an die Bühne um eine wagerechte Achse drehbar angehängt sind, und durch in der Mitte liegende Blattfedern soweit in die Höhe gedrückt werden, daß sie über den Anschlußgleisen schweben. Beim Auf- und Abfahren drückt jedes Rad die Zunge auf die Schiene herunter. Diese Zungen sind weniger zweckmäßig auch seitlich drehbar und zum Aufklappen von Hand, oder als lose Ausrüstungstücke ausgeführt worden. Die vorstehenden Zungen bilden eine gewisse Gefahr für die in der Nähe arbeitenden Leute; man bringt daher eine Warnungsglocke an der Bühne an, welche von einem Laufrade aus in Bewegung gesetzt wird.

Abb. 551.



Maßstab 1 : 135.

Flacheisenquerträger mit
Lagerbock für unversenkte
Schiebebühnen.

Bei den Bühnen nach Nr. 5 und 6 der Zusammenstellung XXXII S. 439 besteht die Auffahrvorrichtung meist nur aus einer rampenartigen Verlängerung der Langträger und Fahrschienen (Textabb. 536). Eine solche Bühne, ähnlich dem Muster der preussisch-hessischen Staatsbahnen, jedoch von besonders kräftiger Ausführung, zeigt Textabb. 533. Die Längsträger bestehen aus zwei zu einer Z-Form vereinigten Winkeleisen, die Schienen aus Flachstahl. Die Querträger schneiden in den Boden ein und bestehen aus einem Stegbleche mit oberer Gurtung aus ungleichschenkeligen Winkeleisen und Platte. Zur Aufnahme der Lager ist das Stegblech in die Höhe gezogen und verstärkt. Einfacher sind gerade obere Gurtungen und entsprechend hohe Lagerböcke, wie in Textabb. 551 dargestellt ist.

2. ε) Bauliche Ausführung.

Was über das Grundmauerwerk, die Beschaffenheit der Räder und Schienen und die Stärke der Träger von S. 413 an bei den Drehscheiben gesagt wurde, gilt sinngemäß auch für Schiebebühnen. Gufseiserne Grubeneinfassungen sind für Schiebebühnen nicht üblich; es ist aber großer Wert auf sorgfältige und haltbare Anordnung des Wangenmauerwerkes zu legen, weil der Gang der Bühne beim Vordrängen einzelner Steine sofort behindert ist und leicht eine Betriebsstörung eintritt. Die Laufschienen sind sorgfältig, in genauem Abstände wagerecht auf Quadern oder durchgehendem Mauerwerke bester Ausführung mittels Unterlegplatten nach Textabb. 505 bis 508 S. 414 zu verlegen. Am besten erhält die Grube eine durchgehende Betonsohle, auf der die Wangen und Laufschienen-Sockel, sowie die Unterstüztungen quer durchgehender Gleise gelagert werden. Die Grube muß reichliches Quergefälle und wirksame Entwässerung erhalten; auch die Schlitzte für einschneidende Querträger müssen entwässert werden. Die Grubenfläche wird abgepflastert, oder mit Asphalt, Zement-Estrich oder Magarbeton abgeglichen. In Karlsruhe hat man die Schienen unter Verzicht auf sonstige Befestigung in den Beton eingebettet (Textabb. 548 bis 550). In den Wangen sind zwischen je zwei Anschlußgleisen möglichst lange Stufen auszusparen. Nur bei Bauhöhen unter 250 mm können sie ganz entbehrt werden. Bei größeren Höhen baut man die Bühne am besten so, daß die Stufe auf die ganze Länge durchgehen kann, wie die Textabb. 541 zeigt. Die Gleisenden müssen gut unterstüzt werden. Holzschwellen reichen hierzu für dauernde Anlagen und für schwere Fahrzeuge

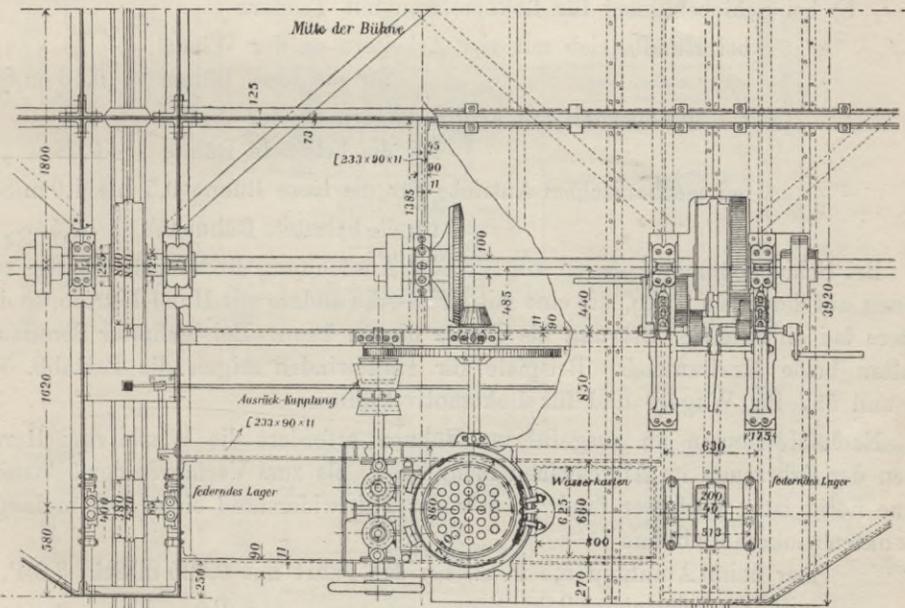
nicht aus; auch Sandsteinschwellen sind wiederholt gebrochen. Man verwendet zweckmäßig Granitschwellen, gusseiserne Schilde, \square -Eisen mit Mauerankern oder bestes Klinkermauerwerk in Zement.

Bei unversenkten, im Freien liegenden Bühnen darf man die Laufschiene nicht zu hoch verfüllen, keinesfalls derart, daß sich eine Art Rinne an den Schienen bildet, da sonst im Winter schon bei geringer Eisbildung Entgleisungen der Bühne eintreten. Wo Pferde zum Ziehen der Schiebebühnen benutzt werden, muß man einen entsprechenden Streifen in Höhe der Schienenköpfe über die ganze Bahn pflastern.

2. 5) Bewegungs-Widerstände und -Vorrichtungen.

Die Schiebebühnen erfordern in den meisten Fällen eine weit größere Triebkraft als die Berechnung erwarten läßt. Nach letzterer müßte diese rund $\frac{1}{100}$ des Eigengewichtes nebst Belastung betragen, wenn der Durchmesser der Räder gleich dem 8- bis 10 fachen des Zapfendurchmessers ist. Die größeren Widerstände rühren vorwiegend her: von den unvermeidlichen Unebenheiten und Verschiebungen der Laufschiene, von Durchbiegungen der Bühne selbst, vom Schiefgelaufen der

Abb. 552.



Mafsstab 1 : 50.

Lokomotiv-Dampfschiebebühne mit abgederten Lagern, Elberfeld und Köln.

Räder bei kurzen Einzelachsen, oder Ungleichheit der Durchmesser bei langen durchgehenden Achsen, endlich vom Schiefgelaufen der ganzen Bühne bei nicht genau gleichgerichteter Lage der Achsen. Die beste Anordnung der letzteren für richtigen und zwanglosen Lauf ist diejenige, bei der alle Räder einzeln auf je einer ganz kurzen oder je zwei Räder auf einer nicht zu langen Achse mit zwei Lagerstellen

sitzen. Muß man für den Antrieb mehr als zwei Räder kuppeln, so wende man keine durchgehenden Wellen, sondern Zahnkuppelungen an, die eine geringe Winkel-Bewegung der Achsen zulassen. Häufig kann man die erforderliche Belastung durch Höherbringen der übrigen Lager erzielen; auch werden zu gleichem Zwecke mitunter verstellbare oder abgefederte Lager angewendet (Textabb. 552).

Leicht gehende Wagen-Schiebebühnen werden vielfach ohne weitere Bewegungsvorrichtungen von fünf bis zehn Mann an durchgehenden Handleisten geschoben, welche in etwa 1,2 m Höhe über dem Fußboden an kräftigen Befestigungsarmen beiderseits angebracht sind, so daß die Mannschaft in beiden Richtungen schieben kann. Das Ziehen an den Handleisten ist wegen der Gefahr für einen etwa zu Falle kommenden Arbeiter verwerflich. Bei schweren Bühnen findet man vielfach Winden mit Räder-Vorgelegen, die auf zwei oder mehrere Laufräder wirken. Bei unversenkten Bühnen mit versetzten Rädern müssen zwei Gruppen von diesen angetrieben werden. Die Winden erhalten zweierlei Übersetzungen, etwa 1:6 für die leere, und 1:14 für die belastete Bühne.

Die Lauf-Geschwindigkeit beträgt etwa:

- | | |
|---|--------------------|
| a) bei Schiebebühnen für Wagen, bei Handbetrieb | 0,2 bis 0,5 m/Sek. |
| bei mechanischem Antriebe für die leere Bühne bis | 1,5 " |
| " " " " " belastete Bühne bis | 1,0 " |
| b) bei Schiebebühnen für Lokomotiven mit Tendern | |
| bei Handbetrieb mit vier Arbeitern an der Winde | |
| für die leere Bühne | 0,16 m/Sek. |
| bei Handbetrieb mit acht Arbeitern an der Winde | |
| für die belastete Bühne | 0,08 " |
| bei mechanischem Antriebe für die leere Bühne | 0,5 bis 1,0 m/Sek. |
| " " " " " für die belastete Bühne | 0,3 " 0,5 " |

Bei Schiebebühnen-Anlagen von großer Ausdehnung findet man häufig zwei Bühnen auf derselben Bahn, die eine mit Kraft-, die andere mit Hand-Betrieb, so daß letztere bei eintretender Störung als Ersatz dienen kann. Bei lebhafter Benutzung erhalten beide Kraftantrieb. Beispiele für Handwinden zeigen die Textabb. 532, 533 und 537 für Wagen- und für Lokomotiv-Bühnen.

Nach Messungen an ausgeführten Bühnen erfordert die Winde zum Heranziehen der Fahrzeuge im Allgemeinen mehr Kraft, als zum Verfahren der belasteten Bühne nötig ist. Verfasser fand³⁷⁰⁾, daß der Fahrwiderstand einer 11,5 m langen versenkten Lokomotivbühne

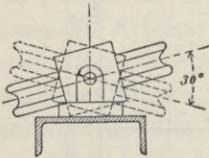
leer beim Anfahren	5,3 P. S.,	bei der Fahrt mit	0,625 m/Sek.	3,6 P. S.,
mit 38 t belastet	9,0 " " " " " "		0,5 " "	5 " "

erforderte. Zum Heranziehen einer noch nicht eingelaufenen vierachsigen Güterzug-Lokomotive von 38 t Gewicht mit 0,53 m/Sek. Geschwindigkeit waren dagegen 10,2 P. S., beim Anziehen zunächst sogar 15,3 P. S. erforderlich. Man wählt daher die mechanischen Antriebe für versenkte Lokomotivschiebebühnen zu 10 bis 15 P. S. Leistung. Für unversenkte Wagenschiebebühnen von größerer Länge muß man 15 bis 18 P. S. vorsehen.

³⁷⁰⁾ Glasers Annalen 1903, II., S. 240.

ausrückbare Windtrommel (Textabb. 533) oder einen Spillkopf (Textabb. 537) anzubringen, so daß man die Fahrzeuge hinauf-, und mit Hilfe einer Umlenkrolle auch herunter ziehen kann. Der Verfasser hat den Rahmen mit den beiden Führungsrollen für das Windeseil drehbar und nachgiebig ausführen lassen (Textabb. 553 bis 558). Hierbei werden Antrieb und Seil geschont, die Rollen stellen sich selbsttätig ein.

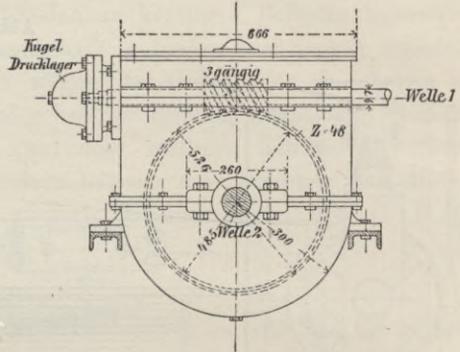
Abb. 554.



Mafsstab 1 : 20.

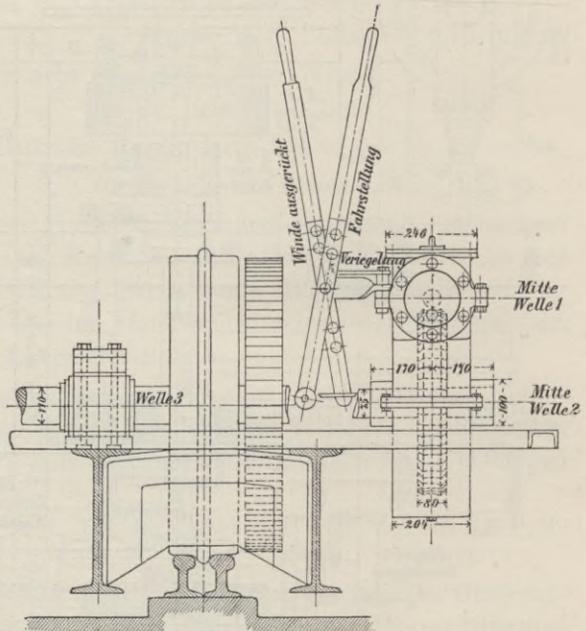
Schnitt A-B zu Textabb. 553.

Abb. 556.



Mafsstab 1 : 20. Triebrad zu Textabb. 553.

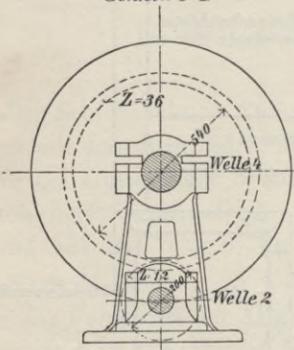
Abb. 557.



Mafsstab 1 : 20. Seitenansicht zu Textabb. 553.

Abb. 555.

Schnitt C-D



Mafsstab 1 : 20.

Schnitt C D zu Textabb. 553.

Für Lokomotiv-Schiebebühnen ist vereinzelt ein Antrieb mit auf Kipplagern laufender Vierkantwelle, wie bei Laufkränen, zur Ausführung gelangt; die treibende Dampfmaschine steht dann in einem Nebenraume. Häufiger sind Dampfmaschine und Kessel auf der Bühne selbst angebracht. Die Maschine treibt ein Räder-

vorgelege, welches auf zwei oder mehrere der Bühnenräder wirkt. Meist schaltet man eine lösbare Kuppelung und eine Bremse ein, damit die Bühne an der bestimmten Stelle zum Stillstande gebracht werden kann.

Mitunter befindet sich die Antriebsanlage auf einem besondern Wagengestelle, welches die mittleren Laufschiene der Bühne benutzt und mit dieser gekuppelt wird (Textabb. 530).

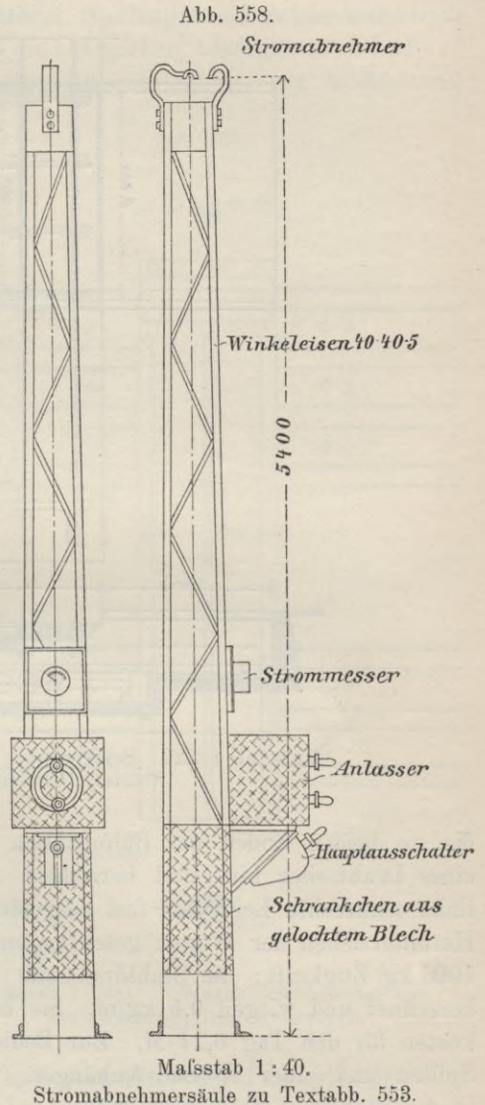
Bei Dampftrieb erhalten die stehenden Röhrenkessel 0,4 bis 0,5 qm Rostfläche und 8 bis 15 qm Heizfläche bei 10 at Dampfspannung; die meist ebenfalls stehend angeordnete Dampfmaschine hat zwei Zylinder von 120 bis 150 mm Durchmesser und 200 mm Hub, und wirkt mit einer Räderübersetzung.

Neben dem Kraftantriebe behält man meist eine Handwinde für den Notfall bei. Textabb. 552 zeigt die Anordnung des Antriebes einer ältern Lokomotivschiebebühne der preussisch-hessischen Staatsbahnen, Direktionen Elberfeld und Köln, von 12 m Länge. Die Feststellung erfolgt durch einen senkrechten Riegel in Kloben, die zwischen den Doppelschiene befestigt sind; diese Anordnung ist sehr einfach, aber nicht so gut, als wenn die Kloben zwischen den Anschlussschiene frei und sichtbar liegen.

Um den besondern Kessel und dessen Wärter zu sparen, ist auch Drahtseil-Antrieb angewendet worden. Der Wirkungsgrad ist indes wegen der großen Zahl von Winkelrollen sehr gering, und Anlage und Unterhaltung nicht einfach, weil das Seil unterhalb der Werkstattsohle geführt werden muß. Auch Gaskraftmaschinen sind vereinzelt verwendet; diese ziehen jedoch schlecht an.

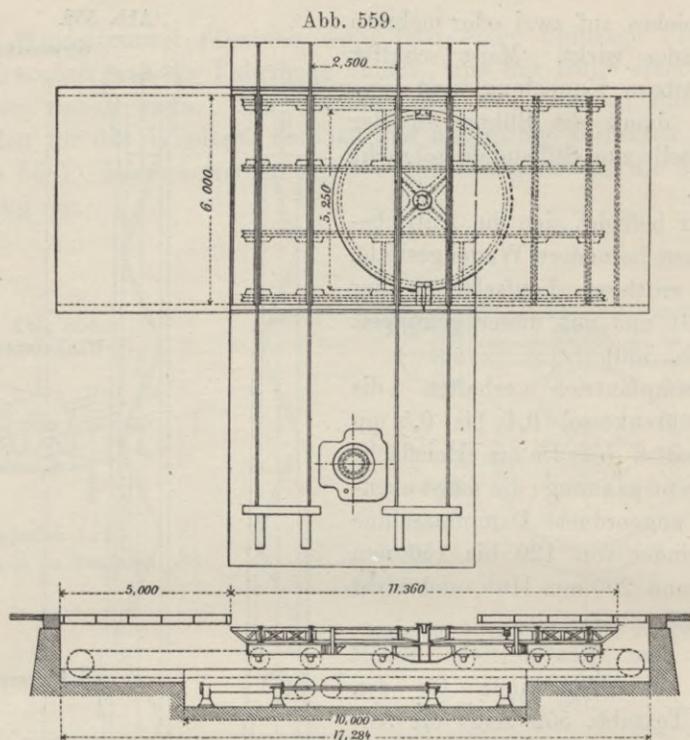
Prefswasser-Antrieb wird häufiger angewendet. Bei Lokomotiv-Schiebebühnen, die nur wenige Gleise zu bedienen haben, verwendet man hierbei ähnlich, wie bei Drehscheiben, zwei Tauchkolben mit mehrfacher Kettenübersetzung, wobei die Bühne, um Ecken zu verhüten, von mindestens je zwei Ketten hin- und zurückgezogen wird (Textabb. 559³⁷¹).

Im Hafen zu Antwerpen³⁷²) werden zur Bewegung versenkter Wagenschiebebühnen von 9 m Länge je zwei feststehende Prefswasser-Spille verwendet,



³⁷¹) Vergleiche auch 2. *t*) Außergewöhnliche Anordnungen. S. 457.

³⁷²) Revue gén. des chemins de fer 1894, Heft I.



Mafsstab 1 : 220. Schiebebühne mit Drehscheibe und Preßwasser-Antrieb, Bahnhof St. Lazare, Paris.

die an beiden Enden der Bühnenbahn aufgestellt sind, und die Bühne mittels je eines Drahtseiles hin- und herziehen. Zwischen je zwei Gleisen sind rechts und links senkrechte Leitrollen fest aufgestellt, um welche die Seile zum Hinauf- und Herunterziehen der Wagen geschlungen werden (Textabb. 560). Die Spille haben 1000 kg Zugkraft; die Stahldrahtseile sind für eine Bruchbelastung von 5000 kg berechnet und wiegen 0,5 kg/m. Sie halten nur etwa 2000 Benutzungen aus und kosten für den Tag 0,24 M. Zur Bedienung gehören drei Mann, je einer an den Spillen und einer als Seil-Anhänger. Diese verschieben etwa 14 Wagen zu 20 t in der Stunde.

Gegenwärtig wird da, wo eine Stromquelle vorhanden ist, stets der elektrische Betrieb angewendet, der alle Vorzüge der übrigen Antriebe ohne ihre Nachteile vereinigt. Anfänglich wurde meist unterirdische Stromzuleitung genommen; Hin- und Rückleitung wurden dann in zwei getrennten Kanälen untergebracht, so daß Kurzschlüsse mit Sicherheit vermieden waren. Als Stromzuführung benutzt die Allgemeine Elektrizitäts-Gesellschaft in Berlin eine aus Kupferblech gebildete, flachrunde Rille, die in einer Holzleiste befestigt ist, und von der der Strom mittels einer federnd gelagerten Rolle abgenommen wird. Collet und Engelhard in Offenbach verwenden zur Stromabnahme einfache Drähte, die in seitlich ausgesparten Mauerschlitzen lose auf nicht leitender Unterlage ruhen und von den Abnehmerrollen von dieser abgehoben werden Textabb. 537 zeigt den Antrieb einer unversenkten Wagen-Schiebebühne der Bauart Textabb. 533, S. 437. Der Wechsel der Richtung wird hier durch ein Reibungs-Wendegetriebe erzielt; außer-

dem ist eine freitragend angebrachte Seiltrommel, Spillkopf, mit Schneckenantrieb angebracht, die stets mitläuft und das Auf- und Abziehen besorgt. Schuckert hat im Lokomotivschuppen zu Cassel dieselbe Stromzuleitung, zur Rückleitung jedoch die fünf Laufschienen benutzt, welche an den Stößen außer den Laschen keine besondere leitende Verbindung haben. Die Triebmaschine leistet 9,5 P.S., macht 750 Umdrehungen in der Minute und hat Riemenübertragung. Neuerdings wird vielfach oberirdische Stromzuführung angewendet, auch für die Rückleitung.

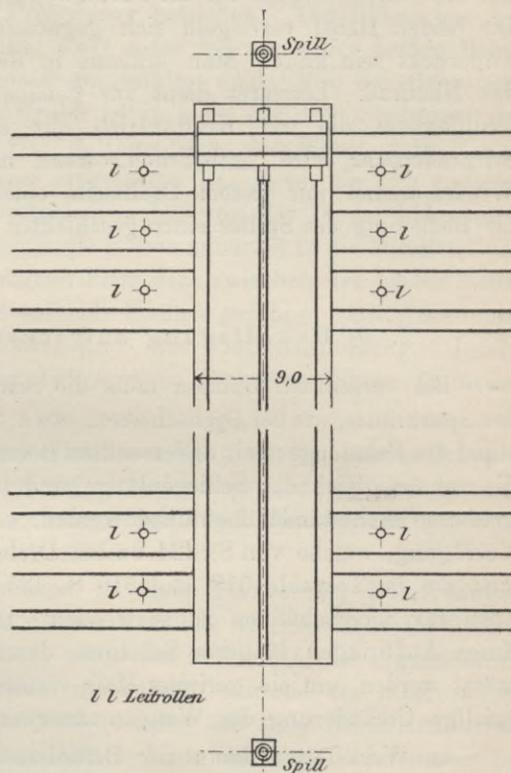
Textabb. 530, S. 435 zeigt eine Ausführung der Union Elektrizitäts-Gesellschaft zu Berlin, bei der der federnde Arm wie üblich auf einer Säule angebracht ist. Die vorhandene Bühne bot keinen Platz zur Unterbringung des Antriebes, auch eigneten sich ihre kleinen Räder nicht zum Treiben. Daher wurde ein besonderer dreieckiger Wagen angehängt, welcher auf zwei größeren, auf der Mittelschiene laufenden Rädern ruht, auf die der elektrische Antrieb wirkt. Auch eine Seilwinde zum Wagenziehen ist vorhanden. Die Union-Gesellschaft verwendet für im Freien liegende Bühnen Antriebe mit vollständig wasserdichter Einkapselung, so daß die Herstellung eines Wellblechhäuschens hierfür nicht nötig ist.

Eine 18,3 m lange Bühne in der Wagenwerkstätte der Pennsylvania-Bahn in Altoona erfordert bei elektrischem Antriebe 10 P.S., wobei die Geschwindigkeit je nach der Last 0,5 bis 1,5 m/Sek. beträgt. Die elektrische Einrichtung ist von der Sprague-Gesellschaft ausgeführt, die Leitung hat bei 183 m Entfernung von der Stromquelle 4 % Spannungsverluste, die Grube ist 91 m lang. Eine gleiche Bühne mit Seilbetrieb in Camden erreicht nur 1 m/Sek. Geschwindigkeit. Eine Vorgelegewelle reicht über die ganze Bühnenlänge, wird in der Mitte angetrieben, und wirkt auf die beiden äußersten der vier auf einer Langseite liegenden Achsen. Auf diese Weise soll gleichmäßiges Vorschreiten der langen Bühne erreicht worden sein.

Textabb. 547 S. 445 zeigt den elektrischen Antrieb der Stuttgarter Bühne. Die Säule ist zur Vermeidung des Zitterns durch einen stark verjüngten Gitterpfosten ersetzt, welcher oben zwei Rollenarme für die doppelte obere Stromleitung trägt. Der Antrieb macht 1100 Umdrehungen in der Minute, die Bahn ist 100 m lang.

Wesentlich einfacher gestaltet sich die Übersetzungs-Anordnung bei Anwendung

Abb. 560.



Mafsstab 1:500. Wagen-Schiebebühne mit Preiswasser-Spillen, Antwerpen.

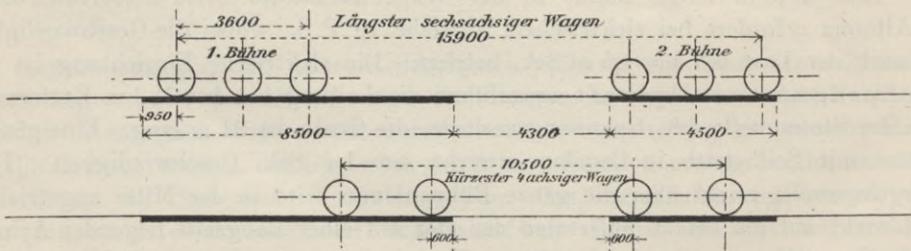
eines Schneckengetriebes, das bei sorgfältiger Ausführung auch im Wirkungsgrade befriedigt. Die Textabb. 553 bis 558 zeigen den sehr gedrängt und übersichtlich ausgefallenen nachträglichen Einbau eines elektrischen Antriebes an einer vorhandenen Bühne der Hauptwerkstatt Tempelhof. Aufser dem Schneckengetriebe ist nur ein Stirnräderpaar für die Fortbewegung und eines für die Winde erforderlich. Die beiden Hebel verriegeln sich gegenseitig, so daß immer nur ein Räderpaar eingertickt sein kann. Man erkennt in der Abbildung die Fufstritt-Bremse und das Handrad. Letzteres dient zur genauen Einstellung der Bühne auf die Anschlußgleise, die mit Kraftantrieb nur schwer zu erreichen ist. Das zweite Stirnräderpaar wird entbehrlich, wenn man, wie in Textabb. 537, statt der Windtrommel mit festem Drahtseile einen Spillkopf verwendet, doch erfordert die Bedienung des Spilles einen geschickten Wärter und nutzt die Seile stärker ab.

2. d) Bewältigung aufsergewöhnlicher Achsstände.

Bei versenkten Bühnen muß die Schienenlänge wegen des Ueberschneidens der Spurkränze, wie bei Drehscheiben, etwa 0,5 m länger sein, als der größte Achsstand der Fahrzeuge; mit unversenkten Bühnen können Achsstände bewältigt werden, die nahezu gleich der Schienenlänge sind. Müssen ausnahmsweise Fahrzeuge mit größeren Achsständen bewältigt werden, so stehen im Allgemeinen die Mittel zur Verfügung, welche von S. 424 an bei Drehscheiben aufgeführt sind. Insbesondere sind die in Textabb. 518 und 519 S. 425 angegebenen Aufläufer ohne Weiteres auch für Schiebebühnen zu verwenden. In manchen Fällen können die Bühnen durch Aufbringen längerer Schienen, deren überstehende Enden genügend unterstützt werden, um ein geringes Maß verlängert werden; doch ist hierzu eine kostspielige Umänderung des Wangenmauerwerkes erforderlich.

In Werkstätten kann zur Beförderung von Drehgestell-Wagen eine zweite Bühne entlang der vorhandenen angelegt werden. Textabb. 561 zeigt die Stellung eines sehr langen sechsachsigen und eines kürzern vierachsigen Wagens auf den

Abb. 561.



Maßstab 1:200. Doppelschiebebühne.

gekuppelten Bühnen der Hauptwerkstätte in Potsdam. Die beiden Bühnen werden nicht fest gekuppelt, da die Drehgestelle ein geringes Ecken des Wagens zulassen und der Gang der Bühnen so leichter ist. Die größere Bühne ist in Textabb. 533 dargestellt.

2. *t*) Aufsergewöhnliche Anordnungen.

Eine eigenartige Vereinigung einer auch sonst bemerkenswerten Schiebebühne mit einer Drehscheibe (Textabb. 559) befindet sich auf dem Bahnhofe St. Lazare in Paris.³⁷³⁾ Sie dient zur Verbindung zweier Kopf-Gleise zum Zwecke der Ausfahrt der Lokomotiven und wird mit Prefswasser betrieben. Die Bühne hat drei Gleise und schiebt sich mit einem Drittel stets unter den einen der beiden Bahnsteige, die mit entsprechenden Hohlräumen ausgestattet sind. Von der Bahnsteigbreite geht also nichts verloren; die Grube ist in jeder der drei Stellungen der Bühne für beide Gleise geschlossen. Das mittlere Gleis der Bühne enthält eine Drehscheibe, welche in den Bühnenkörper eingelassen ist. Bevor ein Zug einfährt, wird die Bühne so gestellt, daß das Drehscheibengleis von der Tender-Lokomotive befahren wird. Um diese zu drehen, muß die Bühne zunächst in die Mittelstellung gefahren werden, in welcher allein genügend Platz dazu zwischen den beiden Bahnsteigen verbleibt; dann wird die Bühne vollends hinüber gefahren. Die Anordnung ist zwar verwickelt, zeigt aber geschickte Zeit- und Platz-Ausnutzung. Jedoch zieht man im Allgemeinen vor, Tender-Lokomotiven rückwärts fahren zu lassen, anstatt sie zu drehen.

Auf zwei Bahnhofen der Paris-Lyon-Mittelmeer-Bahn werden je zwei Gruppen gleich gerichteter Gleise, die im Winkel zu einander liegen, durch eine gemeinsame Schiebebühne bedient, welche im Schnittpunkte der Bühnenbahnen auf einer Drehscheibe gedreht wird.³⁷⁴⁾

Ausnahmsweise können Schiebebühnen in flach gekrümmter Bahn laufen. In der Hauptwerkstätte Breslau I muß die Schiebebühne an einer Ecke des Grundstückes eine flache Krümmung durchfahren, wobei das äußere Rad der angetriebenen Achse auf der eigentlichen Grubenschiene weiterläuft, während das innere durch ein daneben liegendes kleineres abgelöst wird, welches auf einer besondern, etwas höher liegenden Hilfschiene läuft. Dem Unterschiede der Rad-Durchmesser bei Abwälzung des Kegels entspricht die Krümmung.

Auch auf dem Bahnhofe Paris-Montparnasse läuft eine elektrisch betriebene, unversenkte Bühne von 8,8 m Länge in einem Krümmungshalbmesser von 180 m, auf dem Bahnhofe Le Mans sogar von nur 90 m.³⁷⁵⁾

In der Borsig'schen Lokomotiv-Bauanstalt in Tegel bei Berlin sind zwischen den Laufschiene der Schiebebühnen tiefe Gruben ausgehoben worden, um Rohre, Gestänge und dergleichen vorübergehend in ihnen abzulegen; der Raum wird also ausgenutzt, ohne die Fahrbarkeit der Bühne zu behindern.

³⁷³⁾ Organ 1888, S. 206.

³⁷⁴⁾ Rev. gén. des chemins de fer 1894 I. Tafel X.

³⁷⁵⁾ Organ 1905, S. 235. Revue gén. d. ch. d. f. 1904, S. 99.

2. *n*) Gewichte ausgeführter Schiebebühnen.

Zusammenstellung XXXIII.

Nr.	Textabb.	Länge der Bühne m	Bestimmt für:	Bauart der Bühne	Gewicht kg
1	529 b, S. 434	6,8	leichte Güterwagen	Unversenkt, schwache Bauart, hohe Längsträger, innere Laufrollen. Auf französischen Bahnhöfen	3700
2		8,0	" "	desgleichen	4200
3	531, S. 435	7,5	" "	Versenkt, schwache Bauart; die Schienen bilden die Längsträger; ohne Winde und Belag . .	3600
4	535, S. 438	7,56	Wagen aller Art	Versenkt, stärkere Bauart, mit Winde hiervon wiegt der 8 mm starke Riffelblech-Belag	6500 2400
5		7,5	" "	Unversenkt, mit 1,5 m langen Auffahrzungen; die Querträger bestehen aus Platten 470×45 mm; 48 Laufrollen, veraltet	15 800
6	533, S. 437. 536, S. 438	8,0	schwere Personen- wagen.	Unversenkt, mit Handwinde, Hauptwerkstatt Potsdam, 1895	11 000
7		11,3	Wagen aller Art	Unversenkt, einschneidende Querträger. Ähnlich wie Nr. 6; ohne Winde, mit Holzbelag. Haupt- werkstatt Berlin, Markgrafendamm	16 500
8		8,05	leichte Lokomotiven ohne Tender	Unversenkt, einschneidende Querträger, ohne Winde, mit Holzbelag	9500
9		8,0	schwere Lokomotiven ohne Tender	Versenkt, mit 8 mm Riffelblech-Belag und Winde, Bauart ähnlich, wie Textabb. 532, S. 436 . .	14 300
10	534, S. 437	8,5	" "	Versenkt, mit niedriger Grube; Räder ohne Spur- kränze, vier wagerechte Führungsrollen, Riffel- blech-Belag 6,5 mm stark, mit Winde, Haupt- werkstatt Grunewald	15 400
11		9,0	" "	Ähnlich wie Nr. 9; Muster der preufsisch- hessischen Staatsbahnen; Grubentiefe 495 mm, Querträger 450 mm, Längsträger 425 mm hoch; Riffelblech-Belag 8 mm, mit Handwinde . . . davon Flußeisen 12125 kg, Stahl einschließ- lich Schienen und Räder 3100 kg, Gußeisen 1850 kg, Rotguß 165 kg; Grubengleis 167 kg/m.	17 245
12	1. Auflage 482, Bd. II S. 388	12,15	Lokomotiven mit Tender	Versenkt. Stehende Zwilling's-Dampfmaschine, liegender Röhrenkessel von 9,6 qm Heizfläche, 10 at. Handwinde und Riffelblechbelag	18 000 einschließ- lich Maschine

Nr.	Textabb.	Länge der Bühne m	Bestimmt für:	Bauart der Bühne	Gewicht kg
13	546 und 547, S. 444 und 445	14,7	Lokomotiven mit Tender bis 85 000 kg	Versenkt; beschränkte Bauhöhe ähnlich Nr. 10, mit elektrischem Antriebe und Handwinde. Lokomotivschuppen Prag-Bahnhof, Stuttgart 1895. Preis der Bühne 7500 Mk., des elektrischen An- triebes einschließlic 100 m Arbeits-Leitung 3900 Mk.	14 900 aus- schließlic elektrischer Einrichtung
14		16,15	Lokomotiven mit Tender bis 85 000 kg	Versenkt, wie Nr. 12; mit mechanischem Antriebe und Handwinde. Gewichte: Flufseisen 16 700 kg, Stahl einschließlic Räder 3750 kg, Schienen 1250 kg, Gufseisen 2200 kg, Rotguß 225 kg, Grubengleise 415 kg/m. Verriegelungen für 1 Gleis 110 kg.	24 100 ausschließ- lic des mechani- schen Antriebes
15		20,0	schwere Lokomotiven mit Tender bis 115 000 kg	Versenkt	47 800

Bemerkung: Nr. 3 bis 5, 7, 8 und 10 nach Ausführungen und Gewichts-Angaben von der Maschinenbauanstalt Cyclop in Berlin; Nr. 9, 12 und 14, von Wens und Co. in Berlin, Nr. 13 von Kuhn in Stuttgart-Berg, Nr. 15 von Vögele in Mannheim.

1875

1876

1877

1878

1879

1880

1881

1882

1883

1884

1885

1886

1887

1888

1889

1890

1891

1892

1893

1894

1895

1896

1897

1898

1899

1900

1901

1902

1903

1904

1905

1906

1907

1908

1909

1910

1911

1912

1913

1914

1915

1916

1917

1918

1919

1920

1921

1922

1923

1924

1925

1926

1927

1928

1929

1930

1931

1932

1933

1934

1935

1936

1937

1938

1939

1940

1941

1942

1943

1944

1945

1946

1947

1948

1949

1950

1951

1952

1953

1954

1955

1956

1957

1958

1959

1960

1961

1962

1963

1964

1965

1966

1967

1968

1969

1970

1971

1972

1973

1974

1975

1976

1977

1978

1979

1980

1981

1982

1983

1984

1985

1986

1987

1988

1989

1990

1991

1992

1993

1994

1995

1996

1997

1998

1999

2000

2001

2002

2003

2004

2005

2006

2007

2008

2009

2010

2011

2012

2013

2014

2015

2016

2017

2018

2019

2020

2021

2022

2023

2024

2025

Abb. 1. Bogenweiche 1:13 der sächsischen Staatseisenbahnen 1899. Jüngere Abzweigung.
 Halbmesser des Starnunggleises 436,5 m, des Weichenhauptgleises 242,5 m, des Nebengleises 180 m.
 M. 1:150



Abb. 2. Einfache Rechtsweiche 1:10 mit gekrümmtem Mutterstränge.
 preußisch-hessische Staatseisenbahnen, 1903. Schiene Nr. 8^a.
 Halbmesser des Mutterstranges 500 m, der Abzweigung 170 m. M. 1:150

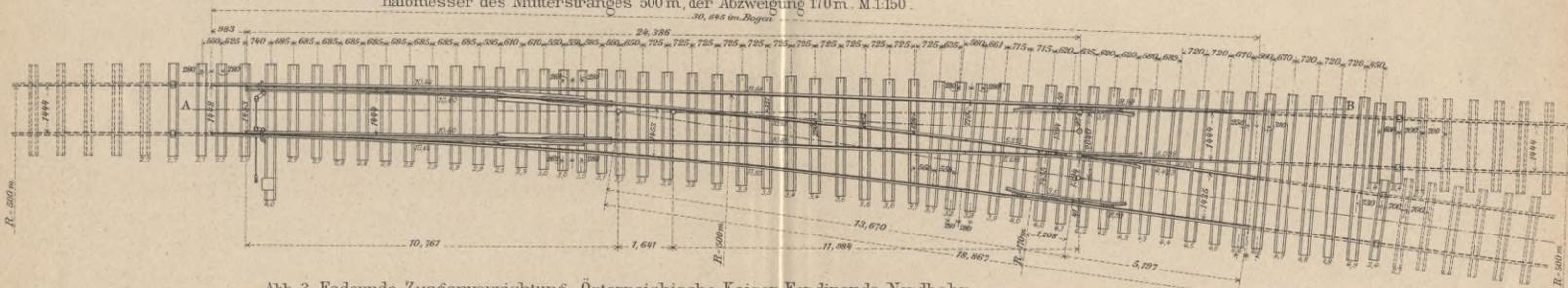
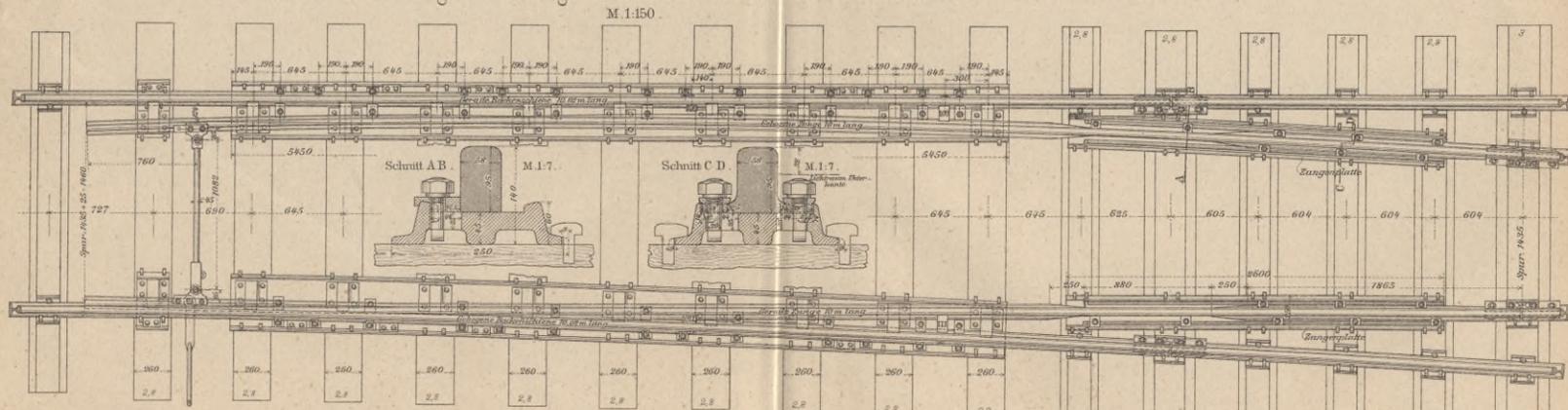


Abb. 3. Federnde Zungenvorrichtung. Österreichische Kaiser-Ferdinands-Nordbahn.

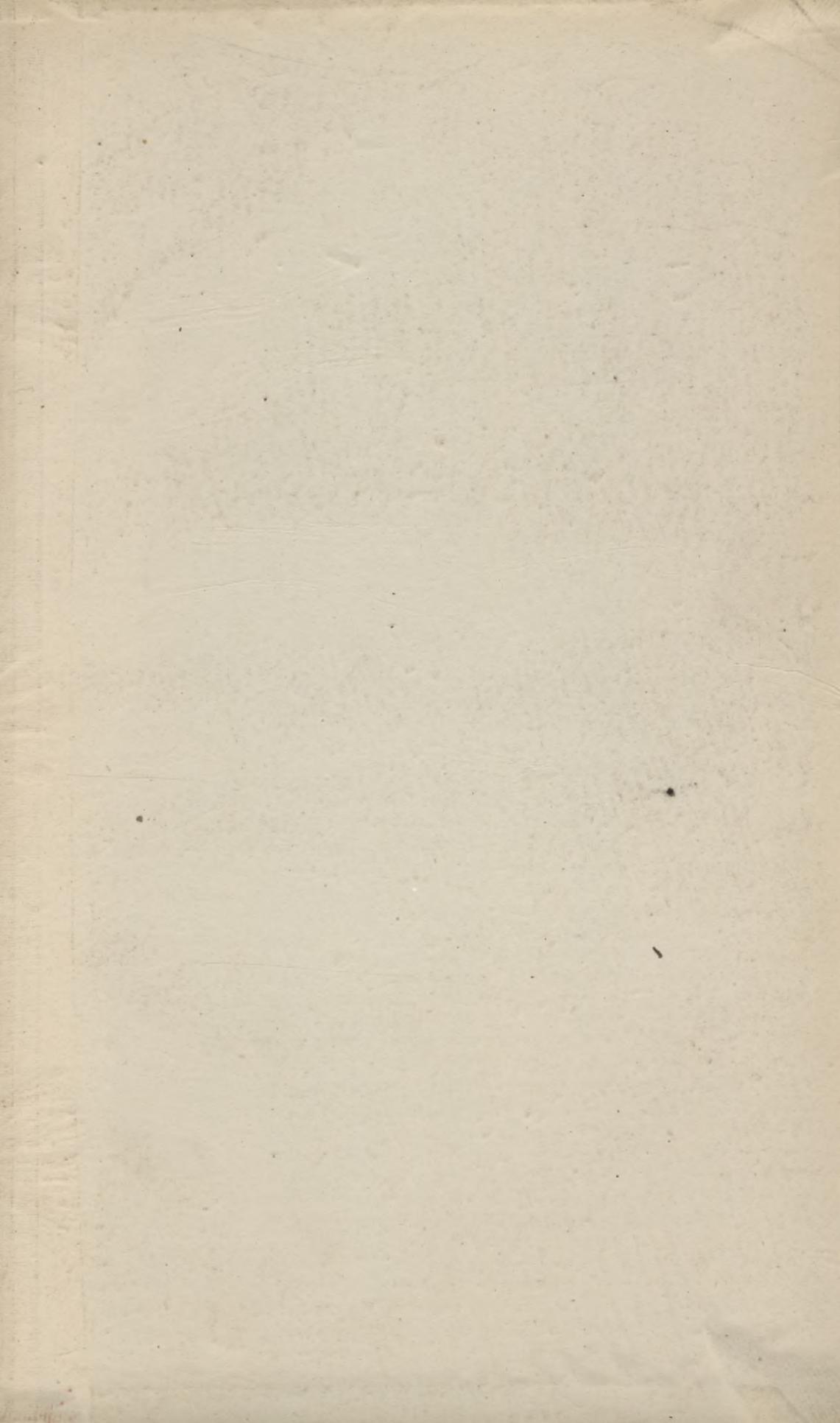


BIBLIOTEKA POLITECHNICZNA
KRAKÓW

BIBLIOTEKA POLITECHNICZNA
KRAKÓW

S. 61

250.00



WYDZIAŁY POLITECHNICZNE KRAKÓW

BIBLIOTEKA GŁÓWNA

Biblioteka Politechniki Krakowskiej



III-306332

Druk. U. J. Zam. 356. 10.000.

Biblioteka Politechniki Krakowskiej



10000298840