

WYDZIAŁY POLITECHNICZNE KRAKÓW

BIBLIOTEKA GŁÓWNA



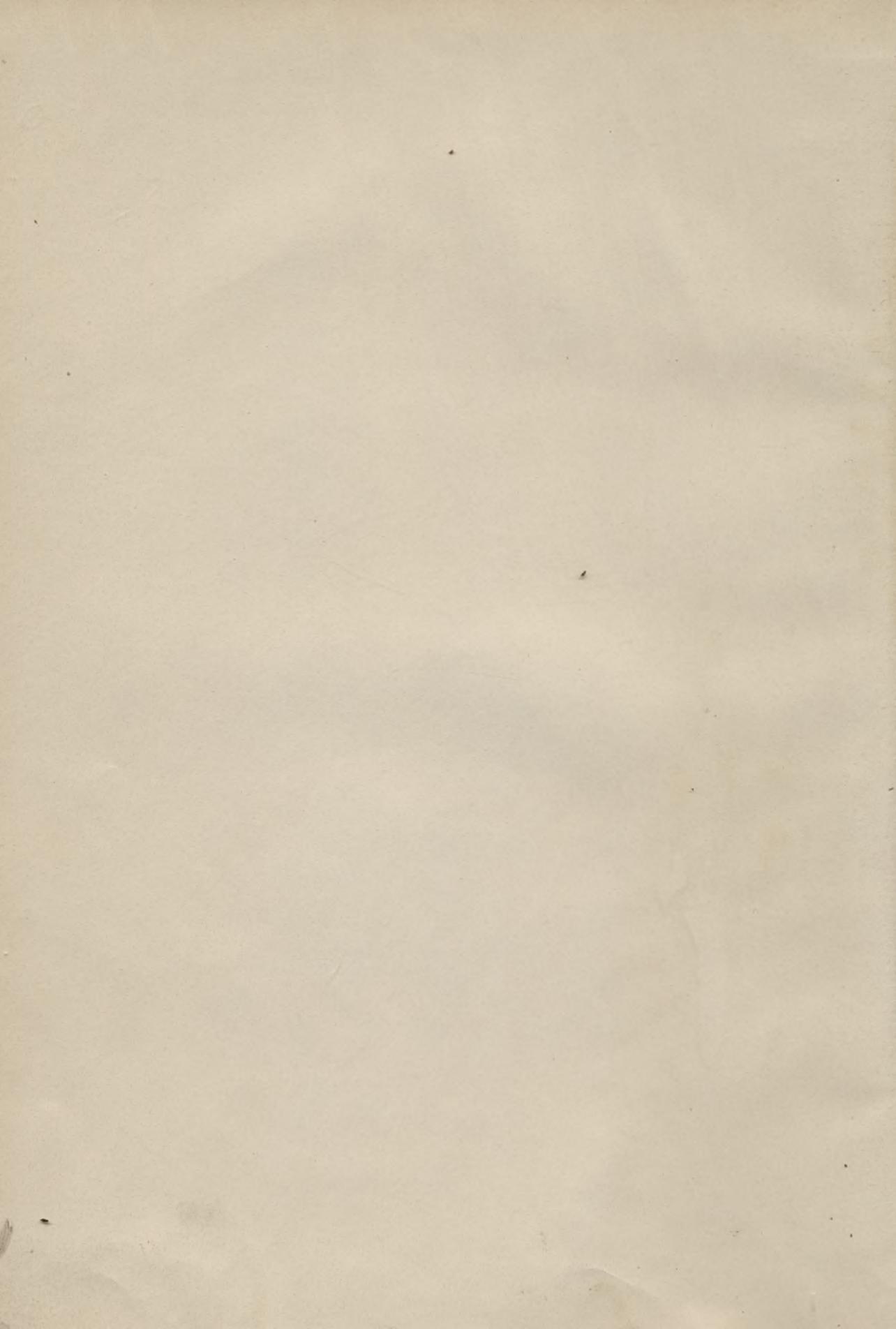
L. inw.

15146

Biblioteka Politechniki Krakowskiej



10000298695



Gesamtanordnung und Gliederung des »Handbuches der Architektur« (zugleich Verzeichnis der bereits erschienenen Bände, bezw. Hefte) sind am Schlusse des vorliegenden Heftes zu finden.

Jeder Band, bezw. jedes Heft des »Handbuches der Architektur« bildet auch ein abgeschlossenes Buch für sich und ist einzeln käuflich.

HANDBUCH DER ARCHITEKTUR

Unter Mitwirkung von

Oberbaudirektor
Professor Dr. **Josef Durm**
in Karlsruhe

und

Geh. Regierungs- u. Baurat
Professor **Hermann Ende**
in Berlin

herausgegeben von

Geheimer Baurat
Professor Dr. **Eduard Schmitt**
in Darmstadt.

Vierter Teil:

ENTWERFEN, ANLAGE UND EINRICHTUNG
DER GEBÄUDE.

5. Halb-Band:

Gebäude für Heil- und sonstige Wohlfahrts-Anstalten.

4. Heft:

Wasch- und Desinfektions-Anstalten.



ARNOLD BERGSTRÄSSER VERLAGSBUCHHANDLUNG (A. KRÖNER) STUTT GART.

1900.

ENTWERFEN,
ANLAGE UND EINRICHTUNG
DER GEBÄUDE.

DES
HANDBUCHES DER ARCHITEKTUR
VIERTER TEIL.

5. Halb-Band:
Gebäude für Heil- und sonstige Wohlfahrts-Anstalten.

4. Heft:
Wasch- und Desinfektions-Anstalten.

Von
Felix Genzmer,
Stadtbaumeister in Wiesbaden.

Mit 262 in den Text eingedruckten Abbildungen, sowie 4 in den Text eingestifteten Tafeln.



STUTTGART 1900.
ARNOLD BERGSTRÄSSER VERLAGSBUCHHANDLUNG
A. KRÖNER.



III-306463

Das Recht der Übersetzung in fremde Sprachen bleibt vorbehalten.

BIBLIOTEKA POLITECHNICZNA
KRAKÓW

III. 15. ~~146~~

Druck von BÄR & HERMANN in Leipzig.

Akc. Nr.

~~391148~~

BPU-3-311/2017

Handbuch der Architektur.

IV. Teil.

Entwerfen, Anlage und Einrichtung der Gebäude.

5. Halbband, Heft 4.

INHALTS-VERZEICHNIS.

Fünfte Abteilung:

Gebäude für Heil- und sonstige Wohlfahrts-Anstalten.

4. Abschnitt:

Bade- und Schwimm-Anstalten, Wasch- und Desinfektions-Anstalten.

	Seite
B. Wasch-Anstalten	I
5. Kap. Geschichtliches	1
a) Ältere Einrichtungen	1
b) Entwicklung der neuzeitlichen Wasch-Anstalten	3
1) Allgemeines	3
2) Entstehung der Wasch-Anstalten	4
6. Kap. Das Waschverfahren, die dafür erforderlichen Einrichtungen und Räumlichkeiten	7
a) Das Waschverfahren	7
b) Wascheinrichtungen und -Maschinen	11
c) Räumlichkeiten	42
1) Waschraum	43
2) Trockenraum	43
3) Sonstige Räume	44
7. Kap. Wasch-Anstalten	45
a) Allgemeines	45
b) Wasch-Anstalten	48
1) Öffentliche Waschwäuser	48
Siebzehn Beispiele	51
2) Gewerbliche Wasch-Anstalten	78
Zwei Beispiele	81
3) Anstaltswäschereien	82
α) Krankenhaus-Wäschereien	84
Sechs Beispiele	84
β) Waisenhaus-Wäschereien	95
Beispiel	95

	Seite
γ) Wäschereien bei Zuflucht- und Versorgungshäusern	96
Drei Beispiele	96
δ) Garnison-Wäschereien	101
Zwei Beispiele	101
ε) Strafanstalts-Wäschereien	106
Beispiel	106
η) Badeanstalts-Wäschereien	109
Beispiel	109
θ) Barackenwäschereien für Krankenhäuser, Kasernen, Feldlager etc.	109
Zwei Beispiele	109
4) Private Wasch-Anstalten	110
Sieben Beispiele	113
Litteratur über »Wasch-Anstalten«.	
α) Anlage und Einrichtung	125
β) Ausführungen und Entwürfe	125
C. Desinfektions-Anstalten	128
8. Kap. Geschichtliche Entwicklung	128
9. Kap. Das Desinfektionsverfahren, die dafür erforderlichen Einrichtungen und Räumlichkeiten	134
a) Desinfektionsverfahren	134
b) Desinfektionseinrichtungen	135
c) Räumlichkeiten	151
10. Kap. Desinfektions-Anstalten	151
a) Allgemeines	151
b) Öffentliche Desinfektions-Anstalten	155
Vier Beispiele	155
c) Sonstige Desinfektions-Anstalten	161
Litteratur über »Desinfektions-Anstalten«	166

Verzeichnis

der in den Text eingelehteten Tafeln.

- Zu Seite 64: Öffentliche Wasch- (und Bade-) Anstalt zu Paris.
 » » 66: } Öffentliche Wasch- (und Bade-) Anstalt zu Caën.
 » » 67: }
 » » 84: Wasch-Anstalt des *Hôpital Lariboisière* zu Paris.

B. Wasch-Anstalten.

VON FELIX GENZMER.

5. Kapitel.

Geschichtliches ¹⁾.

a) Ältere Einrichtungen.

Die Nachrichten über das Waschen und der hierfür erforderlichen Einrichtungen in früheren Zeiten sind außerordentlich spärlich. Dies findet seinen Grund darin, daß das Waschen fast bis in das XIX. Jahrhundert hinein von untergeordneter Bedeutung war; nie hat es im Leben der Völker auch nur entfernt die Rolle gespielt, wie etwa das im vorhergehenden Hefte dieses »Handbuches« behandelte Baden.

I.
Altertum.

Auf griechischen Vasen finden sich einzelne Darstellungen von Mädchen oder Frauen, die beschäftigt sind, Kleider im Wasser auszuwaschen. Ein Wandgemälde des Malers *Polygnotos* aus Thasos (450—10 vor Chr.), im Bau links von den Propyläen zu Athen, stellte die Tochter des Phäakenkönigs *Nausikaa* nebst den mit ihr waschenden Mädchen am Ufer dar, als der schiffbrüchige *Odysseus* sie überrascht ²⁾.

In Pompeji gefundene Waschvorrichtungen befinden sich in dem an der Merkurstraße gelegenen Gebäude der Eumachia, das als *Fullonica* (Tuchwalkerei) bezeichnet wird. Diese Waschvorrichtungen sind jedoch als Einrichtungen zum Reinigen der Stoffe im Sinne unserer heutigen Wäsche wohl nicht zu betrachten ³⁾.

Im deutschen Altertum erstreckte sich die Thätigkeit auch vornehmer Frauen auf alle Zweige des Hauswesens, also auch auf das Waschen. Die jüngere Edda erzählt, daß der verderbliche Streit zwischen *Brynhild* und *Gudrun* bei der Schleierwäsche ausbrach ⁴⁾.

Das Waschen der großen und gröberen Linnen und Gewänder wurde allerdings im größeren Hauswesen den Mägden überlassen. Die gefangene Königstochter *Gudrun*, mußte jedoch zur Strafe auch im Winter am frühen

¹⁾ Bei der Bearbeitung der geschichtlichen Kapitel, sowohl der im vorhergehenden Hefte dieses »Handbuches« behandelten »Bade- und Schwimm-Anstalten«, als auch der hier vorliegenden »Wasch-Anstalten«, wurde der Verfasser durch wertvolle Ratschläge für die Behandlung des geschichtlichen Stoffes und den Nachweis von Litteratur von Herrn Dr. *Gustaf Kossinna*, Königlicher Bibliothekar zu Berlin, unterstützt. Für diese Dienste treuer Freundschaft spricht der Verfasser beim Abschlusse dieser geschichtlichen Studien seinem Freunde *Kossinna* auch an dieser Stelle seinen herzlichsten Dank aus.

²⁾ Erwähnt in: *WELCKER*, F. G. Alte Denkmäler erklärt. Theil 5. Göttingen 1864. S. 226.

³⁾ Siehe: *NISSEN*, H. Pompejanische Studien zur Städtekunde des Altertums. Leipzig 1877. § 3. S. 287 u. 294 — ferner: *OVERBECK*, J. Pompeji in seinen Gebäuden etc. 3. Aufl. Leipzig 1875.

⁴⁾ Siehe: *WEINHOLD*, K. Die deutschen Frauen im Mittelalter. 2. Aufl. Wien 1882. Bd. II, S. 76.

Morgen hinaus an das Meeresufer, um ihre, sowie des Hofgesindes Kleider zu waschen⁵⁾).

2.
Mittelalter.

Auch im XIV. und XV. Jahrhundert rechnet die Besorgung der Wäsche zu den gewöhnlichen Hausarbeiten. Größere Stücke wurden mit Lauge, feinere mit Seife gereinigt. Wenn die Hausmädchen die Wäsche nicht allein bewältigen konnten, nahm man Lohnwäscherinnen an. Teilweise wurde die Wäsche auch ausser dem Hause von gewerbsmäßigen Wäscherinnen besorgt.

Anton Tucher erwähnt in seinem »Haushaltbuch« (S. 50) die Trockenstangen, die beim Aufhängen der Wäsche gebraucht wurden; ferner erfahren wir von ihm über die zum Glätten der getrockneten Stücke benutzten Mangel (S. 37). In Süddeutschland wurde schon damals die Wäsche mit Schlägeln bearbeitet⁶⁾.

Aus der Mitte des XVI. Jahrhunderts ersehen wir aus einer Radierung von *Wenzel Holar* »Der Marktplatz«⁷⁾, daß die Wäsche durch Frauen auf die auch heute noch vielfach anzutreffende Weise am Ufer des Flusses oder Stadtgrabens gewaschen, auf dem Waschbrett mit einem breiten Schlägel geschlagen und im fließenden Wasser gespült wurde. Die bereitstehenden Zuber oder Waschbütten dienten dazu, die Wäsche hineinzulegen und sie darin herzu- oder hinwegzutragen.

3.
Neuere Zeit.

Zu Anfang des XVIII. Jahrhunderts wird das »Waschhaus« genannt. Dort arbeiten die Wäscherinnen, die um einen bestimmten Wäscherlohn die schmutzige (schwarze) Wäsche reinigen. Diese Lohnwäscherinnen sind zu unterscheiden von den Wäschermädchen, die »eingeschwärtzte« Wäsche wöchentlich abholen, waschen und wieder überbringen. Die Wäsche wird auf dem Waschzettel verzeichnet; sie wird eingeweicht, durch Übergießen heißen Wassers mittels der Waschgelte gebrüht, im Waschkessel, gekocht, in der Dese oder Dose, einem auf drei Füßen stehenden Waschgefäß, gewaschen, mit dem Wascheblau geschlagen und geklopft. Die feinere Wäsche wird mit Seife, die gröbere mit Lauge gewaschen oder gebläut. Dann folgt das Ausspülen, Ausringen und zum Trocknen Aufschlagen. Die trockene Wäsche wird gelegt und auf der Rolle oder Mangel in der Rollkammer vorläufig geglättet. Plattwäsche wird eingesprengt und zum »Platten« gebracht. Letzteres erfolgte mit der Platte, die von Messing oder Eisen hergestellt ist⁸⁾.

4.
Beispiel.

Über die Einrichtung eines solchen Waschhauses (Waschküche) giebt uns die im Besitz des germanischen Nationalmuseums zu Nürnberg befindliche, 14 Blätter umfassende Darstellung des Inneren eines bürgerlichen Wohnhauses zu Augsburg aus der ersten Hälfte des vorigen Jahrhunderts Aufschluß. Eines dieser Blätter stellt die Waschküche (Fig. 1⁹⁾) dar, die wir als eine der wenigen Überlieferungen von Wascheinrichtungen früherer Zeiten hier wiedergeben.

Der Fußboden ist mit viereckigen steinernen Platten belegt; die Decke ist getäfelt. Von den drei vorhandenen Thüren führt die offene rechts in den Flur, die zweite ebenfalls offen stehende in den Hof, von dem die Waschküche durch das große neben dieser Thür befindliche Fenster Licht erhält. Wir haben uns die Waschküche also zu ebener Erde (im Erdgeschoß) des Hauses zu denken. Wohin die dritte Thür führt, kann nicht angegeben werden. In dieser Thür ist ein kleines Fensterchen angebracht und unter demselben ein Brett zum Hinaufklappen, auf das die Hausfrau die Speisen für die Wäscherinnen gestellt haben mag. In der Ecke rechts neben der eben beschriebenen Thür

⁵⁾ Siehe a. a. O., S. 77.

⁶⁾ Siehe: SCHULTZ, A. Deutsches Leben im XIV. u. XV. Jahrhundert. Wien u. Leipzig 1892. Kap. II, S. 280.

⁷⁾ Siehe: HENNE AM RHYN, O. Kulturgeschichte des deutschen Volkes. 2. Aufl. Berlin 1893. Bd. 2, S. 212. (Verkleinertes Faksimile.)

⁸⁾ Siehe: SCHULTZ, A. Alltagsleben einer deutschen Frau zu Anfang des achtzehnten Jahrhunderts. Leipzig 1890. S. 151.

⁹⁾ Faks.-Repr. nach: Anzeiger des germanischen Nationalmuseums, Nr. 2, Taf. IV.

befanden sich zwei eingemauerte Waschkessel. Über ihnen hängt der mächtige Schlotmantel. In der linksseitigen Ecke stehen einige Stangen, die wohl zum Spreizen der Leinen gedient haben, auf denen die Wäsche zum Trocknen aufgehängt wurde. Den großen Bottich, dessen Reifen der Küfer (in der Mitte des Bildes) antreibt, benützte man zum Einweichen der Wäsche; das Schöpfkübelchen, das auf dem Tritte (rechts) steht, diente zum Ausschöpfen der größeren Bottiche. Auf den Tritt stellten sich die Wäscherinnen, um nicht nasse Füße zu bekommen. Das andere Gefäß, das auf diesem Tritt steht, war eine Gelte, das größere Gefäß dahinter eine niedrige Kufe. Die an der Wand lehende große Wanne war vorzugsweise zum Spülen der Wäsche bestimmt; sie hat eine Vorrichtung zum Ablassen des Wassers, bestehend in einer Öffnung im Boden, die durch einen langen, über den oberen Rand herausreichenden Zapfen geschlossen wurde. Das auf dem Fensterbrett stehende Licht und namentlich die an der Decke hängende Laterne sind unentbehrliche Bestandteile der Einrichtung des Waschhauses, da man sicher damals, wie auch noch vielfach in der ersten Hälfte dieses Jahrhunderts, gleich nach Mitternacht zu waschen anfang¹⁰⁾.

Fig. 1.



Waschküche in einem süddeutschen bürgerlichen Wohnhause aus der ersten Hälfte des XVIII. Jahrhunderts⁹⁾.

b) Entwicklung der neuzeitlichen Wasch-Anstalten.

1) Allgemeines.

Bis zur Mitte unseres Jahrhunderts zeigte das Waschen keine wesentlichen Veränderungen gegenüber dem bisher üblich gewesenen Verfahren. Der französische Chemiker *Chaptal* (1756—1832) hatte zwar schon zu Ende des XVIII. Jahrhunderts die Erfindung gemacht, Wäsche mittels Dampf zu reinigen. Die praktische Verwendung dieses Verfahrens kam jedoch erst seit den 50er Jahren dieses Jahrhunderts in Aufnahme; es fällt etwa mit der weiter unten (Art. 7) besprochenen Errichtung öffentlicher Waschhäuser zusammen. Die Einführung des Dampfwaschverfahrens ist der Ausgangspunkt für die Entwicklung der neuzeitlichen Wasch-Anstalten.

5.
Erfindung
des
Dampfwasch-
verfahrens.

¹⁰⁾ Siehe a. a. O.: Ein süddeutsches bürgerliches Wohnhaus vom Beginn des 18. Jahrhunderts. S. 23 ff.

Der Anwendung des Wasserdampfes zur Reinigung der Wäsche setzte sich anfänglich das Hindernis in den Weg, dafs, wie die Erfahrung gelehrt hatte, es nicht möglich war, eine gröfsere Menge von Wäsche mit einem Male zu reinigen. Die Dauer der Reinigung stand stets im Verhältnis zur Menge. Bei 300 kg Wäsche wurde bereits die als Mindestdauer zu betrachtende Zeit überschritten.

In den um die genannte Zeit in Paris errichteten Waschhäusern sollten täglich etwa 1200 kg Wäsche gereinigt werden können. Dies zwang zu der Notwendigkeit, ein Mittel zu erfinden, das geeignet war, diese Menge in demselben Zeitraum zu reinigen, in dem man etwa 250 bis 300 kg reinigte. Man erreichte dies auf einfache Weise, indem man eine Vorrichtung herstellte, die aus mehreren Bottichen bestand. In diese wurde die Wäsche verteilt, statt sie, wie dies anfänglich geschehen war, in einem einzigen grofsen Bottich zu häufen.

6.
Mechanische
Wäscherei.

Einen erheblichen Aufschwung erfuhren die Wasch-Anstalten jedoch erst in den 60er Jahren durch die Einführung von Waschmaschinen, die anfänglich für Handbetrieb eingerichtet waren. Letzterer wurde bald durch motorischen Betrieb ersetzt, und hiermit erlangten auch diese Maschinen erst ihre volle Bedeutung. Wenn auch heute wohl für kleinere Wäschereien noch immer erfolgreich Waschmaschinen mit Handbetrieb verwendet werden, so beruht die Leistungsfähigkeit gröfserer Wasch-Anstalten doch wesentlich im Motorenbetrieb.

Es ist namentlich das Verdienst der Firma *Oscar Schimmel & Comp.* zu Chemnitz in Sachsen, ein zweckmäfsiges System der »mechanischen Wäscherei« begründet und geeignete Maschinen zuerst in Deutschland gebaut zu haben.

2) Entstehung der Wasch-Anstalten.

7.
Öffentliche
Waschhäuser.

Im besseren Wohnhause der Gegenwart fehlt fast nirgends mehr die Waschküche mit den zum Waschen erforderlichen Einrichtungen. Dagegen wäscht die ärmere Bevölkerung, der besondere Räume für die einzelnen hauswirtschaftlichen Verrichtungen meist nicht zur Verfügung stehen, in der Küche oder gar in dem einzigen Wohnraume, der in solchen Fällen auch als Küche dient. Die hieraus entstehenden Übelstände steigern sich namentlich dort, wo in grofsen Fabrikstädten die Arbeiterbevölkerung in kleinen Räumen eng beisammen wohnt und die Beschäftigungsweise der Männer als Schlosser, Heizer u. dergl. gleichzeitig eine besonders starke Beschmutzung der Leib- und Bettwäsche verursacht und einen vermehrten Wäscheverbrauch bedingt.

Dies führte bereits in der ersten Hälfte dieses Jahrhunderts, zuerst in England, zur Errichtung von öffentlichen Waschhäusern, die als Volks-Wohlfahrts-Anstalten in das Leben gerufen wurden. Die Entwicklung dieser öffentlichen Waschhäuser, in denen besonders die Arbeiterfrau ihre eigene Wäsche und diejenige ihrer Familien- oder Hausangehörigen selbst wäscht, ging mit der Entwicklung öffentlicher Bade-Anstalten, mit denen die Wasch-Anstalten vielfach vereinigt wurden, Hand in Hand.

8.
England.

Im vorhergehenden Hefte dieses »Handbuches« ist in Kap. 2 (Art. 77 bis 80, S. 51 bis 54) die Entstehung der öffentlichen Waschhäuser in England besprochen worden. Hier sei deshalb zunächst auf jene Stelle verwiesen. Die dort erwähnte *Sir Henry Dukinfields Act* bestimmt bezüglich der Waschhäuser für die arbeitende

Klasse, das für den Gebrauch eines Waschkübel, eines Siedekessels, eines Troges zum Ausspülen, die Benutzung von heißem und kaltem Wasser, von Dampf und den Gebrauch der Trockenvorrichtung für eine Stunde nicht mehr als 1 Penny und für zwei auf einander folgende Stunden nicht mehr als 3 Pence gefordert werden dürfen.

Bei diesen mäßigen Preisen fanden die Waschhäuser von Anfang an sehr lebhaften Zuspruch.

In einer in London im Jahre 1850 eröffneten Anstalt wuschen im ersten Monat 405 Frauen, im Mai doppelt so viel, im August mehr als dreimal so viel, im November bereits mehr als das sechsfache, und zum Schlufs des ersten Jahres, im Dezember, stieg die Zahl auf 3040 Wäscherinnen. In den vier ersten Londoner Waschhäusern betrug die Zahl der waschenden Personen im Jahre 1847: 39 418, 1848: 61 690, 1849: 75 004 und 1850: 133 177.

Das erste Wasch- und Badehaus bei St. Pankras, das im Jahre 1847 eröffnet wurde, enthielt 60 Waschplätze, denen 4 Zentrifugen und die nötigen Einrichtungen zum Trocknen und Mangeln beigefügt waren.

Wir haben an der angezogenen Stelle ferner gesehen, das in London in wenigen Jahren eine ganze Anzahl solcher Wasch- und Badehäuser entstanden, von denen im Jahre 1854 bereits 13 gezählt wurden. Die meisten derselben hatten von den Vergünstigungen der Parlamentsakte Gebrauch gemacht.

An der mehrgenannten Stelle sind auch das erste öffentliche Wasch- und Badehaus zu Liverpool (Art. 77, S. 51) und die *Paddington Baths- and Wash-houses* zu London (Art. 84, S. 55) dargestellt und beschrieben, so das hier nur auf dieselbe verwiesen zu werden braucht. Einige Einzelheiten, wie sie diesen älteren englischen öffentlichen Waschhäusern zu eigen sind, sollen im Kap. 7 des vorliegenden Heftes noch näher behandelt werden.

Wir haben ferner an der wiederholt angezogenen Stelle (Art. 87, S. 59) erfahren, in welcher Weise die von England ausgegangenen Bestrebungen in Frankreich aufgenommen und verwertet wurden. Am 31. Mai 1850 erwirkte auch Frankreich ein Gesetz, das diesen gemeinnützigen Zweck zu fördern bestimmt war. A. a. O. ist weiter ausgeführt worden, das die Neigung des französischen Volkes für kalte oder laue Wasserbäder nicht so groß ist, wie bei den Völkern germanischer Abstammung; dagegen hält der Franzose viel auf gute und saubere Wäsche. Deshalb ist es eine erklärliche Erscheinung, das wir in Frankreich häufig Anlagen finden, in denen die Wasch-Anstalt einen wesentlich größeren Raum einnimmt, als die Bade-Anstalt, und solche, in denen die Bäder überhaupt fehlen.

9.
Frankreich.

Infolge dieser Landeseigentümlichkeit weisen dann auch die baulichen Anlagen für die Waschhäuser mehrfach Abweichungen von den englischen Beispielen auf.

Hier sei aber zunächst auf die im vorhergehenden Hefte dieses »Handbuches« (Art. 90, S. 59) dargestellte Wasch- und Bade-Anstalt der *Cité Napoléon* und (Art. 91) die öffentliche Wasch- und Bade-Anstalt zu Reims verwiesen.

Ein Beispiel öffentlicher Waschhäuser, das nicht mit Bädern vereinigt ist, wird in Kap. 7 dargestellt werden.

In Belgien hat man sich in der Errichtung von öffentlichen Waschhäusern und ihrer Einrichtung mehr dem englischen Vorbilde angeschlossen. Ein typisches Beispiel, das ebenfalls im vorhergehenden Hefte dieses »Handbuches« (Art. 96, S. 65) dargestellt wurde, ist die von *Janssens* erbaute Wasch- und Bade-Anstalt in der *Rue des tanneurs* zu Brüssel. Einzelheiten der Waschabteilung dieser Anstalt werden wir in Kap. 7 des vorliegenden Heftes noch kennen lernen.

10.
Belgien.

11.
Deutschland
und
Österreich.

Auch in Deutschland und Österreich hat man, ebenfalls dem englischen Vorbilde folgend, solche und zwar mit Bädern vereinigte öffentliche Waschlhäuser errichtet, von denen im mehrfach angezogenen Heft dieses »Handbuches« bereits die Rede war. Die Einrichtungen sind denjenigen der englischen Anlagen ähnlich.

An der genannten Stelle sind die öffentliche Bade- und Wasch-Anstalt in der Leopoldstadt zu Wien (Art. 99, S. 71), die Bade- und Wasch-Anstalt auf dem Schweinemarkt zu Hamburg (Art. 100, S. 72), die Bade- und Wasch-Anstalt in der Schillingstrasse zu Berlin (Art. 101, S. 75) und die Bade- und Wasch-Anstalt zu Magdeburg (Art. 102, S. 75) dargestellt und besprochen worden.

Dem deutschen Geschmacke entspricht jedoch die Benutzung der öffentlichen Waschlhäuser nicht. Meistens werden sie nur von Berufswäscherinnen benutzt. Wesentliche Fortschritte in der Verbreitung derselben bei uns sind deshalb nicht zu verzeichnen. In neuerer Zeit sind allerdings in Arbeiter-Kolonien Waschlhäuser zur gemeinsamen Benutzung errichtet worden, die ebenfalls als öffentliche Wasch-Anstalten oder doch als beschränkt öffentliche zu betrachten sind.

12.
Italien.

Von den vorgenannten erheblich abweichende Anlagen finden wir in Italien. Diese auch hier namentlich für die ärmere Bevölkerung geschaffenen einfachen öffentlichen Wascheinrichtungen bestehen im wesentlichen nur aus einem länglichen gemauerten oder aus einem Steinblock herausgearbeiteten Wasserbehälter. Die Einfassung derselben wird aus glatten Steinplatten gebildet, die nach dem Behälter zu geneigt sind. Der Behälter wird von einer Quelle oder einem Brunnen fortwährend mit frischem Wasser gespeist; er ist ferner mit einem Überlauf versehen, so daß sich das Wasser stets erneuert. Im Boden befindet sich meistens ein mit einem Stöpsel verschlossener Ablauf, um den Behälter von Zeit zu Zeit ganz entleeren und gründlich reinigen zu können.

Obgleich diese Anlagen eigentlich nur Einrichtungen zum Spülen der Wäsche sind, da weder ein Kochkessel, noch ein eigentlicher Waschtrog vorhanden ist, so dienen sie der ärmeren Bevölkerung jener warmen Landstriche mit ihren bescheidenen Lebensansprüchen doch ausreichend zur Besorgung ihrer spärlichen Wäsche. Diese wird auf dem schrägen Rande eingeseift, alsbald in dem von der Sonne angewärmten Wasser ausgewaschen, hierbei vielfach mit runden Steinen, die als Waschlschlägel dienen, geschlagen, dann gespült und auf dem Felsen, dem Steingerölle eines trockenen Flußbettes, auf Rasenflächen, Büschen oder dergl. den brennenden Sonnenstrahlen zum Bleichen und Trocknen ausgesetzt. Hier hilft die Natur durch die desinfizierende Eigenschaft des Sonnenlichtes den Mängeln dieses primitiven Reinigungsverfahrens nach.

13.
Gewerbliche
Wasch-
Anstalten.

Außer diesen dem Volkswohle im engeren Sinne dienenden, also als Wohlthätigkeits-Anstalten aufzufassenden öffentlichen Waschlhäusern bilden die gewerblichen Wasch-Anstalten ein wichtiges Glied in der Entwicklung der hier zu behandelnden Baulichkeiten.

Mit dem durch größere Lebensansprüche gesteigerten Wäscheverbrauch mehrte sich auch der Gebrauch, die Wäsche einzelner Personen und ganzer Familien außer dem Hause von Berufswäschern reinigen zu lassen. Die gewerblichen Wäschereien, in denen bisher — ähnlich wie im Privathause — in Waschküchen mit einfachen Einrichtungen die Wäsche vielfach nur von einzelnen Frauen besorgt wurde, konnten die sich häufenden Aufträge nicht mehr bewältigen. Sowohl das Waschen, wie das Trocknen nach der alten Art dauerte zu lange.

Dies führte auch hier zur Errichtung vollkommenerer Anlagen, in denen die Wäscherei als selbständiger Gewerbebetrieb, oft sogar im großen, erfolgt.

Als dritte Gruppe der hier zu behandelnden Gebäude sind die Anstaltswäschereien — dies sind Wascheinrichtungen in Krankenhäusern, Zufluchthäusern, Kasernen, Bädern und dergl. — zu nennen.

Die Errichtung allgemeiner städtischer Kranken-, Waisen- und Zufluchthäuser, die Anlage umfangreicher Kasernenbauten, öffentlicher Bade-Anstalten u. dergl. mehr erforderten für die Reinigung der großen Wäschmengen entsprechende Einrichtungen. Die einfachen Waschküchen mit den hergebrachten Waschgeräten litten an den gleichen Mängeln, wie die gewerblichen Wasch-Anstalten.

Man war deshalb bestrebt, vollkommenerer Wasch- und Trockenvorrichtungen herzustellen und geeignete Räume für diesen wichtigen Wirtschaftszweig der genannten Anstalten zu schaffen.

Von erheblichem Einfluss auf die Entwicklung der Wäschereien war die Erkenntnis, daß ungenügend gereinigte Wäsche, namentlich zur Zeit von Epidemien, die Ursache der Übertragung von Krankheiten werden kann. Zunächst wurde, besonders in Krankenhäusern, der Wäsche erhöhte Sorgfalt zugewendet, und andere Anstalten, in denen größere Menschenmassen beisammenwohnten (wie in Waisenhäusern, Kasernen u. dergl.) oder solche zusammentrafen (wie in öffentlichen Bädern), folgten alsbald nach.

Schließlich ergab es sich naturgemäÙ, daß die durch den vermehrten Reiseverkehr hervorgerufenen großen Gasthöfe und die Speisewirtschaften, ferner besonders große private und fürstliche Haushaltungen sich die Errungenschaften der Technik für die Bewältigung ihrer umfangreichen Wäsche nutzbar zu machen bestrebt waren. Infolge dessen traten besondere private Wasch-Anstalten an Stelle der unzureichenden und veralteten Waschküchen-Einrichtungen.

Alle diese Wasch-Anstalten und die erwähnten Maschinen gehören der Gegenwart an, so daß ein Hinweis auf dieselben für diese geschichtliche Betrachtung genügt. In den folgenden Kapiteln werden die Waschmaschinen und Wasch-Anstalten im Zusammenhang ausführlich behandelt werden.

6. Kapitel.

Das Waschverfahren, die dafür erforderlichen Einrichtungen und Räumlichkeiten.

a) Waschverfahren.

Die Behandlung gewisser Bekleidungsstücke, insbesondere der Unterkleidung (Leibwäsche), sowie der Bett- und Tischwäsche, ferner einzelner Haushaltungs- und Ausschmückungsgegenstände (Fenstervorhänge, Gardinen u. dergl.) behufs ihrer Reinigung und Erhaltung mittels Wasser und Seife nennt man »Waschen«.

Die Leibwäsche hat den Zweck, die Absonderungen des Körpers aufzunehmen, und muß deshalb leicht zu reinigen sein; ferner muß sie dazu beitragen, den Körper warm zu halten, ohne seine Ausdünstung zu behindern. Helle (waschbare) Oberkleider, die man bei uns im Sommer, in den Tropen aber fast

14.
Anstalts-
wäschereien.

15.
Private
Wasch-
Anstalten.

16.
Unterscheidung
der
Wäsche.

ausschließlich trägt, dienen dazu, die heißen Strahlen der Sonne vom Körper abzuhalten; sie sind auch leichter und bequemer. Für die Bettwäsche trifft etwa dasselbe zu, was bezüglich der Leibwäsche gesagt wurde. Tischwäsche ist leicht der Beschmutzung durch Speisen und Getränke ausgesetzt; sie muß sich deshalb ebenfalls zur leichten Reinigung eignen. Fenstervorhänge u. dergl. müssen, damit den Räumen nicht zu viel Licht entzogen wird, aus hellen Stoffen hergestellt sein; aus diesem Grunde sind auch sie der Beschmutzung ausgesetzt und müssen deshalb leicht zu reinigen sein.

Aus alledem ergibt sich, daß nicht alle Gewebe sich zu den vorgenannten Zwecken eignen. Vornehmlich werden zu den Gegenständen, die wir »Wäsche« nennen, Leinwand, Schirting, wollene und baumwollene Trikotgewebe, Flanell, Barchent, Mull, Tüll, Seidenstoffe u. dergl. verwendet. Die Verschiedenartigkeit dieser Stoffe erfordert beim Waschen auch entsprechende Behandlungsweise. Es ist wohl allgemein bekannt, daß z. B. wollene Gewebe bei zu heißer Behandlung in der Wäsche »verfilzen«, wodurch sie minderwertig werden; Gardinstoffe können weniger kräftige Behandlungsweise vertragen, als feste Tisch- und Bettwäsche u. s. w.

Ferner ist auch die Art der Wäsche, d. h. ob es gewöhnliche Leib- und Bettwäsche, Krankenwäsche, Gasthofwäsche, Badwäsche, Militärwäsche, Arbeiterwäsche oder dergl. ist, von Einfluß auf das Waschverfahren.

Bei der Anlage von Wasch-Anstalten wird deshalb in gewissem Sinne auch auf die Art der dort vorherrschend, zuweilen auch ausschließlich zu waschenden Gewebe (z. B. in Gardinenwäschereien) Rücksicht zu nehmen sein.

Über das Reinigen der schmutzigen Wäsche und über die hierfür im gewöhnlichen Haushalte vorhandenen einfachen Einrichtungen ist im Teil III, Band 5, Kap. 4, dieses »Handbuches« bereits gesprochen worden. Es erscheint aber nützlich, die hauptsächlichsten Einzelverrichtungen beim Waschen hier nochmals aufzuführen, weil sie zweckmäßig im unmittelbaren Zusammenhange mit der dem vorliegenden Hefte vorbehaltenen Besprechung der maschinellen Einrichtungen Erwähnung finden. Das Reinigen der schmutzigen Wäsche zerfällt im wesentlichen in folgende Einzelverrichtungen:

17.
Einzel-
verrichtungen
beim
Waschen.

- 1) Einweichen,
- 2) Einseifen,
- 3) Auswaschen,
- 4) Beuchen (Büken) oder Kochen,
- 5) Bleichen,
- 6) Spülen,
- 7) Bläuen,
- 8) Auswinden,
- 9) Stärken,
- 10) Trocknen,
- 11) Mangeln oder Rollen,
- 12) Bügeln oder Plätten.

Hierzu kann ferner gerechnet werden: das dem Einweichen vorausgehende Sortieren der Wäsche, das den Zweck hat, verschiedenartige, bzw. mehr oder weniger beschmutzte Wäsche wegen der damit vorzunehmenden verschiedenen Behandlungsweisen zu trennen, das im Zusammenhang mit dem Mangeln oder Bügeln stattfindende Zocken oder Docken, welches dazu dient, durch

Ziehen den infolge des Waschens und Trocknens verzogenen Stoffen ihre ursprüngliche Form wiederzugeben, und das dem Mangeln oder Bügeln folgende Legen der Wäsche, das darin besteht, die Wäschestücke, namentlich gröfsere, zusammenzulegen, um sie leichter transportieren und bequemer aufbewahren zu können.

1) Das Einweichen hat den Zweck, die Wäsche von allem zu befreien, was im Wasser löslich ist. Es besteht darin, dafs die zu reinigenden Stücke in reines, wenn möglich fliefsendes Wasser gelegt werden, wobei die Wäscherinnen zuweilen Seife oder Soda anwenden, um die Absonderung und Lösung des Schmutzes zu erleichtern, bezw. vorzubereiten.

18.
Einweichen.

2) Das Einseifen bewirkt einestheils die gänzliche Auflösung alles beim Einweichen noch nicht beseitigten Schmutzes, anderenteils die Beseitigung oder doch Verminderung des gelblichen oder bräunlichen Aussehens, das schmutziger Wäsche eigen ist.

19.
Einseifen.

3) Das Auswaschen bewirkt die Beseitigung der gelösten Schmutzstoffe. Es erfolgt unter gründlichem Reiben mittels der Hand, einer Bürste und unter Zuhilfenahme des Waschbrettes.

20.
Auswaschen.

4) Das Beuchen (Büken) oder das Kochen dient zur gänzlichen Beseitigung aller etwa noch zurückgebliebenen Schmutz-, besonders Fettstoffe. Die Wäsche wird hierzu in dem dafür bestimmten Gefäfse, dem Beuchfasse, aufgeschichtet und mit Wasser von allmählich zunehmender Wärme überschüttet. Dem Wasser wird eine alkalische Lösung von Soda, roher Pottasche oder kohlen-saurem Kali zugesetzt. Vielfach tritt an Stelle des Beuchens das Kochen. Hierbei wird die Wäsche im Waschkessel mit Wasser, das ebenso wie beim Beuchen vorbereitet ist, eine entsprechende Zeit lang gekocht.

21.
Beuchen.

5) Das Bleichen hat den Zweck, die Wäsche gänzlich von den etwa noch beim Einseifen zurückgebliebenen Flecken (namentlich Obst- und Weinflecken) und dem gelblichen oder bräunlichen Aussehen zu befreien und ihr die natürliche Weifse wieder zu geben. Man unterscheidet natürliches und künstliches Bleichen.

22.
Bleichen.

Beim natürlichen Bleichen wird die Wäsche auf einem Rasenplatz, der Bleiche, ausgebreitet, um sie der Einwirkung der Sonnenstrahlen auszusetzen. Die Wäsche wird hierbei durch Begiefsen mit einer Brausekanne von Zeit zu Zeit angefeuchtet, wodurch die bleichende Eigenschaft des Sonnenlichtes erheblich erhöht wird.

Das künstliche Bleichen erfolgt, indem man die Wäsche durch ein Bleichmittel hindurchzieht. Als Bleichmittel dient Chlorkali, das auch in gelöstem Zustande als *Eau de Javelle* in den Handel kommt. Da das Chlorkalium ein kräftig wirkendes Ätzmittel ist, mufs es mit grofser Vorsicht angewendet werden. Die Lösung darf weder zu stark sein, noch die Wäsche zu lang in der Lösung liegen, da die ätzende Eigenschaft zunächst die Farbe und dann das Gewebe zerstört. Jedenfalls ist die natürliche Bleiche der künstlichen vorzuziehen.

6) Das Spülen der Wäsche hat den Zweck, sie von Resten der Wasch- und Bleichmittel (Seife, Soda, Chlorkali u. dergl.) zu befreien. Die Anwendung von besonders reinem und weichem Wasser ist hierbei Hauptbedingung. Das Spülen erfolgt, indem die möglichst auseinander gelegten Stücke am besten in fliefsendem Wasser hin- und herbewegt werden.

23.
Spülen.

7) Das Bläuen geschieht, um der Wäsche ein reinweifses Aussehen zu geben. Dasselbe erfolgt durch Eintauchen der Wäschestücke in Wasser, in dem ein wenig Waschblau (Ultramarin) aufgelöst ist.

24.
Bläuen.

25.
Stärken.

8) Das Stärken hat den Zweck, der Wäsche eine gröfsere Steifigkeit und, zur Hebung des weifsen Aussehens, Glanz zu verleihen. Dasselbe geschieht, indem man die Wäsche vor dem Trocknen in gekochte oder vor dem Bügeln in rohe in Wasser gelöste Stärke taucht. Als Stärke wird Weizen-, Kartoffel-, Reis- oder Maisstärke benutzt.

26.
Auswinden.

9) Das Auswinden (Ausringen oder Auswringen) erfolgt zwar mehr oder weniger nach fast jeder der vorgenannten Verrichtungen, geschieht aber nach dem Bläuen besonders, um der Wäsche zur Vorbereitung des Trocknens (10) möglichst viel des darin enthaltenen Wassers endgültig zu entziehen. Das Auswinden wird durch Pressen, Drehen oder Schleudern der Wäsche bewirkt und beseitigt etwa bis zu 50 vom Hundert des darin enthaltenen Wassers.

27.
Trocknen.

10) Das Trocknen besteht in gänzlicher Beseitigung der Feuchtigkeit aus der Wäsche, die hierzu durch Aufhängen entweder im Freien oder in geheizten oder ungeheizten Räumen dem Luftzuge ausgesetzt wird.

28.
Mangeln.

11) Das Mangeln (Rollen) dient dazu, die Wäsche zu glätten. Die Wäsche wird hierzu durch Walzen geprefst. Zum Mangeln, wie auch zu dem nachfolgend besprochenen Bügeln gehört das bereits in Art. 17 (S. 8) erwähnte Zocken oder Docken der Wäsche. Es erfolgt nach dem Einfeuchten (Einsprengen). Letzteres geschieht deshalb, weil ganz trockene Wäsche sich beim Mangeln oder Bügeln weniger gut glätten läfst.

29.
Bügeln.

12) Das Bügeln (Plätten oder Glätten) giebt der Wäsche das glänzende Aussehen. Dasselbe wird mittels heifs gemachter glatter Eisen (Bügeleisen, Plätteisen) ausgeführt; ebenso werden Falten, Kräuselungen u. dergl., wie sie als Zierat an manchen Wäschestücken sich befinden, durch entsprechend geformte Eisen, Brennscheren, Plissiereisen u. s. w. behandelt.

Die vorstehend angeführten Einzelverrichtungen werden keineswegs immer alle angewendet. Das Beuchen ist vielfach ganz abgekommen, glücklicherweise auch das künstliche Bleichen mit Chlorkali. An vielen Orten unterbleibt das natürliche Bleichen auch, namentlich in grofsen Städten, wo die Gelegenheit dazu fehlt. Manche Wäsche wird nur gebügelt, manche nur gemangelt, manche gemangelt und nachher gebügelt. In einigen Ländern (Frankreich, Schweiz) ist das Mangeln überhaupt nicht oder doch weniger gebräuchlich; sämtliche Wäsche wird dort fast nur gebügelt. Immer setzt sich aber das Reinigen und Glätten der Wäsche aus mehreren der beschriebenen Verrichtungen zusammen.

30.
Sonstige
Verrichtungen.

Aufser diesen kommen noch einige untergeordnetere Verfahren in Betracht. Hier ist zunächst zu erwähnen, dafs man leichte Stoffe — namentlich Damenkleider, ferner aber auch Gardinen u. dergl. aus Tarlatan, Tüll, Battist, Mull, Musselin oder ähnlichen Geweben — feuersicher zu machen sucht. Die Gewebe werden hierzu mit einem Stoffe getränkt, der sie, nachdem er eingezogen und getrocknet ist, schwer entzündlich macht oder doch bewirkt, dafs der Stoff unter der Einwirkung von Feuer oder Hitze nur verkohlt, aber nicht in Flammen gerät. Dies erreicht man u. a. mit Lösungen von wolframsaurem Natron oder schwefelsaurem Ammoniak. Ersteres kommt als *Ladies life preserver* in den Handel und wird vielfach verwendet.

Ferner ist das Beseitigen besonderer Flecken, die durch das gewöhnliche Waschverfahren (2, 3, 4 und 5) nicht zu beseitigen sind, zu nennen. Hier gilt der Grundsatz, dafs man Mittel anzuwenden hat, welche die fleckende Masse aufzulösen oder zu zersetzen im stande sind. Fett wird durch Alkalien, Terpenöl, Benzol und gebrannte Magnesia beseitigt. Englisches Fleckenwasser, das

aus 0,1 Teil Benzol, 6 Teilen 95 prozentigen Alkohol und 2 Teilen Salmiakgeist besteht, beseitigt Harz-, Säure-, Wachs-, Teer- und Fettflecken. Rost- und Tintenflecke entfernt man durch eine Lösung von 2 Teilen Weingeist und 1 Teil Alaun oder durch eine Lösung von 10 Teilen Kleesalz (Oxalsäure) unter Anwendung von Wärme (60 Grad C.).

Außer dem Bläuen mit Ultramarin (siehe unter 7) kommt auch noch das Tönen mit anderen Farben zur Anwendung. Hier sind Indigoblau, Anilinblau und Anilinviolett, ferner die Crème- und Ecu-Töne zu nennen. Die letzteren namentlich werden der Stärke (siehe unter 8) zugesetzt.

Schließlich sei noch erwähnt, daß der Stärke zur Erzielung besonderer Steifheit der Wäsche Gummi, Traganth, Borax u. dergl. und zur Erzielung besonderen Glanzes etwas Fett, Wachs oder Stearin zugesetzt wird.

b) Wascheinrichtungen und -Maschinen.

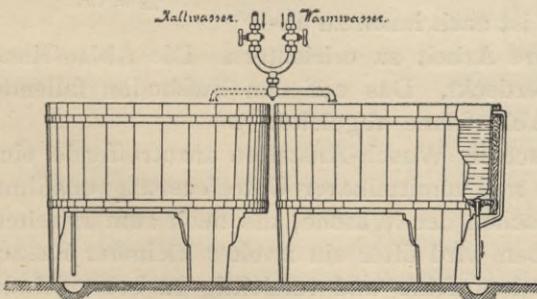
Nachdem vorstehend die einzelnen Verrichtungen des Waschverfahrens besprochen worden sind, wenden wir uns zu den dafür nötigen Vorrichtungen und Maschinen.

Fig. 2.



Fahrbarer Einweichbottich mit Kalt- und Warmwasserzuleitung¹¹⁾. — $\frac{1}{25}$ w. Gr.

Fig. 3.



Paarweise aufgestellte Einweichbottiche mit Kalt- und Warmwasserzuleitung. — ca. $\frac{1}{35}$ w. Gr.

31.
Einfache
Wasch-
einrichtungen.

Die wichtigsten von jeher gebräuchlichen Vorrichtungen zur Besorgung der eigentlichen Wäsche, die auch für das aller-einfachste Waschverfahren kaum entbehrt werden können, sind der Einweichbottich, das Waschgefäß nebst dem vielfach angewendeten Waschbrette und der Waschkessel.

Diese Geräte sind im Teil III, Band 5 (Kap. 4, Art. 97 u. ff.) dieses »Handbuches« bereits besprochen worden. Hier sollen zunächst deshalb nur noch einige besonders in Wasch-Anstalten gebräuchliche derartige Einrichtungen dargestellt werden.

Die Einweichbottiche für größere Wasch-Anstalten werden zuweilen mit Rädern ausgestattet, um sie leichter fortbewegen zu können (Fig. 2). Sie werden vielfach paarweise angeordnet und so aufgestellt, daß immer zwei Bottiche von einer gemeinschaftlichen Kalt- und Warmwasserleitung aus mittels eines drehbaren Auslaufhahnes bedient werden können (Fig. 3).

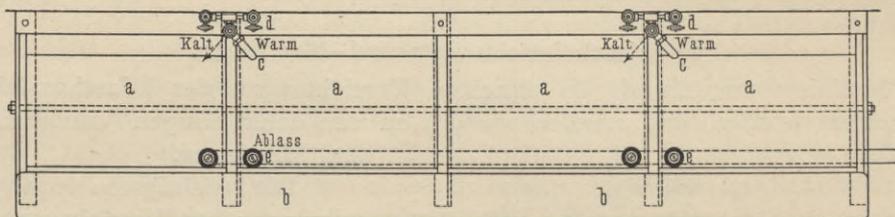
32.
Einweich-
bottiche.

¹¹⁾ Die Abbildungen stellen in der Regel Maschinen und Apparate mittlerer Größe dar; fast sämtliche Maschinen und Apparate werden in zwei bis drei Größen hergestellt.

33.
Waschbottiche.

Handwaschbottiche, wie sie neuerdings namentlich in den Waschlhäusern der Arbeiterkolonien u. dergl. angewendet werden, haben vielfach die in Fig. 4 u. 5 ersichtliche Gestalt. Die aus Holz hergestellten Tröge *a* dieser Handwaschbottiche ruhen in Gestellen *f* aus Winkeleisen. Auf der vorderen Seite ist eine Waschleiste *b* angebracht. Die Zuführungsrohre *d* für warmes und kaltes Wasser sind je über der Scheidewand zwischen zwei Trögen angeordnet und mit einem drehbaren Schenkarm *c* versehen, der es ermöglicht, zwei Trogabteilungen mittels eines Auslaufes sowohl mit kaltem als auch mit warmem Wasser zu versorgen. Jede Trogabteilung ist mit einem Abflasse *e* versehen, die in ein gemeinsames Ablaufrohr geführt werden können.

Fig. 4.



Handwaschbottiche für öffentliche Waschlhäuser von Gebr. Foensgen zu Düsseldorf.

Ansicht von oben. — $\frac{1}{25}$ w. Gr.

a. Waschtröge. *b.* Waschleiste. *c.* Schenkarm. *d.* Zuführungsrohre. *e.* Abflasse. *f.* Eisernes Gestell.

Diese Waschbottiche werden meistens mit vier Abteilungen hergestellt und entweder mit der Rückseite an eine Wand oder zu zweien mit den Rückseiten zusammen frei im Raume aufgestellt.

34.
Waschtröge.

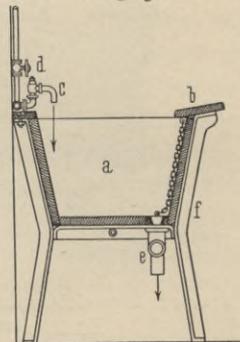
In Fig. 6 bis 9^{1/2}) ist ein aus Ziegelsteinen mit Cementmörtel gemauerter Waschtrog dargestellt, wie er sich in der Wasch-Anstalt des Krankenhauses zu Clamart findet (vergl. auch Art. 120). Dieser Waschtrog ist durch Scheidewände in vier Abteilungen *a*, *b*, *c* und *d* von verschiedener Größe geteilt. Diese Abteilungen dienen zum Einweichen, bezw. Kochen, Spülen, Bläuen und Stärken der Wäsche. Sie sind mit Dampfschlangen, Hähnen, Mischventilen u. dergl. ausgestattet. Die Entleerung erfolgt durch schräge Kanäle im Mauerwerk, die in eine ringsum laufende, in den Fußboden eingelassene Rinne münden; ferner sind am oberen Rande des Beckens Überläufe vorgesehen.

Der etwas vorspringende Rand ist nach innen zu abgeschragt, um den Wäscherinnen ihre Arbeit zu erleichtern. Die Ablaufrinne ist mit durchlochtem Eisenplatten überdeckt. Das auf den Fußboden fallende Wasser wird mit Gefälle nach der Ablaufrinne abgeleitet¹³⁾.

35.
Waschkessel.

Schließlich sei hier noch der auch in Wasch-Anstalten anzutreffende eingemauerte Waschkessel (Fig. 10 u. 11) mit unmittelbarer Unterfeuerung erwähnt, der ebensowohl zum Beuchen und Kochen der Wäsche, als auch zum Bereiten von Warmwasser dient. Mit demselben wird öfter ein zweiter kleinerer Kessel vereinigt, der den Zweck hat, besonders feine und vorsichtig zu behandelnde

Fig. 5.



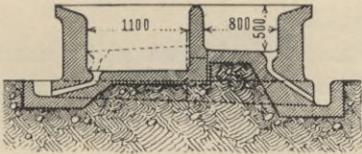
Querschnitt zu Fig. 4.

$\frac{1}{25}$ w. Gr.

¹²⁾ Faks.-Repr. nach: UHLAND's Techn. Rundschau 1893, Wbl. 33, Abb. 28 bis 30.

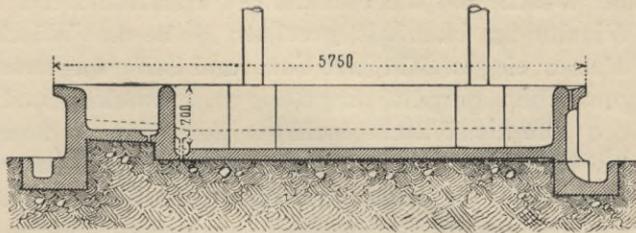
¹³⁾ Nach ebendas., S. 171.

Fig. 6.



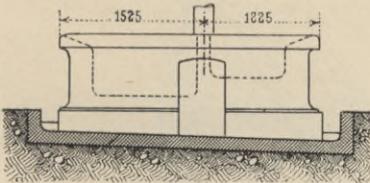
Querschnitt.

Fig. 7.



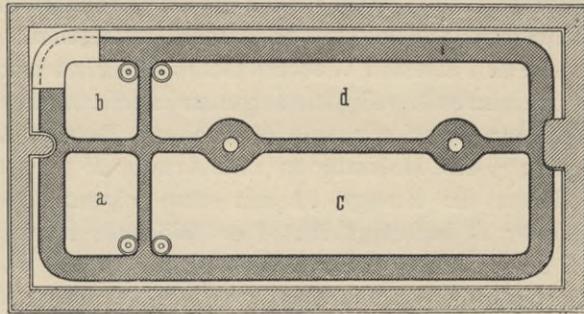
Längenschnitt.

Fig. 8.



Seitenansicht.

Fig. 9.



Grundriß.

Gemauerter Waschtrog im Hospital zu Clamart¹²⁾.

$\frac{1}{10}$ w. Gr.

Wäschestücke getrennt von der großen Menge der Wäsche zu waschen. Das Wasser in diesem kleinen Kessel wird bei *d* durch die Rauchgasse der Feuerung *a* des Hauptkessels mit erwärmt. *b* ist der Aschenfall und *x* der Rauchabzug.

In öffentlichen Waschhäusern sind zuweilen für Einzelwaschstände der Einweichbottich, das Waschgefäß und das Kochgefäß (Waschkessel) zu einer Gruppe vereinigt. Sie bilden alsdann nebeneinander gestellte, trogartige Behälter aus Holz, Stein, Mauerwerk, gebranntem Thon, Cement oder dergl. Diesem Waschstand ist auch wohl eine besondere Trockenvorrichtung beigegeben.

Solche Einrichtungen sollen in Kap. 7 (bei Besprechung der öffentlichen Waschhäuser) besonders vorgeführt werden.

Von den ursprünglich fast ausschließlich verwendeten, im vorstehenden erwähnten Waschgeräten, die auch heute in öffentlichen Waschhäusern, wie überhaupt für Handwäscherei, noch vielfach benutzt werden, ist namentlich der Einweichbottich in den in

36.
Ersatz
durch
Maschinen.

Fig. 10.

Schnitt.

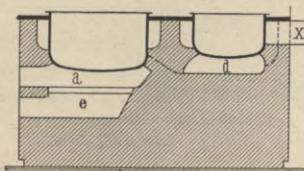
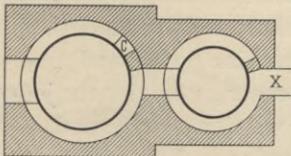


Fig. 11.

Grundriß.



Eingemauerter Waschkessel mit Unterfeuerung.

$\frac{1}{50}$ w. Gr.

- a. Feuerung.
- c. Rauchkanal.
- d. Rauchkanal unter dem kleinen Kessel.
- e. Aschenfall.
- x. Rauchabzug.

Art. 32 (S. 11) dargestellten Formen auf die größeren Wasch-Anstalten übergegangen. Die Wasch- und Kochgefäße, sowie eine Reihe anderer Einrichtungen sind jedoch in letzteren meistens durch Maschinen ersetzt worden.

Das bereits im vorigen Kapitel (Art. 6, S. 4) erwähnte, von Schimmel

begründete System der mechanischen Wäscherei behandelt in der Hauptsache die Wäsche so, wie dies bei der Handwäscherei von je her zur Besorgung der Wäsche im Haushalt geschah; d. h. die Wäsche wird auch hier in kaltem Wasser eingeweicht, mit Soda und Seife vorgewaschen, gekocht, mit Seife fertig gewaschen, gespült, ausgerungen, getrocknet und geglättet.

Die als Waschmaschinen bezeichneten Vorrichtungen besorgen nicht nur das Waschen, sondern zuweilen auch das Kochen, Spülen und Bläuen. Neben diesen Waschmaschinen werden jedoch auch noch besondere Maschinen zum Kochen, zum Spülen u. dergl. verwendet. Ferner erfolgt das Ausringen (Aus-schleudern), Trocknen und Glätten (Mangeln, Plätten) ebenfalls vielfach in entsprechenden Maschinen. Der Verlauf des Waschverfahrens bei Maschinen-Dampfwäscherei wird weiter unten, nachdem die betreffenden Maschinen vor-geführt sein werden, näher geschildert werden.

37.
Älteste
Wasch-
maschinen.

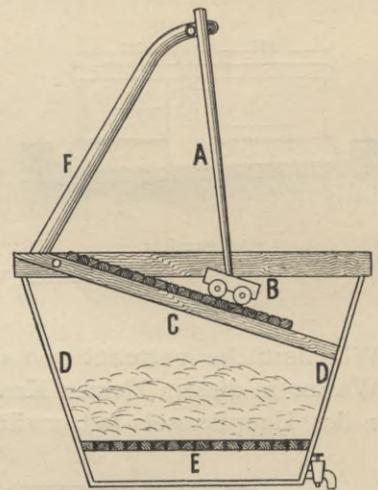
In den ältesten Waschmaschinen suchte man die Handarbeit möglichst genau nachzuahmen. Zu diesem Zwecke wurde über einem Bottich *D* (Fig. 12¹⁴) ein Holzrahmen mit Armen *F* gelegt, an denen die Stange *A* mit dem eigentlichen Wäscher *B* befestigt ist. Der Wäscher ist mit zwei beweglichen Walzen versehen. Auf das aus abgerundeten Latten bestehende Waschbrett *C* wird die Wäsche gelegt und mit dem Wäscher bearbeitet. Der Bottich hat einen zweiten durchlöcherten Boden *E*, sodafs die Wäsche abtropfen kann. Durch einen Hahn läfst sich das Wasser entfernen. Bei anderen Waschmaschinen tritt hierzu eine Kurbel, mit der der Wäscher bewegt wird.

Zu den älteren Waschmaschinen gehört ferner die sog. Kugel-Spülmaschine — richtiger Kugel-Waschmaschine (Fig. 13 bis 15¹⁵). Sie besteht aus einem viereckigen Kasten *abcd*, worin sich ein Gitterwerk *ghik* vermittelt des von Hand zu bewegenden Hebels *lm* auf- und niederbe-wegen läfst. Im Gitterwerk befindet sich ein mit kleinen Zapfen versehener beweglicher Rahmen *no*, der durch die Schraube *p* gehalten wird und dazu dient, die zu spülende Wäsche einzuspannen. Zu jeder Maschine gehören ferner 400 Stück Kugeln aus Buchenholz von etwa 5 cm Durchmesser, von denen jedoch nur je 200 bei der Arbeit des Spülens verwendet werden, während die anderen 200 Stück einen Tag lang getrocknet werden müssen. Der Kasten wird etwa zur Hälfte mit schwacher Lauge gefüllt und das Gitterwerk, in das die Wäsche gehängt ist, in auf- und niedergehende Bewegung gesetzt. Zur Erhöhung der reinigenden Wirkung kann dem Laugenbehälter Wasserdampf durch das kupferne Rohr *o* zugeleitet werden¹⁶).

38.
Hammer-
Wasch-
maschine.

Dieser Kugel-Waschmaschine folgten Konstruktionen, bei denen die Wäsche durch kannelierte Walzen getrieben oder mit Hämmern bearbeitet wurde.

Fig. 12.



Älteste Waschmaschine¹⁴).

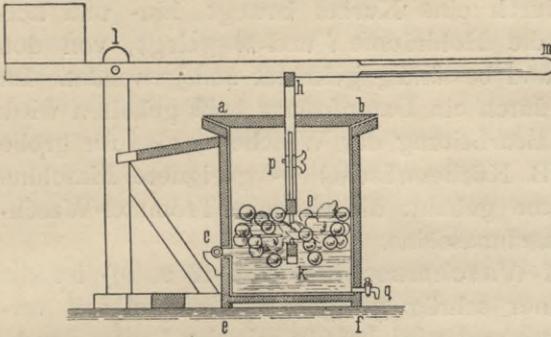
- | | |
|----------------|------------------------|
| A. Stange. | D. Bottich. |
| B. Wäscher. | E. Durchlochter Boden. |
| C. Waschbrett. | |
| F. Arm. | |

¹⁴) Faks.-Repr. nach: GROTHE, H. Katechismus der Wäscherei etc. 2. Aufl. Leipzig 1884. S. 42, Fig. 11.

¹⁵) Faks.-Repr. nach: HAARMANN's Zeitschr. f. Bauhdw. 1862, Bl. 4, Fig. 5 bis 7.

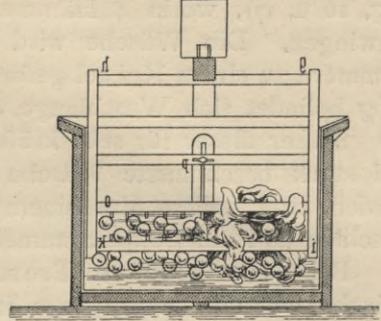
¹⁶) Nach ebendas., S. 26.

Fig. 13.



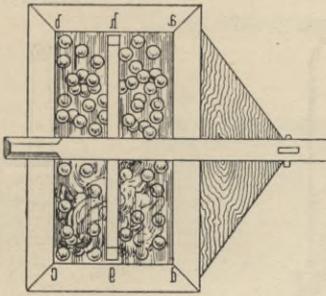
Querschnitt.

Fig. 14.



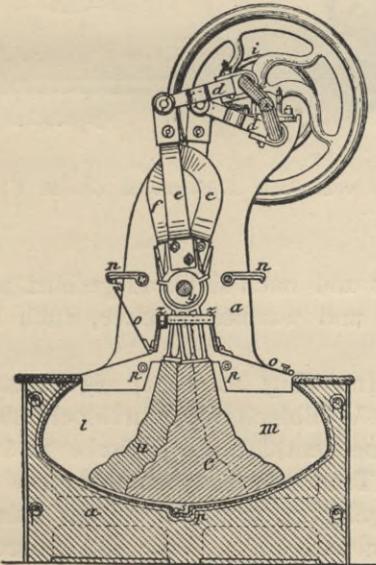
Längenschnitt.

Fig. 15.



Ansicht von oben.

Fig. 16.



Hammer-Waschmaschine von Oscar Schimmel & Co. zu Chemnitz.

$\frac{1}{33}$ w. Gr.

a. Gestellrahmen.
c. Kurbelwelle.
d, e, f. Hebelarme
g. Riemengabel.
h. Schwungrad.

i. Riemscheibe.
k. Hahn.
l, m. Raum zum Einlegen
der Wäsche.
n. Klinker zum Offenhalten
der Deckel.

o. Deckel.
p. Spritzrohre zum Einlassen
von kaltem und warmem
Wasser.
q. Dreiweghahn.
r. Verschluss der Abfallrinne,

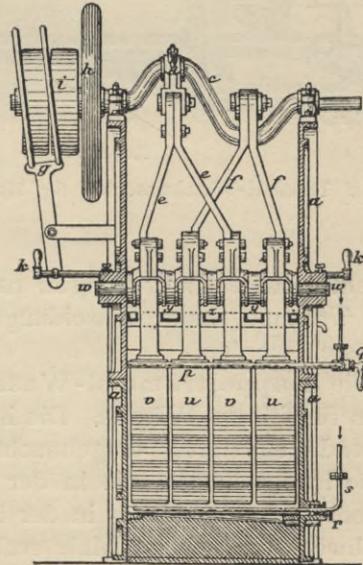
s. Dampfrohr.
u, v. Hämmer.
w. Welle.
y. Rippen.
z. Ölrinne.

Kugel-Spülmaschine ¹³⁾.

$\frac{1}{33}$ w. Gr.

a b c d e f. Kasten.
g h i k. Gitterwerk.
l m. Hebel.
n o. Beweglicher Rahmen.
p. Schraube.

Fig. 17.



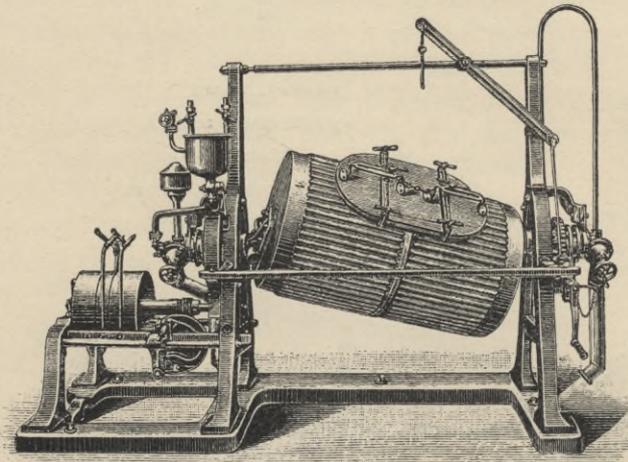
Eine Hammer-Waschmaschine besteht aus einem kupfernen Trog (Fig. 16 u. 17), worin 4 Hämmer, durch eine Kurbel bewegt, hin- und herschwingen. Die Wäsche wird in die Hohlräume *l* und *m* gelegt, von den Hämmern zu einem Knäuel geformt und beständig geknetet und gewendet. Im Trog befindet sich Waschlauge, die durch ein Dampfrohr *s* heiß gehalten wird.

39.
Einfache
Trommel-
Wasch-
maschine.

Außer dieser für sehr kräftige Bearbeitung der Wäsche — also für grobe und stark beschmutzte Wäsche (z. B. Küchenwäsche) — geeignete Maschine werden zwei andere Maschinensysteme gebaut: die einfache Trommel-Waschmaschine und die Doppeltrommel-Waschmaschine.

Bei der einfachen Trommel-Waschmaschine (Fig. 18 u. 19) ist die Wäsche mit der Waschlauge in einer schräg gelagerten Trommel aus verzinnem Kupferwellblech eingeschlossen und wird kräftig mit der Lauge durchgeschüttelt, indem durch ein selbstthätig wirkendes Wendegetriebe immer ab-

Fig. 18.

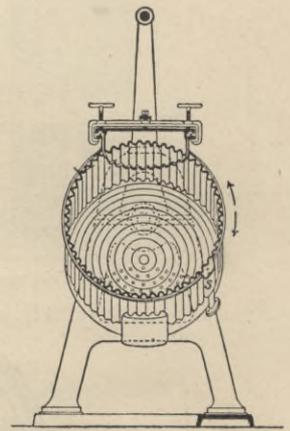


Ansicht.

Einfache Trommel-Waschmaschine für Motorenbetrieb von *Oscar Schimmel & Co.* zu Chemnitz.

$\frac{1}{10}$ w. Gr.

Fig. 19.



Querschnitt.

wechselnd einige Umdrehungen nach rechts und nach links ausgeführt werden. In die Trommel kann Waschlauge, kaltes und warmes Wasser, auch Dampf eingelassen werden.

40.
Doppeltrommel-
Wasch-
maschine.

Die Doppeltrommel-Waschmaschine (Fig. 20 u. 21) eignet sich am meisten für feinere Wäsche. Die innere, aus Wellblech oder durchlochem Blech bestehende eigenartig eingebauchte Trommel enthält die Wäsche und badet dieselbe in der Lauge, die in der äußeren Trommel sich befindet. Die innere Trommel ist etwas schräg in der äußeren gelagert, wodurch bei der hier ebenfalls abwechselnd einige Male rechts herum und einige Male links herum erfolgenden Bewegung auch ein Austausch in seitlicher Richtung erfolgt.

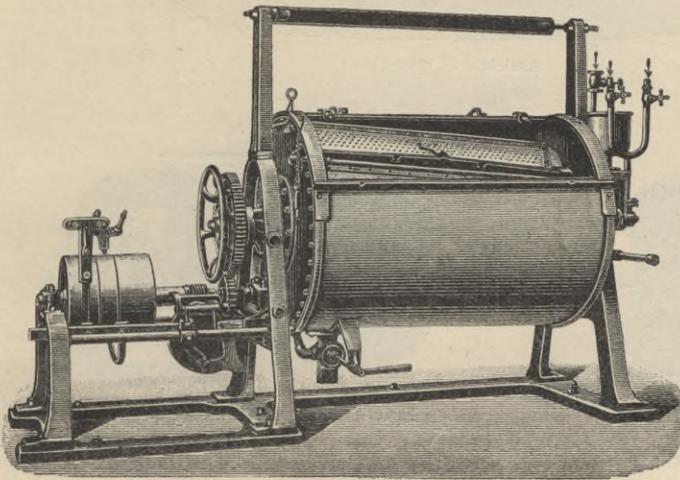
Die letzteren beiden Maschinen werden auch als Spülmaschinen verwendet. Aus einem mit der Trommel kreisenden Spritzrohre *s* wird die Wäsche mit reinem Wasser übergossen und berieselt.

Eine sehr vollkommene Maschine ist die in Fig. 22 bis 26 dargestellte Beuch-, Wasch- und Spülmaschine, die ebenfalls als eine Doppeltrommelmaschine zu be-

trachten ist. Für die Konstruktion dieser Maschine war der Grundsatz maßgebend, daß die verschiedenen Einzelverrichtungen, wie wir sie in Art. 17 ff. (S. 8) kennen gelernt haben, bei der mechanischen Wäscherei mit möglichst wenig Maschinen bewirkt werden können, d. h. eine und dieselbe Maschine möglichst Verschiedenartiges leistet.

In einer verzinkten, wagrecht gelagerten Eisentrommel befindet sich eine ebenso gelagerte Kupfertrommel. Die äußere Trommel, die zur Aufnahme der Lauge dient, ist dicht und kann fest verschlossen werden. Die innere Trommel (Fig. 23 bis 25) besteht in ihrer Mantelfläche aus eigenartig geformten Röhren (Fig. 26), die mit ihren nach außen gerichteten Einbauchungen zu zweien immer einen langen Trog bilden. Zwischen den Röhren ist ein geringer Spielraum gelassen, wodurch in der Tiefe jedes Trogs ein Schlitz entsteht. Die Trommel ist ferner mit Klappen zum Einfüllen der Wäsche versehen (Fig. 23) und wird durch ein Vor-

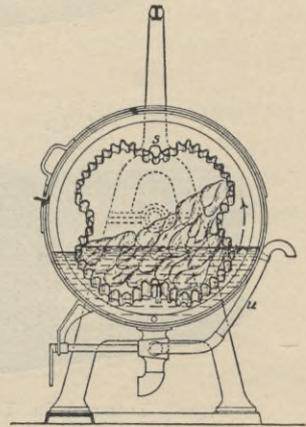
Fig. 20.



Ansicht.

Doppeltrommel-Waschmaschine für Motorenbetrieb von *Oscar Schimmel & Co.* zu Chemnitz.
s. Wasserspritzrohr. $\frac{1}{25}$ w. Gr.

Fig. 21.

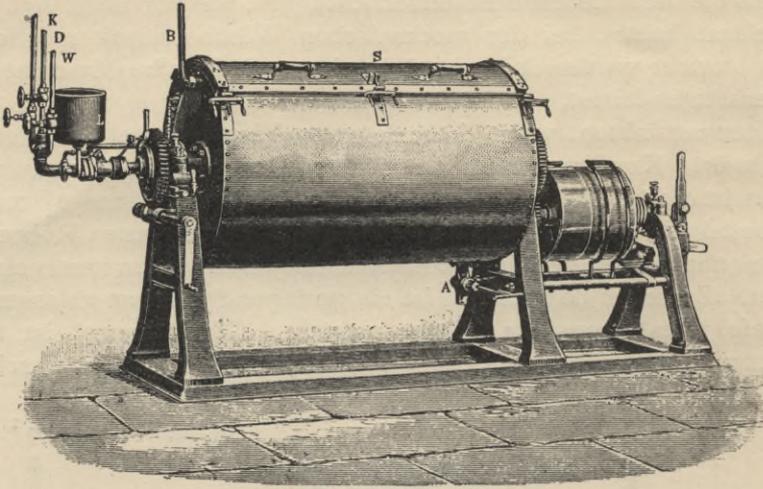


Querschnitt.

u. Überlaufrohr.

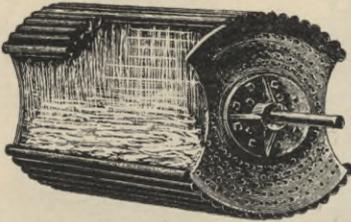
gelege mit Umsteuerung abwechselnd einige Male rechts und einige Male links herumgedreht. Hierbei wird die Lauge oder das Spülwasser von den Trögen mit in die Höhe genommen und ergießt sich durch die Schlitze von oben auf die Wäsche. Die eigenartige Form der Innentrommel bedingt außerdem, daß die an die Röhren gedrückte Wäsche mit nach oben genommen wird und von hier durch ihre Schwere in die Flüssigkeit hinabstürzt, wobei in der Verengung der Trommel eine leichte gegenseitige Reibung der Stoffe und ein Auspressen stattfinden. Die Behandlung der Wäsche in dieser Maschine ist die denkbar schonendste, da die inneren Wandungen der Trommel völlig glatt sind, während bei gebohrten Trommelwandungen an den Bohrlöchern scharfe Kanten unvermeidlich sind, von denen die Wäsche mit der Zeit zerrieben wird. Dies tritt namentlich dann ein, wenn die durch Seife und Soda sich leicht verstopfenden Bohrlöcher mittels einer Reibahle aufgerieben werden. Durch seitlich angebrachte Röhren können, ohne die Maschine außer Betrieb zu setzen, nacheinander Lauge zum Waschen, Dampf zum Kochen, reines Wasser zum Spülen und Blauwasser zum Bläuen in das Innere der Trommel eingeleitet werden.

Fig. 22.



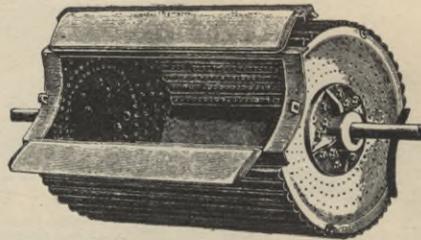
Ansicht.

Fig. 23.



Innere Trommel in Thätigkeit.

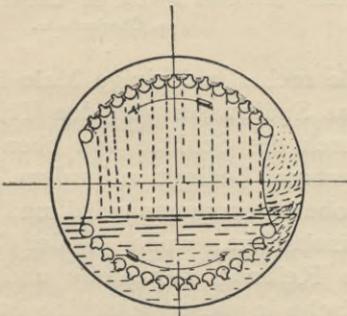
Fig. 24.



Innere leere Trommel geöffnet.

$\frac{1}{25}$ w. Gr.

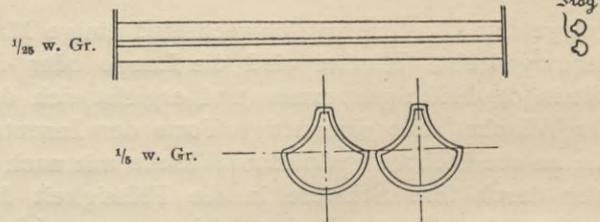
Fig. 25.



Schematischer Querschnitt durch die Trommeln.

$\frac{1}{25}$ w. Gr.

Fig. 26.



Einzelheiten der inneren Trommel.

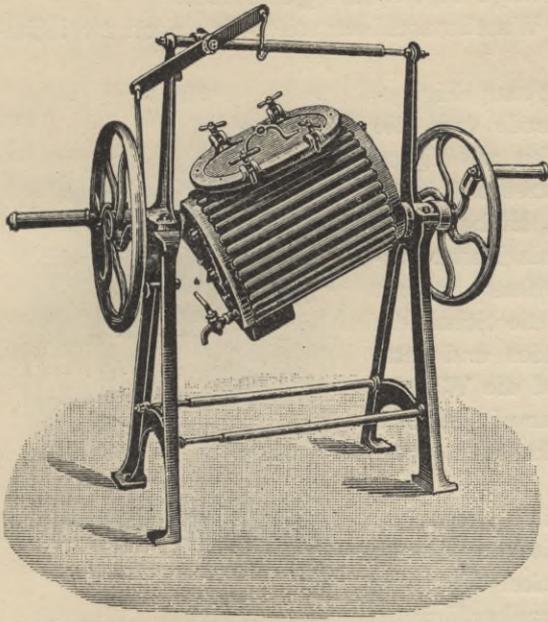
Doppeltrommel-, Beuch-, Wasch- und Spülmaschine für Motorenbetrieb
von *Stute & Blumenthal* zu Linden bei Hannover.

A. Abfußhahn.
B. Wrasenableitung.

D. Dampfzuleitung.
K. Kaltwasserzuleitung.
L. Laugenzuleitung.

S. Dampfdichte Schiebeklappe.
W. Warmwasserzuleitung.

Fig. 27.



Einfache Trommel-Waschmaschine für Handbetrieb
von Oscar Schimmel & Co. zu Chemnitz.

$\frac{1}{25}$ w. Gr.

die innere Trommel hat jedoch den dreiseitigen Querschnitt, wie in Fig. 29.

Diese Maschine kann für den Hausgebrauch, bzw. dort, wo Dampfzuleitung

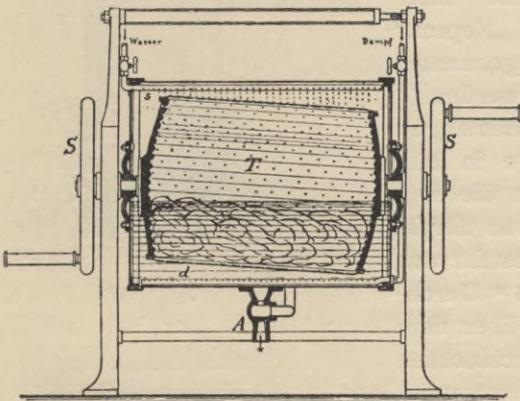
Kleinere, auch für den Hausgebrauch geeignete Waschmaschinen werden, im Gegensatz zu den vorigen durch Dampfkraft zu betreibenden, meistens von Hand getrieben. Man unterscheidet auch hierbei die Hammer-Waschmaschine, die einfache Trommel-Waschmaschine und die Doppeltrommel-Waschmaschine.

41.
Wasch-
maschinen
für
Handbetrieb.

Eine kleine einfache Trommel-Waschmaschine für Handbetrieb ist in Fig. 27 dargestellt. Die Einrichtung ist im übrigen dieselbe, wie bei der in Art. 39 (S. 16) beschriebenen Maschine.

Die Doppeltrommel-Waschmaschine für Handbetrieb, die in Fig. 28 im Längenschnitt dargestellt ist, entspricht im übrigen der in Art. 40 (S. 16) vorgeführten gleichartigen Maschine für mechanischen Betrieb;

Fig. 28.

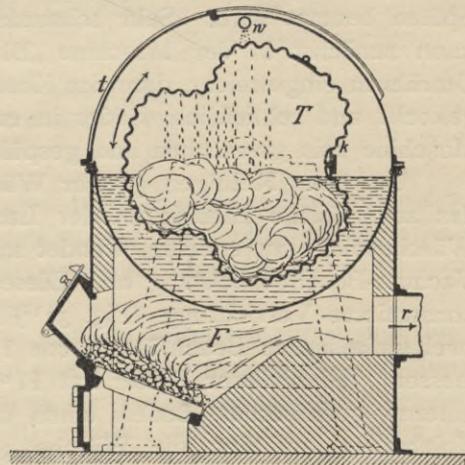


Längenschnitt. — $\frac{1}{25}$ w. Gr.

Doppeltrommel-Waschmaschine für Handbetrieb

mit Dampfzuleitung

Fig. 29.



Querschnitt. — $\frac{1}{20}$ w. Gr.

mit unmittelbarer Unterfeuerung

von Oscar Schimmel & Co. zu Chemnitz.

A. Ablaufshahn.

F. Feuerung.

S. Kurbelrad.

T. Innere Wäschetrommel.

d. Dampfzuleitungsrohr.

k. Klappthür der inneren Trommel.

r. Rauchrohr.

s. Wasserzuleitungsrohr.

t. Schiebethür der äußeren Trommel.

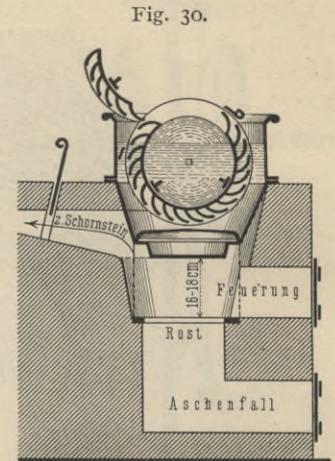
w. Wasserspritzrohr.

für die Erwärmung der Lauge fehlt, mit unmittelbarer Unterfeuerung versehen werden. Eine derartige Einrichtung zeigt Fig. 29 im Querschnitt.

Von der großen Zahl sonstiger Waschmaschinen seien hier noch zwei Einrichtungen (Patent *Hoese*) erwähnt.

Der Dampfwaschkessel „Neptun“ (Fig. 30) kann in besonderem gemauerten Herde (wie die Abbildung zeigt), in versetzbarem Ofen aus Eisenblech oder mittels des unteren Absatzes auf jeder Küchenherdplatte aufgestellt werden. Er hat einen Doppelboden, dessen Zwischenraum als Dampfentwickler anzusehen ist. Durch eine Öffnung strömt der sich entwickelnde Dampf unter die Schaufeln eines im Kesselraum befestigten Rades und setzt dieses in Bewegung. Hierdurch wird die Wäsche abwechselnd durch Lauge und Dampf geführt. Der Kessel wird durch einen Deckel fest verschlossen.

Die Wasch- und Spülmaschine „Blanka“ (Fig. 31) besteht aus einem cylindrischen Kessel, der an jedem Ende mit einem Deckel fest verschlossen werden kann. Durch schraubenförmige Einsätze wird die Wäsche beim Drehen des Kessels stets gut umgeschüttelt. Der Kessel ruht auf einem eisernen Fußgestell und ist

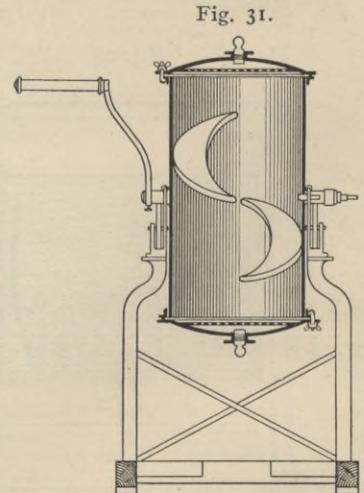


Dampfwaschkessel „Neptun“
(Patent *Hoese*)
von *Kurd Hahn* zu Berlin.
 $\frac{1}{25}$ w. Gr.

zum Drehen mit einer

Diese beiden Vorrichtungen werden zweckmäßig zur gegenseitigen Ergänzung verwendet, indem die erstere zum Kochen der Wäsche, die letztere zum Waschen und Spülen benutzt wird. Sehr schmutzige Wäsche kann zunächst in der Maschine „Blanka“ unter Umrühren eingeweicht, dann im Kessel „Neptun“ gekocht und schließlic wieder in erstgenannter Maschine rein gewaschen und gespült werden.

Um beim Reinigen großer Wäschemengen das zuverlässige Eindringen der Lauge in alle Wäschestücke zu erzielen, wendet man die sog. Vacuum-Beuchvorrichtung an. Diese von *Berjot* konstruierte Vorrichtung (Fig. 32¹⁷⁾ besteht aus zwei gußeisernen Beuchfässern von 1,25 m Durchmesser. Jedes dieser Fässer hat 17 cm über dem unteren gußeisernen Boden einen durchlocherten Holzboden, auf den die Wäsche gelegt wird. Auf diesem Boden steht ein hölzernes Steigerrohr *A*, das bis zum oberen Rand des Gefäßes reicht und hier mit Prallschirm versehen ist. In diesem hölzernen Rohr steckt ein Kupferrohr *H*, das durch den Boden des Gefäßes geht und mit einer Luftpumpe in Verbindung steht. Im Raum zwischen den beiden Böden liegt eine Dampfschlange. Jeder Kessel



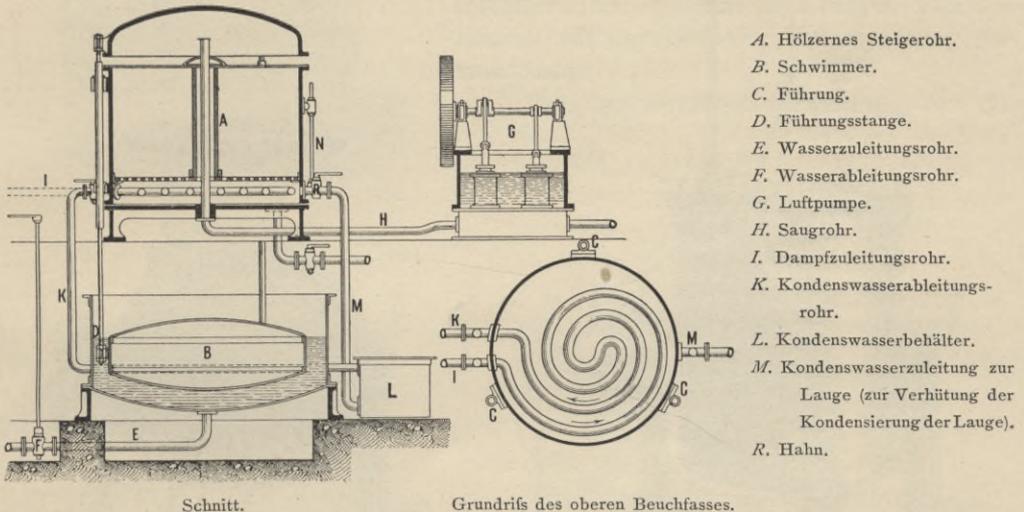
Wasch- und Spülmaschine „Blanka“
(Patent *Hoese*)
von *Kurd Hahn* zu Berlin.
 $\frac{1}{20}$ w. Gr.

42.
Vacuum-Beuch-
und Koch-
vorrichtung.

¹⁷⁾ Nach: Deutsche Bauz. 1871, S. 403.

ist mit gußeisernem gewölbtem Deckel versehen, der festschließend eingerichtet ist. Das Heben und Senken des Deckels wird durch einen Schwimmer *B* aus Kupferblech erleichtert, mit dem er durch drei Führungsstangen *D* verbunden ist. Soll der Deckel geöffnet werden, so läßt man durch ein Rohr *E* Wasser in den Rezipienten eintreten, in dem der Schwimmer hängt; umgekehrt läßt man das Wasser durch einen Hahn *F* ab, um den Deckel zu senken. Eine Luftpumpe *G* dient dazu, um mittels des Saugerohres *H* ein Vacuum in den Bottichen herzustellen. Zur Kondensierung des sich in den Fässern entwickelnden Dampfes ist die Luftpumpe mit einem Mantel umgeben, worin sich kaltes Wasser befindet. Durch ein Rohr *I* tritt der zur Erhitzung erforderliche Dampf in die Dampfschlange, während das kondensierte Wasser durch ein Rohr *K* in einen Behälter *L* läuft. Zur Verhütung der Kondensierung der Lauge kann derselben nach Öffnen eines Hahnes *R* durch ein Rohr *M* leicht Kondenswasser aus dem Behälter *L* wieder zugeführt werden; denn der Überdruck des Dampfes

Fig. 32.



- A.* Hölzernes Steigerrohr.
- B.* Schwimmer.
- C.* Führung.
- D.* Führungsstange.
- E.* Wasserzuleitungsrohr.
- F.* Wasserableitungsrohr.
- G.* Luftpumpe.
- H.* Saugerohr.
- I.* Dampfzuleitungsrohr.
- K.* Kondenswasserableitungsrohr.
- L.* Kondenswasserbehälter.
- M.* Kondenswasserzuleitung zur Lauge (zur Verhütung der Kondensierung der Lauge).
- R.* Hahn.

Schnitt.

Grundriss des oberen Beuchfasses.

Vacuum-Beuch- und Kochvorrichtung¹⁷⁾.^{1/50} w. Gr.

im letztgenannten Behälter drückt das Wasser in das höher stehende Beuchfaß. Im Deckel der Fässer ist ein Hahn angebracht, um Luft einlassen zu können. Die Vorrichtung ist mit Thermometer und Barometer versehen, um Temperatur und Luftverdünnung beobachten zu können.

Nachdem die Wäsche eingebracht und mit der erforderlichen Lauge übergossen ist, wird der Deckel geschlossen und das Vacuum hergestellt. Hierdurch wird der Wäsche die Luft entzogen, so daß die Lauge leicht und vollständig eindringen kann. Sobald das Barometer 70 cm zeigt, wird die Luftpumpe stillgestellt und Dampf eingelassen, um die Lauge zu erhitzen, die infolge des niedrigen Luftdruckes bei etwa 62 Grad C. kocht und nun durch das Steigerrohr überfließt. Indem sodann Luft zugelassen wird, kann die Lauge auf höhere Temperaturgrade gebracht werden. Hiermit wird fortgefahren, bis keine Luftverdünnung mehr im Kessel vorhanden ist und die Lauge eine Temperatur von etwa 110 Grad C. erreicht hat. Nach Beendigung dieses Waschverfahrens wird die Lauge durch ein Rohr abgelassen und warmes Wasser durch einen ent-

sprechenden Hahn solange zugelassen, bis die schmutzige Lauge aus der Wäsche ausgespült ist.

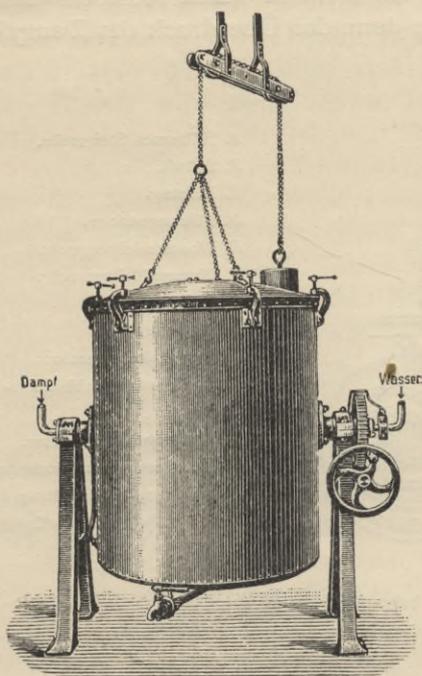
Der Vorteil dieser Vorrichtung beruht darin, daß die Lauge mit einer anfänglich mäßigen, allmählich zunehmenden Wärme kocht und über die Wäsche läuft.

Die Erfahrung hat gelehrt, daß das plötzliche Übergießen der Wäsche mit zu heißer, bei gewöhnlichem Luftdruck kochender Lauge (von 110 Grad C.) nachteilig auf die Wäsche wirkt und Flecke erzeugt, die oft nur schwer wieder zu beseitigen sind.

Eine andere Beuch- und Kocheinrichtung besteht aus einem von verzinktem Eisenblech hergestellten Kessel (Fig. 33 u. 34), der auf zwei Achslagern ruht und

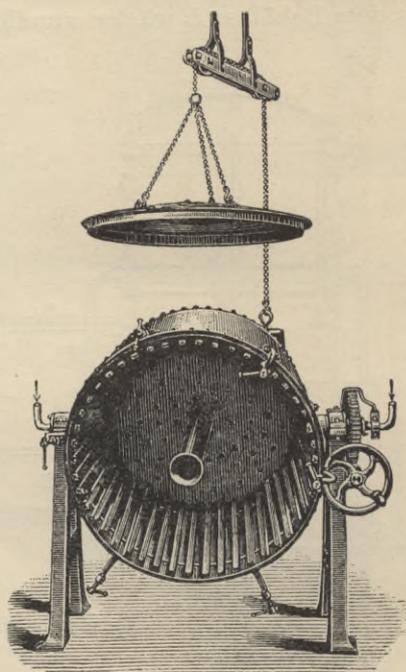
43.
Einfache
Beuch- und
Koch-
einrichtungen.

Fig. 33.



Ansicht von außen.

Fig. 34.



Einblick in das Innere.

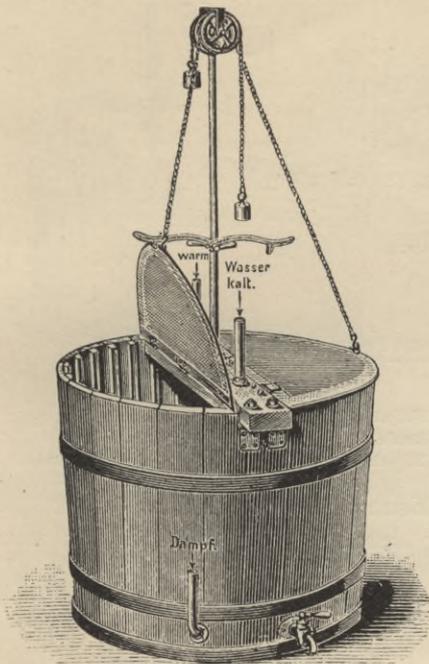
Berieselungsvorrichtung (Beuchkessel) von *Oscar Schimmel & Co.* zu Chemnitz.

$\frac{1}{25}$ w. Gr.

mit Deckel versehen ist. Er enthält einen hölzernen Einsatz, dessen Boden aus einem durchlöchernten Brett und dessen Wandungen aus Stäben bestehen. Von dem Doppelboden, unter dem die die Lauge zum Kochen bringende kupferne Dampfschlange liegt, geht in der Mitte ein kupfernes Rohr in die Höhe. Wenn die Lauge unter dem Doppelboden kocht, steigt sie in diesem Rohre — unterstützt durch die in dasselbe ausmündende Dampfschlange — in die Höhe und ergießt sich über die Wäsche, durchrieselt dieselbe und fließt durch den gelochten Holzboden zurück, um denselben Weg von neuem anzutreten.

Diese Vorrichtung wird in größeren Wäschereien öfter auch neben der leistungsfähigsten Beuch-, Wasch- und Spülmaschine verwendet, um letztere von der Wäsche in stark unreinem Zustande frei zu halten.

Fig. 35.



Kochfafs

von Oscar Schimmel & Co. zu Chemnitz.

$\frac{1}{25}$ w. Gr.

Handwäschereien geeignet ist (Fig. 36), besteht aus einem Kessel *K* mit aufklappbarem Deckel *D*, der an einer Kette *k* mit Gegengewicht hängt, und doppeltem Boden *B*. Der obere Boden ist durchlocht und trägt ein Standrohr *S* mit Prallschirm *p*. Der Kessel hat einen Abfahshahn und wird von einer hölzernen Stufe umgeben, um ihn bequemer zugänglich zu machen. Die Unterfeuerung ist mit Füllschacht *F* versehen.

Zum Ausspülen der Wäsche dienen die Spülmaschinen.

Eine solche Spülmaschine (Fig. 37¹⁸) besteht aus einem hölzernen, ovalen Bottich *c*, in dessen Mitte sich ein abgeschlossener Raum *d* befindet. Der übrige ringförmige Teil des Bottichs wird mit Wasser ge-

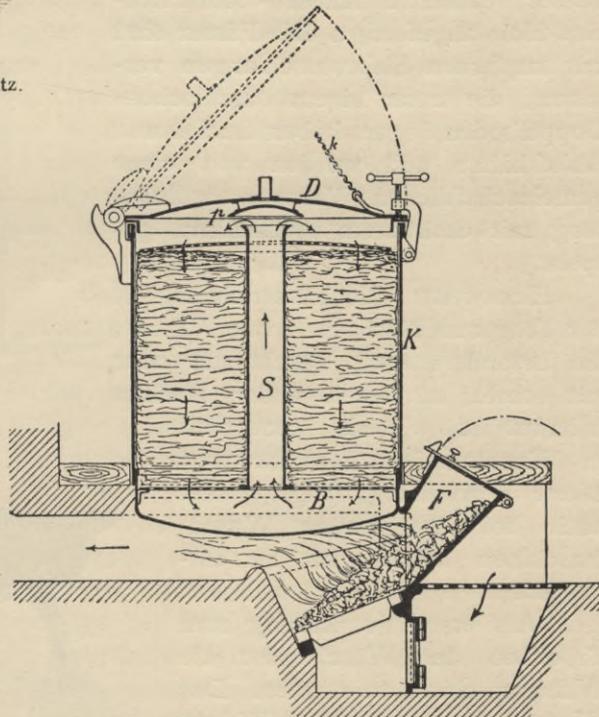
Eine ebenfalls zum Kochen der Wäsche bestimmte Vorrichtung besteht aus einem Fafs von Kiefern- oder Pitch-pine-Holz (Fig. 35) mit Deckel aus Kupfer. Dieses Kochfafs besitzt einen hölzernen gelochten Doppelboden, unter dem eine kupferne Dampfschlange liegt. Die Wandungen des Fasses sind mit Holzrippen besetzt, um der Lauge leichteren Durchgang zu gewähren. Die Lauge wird zum Kochen gebracht, wodurch sie in Wallung kommt und die Wäsche durchdringt.

Die in Art. 42 u. 43 beschriebenen Vorrichtungen sind nur dort zu verwenden, wo Dampf zur Verfügung steht; fehlt letzterer, so sind zum Kochen Einrichtungen mit unmittelbarer Unterfeuerung anzuwenden.

Eine solche Kocheinrichtung, die für

44.
Beuch- und
Koch-
einrichtungen
mit
Unterfeuerung.

Fig. 36.



45.
Spülmaschinen.

Berieselungsvorrichtung mit Unterfeuerung
von Oscar Schimmel & Co. zu Chemnitz.

$\frac{1}{20}$ w. Gr.

<i>B.</i> Durchlochter Boden.	<i>K.</i> Kessel.
<i>D.</i> Deckel.	<i>S.</i> Standrohr.
<i>F.</i> Füllschacht der Feuerung.	<i>k.</i> Kette.
	<i>p.</i> Prallschirm.

¹⁸) Faks.-Repr. nach: GROTHE, a. a. O., S. 46, Fig. 13.

füllt und letzteres durch ein Flügelrad *a* in strömende Bewegung gebracht. Das Flügelrad wird durch die Riemscheibe *g* getrieben. Die Wäschestücke werden in das strömende Wasser gelegt und durch die Bewegung des Wassers gespült. Durch einen Hahn *x* läuft stets frisches Wasser zu und gebrauchtes Wasser beim Ablauf *i* entsprechend ab.

46.
Soda-
und Seife-
Kochfässer.

Als Nebenvorrichtungen zu vorstehenden Maschinen sind noch die Soda- und Seife-Kochfässer (Fig. 38) zu nennen. In der Regel werden zwei Fässer aufgestellt, damit man die Bereitung der Seifenlösung von der Sodalösung getrennt halten kann. Je nach Bedarf läßt sich dann durch Änderung des Mischungsverhältnisses von Seife- und Sodalösung die Waschlauge verschieden scharf machen. Auch diese Fässer werden aus Kiefern- oder Pitchpine-Holz angefertigt. Die Fässer sind mit kupfernen Siebrohrschlangen versehen, die unter einem durchlocherten Doppelboden liegen, haben Deckel und Ablaufhähne und werden von einer gemeinschaftlichen Warmwasser-Zuleitung mit drehbarem Auslaufarm gespeist.

47.
Nachsehtrog.

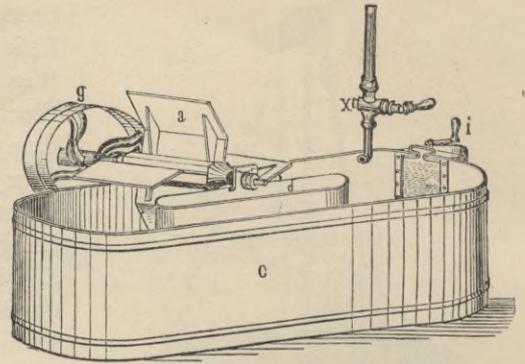
Eine weitere Nebenvorrichtung ist der Trog zum Nachsehen von Wäsche, die besonders stark beschmutzt oder mit schwer zu beseitigenden Flecken behaftet ist, wie sie namentlich in Krankenhäusern vorkommt. Diese Vorrichtung (Fig. 39) ist auch bei den besten Waschmaschinen kaum ganz zu entbehren.

48.
Wring-
maschinen.

Als erste Vorrichtung zum Trocknen der Wäsche ist die Wringmaschine zu nennen. Das Wesentlichste einer solchen Wringmaschine sind zwei übereinander liegende Walzen aus Gummi, zwischen denen die nasse Wäsche durchgepreßt wird.

Die Wringmaschine, die in Fig. 40 in der Vorderansicht und

Fig. 37.

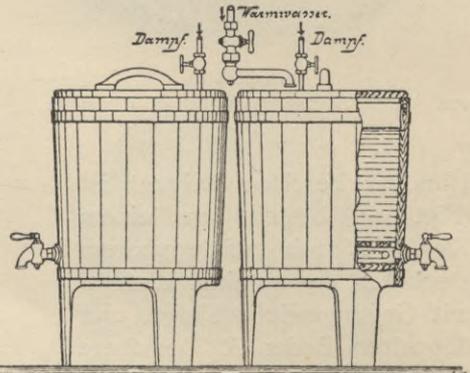


Spülmaschine¹⁸⁾.

- | | |
|-----------------------|-----------------------------|
| <i>a.</i> Flügelrad. | <i>g.</i> Riemscheibe. |
| <i>c.</i> Bottich. | <i>i.</i> Wasserablauf. |
| <i>d.</i> Mittelraum. | <i>x.</i> Wasserzulaufhahn. |

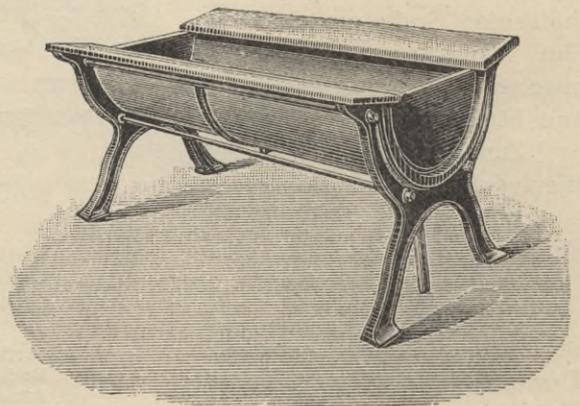
der Sodalösung getrennt halten kann. Je nach Bedarf läßt sich dann durch Änderung des Mischungsverhältnisses von

Fig. 38.



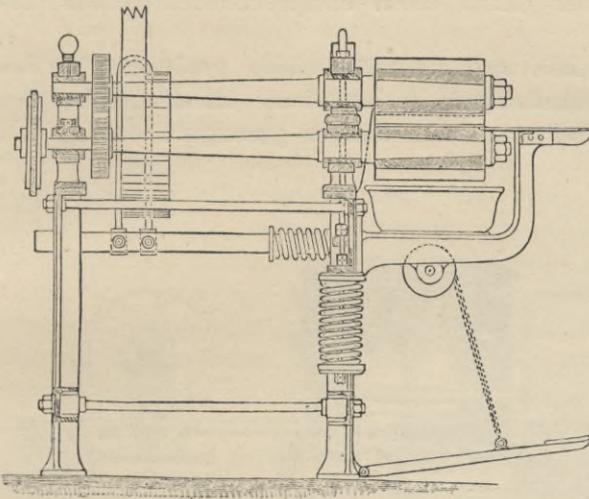
Soda- und Seifekochfässer.
^{1/25} w. Gr.

Fig. 39.



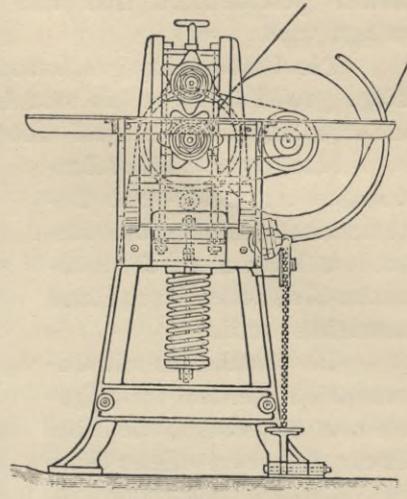
Nachsehtrog.
^{1/25} w. Gr.

Fig. 40.



Vorderansicht.

Fig. 41.



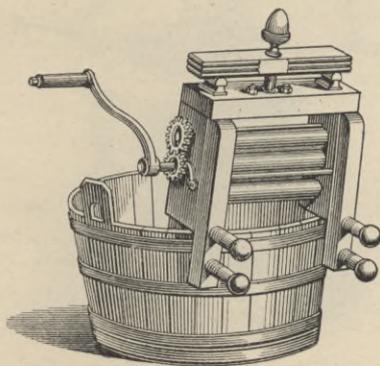
Seitenansicht.

Wring- und Einstärkmaschine (für Oberhemden) von *F. ter Welp* zu Berlin.
 $\frac{1}{20}$ w. Gr.

in Fig. 41 im Längenschnitt dargestellt ist, besteht aus einem eisernen Fußgestell, das in entsprechenden Lagern die beiden Wellen trägt. Die Walzen aus Gummi sind an den frei überragenden Enden der Triebwellen aufgesteckt. Am entgegengesetzten Ende der unteren Welle befindet sich die Riemscheibe. Mittels Zahnrädern überträgt diese Welle die Drehung in entgegengesetzter Richtung auf die obere Welle. Unter den Walzen ist ein Gefäß zum Auffangen des ausgepressten Wassers aufgestellt.

Diese Maschine wird auch zum Einstärken benutzt; die Walzen bestehen alsdann aus Pockholz.

Fig. 42.



Wringmaschine für Handbetrieb¹⁹⁾.
 $\frac{1}{20}$ w. Gr.

Bei kleineren Maschinen, die zum Hausgebrauch sich eignen sollen, ist die Riemscheibe durch eine Kurbel ersetzt. Die Walzen laufen zwischen zwei Wangen aus Holz oder Eisen. Alle Eisenteile müssen auch hier zur Verhütung von Rostflecken gut verzinkt sein. Die ganze Vorrichtung kann an den Rand einer Waschbütte angeschraubt werden (Fig. 42¹⁹⁾).

Viel wirksamer zur Beseitigung des Wassers aus der Wäsche und jetzt auch meistens im Gebrauche sind die Zentrifugen oder Ausschleudermaschinen. Sie bestehen aus einem feststehenden Behälter aus Eisenblech, in dem sich um eine lotrechte Achse ein aus Drahtgeflecht oder gelochtem Blech aus Kupfer oder verzinktem Eisen hergestellter Korb oder Kessel dreht. In diesen Korb wird die nasse Wäsche gelegt. Der Korb wird durch ein Getriebe in schnelle Umdrehung versetzt; die Zentrifugalkraft drückt die Wäsche an die Wandung und presst das Wasser heraus, das,

49.
Zentrifugen.

¹⁹⁾ Faks.-Repr. nach: GROTHE, a. a. O., S. 55, Fig. 19.

der Zentrifugalkraft folgend, durch die Löcher des Korbes in den äußeren Behälter geschleudert und von hier durch einen entsprechenden Ablauf beseitigt wird.

Die Umdrehungsgeschwindigkeit muß verhältnismäßig groß sein; sie beträgt gewöhnlich 800 bis 1000 Umdrehungen in der Minute, kann aber bei den meisten Maschinen bis auf 1200 und 1400 Umdrehungen gesteigert werden.

Man unterscheidet Zentrifugen mit Ober- und Unterantrieb. Auch diese Maschinen können durch motorische Kraft oder durch Handbetrieben werden.

Die Maschinen mit Unterantrieb werden im allgemeinen bevorzugt, weil bei ihnen die obere offene Seite des Korbes vollständig frei bleibt und deshalb die Wäsche bequemer ein- und auszubringen ist; sie bedürfen aber einer solideren Lagerung des Korbes.

Fig. 43²⁰⁾ zeigt den Durchschnitt einer solchen Zentrifuge mit Unterantrieb für motorische Kraft.

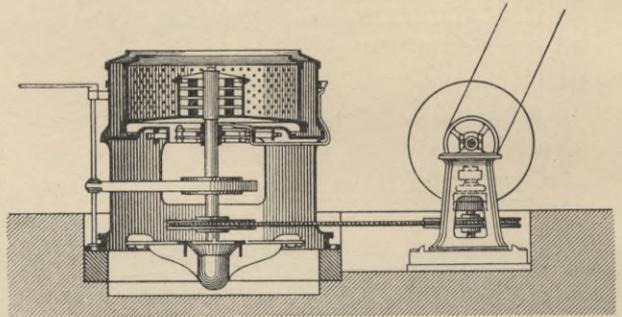
Eine Zentrifuge mit Oberantrieb, wie sie für Handwäschereien geeignet ist, stellt Fig. 44 dar. Das Prinzip ist dasselbe, wie oben beschrieben wurde. Der Korb besteht aus durchlochtem Kupferblech. Derselbe wird durch Handkurbeln mittels eines Schneckentriebes in Bewegung gesetzt. Der Schneckentrieb steckt in einer festverschlossenen Büchse, so daß weder die Wäsche durch Schmieröl beschmutzt werden, noch irgend ein Unfall entstehen kann. Zu letzterem Zwecke sind die Kurbeln auch nur durch einen Federkeil mit der Schneckenradwelle verbunden, so daß sie beim Loslassen nicht weiter umlaufen und etwa Personen treffen können. Die Maschinen haben einen gußeisernen Außenkessel, einen Holzrand, damit keine Wäsche zwischen den inneren und äußeren Kessel fallen kann, und Fußtrittbremse zum Aufhalten des Korbes, der, nachdem die Kurbeldrehung aufgehört hat, längere Zeit weiterläuft. Der äußere Kessel ist mit einem seitlichen Ablauf versehen.

Zum vollständigen Trocknen der Wäsche verwendet man, soweit das Trocknen im Freien oder auf luftigen Speichern nicht vorgezogen wird, Trocken-

50.
Trocken-
vorrichtungen.

²⁰⁾ Faks.-Repr. nach: GROTHE, a. a. O., S. 37, Fig. 10.

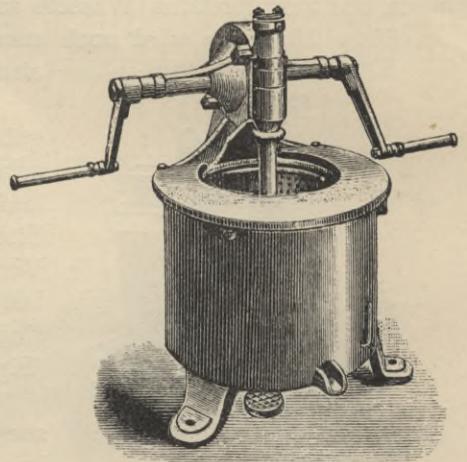
Fig. 43.



Zentrifuge mit motorischem Unterantrieb²⁰⁾.

$\frac{1}{25}$ w. Gr.

Fig. 44.



Zentrifuge mit oberem Handantrieb.

$\frac{1}{25}$ w. Gr.

Diese unterscheiden sich in solche, bei denen die Wäsche in einer erwärmten Kammer ruhig hängt oder langsam bewegt wird, bis sie trocken ist und von Menschenhand abgenommen wird, und in solche, bei denen die aufgehängte Wäsche mittels eines Getriebes langsam über Heizvorrichtungen geführt wird, hierbei trocknet und dann selbstthätig in einen Sammelkasten fällt.

Die Einrichtung ersterer Art ist die sog. Couliissen- oder Kasten-Trockenvorrichtung. Sie besteht aus einem hölzernen Kasten, der in einem geeigneten Raume der Wasch-Anstalt so eingebaut wird, daß er bequem mit Luftzuführung und Luftabführung versehen werden kann. Im Kasten befinden sich eine Anzahl lotrechter Rahmen, die mit zwei Rollen an einer über ihnen angebrachten Laufschiene hängen. Mittels eines Handgriffes, der am vorderen Rahmenschenkel angebracht ist, können diese Rahmen oder Schieber herausgezogen werden. Der vordere und hintere Rahmenschenkel sind durch einige Stangen verbunden, an denen die zu trocknende Wäsche aufgehängt wird. Die Trockenkammer wird entweder durch eine entsprechende Luftheizungseinrichtung oder durch ein System von Dampfleitungsröhren, die theils am Boden in wagrechter Ebene, theils zwischen den Schiebern in lotrechter Ebene angeordnet sind, erwärmt, wodurch die Wäsche rasch zum Trocknen gebracht wird.

51.
Kouliissen-
Trocken-
vorrichtungen.

Diese Vorrichtung kann in jeder beliebigen Größe, bezw. Anzahl der Schieber hergestellt werden. Als zweckentsprechende Abmessung haben sich eine Länge der Schieber von 2,00 bis 2,25 m, eine Höhe des Kastens von etwa 2,50 m und eine Breite der Schieber (von Mitte zu Mitte gemessen) von 0,25 bis 0,30 m bewährt. Bei der Breite ist zu beachten, daß die Wäsche um so leichter und rascher trocknet, je weniger dicht sie beisammenhängt. Das größere Maß verdient hier also den Vorzug, wenn man nicht Rücksicht auf Raumersparnis zu nehmen hat.

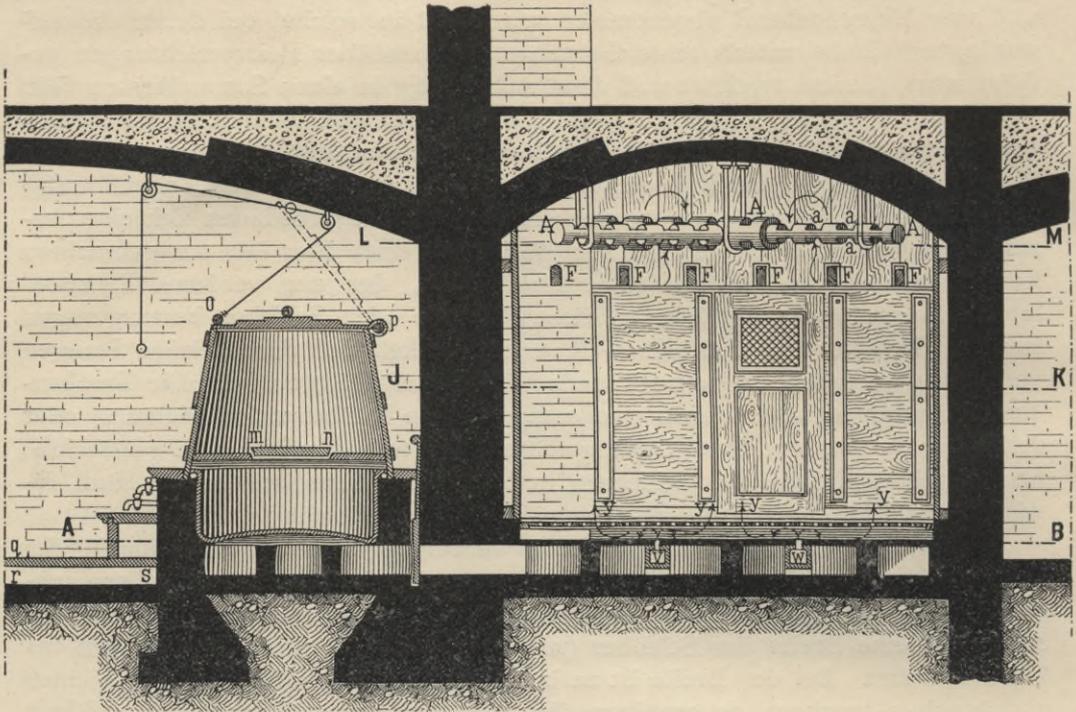
Eine solche mit Luftheizung versehene Trockeneinrichtung, die sich in der Wasch-Anstalt des Seemannshauses zu Hamburg (vergl. Art. 128, S. 100) befindet, ist in Fig. 45 bis 49²¹⁾ dargestellt.

Fig. 47 zeigt die Züge der unter dem Boden liegenden Heizung und Lüftung. Die Kanäle sind mit gußeisernen Platten abgedeckt. Der Gang der heißen Luft ist durch Pfeile *y* angedeutet. Die beiden gußeisernen Rohre *v* und *w* sind für die Einführung kalter frischer Luft *x* bestimmt und deshalb mit vielen kleinen Öffnungen versehen. Diese Rohre sind durch Schieber verschließbar. Die von der trocknenden Wäsche mit Feuchtigkeit gesättigte Luft wird durch das Eisenblechrohr *A* abgesaugt und in den Schornstein *u* abgeführt. Das Eisenblechrohr ist mit einer Anzahl Löchern *a* zum Einströmen der Luft versehen. *B, C, D, E* sind die herausfahrbaren Rahmen, die auf den Schienen *F, F* laufen. Die Einschieböffnung in der Vorderwand wird durch das an diesem Rahmen befestigte Brett *a b* geschlossen. Die wagrechten Stangen *h, h* dienen zum Aufhängen der Wäsche. Über dem Boden im Inneren der Kammer ist in mäfsigem Abstände ein Drahtnetz gespannt, damit etwa herabfallende Wäsche nicht mit den Eisenplatten in Berührung kommt und versengt.

Die in einem Nebenraume liegende Feuerung ist so eingerichtet, daß die Feuerluft durch Einstellung von Schiebern *c d* und *e f* entweder unmittelbar in die Züge der Trockenkammer oder zuerst unter einem Wasserkessel hindurch hierher gelangt. In letzterem Falle wird die heiße Luft zunächst zur Bereitung von Warmwasser benutzt.

²¹⁾ Faks.-Repr. nach: HAARMANN'S Zeitschr. f. Bauhdw. 1862, Bl. 5.

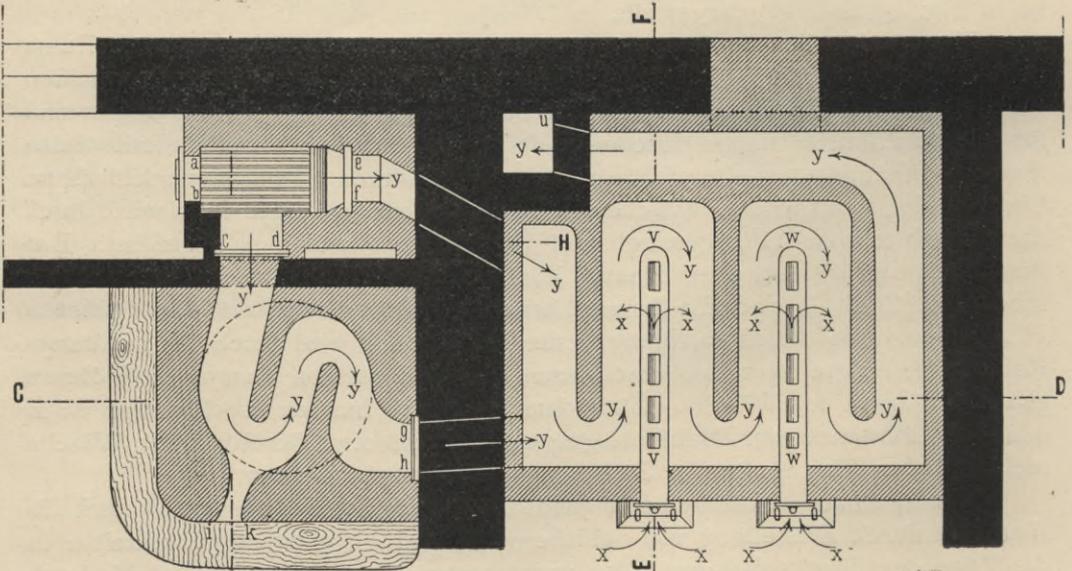
Fig. 45.



Lotrechter Schnitt nach *CD* in Fig. 46.

$\frac{1}{60}$ w. Gr.

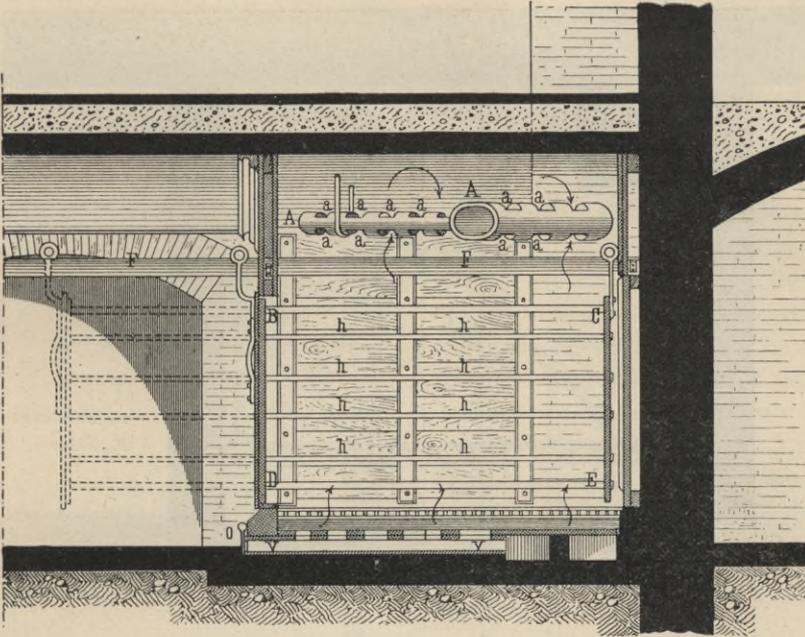
Fig. 46.



Wagrechter Schnitt nach *AB* in Fig. 45 (nahe am Fußboden).

Coulissen-Trockenvorrichtung mit Feuerluftheizung im Seemannshause zu Hamburg²⁰).

Fig. 47.

Lotrechter Schnitt nach *EF* in Fig. 46. $\frac{1}{50}$ w. Gr.

Legende zu Fig. 45.

A. Luftabsaugrohr.
F. Schiene.
a. Öffnung im Absaugrohr.

m, n. Verschlussdeckel im Boden
 des Beuchfasses.
o, p. Deckel.
g. Trittbrett.

r, s. Hohlraum.
v, w. Heißluftkanal.
y. (Pfeilrichtung) Bewegung der
 heißen Luft.

Legende zu Fig. 46.

a, b. Feuerungsthür.
c, d. Schieber.
e, f. Schieber.
g, h. Schieber.

i, k. Reinigungsöffnung.
o. Einströmungsöffnung für frische
 Luft.
u. Schornstein.
v, w. Frischluftkanal.

x. (Pfeilrichtung) Bewegung der
 frischen Luft.
y. (Pfeilrichtung) Bewegung der
 heißen Luft.

Legende zu Fig. 47.

A. Luftabsaugrohr.
B, C, D, E. Herausfahrender Wagen.
F. Schiene.

h. Stange zum Aufhängen der Wäsche.
o. Einströmungsöffnung für frische Luft.

In Fig. 50 u. 51 ist eine durch Dampfleitungsrohren erwärmte Coulissen-Trockeneinrichtung dargestellt, wie sie in neuerer Zeit fast ausschließlich zur Anwendung kommt.

Das hier dargestellte Beispiel zeigt 9 Schieber. Die frische Luft wird durch ein Fenster eingeführt, hinter dem ein lotrechter, flacher Kanal sie unter den Boden der Trockenkammer leitet. Am entgegengesetzten Ende der Kammer sind Abzugskanäle angebracht, die in der Mittelmauer lotrecht aufsteigen. Die zur Erwärmung dienenden Dampfrohren sind in spiralförmigen Windungen theils am Boden in wagrechte Ebenen, theils zwischen den einzelnen Schiebern in lotrechte Ebenen gelegt.

Fig. 48.

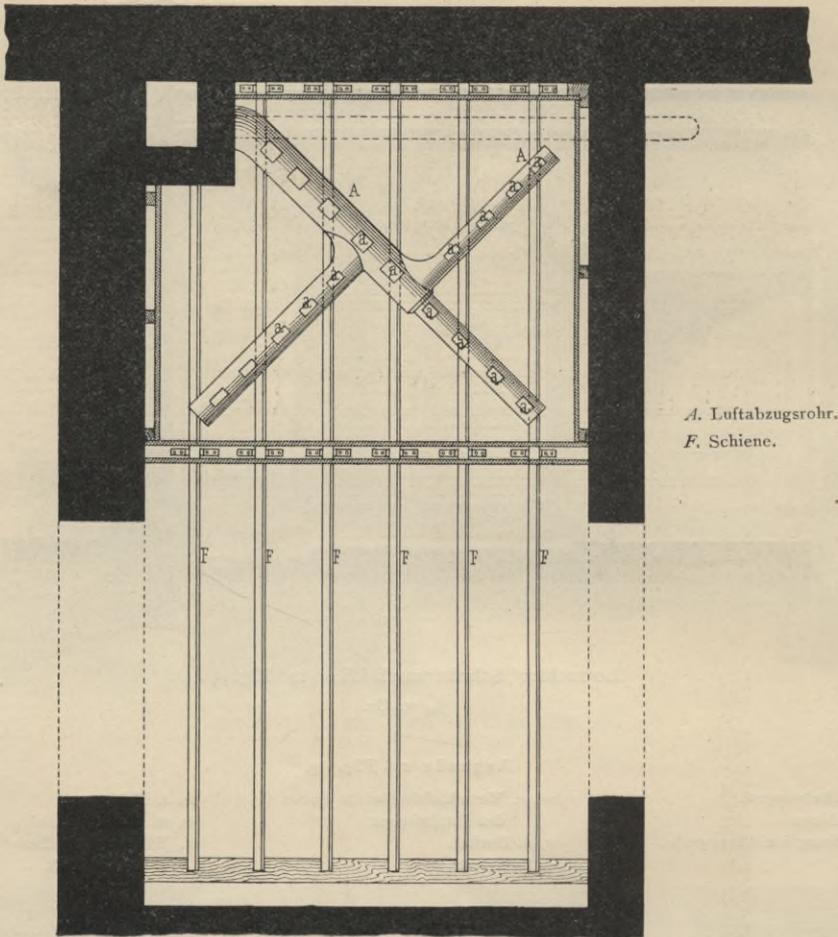
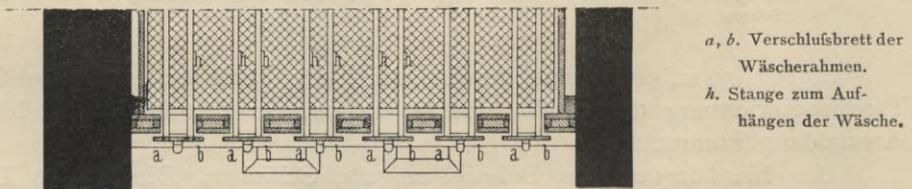
Wagrechtter Schnitt nach *LM* in Fig. 45 (nahe an der Decke).

Fig. 49.

Wagrechtter Schnitt nach *JK* in Fig. 45.

(Grundriß der Schieber, vorderer Teil.)

Coulissen-Trockenvorrichtung mit Feuerluftheizung im Seemannshause zu Hamburg²¹⁾. $\frac{1}{60}$ w. Gr.

Fig. 50.
Schnitt.

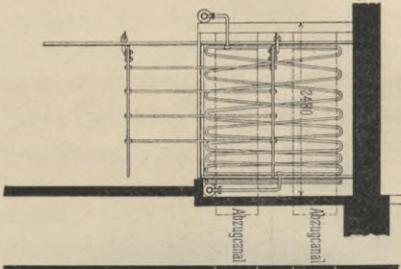
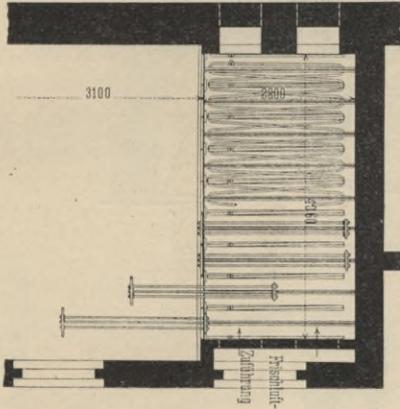


Fig. 51.
Grundriß.



Coulissen-Trockenvorrichtung mit Dampf-
heizung. — $\frac{1}{100}$ w. Gr.

Fig. 52.
Schnitt.

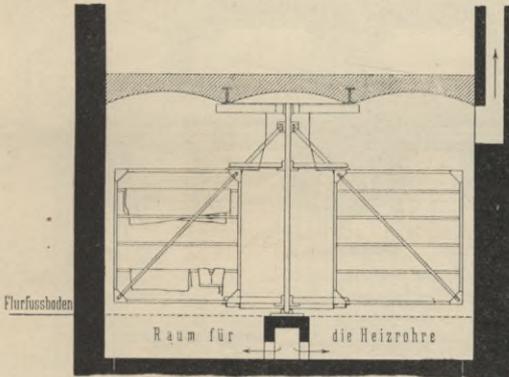
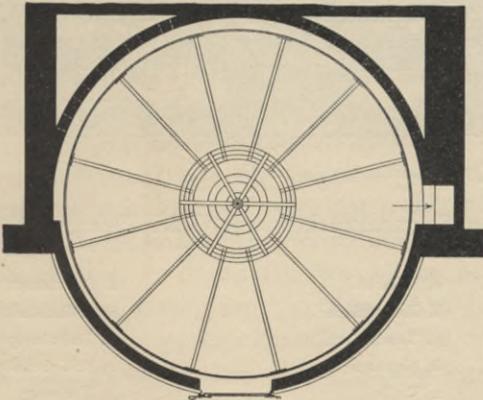


Fig. 53.
Grundriß.



Kreisförmige Trockenkammer
von Friedr. Mieddelmann & Sohn zu Barmen.

Eine andere Einrichtung besteht in einer gemauerten kreisförmigen Kammer (Fig. 52 u. 53), in deren Mitte eine lotrecht stehende drehbare Säule oder Welle sich befindet. Diese Welle ist ringsum mit einer größeren Anzahl radial gestellter wagrechter Arme versehen. Von einer Öffnung in der Wand der Kammer aus wird die Wäsche auf die Arme gehängt. Die so behängten Arme werden durch Drehung der Welle weiter geschoben, so daß eine große Menge Wäsche auf verhältnismäßig beschränktem Raume untergebracht werden kann. Die Kammer wird auch hier von einem warmen Luftstrom, der durch Feuerluft- oder Dampfheizung erzeugt wird, durchzogen, um die Wäsche rascher zu trocknen.

52.
Trocken-
kammern
mit
Drehgestell.

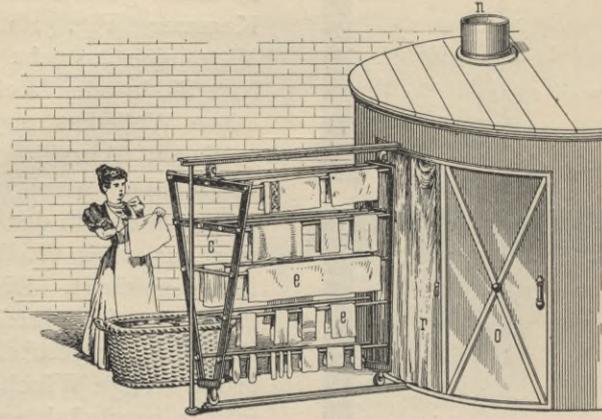
Wenn diese Einrichtungen eine gewisse Größe überschreiten, ist es notwendig, daß die bedienende Person in die Kammer hinführen muß, um die Wäsche aufzuhängen oder abzunehmen. Die Bedienung der Kammer wird dann, da die Temperatur in derselben sehr hoch ist, unangenehm und auch wohl gesundheitsschädlich.

53.
Trocken-
kammern
mit
ausziehbaren
Segment-
stücken.

Um diesem Übelstande abzuweichen, hat man eine solche runde, drehbare Trockeneinrichtung mit herausfahrbaren Segmentstücken hergestellt (Fig. 54 u. 55).

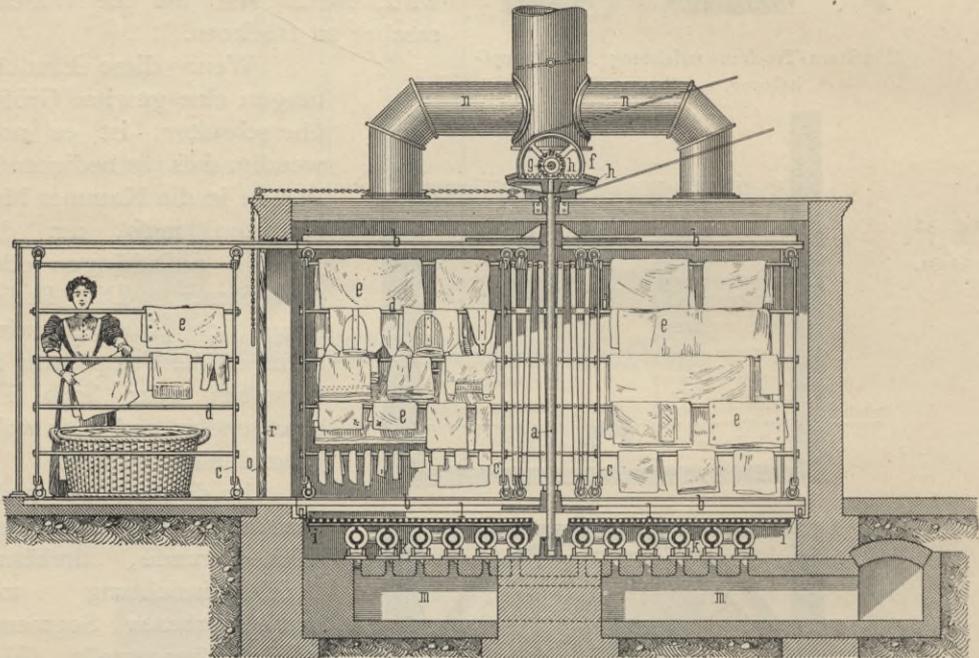
Die auch hier kreisförmige Kammer hat ebenfalls eine Thür wie die vorherbeschriebene Einrichtung. Die Stangen zum Aufhängen der Wäsche sind nicht als Arme, sondern als fahrbare Rahmen, ähnlich wie

Fig. 54.



Ansicht eines ausgefahrenen Segmentstückes.

Fig. 55.

Querschnitt. — $\frac{1}{75}$ w. Gr.

Trockenkammer mit ausziehbaren Segmentstücken von Gebr. Poensgen zu Düsseldorf.

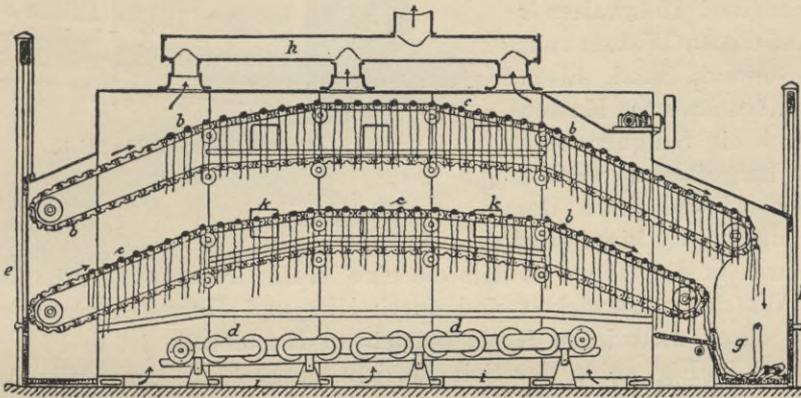
a. Welle.
 b. Winkelrahmen.
 c. Ausfahbares Segmentstück.
 d. Aufhängestange.

e. Wäsche.
 f. Riemscheibe.
 g. Triebachse.
 h. Konusrad.
 i. Rolle.
 k. Heizröhre.

l. Schutzrost.
 m. Frischluftkanal.
 n. Luftabzugsrohr.
 o. Schiebethür.
 p. Vorhang.

bei der Coulissen-Trockenvorrichtung (in Art. 51, S. 27) konstruiert. Sie laufen mit Rollen zwischen zwei T-Schienen. Letztere finden vor der Thüröffnung eine entsprechende Fortsetzung, so daß jeder Rahmen bei richtiger Einstellung der inneren Führungsschienen auf die äußeren herausgefahren werden kann. In Fig. 55 ist *a* die lotrechte Welle, an der die Winkelrahmen *b* mit den Führungsschienen befestigt sind; *c* sind die fahrbaren Segmentstücke. Die Welle wird durch eine Transmission mittels der Riemscheibe *f* in langsam drehende Bewegung gesetzt; die hierdurch hervorgerufene vermehrte Luftbewegung im Inneren der Kammer fördert das Trocknen der Wäsche. Die Riemscheibe sitzt auf der Achse *g*, welche die Kraft auf die Welle *a* durch die Konusräder *h, h* überträgt. Das Drehgestell läuft in der Peripherie auf Rollen *i*; *k* sind die Heizrohre; *l* ist ein Rost, der verhütet, daß etwa herabfallende Wäschestücke zwischen die Heizröhren geraten und beschmutzt werden. Durch den Kanal *m* wird frische Luft zu-

Fig. 56.



Ketten-Trockenvorrichtung von Oscar Schimmel & Co. zu Chemnitz.

Längenschnitt. — $\frac{1}{10}$ w. Gr.

- | | | |
|---------------------------|--|--------------------------------|
| <i>b.</i> Gelenkkette. | <i>e.</i> Schiebethür (Aufhängeseite). | <i>h.</i> Abluftröhre. |
| <i>c.</i> Holzstäbchen. | <i>f.</i> Schiebethür (Abnahmeseite). | <i>i.</i> Frischluftkanal. |
| <i>d.</i> Rippenheizrohr. | <i>g.</i> Wäschesammelkasten. | <i>k.</i> Beobachtungsfenster. |

geführt, und durch die Röhren *n* entweicht die mit Feuchtigkeit gesättigte Luft. Hinter der Schiebethür *o* ist ein Vorhang *r* angebracht, um beim Öffnen der Thür den Wärmeverlust auf ein Mindestmaß zu beschränken. Diese Vorrichtungen werden in Größen von 2, 3 und 4 m Durchmesser gebaut.

Für größere Wäschereien, namentlich gewerbliche Wasch-Anstalten mit regelmäßigem Betriebe von nicht weniger als 500 kg Wäsche täglich, eignet sich besonders die Ketten-Trockenvorrichtung.

Eine solche besteht, wie der Durchschnitt in Fig. 56 zeigt, aus einem Eisenblechgehäuse, das mit kleinen, verglasten Lichtöffnungen *k* versehen ist. An den Stirnseiten befinden sich Schiebethüren *e* und *f*. Im Inneren laufen zwei endlose Gelenkketten *b*, deren Glieder kleine Mulden haben; in diese Mulden können Holzstäbchen *c* eingelegt werden. Am Boden befindet sich ein Rippenheizkörper *d*. Die zu trocknende Wäsche wird an der Thür *e* mittels der bereits erwähnten Holzstäbchen auf die Ketten gehängt und läuft mit den durch die Getriebe fortbewegten Ketten langsam durch die Kammer. Am entgegengesetzten Ende fallen die Stäbchen mit der Wäsche in den Sammelkasten *g*,

54-
Ketten-
Trocken-
vorrichtung.

von wo sie durch die Thür *f* herausgenommen werden können. Der Kammer wird frische Luft durch einen Kanal *i* am Boden unter den Rippenrohren zugeführt. Die feuchte Luft entweicht durch die an der Decke angebrachten Röhren *h* und kann nötigenfalls hier künstlich abgesaugt werden.

Diese Vorrichtungen werden in Meterlängen von 6 bis 13^m hergestellt, sind 2 oder 3^m breit und etwa 2,7^m hoch.

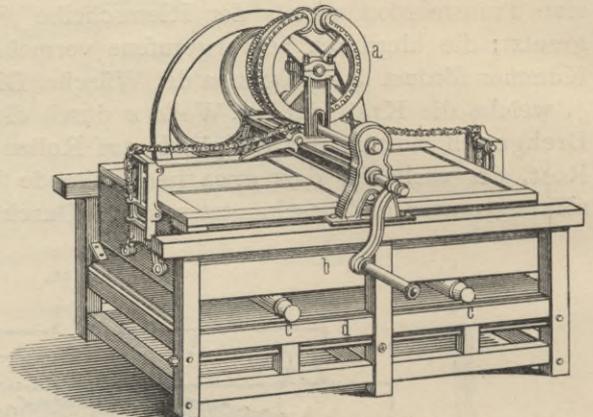
55.
Mangeln.

Zum Glätten der größeren und nicht faltigen Wäschestücke dienen die Drehrollen (Kastenrollen, Kastenmangeln) und Heißmangeln.

Die Drehrolle (Fig. 57) besteht aus einem Mangeltisch *d*, auf dem zwei Holzwalzen *c* liegen. Auf diesen Walzen ruht ein mit Steinen, Sand, Eisen oder dergl. beschwerter Kasten *b*, der durch ein Seilgetriebe *a* hin- und hergefahren werden kann. An einem Ende des Tisches angelangt, kippt der Kasten etwas in die Höhe, so daß die eine Walze frei wird. Auf die Walzen wird die Wäsche aufgewickelt und durch Hin- und Herrollen glatt geprefst.

Eine durch motorische Kraft betriebene Kastenrolle ist in Fig. 58 in der Vorder- und in Fig. 59 in der Seitenansicht dargestellt. An Stelle der Handkurbel tritt hier eine Riemscheibe.

Fig. 57.



Drehrolle für Handbetrieb.

$\frac{1}{50}$ w. Gr.

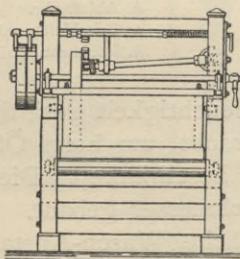
a. Getriebe.

c. Holzwalze.

b. Belastungskasten.

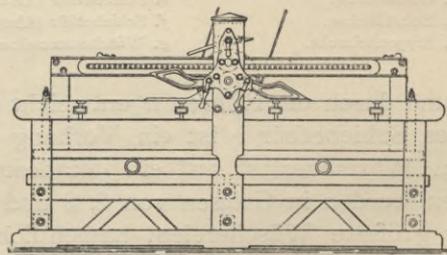
d. Mangeltisch.

Fig. 58.



Vorderansicht.

Fig. 59.



Seitenansicht.

Kastenrolle für motorischen Betrieb.

$\frac{1}{50}$ w. Gr.

56.
Heißmangeln.

Die Heißmangel, auch Heißwalzenmangel genannt, bietet den Vorteil, glatte Wäschestücke, Bett- und Tischtücher, Servietten, Gardinen, Taschentücher u. dergl., nachdem sie in der Zentrifuge vorgetrocknet sind, ohne weiteres, also unter Sparung des vollständigen Trocknens in der Vorrichtung oder auf der Leine, zu plätten und hiermit gleichzeitig zu trocknen.

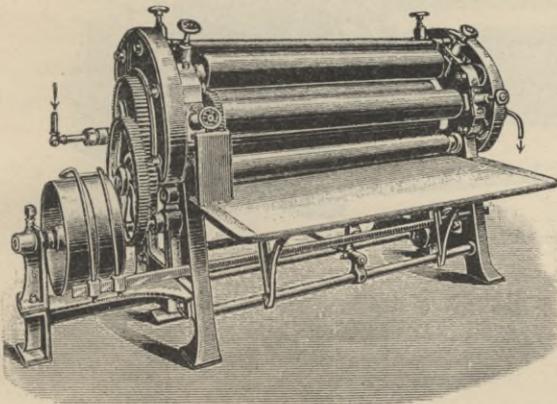
Eine solche Heißmangel (Fig. 60 u. 61) besteht aus einer mit Dampf geheizten Trommel *T*, über der vier dünnere Walzen *w* laufen. Die Walzen

haben von der Seite, wo die Wäsche zugeführt wird, nach der Ablieferungsseite hin allmählich zunehmenden Durchmesser, so daß jede folgende Walze eine etwas größere Umfangsgeschwindigkeit hat, als die vorhergehende.

Die kleinen Walzen sind mit Wollfries und Nesselstoff von etwa 10 mm Stärke überzogen. Die im Kasten *K* lagernde Wäsche wird mit dem Rand auf das Brett unter der Leiste *l* glatt ausgebreitet, von der ersten mit Stoff überzogenen Walze gefaßt, gegen die heiße Trommel geprefst und durch die übrigen Walzen über letztere hinweg geführt. Infolge der ziehenden Wirkung, die die Walzen mit der zunehmenden Umfangsgeschwindigkeit ausüben, wobei der rauhe Stoffüberzug der Walzen die Wäsche etwas zurückhält, wird zugleich das für die Wäsche unentbehrliche Recken oder Zocken bewirkt.

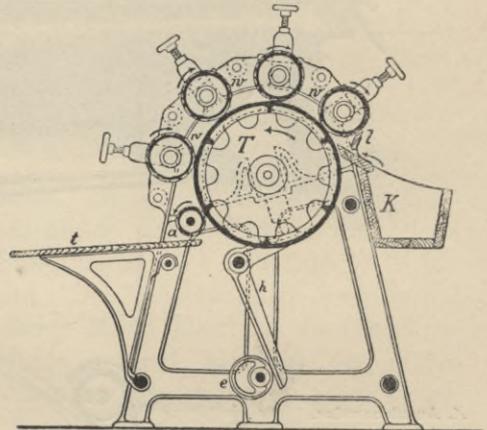
Eine kleine Walze *a* lenkt das Wäschestück von der großen Trommel ab und schiebt es auf den Tisch *t*. Die kleinen Walzen werden bei der Be-

Fig. 60.



Ansicht.

Fig. 61.

Querschnitt. — $\frac{1}{25}$ w. Gr.

Heißwalzenmangel von *Oscar Schimmel & Co.* zu Chemnitz.

K. Kasten.
T. Trommel.

a. Ableitwalze.
e. Excenter.

h. Hebel.
l. Einführungsleiste.

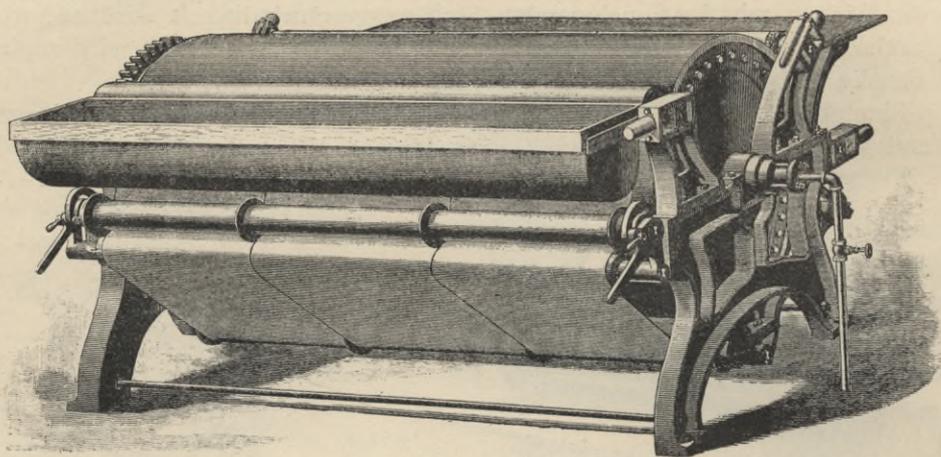
t. Tisch.
w. Kleine Walze.

nutzung durch die Trommel allmählich mit erwärmt, wodurch die glättende Wirkung gesteigert wird. Die große Trommel ist beweglich gelagert. Durch einen Hebel *h*, der durch Verstellung eines Excenters *c* bewegt werden kann, wird die Trommel gehoben und gegen die kleinen Walzen gebracht. Letztere können durch Stellschrauben in die für die betreffende gröbere oder feinere Wäscheart erwünschte Nähe gebracht werden. Mittels eines Fußtritt-Ausrückers kann auch eine sofortige Abrückung erfolgen. Die kleinen Walzen werden auf beiden Seiten der Maschine, also an beiden Zapfen, angetrieben, wodurch ein etwaiges Verziehen der Umwicklung der Walzen vermieden wird. Dampfzuleitung und Kondenswasserableitung liegen in den Trommelzapfen.

Eine andere Konstruktion der Heißwalzenmangel (Fig. 62 u. 63) besteht aus einer Dampftrommel *N* von etwa 80 cm Durchmesser, neben der vier kleinere Führungswalzen *A*, *D*, *C*, *E* in festen Lagern laufen. Auf einer Seite befinden sich zwei weitere kleine Walzen; die obere *F* derselben liegt ebenfalls in einem festen Auflager, während die untere *G* in zwei beweglichen Lagern hängt, die mit einem Hebel *H* verbunden sind. Zwischen der Dampftrommel und den

kleinen Walzen läuft, wie der Durchschnitt zeigt, ein in drei Bahnen zerlegtes Tuch ohne Ende (Schürze), das zwischen der festen Walze *F* und der schwingenden Walze *G* hindurchgeführt ist. Durch Hebung des Hebels *H* bewegt sich die Walze *G* von der Trommel fort und spannt hierdurch die Schürze an. Die Wäsche, die im Korb *B* lagert, wird über die mit dem Pfeilstrich versehene Führung geleitet, glatt gestrichen und mit dem Rand zwischen die Dampftrommel

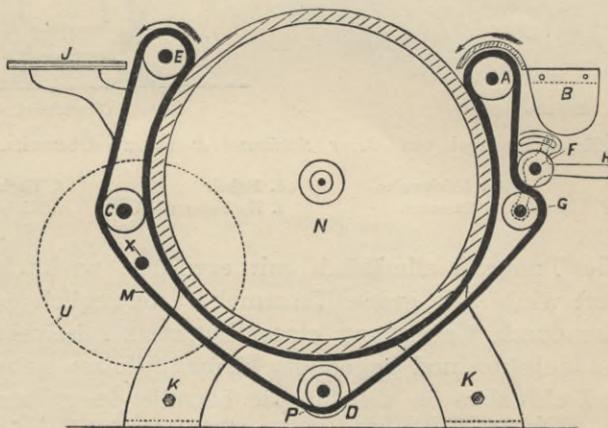
Fig. 62.



Ansicht.

Fig. 63.

- A.* Annahmewalze.
- B.* Wäschebehälter.
- C.* Seitliche Presswalze.
- D.* Führungswalze.
- E.* Ablieferwalze.
- F.* Feste Spannwalze.
- G.* Bewegliche Spannwalze.
- H.* Hebel.



- Z.* Abliefertisch.
- K.* Fußgestell.
- M.* Tuch ohne Ende (Schürze).
- N.* Dampftrommel.
- P.* Führungswalze.
- U.* Riemscheibe.
- X.* Achse der Riemscheibe.

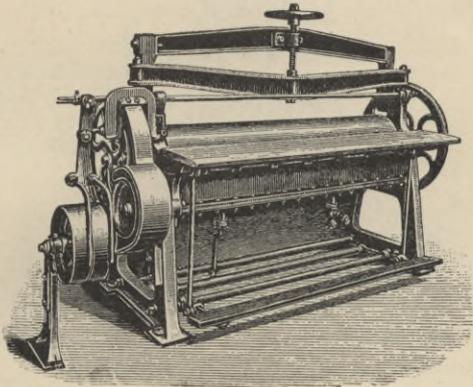
Querschnitt. — $\frac{1}{200}$ w. Gr.

Heißwalzenmangel von *J. W. Craw* zu New-York.

und die erste Walze *A* gebracht. Die durch Dampfkraft mittels der Riemscheibe *U* in Betrieb gesetzte Vorrichtung leitet das Wäschestück sodann um die erwärmte Dampftrommel, wobei es durch die angespannte Schürze fest gegen letztere gepreßt wird. An der Walze *E* tritt das Wäschestück aus und wird vom Tisch *Z* abgenommen.

Eine einfachere Maschine, die denselben Zweck hat, ist die Mulden-Plättmangel (Fig. 64 u. 65).

Fig. 64.



Ansicht.

Mulden-Plättmangel von *Oscar Schimmel & Co.* zu Chemnitz.

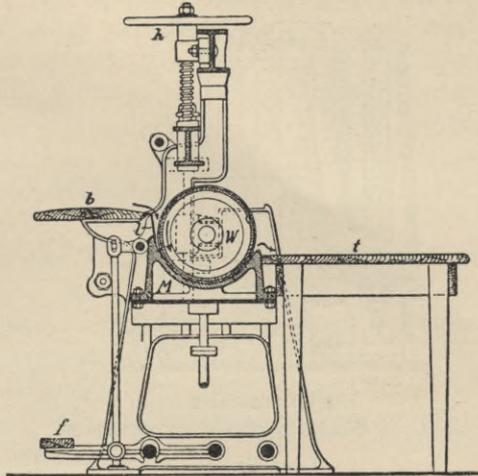
M. Mulde.
W. Walze.

b. Auflegetisch.
f. Fußtritthebel.

h. Schraubenspindel
mit Handrad.

l. Führungsblech.
t. Tisch.

Fig. 65.

Querschnitt. — $\frac{1}{25}$ w. Gr.

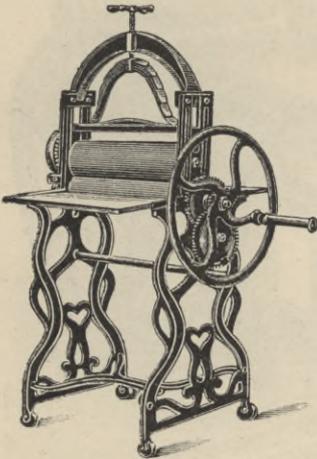
Diese Maschine besteht aus einer Mulde, die durch Dampf oder Gasflammen von unten erwärmt wird. In dieser Mulde dreht sich die mit Wollfries und Nesselstoff überzogene Walze *W*, die durch eine Schraube *h* in die Mulde gesenkt und festgedrückt werden kann. Die Wäschestücke werden auf dem Tisch *b* gerade aufgelegt und ihr vorderer Rand über das Einführungsblech *l* in die Mulde geführt, hier von der Walze erfaßt und auf den an der anderen Seite angebrachten Tisch *t* geschoben. Zum Einbringen der Wäsche in die Mulde muß das Einführungsblech mittels des Fußtritthebels *f* zurückbewegt werden.

Eine zweimalige Durchföhrung der etwas vorzutrocknenden Wäsche liefert diese in völlig geplättetem Zustande ab.

Schließlich sei hier die kleine Wäscherolle (Handmangel, Fig. 66) erwähnt, wie sie im Hausgebrauch jetzt vielfach angewendet wird. Bei dieser Vorrichtung werden zwei Hartholzwalzen mittels Feder und Stellschraube aufeinander geprefst und die Wäschestücke, indem man die Walzen in Umdrehung versetzt, mehrere Male hindurchgeleitet.

Eine weitere Vorrichtung für grössere gewerbliche Wäschereien, in der viel Stärkwäsche gereinigt wird, ist die Einstärkmaschine (Fig. 67). Sie besteht aus einem hölzernen Bottich, dessen Innenseite mit runden Holzleisten besetzt ist und in dessen Mitte sich ein meistens mit vier Flügeln versehener Quirl dreht. Der Quirl wird durch ein entsprechendes Getriebe bewegt, auf dessen durch den Boden des Bottichs geföhrter lotrechter Welle er befestigt ist. Die Wäsche wird nebst der erforderlichen Stärke in den Bottich gebracht, woselbst durch die Drehung des Quirls sämtliche

Fig. 66.



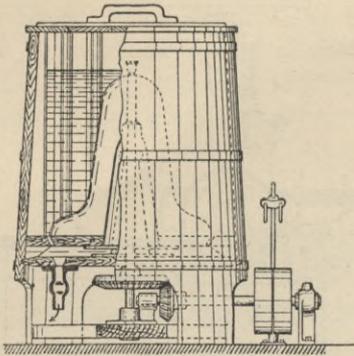
Handmangel.

$\frac{1}{25}$ w. Gr.

57-
Einstärk-
maschinen.

Die Maschine besteht aus einer Mulde, die durch Dampf oder Gasflammen von unten erwärmt wird. In dieser Mulde dreht sich die mit Wollfries und Nesselstoff überzogene Walze *W*, die durch eine Schraube *h* in die Mulde gesenkt und festgedrückt werden kann. Die Wäschestücke werden auf dem Tisch *b* gerade aufgelegt und ihr vorderer Rand über das Einführungsblech *l* in die Mulde geführt, hier von der Walze erfaßt und auf den an der anderen Seite angebrachten Tisch *t* geschoben. Zum Einbringen der Wäsche in die Mulde muß das Einführungsblech mittels des Fußtritthebels *f* zurückbewegt werden.

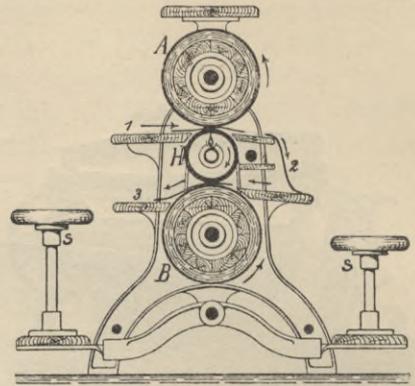
Fig. 67.



Einstärkmaschine
von *Oscar Schimmel & Co.* zu Chemnitz.

$\frac{1}{25}$ w. Gr.

Fig. 68.



Plättmaschine
von *Oscar Schimmel & Co.* zu Chemnitz.

Querschnitt. — $\frac{1}{20}$ Gr.

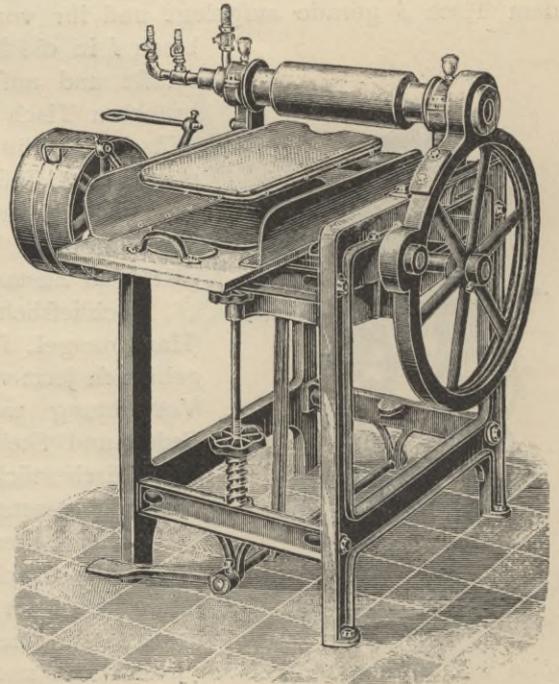
Wäschestücke in gleichmäßige Berührung mit der Stärke gelangen und diese aufsaugen.

58.
Plätt-
maschinen.

Auch für das Bügeln oder Plätten giebt es eine Anzahl geeigneter Maschinen, von denen einige hier kurz erwähnt werden sollen.

Diese Plättmaschinen werden mit feststehender und mit schwingender Walze gebaut. Bei der ersteren Anordnung (Fig. 68), die sich besonders für große Leistungen eignet, läuft eine mit Gasflammen oder Dampf zu heizende Plättwalze *H* zwischen den beiden die Plättbretter bildenden Holzwalzen *A* und *B*. Die zu plättenden Gegenstände werden (bei 1) zwischen die heiße Walze und die obere Holzwalze eingeführt, fallen auf der anderen Seite (bei 2) nach unten und werden von einer zweiten die Maschine bedienenden Person zwischen die Heißwalze und die untere Holzwalze gebracht und gelangen so auf den Tisch (bei 3), wo sie von der die Maschine auf der anderen Seite bedienenden Person in Empfang genommen werden. Auf diese Weise wird die Wäsche bequem nacheinander zuerst auf der unteren und dann auf der oberen Seite geplättet.

Fig. 69.

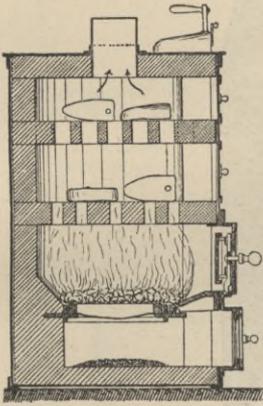


Hemdeneinsatz-Plättmaschine von *F. ter Welp* zu Berlin.
 $\frac{1}{20}$ w. Gr.

Die Maschine zum Plätten von Oberhemdeneinsätzen (Fig. 69) hat ein letzteren entsprechend geformtes Brett, über das sich eine zu erwärmende Walze bewegt.

Auf die zahlreichen Maschinen zur Rundung von Kragen und Manschetten, Plissiermaschinen und dergl. braucht näher hier nicht eingegangen zu werden.

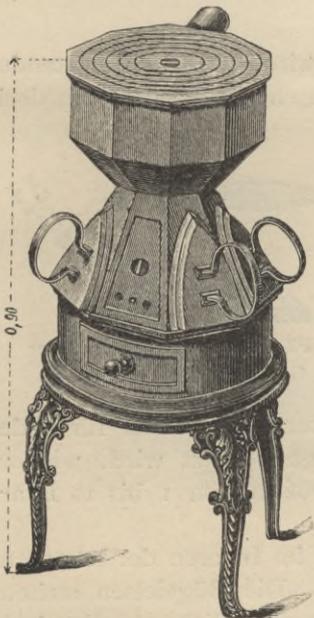
Fig. 70.



Gemauerter Plättofen.
Schnitt. — $\frac{1}{25}$ w. Gr.

beliebigen Feuerstelle zu ermöglichen; für Wäschereien wendet man jedoch besondere Öfen (Fig. 70) hierfür an. Der aus Chamottesteinen aufgemauerte und mit Eisenblech umkleidete Ofen bildet einen stehenden Cylinder. Über der Feuerung mit Rost und Aschenfall liegen zwei durchlochte Chamotteplatten, auf welche die Bolzen zur Erhitzung gelegt werden. Die durch die Chamotteplatten gebildeten Kammern sind durch Schiebethüren zugänglich. Auf die obere Decke des Ofens können die Plätteisen zum Warmhalten aufgestellt werden.

Fig. 71.



Eiserner Plättofen.
 $\frac{1}{15}$ w. Gr.

Ähnlich ist dies auch bei den durch Gas unmittelbar geheizten Plätteisen. Auch hier wird die Luft des Arbeitsraumes durch die Verbrennungsgase verdorben. Diese Plätteisen (Fig. 73) sind durch leichte, jede Bewegung gestattende Schläuche mit zwei Röhrenleitungen verbunden, die über dem Tisch angebracht sind und von denen die eine Gas, die

Viel gebräuchlicher als alle diese Plättmaschinen ist das Handplätten oder Bügeln mittels erhitzter Plätt- oder Bügeleisen. Für kleinere Handwäschereien werden sie fast ausschließlich angewendet; aber auch große Wasch-Anstalten können sie für nicht glatte Wäschestücke, die auf den Maschinen nicht zu bügeln sind, gar nicht entbehren.

Das Erhitzen der Bügeleisen kann auf verschiedene Weise erfolgen. Es geschieht, indem:

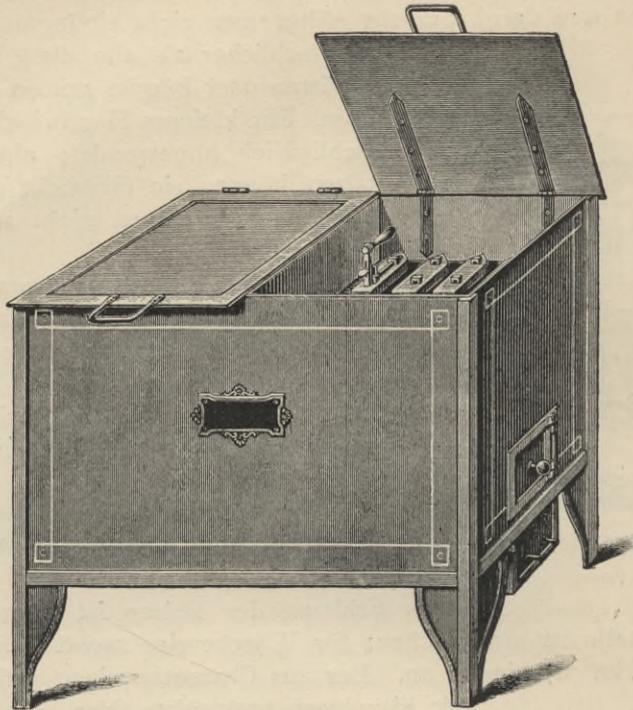
- 1) in die hohlen Eisen glühend gemachte Bolzen (Stähle) eingelegt werden;
- 2) die vollen Bügeleisen an einer heißen Ofenfläche oder einer anderen geeigneten erhitzten Fläche angelegt und erwärmt werden;
- 3) die hohlen Bügeleisen unmittelbar durch Holzkohle, Gasflammen, Spiritusbrenner oder Elektrizität erhitzt werden.

Das Erhitzen der Bolzen ist zwar in jeder beliebigen Feuerstelle zu ermöglichen; für Wäschereien wendet man jedoch besondere Öfen (Fig. 70) hierfür an. Der aus Chamottesteinen aufgemauerte und mit Eisenblech umkleidete Ofen bildet einen stehenden Cylinder. Über der Feuerung mit Rost und Aschenfall liegen zwei durchlochte Chamotteplatten, auf welche die Bolzen zur Erhitzung gelegt werden. Die durch die Chamotteplatten gebildeten Kammern sind durch Schiebethüren zugänglich. Auf die obere Decke des Ofens können die Plätteisen zum Warmhalten aufgestellt werden.

Für das Erhitzen voller Bügeleisen, das übrigens ebenfalls auf jeder beliebigen Herd- oder Ofenplatte erfolgen kann, benutzt man vielfach besondere Plättöfen. In Fig. 71 ist ein kleinerer runder Ofen, wie er im Privathause gebräuchlich ist, und in Fig. 72 ein größerer für Wäschereien geeigneter Plättofen dargestellt.

Die Plätteisen, die unmittelbar durch Holzkohle im Inneren geheizt werden, haben eine entsprechende Vorrichtung mit Dunstabzug, die mit einem kleinen Ofen vergleichbar ist. Die Verbrennungsgase bleiben hierbei in dem Raume, wo gebügelt wird, und wirken nachteilig auf die Gesundheit der plättenden Personen.

Fig. 72.

Eiserner Plättofen,
 $\frac{1}{15}$ w. Gr.

andere komprimierte Luft zuführt (Fig. 74). Hierdurch wird eine nichtleuchtende Flamme, wie beim *Bunsen*-Brenner erzeugt. Das Eisen enthält gewöhnlich drei solche Brenner, die nach unten auf die Grundplatte gerichtet sind. An der Stirnseite und den beiden Langseiten sind die Öffnungen zum Dunstabzug angebracht.

Eine andere Einrichtung zum Erwärmen der Plätteisen durch Gas besteht in einer sog. Plättbatterie (Fig. 75), die an der Wand des Arbeitsraumes befestigt und deren Dunstabzug in einen Schornstein geleitet wird. Jedes Eisen wird durch eine Gasstichflamme erhitzt. Beim Bügeln bleibt stets ein Eisen für jede Büglerin auf der Batterie, während das andere so lange benutzt wird, wie es die nötige Wärme hat. Die Batterien werden in Größen von 1 bis 10 Paar Bügeleisen angefertigt.

Bei der elektrischen Heizung der Bügeleisen sind im Inneren der letzteren die die Wärme erzeugenden Widerstände angebracht. Die Bügeleisen stehen durch isolierte Drähte mit der elektrischen Stromleitung (ähnlich wie die oben beschriebenen Plätteisen für unmittelbare Gasheizung) in Verbindung.

Von sonstigen Konstruktionen möge hier nur noch das neuerdings in den Handel gebrachte, mit Spiritusheizung eingerichtete Bügeleisen System *Feldmeier* genannt werden.

Schließlich sind noch einige Hilfsgeräte, die zur Einrichtung von Wäscherien nöthig sind, zu erwähnen. Hierher gehören die Transportvorrichtungen

Fig. 73.

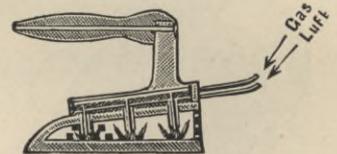
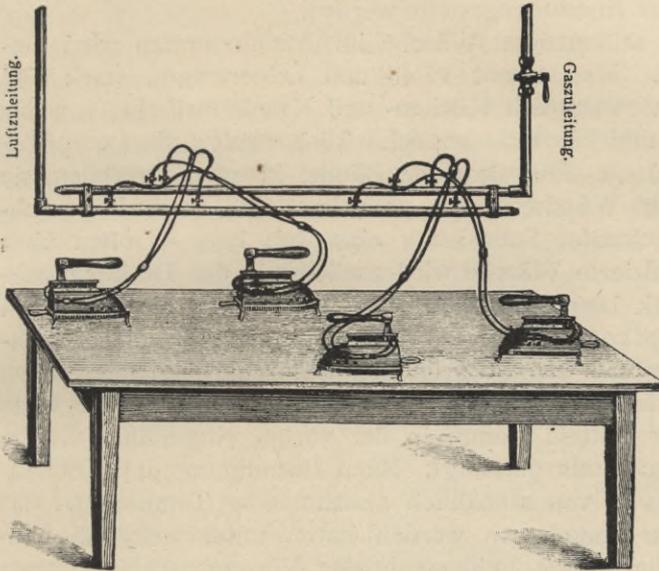
Plättbatterie mit unmittelbarer
Gasheizung. — $\frac{1}{10}$ w. Gr.

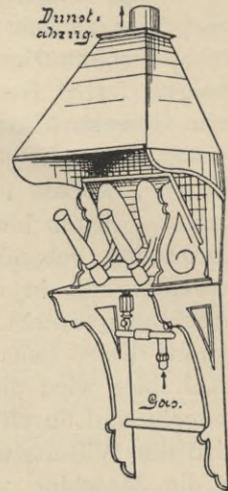
Fig. 74.



Einrichtung für Plättisen mit unmittelbarer Gasfeuerung.

 $\frac{1}{30}$ w. Gr.

Fig. 75.

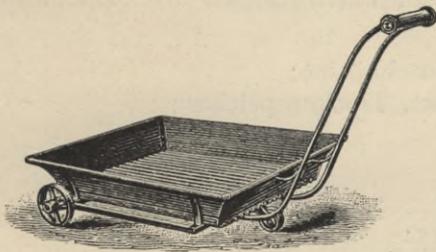


Gas-Plättbatterie.

 $\frac{1}{20}$ w. Gr.

für die Wäsche, die aus kleinen Wagen (Fig. 76 u. 77) verschiedener Bauart bestehen; Aufzüge, falls etwa die Magazine für reine oder schmutzige Wäsche, Mangel- und Plätträume oder dergl., in einem anderen Geschofs, als die Waschräume liegen; die Behälter für schmutzige Wäsche, die neuerdings vielfach mit einzelnen Abteilungen zum Sortieren der Wäsche aus verzinkten Eisenstäben angefertigt werden; die Schränke und Gestelle zum Aufbewahren der reinen

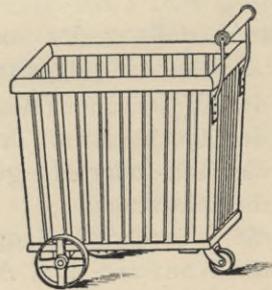
Fig. 76.



Wäschewagen.

 $\frac{1}{25}$ w. Gr.

Fig. 77.



Wäsche; die Tische zum Legen; die Wäschepressen; die Schöpfgefäße für Seife- und Sodalauge; Eimer u. dergl. mehr.

Sämtliche vorstehend beschriebene Maschinen und Vorrichtungen werden heute von einer größeren Anzahl Fabriken hergestellt; viele dieser Werke besitzen auf ihre vortrefflichen Erzeugnisse Patente oder Musterschutz. Besonders hervorzuheben sind die Maschinen aus den Fabriken von *Oscar Schimmel & Co. A.-G.* in Chemnitz, *F. ter Welp* zu Berlin, *Stute & Blumenthal* zu Linden vor Hannover, *Schäffer & Walker A.-G.* zu Berlin, *Gebrüder Poensgen* in Düsseldorf, *Friedr. Mieddelmann & Sohn* in Barmen u. a., die hier im einzelnen nicht sämtlich angeführt werden können.

6r.
Fabriken
für
Wasch-
maschinen
etc.

62.
Wasch-
verfahren
bei
Maschinen-
Dampf-
wäscherei.

Schließlich möge noch das Waschverfahren bei Maschinen-Dampfwäschereien in seinem Verlaufe kurz zusammengestellt werden.

Nach Einlieferung der schmutzigen Wäsche im Annahmeraum wird dieselbe hier zunächst sortiert. Man trennt Woll- und Leinenzeuge, stark und weniger schmutzige Wäsche, namentlich Küchen- und Krankenwäsche, von der übrigen, ferner Bett-, Leib- und Tischwäsche; schließlich sondert man empfindliche Gewebe (Gardinen etc.) ab. Die einzelnen Bündel kommen, nachdem sie — wenigstens in gewerblichen Wäschereien — gezeichnet sind, in die Einweichbottiche, wo sie in entsprechender Sodalösung eine Zeit lang — etwa über Nacht — liegen bleiben. Infizierte Wäsche wird zunächst in der Desinfektions-einrichtung behandelt. Stark beschmutzte Wäsche wird, wenn sie genügend geweicht hat, in das Dampfkochfafs, die übrige unmittelbar in die Waschmaschine gebracht. Im Kochfafs erfolgt gründliches Durchkochen mit Lauge, worauf die so behandelte Wäsche ebenfalls der Waschmaschine übergeben wird. Auch hier wird die Wäsche mittels Dampf in der vorher eingefüllten Lauge gekocht und durch das Umschütteln gereinigt. Nach Beendigung des Kochens wird die Wäsche durch Wasser von allmählich abnehmender Temperatur, das in die Maschine unmittelbar eingelassen werden kann, unter weiterem Umschütteln vorgespült. Da die völlige Spülung in der Waschmaschine, wegen der unter Umständen damit verbundenen Zeitvergeudung, nicht immer vorteilhaft ist, wird die Wäsche in der Spülmaschine fertig gespült. Beim Fertigspülen, sei es in der Wasch- oder in der Spülmaschine, wird die Bläue zugesetzt. Hierauf erfolgt das Ausschleudern des Wassers in der Zentrifuge, von wo die Wäsche entweder in die Trockenvorrichtung oder unmittelbar in die Dampf-mangel gelangt. Die in der Trockenvorrichtung getrocknete Wäsche wird in der Kastenmangel geglättet oder gebügelt, wenn nicht auch hier das Glätten auf der Dampf-mangel vorgezogen wird. Die nun wieder gebrauchsfähige Wäsche wird vom Ausgaberaum ihrer Bestimmung von neuem zugeführt.

c) Räumlichkeiten.

63.
Raum-
erfordernis.

Zur Aufstellung der vorbeschriebenen Vorrichtungen und Maschinen sind folgende Räume erforderlich:

- 1) der Waschraum (Waschhaus, Waschküche);
- 2) der Trockenraum (Trockenkammer, Trockenspeicher);
- 3) die Roll- oder Mangelstube;
- 4) die Plättstube;
- 5) die Wäschemagazine;
- 6) die Annahme- und Ausgaberräume;
- 7) die Nebenräume.

Diese Räume sind nicht immer sämtlich durchaus nötig. Im Privathause und für kleinere Wäschereien genügen meistens die Waschküche und ein Trockenraum (Trockenspeicher). Hierzu tritt öfter noch die Roll- oder Mangelstube, die meistens gleichzeitig als Plättstube dient. Aber auch in mittleren Wäschereien erfolgt die Annahme der Wäsche zuweilen in der Waschküche, und der Raum zum Trocknen ist öfter mit demjenigen zum Mangeln, Bügeln und Legen vereinigt. Als Wäschemagazine sind in Anstaltswäschereien und im Privathause in der Regel Schränke vorhanden, die zuweilen in besonderen Schrankzimmern aufgestellt werden. Für die Aufbewahrung der schmutzigen

Wäsche sollte stets, auch im Privathause, eine besondere, möglichst luftige Kammer vorhanden sein.

Bezüglich der Herstellung der Waschräume ist zu bemerken, daß namentlich der Waschküche, wegen des Gebrauches von Wasser und der sich stark entwickelnden Dünste und Dämpfe, besondere Sorgfalt gewidmet werden muß. Hier gilt dasselbe, was im vorhergehenden Hefte (Kap. 3, Art. 142, S. 105) dieses »Handbuches« bezüglich der Baustoffe bei den Baderäumen gesagt worden ist. Im übrigen werden bei der nachstehenden Beschreibung der einzelnen Räume die für sie besonders geeigneten Baustoffe erwähnt werden.

64.
Bauart.

1) Waschraum.

Über die Herstellung und Einrichtung des Waschraumes (Waschhaus, Waschküche) insbesondere im Privathause, ist in Teil III, Band 5 (Abt. IV, Abschn. 5, A, Kap. 4) dieses »Handbuches« schon ausführlich gesprochen worden. Das dort Gesagte ist im allgemeinen auch für die Herstellung der größeren Waschküchen in öffentlichen Waschhäusern, Anstaltswäschereien und gewerblichen Wasch-Anstalten maßgebend.

65.
Waschküche.

Die Größe des Waschraumes hängt von der Zahl und Größe der darin aufzustellenden Maschinen und Vorrichtungen ab. In der Regel werden im Waschraume mindestens zwei Einweichbottiche, eine Waschmaschine, eine Spülmaschine, eine Zentrifuge, ein Kochfaß, ein bis zwei Laugebottiche und ein Trog zum Nachspülen, bezw. Nachwaschen aufgestellt. Bestimmte Maße für die sich hieraus ergebenden Abmessungen des Raumes lassen sich nicht wohl angeben. Bei der Aufstellung des Planes wird man zweckmäßig zunächst die Zahl und Größe der Maschinen und Vorrichtungen ermitteln und dieselben in solcher Aufstellung annehmen, daß überall eine bequeme Zugänglichkeit zu denselben gesichert ist. Wegen der reichlichen Dunstentwicklung empfiehlt es sich, die Höhe des Raumes nicht zu gering zu bemessen; 5,00^m kann hierbei als Mindestmaß gelten; doch pflegt man vielfach größere Maße (bis 7,00 und 8,00^m) anzuwenden und läßt dann die Waschküche die Höhe von etwa zwei Geschossen einnehmen, oder man versenkt ihren Fußboden gegenüber den benachbarten Räumen und verbindet sie mit diesen durch Treppen oder Rampen (schiefe Ebenen).

2) Trockenraum.

Zum Trocknen der Wäsche dienen:

- α) der Trockenplatz im Freien;
- β) der Trockenboden (Trockenspeicher, Trockenschuppen);
- γ) der Trockenraum (Trockenkammer).

66.
Verschiedenheit.

Der Trockenplatz und der Trockenboden sind bereits in Teil III, Band 5, a. a. O. dieses »Handbuches« eingehend behandelt worden; wir wenden uns deshalb zum Trockenraum. Hierunter ist der Raum zu verstehen, in dem die Trockeneinrichtung oder die Trockenmaschine aufgestellt wird.

Die Form dieses Raumes ist zunächst davon abhängig, ob eine Couliissen-Trockeneinrichtung, ein Drehgestell oder eine Ketten-Trockenvorrichtung angewendet werden soll.

Der Raum für das Drehgestell ist ein Bestandteil der betreffenden Trockeneinrichtung selbst und in Art. 52 (S. 31) schon erwähnt worden. Seine Höhe beträgt etwa 2,00 bis 2,50^m; der Durchmesser kann etwa 3,00 bis 4,00^m betragen.

67.
Trockenkammer mit Drehgestell.

Es ist zu beachten, daß allzugroße Länge für die am äußeren Ende nicht unterstützten Arme auf konstruktive Schwierigkeiten stößt und deshalb bei umfangreichen Wäschereien besser zwei oder mehrere solcher Kammern angelegt werden, als nur eine einzige von zu großem Durchmesser.

Die Wände dieser Trockenkammern werden aus Ziegelmauerwerk mit Cementputz hergestellt. Der Fußboden besteht ebenfalls aus Cement; er muß mit Gefälle angelegt und gut entwässert werden. Man pflegt eine kreisförmige Rinne anzuordnen und den Ablauf derselben in die Nähe der Thür zu legen, damit er leicht überwacht werden kann.

68. Raum für die Coulissen-Trockeneinrichtung.

Der Raum für die Coulissen-Trockeneinrichtung kann zugleich der Mangel- und Bügelraum sein. Häufig wird jedoch auch ein eigener Raum für diese Vorrichtung bereitgestellt. Die Größe desselben hängt von der Anzahl der Coulissenschieber ab, aus denen die Trockeneinrichtung zusammengesetzt ist. Die Maße der Schieber sind in Art. 51 (S. 27) bereits angegeben worden. Hieraus und aus der Anzahl der Schieber ergeben sich die Abmessungen des nötigen Raumes. Es ist jedoch zu beachten, daß vor dem ausgezogenen Schieber noch ein freier Platz von mindestens 1,40^m Breite vorhanden sein muß. Unter Berücksichtigung der an der angezogenen Stelle angegebenen Maße ergibt sich eine Mindestdiefe des Raumes von $2 \times 2,00$ (bezw. 2,25)^m + 1,40 = 5,40 (bezw. 5,90)^m. Die Höhe des Raumes entspricht der normalen Wohnzimmerhöhe.

Der Fußboden sollte mindestens unter der Trockeneinrichtung, besser auch unter den ausgezogenen Schiebern aus Stein (Cement, Thonplättchen oder dergl.) bestehen.

69. Raum für die Ketten-Trockeneinrichtung.

Die Ketten-Trockenvorrichtung erfordert einen meist langgestreckten Raum, dessen Breite so zu bemessen ist, daß neben der einen Langseite der Vorrichtung und an seinen beiden Enden je ein etwa 1,40^m breiter Durchgang, bezw. Raum frei bleibt. Aus den in Art. 54 (S. 33) angegebenen Abmessungen der Vorrichtung und dem hier erwähnten frei zu lassenden Raume ergeben sich die Mindestmaße für das Gefäß, worin die Ketten-Trockeneinrichtung aufgestellt werden soll.

Der Trockenraum muß mit dem Waschraum durch eine Thür unmittelbar verbunden sein. Er muß gut gelüftet sein, da das Hantieren mit der nassen Wäsche die Luft verdirbt.

3) Sonstige Räume.

70. Mangel- und Bügelräume.

Ist der Mangel- und Bügelraum mit dem Trockenraum vereinigt, so muß dafür gesorgt werden, daß neben der Trockeneinrichtung hinreichend Platz für die zum Mangeln und Bügeln nötigen Maschinen und Vorrichtungen vorhanden ist.

Man pflegt meistens eine Drehrolle, eine Heißwalzenmangel, einen großen oder mehrere kleinere Bügel- und Legetische und einen Ofen zum Erhitzen der Bügeleisen aufzustellen. Hierzu treten zuweilen die besonderen Maschinen zum Bügeln von Kragen, Manschetten, Oberhemden, ferner Plissiermaschinen u. dergl. mehr. Auch hier sind, wie im Waschraume, die Abmessungen von der Größe und Anzahl der Vorrichtungen abhängig. Es ist darauf zu achten, daß bei der Aufstellung der Maschinen, bezw. bei der Bestimmung der Raumgröße überall genügend Platz für die Bedienung der ersteren und außerdem eine entsprechende freie Durchgangsbreite verbleibt.

Seltener werden die Plätt- oder Bügelstuben vom Mangelraume getrennt. Geschieht dies, so ist für unmittelbare Verbindung beider Räume zu sorgen.

71.
Plättstuben.

Die Einrichtung der Plättstube besteht aus den für das Plätten bestimmten Maschinen und Geräten, die im vorhergehenden Artikel bereits genannt sind.

Für die Aufbewahrung der Wäsche vor und nach der Reinigung sind mindestens zwei Räume erforderlich. Der eine dient zur Ansammlung der schmutzigen Wäsche, der andere zur Aufbewahrung der gereinigten Wäsche.

72.
Wäsche-
magazine.

Die Einrichtungen für die Ansammlung und das in diesem Raume vorzunehmende Sortieren der Wäsche sind in Art. 60 (S. 40) bereits erwähnt. Auch die Schränke und Gestelle, mit denen der Raum zur Aufbewahrung der reinen Wäsche ausgestattet sein muß, sind so einfacher Art, das eine besondere Beschreibung entbehrlich erscheint.

Für die Annahme der schmutzigen Wäsche zum Reinigen und für die Ablieferung der gereinigten Wäsche ist mindestens ein Raum vorzusehen. Zweckmäßiger erscheint es jedoch, je einen besonderen Raum für die Annahme und für die Ausgabe anzuordnen. Bei gewerblichen Wasch-Anstalten und in Anstaltswäschereien, wo die Wäsche längere Zeit lagern muß, ist letzteres sogar unerläßlich.

73.
Annahme-
und
Ausgabe-
räume.

Räume von etwa 4×5^m Seitenlänge reichen für diesen Zweck in den meisten Fällen vollkommen aus. Sie sind entweder mit einem Schalterfenster, das nach einem Vorflur geht, zu versehen, oder in den betreffenden Räumen wird eine Schranke mit Tischplatte errichtet, bis zu der die Personen, welche die Wäsche überbringen oder abholen, herantreten können.

Zur Einrichtung dieser Räume gehören Gestelle, auf denen die Wäsche in Bündeln oder Körben niedergelegt werden kann; ferner muß für die Kontrolle der ein- und ausgehenden Wäsche eine Schreibgelegenheit vorhanden sein.

In privaten und in Anstaltswäschereien tritt an Stelle des Ausgaberaumes vielfach das Wäschemagazin. Die Wäsche gelangt also aus der Wäscherei unmittelbar in das Magazin, von wo sie nach Bedarf ausgegeben wird.

Als Nebenräume für Wäschereien sind das Kesselhaus, der Maschinenraum, der Brennstoffraum, Vorratskammern für Seife, Soda u. dergl., die Flickstube, Personalräume, Aborte und bei gewerblichen Wasch-Anstalten ein Geschäftszimmer zu erwähnen.

74.
Nebenräume.

Alle diese Räume stimmen mit solchen gleicher Art, wie sie in anderen Gebäudegattungen ebenfalls vorkommen, so vollständig überein, das eine besondere Beschreibung hier entbehrlich erscheint.

7. Kapitel.

Wasch-Anstalten.

a) Allgemeines.

Die örtliche Einrichtung, die zur Besorgung der Wäsche dient, nennt man die Wasch-Anstalt oder Wäscherei.

75.
Einleitendes.

Die Wasch-Anstalt kann eine solche für Handbetrieb oder eine solche für Maschinenbetrieb, sie kann ein öffentliches Waschhaus, eine gewerbliche oder eine Anstaltswäscherei (bei Krankenhäusern, Versorgungshäusern, Kasernen, Bädern, Gefängnissen u. dergl.), oder sie kann eine private Wasch-Anstalt (im Privathaus, Pensionat, Gasthof u. dergl.) sein.

76.
Lage.

Die Lage der Wasch-Anstalt richtet sich nach ihrer Bestimmung.

Die öffentlichen Waschwäuser sind in dieser Beziehung etwa wie die Volksbäder zu behandeln, mit denen sie auch vielfach vereinigt werden. Sie sind möglichst in diejenigen Stadtteile zu verlegen, deren Einwohnerschaft sie in erster Linie dienen sollen. Das Aufsuchen einer Stelle abseits von den verkehrsreichen Straßen erscheint hier jedoch eher zulässig, als bei den Volksbädern, namentlich um eine freie Lage zu gewinnen.

Die gewerbliche Wasch-Anstalt ist in Bezug auf ihre Lage ziemlich unabhängig. Man wird dieselbe zweckmäÙig möglichst auÙerhalb groÙter Städte anlegen, um Gelegenheit zur Beschaffung eines Trocken- und Bleichplatzes im Freien zu finden, der erstlich nicht zu teuer sein darf und sich ferner in staub- und rufsfreier Lage befinden muÙ. Die hierdurch wohl in vielen Fällen bedingte gröÙere Entfernung von den Wohnungen derjenigen, deren Wäsche in der Anstalt gewaschen werden soll, kann durch Einrichtung von Fuhrwerksverkehr zum Abholen und Zurückerliefern der Wäsche leicht ausgeglichen werden. Trotz der in der freien Lage zu findenden Vorzüge wird jedoch die Notwendigkeit auch zuweilen dazu zwingen, die Anstalten innerhalb dicht bebauter Stadtviertel anzulegen. In solchen Fällen hat man dann, wenn ein entsprechender Hofraum zum Trocknen und Bleichen nicht zu beschaffen war, auf flachen Dächern Trockenplätze hergestellt.

Die Anstaltswäschereien liegen in oder bei den betreffenden Gebäuden. Bei Krankenhäusern pflegt man besondere Waschwäuser zu errichten; auch eine Vereinigung der Wäscherei und der Kochküche in einem besonderen Gebäude oder einem Flügel des Hauptgebäudes ist anzutreffen. Bei Versorgungshäusern und Kasernen ist es ähnlich. In Bade-Anstalten wird die Wäscherei meistens im Gebäude der ersteren selbst, und zwar in demjenigen Geschofs untergebracht, das die Kessel- und Maschinenanlage für den Badebetrieb enthält, oder doch in ihrer Nähe, etwa darüber, weil sich hierdurch die Versorgung der Wäscherei mit Dampf und heissem Wasser vereinfacht.

Private Wasch-Anstalten werden teils im Wohnhause selbst oder, namentlich bei groÙen und fürstlichen Haushaltungen, Pensionen und Gasthöfen, in besonderen Gebäuden oder allgemeinen Wirtschaftsgebäuden eingerichtet.

Ausnahmsweise werden sowohl Anstaltswäschereien als auch private Wasch-Anstalten, insbesondere der Gasthöfe, wenn die betreffenden Gebäude sich im Stadtinneren befinden oder ihre Baustellen beschränkt sind, auÙerhalb der Stadt oder doch mehr oder weniger entfernt vom betreffenden Grundstücke errichtet. Dies geschieht, um namentlich auch die Vorteile eines Trockenplatzes im Freien zu erzielen, vielfach aber, um ferner eine Stelle zu gewinnen, wo ein reiner Fluß- oder Bachlauf das Spülen der Wäsche im fließenden Wasser gestattet. Aus dem letzteren Grunde hat man auch schwimmende Wasch-Anstalten, sog. Waschschiiffe, auf den Flüssen innerhalb groÙter Städte gebaut.

77.
Wasser-
versorgung.

Die Beschaffung geeigneten Waschwassers ist bei der Errichtung von Wasch-Anstalten kaum minder wichtig, als die Beschaffung tauglichen Wassers für die Bade-Anstalten. Das Meereswasser ist aus den im vorhergehenden Heft (Art. 173, S. 124) dieses »Handbuches« ausgeführten Gründen wohl stets rein; aber es hat den Nachteil, daÙ sein Salzgehalt in der Wäsche zurückbleibt und letztere infolge der stark hygroskopischen Eigenschaft des Salzes schwer zu trocknen ist. Wo, wie z. B. an der Küste des Mittelmeeres, vielfach

im Meereswasser gewaschen wird, pflegt man die Wäsche in Süßwasser nachzuspülen, um das Salz zu entfernen.

Spülstellen in Bach- oder Flußläufen werden an Orten möglichst oberhalb großer Städte und gewerblicher Anlagen angelegt, um der durch letztere verursachten Verunreinigung des Wassers aus dem Wege zu gehen. Dies gilt auch für die Aufstellung von Waschschiffen.

Gewerbliche und private Wasch-Anstalten werden wohl meistens an die städtische Wasserleitung, wo eine solche vorhanden ist, angeschlossen. Vielfach werden auch, wo eine städtische Wasserleitung nicht vorhanden ist oder das Wasser derselben ungeeignet (zu hart) erscheint, kleine, selbständige Wasserzuleitungen angelegt, oder man errichtet Cisternen und sammelt darin Regenwasser.

Für die Beschaffenheit des Waschwassers gilt etwa dasselbe, was vom Badewasser im vorhergehenden Heft (Art. 174, S. 124) dieses »Handbuches« gesagt wurde: es muß rein, klar und weich sein. Das fast chemisch reine Regenwasser besitzt letztere Eigenschaft in hohem Grade; es ist deshalb als Waschwasser sehr geeignet, so daß die Anlage von Regenwassercisternen für Wäschereien sehr empfehlenswert erscheint.

Aus den gleichen Gründen, die bei der Besprechung der maschinellen Einrichtung der »Bade- und Schwimm-Anstalten« maßgebend waren, muß auch hier von einer eingehenden Behandlung und Berechnung der Konstruktionen und Größenbemessungen von Kesseln und Maschinen abgesehen werden; es mögen aber einige allgemeine Gesichtspunkte und Angaben hier Platz finden.

Die Menge des erforderlichen Wassers bestimmt sich nach der Menge der zu reinigenden Wäsche. Hierbei wird es aber von Einfluß auf die Wassermenge sein, ob die Wäsche besonders schmutzig ist oder nicht.

Man rechnet etwa 40 bis 50^l Wasser für je 1^{kg} trockene Wäsche. Namentlich in Krankenhäusern ist man jedoch auch noch höher gegangen und hat 60 bis 80^l, ausnahmsweise auch 100^l²²⁾ für 1^{kg} Wäsche der Berechnung der Wasserversorgungseinrichtung zu Grunde gelegt.

Um stets Warmwasser bereit zu haben, wird ein Behälter aufgestellt, in dem das Wasser entweder durch eine Dampfheizschlange oder durch unmittelbare Einleitung von Dampf erwärmt wird. In kleineren Waschhäusern wird das warme Wasser auch wohl in offenen Kesseln bereitet.

Auch wenn als Betriebskraft Dampf nicht verwendet wird, ist die Aufstellung eines Dampfkessels sehr nützlich, um Dampf zum Kochen der Wäsche zur Verfügung zu haben. Man pflegt in solchen Fällen einen Niederdruckdampfkessel anzuordnen. In jedem Falle dient der Dampf auch als bestes Mittel zur Erwärmung der Trockenkammern oder Trockenvorrichtungen und schließlich zur Heizung der Räume. Die Heizung kann ferner auch als Warm- oder Heißwasser- (Mitteldruck-) Heizung in Verbindung mit dem Dampfkessel angelegt werden.

Ferner ist besonders im Waschraume wegen des beim Waschen sich in großer Menge entwickelnden Wrasens auf kräftige Lüftung Bedacht zu nehmen.

Für eine sehr ausreichende Entwässerung aller derjenigen Räume, in denen Wasser zur Anwendung gelangt, ist zu sorgen. Der Fußboden ist wasserdicht anzulegen und entweder nach der Mitte oder nach einer ringsumlaufenden Rinne mit Gefälle zu versehen. An der tiefsten Stelle ist ein Fett- oder Seifen-

78.
Wasser-
beschaffenheit.

79.
Maschinelle
Einrichtung.

80.
Entwässerung.

²²⁾ So z. B. im *Hôpital Laënnec* zu Paris.

fang anzuordnen, der mit der Abwasserleitung oder der städtischen Kanalisation in Verbindung steht. Die Gefällverhältnisse des Fußbodens sind im übrigen so anzulegen, daß die Wäscherinnen bei ihrer Arbeit möglichst auf den höchsten Stellen des Fußbodens stehen, weil diese in der Regel am trockensten sind.

Ferner möge hier besonders darauf hingewiesen werden, daß es dringend nötig ist, Abzugskanäle, die Wasserdunst abzuführen haben und in den Mauern liegen, mit glasierten Thonröhren, Cementputz oder dergl. auszufüttern, da sonst die Wände durchnäßt werden und hierdurch Schaden an anderen Bauteilen entstehen kann.

b) Wasch-Anstalten.

81.
Arten.

Die Wasch-Anstalten sind in folgende Gruppen einzuteilen:

- 1) Öffentliche Waschkhäuser;
- 2) Gewerbliche Wasch-Anstalten;
- 3) Anstaltswäschereien in Kranken- und Zufluchtshäusern, Kasernen, Bädern, Gefängnissen u. dergl.;
- 4) Private Wasch-Anstalten in Privatwohnhäusern, Pensionen, Gasthöfen u. dergl. m.

1) Öffentliche Waschkhäuser.

82.
Einleitendes.

In den oben genannten Gruppen sind die Wasch-Anstalten nach ihrer Bestimmung unterschieden. In Bezug auf ihre bauliche Gestalt weichen nur die unter 1 angeführten öffentlichen Waschkhäuser wesentlich von den unter 2 bis 4 genannten Anstalten ab.

Im Art. 7 (S. 4) sind die öffentlichen Waschkhäuser als gemeinnützige Anstalten bereits gewürdigt worden. Es sei hier hinzugefügt, daß sie, als solche nicht ausschließlich von einem Gemeinwesen, sondern auch von einzelnen Personen als Stiftungen oder als Unternehmung errichtet werden können.

Im Gegensatz zu den weiter unten zu behandelnden Anlagen der Gruppen 2, 3 und 4 stehen die öffentlichen Waschkhäuser zu jedermanns Benutzung zur Verfügung. Hieraus ergeben sich bestimmte Forderungen bezüglich der baulichen Anlage.

Als Unterabteilung dieser Gruppe sind ferner noch zu unterscheiden die beschränkt öffentlichen Waschkhäuser, von denen weiter unten (Art. 105) noch die Rede sein wird. Auf ihre bauliche Anlage hat ihre beschränkte Öffentlichkeit jedoch keinen wesentlichen Einfluß.

Ein kleiner Unterschied ergibt sich in der baulichen Anlage bei öffentlichen Waschkhäusern, in denen nicht nur der eigentliche Wasch- und Spülraum, sondern auch der Beuchraum jedermann zugänglich ist, gegenüber solchen Waschkhäusern, bei denen nur der Wasch- und Spülraum jedermann zugänglich ist, das Beuchen (Kochen etc.) und zuweilen auch das Trocknen der Wäsche aber von Angestellten der Anstalt besorgt und demgemäß die hierfür dienenden Räume vom Publikum nicht betreten werden.

83.
Baustelle.

Über die Lage eines öffentlichen Waschhauses ist in Art. 76 (S. 46) bereits im allgemeinen gesprochen worden. Hier möge noch nachgetragen werden, daß ein nicht zu beschränktes Grundstück gewählt werden sollte, um stets einen Trockenplatz im Freien und womöglich eine Rasenbleiche einrichten zu können. Namentlich bei beschränkten Grundstücken ist besonders darauf zu achten, daß dem Trockenplatz und der Bleiche die Sonne nicht durch hohe Nachbargebäude entzogen werden kann.

Das bauliche Erfordernis richtet sich nach der Anzahl der Waschstände, die aufgestellt werden sollen. Dieselben werden am besten in einem großen Raume in Reihen nebeneinander gelegt. Vielfach pflegt man dieselben durch Scheidewände von etwa 2 m Höhe von einander abzutrennen, um Verwechslungen der Wäschestücke oder diebischen Übergriffen vorzubeugen. Zwischen die einzelnen Reihen, die zur Vereinfachung der Röhrenleitungen auch als Doppelreihen angeordnet werden, sind etwa 1,50 bis 2,00 m breite Gänge zu legen.

In diesem gemeinsamen Waschräume sind auch die Zentrifugen aufzustellen, von denen nur eine geringe Zahl nötig ist. Bei kleinen Waschküchen (bis zu etwa 30 Waschständen) genügen deren etwa zwei; aber auch bei den größeren Anlagen pflegt man selten mehr als vier bis sechs Zentrifugen vorzusehen, da die Benutzung derselben gegenüber der Benutzung eines Waschstandes von sehr kurzer Dauer ist.

Die Beuch- oder Kocheinrichtung ist zuweilen mit den Waschständen unmittelbar vereinigt; vielfach besteht sie jedoch auch in einigen gemeinsam zu benutzenden Beuch- oder Kochkesseln, die in einem besonderen Raume aufgestellt werden.

Wie oben bereits erwähnt wurde, wird das Beuchen hier entweder von den waschenden Frauen — unter Aufsicht des Besitzers oder eines Angestellten der Anstalt — oder von letzteren unter Ausschluss der ersteren besorgt. In diesem Falle ist ein Schalter einzurichten, woselbst die Wäsche in Bündeln gegen Beschädigung (Marke) abgegeben und nach erfolgtem Kochen zurückgereicht wird. Dieser Schalter wird zweckmäßig neben der Kasse angelegt.

Die künstliche Trockenvorrichtung wird mit den einzelnen Waschabteilen in der Weise vereinigt, daß sich entweder in jedem Abteil ein Trockenschrank befindet oder daß letzterer gegenüber dem Eingang des ersteren liegt.

Vielfach werden auch eine oder mehrere gemeinsame größere Trockenkammern in besonderen Nebenräumen zur gemeinsamen Benutzung angelegt, oder die üblichen Coulissentrockenschieber werden ebenfalls in besonderen Nebenräumen und in gleicher Anzahl, wie die Waschstände hergestellt, so daß jedem Waschstandbenutzer ein Schieber, der verschließbar eingerichtet ist, gleichzeitig mit dem Waschstand zur Verfügung gestellt werden kann.

Die in einem besonderen Bügelzimmer unterzubringenden Bügelplätze brauchen nicht in der gleichen Anzahl wie die Waschstände vorhanden zu sein, da nicht alle Wäscherinnen Bügelwäsche haben. Hier wird aber die landesübliche Gewohnheit, der entsprechend an vielen Orten die Wäsche nur gebügelt oder nur gemangelt, an anderen Orten zum Teil gebügelt und zum Teil gemangelt wird, von Einfluß sein.

Der Haupteingang führt in der Regel, an der Kasse vorbei, zunächst in den Waschräume. Neben der Kasse, bzw. einem Flure oder einer Vorhalle befindet sich zuweilen ein Warteraum, in dem die Frauen, während sie dem Waschgeschäft obliegen, ihre kleineren Kinder zurücklassen können. Namentlich in England findet sich die Einrichtung, daß die Kinder hier von einer Wärterin beaufsichtigt oder von einer Lehrperson unterrichtet werden.

Die Anlage zur Beschaffung von heißem Wasser oder Dampf sollte stets in einem besonderen Raume sich befinden, da die zur Feuerung nötige Kohle, ferner Asche und Rauch die Wäsche beschmutzen oder gar beschädigen können und die Wärme für die Wäscherinnen leicht lästig wird.

Trockenräume liegen naturgemäß im oberen Geschoss (Dachgeschoss). Zuweilen werden auch offene Trockenschuppen zu ebener Erde errichtet.

Bestimmte Regeln für die Planbildung lassen sich kaum geben; wir verweisen deshalb auf die nachstehenden Beispiele, deren bauliche Anordnung Anhaltspunkte für die Gestaltung solcher Anlagen giebt.

85.
Bauart
und
Konstruktion.

Als gemeinnützige Anlagen sind die öffentlichen Waschlhäuser auch in ihrer äußeren Erscheinung durch eine, wenn auch durchaus einfache, aber gediegene Bauweise kenntlich zu machen. Sind sie mit Bädern vereinigt, so wird ihre Ausgestaltung schon durch diese bedingt. In dieser Beziehung sei auf das vorhergehende Heft (Art. 199, S. 150) dieses »Handbuches« verwiesen.

Auch bezüglich der Konstruktion kann auf die Ausführungen an der gleichen Stelle verwiesen werden. Die reichliche Verwendung von Wasser und die Entwicklung von Dämpfen erfordern auch in den Waschlhäusern die größte Sorgfalt bei der Auswahl der Baustoffe und die Art der Konstruktion, wie sie für Bade-Anstalten a. a. O. empfohlen wurde.

Für die Beleuchtung durch Gas oder Elektrizität ist ebenfalls Sorge zu tragen. Wenn auch die Waschlhäuser viel weniger, als die Bäder in den Abendstunden benutzt werden — in vielen Fällen werden dieselben sogar überhaupt mit Eintritt der Dunkelheit geschlossen —, so sind doch Reinigungsarbeiten erforderlich, die nicht wohl während der Benutzungszeit am Tage ausgeführt werden können. Ausnahmsweise, z. B. vor Festtagen im Winter, wenn der Andrang stärker als gewöhnlich ist, wird man während der Abendstunden das Waschlhaus wohl auch dort öffnen, wo dies sonst nur am Tage geschieht.

86.
Maschinelle
Einrichtung.

Die maschinelle Einrichtung eines öffentlichen Waschlhauses umfasst die Maschinen und Apparate zur Beschaffung des Wassers und der Wärme, zur Erzeugung der Betriebskraft, sowie die Arbeitsmaschinen (Wasch-, Trocken-, Mangel-, Bügelmaschinen u. dergl.).

Diese Arbeitsmaschinen, die in den öffentlichen Waschlhäusern übrigens nur in beschränkter Weise angewendet werden, sind in Kap. 6 (Art. 38 ff., S. 14 ff.) bereits eingehend behandelt worden. Betreff der Beschaffung von Wasser und Wärme gilt etwa dasselbe, was hierüber im vorhergehenden Heft (a. a. O.) dieses »Handbuches« gesagt wurde.

Als Betriebsmittel erscheint hier der Dampf gleichfalls wohl geeignet; jedoch werden mit Vorteil auch Gaskraftmaschinen und neuerdings Elektromotoren angewendet.

Die Rohrleitungen sind, soweit das sie durchströmende Medium unmittelbar mit der Wäsche in Berührung kommt, aus Kupfer oder Zink herzustellen. Im allgemeinen erscheint es nicht erforderlich, den Rohrleitungen den aus der Summe aller Anschlüsse sich ergebenden Querschnitt zu geben, da die Apparate und Maschinen nicht sämtlich gleichzeitig benutzt werden.

87.
Ausgeführte
Anlagen.

Bezüglich der Beispiele ausgeführter öffentlicher Waschlhäuser verweisen wir zunächst auf die mit Bade-Anstalten verbundenen Anlagen, die im vorhergehenden Hefte dieses »Handbuches« dargestellt und ferner als Beispiele für die »geschichtliche Entwicklung« der Wasch-Anstalten in Art. 8 bis 11 (S. 4 bis 6) des vorliegenden Heftes bereits kurz erwähnt wurden.

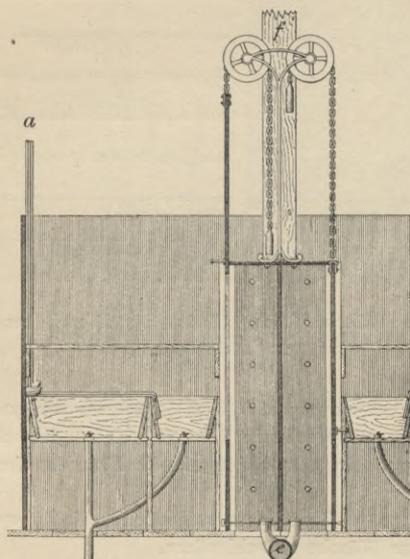
Zu den dort genannten Beispielen mögen hier zunächst einige Ergänzungen, betreffend einzelne Einrichtungen dieser älteren Anstalten, Platz finden.

Das im vorhergehenden Hefte (Art. 205, S. 157) dieses »Handbuches« bezüglich seiner Badeeinrichtungen besprochene Bade- und Waschhaus zu Maidstone enthält auf der rechten Seite die Räumlichkeiten für die Wäscherei (vergl. a. a. O. Fig. 150, S. 156), die mit besonderen Eingängen von der Strafe aus versehen sind.

88.
Beispiel
I.

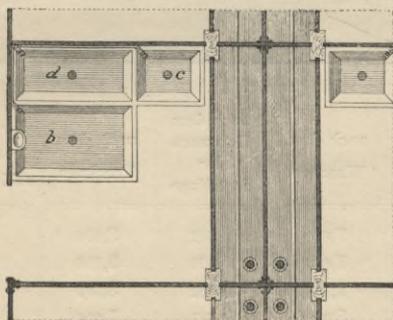
Jeder Waschstand ist in einem durch 2,14 m hohe Scheidewände aus Schieferplatten umgrenzten Abteil untergebracht. Ein solcher Abteil (Fig. 78 u. 79²³⁾) enthält einen Waschtrog *b*, einen Kochkessel *d* und eine Spülwanne *c*. Diesen Gefäßen kann mittels der vorhandenen Röhrenleitungen *a* kaltes und warmes Wasser, sowie Dampf, und zwar dem Waschtrog und der Spülwanne kaltes und warmes

Fig. 78.
Schnitt.



- a.* Wasser- und Dampfzuleitungs-
röhren.
- b.* Waschtrog.
- c.* Spülwanne.
- d.* Kochkessel.
- e.* Heißluftzuleitung.

Fig. 79.
Grundriß.



- f.* Hölzerne Abzugsröhren.

Waschabteil im öffentlichen Wasch- (und Bade-) Haus zu Maidstone²³⁾.

$\frac{1}{50}$ w. Gr.

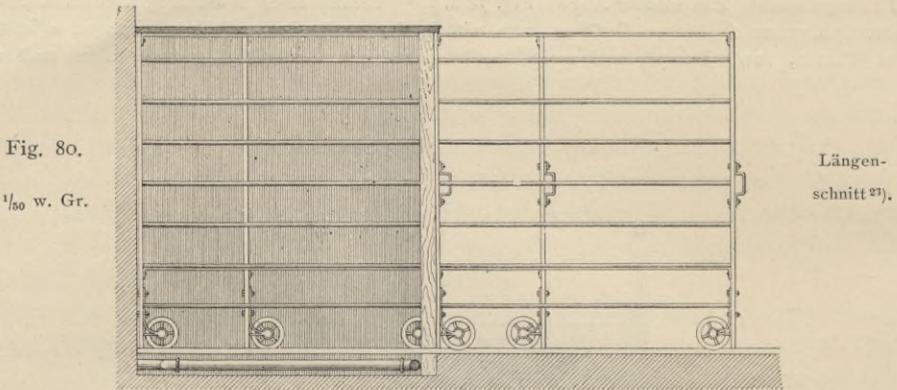
Wasser, dem Kochkessel warmes Wasser und Dampf zugeleitet werden. In der Mitte der Böden dieser drei Gefäße ist je ein durch einen Stöpsel verschließbarer Ablauf angebracht. Neben dem Waschtrog befindet sich an der Wand ein kleiner Behälter zum Niederlegen der Seife.

Jeder Waschabteil enthält ferner eine besondere Trockenkammer, die der ebenfalls aus einer Schieferplatte gebildeten Eingangsthür des betreffenden Abteiles gegenüber liegt. Diese Trockenkammern bestehen aus einem durch Schieferwände umschlossenen Kasten, in dem sich eine Reihe von Stangen zum Aufhängen der Wäsche befindet. Der obere Teil der vorderen Kastenwand ist beweglich. Er hängt an Ketten, die mit Gegengewichten versehen sind und über Rollen laufen, so daß dieser Wandteil leicht auf- und niedergeschoben werden kann.

²³⁾ Faks.-Repr. nach: Allg. Bauz. 1852, Bl. 498.

Diese Kammern werden durch den von der Maschine entweichenden Abdampf, der durch Röhren geleitet wird, geheizt.

Eine andere Einrichtung zeigen die in einem besonderen Raume untergebrachten Trockenkammern der Waschküche für die Bade-Anstalt. Sie besteht aus einer Coullissen-Trockeneinrichtung mit drei Rahmen (Fig. 80²³⁾, die mit Rollen auf Schienen laufen. Am anderen Rahmenstück, das zugleich das Verschlussbrett der Kammer bildet, ist ein Handgriff zum Herausziehen des ganzen Rahmens angebracht.



Trockenvorrichtung für die Wäscherei des Bades im öffentlichen Wasch- und Badehaus zu Maidstone.

Die Trockenkammern werden von einem heißen Luftstrom von 90 bis 150 Grad C. durchzogen. Die heiße Luft tritt, sobald eine entsprechende Klappe geöffnet ist, am Boden der Kammer durch Röhren *e* in letztere ein und entweicht, nachdem sie die Kammer durchzogen hat, durch hölzerne Röhren *f* ins Freie.

Ferner sind im Waschhaus zwei Zentrifugen aufgestellt, die in wenigen Minuten etwa 50 vom Hundert der Feuchtigkeit aus der Wäsche ausschleudern.

Die Wirksamkeit der Zentrifugen und der Trockenkammern wird aus nachstehender Tabelle deutlich²⁴⁾:

Gegenstände	Gewicht-				Zeit		Temperatur in der Trocken- kammer
	vor dem Waschen	nach dem Waschen	nach dem Gebrauch der Zentrifuge	nach dem Trocknen	des Aus- schleuderns	des Trocknens	
12 Handtücher	3,487	7,610	5,342	3,074	2	30	94
12 »	3,558	7,683	5,371	3,133	2	25	99
12 »	3,600	7,754	5,782	3,161	2	35	89
3 feine Hemden	2,254	5,954	3,741	1,914	2	15	84
3 Hemden	2,381	6,379	3,714	2,167	2	25	89
3 grobe Hemden	3,402	7,314	4,082	3,161	2 1/2	30	89
3 kleine Leintücher	3,146	10,419	4,380	2,087	2	15	94
3 » »	3,005	9,639	4,111	2,722	2 1/2	15	94
3 große »	4,111	11,283	5,528	3,981	3	50	99
			Kilogramm			Minuten	Grad C.

89.
Beispiel
II.

Ähnliche Einrichtungen finden sich in der mit einer Bade-Anstalt verbundenen Wasch-Anstalt in der *Rue des Tanneurs* zu Brüssel, von der im vorhergehenden Hefte (Art. 96, S. 265) dieses »Handbuches« Grundrifs (Fig. 46 a. a. O.) und Durchschnitt (Fig. 47 a. a. O.) dargestellt sind.

²⁴⁾ Nach ebendas., S. 255 u. 256.

Die Einrichtung der Waschstände dieser Anstalt besteht aus einzelnen durch etwa 1,60 m hohe Scheidewände umgrenzte Abteile (Fig. 81 bis 83²⁵⁾, die auf einer Seite, nach dem Gange zu, offen sind. Jeder Abteil enthält ein Wasch- und ein Spülgefäß, denen durch Röhrenleitungen kaltes und warmes Wasser zugeführt werden kann. Die Gefäße sind mit einem durch einen Hahn abschließbaren Ablauf versehen. Unter den Gefäßen ist eine Stange angebracht, über welche die ausgewaschene Wäsche zum Abtropfen gehängt wird. Die Trockenkammern (Fig. 84 bis 86²⁵⁾ bestehen aus einer größeren Reihe von Coulissenrahmen, wie sie auch in der Waschküche des Badehauses zu Maidstone vorhanden

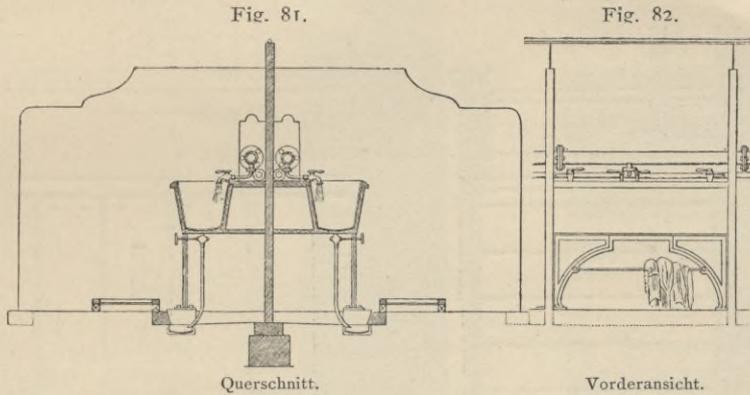
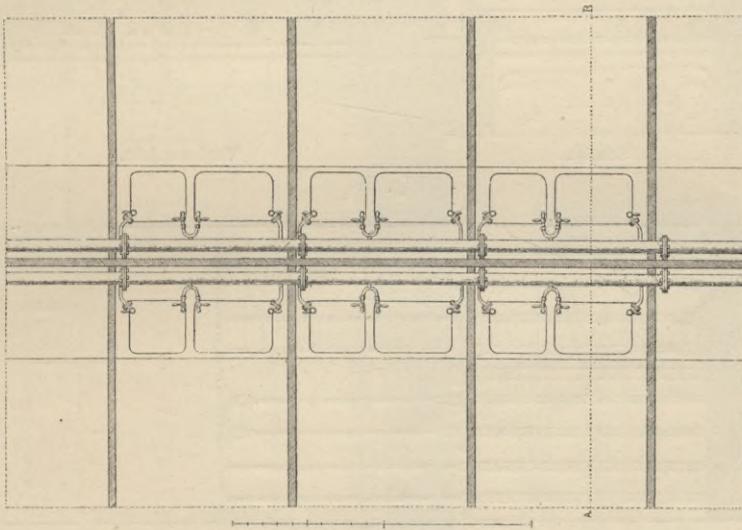


Fig. 83.



Grundriss.

Waschstände im öffentlichen Wasch- (und Bade-) Haus in der *Rue des Tanneurs* zu Brüssel²⁵⁾.
 $\frac{1}{50}$ w. Gr.

sind. Der vordere Rahmen enthält jedoch über dem Handgriff ein hinter einer Glasscheibe angebrachtes Thermometer, um die Wärme in den Trockenkammern beobachten zu können. Der Trockenvorrichtung gegenüber ist an der Wand entlang eine Bank aufgestellt, auf der die zum Aufhängen bestimmte Wäsche abgelegt werden kann.

Nachdem wir nun diese Einzelheiten einiger älterer öffentlicher Waschküchen kennen gelernt haben, wenden wir uns weiteren Anlagen zu, die als Beispiele und Typen für die Zeit ihrer Entstehung oder des Landes, dem sie angehören, zu betrachten sind.

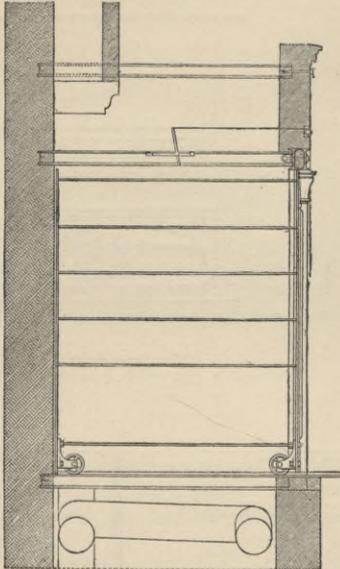
90.
Beispiel
III.

²⁵⁾ Faks.-Repr. nach: JANSSENS, W. *Bains et avoires publics etc.* Brüssel 1855.

Eine ältere Wasch-Anstalt, die nicht mit Bädern verbunden ist, wie sie für solche Anlagen in Frankreich, insbesondere im Thal von Meudon und Umgegend, als Beispiel dienen kann, ist in Fig. 87 bis 91²⁰⁾ dargestellt.

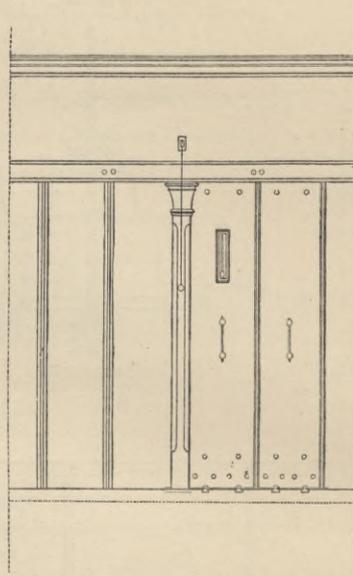
Man betritt die durch eine Mauer eingefriedigte Wasch-Anstalt durch ein Thor und gelangt in einen Vorhof *a*. Dieser Vorhof wird auf der dem Thore gegenüberliegenden Seite vom Hauptgebäude begrenzt. In diesem befinden sich teils im Erdgeschoss, teils im I. Obergeschoss die Wohnräume des

Fig. 84.



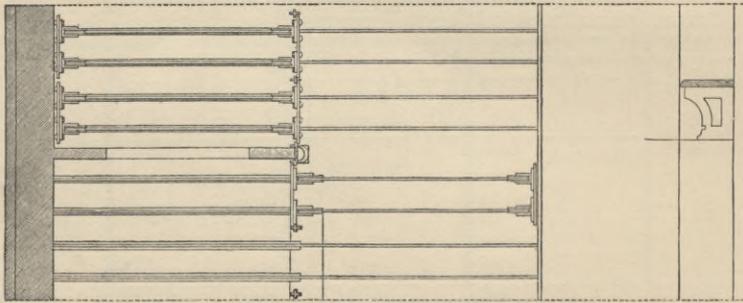
Schnitt.

Fig. 85.



Vorderansicht.

Fig. 86.



Grundriß.

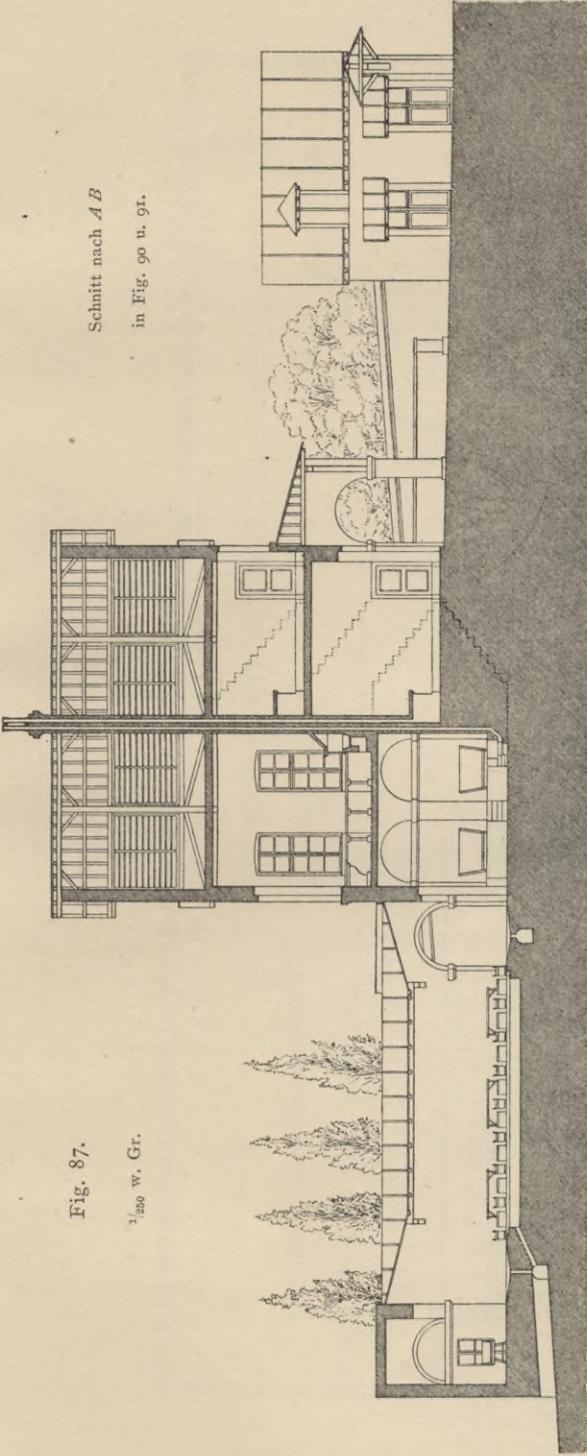
Trockenkammer im öffentlichen Wasch- (und Bade-) Haus in der *Rue des Tanneurs* zu Brüssel²⁵⁾.
 $\frac{1}{60}$ w. Gr.

Eigentümers *d*, hierneben im Erdgeschoss das Beuchhaus *f* und im Obergeschoss die Plättstube *f*. Das II. Obergeschoss (Dachgeschoss), das auf beiden Langseiten mit Jalousien versehen ist, enthält den Trockenboden. An dieses Hauptgebäude stößt das eingeschossige Waschhaus *g*. Es enthält um ein rechteckiges Becken 16 Waschplätze und in einem kleinen Anbau *h* das Gefäß zum Bläuen der Wäsche. Das Dach dieses Hauses ist als ringsumlaufendes, nach der Mitte geneigtes Pultdach ausgebildet. Jeder Waschplatz besteht aus einem Kasten mit drei Seitenwänden, in den die Wäscherinnen hineinknieen, um ihre Arbeit zu verrichten; neben jedem Kasten steht ein Zuber zur Aufnahme der Wäsche. Die ausgewaschene Wäsche wird über die an den Wänden entlang stehenden Böcke gehängt (Fig. 88 u. 89). Bei gutem Wetter wird die Wäsche auf dem an der Südseite liegenden Trockenplatz *h* getrocknet, zu

²⁰⁾ Faks.-Repr. nach: Allg. Bauz. 1853, Bl. 563, 564 u. 565.

Fig. 87.

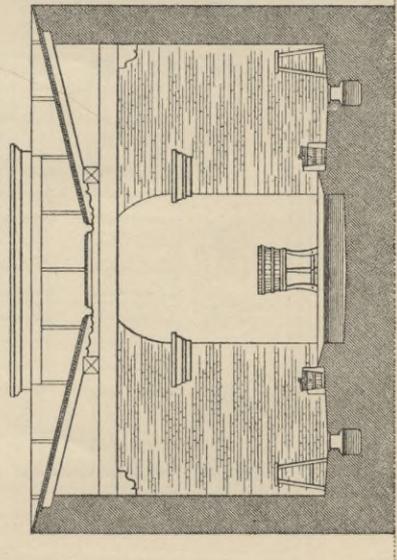
$\frac{1}{1000}$ w. Gr.



Schnitt nach *AB*
in Fig. 90 u. 91.

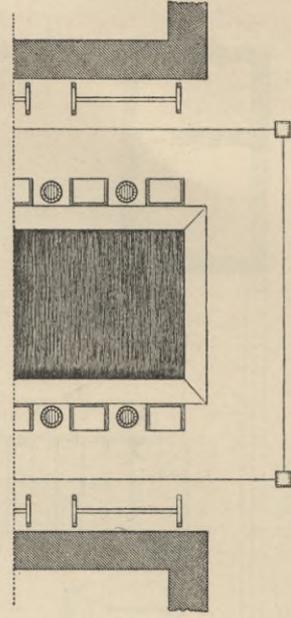
Fig. 88.

$\frac{1}{1000}$ w. Gr.



Schnitt
nach *CD*
in
Fig. 90 u. 91.

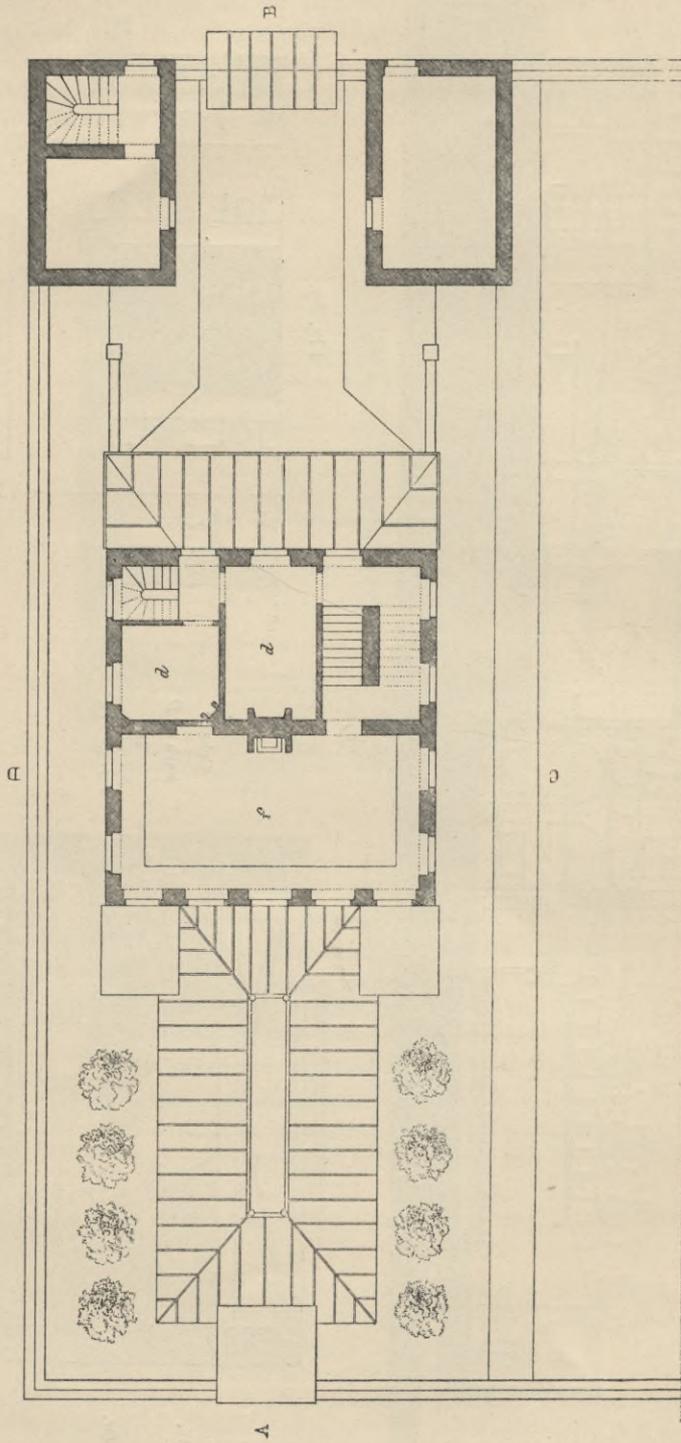
Fig. 89.



Teilgrundris des Waschhauses.
 $\frac{1}{1000}$ w. Gr.

Wasch-Anstalt im Thal von Meudon ⁶²⁾.

Fig. 90.



Obergeschoss.

- a.* Vorhof.
- b.* Pferdestall.
- c.* Wagenremise.
- d.* Wohnung des Eigentümers.
- e.* Durchgang zum Waschhaus.
- f.* (in Fig. 90) Plättraum.
- g.* (in Fig. 91) Beuchhaus.
- h.* Waschhaus.
- i.* Trockenplatz.
- k.* Geräteraum.
- l.* Raum zum Bläuen der Wäsche.

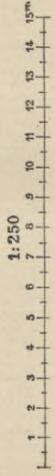
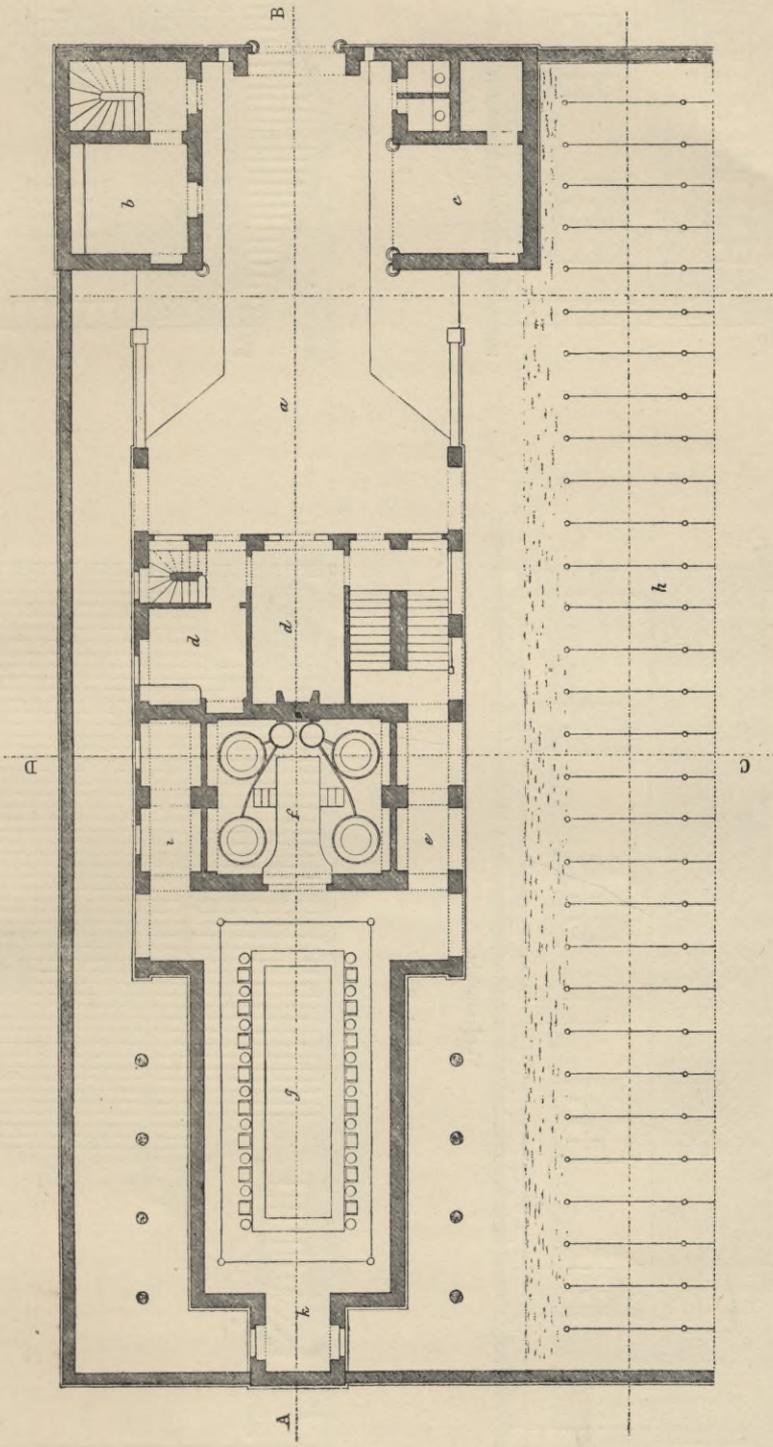


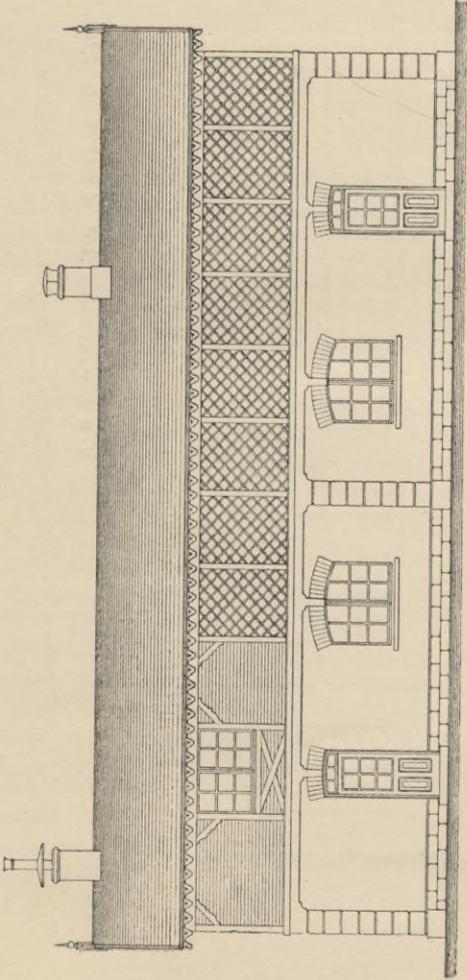
Fig. 91.



Erdgeschoss.

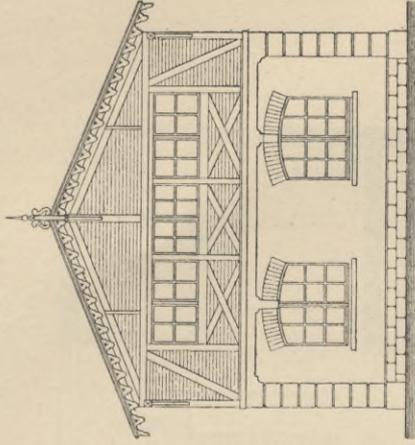
Wasch-Anstalt im Thal von Meudon⁶²).

Fig. 92.



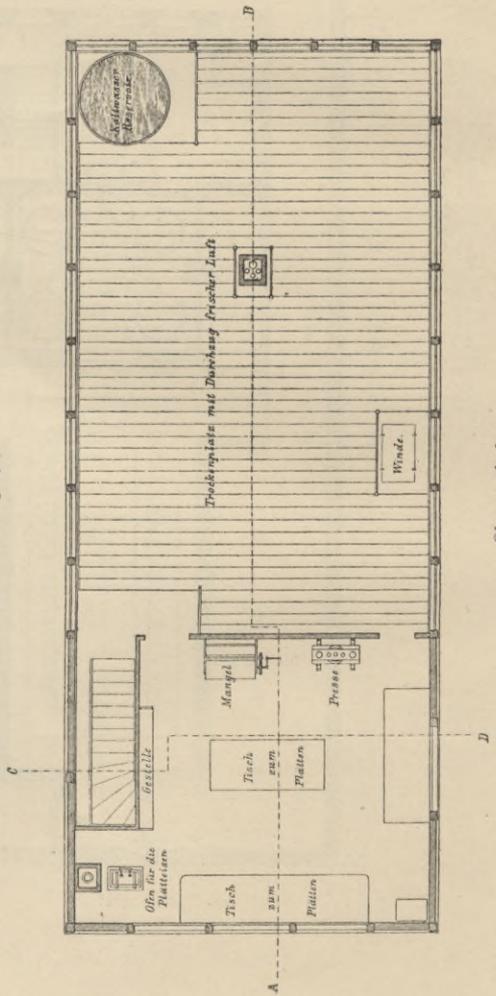
Vorderansicht.

Fig. 93.



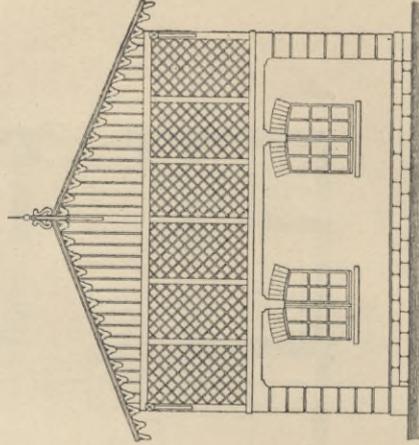
Giebelansicht.

Fig. 94.



Obergeschoss.

Fig. 95.



Giebelansicht.

Fig. 96.

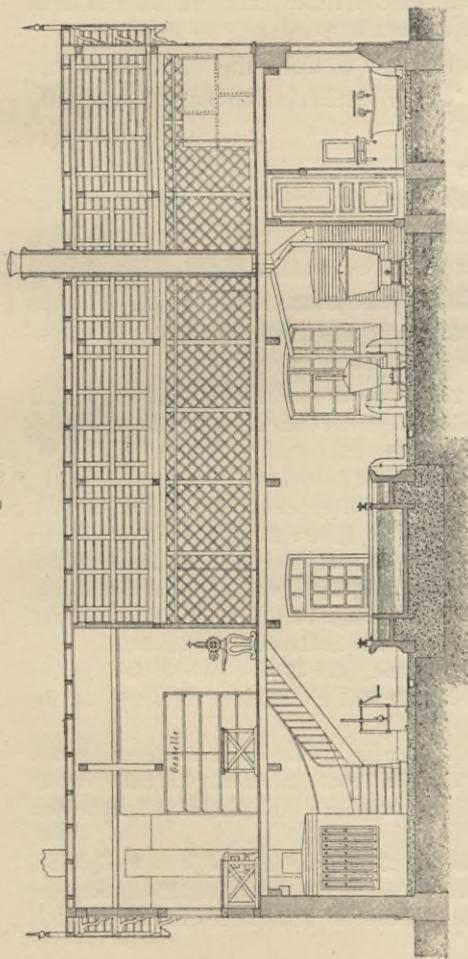
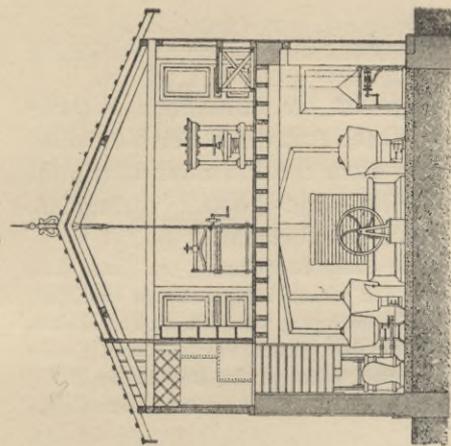


Fig. 97.



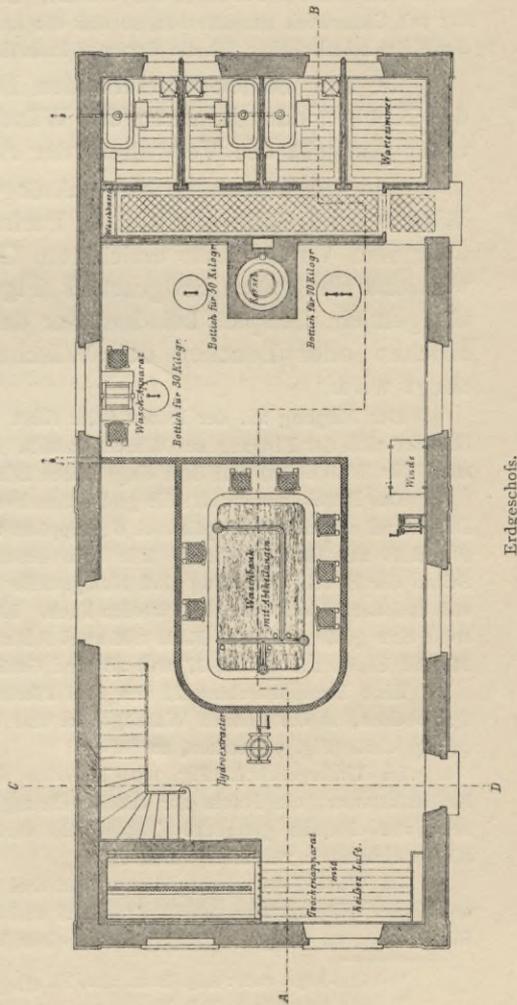
Schnitt nach C D.

Wasch-Anstalt
 im ehemaligen Kloster
 Aux-Bois
 bei Versailles 27).

1/250 W. Gr.

Schnitt nach A E.

Fig. 98.



Erdgeschoss.

welchem Zwecke dort Pfosten errichtet sind, zwischen denen verzinkter Eisendraht zum Aufhängen der Wäsche gespannt ist.

91.
Beispiel
IV.

Eine etwas anders disponierte kleinere Anlage ist die öffentliche Wasch-Anstalt in den ehemaligen Klostergebäuden der Abtei Aux-Bois bei Versailles (Fig. 92 bis 98²⁷⁾, die zur Besorgung der Wäsche von etwa 200 Personen bestimmt ist. Mit dieser Wasch-Anstalt ist ferner eine kleine Bade-Anstalt verbunden, die aus einem Wartezimmer und drei Wannengebäuden besteht.

Das Erdgeschoß (Fig. 98) enthält außer diesen zuletzt genannten Baderäumen, zu denen man von einem besonderen Gang aus gelangt, die Waschküche, die den ganzen übrigen Raum einnimmt. Man betritt dieselbe unmittelbar von außen; ferner führt ein Nebeneingang von dem zu den Bädern gehörigen Flur in die Waschküche. Letztere enthält in der Mitte den großen Spülbehälter (Waschbank) und daneben eine Zentrifuge, ferner eine Waschanlage nebst einem Bottich für 30 kg Wäsche, einen Kochkessel und neben demselben einen Bottich für 50 kg, sowie weiter einen solchen für 70 kg Wäsche.

Eine Coullissen-Trockeneinrichtung mit 8 Schiebern ist in den Raum hineingebaut. Sie wird durch Feuerluftheizung erwärmt.

Eine Treppe und ein Aufzug für Wäsche verbinden die Waschküche mit den im Obergeschoß (Fig. 94) gelegenen Räumen. Dies sind ein Plättraum und ein Trockenboden. Im Plättraum befinden sich eine Handmangel, eine Wäschepresse, ein Plättofen, mehrere Tische zum Plätten und Legen und ein Gestell zum Aufbewahren der Wäsche. Der Trockenboden ist auf drei Seiten, den Außenwänden, nur mit Gitterwerk umschlossen, so daß die Luft ungehindert durchstreichen kann. In einer Ecke ist ein Kaltwasserbehälter für die darunter befindlichen Bäder aufgestellt²⁸⁾.

92.
Beispiel
V.

In den beiden vorstehenden Beispielen erfolgt sowohl das Waschen wie das Kochen oder Beuchen der Wäsche durch die Wäscherinnen selbst lediglich unter Aufsicht des Verwalters der Anstalten.

Eine erheblich größere Anlage ist die in Fig. 99 bis 102²⁹⁾ dargestellte Wasch- (und Bade-) Anstalt zu Paris. Auch sie enthält, und zwar in einem nur über dem Vorderhause errichteten Obergeschoß (Fig. 99) einige Wannengebäuden, während das ganze Erdgeschoß (Fig. 100) der Wasch-Anstalt dient. Sie ist im übrigen ein Beispiel, bei dem nur das Waschhaus jedermann zugänglich ist, das Kochen oder Beuchen der Wäsche aber von Angestellten der Anstalt besorgt wird.

Der Eingang auf der linken Seite führt über eine Treppe zu den erwähnten Bädern. Rechts befindet sich der Eingang zur Wasch-Anstalt. Zwischen beiden liegt das Beuchhaus mit der Annahmestelle für Wäsche 22 und dem eingebauten Bureau des Empfängers 25.

Das Beuchhaus enthält die große Beuchvorrichtung, die aus fünf Bottichen 1, 2, 3, 4 und 5 besteht. Diese sind um einen Dampfkessel 6 gruppiert und werden von demselben durch die Zuleitungen 7, 8, 9 und 10 mit Dampf geheizt. Die Kesselfeuerung befindet sich im Keller 24 (Fig. 102). Zu beiden Seiten der Beuchvorrichtung sind Holzgestelle 19 und 20 aufgestellt, auf denen die aus den Bottichen entnommene Wäsche abgelegt werden kann. Etwa in der Mitte des Raumes, vor der Beuchvorrichtung, steht eine große steinerne Kufe mit zwei Abteilungen, in der die Lauge bereitet wird. 13, 14, 15 und 16 sind Einweichbottiche; 17 und 18 sind Gefäße zum Abmessen des kohlen-sauren Natrons.

Eine Dampfmaschine 11 von drei Pferdestärken ist bestimmt, das Wasser in die drei großen Spülbecken, in die kleinen Waschgefäße und in die drei für die Bäder dienenden Behälter, die im Obergeschoß (Fig. 99) stehen, zu heben.

Im Untergeschoß (Fig. 102) befinden sich außer der bereits erwähnten Kesselfeuerung eine Kohlenkammer, ein Raum zur Aufbewahrung der Soda und die Trockenkammer. Letztere enthält neun von einander getrennte Kasten, die durch einen *Chaussenot*'schen Ofen geheizt und nach dem Kesselschornstein ventiliert werden.

Im Waschhaus oder Spülraum sind drei große Spülbecken 26, 27 und 28 mit je 28 Spülplätzen und ferner 6 Zentrifugen 29, 30, 31, 32, 33 und 34 aufgestellt. An das Waschhaus schließen sich zwei Bügelstuben an mit je 14 Bügelplätzen, einer Wäschepresse C, bezw. D und einem Ofen A, bezw. B.

²⁷⁾ Faks.-Repr. nach: Allg. Bauz. 1862, Bl. 477.

²⁸⁾ Nach ebendas., S. 31 u. 32.

²⁹⁾ Faks.-Repr. nach: Allg. Bauz. 1861, Bl. 306 u. S. 31.

Zwischen den beiden Bügelstuben befindet sich schließlich ein Raum zum Aufenthalt für kleinere Kinder während der Arbeit ihrer Mütter.

Wie aus dem in Fig. 101 beigelegten Durchschnitt ersichtlich ist, wird das Waschhaus durch ein Glasdach beleuchtet.

Die sämtlichen Bau- und Einrichtungskosten der ganzen Wasch- und Bade-Anstalt betragen 120 000 Mark (= 150 000 Franken).

Das Verfahren der Wäschereinigung und der Betrieb spielen sich in der vorbeschriebenen Wasch-Anstalt etwa in folgender Weise ab.

Die durch Kochen zu reinigende Wäsche wird nur bis Mittag angenommen. Sie wird alsbald in farbige, sehr schmutzige weiße und minder schmutzige weiße geteilt, an einem Ende in Päckchen zusammengebunden und zur Vermeidung von Verwechslungen mit einer Nummer, die auf einem Metallschildchen eingepreßt ist, versehen. Eine entsprechende Nummer erhält derjenige, der die Wäsche einliefert.

Da die Anstalt für eine tägliche Wäsche von 1200 kg berechnet ist, werden inzwischen die Laugen dieser Menge entsprechend vorbereitet. Die Erfahrung hat gelehrt, daß etwa ein Drittel der Wäsche stark schmutzig und die übrige minder schmutzig ist; diese erfordert etwa 4 vom Hundert, jene 5 vom Hundert ihres Gewichtes im trockenen Zustande an kohlsaurem Natron. Hieraus ergibt sich:

$$\begin{array}{r} 4 \text{ vom Hundert von } 800 \text{ kg} = 32 \text{ kg} \\ 5 \text{ vom Hundert von } 400 \text{ kg} = 20 \text{ kg} \\ \hline \text{im Ganzen } 52 \text{ kg für die ganze Wäsche.} \end{array}$$

Diese Menge Natron wird gelöst, wobei auf 100 kg Wäsche 100 kg Wasser genommen werden. Somit sind bei unserem Beispiel die 20 kg in 400 l und die 32 kg in 800 l Wasser zu lösen.

Nachdem diese Lösungen hergestellt und in das in der Mitte des Beuchhauses aufgestellte zweiteilige Becken gefüllt sind, wird die Wäsche je nach dem Grade ihrer Schmutzigkeit in die schwächere oder stärkere Lösung getaucht. Ist sie mit Lauge gehörig getränkt, so wird sie etwas ausgedrückt, in einen der vier Einweichbottiche gelegt und darin fest eingedrückt. Hier bleibt die Wäsche etwa 12 Stunden lang liegen.

Um 1 Uhr nachts beginnt sodann das Einlegen in die Beuchbottiche. Um zu verhindern, daß sich die Wäsche zu dicht an die Wandungen der Bottiche legt, sind sie im ganzen Umkreise mit Stäben versehen, die je 4 cm von einander entfernt stehen. Auch ist der Boden aus einer beweglichen Scheibe von Tannenholz gebildet, die mit einzelnen Füßen in einer Zinkkuvette steht. Letztere dient zum Auffangen der abtropfenden Lauge und des kondensierten Dampfes und hat zum Ableiten dieser Flüssigkeiten in der Mitte ein Ausflußrohr. Der hölzerne Boden hat fünf Löcher von je 12 cm Durchmesser, worin fünf lange, ebenso starke Stäbe stecken. In diese Beuchbottiche wird nun zunächst ein Laugentuch gelegt, was das sicherste Mittel ist, die durch die Stäbe an den Wandungen gebildeten Kanäle offen zu halten. Hierauf legt man packweise die schmutzigste Wäsche zu unterst, die weniger schmutzige darauf und ganz oben die feinste, ohne sie fest einzudrücken, damit der Dampf überall leicht ein- und durchdringen kann. Zwischen der obersten Lage Wäsche und dem Deckel muß ein freier Zwischenraum von etwa 10 cm bleiben. Ist das Einlegen besorgt, so zieht man die 5 im Boden steckenden Stäbe heraus, wodurch ebenso viele Kanäle für den Dampf gebildet werden. Sobald der Bottich geschlossen ist, wird der Dampf durch Öffnen des entsprechenden Ventils eingelassen. Der Laugenmeister, dem dieses Geschäft obliegt, hat streng darauf zu achten, daß der Dampf die Temperatur von 100 Grad C. nicht übersteigt, da dies, ohne Nachteil für die Wäsche zu befürchten, nicht geschehen darf.

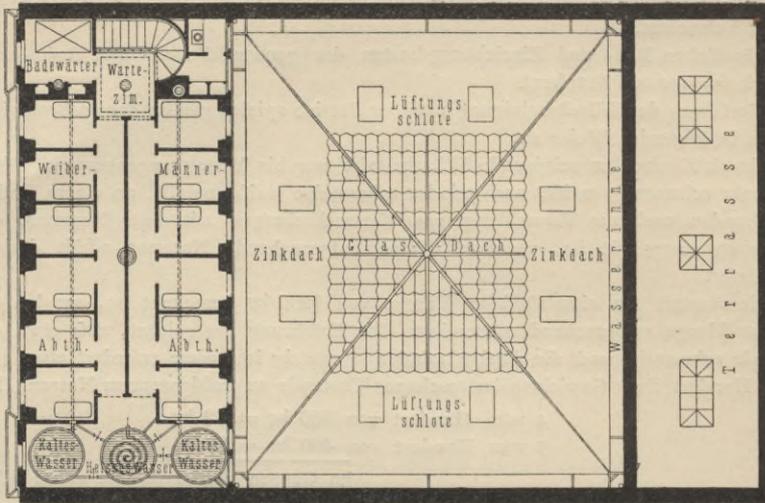
Hat der Dampf etwa 2 Stunden auf die Wäsche gewirkt, so wird er abgestellt. Die Wäsche kühlt sich nun ab und wird einige Stunden später herausgenommen.

Dies alles, wie auch das Trocknen der Wäsche in den Trockenkammern der Anstalt wird, wie bereits oben erwähnt wurde, nur von Angestellten der letzteren besorgt; das Betreten des Beuchhauses ist den Wäscherinnen nicht gestattet.

Von 6 Uhr früh an ist das Waschhaus geöffnet; die von dieser Zeit ab erscheinenden Wäscherinnen erhalten nun gegen Rückgabe der Marke ihre gereinigte Wäsche zurück und begeben sich damit in das Spülhaus. Hier besorgen sie selbst in den Spülbecken das Ausspülen und in den Pressen das Auspressen der Feuchtigkeit.

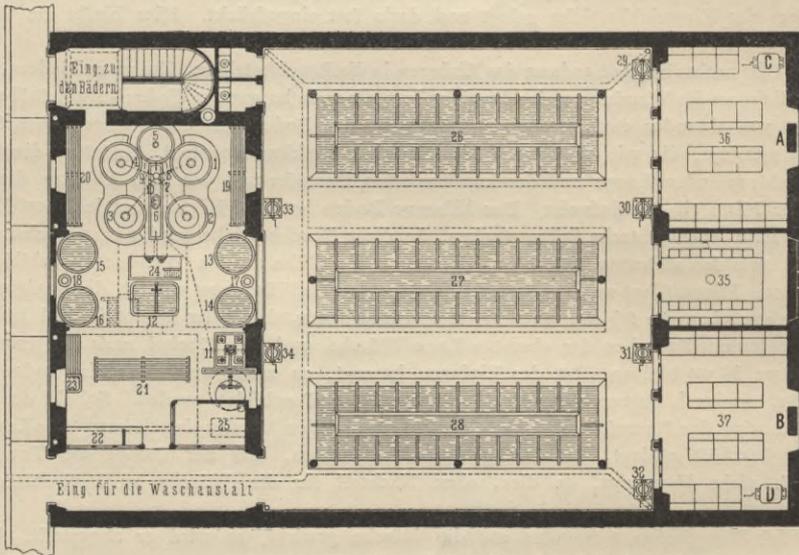
Wer die Wäsche getrocknet haben will, gibt sie nun nochmals zurück und erhält wie früher eine Metallmarke. Die Wäsche wird dann, nachdem sie ebenfalls wieder mit einer gleichen Marke versehen ist, durch den Fallschacht 23 in die Trockenkammer befördert, woselbst sie von einem Angestellten zum Trocknen in einen Trockenschrank gebracht wird. Die Wäsche wird nicht stückweise wie im Freien aufgehängt, sondern in Päckchen auf den Zinkstäben im Trockenschrank ausgebreitet. Je nach

Fig. 99.



Obergeschoss.

Fig. 100.

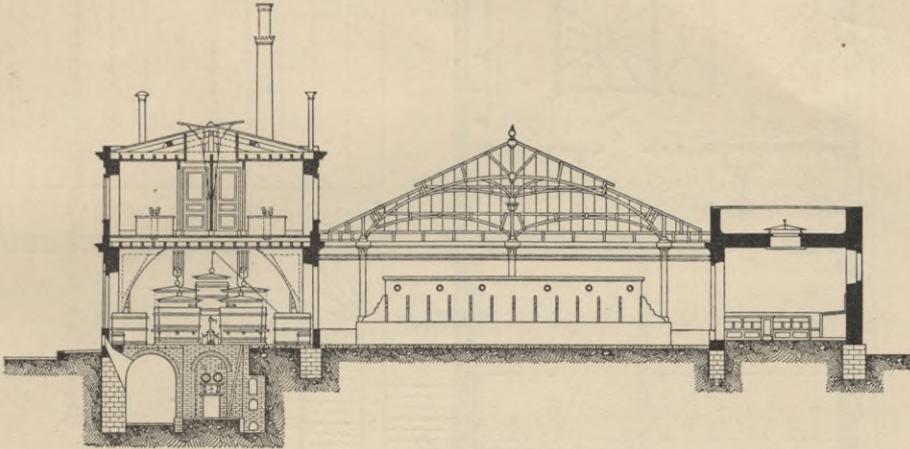


Erdgeschoss.

- | | | |
|---|--|----------------------------------|
| 1—5. Laugebottiche. | 17 u. 18. Mefgefäße für kohlen-saures Natron. | 24. Vorräum zur Kessel-feuerung. |
| 6. Dampfkessel. | 19 u. 20. Gestelle zum Ablegen der nassen Wäsche. | 25. Bureau des Empfängers. |
| 7—10. Dampfleitung zu den Laugebottichen. | 21. Gestell zum Ablegen der trockenen Wäsche. | 26—28. Spülbecken. |
| 11. Dampfmaschine. | 22. Annahmetisch. | 29—34. Zentrifugen. |
| 12. Steinerne Kufe zur Laugebereitung. | 23. Schacht zum Hinab-lassen der Wäsche in die Trockenkammern. | 35. Kinderraum. |
| 13—16. Einweichbottiche. | | 36 u. 37. Bügelstuben. |
| | | A u. B. Öfen. |
| | | C u. D. Wäschepressen. |

der Feuchtigkeit der Wäsche öffnet der Trockenmeister die Klappen der die warme Luft einführenden Röhre. Auch die Abströmungsöffnungen, die zum Entweichen der mit Wasser gesättigten Luft bestimmt sind, werden je nach dem Grade der Feuchtigkeit geöffnet oder geschlossen.

Fig. 101.



Längenschnitt.

1:250

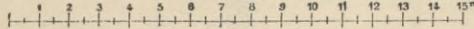
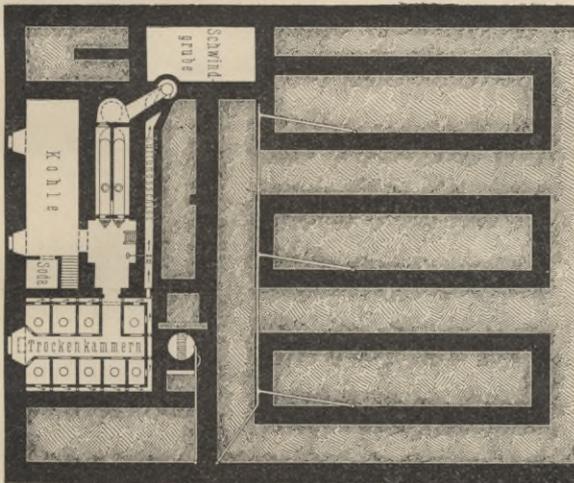


Fig. 102.



Kellergeschofs.

Öffentliches

Wasch- (und Bade-) Haus

zu Paris²⁹⁾.

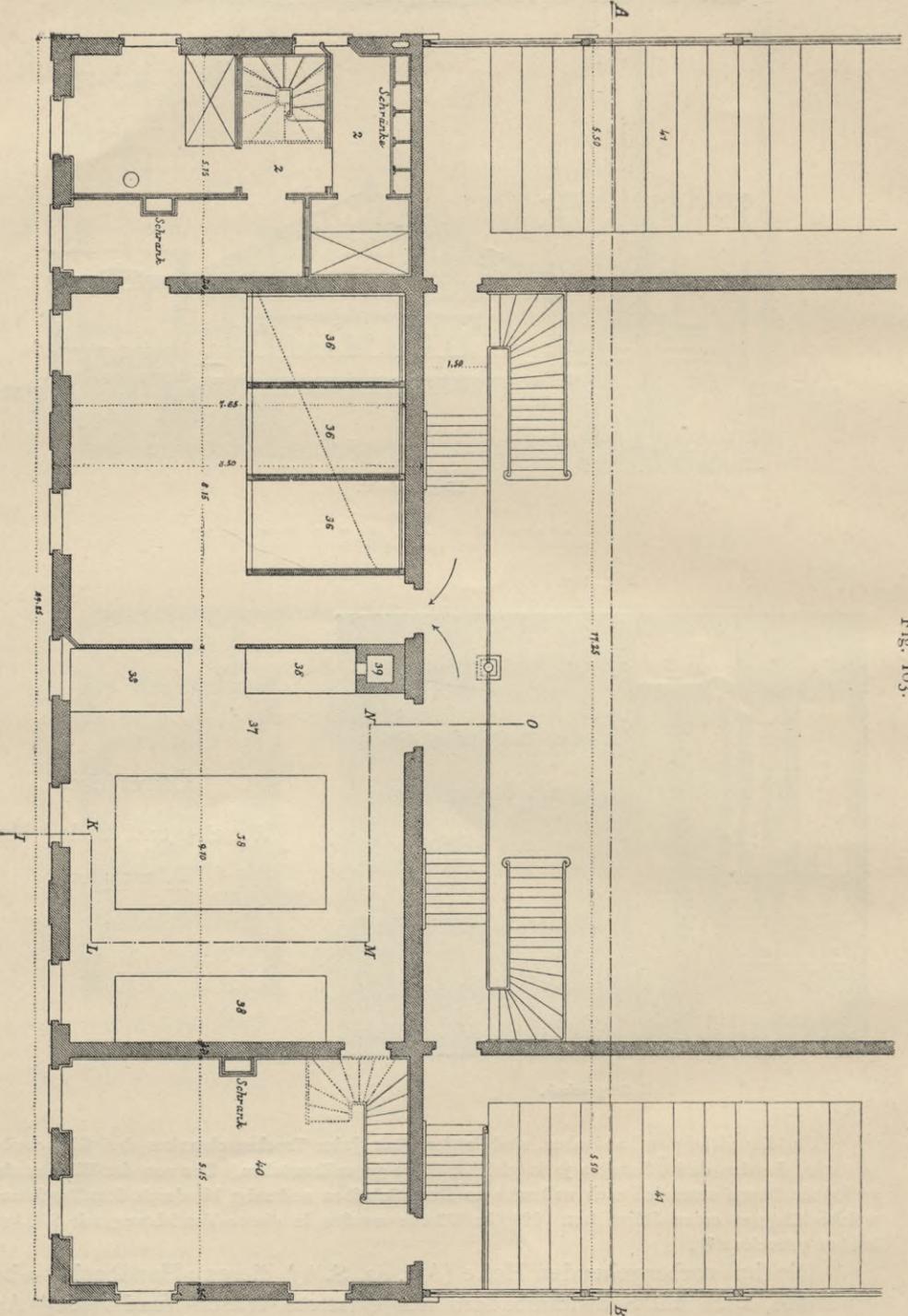
Um dies richtig zu handhaben, sind in der Thür jedes Trockenschrankes drei Glasscheiben angebracht, die den drei Öffnungen je in gleicher Höhe gegenüberstehen. Der von der Wäsche sich entwickelnde Dampf setzt sich nach und nach an diese Scheiben und zeigt hierdurch dem Trockenmeister, welche Klappen er zu öffnen hat. 1200 kg Wäsche werden in dieser Vorrichtung mit 200 kg Steinkohlen getrocknet³⁰⁾.

Die im vorhergehenden Hefte (Art. 92, S. 63) dieses »Handbuches« bereits erwähnte, auch mit Schwimmbädern ausgestattete Wasch- (und Bade-) Anstalt zu Paris ist ein Privatunternehmen und eine noch umfangreichere Anlage als die vorige. Sie enthält außer 16 Wannen- und 32 Fußbädern Raum und Ein-

93-
Beispiel
VI.

³⁰⁾ Nach: Allg. Bauz. 1861, S. 28 ff.

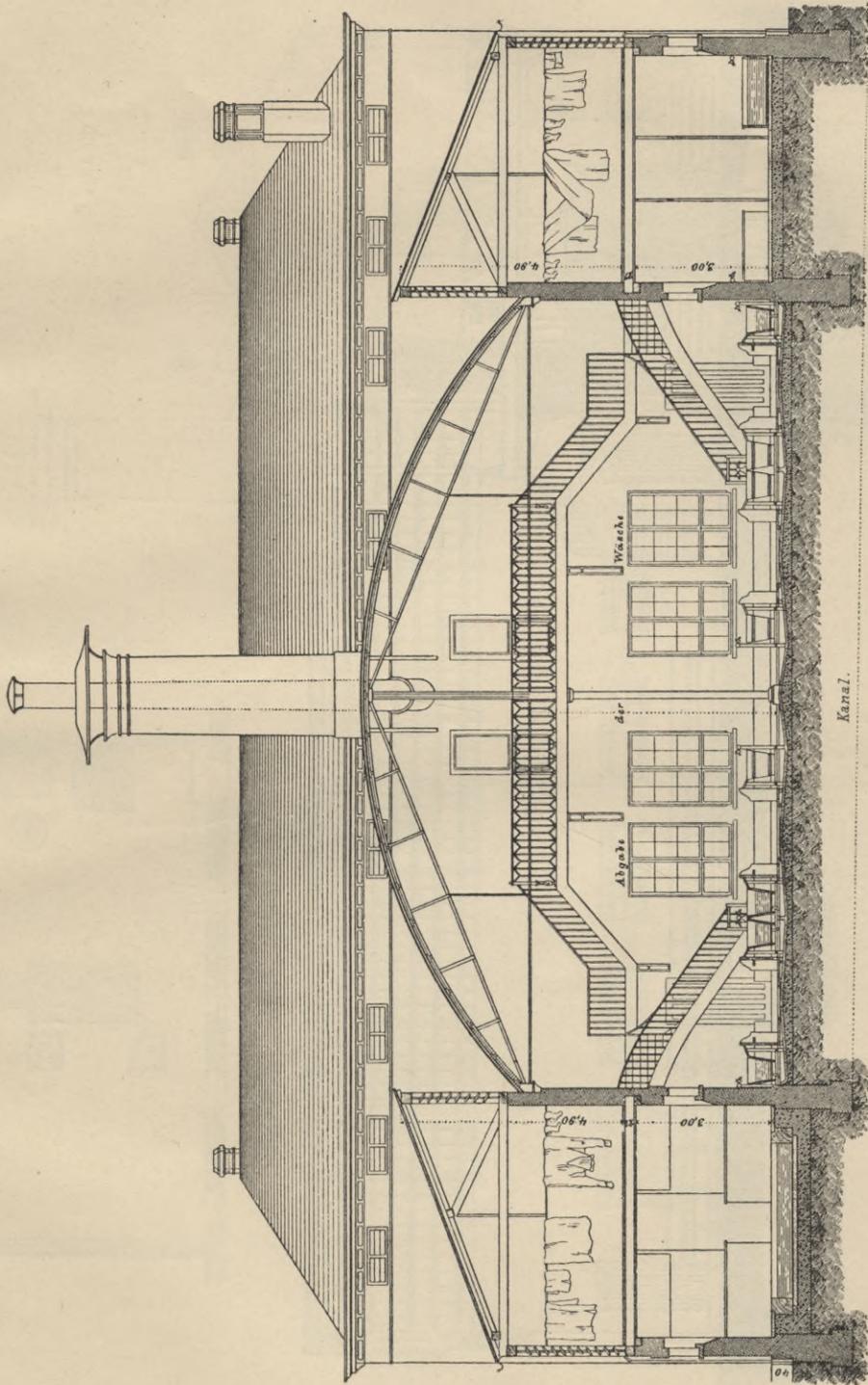
Fig. 103.



Öffentliche Wasch- (und Bade-) Anstalt zu Paris.

Obergeschoss⁸¹⁾, — 1/160 W. Gr.
Zugehörige Legende auf nebenstehender Tafel.

Fig. 104.



Schnitt nach *ABCD*FGH auf nebenstehender Tafel. — $\frac{1}{150}$ w. Gr.
Öffentliche Wasch- (und Bade-) Anstalt zu Paris³¹⁾.

Fig. 105.

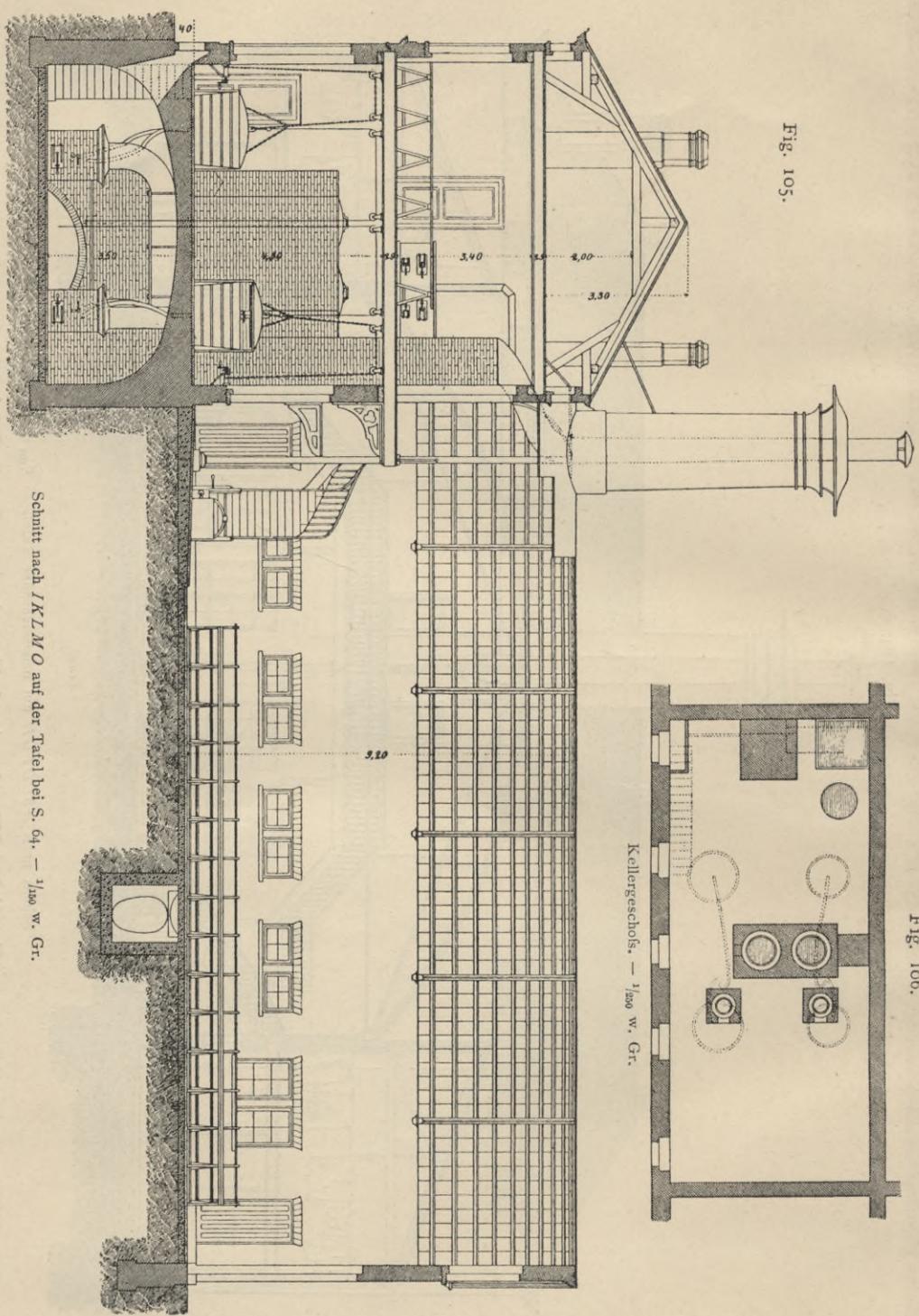
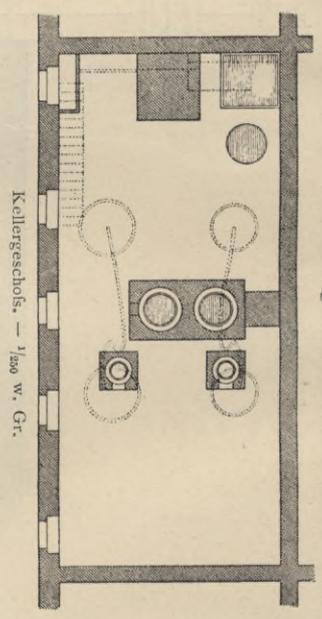


Fig. 106.



Schnitt nach *I-K-L-M-O* auf der Tafel bei S. 64. — 1/500 w. Gr.

Öffentliche Wasch- (und Bade-) Anstalt zu Paris³¹⁾.

A. Verwaltungsräume:

1. Bureaux.

B. Central-Waschanstalt nach dem neueren Verfahren:

2. Raum für schmutzige Wäsche.

3. Raum zum Einseifen.

4. Raum für nasse Wäsche.

5. Raum zum Trocknen in heißer Luft.

6. Aufzug für den großen Trockenraum im Obergeschoß.

7. Raum für trockene Leinwand.

8. Mangelraum.

9. Raum zum Legen der Wäsche.

10. Verfügbar.

11. Dampfmaschine und -Kessel.

12. Pumpe.

13. Werkstätte.

C, C. Räume zum Waschen nach dem älteren Verfahren:

14. Raum zum Laugen.

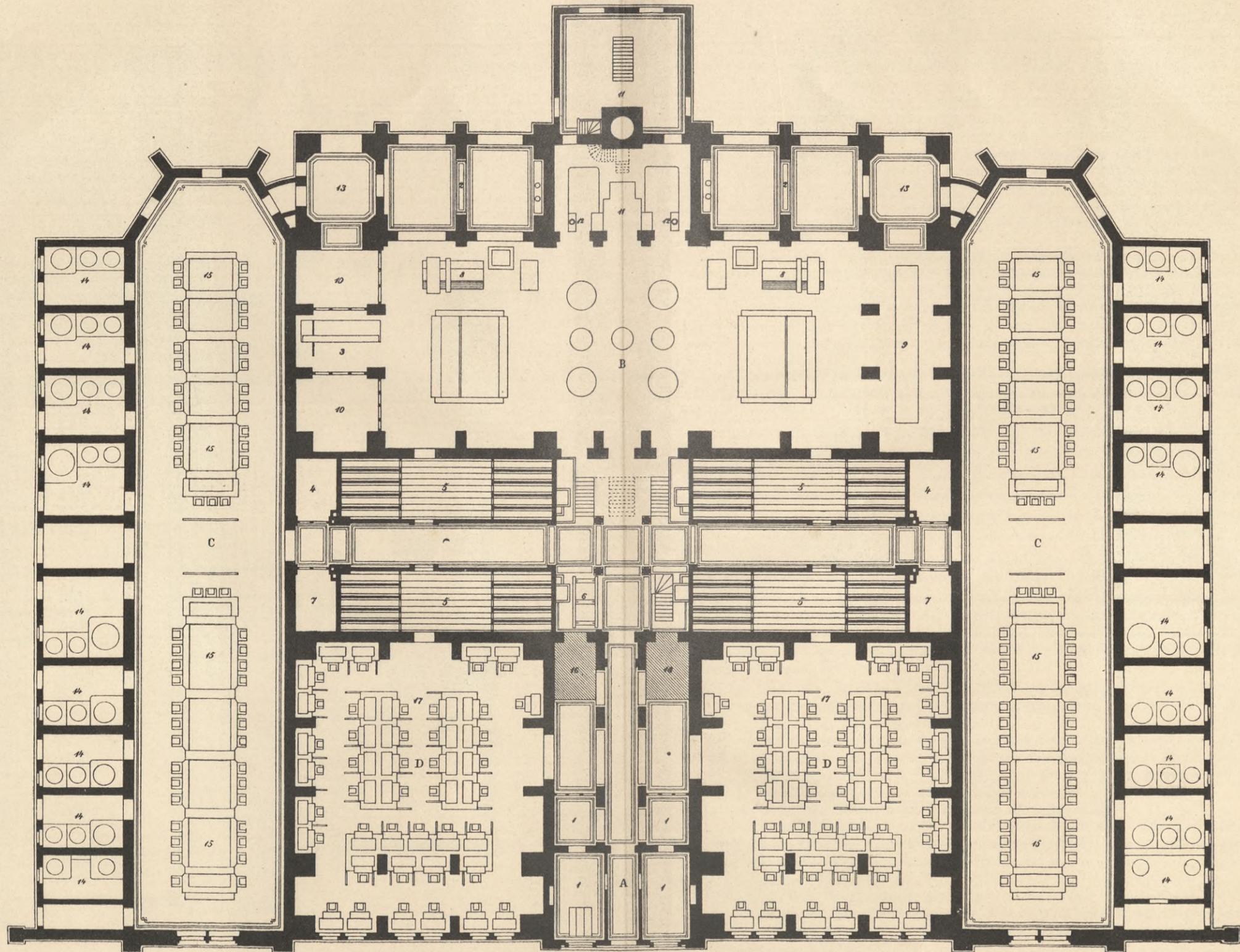
15. Waschbecken.

D, D. Räume zum Waschen nach dem älteren Verfahren:

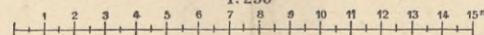
16. Ofen.

17. Raum zum Klopfen der Wäsche.

Arch.: Audray.



1:250



Öffentliche Wasch- (und Bade-) Anstalt zu Caën.

Erdgeschoß.

richtung für 60 Wäscherinnen (siehe die Tafel bei S. 64 und Fig. 103 bis 106³¹⁾); das Kochen wird auch hier von Angestellten der Anlage besorgt, und nur Wasch- und Spülhaus sind dem Publikum zugänglich.

Im Grundriß ist 1 der Eingang für Männer, 2 das Bureau und die Wohnung des Verwalters nebst der Treppe 3 zu den Wohnräumen im oberen Geschofs, 4 die Küche und 5 der zu den Bädern führende Gang, 6 ist der Eingang für Frauen, 7 ein Bureau, 8 ein Wartesaal und zugleich Aufenthaltsraum für die Kinder in der Zeit, während ihre Mütter waschen, 9 der zu den Bädern sowohl wie zum Spülhaus führende Gang. Links neben diesem Gang ist 10 ein Raum, in dem die Wäsche von den Wäscherinnen vor der Abgabe zum Dämpfen eingeweicht wird. Die Mitte vorn an der Strafe nimmt das Beuchhaus ein. Es enthält eine Dampfmaschine 11 von zwei Pferdestärken, zwei Bottiche 13 und 14 für je 300 kg und zwei Bottiche 15 und 16 für je 500 kg Wäsche, zwei Kessel 17 und 18 von je 5000 l Inhalt für warmes Wasser; 19 sind Tische für die Aufnahme und Verteilung der Wäsche, die durch die nach dem Spülhaus hin angebrachten vier Fenster herein- und hinausgereicht wird; 20 sind Holzgerüste; 21 ist die Kellertreppe, die zu den im Kellergeschofs unter dem Beuchhaus angeordneten Kesselfeuerungen führt.

Im großen, mit Glasdach versehenen Spülhaus befinden sich zwei Pressen 22; 23 und 24 sind Treppen zum oberen Geschofs; 25 sind 60 Wasch- und 26 ebenso viele Spülplätze; 34 sind Aborte für Wäscherinnen.

Im Obergeschofs sind 36 drei Trockenkammern mit heißer Luft und 37 der Plättisaal. In letzterem stehen vier Plättische 38 und ein Ofen 39 zum Erwärmen der Plättisen. Der Saal 40 dient ebenfalls zum Bügeln; darin befinden sich auch Mangeln und Pressen. Hieran schließen sich überdachte Trockenräume 41 in freier Luft.

In den beiden Badeabteilungen befinden sich je ein größeres Badebecken 27 mit kaltem oder warmem Wasser, Fußbäder 28, einige Wannenbäder 29, Trockenkammern 30, ein Raum zum Vorwärmen der Wäsche 31, Aborte 32 und Ruhekabinette 33 mit je zwei Betten³²⁾.

Eine eigenartige Wasch-Anstalt ist diejenige zu Caën im Departement Calvados in Frankreich. Die durch Leinwandbleichereien berühmte Stadt wurde früher von einem kleinen Fluß durchzogen, an dessen beiden Ufern die Bleichereien lagen. Dieser Fluß mußte abgeleitet werden, um einen Kanal zu speisen, der Caën mit dem Meere verbindet. An die Stadtverwaltung trat deshalb die Notwendigkeit heran, im Interesse der Leinenindustrie Ersatz für die Flußwäscherei und die Bleichen zu schaffen. So entstand die von Aubray in den Jahren 1862–65 erbaute Wasch- (und Bade-) Anstalt (siehe die beiden nebenstehenden Tafeln), in der aber die Bäder nur eine untergeordnete Rolle spielen.

Der Lageplan (siehe die Tafel bei S. 67) zeigt uns die ganze Anlage, die aus dem in der Mitte liegenden Hauptwaschhaus, dem Bade- und Waschhaus für Arme *F*, dem Badehaus für Bemittelte *E*, vier Gebäude zum Legen der Wäsche 19, einer Anzahl von Bleichplätzen 18 und 33, sowie zwei Aborthäuschen 34 besteht.

Das große Hauptwaschhaus (siehe die Tafel bei S. 66) umfaßt drei Teile, nämlich:

- a) Die Central-Waschanstalt *B*, wo unter Leitung eines Verwalters von den Angestellten der Anstalt die Wäsche gewaschen wird;
- β) die Wasch-Anstalten *D*, *D* mit kleinen Laugenbottichen, wo nach einem älteren Verfahren gewaschen wird — rechts und links von der Eingangshalle an der Vorderseite gelegen;
- γ) die Wasch-Anstalten *C*, *C* mit großen Laugenbottichen, ebenfalls nach dem älteren System — rechts und links von den vorgenannten gelegen.

In den beiden letzteren waschen die Leute selbst ihre Wäsche.

Die Central-Waschanstalt enthält in der großen Halle *B* die Bottiche, Spülbecken, Rollen u. dergl. In der Mitte der Rückseite schließt sich an diesen Raum das Kessel- und Maschinenhaus 11 an. Zu beiden Seiten desselben liegen die Räume für schmutzige Wäsche 2, daneben zwei Werkstätten 13. Auf der einen Schmalseite der Waschhalle befindet sich der Raum zum Zusammenlegen der Wäsche 9, demselben gegenüber der Raum zum Einseifen 3 und zwei verfügbare Gelasse 10. Zu beiden Seiten des mittleren Verbindungsganges sind die Trockenräume mit erhitzter Luft 5, Räume für nasse Wäsche 4 und Räume für trockene Leinwand 7 angeordnet.

³¹⁾ Faks.-Repr. nach: Allg. Bauz. 1861, Bl. 397 u. 398.

³²⁾ Allg. Bauz. 1861, S. 40.

³³⁾ Faks.-Repr. nach: ROMBERG's Zeitschr. f. prakt. Bauk. 1870, Taf. 30, 31, 33 u. 34.

Zu beiden Seiten des Haupteinganges *A* liegen die Verwaltungsräume *1*, dahinter zwei Ofen *16*. In der Mitte des ganzen Gebäudes sind die nach dem oberen Geschofs führenden Treppen und ein Aufzug für Wäsche *6* angelegt.

Die Einrichtung der Wasch-Anstalten *D*, *D* und *C*, *C* ist aus der Tafel bei S. 66 deutlich ersichtlich. Die auf beiden Seiten ganz nach außen gelegenen kleinen Räume *14* enthalten die Laugenbottiche.

Der mittlere Querbau und die beiden Flügelbauten, in denen die Wasch-Anstalten *C*, *C* untergebracht sind, haben je ein Obergeschoss, das als Trockenboden dient. Der der Straße zugewendete mittlere Teil hat zwei Obergeschosse, in denen teils Verwaltungs-, teils Wohnräume liegen. Die Wasch-

Fig. 107.

Schnitt.

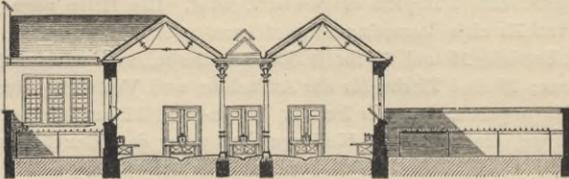
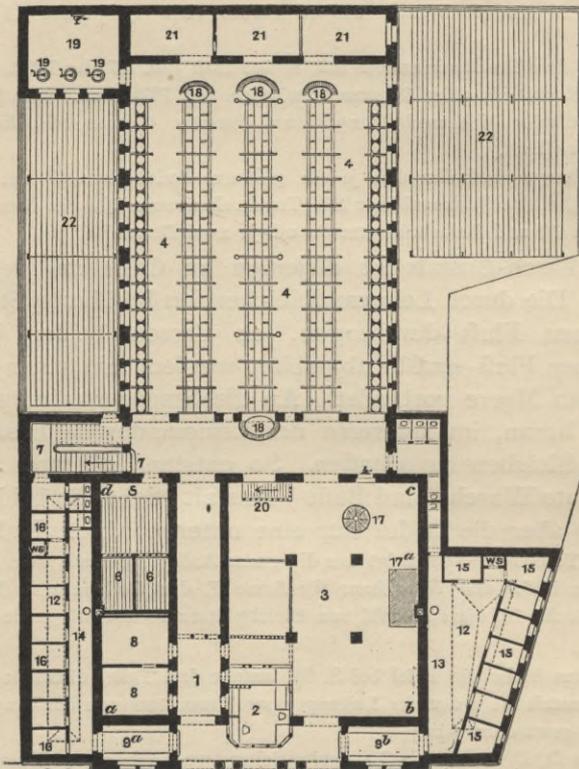
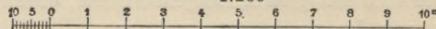


Fig. 108.

Erd-
geschoss.

1. Haupteingang.
2. Verwalter.
3. Beuchraum.
4. Waschhalle.
5. Trockenraum.
6. Trockenöfen.
7. Treppe zum Trockenspeicher über *abcd*.
8. Dienstwohnung.
- 9a. Wartezimmer für Frauen.
- 9b. Wartezimmer für Männer.
12. Dachlicht.
- 13, 14. Vorplatz zu den Bädern.
15. Badzellen für Männer.
16. Badzellen für Frauen.
17. Beuchbottich.
- 17a. Kessel.
18. Spülbottich.
19. Zentrifuge.
20. Kellertreppe.
21. Vorratraum, bezw. Speisezimmer der Waschfrauen.
22. Trockenraum im Freien.

1:200

Wasch- (und Bade-) Anstalt in der Kapuzinerstraße zu Metz⁸⁴⁾.

hallen *B* und *D* haben Glasdächer, durch die ihnen Licht zugeführt wird. Der Schnitt auf der Tafel bei S. 67 verdeutlicht im übrigen die Gestaltung des Gebäudes.

Die Bade- und Wasch-Anstalt für Arme (siehe die Tafel bei S. 67) enthält im Erdgeschoss die Wäscherei. Sie besteht aus dem Waschraum *28* mit den entsprechenden Einrichtungen, dem Trockenraum mit warmer Luft *29*, einem Zimmer der Aufscherin *31*, einem Raum zum Aufbewahren von Leinwand *30* und der Pförtnerwohnung *32* und *33*. Im Obergeschoss befinden sich 8 Badezimmer, 4 für Männer und 4 für Frauen, eine Trockenstube, ein Wartesaal und ein Zimmer für den Bademeister.

⁸⁴⁾ Faks.-Repr. nach: Centralbl. d. Bauverw. 1886, S. 458.

Die Gesamtkosten der Anlage betragen etwa 600 000 Mark, wozu der Staat 13 vom Hundert als Staatszuschuss auf Grund des Gesetzes vom 31. Mai 1850 beitrug³⁵⁾.

Die öffentliche Wasch- (und Bade-) Anstalt in der Kapuzinerstrasse zu Metz wurde im Jahre 1867 eröffnet (Fig. 107 u. 108³⁴⁾.

Die Anstalt erhebt sich auf einem Grundstück von etwa 1660 qm Flächeninhalt. Die Gebäude bedecken eine Fläche von 1284 qm; die übrige freie Fläche von 376 qm dient zum Trocknen. Der mittlere Teil des Vorderhofes in einer GröÙe von 470 qm ist zweigeschossig. Die zu beiden Seiten desselben liegenden Bäder und die Waschhalle, sowie einige Nebenräume sind eingeschossig und zum Teil durch Deckenlicht erhellt.

95-
Beispiel
VIII.

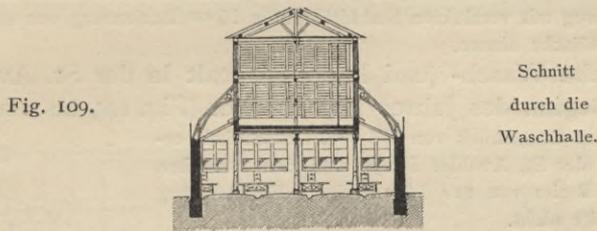


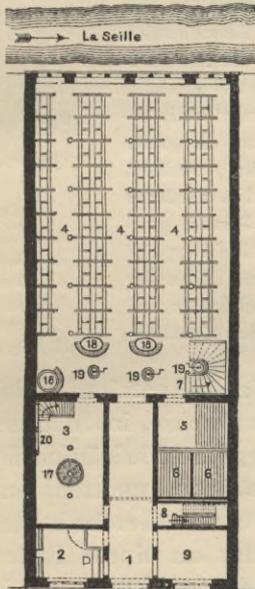
Fig. 109.

Schnitt
durch die
Waschhalle.

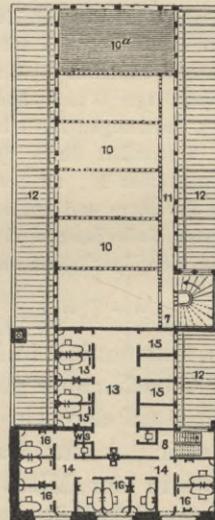
Fig. 110.

Fig. 111.

1. Eingang.
2. Verwalter.
3. Beuchraum.
4. Waschhalle.
5. Trockenraum.
6. Trockenofen.
7. Treppe zum Trockenspeicher.
8. Treppe zu den Bädern.
9. Warterraum für Badende.
10. Trockenspeicher.
- 10 a. Drähte zum Aufhängen der Wäsche.

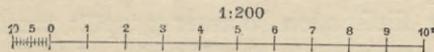


Erdgeschoss.



I. Obergeschoss.

11. Flur vor den Trockenräumen.
12. Dachlicht.
13. Vorplatz zu den Männerbädern.
14. Vorplatz zu den Frauenbädern.
15. Badezellen für Männer.
16. Badezellen für Frauen.
17. Beuchbottich.
18. Spülbottich.
19. Zentrifuge.
20. Kesselrohr aus dem Kellergeschoß.



Öffentliche Wasch- (und Bade-) Anstalt in der St. Avolder StraÙe zu Metz³⁶⁾.

Eine Vorhalle im ErdgeschoÙ (Fig. 108) vermittelt den Zugang zu den Bädern und den Waschräumen. Links befinden sich die Bäder für Frauen, rechts diejenigen für Männer. In der Mitte springt der Aufenthaltsraum für den Verwalter 2, der ringsum mit Glaswänden umschlossen ist, etwas in die Vorhalle vor, so daß von demselben aus die Eingänge zu den Bädern 9a, 9b und zur Wasch-Anstalt 1 überwacht werden können. Rechts von diesem Bureau führt ein weiterer Eingang unmittelbar in den Beuchraum 3. Neben dem Haupteingang 1, der ausschließlich von den Wäscherinnen benutzt wird, liegt eine Dienerwohnung 8. Anschließend hieran befindet sich der Trockenraum 5 mit zwei Trockenkammern (Coulissen-Trockeneinrichtungen) 6. Zwischen dem Vorderhaus und der großen Waschhalle liegt ein Verbindungsraum, der die Zugänge zur Waschhalle 4, dem Beuchraum 3, dem Trockenraum 5,

³⁵⁾ Nach ebendas., S. 223 ff.

³⁶⁾ Faks.-Repr. nach: Centralbl. d. Bauverw. 1886, S. 465.

der Treppe zum Trockenboden 7 und den Aborten vermittelt. Die große Waschküche ist in ihrem mittleren Teile der ganzen Länge nach von einem Dachlicht und in ihren seitlichen Teilen von zwei Satteldächern in sichtbarer Eisenkonstruktion (Fig. 107) überdeckt. Außer durch das erwähnte Dachlicht wird sie durch beiderseitig angelegtes hohes Seitenlicht, das 2,00 m über dem Boden beginnt, erleuchtet und enthält in 18 Reihen je 24, im ganzen also 192 von einander durch Holzgestelle und Holme getrennte Waschstände mit je einem ovalen 0,70 m, 0,52 m, 0,55 m großen gußeisernen Bottich, ferner 4 Spülbottiche 18. Am hinteren Ende der Halle befinden sich drei Räume 21, von denen einer als Vorratskammer und zwei als Aufenthalts-, bezw. Eßraum für die Waschfrauen dienen. Im Raum 19 befinden sich 3 Zentrifugen. Das Obergeschoss enthält über *a b c d* den Trockenboden, der durch Lattenwände in verschließbare Abteilungen geteilt ist. Diese sind in einer Höhe von 1,70 m über dem Fußboden durchweg mit verzinkten Stahldrähten in 15 cm Entfernung von einander bespannt, die zum Aufhängen der Wäsche dienen.

Die öffentliche Wasch- (und Bade-) Anstalt in der St. Avolder Strafe zu Metz wurde zu Beginn des Jahres 1870 eröffnet (Fig. 109 bis 111³⁶⁾.

Sie ist auf einem Grundstück von 476 qm Flächeninhalt errichtet, das zwischen der St. Avolder Strafe und dem Flüschen Seille liegt und eine Breite von nur 14 m besitzt. Ein Ausgang besteht an der Flußseite nicht.

Im Erdgeschoss (Fig. 110) befindet sich in der Mitte der Front nach der St. Avolder Strafe der Eingang 1; links von demselben liegt das Verwaltungszimmer 2 mit Kassenschalter und neben demselben der Beuchraum 3 mit dem großen Beuchbottich 17. Rechts vom Eingang ist der Warteraum 9 für die im Obergeschoss befindlichen Bäder, die man über die Treppe 8 erreicht. Neben dieser Treppe liegt der Trockenraum 5 mit zwei Coulissen-Trockenkammern 6. Den ganzen hinteren Teil nimmt die große Waschküche 4 ein. Sie enthält 140 Waschstände in 7 Reihen, ferner 3 Spülbottiche 18 und 3 Zentrifugen 19. Über dem mittleren Teile der Waschküche liegt, unterstützt durch drei Reihen gußeiserner Säulen, der Trockenspeicher 10, zu dem die Treppe 7 führt. Zu beiden Seiten des Speichers und auch eines Teiles der nach der Strafe zu angeordneten Baderäume sind Dachlichter angelegt, welche die Waschküche, den Beuchraum und den Trockenraum erhellen.

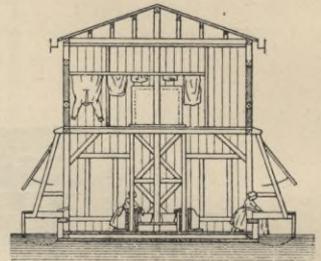
Eine andere Form der öffentlichen Wasch-Anstalten bilden die Waschschiiffe. Man findet sie vielfach, namentlich in Frankreich, in Städten, die an größeren zur Aufstellung solcher Waschschiiffe geeigneten Flußläufen liegen. Sie bestehen aus einem flachen Kahn, auf dem ein Gebäude, meistens aus Holz, mit einem oder zwei Geschossen errichtet ist. Das untere Geschoss dient als Waschräum und enthält gewöhnlich in der Mitte oder an einem Ende einen Raum zum Kochen oder Beuchen der Wäsche. Der übrige Raum enthält die Wasch- und Spülstellen; letztere liegen in einer Reihe am Bord des Kahnens, so daß die Wäsche unmittelbar im fließenden Wasser gespült werden kann. Bei dieser Arbeit pflegen die Wäscherinnen in der Regel zu knien, zu welchem Zwecke sich dort Kasten befinden, die aus einem auf Leisten etwas erhöht liegenden Boden und drei Seitenwänden bestehen. Die Seitenwände sind nach dem Wasser zu etwas erhöht; von der vierten offenen Seite aus, die nach der Mitte des Schiffes zugewendet ist, kniet man hinein.

Ist ein zweites Geschoss vorhanden, so dient dieses als Trockenboden. Zuweilen enthält es auch wohl ein Bügelzimmer und eine Wohnung für den Besitzer oder Verwalter.

Die Waschschiiffe sind in ihrer baulichen Herstellung sowohl, als auch im Betriebe — wegen der Wasserbeschaffung — die wohlfeilsten Wasch-Anstalten

96.
Beispiel
IX.

Fig. 112.



Querschnitt zu Fig. 113 bis 116³⁷⁾,
1/250 w. Gr.

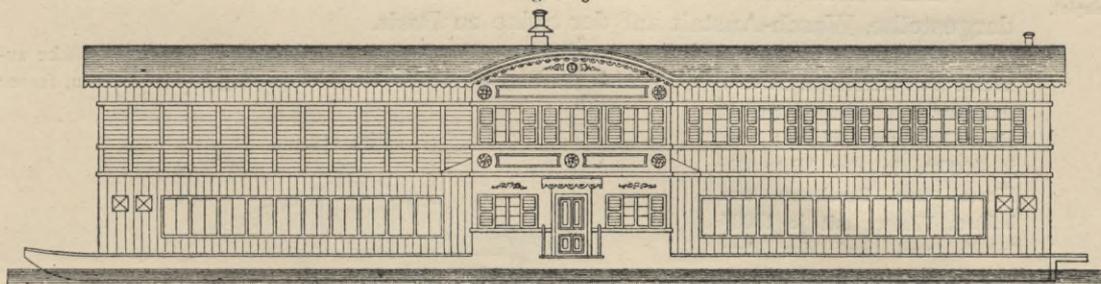
Legende zu Fig. 116:

- A. Abzugsschlot der Waschküche.
- B. Wäschtisch.
- C. Wasserpumpe.
- D. Bottich zum Bläuen.
- E. Magazin.
- F. Äußerer Verbindungsgang.

97.
Waschschiiffe.

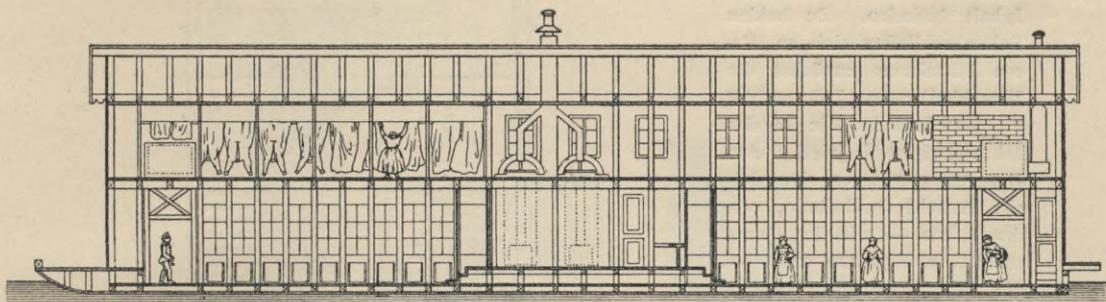
³⁷⁾ Faks.-Repr. nach: Allg. Bauz. 1861, Bl. 399.

Fig. 113.



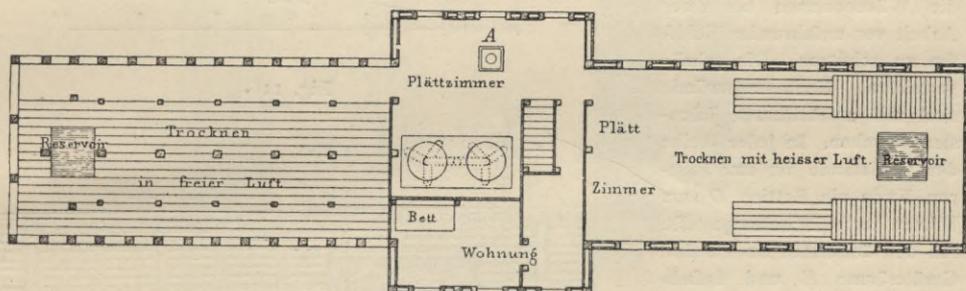
Vorderansicht.

Fig. 114.



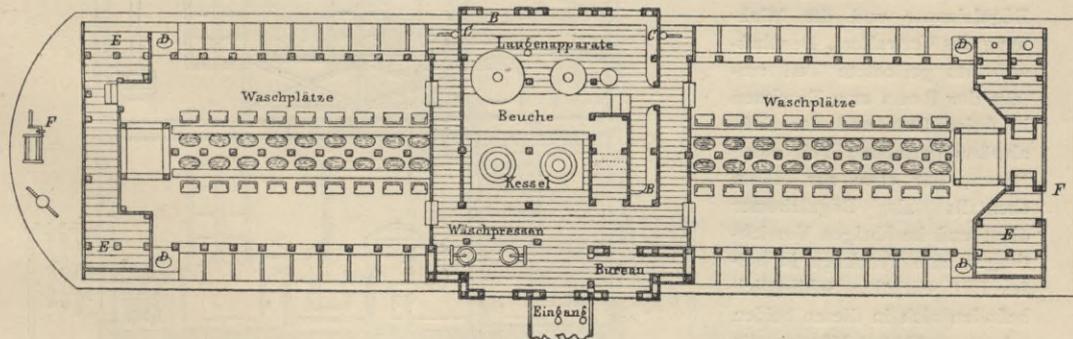
Längenschnitt.

Fig. 115.



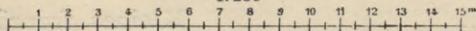
Oberes Geschoss.

Fig. 116.



Unteres Geschoss.

1:250



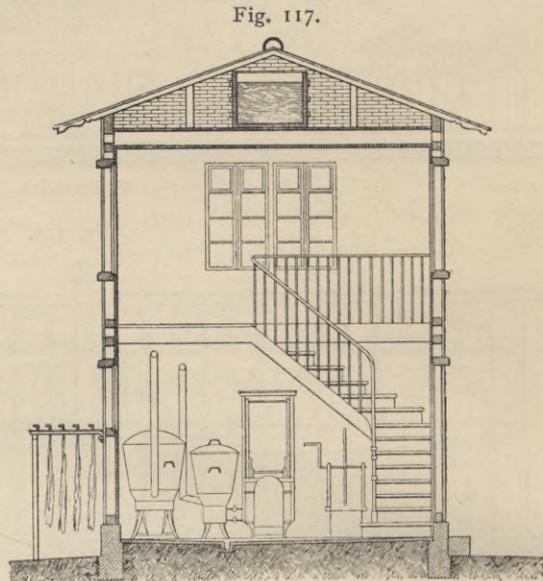
Schwimmende Wasch-Anstalt auf der Seine zu Paris³⁷⁾.

98.
Beispiel.

Ein solches und zwar zweistöckiges Waschschiff ist die in Fig. 112 bis 116⁸⁷⁾ dargestellte Wasch-Anstalt auf der Seine zu Paris.

Es enthält im unteren Geschoß drei Räume. Vom Ufer aus betritt man über eine Brücke zunächst den mittelsten Raum, in dem sich am Eingang rechts ein kleines eingebautes Bureau, ferner links zwei Wäschepressen mit einer Leistungsfähigkeit von je 400 kg, in der Mitte die Kessel zur Bereitung von heißem Wasser mit je 1500^l Inhalt und auf der dem Eingange gegenüberliegenden Seite die Beuch- und Laugengefäße in drei verschiedenen Größen zu 50, 150 und 300 kg Inhalt befinden. Zu beiden Seiten schließten sich an diesen Mittelraum zunächst die Waschhallen an. Jede enthält 18 Waschstände, die in der Mitte aufgestellt sind. Am Bord entlang liegen eine gleiche Anzahl Spülstände, von denen aus — wie der Querschnitt in Fig. 112 zeigt — die Wäsche unmittelbar im Flufs gespült werden kann. Vor diesen Spülständen sind Schutzwehren angebracht, um die Wäscherinnen bei ihrer Arbeit vor anfahrenden Schiffen zu schützen. Die schräg gestellten Umfassungswände sind mit ausstellbaren Jalousien versehen. In jeder Reihe der Spülstände ist am äußeren Ende ein Bottich *D* zum Bläuen der Wäsche aufgestellt. An den äußersten Enden sind Geräteräume *E* und flufsabwärts Aborte angeordnet.

Das obere Geschoß (Fig. 115) enthält in der Mitte ein Bügelzimmer und die Wohnung des Verwalters. Der flufs- aufwärts gerichtete Teil umfaßt den Raum zum Trocknen in freier Luft und der flufs- abwärts gerichtete Teil einen Raum, der etwa zur Hälfte ebenfalls als Bügelzimmer dient und im übrigen Vorrichtungen zum Trocknen in heißer Luft enthält. Schließlich befinden sich in diesen beiden zuletzt erwähnten Räumen die Wasserbehälter⁸⁸⁾.



Schnitt nach *CD*.

1:100

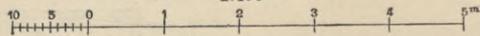
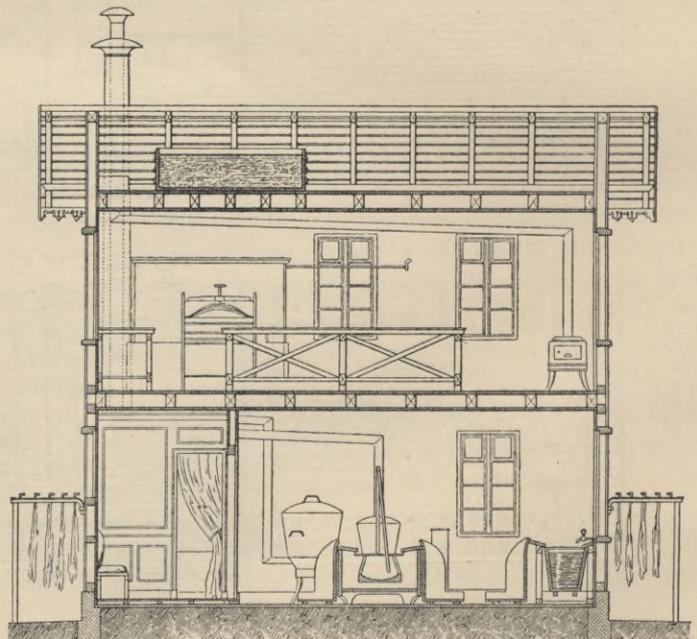


Fig. 118.



Schnitt nach *AB*.

Kleines französisches Wasch- (und

⁸⁸⁾ Nach ebendas., S. 45.

Fig. 124.

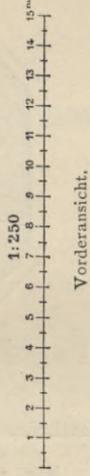
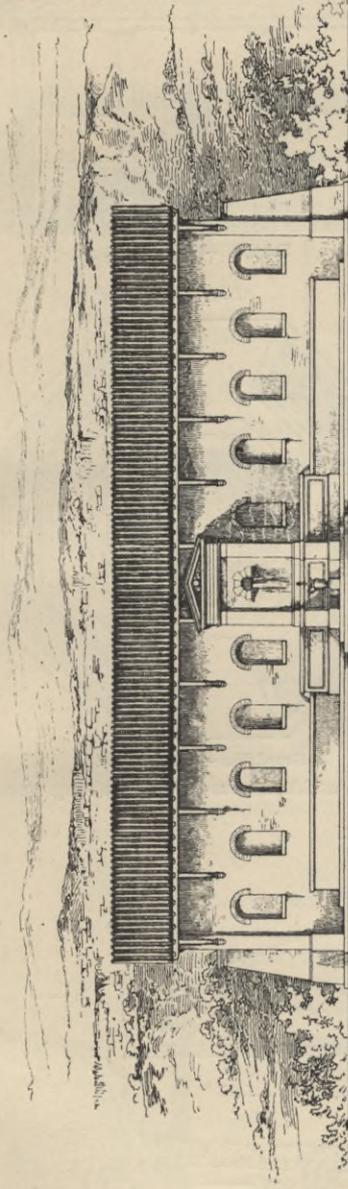
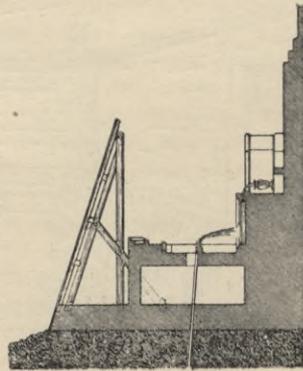
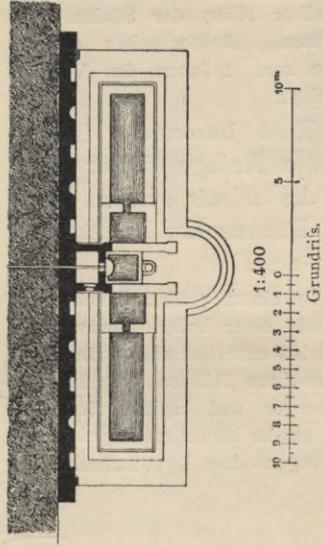


Fig. 125.



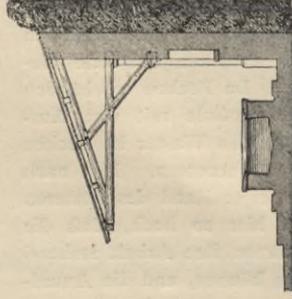
Schnitt durch die Mitte.

Fig. 126.



Öffentliches Waschhaus bei Rom ⁴¹⁾.

Fig. 127.



Schnitt durch den Waschplatz.

Die Mitte des Bauwerkes wird von einem achteckigen Behälter eingenommen, der mit einer über den Erdboden erhöhten Schwelle umgeben ist. Im Becken erhebt sich eine Brunnensäule mit vier Ausläufen, die das Wasser im Becken fortwährend erneuern. Der nach innen geneigte Rand des letzteren ist auch hier so hoch, daß die Wäscherinnen ihre Arbeit stehend verrichten können, und die Anordnung der Stufe derjenigen im vorigen Beispiel ähnlich. Acht steinerne Säulen tragen das Dach. Auf zwei gegenüberliegenden Seiten ist das Gebäude offen gelassen; hier befinden sich die Eingänge. Im übrigen sind vor den mit Wänden in halber Höhe der Säulen geschlossenen Achteckseiten außen Tröge zum Tränken des Viehes vorgelegt.

Fig. 128.

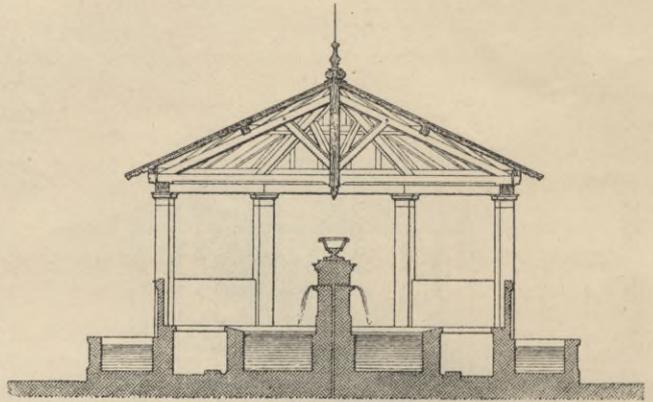
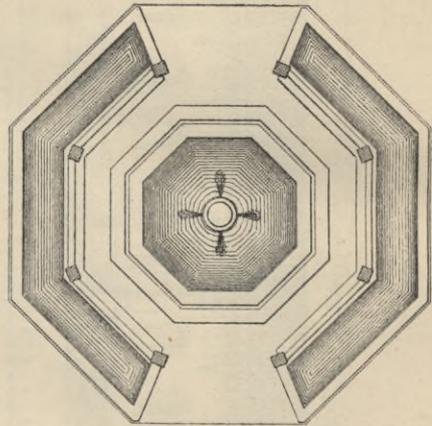
Schnitt. — $\frac{1}{250}$ w. Gr.

Fig. 129.

Grundriß. — $\frac{1}{1000}$ w. Gr.

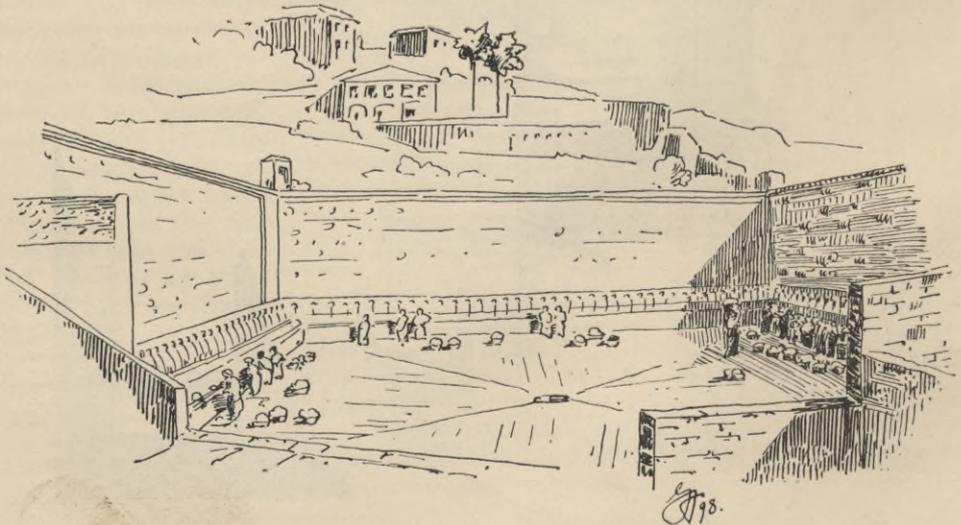
Öffentliches Waschhaus aus der Umgebung von Rom⁴¹⁾.

Eine besonders interessante Anlage dieser Art ist die *Fonte rivera*, der sog. Brunnenhof in Aquila (Fig. 130).

In einem großen Rechteck, das mit einer hohen Mauer umzogen ist, entströmt aus 99 ringsum angebrachten Röhren das frische Bergwasser und ergießt sich in einen an der Mauer entlang ziehenden Trog, an dem die Wäscherinnen

104.
Beispiel
V.

Fig. 130.



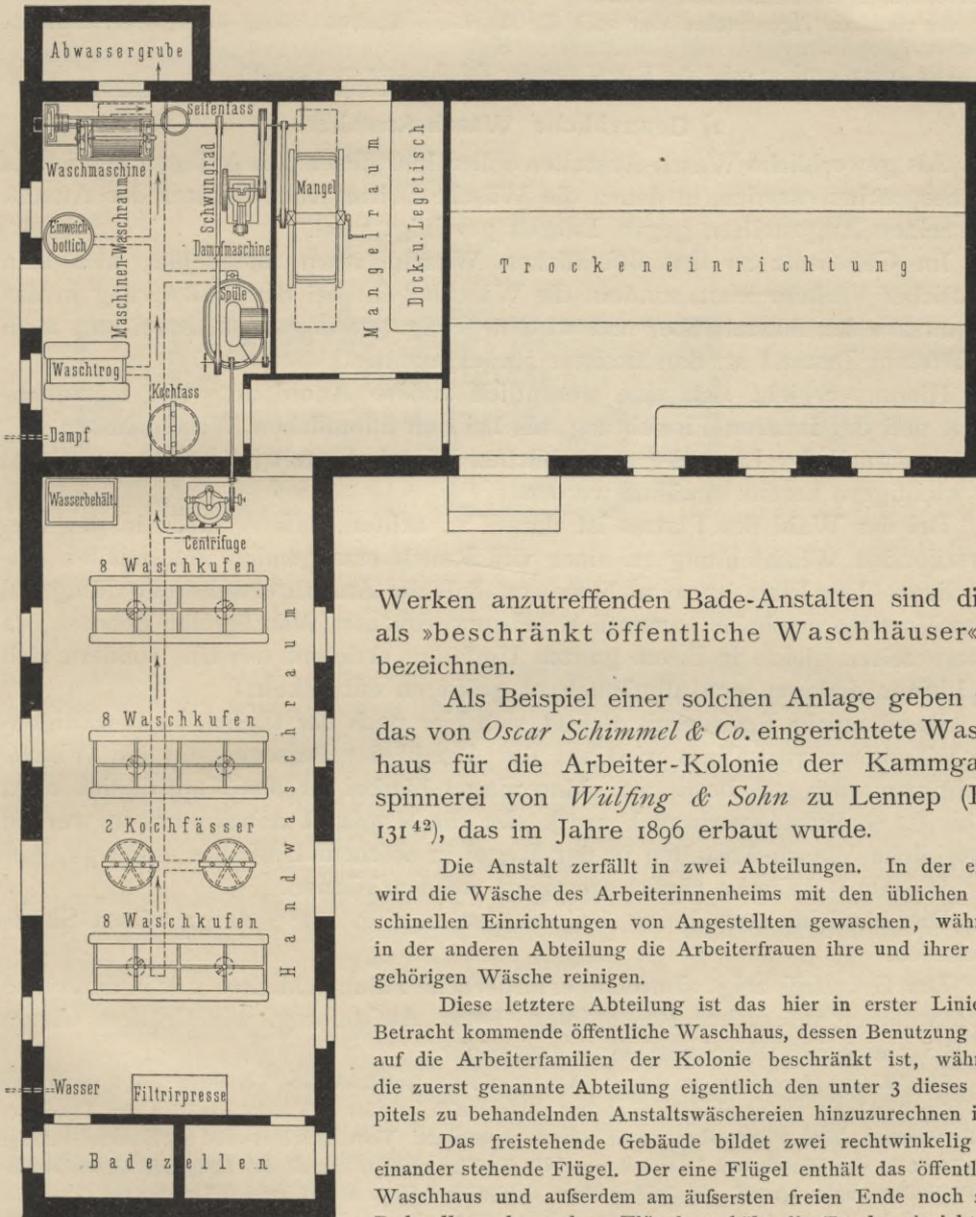
Fonte rivera zu Aquila.

ihre Arbeit ebenfalls stehend verrichten. Der mit Steinplatten belegte Hof hat nach der Mitte zu Gefälle, so daß überlaufendes Wasser zu dem dort liegenden Sammelschacht abgeführt wird.

Zu den öffentlichen Waschhäusern können, wie bereits in Art. 82 (S. 48) erwähnt wurde, noch schließlich die für Arbeiterkolonien großer industrieller Werke angelegten Wasch-Anstalten gezählt werden. Analog den in solchen

105.
Beschränkt
öffentliche
Waschhäuser.

Fig. 131.



Waschhaus für die Arbeiterkolonie von *Wülfing & Sohn* zu Lennep⁴²⁾. — $\frac{1}{150}$ w. Gr.

Werken anzutreffenden Bade-Anstalten sind diese als »beschränkt öffentliche Waschhäuser« zu bezeichnen.

Als Beispiel einer solchen Anlage geben wir das von *Oscar Schimmel & Co.* eingerichtete Waschhaus für die Arbeiter-Kolonie der Kammgarnspinnerei von *Wülfing & Sohn* zu Lennep (Fig. 131⁴²⁾, das im Jahre 1896 erbaut wurde.

106.
Beispiel.

Die Anstalt zerfällt in zwei Abteilungen. In der einen wird die Wäsche des Arbeiterinnenheims mit den üblichen maschinellen Einrichtungen von Angestellten gewaschen, während in der anderen Abteilung die Arbeiterfrauen ihre und ihrer Angehörigen Wäsche reinigen.

Diese letztere Abteilung ist das hier in erster Linie in Betracht kommende öffentliche Waschhaus, dessen Benutzung aber auf die Arbeiterfamilien der Kolonie beschränkt ist, während die zuerst genannte Abteilung eigentlich den unter 3 dieses Kapitels zu behandelnden Anstaltswäschereien hinzuzurechnen ist.

Das freistehende Gebäude bildet zwei rechtwinklig zueinander stehende Flügel. Der eine Flügel enthält das öffentliche Waschhaus und außerdem am äußersten freien Ende noch zwei Badezellen, der andere Flügel enthält die Trockeneinrichtung, und derjenige Teil des Gebäudes, wo die Flügel zusammenstoßen, umfaßt die Wasch-Anstalt des Arbeiterinnenheims.

Im öffentlichen Waschhaus befinden sich 3 Waschkufen mit je 8 Waschplätzen, ferner 2 Kochfässer, eine Zentrifuge,

⁴²⁾ Nach freundlichen Mitteilungen der Firma *Oscar Schimmel & Co.* in Chemnitz.

eine Filterpresse und ein Wasserbehälter. Dieses Waschhaus ist durch einen kleinen Gang mit dem Trockenraum verbunden.

Die Wasch-Anstalt des Arbeiterinnenheims besteht aus dem Waschraum und dem Mangelraum. Ersterer enthält eine Dampfmaschine für den Betrieb der Arbeitsmaschinen, einen Einweichbottich, ein Kochfaß, ein Seifenfaß, eine Waschmaschine, eine Spülmaschine und einen Waschtrog. Der Mangelraum enthält eine sowohl durch die Dampfmaschine, als auch durch Hand zu betreibende Drehrolle und einen Dock- und Legetisch. Zum Trocknen der hier zu reinigenden Wäsche wird der bereits erwähnte Trockenraum mit benutzt.

An einzelnen Tagen stehen aber auch die Maschinen dieser Abteilung den Arbeiterfrauen zur Verfügung.

Der Dampfmaschine wird der Dampf von der Fabrikanlage zugeleitet⁴²⁾.

2) Gewerbliche Wasch-Anstalten.

107.
Einleitendes.

Als gewerbliche Wasch-Anstalten sollen hier diejenigen Anlagen bezeichnet und besprochen werden, in denen die Wäsche Dritter vom Besitzer der Anstalt oder seinen Angestellten gegen Entgelt gereinigt wird.

Im Gegensatz zu den öffentlichen Waschlhäusern findet hier also kein öffentlicher Verkehr statt, sondern die Wäsche geht bei der Einlieferung in das Gewahrsam der Anstalt über und wird in fertig gereinigtem und meistens auch geglättetem Zustand an den Besitzer zurückgegeben.

Hieraus ergibt sich eine wesentlich andere Anordnung der Räumlichkeiten und der inneren Einrichtung, als bei den öffentlichen Waschlhäusern.

108.
Baustelle.

Bezüglich der Lage der gewerblichen Wasch-Anstalt ist in Art. 76 (S. 46) das wichtigere bereits erwähnt worden.

Bei der Wahl des Platzes ist darauf zu achten, daß er nicht in der vorherrschenden Windrichtung zu einer viel Rauch erzeugenden industriellen Anlage liegt. Der Platz ist so zu bemessen, daß die Anstalt erweiterungsfähig ist. Diese Vorsicht erscheint namentlich bei gewerblichen Wäschereien geboten, da letztere selten gleich in ihrem ganzen Umfange errichtet werden, sondern sich aus kleinen Anlagen erst allmählich zu größeren entwickeln.

109.
Bauliches
Erfordernis
und
bauliche
Anordnung.

Das bauliche Erfordernis richtet sich hier nach der täglich zu bewältigenden Wäschemenge. Diese wird aus der Anzahl der Personen, für die Wäsche gereinigt werden soll, bestimmt. Man nimmt hierbei für den Kopf täglich etwa 0,6 bis 0,7 kg Wäscheverbrauch an⁴³⁾. Ist die Kopffzahl unbekannt, so werden gewerbliche Wasch-Anstalten in der Regel in solchem Umfange angelegt, daß 500 bis 1000 kg Wäsche täglich gereinigt werden können.

Die bauliche Anordnung ist aus der in Fig. 132⁴⁴⁾ dargestellten Skizze ersichtlich.

Der Grundriß zeigt sämtliche erforderliche Räumlichkeiten und in denselben die Maschinen in solcher Reihenfolge, bzw. Aufstellung, wie sie dem Gange der Wäsche beim Waschverfahren entspricht.

Die Wäsche durchläuft in dem in Art. 62 (S. 42) beschriebenen Verfahren die Anstalt von links (vom Beschauer aus gesehen) nach rechts. Demgemäß befindet sich links zunächst der Annahme- und Sortierraum. Hinter demselben ist ein Bureau angeordnet. Vom Annahme- und Sortierraum gelangt die Wäsche in den Waschraum. Derselbe enthält die Einweichbottiche *E*, das Laugefaß *O*, das Kochfaß *P*, die Waschmaschine *F*, die Spülmaschine *G*, die Zentrifuge *H* und zwei Wäschewagen *Q* und *R*. Auf der Rückseite des Gebäudes schließt sich an diesen Raum das Maschinen- und Kesselhaus an. Es ist in die Maschinenstube mit der Kraftmaschine *D* und den Kesselraum mit dem Dampfkessel *A*, den Brunnen *B* und einer Zisterne *C* geteilt. Die Anordnung ist so getroffen, daß die Transmission von der Kraftmaschine etwa auf die Mitte der Transmissionswelle erfolgt. Neben dem Waschraum liegt der Trocken- und Bügelraum. Er enthält die Trockenvorrichtung *J*, die Kastenmangel *K*, den

⁴³⁾ Nach: ERICK, H. Industrielle Wäschereien. Gesundh.-Ing. 1897, S. 22.

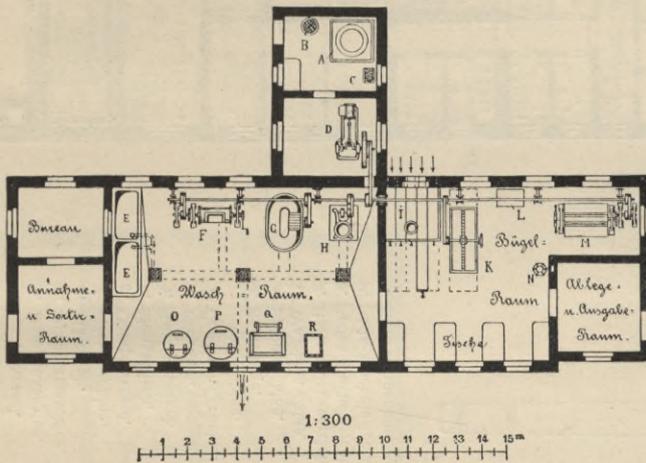
⁴⁴⁾ Faks.-Repr. nach ebendas., S. 23.

Docktisch *L*, die Heißwalzenmangel *M*, den Bügelofen *N* und einige Lege-, bezw. Bügeltische. Als letzter Raum schließt sich hieran der Ablege- und Ausgaberaum.

Bezüglich der Aufstellung der Arbeitsmaschinen ist noch darauf hinzuweisen, daß sie sämtlich in einer Reihe stehen und somit von einer durchlaufenden Transmissionswelle betrieben werden können.

Sehr empfehlenswert erscheint es, die Größenbemessung der Räume sogleich so zu wählen, daß die Aufstellung einer zweiten Waschmaschine und einiger Nebenvorrichtungen, ferner die Vermehrung der Coulißen-Trockenvorrichtung um einige Schieber, erforderlichenfalls auch noch die Aufstellung einer zweiten Heißwalzenmangel möglich ist, damit die Vergrößerung der Anlage wenigstens zunächst ohne Erweiterungsbau vorgenommen werden kann.

Fig. 132.



- A. Dampfkessel.
- B. Brunnen.
- C. Cisterne.
- D. Dampfmaschine.
- E. Einweichbottich.
- F. Waschmaschine.
- G. Spülmaschine.
- H. Zentrifuge.
- I. Trockenvorrichtung.
- K. Kastenmangel.
- L. Docktisch.
- M. Dampfmangel.
- N. Bügelofen.
- O. Laugefafs.
- P. Kochfafs.
- Q, R. Wäschewagen.

1:300
Normale Anordnung einer gewerblichen Wasch-Anstalt nach Eick⁴¹⁾.

Die in Fig. 132 dargestellte Anordnung kann im allgemeinen auch als Vorbild für die Anlage von Anstaltswäschereien und privaten Wasch-Anstalten dienen. Bei letzteren erscheint jedoch weniger nötig, auf spätere Erweiterung Bedacht zu nehmen, da das Erfordernis vorher sicherer bestimmt werden kann.

Bezüglich der Bauart und Konstruktion gilt im allgemeinen dasselbe, wie bei den öffentlichen Waschlhäusern. Bei den gewerblichen Wasch-Anstalten entfällt jedoch die Forderung, daß das Aeußere eine die gemeinnützige Anstalt kennzeichnende Erscheinung trägt.

Auch bezüglich der maschinellen Einrichtung kann hier auf das in Art. 79 (S. 47) und das bei den öffentlichen Waschlhäusern (Art. 79, S. 47) Gesagte verwiesen werden.

Die Größe der Maschinen ist aus den gleichen Gründen, wie die Größe der Räume nicht genau auf das zunächst ermittelte Bedürfnis zu beschränken, sondern etwas reichlich zu wählen, damit bei geringerer Zunahme des Betriebes nicht alsbald die Aufstellung einer zweiten Waschmaschine und sonstiger Einrichtungen nötig wird.

Bei den Zentrifugen empfiehlt es sich jedoch, diese nicht zu groß zu wählen, sondern alsbald eine zweite aufzustellen, wenn die Leistung gesteigert werden muß.

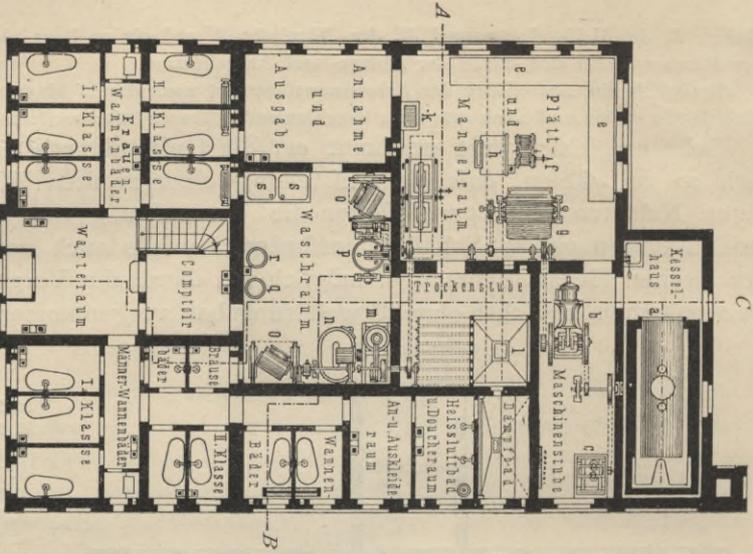
Eick giebt die folgenden Zahlen. Zur Bestimmung der Größe des Betriebskessels rechnet man etwa folgende Grenzwerte je nach Größe der Maschinen und Apparate:

⁴¹⁾ In: Gesundh.-Ing., a. a. O.

110.
Bauart
und
Konstruktion.

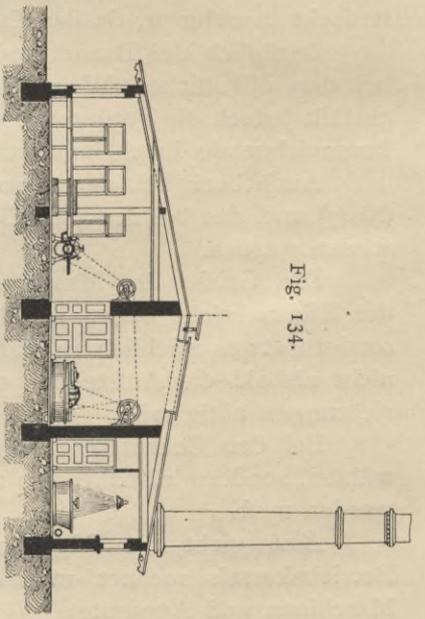
111.
Maschinelle
Einrichtung.

Fig. 133.



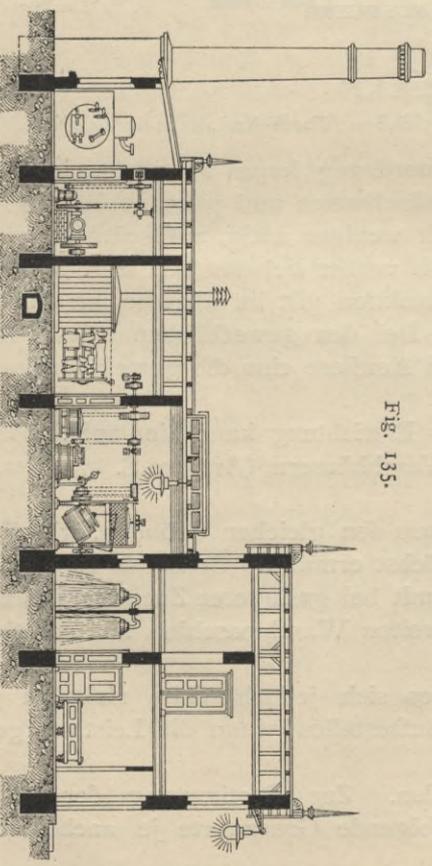
- a. Dampfkessel.
- b. Dampfmaschine.
- c. Dynamomaschine.
- e. Plättisch.
- f. Plattmaschine.
- g. Dampfmaschine.
- h. Mangelisch.
- i. Kastemangel.
- k. Plättchen.
- l. Coullissen-Trocken-
- vorrichtung.
- m. Zentrifuge.
- n. Spülmaschine.
- o. Waschmaschine.
- p. Berieselungsvorrichtung.
- q. Seiten-Kochhehrichtung.
- r. Soda-Kochhehrichtung.
- s. Einweichbecken.

Fig. 134.



Mangelraum. Waschraum. Schnitt nach A B.

Fig. 135.



Kessel-Maschinen-Trockenstube. Waschraum. Badhaus. Schnitt nach C D.

Gewerbliche Wasch- (und Bade-) Anstalt von *Hilken* in Vegesack bei Bremen.

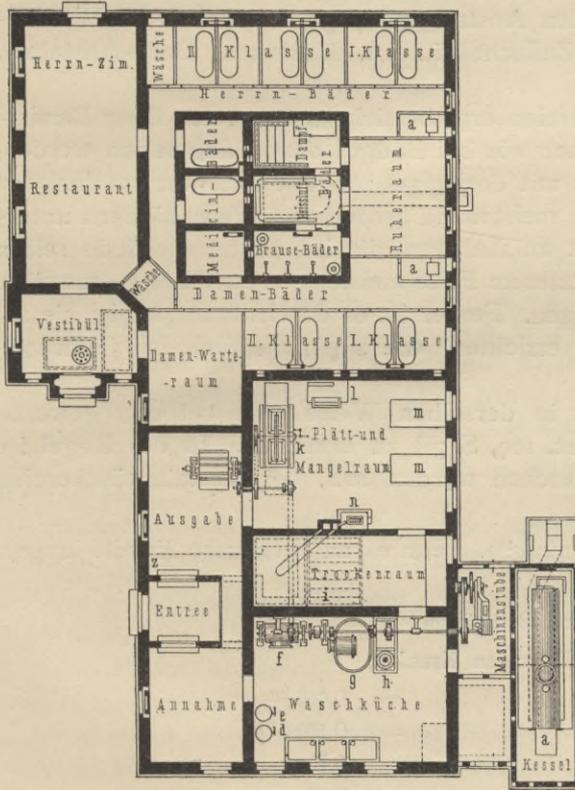
für die Waschmaschine	12 bis 18 kg Dampf
» das Kochfafs höchstens	20 » »
» das Laugenfafs	5 bis 10 » »
» die Trockenvorrichtung (für jeden Schieber)	6 » 9 » »
» den Injektor	10 » 15 » »
» den Pulsometer	15 » 25 » »
» die Dampfmgel	20 » 32 » »

Für den Betrieb der Dampfmaschine kommt für jede Pferdestärke 1,5^{qm} Kesselfläche oder ca. 27 kg Dampf hinzu.

An Kraftbedarf erfordern die einzelnen Wäschereimaschinen:

die Waschmaschine	0,8 bis 1,4 Pferdestärken
» Spülmaschine	0,2 » 0,4 »
» Zentrifuge	1,0 » 3,0 »
» Kastenmgel	0,3 » 0,5 »
» Dampfmgel	0,3 » 0,6 »
der Aufzug für 150 bis 200 kg Nutzlast mit Gegengewicht	0,4 bis 0,7 Pferdestärken
ohne »	1,3 » 1,6 »

Fig. 136.



Gewerbliche Wasch- (und Bade-) Anstalt von Schober zu Insterburg.

- | | | |
|---------------------|-----------------------------------|---------------------|
| a. Dampfkessel. | b. Zentrifuge. | l. Docktisch. |
| d. Seifen-Kochfafs. | z. Coullissen-Trockeneinrichtung. | m. Plättisch. |
| e. Soda-Kochfafs. | k. Mangel. | n. Plättöfen. |
| f. Waschmaschine. | | o. Dampfmgel. |
| g. Spülmaschine. | | z. Frischluftkanal. |

Statt der Dampfmaschinen werden auch in gewerblichen Wasch-Anstalten Gasmotoren oder Elektromotoren vielfach verwendet.

Als Beispiel einer gewerblichen Wasch-Anstalt sei hier die von *F. ter Welp* eingerichtete Wasch- (und Bade-) Anstalt von *Hilken* in Vegesack bei Bremen vorgeführt (Fig. 133 bis 135).

112.
Beispiel
I.

Die Anlage besteht aus einem zweigeschossigen Vorderhaus, das im Erdgeschoß die Bäder und im Obergeschoß die Wohnung des Leiters der Anstalt enthält. Hinter diesem Vorderhaus liegt ein eingeschossiger Anbau, worin die Wasch-Anstalt und zu einem kleineren Teile auch noch Bäder, insbesondere das Heißluft- und das Dampfbad, untergebracht sind.

Die Wasch-Anstalt besteht aus dem Raum zur Annahme und Ausgabe der Wäsche, dem Waschräum, einer Trockenstube und einem Plätt- und Mangelraum. An diese Räume schließen sich noch die Maschinenstube und das Kesselhaus an. Die Räume sind so gelegt und durch Thüren verbunden, daß die Wäsche den üblichen Rundlauf durch die einzelnen Maschinen und Vorrichtungen machen kann. Diese bestehen aus den Einweichbottichen *s*, den Waschmaschinen *o*, einer Berieselungsvorrichtung *p*, der Spülmaschine *n*, der Zentrifuge *m*, den Seifen- und Soda-Koch-

einrichtungen *l*, der Dampfzettel *i*, dem Mangelstuhl *h*, der Plättmaschine *f*, dem Plättofen *k* und den Plättstischen *e*; hierzu kommen die Betriebsdampfmaschine *b* von 12 Pferdestärken und der Dampfkessel *a*.

Die Bade- und Waschräume werden mittels Dampf geheizt und sind elektrisch beleuchtet. Die hierfür vorhandene Dynamomaschine *c* steht in der Maschinenstube.

113.
Beispiel
II.

Ein weiteres Beispiel ist die ebenfalls von *F. ter Welp* eingerichtete Wasch- (und Bade-) Anstalt von *Schober* in Insterburg (Fig. 136).

Die Wasch-Anstalt hat etwa denselben Umfang wie die vorbeschriebene; nur sind hier Annahme- und Ausgaberaum getrennt. Zwischen beiden Räumen befindet sich ein kleiner Vorraum, mit dem erstere durch Schalterfenster in Verbindung stehen.

An den Annahmeraum schliessen sich die Waschküche, ferner der Trockenraum und der Plätt- und Mangelraum. Eine Dampfzettel ist im Ausgaberaum aufgestellt worden. Die Maschinenstube und das Kesselhaus bilden einen kleinen Anbau neben der Waschküche und dem Trockenraum. Die maschinelle Einrichtung ist die übliche.

3) Anstaltswäschereien.

114.
Einleitendes.

Als Anstaltswäschereien werden, wie bereits im Art. 14 (S. 7) erwähnt wurde, solche Wasch-Anstalten bezeichnet, die nur als Zubehör zu einer im übrigen anderen Zwecken dienenden Anstalt gehören. Dies sind die Wäschereien in Kranken-, Waisen- und Zufluchtshäusern, Kasernen, Bade-Anstalten, Gefängnissen u. dergl. m.

115.
Baustelle.

Die Lage der Anstaltswäschereien ergibt sich zunächst aus ihrer Bestimmung; doch kann bei ihnen viel eher wie bei Bädern davon abgesehen werden, dass sie auf demselben Grundstück mit derjenigen Anstalt errichtet werden, der sie dienen sollen. Sie werden auch meistens in besonderen Waschhäusern untergebracht; doch fehlt es auch nicht an Anlagen, die im Anstaltsgebäude selbst sich befinden. Man pflegt sie in letzterem Falle meistens in das Keller-, zuweilen auch in das Dachgeschoss zu verlegen. Ferner ist es durchaus angängig, sie als selbständig verwaltete Anlagen zu errichten, wie sie namentlich bei Garnisonverwaltungen anzutreffen sind.

116.
Bauliches
Erfordernis
und
bauliche
Anordnung.

Das bauliche Erfordernis ist in derselben Weise, wie bei den gewerblichen Wasch-Anstalten (vergl. Art. 109, S. 78) zu ermitteln. In der Regel ist jedoch die Kopffzahl, für die gewaschen werden soll, bei Anstaltswäschereien genauer bekannt.

Bei Krankenhäusern rechnet man⁴⁶⁾, wenn es auf genauere Ermittlungen ankommt, wie folgt:

Wöchentlicher Bedarf an Leib- und Bettwäsche:

α) für einen gewöhnlichen bettlägerigen Kranken

2	Hemden	=	0,666 kg
2	Halstücher	=	0,150 »
1	Handtuch	=	0,150 »
1	Taschentuch	=	0,050 »
1	Bettlaken	=	0,750 »
1	Deckenbezug	=	1,250 »
1	Kissenbezug	=	0,400 »
$\frac{1}{6}$	Strohsack	=	0,250 »

zusammen 3,666 kg

⁴⁶⁾ Nach: Eick, a. a. O., S. 22.

β) für einen chirurgischen Kranken

2	Hemden	=	0,666 kg
2	Halstücher	=	0,150 »
7	Handtücher	=	0,050 »
$\frac{1}{2}$	Paar Socken	=	0,063 »
$\frac{1}{2}$	Unterhose	=	0,250 »
$\frac{1}{4}$	Hose	=	0,145 »
$1\frac{1}{2}$	Bettlaken	=	0,125 »
$1\frac{1}{2}$	Deckenbezug	=	1,875 »
$1\frac{1}{2}$	Kissenbezug	=	0,600 »
$\frac{1}{6}$	Strohsack	=	0,250 »
			<hr/>
zusammen			5,174 kg

γ) für einen Rekonvaleszenten

$1\frac{1}{2}$	Hemd	=	1,500 kg
$1\frac{1}{2}$	Halstuch	=	0,133 »
1	Handtuch	=	0,150 »
1	Taschentuch	=	0,050 »
1	Paar Socken	=	0,125 »
1	Unterhose	=	0,500 »
$\frac{1}{2}$	Drillichhose	=	0,290 »
$\frac{1}{2}$	Drillichjacke	=	0,500 »
$\frac{1}{2}$	Bettlaken	=	0,375 »
$\frac{1}{2}$	Deckenbezug	=	0,625 »
$\frac{1}{3}$	Strohsack	=	0,500 »
			<hr/>
zusammen			3,748 kg

Die bauliche Anordnung entspricht ebenfalls im allgemeinen derjenigen der gewerblichen Wasch-Anstalten wie in Art. 109 (S. 78) bereits angedeutet wurde, und dem hier wie dort durchaus ähnlichen Rundlauf, den die Wäsche beim Reinigungsverfahren zu machen hat.

Auch bezüglich der Bauart und Konstruktion ist neues gegenüber dem unter 1 (öffentliche Waschhäuser) und 2 (gewerbliche Wasch-Anstalten) nicht hervorzuheben.

Schließlich kann auch bezüglich der maschinellen Einrichtung auf die weiter oben (a. a. O.) gemachten Ausführungen verwiesen werden.

Die nachfolgenden Beispiele sind nach der Bestimmung der Wäschereien als Zubehör zu

- α) Krankenhäusern,
- β) Waisenhäusern,
- γ) Zufluchts- und Versorgungshäusern,
- δ) Garnisonverwaltungen (Kasernen),
- ε) Straf-Anstalten,
- η) Bade-Anstalten

gruppiert. Sie geben genügenden Anhalt für die Ausgestaltung solcher Anlagen auch bei anderen hier nicht besonders berücksichtigten Anstalten.

Schließlich sind unter

- θ) Baracken-Wäschereien

dargestellt, die als Zubehör zu allen vorgenannten Anstalten sich eignen.

117.
Bauart,
Konstruktion
und
maschinelle
Einrichtung.

118.
Ausgeführte
Anlagen.

Es sei vorweg bemerkt, daß einige von den Beispielen in Bezug auf ihre Einrichtungen veraltet sind, was jedoch das Interesse an ihnen in baulicher Hinsicht nicht beeinträchtigt.

α) Krankenhaus-Wäschereien.

119.
Beispiel
I.

Eine der ältesten Anlagen größeren Umfanges ist die von *Bouillon* hergestellte Wasch-Anstalt des *Hôpital Lariboisière* zu Paris (siehe die nebenstehende Tafel, sowie Fig. 137 u. 138⁴⁷⁾. Sie wurde mit diesem Krankenhaus im Jahre 1854 eröffnet und befindet sich in dem letzten Flügel der von dem Haupteingang rechts gelegenen Seite der großen Anlage.

Die Wasch-Anstalt besteht aus vier im Erdgeschoß befindlichen Räumen, und zwar der Waschhalle, dem Trockenraum und zwei Räumen zum Sortieren, Legen und Plätten der Wäsche; hierzu kommen im I. Obergeschoß einige Vorratsräume für Wäsche.

Man betritt die Wasch-Anstalt von dem um den mittleren Haupthof des Krankenhauses rings umlaufenden Flurgang, der sämtliche Pavillons untereinander verbindet, und gelangt durch den Sortierraum in die große Waschhalle, an die sich andererseits der Trockenraum und weiter an diesen der Lege- und Plätttraum anschließen. Von letzterem führt eine Wendeltreppe *l* zu dem im I. Obergeschoß gelegenen Aufbewahrungsräumen für Wäsche.

Die Einrichtung der Waschhalle besteht aus dem großen gemauerten Wasch- und Spülbottich mit 4 Abteilungen, und zwar dem allgemeinen Einweichbottich *A*, der Abteilung für heißes Seifenwasser *B*, der Abteilung für Charpie und unreine Leinwand *C* und der Abteilung für infizierte Wäsche *D*, ferner aus mehreren hölzernen Bottichen *a* zum Einweichen und zur Bereitung der Lauge, den Gefäßen für kaltes und warmes Wasser *f* und einer Wäschepresse *g*. Die mit ihrem Fußboden zur Erzielung einer größeren Raumhöhe etwas vertieft angelegte Waschhalle ist nicht durch Treppen, sondern durch Rampen (schiefe Ebenen) mit den anstoßenden Räumen verbunden.

Im Trockenraum sind Kammern mit ausziehbaren Schiebern eingebaut. Die Erwärmung erfolgt durch Feuerluftheizung, die im Kellergeschoß bedient wird.

Die Einzelheiten der Einrichtung sind im übrigen aus den beigegebenen Abbildungen klar ersichtlich.

Auf der Südseite schließt sich an den die Wasch-Anstalt enthaltenden Pavillon ein umfangreicher Trockenplatz an, der mit einem Netz verzinkter Eisenstangen zum Aufhängen der Wäsche überzogen ist⁴⁸⁾.

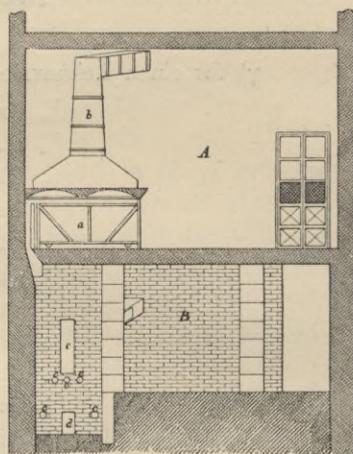
120.
Beispiel
II.

Auch die Wasch-Anstalt des Krankenhauses zu Clamart (Fig. 139 bis 141⁴⁹⁾, gehört zu den älteren Anlagen. Sie verteilt sich auf vier Geschosse.

Das Erdgeschoß (Fig. 140) enthält den Waschraum und die künstliche Trockeneinrichtung, das I. Obergeschoß (Fig. 141) die Plättstube und das II. und III. Obergeschoß Trockenräume, in denen die Wäsche durch die Luft getrocknet wird.

Der Waschraum enthält in der Mitte den in Art. 34 (S. 12) beschriebenen Waschtrog *a*, *b*, *c* und *d*, zwei Waschmaschinen *g*, *g* und eine Spülmaschine *f*. Über diesen Maschinen befinden sich zwei

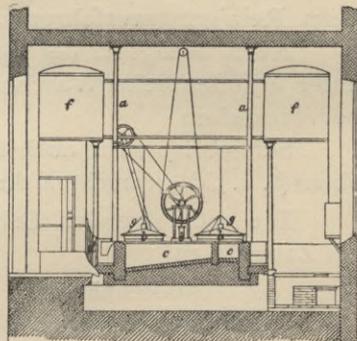
Fig. 137.



Schnitt durch die Trockenanlage.

$\frac{1}{250}$ w. Gr.

Fig. 138.



Schnitt durch die Waschhalle.

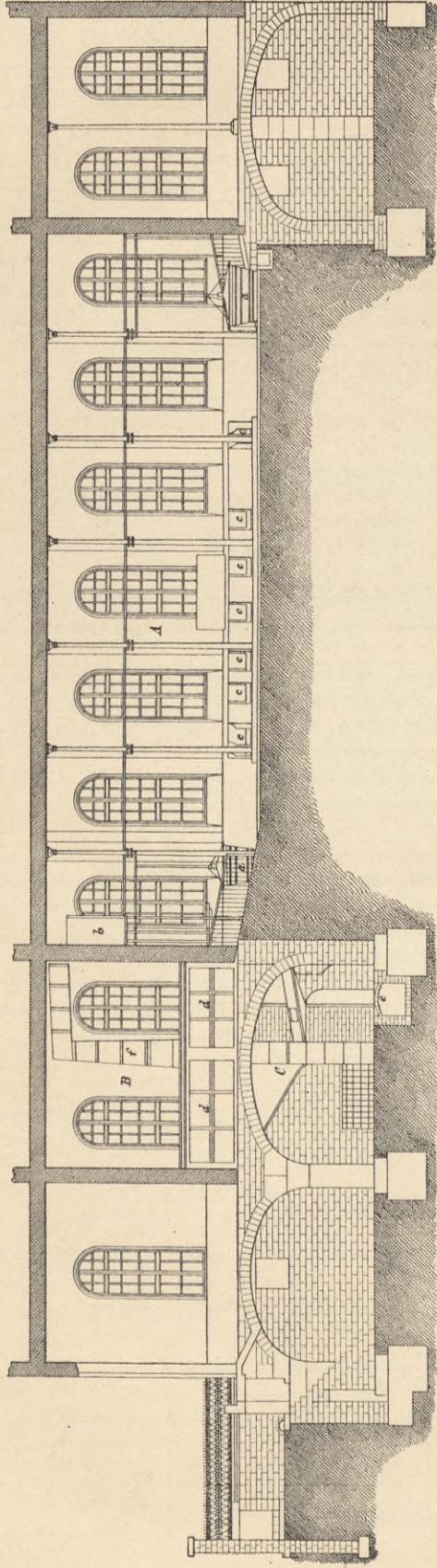
Von der Wasch-Anstalt des *Hôpital Lariboisière* zu Paris⁴⁷⁾.

(Zugehörige Legende auf nebenstehender Tafel.)

⁴⁷⁾ Faks.-Repr. nach: Allg. Bauz. 1858, Bl. 184.

⁴⁸⁾ Nach ebendas., S. 105 ff.

⁴⁹⁾ Faks.-Repr. nach: UHLAND'S Techn. Rundschau 1893, Wochbl. 33.



Legge- und Plättraum.

Trockenraum.

Waschhalle.

Längenschnitt.

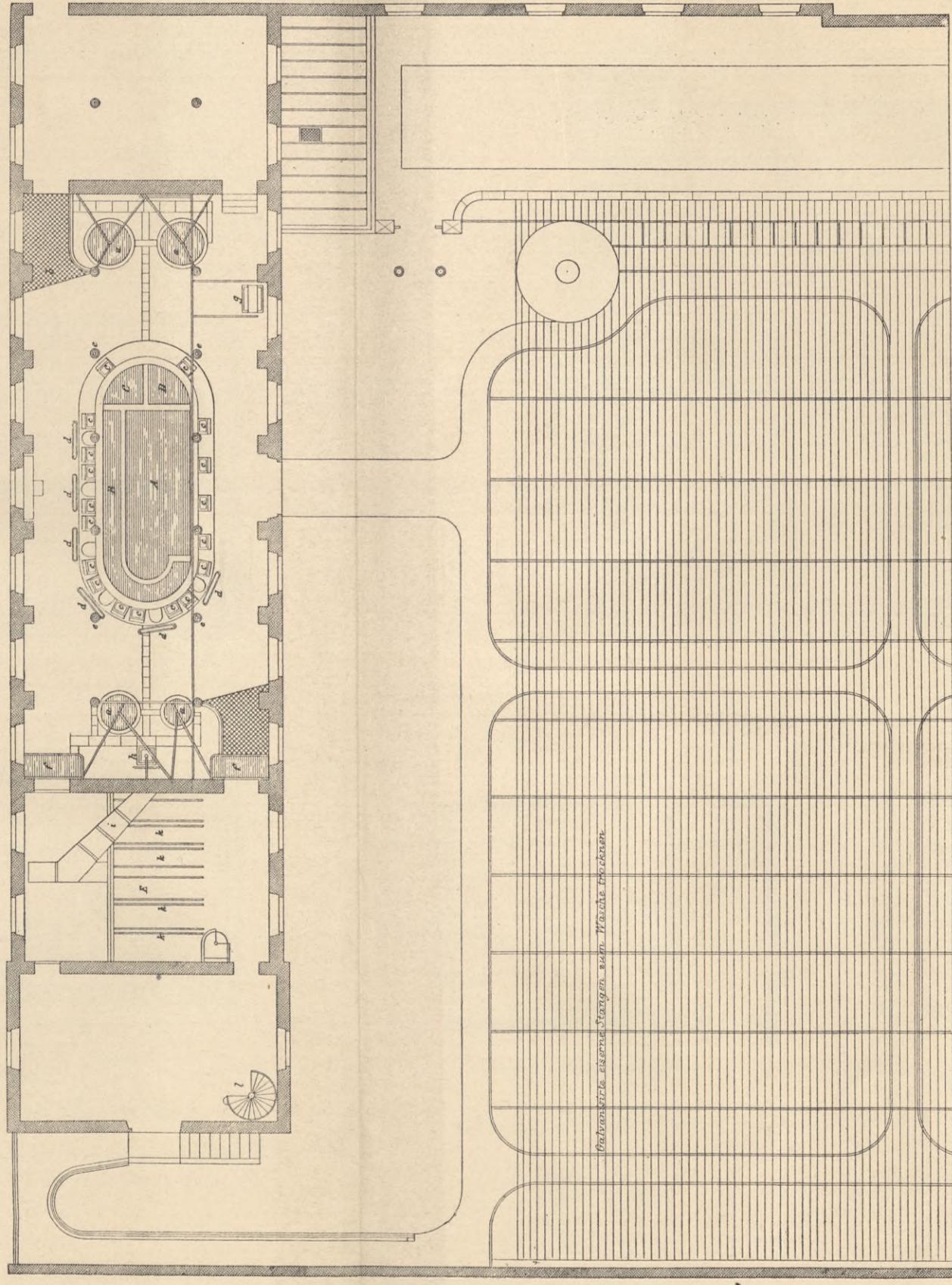
Sortierraum.

A. Waschhalle.
B. Trockenraum.

C. Heizraum für die Trockenkammer.
a, a. Bottiche.

b. Wasserbehälter.
c, c. Stühle für die Wäscherinnen.

d, d. Trockenkammern.
e. Rost.



A. Einweichbottich des großen Waschbeckens.
B. Abteilung des großen Waschbeckens für heißes Seifenwasser.
C. Abteilung für Charpie und unreine Leinwand.

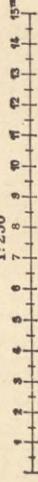
D. Abteilung für infizierte Wäsche.
E. Trockeneinrichtung.
a, a. Bottiche.
b. Rampe.
c, c. Stühle für die Wäscherinnen.

Grundriß.

d, d. Eiserne Stange zum Überhängen der ausgewrungenen Wäsche.
e, e. Säulen.
f, f. Behälter für heißes und kaltes Wasser.

g. Wäschepresse.
h. Dampfmaschine.
i. Dunstrohr.
k, k. Gestelle auf Rollen
l. Wendeltreppe.

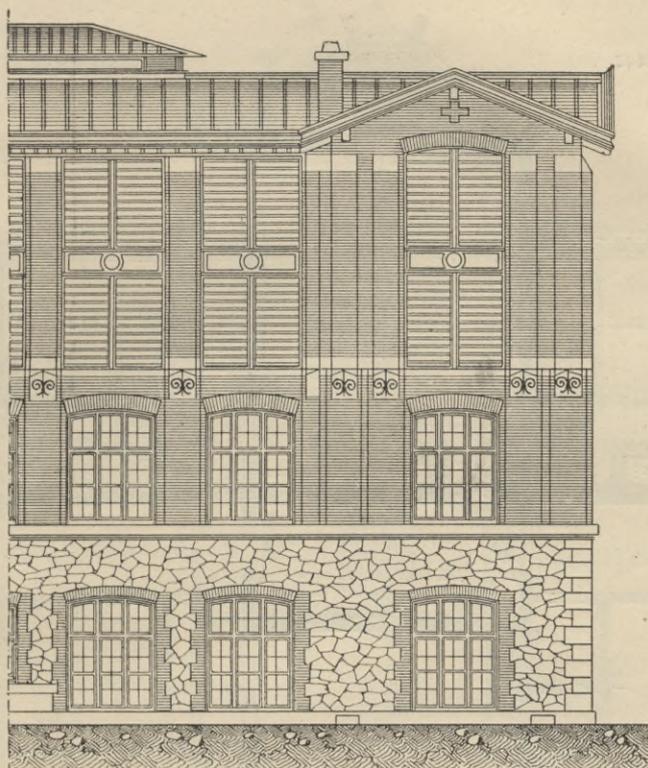
1:250



Wasch-Anstalt des Hôpital Lariboisière zu Paris.

Arch.: Bouillon.

Fig. 139.



Vorderansicht.

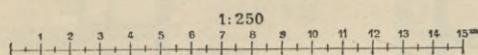
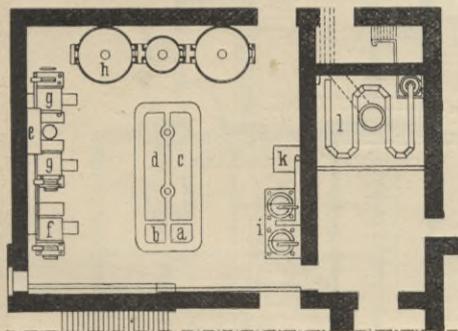
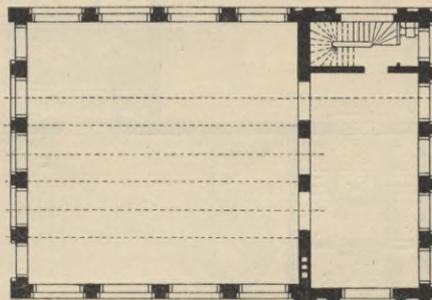


Fig. 140.



Erdgeschoss.

Fig. 141.



I. Obergeschoss.

Wasch-Anstalt des Krankenhauses zu Clamart ⁴⁹⁾.

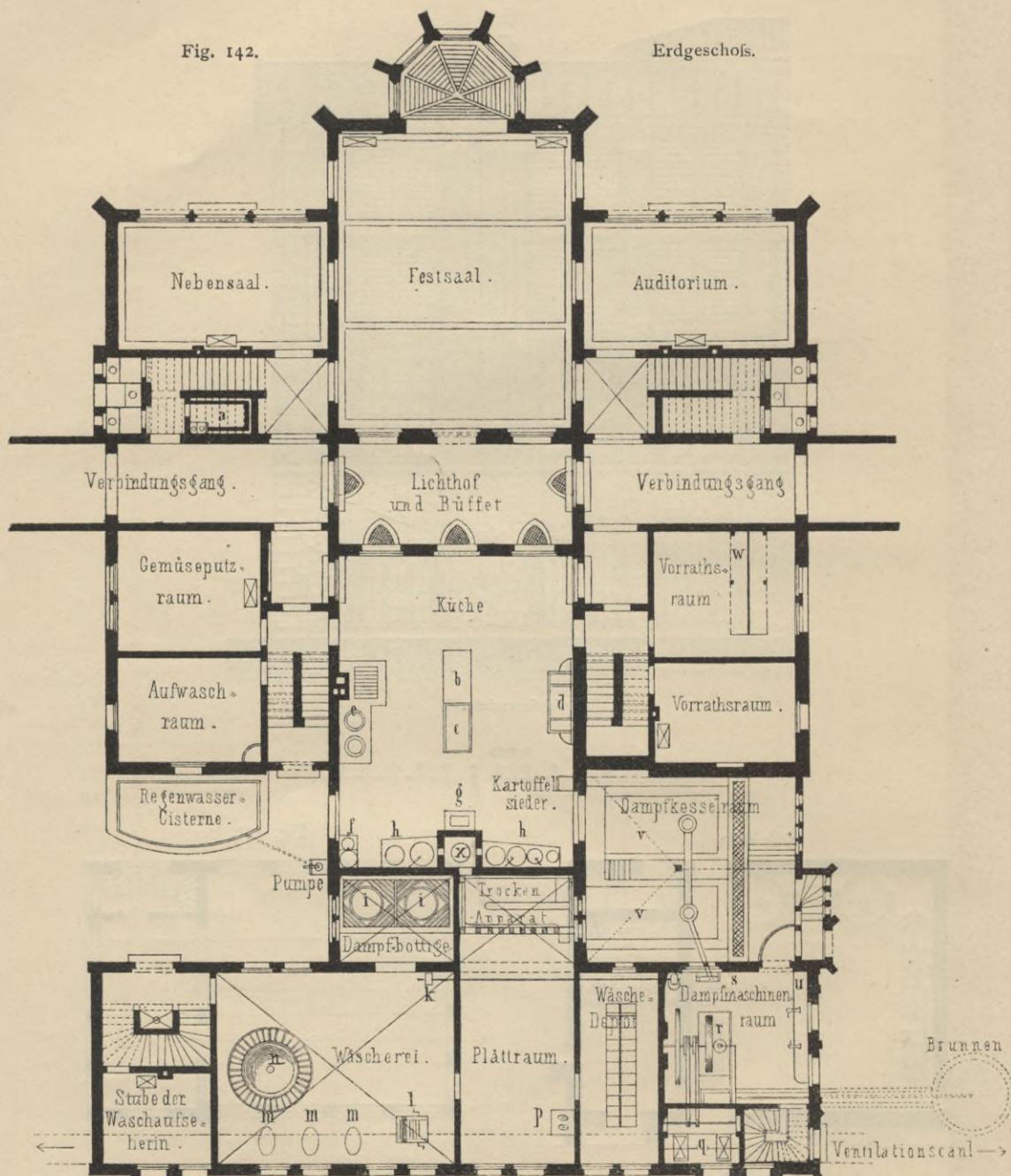
a, b, c, d. Gemauerter Waschbottich.
e. Behälter für heißes
 Wasser.

f. Spülmaschine.
g, g. Waschmaschinen.
h. Laugenbottich.

i. Zentrifuge.
k. Wäscheaufzug.
l. Trockenvorrichtung.

Fig. 142.

Erdgeschöfs.



Wäscherei der Irren-

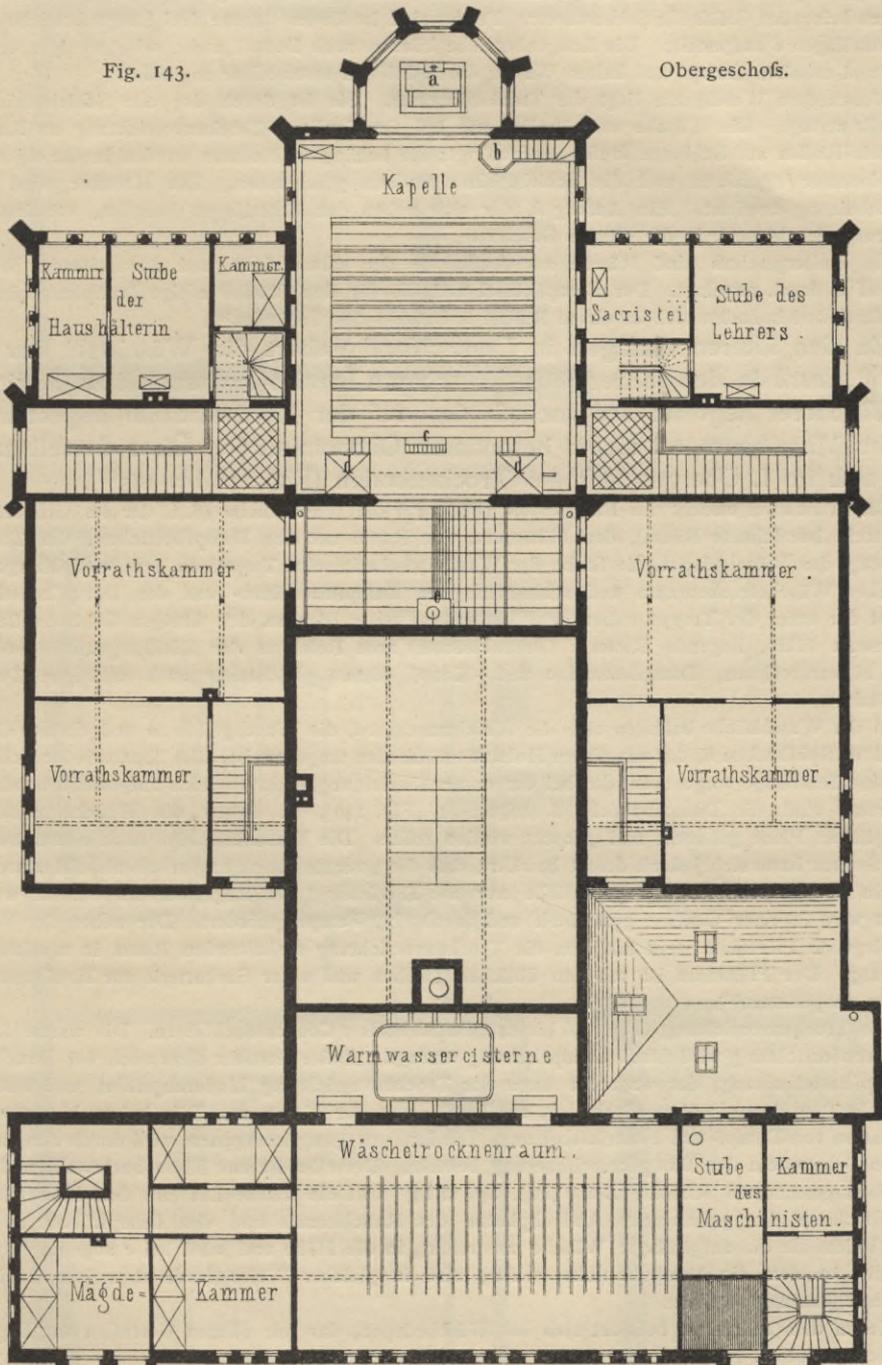
- a.* Brennkammer.
b. Speisekücheneinrichtung.
i. Dampfbottich zum Wäsche-kochen.
k. Transmissionsscheibe.
l. Waschmaschine.

- m.* Waschbottich.
n. Spülmaschine.
o. Aufzug.
p. Gasbatterie zum Erhitzen der Plättisen.

- g.* Ventilator.
r. Dampfmaschine.
u. Werkbank.
v. Dampfkessel.
x. Schornstein.

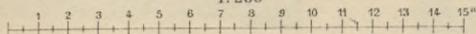
Fig. 143.

Obergeschoss.



Anstalt zu Göttingen⁵¹⁾.

1:250



Arch.: Funk & Rasch.

rechteckige kupferne Behälter *e* für heißes Wasser, bezw. heiße Lauge und ein gleiches mittels Dampf zu heizendes Gefäß für Seifenwasser. Ferner sind in diesem Raume drei Laugenbottiche *h* und zwei Zentrifugen *i* aufgestellt. Die Laugenbottiche können nach Bedarf mehr oder weniger erwärmt werden und erhalten Dampf und kaltes Wasser durch Röhren unmittelbar zugeführt.

Neben dem Waschraum liegt die Trockenkammer. Sie ist durch doppelte Schiebethüren in zwei Teile zerlegt. Die Wäsche wird ähnlich wie bei der Coulissen-Trockenvorrichtung an Rahmen, die mittels Rollen auf Schienen laufen, aufgehängt; die behängten Rahmen werden in die eigentliche Trockenkammer *l* gefahren und die Schiebethüren sodann geschlossen. Die Kammer wird durch Feuerluftheizung erwärmt. Ein Aufzug *k*, der sich neben den Zentrifugen befindet, vermittelt die Beförderung der Wäsche in die oberen Geschosse.

Im Kellergeschoß sind Räume zur Aufnahme der schmutzigen und gewaschenen Wäsche, Brennstoff u. dergl. angelegt. Der Dampfkessel und die für den Betrieb nötige Dampfmaschine von 10 Pferdestärken befinden sich in einem Raume außerhalb des Gebäudes⁵⁰⁾.

Zu den älteren Anlagen in Deutschland gehört die Wäscherei der von *Funk & Rasch* in den Jahren 1863–66 erbaute Landes-Irrenanstalt zu Göttingen. Die Wäscherei liegt im Erdgeschoß des auf der Nordwestseite angeordneten hinteren Mittelbaues an einem besonderen Okonomiehofe. Über derselben befindet sich im I. Obergeschoß der Trockenboden (Fig. 142 bis 145⁵¹⁾).

Die Wäscherei umfaßt im Erdgeschoß (Fig. 142) die Waschküche (d. i. der im Grundriß mit »Wäscherei« bezeichnete Raum), den Plättraum, den Raum mit den Dampfbottichen, die Trockenvorrichtung, das Wäschedepot, die Stube der Waschaufseherin, eine Treppe zu dem im I. Obergeschoß befindlichen Wäschetrockenraum und schließlich den Dampfmaschinen- und den Dampfkesselraum; ferner ist der unter der Treppe neben dem Verbindungsgang, der zu den übrigen Gebäudeteilen der Irren-Anstalt führt, liegende Raum *a* (Brennkammer) zum Reinigen der Kleidungsstücke von Ungeziefer hinzuzurechnen. Dampfmaschine und -Kessel dienen gleichzeitig auch sonstigen Zwecken der Anstalt.

In der Waschküche befinden sich die Waschmaschine *l*, die Waschgefäße *m* und ein aus Cement hergestelltes Spülbecken *n*, das mit einem Holzlattenfußboden umgeben ist. Die Transmissionsscheibe *k* ist für eine Zentrifuge vorgesehen, die bei der ersten Einrichtung nicht sogleich aufgestellt wurde. Im Nebenraume sind die Dampfbottiche *i* aufgestellt (Fig. 149), in denen die Wäsche nach dem ursprünglichen Plane gebeut und gekocht werden sollte. Die Waschmaschine nach einem amerikanischen System hatte sich jedoch derart bewährt, daß die gesamte Reinigungsarbeit alsbald ausschließlich darin bewirkt und die Dampfbottiche nur zur Erwärmung des Regenwassers benutzt wurden. Letzteres wird in einer Cisterne gesammelt und durch eine Pumpe gefördert. Der neben der Waschküche liegende Plättraum steht mit dem die Trockenvorrichtung enthaltenden Raum in unmittelbarer Verbindung. Der Plättraum ist mit den üblichen Tischen und einer Gasbatterie zur Erwärmung der Plätteisen ausgestattet⁵²⁾.

Die Trockenvorrichtung (Fig. 146 bis 148) besteht aus 7 Coulissenschiebern. Die warme Luft in der Trockenvorrichtung wird durch Dampfheizung erzeugt. Außer letzterer dient auch der Rauchkanal der Dampfkesselheizung, der wagrecht unter der Trockenvorrichtung hindurchgeführt und mit gußeisernen Platten dortselbst abgedeckt ist, zur Erwärmung der Kammern. Wir haben hier also eine Kombination von Dampf- und Feuerluftheizung. Die Luftbewegung im Apparat wird durch den daneben liegenden Schornstein der Dampfkesselfeuerung bewirkt. Derselbe ist aus Eisen hergestellt und führt durch einen gemauerten Schacht. Bei *a* (Fig. 146 u. 147) tritt die frische Luft aus dem Plättraum ein, erwärmt sich an den gußeisernen Abdeckplatten des Rauchkanals und den Dampfrohren *e*, steigt sodann, indem sie die aufgehängte Wäsche umstreicht, in die Höhe und wird bei *c* abgesaugt. Auch der Raum, in dem die Dampfbottiche stehen, wird in gleicher Weise durch den Schornstein der Dampfkesselfeuerung entlüftet.

Neben dem Plättraum befindet sich das Wäschedepot, das mit offenen Gestellen zur Lagerung der Wäsche versehen ist.

In der Mitte der Treppe neben der Stube der Waschaufseherin ist ein Aufzug *o* eingebaut, mit dem die Wäsche auf den im Obergeschoß liegenden Trockenraum befördert werden kann⁵³⁾.

Das Waschhaus des von *Gropius & Schmieden* in den Jahren 1872–74

121.
Beispiel
III.

122.
Beispiel
IV.

⁵⁰⁾ Nach ebendas., S. 171.

⁵¹⁾ Faks.-Repr. nach: Zeitschr. d. Arch.- u. Ing.-Ver. zu Hannover 1867, Bl. 380, 382, 383 u. 385.

⁵²⁾ Nach ebendas., S. 343.

⁵³⁾ Nach ebendas., S. 343 u. 344.

Fig. 146.

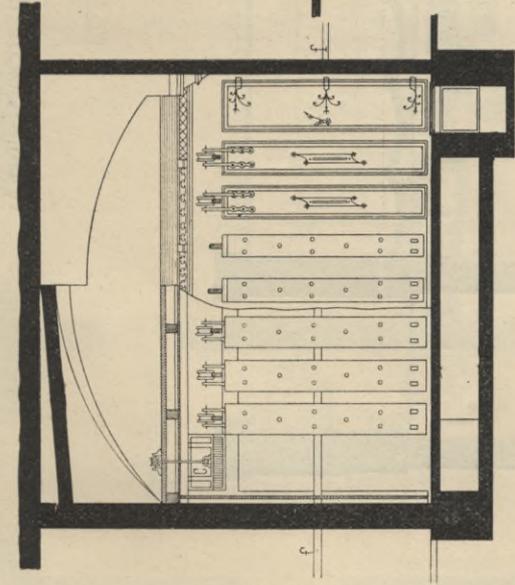


Fig. 147.

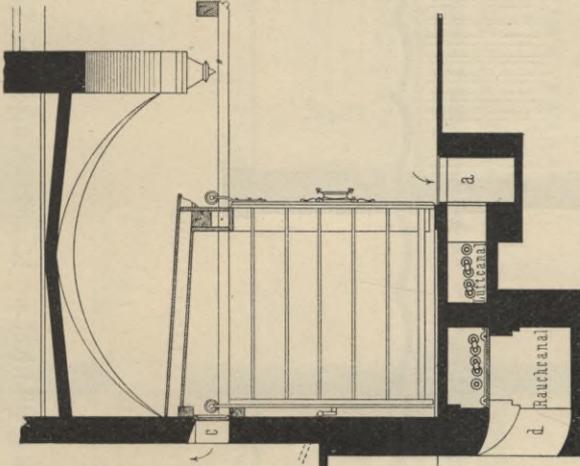


Fig. 149.

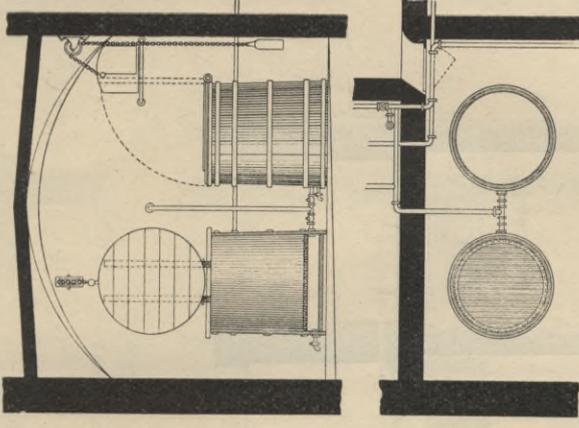
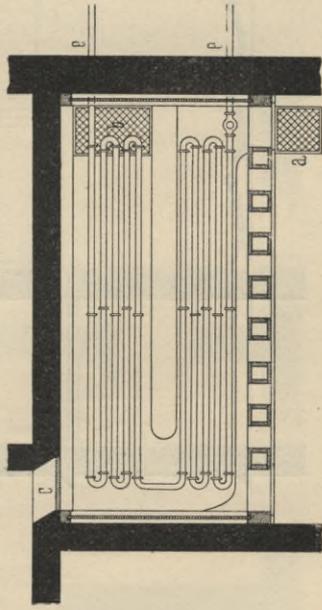


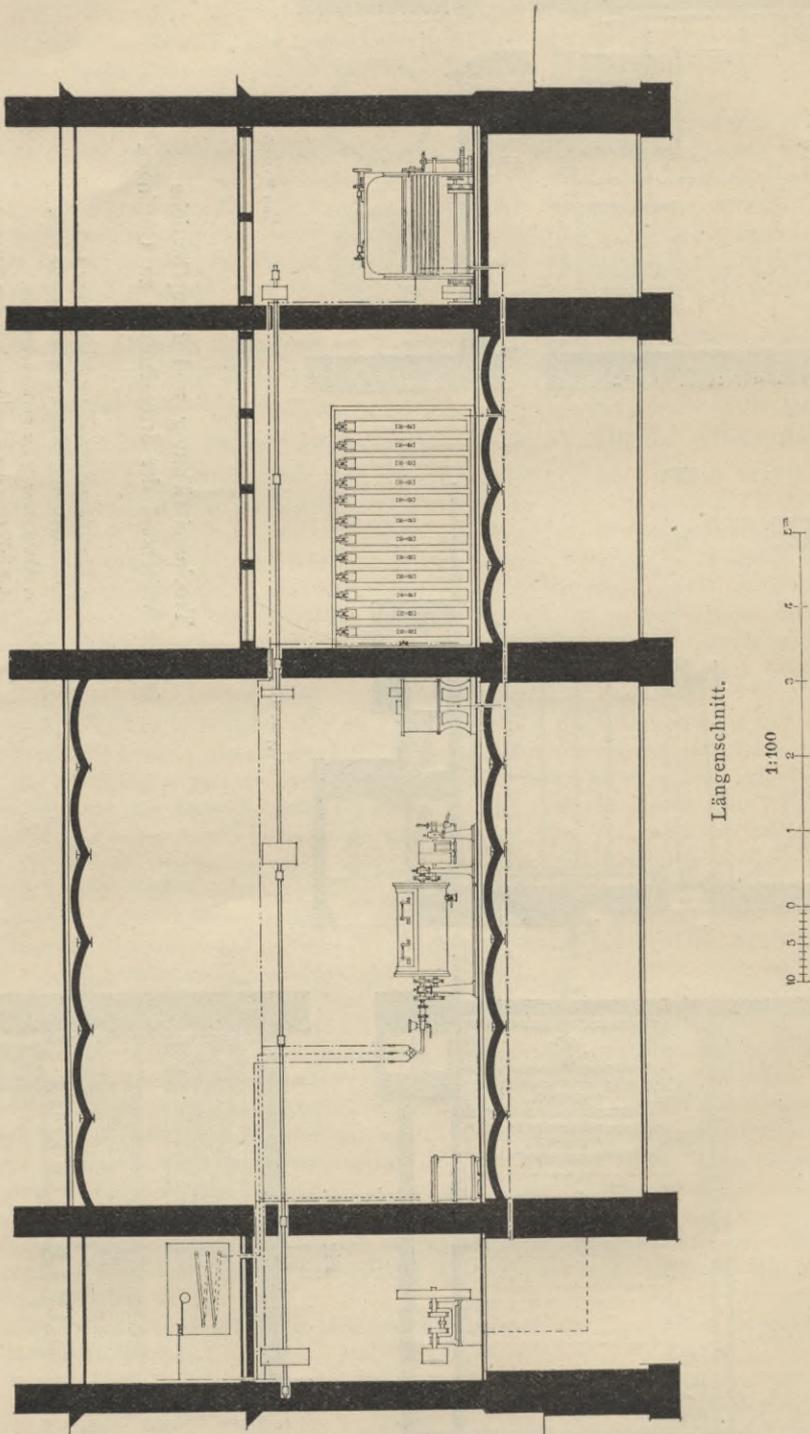
Fig. 148.



Trockeneinrichtung und Dampfbotliche
in der Wäscherei der Irren-Anstalt zu Göttingen⁵⁾).

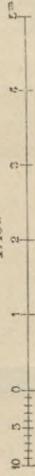
- a. Einströmungsöffnung für frische kalte Luft.
- b. Ausströmungsöffnung für frische warme Luft.
- c. Abzugsöffnung für verbrauchte Luft.
- d. Einführung des Rauchkanals in den Schornstein.
- e, f. Dampfleitung.

Fig. 150.



Längenschnitt.

1:100

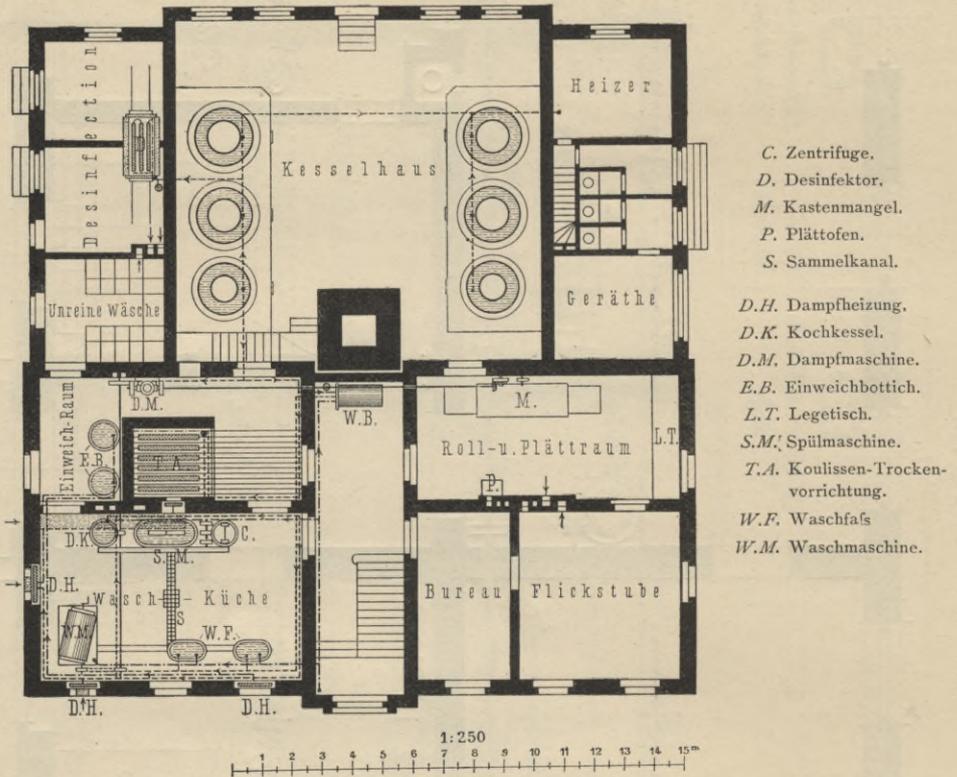


Wasch-Anstalt des städtischen Krankenhauses zu Wiesbaden.

Arch.: Gropius & Schmieden, später Genzmer.

und 1,70 m Breite mit 10 Schiebern aufgestellt. Jeder Schieber ist 2,00 m hoch und 0,275 m breit; er besitzt 5 Aufhängestangen. Die Trockenvorrichtung ist mit 30 qm Rippenheizröhren versehen. Im Mangel- und Bügelraum befinden sich eine große Dampfmgel (System *Stute & Blumenthal*) und die erforderlichen Tische. Die ursprünglich vorhandene Kastenmangel ist als entbehrlich beseitigt worden. Das Wäschemagazin ist mit Schränken und offenen Gestellen zum Niederlegen der gereinigten, bezw. neuen Wäsche ausgestattet. Die Ausgabestelle ist mit einem Tisch in Hufeisenform umgeben, so daß die Empfänger wohl in den Magazinraum eintreten, aber nicht an die Wäschelager gelangen können. Ein zum Trockenspeicher führender Wäscheaufzug befindet sich im Treppenhaus. In einem kleinen Raum über der Maschinenstube hat ein Warmwasserbehälter von 1,50 km Inhalt Aufstellung gefunden (vergl. Fig. 150, S. 92).

Fig. 152.

Waschhaus des Kaiser und Kaiserin Friedrich-Kinderkrankenhauses zu Berlin⁵⁴⁾.

Arch.: Schmieden, v. Weltzien & Speer.

Die Kosten der Neueinrichtung, die sämtliche vorstehend angeführte Gegenstände mit Ausnahme einiger Bügeltische und Wäscheschränke umfaßt, beliefen sich auf 15 433,70 Mark für die von *Chr. Kalkbrenner* zu Wiesbaden gelieferte maschinelle Einrichtung und die Geräte und 3027,93 Mark für bauliche Veränderungen, im ganzen auf 18 461,63 Mark.

Eine nach neueren Grundsätzen angelegte Anstalt ist das Waschhaus des von *Schmieden, v. Weltzien & Speer* zu Anfang der 90er Jahre erbauten Kaiser und Kaiserin Friedrich-Kinderkrankenhauses zu Berlin. Sie befindet sich im Erdgeschoss eines dreistöckigen Pavillons, mit dem ferner Kesselhaus und Desinfektions-Anstalt vereinigt sind (Fig. 152⁵⁴⁾). Letztere sind in einem einstöckigen Anbau angeordnet.

Rechts von einem mittleren Flur liegen ein Bureau, eine Flickstube und ein Roll- und Plätttraum, links die Waschküche und der Einweichraum mit der Trockenkammer. An den Einweichraum schließt, im Anbau liegend, der Raum für schmutzige Wäsche an und ferner die Desinfektions-Anstalt.

⁵⁴⁾ Faks.-Repr. nach: Berlin und seine Bauten. Berlin 1896. Teil II, S. 450.

Letztere besteht aus zwei Gelassen: einem für infizierte Wäsche (neben dem Raum für unreine Wäsche) und einem für desinfizierte Wäsche. In der diese beiden Gelasse trennenden Scheidewand steckt die Desinfektionsvorrichtung *D*.

Die Waschküche enthält die üblichen neuzeitlichen maschinellen Einrichtungen. Im Einweichraum stehen außer den zwei Einweichbottichen *E. B.* die Dampfmaschine *D. M.* Die Trockenvorrichtung besteht aus einem Coulissen-Trockenapparat *T. A.* mit 6 Schiebern.

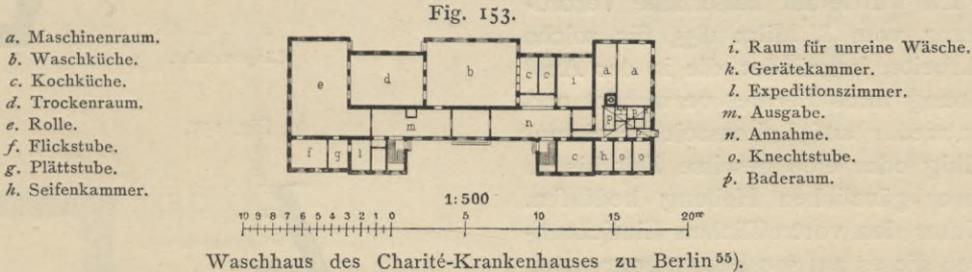
Das im Jahre 1881 erbaute Waschhaus des Charité-Krankenhauses zu Berlin besteht aus einem 2¹/₂ geschossigen Mittelbau und zwei eingeschossigen seitlichen Anbauten (Fig. 153⁵⁵).

Das Erdgeschoss enthält die zur Wäscherei gehörigen Räume, und zwar die Kessel- und Maschinenräume *a*, die Waschküche *b*, die Kochküche *c*, den Trockenraum *d*, die Rollstube *e*, die Flickstube *f*, den Plätttraum *g*, die Seifenkammer *h*, einen Raum zur Ansammlung und Sortierung unreiner Wäsche *i*, die Gerätekammer *k*, das Expeditionszimmer *l*, den Annahmeraum *n* und den Ausgaberaum *m*, die zugleich als Verbindungsgang dienen, schliesslich eine Knechtstube *o*, sowie Abort und Baderäume *p*.

Im Obergeschoss befinden sich die Wohnung des Wäscherei-Inspektors, Wäschemagazin, sowie Wohn- und Schlafräume für die Waschmägde.

Das Dachgeschoss enthält Geschirr- und Gerätekammern, sowie einen umfangreichen Trockenspeicher, der mit den Waschräumen im Erdgeschoss durch einen Aufzug in Verbindung steht.

124.
Beispiel
VI.



Über den Wasch-, Koch- und Trockenräumen sind fünf gemauerte Schlotte aufgeführt, um den Wrasen abzuleiten. Dieselben werden durch Dampfspiralen erwärmt und sind zur Steigerung ihrer Wirksamkeit mit Flügelventilatoren versehen.

Das Äußere ist im Ziegelrohbau unter sparsamer Verwendung von Formziegeln aufgeführt.

Die Anschlagskosten, einschl. derjenigen für innere Einrichtung und Inventar, betragen 277 000 Mark, so daß sich 1 qm überbauter Fläche auf 215 Mark stellt⁵⁶).

Bezüglich der Anlage von Krankenhaus-Wasch-Anstalten sei schliesslich noch auf die Ausführungen im Teil IV, Band 5, Heft 1 (Abt. V, Abschn. 1, B, Kap. 7, unter c, 2) dieses »Handbuches« verwiesen, wo auch einige Beispiele von solchen Waschwäusern etc. sich finden.

β) Waisenhaus-Wäschereien.

Die von *Cordier* im Jahre 1854 erbaute Wasch-Anstalt des Waisenhauses zu Epernay ist bemerkenswert, weil sie mit den üblichen Wäsche-Kocheinrichtungen und den Trockenräumen eine Flussspüle unmittelbar verbindet, eine Einrichtung, deren Vorbedingung die Lage der Anstalt an einem Fluß ist (Fig. 154 u. 155⁵⁷).

Die zwischen den übrigen Gebäuden des Waisenhauses eingebaute Wäscherei (Fig. 155) stößt einerseits an den inneren Hof, andererseits an den vorbeifließenden Fluß. Sie besteht aus drei Geschossen, von denen das Erdgeschoss zum Waschen, die beiden oberen Geschosse zum Trocknen dienen. Letztere sind deshalb an den Außenwänden durchweg mit Jalousien versehen. Die eigentliche Wäscherei ist in zwei Räume geteilt, von denen der vordere, dem Hofe zunächst gelegene die Koch- und Beuchvorrichtungen und einen nach den Trockenböden führenden Treppenaufgang enthält.

125.
Beispiel.

⁵⁵) Faks.-Repr. nach: Zeitschr. f. Bauw. 1881, Bl. 61.

⁵⁶) Nach ebendas., S. 137.

⁵⁷) Faks.-Repr. nach: *Moniteur des arch.* 1877, Pl. 15.

Der zweite nach dem Fluß zu gelegene Raum ist die Spüle. Er ist nach der Flußseite vollständig offen und hat hier an der Mauerkante entlang eine Reihe von vier in den Boden versenkten tonnenartigen Behältern, die den Wäscherinnen als Aufstellungsplatz beim Spülen dienen, so daß sie nicht nur trockenen Fußes, sondern auch in einer bequemen Stellung und ohne auf den Knien liegen zu müssen, ihre Arbeit verrichten können. Linker Hand neben den einzelnen Ständen sind Bretter und hinter denselben ist eine Bank zum Ablegen der Wäsche angebracht. Die Einzelheiten sind aus dem Grundriß und dem Längsschnitt ersichtlich.

γ) Wäschereien bei Zuflucht- und Versorgungshäusern.

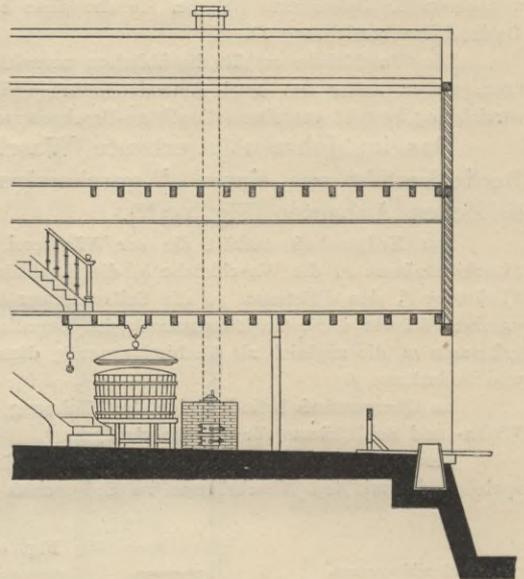
Das Asyl von Vincennes bei Paris wurde auf kaiserliche Verordnung vom 8. März 1855 für solche Arbeiter begründet, die in der Ausübung ihres Berufes verwundet und entweder auf Lebenszeit arbeitsunfähig oder eine gewisse Zeit bis zu ihrer gänzlichen Heilung bedürfen. Unter den vortrefflichen Einrichtungen dieses auf 500 Betten begrenzten Asyls nehmen die Wäscherei nebst den Bädern einen hervorragenden Platz ein (Fig. 156 u. 157⁵⁸).

In der Verlängerung des auf der Mitte der Rückseite des Hauptgebäudes sich anschließenden Flügels, der die Küchen enthält, liegt im Erdgeschoß (Fig. 157) neben dem Kesselhaus das Dampfbad und jenseits des den Flügel quer durchschneidenden Flurganges die Wasch-Anstalt mit der üblichen Einrichtung. Rechts davon in einem besonderen Anbau befindet sich die Trockenstube mit einer durch heiße Luft erwärmten Trockenvorrichtung und auf der entgegengesetzten Seite links vom Waschhaus die Wannen- und Fußbäder. Diese umfassen eine größere Zelle für 10 Fußbäder, 11 Zellen für gewöhnliche Wannenbäder und eine Zelle für Schwefelbäder.

Die Wasch-Anstalt des Armen-Versorgungshauses zu Linz ist in einem besonderen eingeschossigen Gebäude untergebracht (Fig. 158 bis 163⁵⁹).

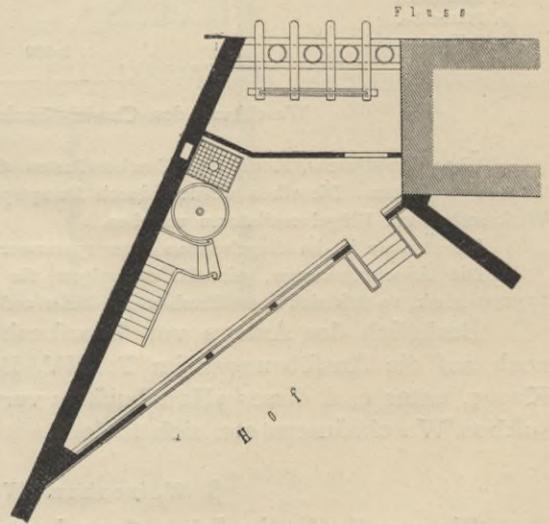
Das nur unter dem mittleren Teile befindliche Kellergeschoß (Fig. 160) enthält einen größeren Raum für Brennstoff *E* und einen Raum mit dem Ofen für die Trockenvorrichtung *F*. Beide Räume sind von einem Gang *G* aus zugänglich.

Fig. 154.



Längsschnitt.

Fig. 155.



Grundriß.

Wasch-Anstalt des Waisenhauses zu Epernay⁵⁷).

1/200 w. Gr.

Arch.: Cordier.

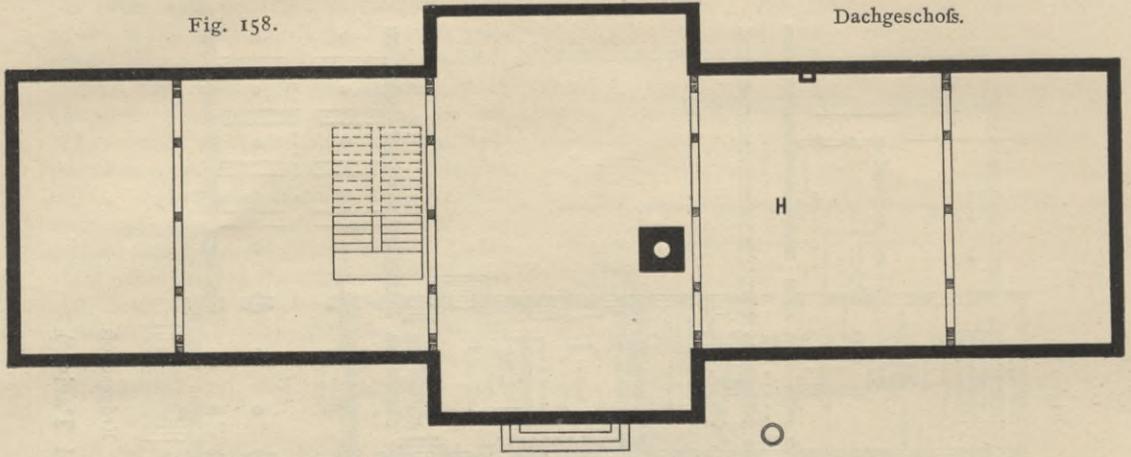
126.
Beispiel
I.

127.
Beispiel
II.

⁵⁸) Faks.-Repr. nach: Allg. Bauz. 1860, Bl. 326.

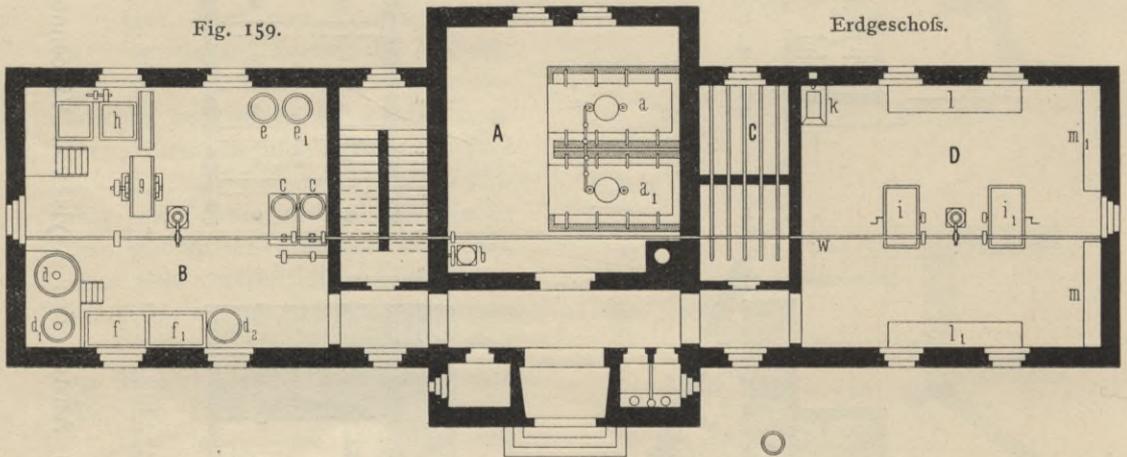
⁵⁹) Nach: UHLAND's Techn. Rundschau 1896, Gruppe VII, Bl. 57.

Fig. 158.



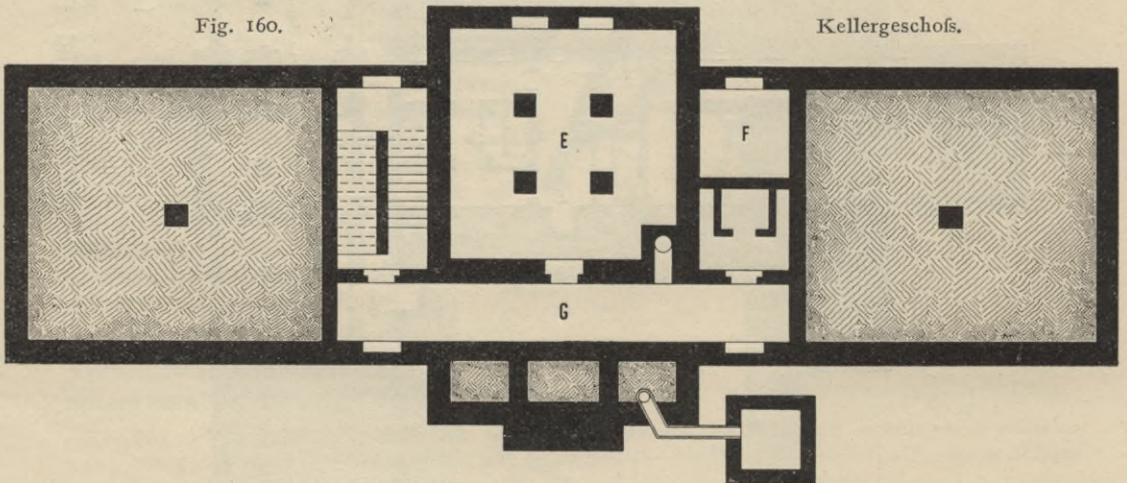
Dachgeschoss.

Fig. 159.



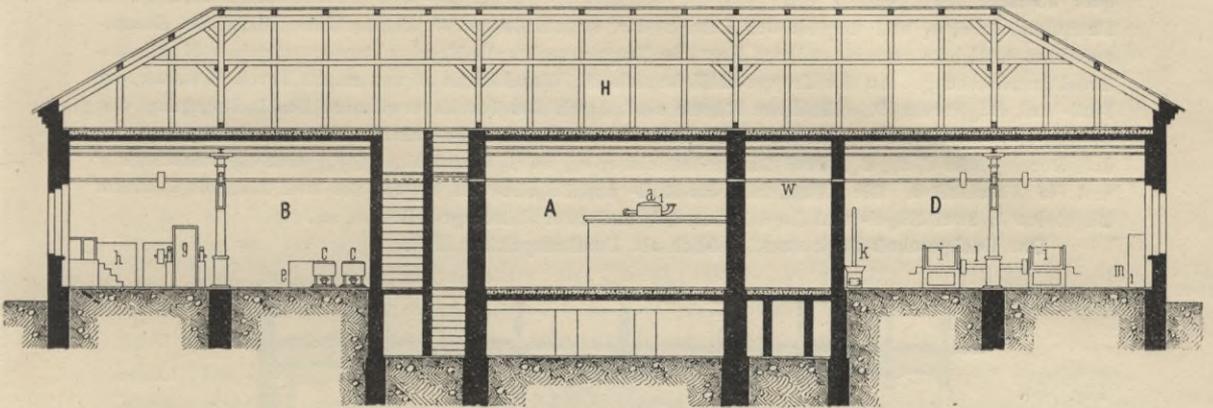
Erdgeschoss.

Fig. 160.



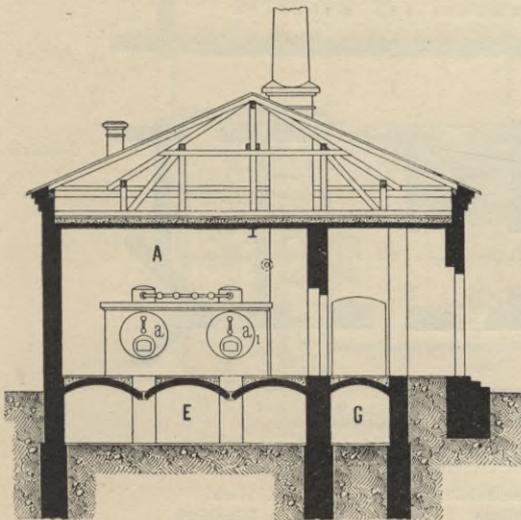
Kellergeschofs.

Fig. 161.



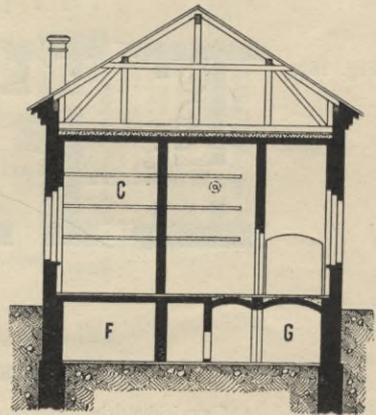
Längenschnitt.

Fig. 162.



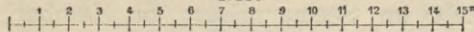
Schnitt durch den Mittelbau.

Fig. 163.



Schnitt durch die Trockenkammer.

1:250



A. Kesselhaus.

B. Waschküche.

C. Trockenkammer.

D. Roll- und Bügelraum.

E. Brennstoffraum.

F. Trockeneinrichtung (Ofen).

G. Flurgang.

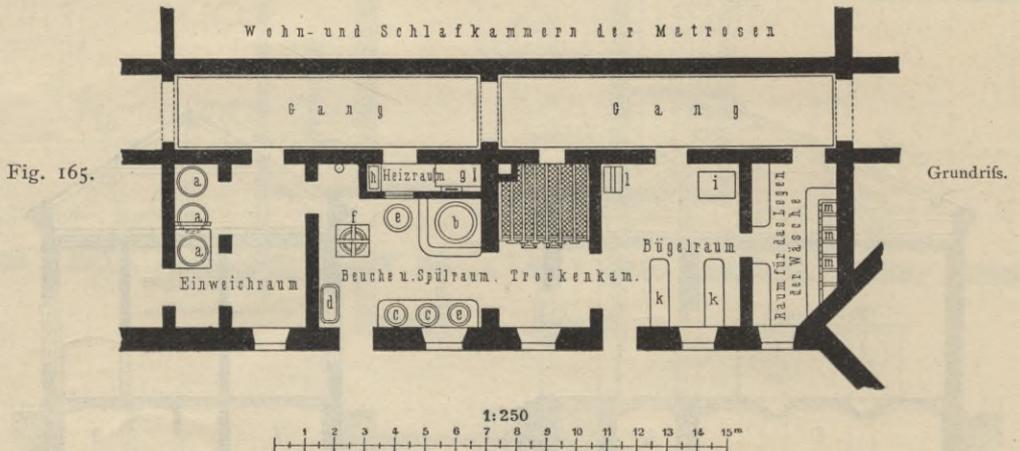
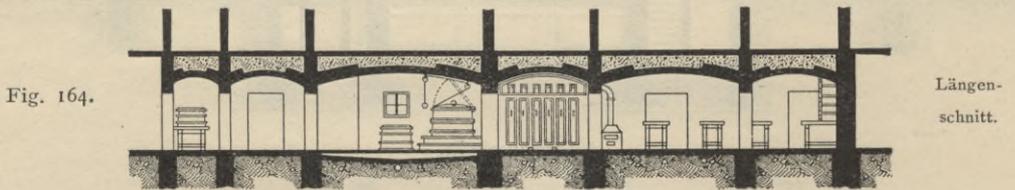
H. Trockenboden.

 a, a_1 . Dampfkessel. b . Dampfmaschine. c, c_1 . Zentrifugen. d, d_1, d_2 . Beuchfässer. e, e_1 . Laugenbottiche. f, f_1 . Waschbecken. g . Spülmaschine. h . Waschfafs. i, i_1 . Mangeln. k . Bügelofen. l, l_1 . Bügel- und Legetische. m, m_1 . Wäschegestelle.

W. Transmission.

Das Erdgeschoss betritt man von außen durch eine kleine Vorhalle. Zu beiden Seiten derselben befinden sich rechts zwei Aborte und links ein kleiner Geräteraum. Einen Verbindungsgang quer überschreitend, gelangt man von der Vorhalle in das Kessel- und Maschinenhaus *A* mit zwei Dampfkesseln *a, a₁* und der für den Betrieb der verschiedenen Waschmaschinen dienenden Dampfmaschine *b*. Links vom Kesselhaus liegt die Treppe, rechts die Trockenkammer mit einer Koulissen-Trockenvorrichtung. An die Treppe schließt sich die Waschküche *B* und an die Trockenkammer der Roll- und Bügelraum *D*. Sämtliche Räume sind durch den bereits erwähnten Verbindungsgang verbunden und von diesem unmittelbar zugänglich. In der Waschküche befinden sich zwei Zentrifugen *c, c₁*, drei Beuchgefäße *d, d₁, d₂*, zwei Laugenbottiche *e, e₁*, zwei Waschröge *f, f₁*, eine Spülmaschine *g* und ein Waschfafs *h*. Die Ausstattung des Roll- und Bügelraumes besteht aus zwei Mangeln *i*, einem Bügelofen *k*, zwei Bügel- und Legetischen *l, l₁* und zwei Wäschegestellen *m, m₁*.

Das Dachgeschoss dient ausschließlich als Trockenspeicher *H*⁶⁰⁾.



Wasch-Anstalt im Seemannshaus zu Hamburg⁶¹⁾.

- | | | |
|---------------------------|---------------------------|-------------------------|
| <i>a.</i> Einweichbottich | <i>e.</i> Wasserbehälter | <i>i.</i> Tisch. |
| <i>b.</i> Beuchfafs. | <i>f.</i> Zentrifuge. | <i>k.</i> Bügeltisch. |
| <i>c.</i> Spülbottich. | <i>g.</i> Rost. | <i>l.</i> Plättofen. |
| <i>d.</i> Spültrog. | <i>h.</i> Kohlenbehälter. | <i>m.</i> Wäschschrank. |

128.
Beispiel
III.

Die Wasch-Anstalt im Seemannshaus zu Hamburg (Fig. 164 u. 165⁶¹⁾ wurde im Herbst des Jahres 1861 vollendet.

Sie ist durch einen Gang von den Wohn- und Schlafkammern der Matrosen abgetrennt und besteht aus fünf neben einander liegenden Räumen. Diese sind der Einweichraum, der Beuch- und Spülraum mit einem kleinen Heizraum, die Trockenkammer, der Bügelraum und der Raum zum Legen der Wäsche.

Der Einweichraum enthält vier Einweichbottiche, von denen zwei neben- und zwei übereinander stehen. Letztere Aufstellung hat den Zweck, die Lauge von weniger schmutziger Wäsche des oberen Bottiches nach dem unteren laufen lassen zu können, um sie dort noch einmal zu benutzen.

Im Beuch- und Spülraum ist *b* das große Beuchfafs; *c* sind drei Spülbottiche; *d* ist ein besonderer Spültrog für feinere Wäsche, *e* ein Wasserbehälter und *f* die Zentrifuge.

⁶⁰⁾ Nach ebendas., S. 36 ff.

⁶¹⁾ Faks.-Repr. nach: HAARMANN'S Zeitschr. f. Bauhdw. 1862, Bl. 5.

Den Betrieb bewirkt eine liegende Dampfmaschine von 10 Pferdestärken mit 230 mm Kolbendurchmesser und 460 mm Hub, sowie Expansion. Die Dampfkessel sind liegende Röhrenkessel von 1900 mm Durchmesser und 4650 mm Länge mit je zwei Flammrohren von 700 mm Durchmesser und 31 qm Heizfläche; die zulässige Dampfspannung beträgt 4 Atmosphären. Das Betriebswasser wird einem neben dem Kesselhaus angelegten Brunnen entnommen. Der Verbrauch an Betriebswasser stellt sich bei einer Tagesleistung von etwa 1000 kg trockener Wäsche auf 32 cbm.

Im Desinfektionsraum hat ein kesselförmiger Desinfektor Aufstellung gefunden. Die maschinelle Einrichtung ist von *Oscar Schimmel & Co.* in Chemnitz geliefert.

Die Baukosten beliefen sich: für die Gebäude mit Einschluß des Kesselschornsteines und der Kohlenschuppen auf 64 947 Mark; für Maschinen, Pumpen, Trockengerüste und Geräte auf 43 126 Mark; für den Brunnen auf 1303 Mark; für Einfriedigung, Sortierhalle, Aschengrube, Einebnung, Kanalisation, Pflasterung etc. auf 25 776 Mark; für die Bauführung auf 6100 Mark; im ganzen auf 141 252 Mark⁶⁴⁾.

Die Garnison-Waschanstalt zu Danzig (Fig. 171 bis 175⁶⁵⁾) wurde in den Jahren 1868—73 als Ersatz für eine in den Kasematten auf dem Bischofsberge befindliche, nur für Handbetrieb eingerichtete ältere Anlage errichtet.

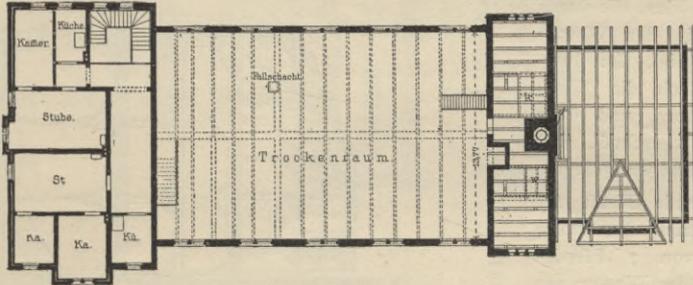
130.
Beispiel
II.

Das Gebäude ist im Inneren der Stadt auf einem 3760 qm großen Platze am Mottlaubecken errichtet. Es enthält außer der Wasch-Anstalt Dienstwohnungen für einen Kasernen-Inspektor, einen Maschinisten und einen Heizer.

Im Hauptgebäude sind im Kellergeschoß (Fig. 173) ein Umkleezimmer für Wäscherinnen, ein Brennstoffraum, Haushaltungskeller für den Inspektor, die Luftheizeinrichtung und die Dampfmaschine untergebracht. Das seitlich angebaute Kesselhaus enthält den Dampfkessel, den Vorwärmer, einen Wasserbehälter und die Aborte.

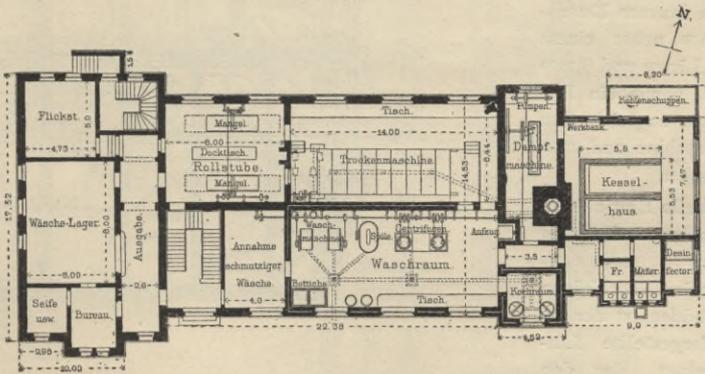
Das Erdgeschoß (Fig. 174) enthält im quer gestellten Flügel den Raum für reine Wäsche, daneben die im Treppenhaus befindliche Ausgabestelle, die mit dem erstgenannten Raume durch ein

Fig. 169.



Obergeschoß.

Fig. 170.



Erdgeschoß.

Arch.: Habbe.

zu Hannover⁶³⁾.

⁶⁴⁾ Nach: Zeitschr. f. Bauw. 1887, S. 395—398.

⁶⁵⁾ Faks.-Repr. nach: Zeitschr. f. Bauw. 1886, Bl. 7.

Schalterfenster verbunden ist. Im weiteren sind hier ein Bureau, ein Raum zum Aufbewahren von Decken und der Raum zum Rollen und Legen der Wäsche angeordnet. In dem an diesen Flügel anschließenden Langflügel liegen zunächst ein Raum für schmutzige Wäsche, der zur Annahme der letzteren ebenfalls mit dem Treppenhaus durch ein Schalterfenster verbunden ist, ein weiterer Raum für reine Wäsche und an diese anschließend die Waschküche. Der Raum für die schmutzige Wäsche enthält einen Desinfektor, in den die Wäsche gebracht wird, bevor sie in die Waschküche gelangt.

Wie aus dem Längenschnitt (Fig. 171) ersichtlich ist, liegt der Fußboden der Waschküche etwa 2 m tiefer als die übrigen Räume des Erdgeschosses, wodurch für die Waschküche größere Raumhöhe erzielt wird. Die Waschküche ist nicht unterkellert. Sie enthält in der Mitte einen großen Spültrog, ferner zwei Beuchgefäße, einen Dampfkochkessel, zwei Zentrifugen, eine Waschmaschine und eine Spülmaschine.

Der Langflügel enthält in seinen Obergeschossen (Fig. 175) heizbare Trockenböden, die durch einen Aufzug mit der Waschküche verbunden sind. Im Querflügel befindet sich die Wohnung des Inspektors, und über dieser, im II. Obergeschofs, sind die übrigen Wohnungen gelegen.

Als bewegende Kraft für den Wäschereibetrieb dient eine Dampfmaschine von 7 Pferdestärken, die auch das Wasser aus dem Mottlaubecken in die im Obergeschofs aufgestellten zwei Behälter hebt. Der 5,10 m lange Kessel mit einem inneren Durchmesser von 1,20 m nebst einem Sieder, der 4,24 m Länge und 0,70 m Durchmesser hat, sowie ein Reservekessel liefern zugleich den Dampf für die Maschine und zum Kochen der Wäsche.

Die maschinelle Einrichtung ist von *Oscar Schimmel & Co.* in Chemnitz geliefert.

Zur Lüftung der Waschküche und der Trockenböden ist der im Längenschnitt dargestellte Lüftungsschlot errichtet, der den eisernen Dampfschornstein umschließt und mittels der hierdurch

in seinem Inneren erzeugten Wärme absaugend auf die betreffenden Räume wirkt. Außerdem ist noch ein Exhaustor aufgestellt, dessen Saugröhren in den beiden unteren Trockenböden ringsum dicht unter der Decke liegen.

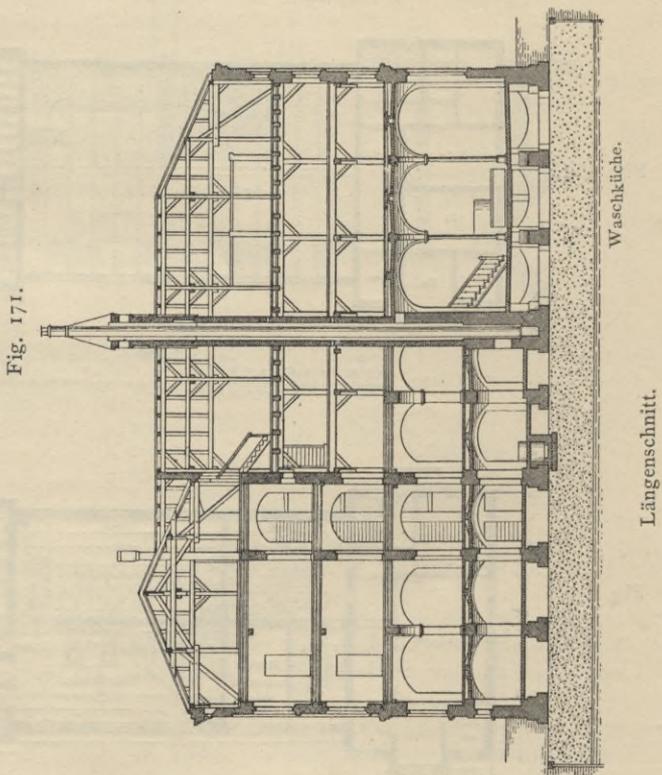
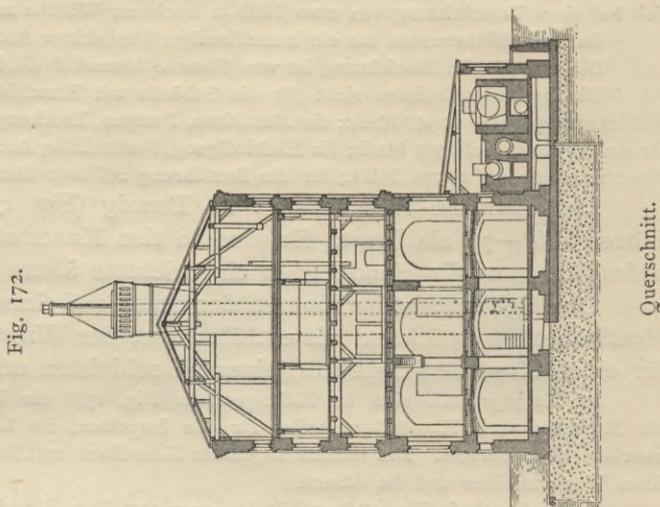
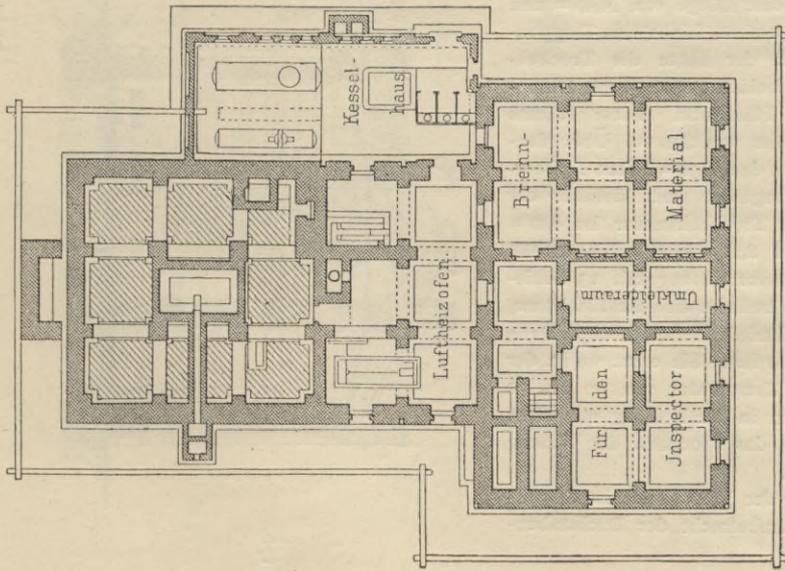


Fig. 173.

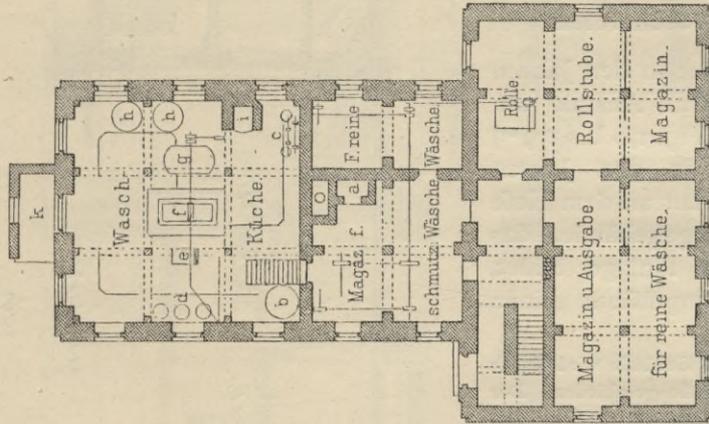


Kellergeschofs.

- a. Desinfektor.
- b. Beuchgefäß.

- c. Zentrifuge.
- d. Kessel.

Fig. 174.

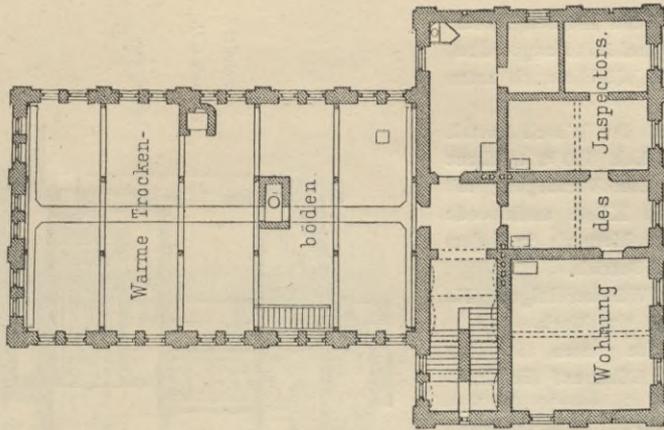


Erdgeschoss.

- e. Waschmaschine.
- f. Spülbecken.
- g. Spülmaschine.

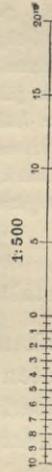
- h. Einweichbottich.
- i. Aufzug.

Fig. 175.



I. Obergeschofs.

- k. Vorraum und Überrieselungsvorrichtung.



1:500

Garrison-Waschanstalt zu Danzig⁶⁵⁾.

Zwischen den Trockenböden und dem Raume vor der Rollkammer sind Fallschächte angeordnet, durch welche die getrocknete Wäsche nach unten befördert werden kann.

Mit den Einrichtungen der Wasch-Anstalt können erfahrungsgemäß täglich 650 kg trockene Wäsche gereinigt werden. Zur Versorgung mit reiner Wäsche für die 4119 Köpfe umfassende Garnison von Danzig genügt hiernach in jedem Monat ein 13- bis 16-tägiger Betrieb.

Die Gesamtkosten der Wäschereinigung für einen Mann betragen jährlich 1,75 Mark.

Die Baukosten haben im ganzen 162 846,27 Mark betragen; hiervon entfallen auf die Sandgründung 17 130,58 Mark, auf die maschinelle Einrichtung und Heizungsanlagen 27 472,73 Mark⁶⁶⁾.

ε) Strafanstalts-Wäschereien.

131.
Beispiel.

Das Waschhaus der in den Jahren 1869—76 erbauten Straf-Anstalt am Plötzensee bei Berlin (Fig. 176 bis 179⁶⁷⁾) wurde von *Spieker* in den Jahren 1870—72 errichtet. Es hat an dem Hofe hinter dem Verwaltungsgebäude, das die Mitte der ganzen Anlage bildet, gegenüber dem Küchengebäude seinen Platz gefunden.

Das nicht unterkellerte Gebäude wird durch das Treppenhaus in zwei Teile geschieden. Der im Grundriß (Fig. 179) rechts dargestellte Teil umfaßt die Washalle mit einer mittleren Höhe von 9,30 m; das Dach bildet hier zugleich die Decke der Halle, die eine Länge von 14,40 m und eine Breite von 11,00 m besitzt. Links vom Treppenhaus befindet sich in der Mitte die Trockenkammer und zu ihren beiden Seiten je ein Durchgang zur Roll- und Plättstube. Diese Räume haben eine lichte Höhe von 3,80 m. Über denselben befinden sich in dem 3,10 m hohen I. Obergeschosse die Wäschemagazine und hierüber der Trockenspeicher. Die Trockenkammer ist 4,80 m lang, 3,15 m breit und 2,20 m hoch. Sie enthält eine Coulissen-Trockenvorrichtung mit 13 Schiebern; unter denselben befindet sich ein Hohlraum, der ein System von schmiedeeisernen Dampfzweigen mit 49 qm Oberfläche besitzt. Sie erzeugen in der Trockenkammer eine Temperatur von 40 bis 50 Grad C. und bewirken in Verbindung mit einer angemessenen Lüftung das Trocknen der Wäsche in 2 $\frac{1}{2}$ bis 3 Stunden.

Die Einrichtung der Washalle ist die übliche und bedarf in Anbetracht der Buchstaben-

⁶⁶⁾ Nach ebendas., S. 15 ff.

⁶⁷⁾ Faks.-Repr. nach: Zeitschr. f. Bauw. 1880, Bl. 65.

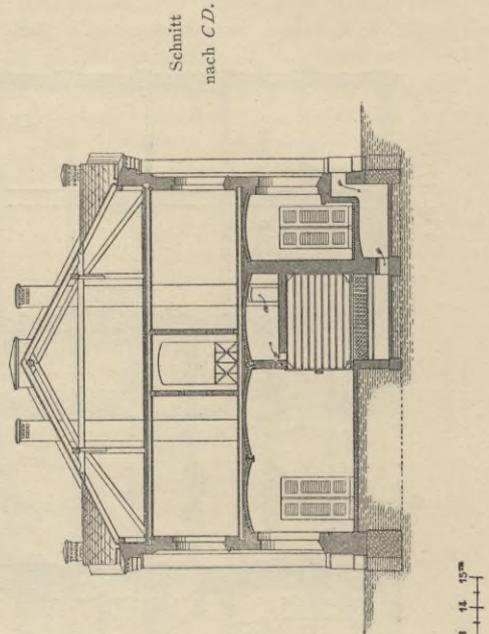


Fig. 177.

Arch.: *Spieker*.

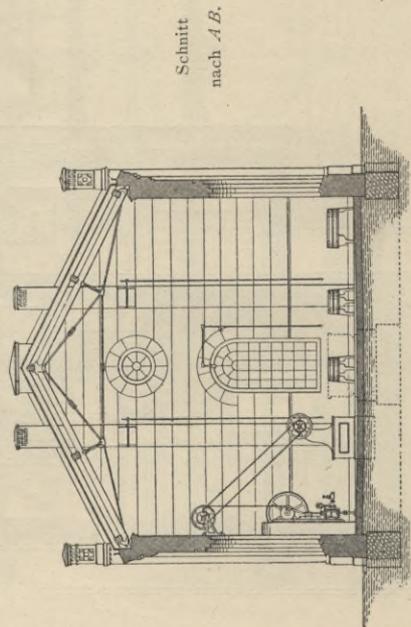
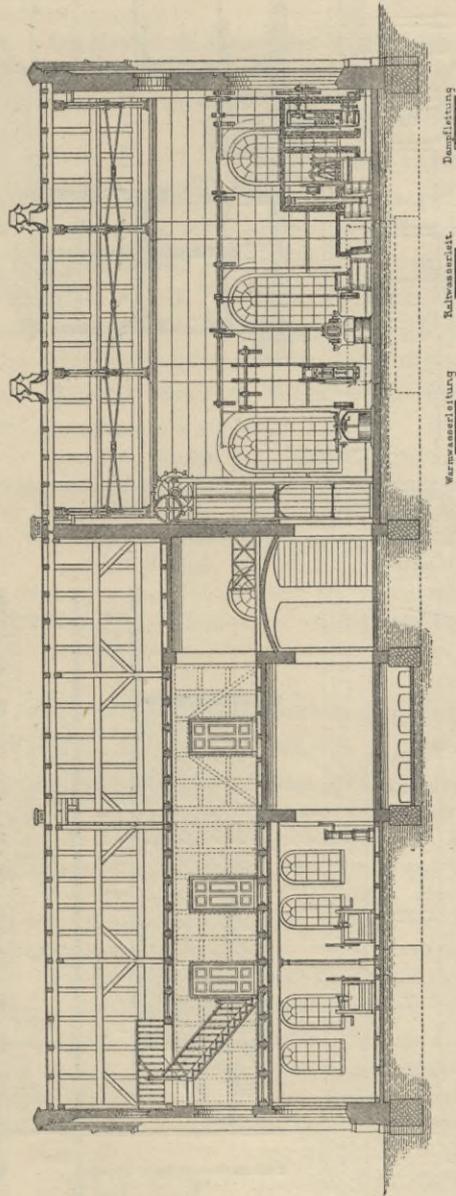


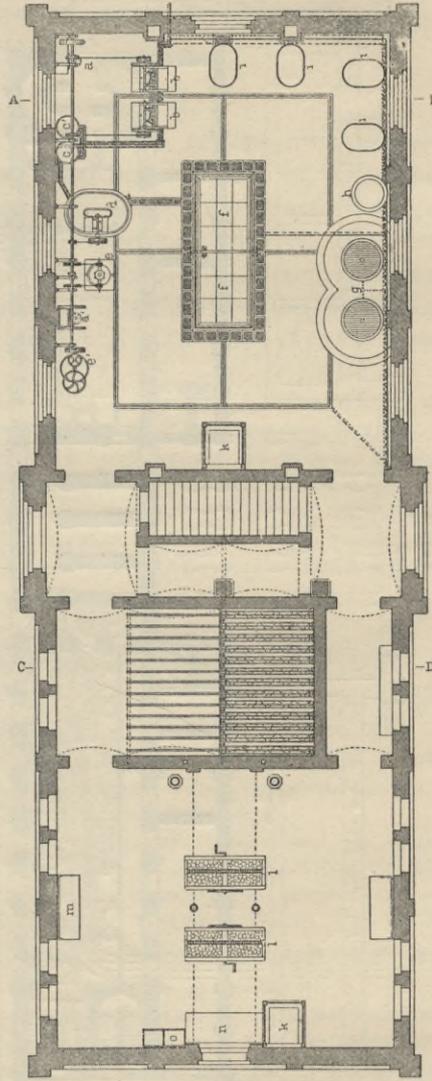
Fig. 176.

Fig. 178.



Längenschnitt.

Fig. 179.



Grundriss.

- a, a. Dampfmaschinen.
- b. Waschmaschine.
- c, c. Behälter für Seife und Soda.
- d. Spülmaschine.
- e, e. Zentrifugen.
- f. Spül- und Einweichbecken.

- g. Beuchgefäß.
- h. Kochkessel.
- i. Waschbottich.
- k. Aufzug.
- l. Drehrolle.
- m, n. Tische zum Rollen u. Legen der Wäsche
- o. Schrank.

Waschhaus der Straf-Anstalt am Plötznsee bei Berlin (67).

Fig. 180.
Schnitt.

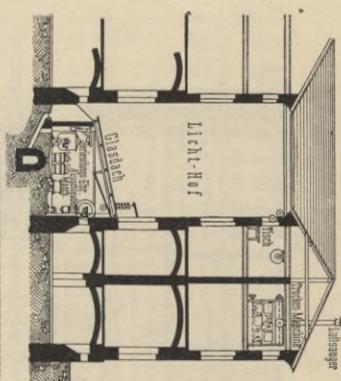


Fig. 181.
Zwischen-
geschloß.

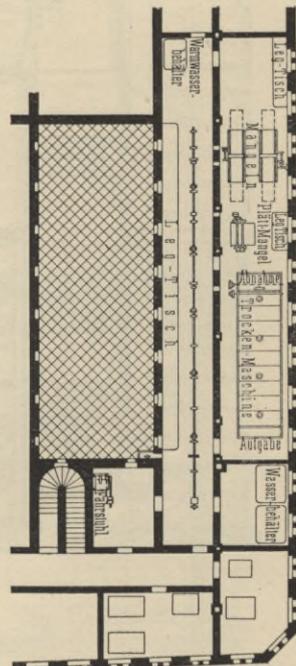
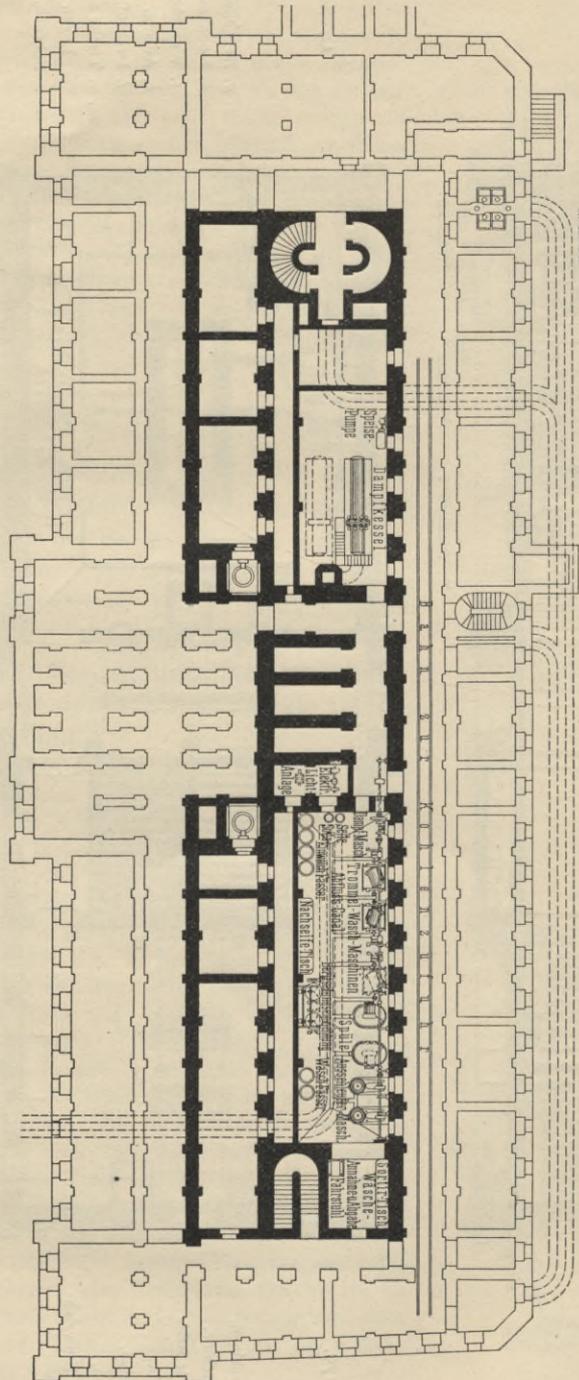


Fig. 182.



Keller-
geschloß.

Wasch-Anstalt im Kurhaus zu Karlsbad 69).

erklärung des Grundrisses keiner besonderen Beschreibung. Es sei nur noch bemerkt, daß bis zum Jahre 1877 eine Einrichtung für Handbetrieb bestand und Dampf nur für die beiden Beuchgefäße, den Kochkessel, eine Zentrifuge und die Trockenvorrichtung angewendet wurde. Die allmählich zunehmende Belegung der Straf-Anstalt machte die Einführung von Maschinenbetrieb notwendig. Deshalb gelangten zwei Waschmaschinen, eine Spülmaschine und eine zweite Zentrifuge zur Aufstellung.

Die ältere Einrichtung wurde durch die ehemalige Firma *Elsner & Stumpf* zu Berlin, die spätere Ergänzung und die Einrichtung für Dampfbetrieb durch die Firma *Oscar Schimmel & Co.* zu Chemnitz ausgeführt.

Die Kosten für diesen Bau stellten sich ohne die maschinelle Einrichtung auf 109,67 Mark für 1 qm überbauter Fläche, bezw. auf 12,90 Mark für 1 kbm umbauten Raum, einschl. der maschinellen Einrichtung auf 184,12 Mark für 1 qm, bezw. auf 21,66 Mark für 1 kbm⁶⁸⁾.

η) Badeanstalts-Wäschereien.

Die im Jahre 1891 von *Oscar Schimmel & Co.* zu Chemnitz eingerichtete Wasch-Anstalt des neuen Kurhauses zu Karlsbad ist teils in eingeschossigen Anbauten in den Lichthöfen, teils im Dachgeschoß des Kurhauses untergebracht (Fig. 180 bis 182⁶⁹⁾). Diese Wasch-Anstalt ist bestimmt, die Wäsche sämtlicher städtischer Bade-Anstalten, die täglich etwa 4000 Bäder verabreichen, zu waschen. Die Einrichtungen sind so getroffen, daß die am Morgen des einen Tages in den Bädern benutzte Wäsche bis zum Morgen des nächsten Tages wieder rein und gebrauchsfähig ist.

Der im größeren der beiden Lichthöfe befindliche Anbau enthält die Waschküche; einige angrenzende Kellerräume dienen als Nebenräume, wie Wäscheannahme und -Ausgabe, Magazine u. dergl. Der Anbau im anderen Lichthof enthält die Kessel- und Pumpenanlage, die übrigens gleichzeitig für die Versorgung der Bäder des Kurhauses und die Erzeugung des elektrischen Lichtes in letzterem dient.

Im Dachgeschoß, das durch einen Aufzug und eine besondere Treppe mit der Waschküche in Verbindung steht, befinden sich ein Raum mit einer Ketten-Trockenvorrichtung, sowie Mangel- und Plättmaschinen, ein Lagerraum und mehrere Flickstuben. Der betreffende Teil dieses Geschosses mit dem angrenzenden Lichthof ist in Fig. 181 dargestellt⁶⁹⁾.

θ) Barackenwäschereien für Krankenhäuser, Kasernen, Feldlager etc.

Eine bewegliche Wasch- (und Fußbade-) Anstalt für Militärzwecke, die dem Bedürfnis von 5000 Mann genügt, ist in Fig. 183 bis 185⁷⁰⁾ dargestellt.

Das im Mittelbau befindliche Waschhaus enthält vier Beuchbottiche für je 100 kg Wäsche, einen Kessel für heißes Wasser von 1000 l Inhalt, 3 Waschmaschinen, 5 Bänke zum Einseifen, 3 Bottiche zum Einweichen und Spülen, eine Presse und 2 Trockengestelle mit heißer Luft.

Der eine der beiden Flügelbauten dient zur Annahme, zum Ordnen und zur Ausgabe der Wäsche; der andere enthält das Fußbad mit 13 Sitzen. Hier können täglich 700 bis 800 Mann Fußbäder nehmen. Eine Reihe von 5 Wassertonnen, die als Wasserbehälter dienen, sind außerhalb des Gebäudes aufgestellt, ebenso ein Gestell zum Trocknen der Wäsche im Freien.

Eine leicht aus Holzfachwerk auf gemauerten Fundamenten errichtete ähnliche etwas kleinere Anstalt ist in Fig. 186 bis 188⁷⁰⁾ ersichtlich.

Das Waschhaus hat zwei Beuchbottiche für je 50 kg Wäsche, einen Kessel von 300 l Inhalt und im übrigen eine der vorigen ähnliche Einrichtung entsprechend geringeren Umfangs. Das Fußbad hat 8 Sitze; hier können täglich 400 Bäder verabreicht werden. Außerdem enthält die Anstalt ein Wannenbad. Alles übrige ergeben die Abbildungen.

Neben diesen älteren französischen Anlagen sind schließlic noch die ebenfalls für Feldlager u. dergl. geeigneten neueren, namentlich auch in Deutschland verfertigten Zeltkonstruktionen für Wäschereien zu erwähnen.

Dieselben bilden meistens einen Raum, in dem eine leicht versetzbare Kocheinrichtung, eine ebensolche Waschmaschine für Handbetrieb und die

^{132.}
Beispiel.

^{133.}
Beispiel
I.

^{134.}
Beispiel
II.

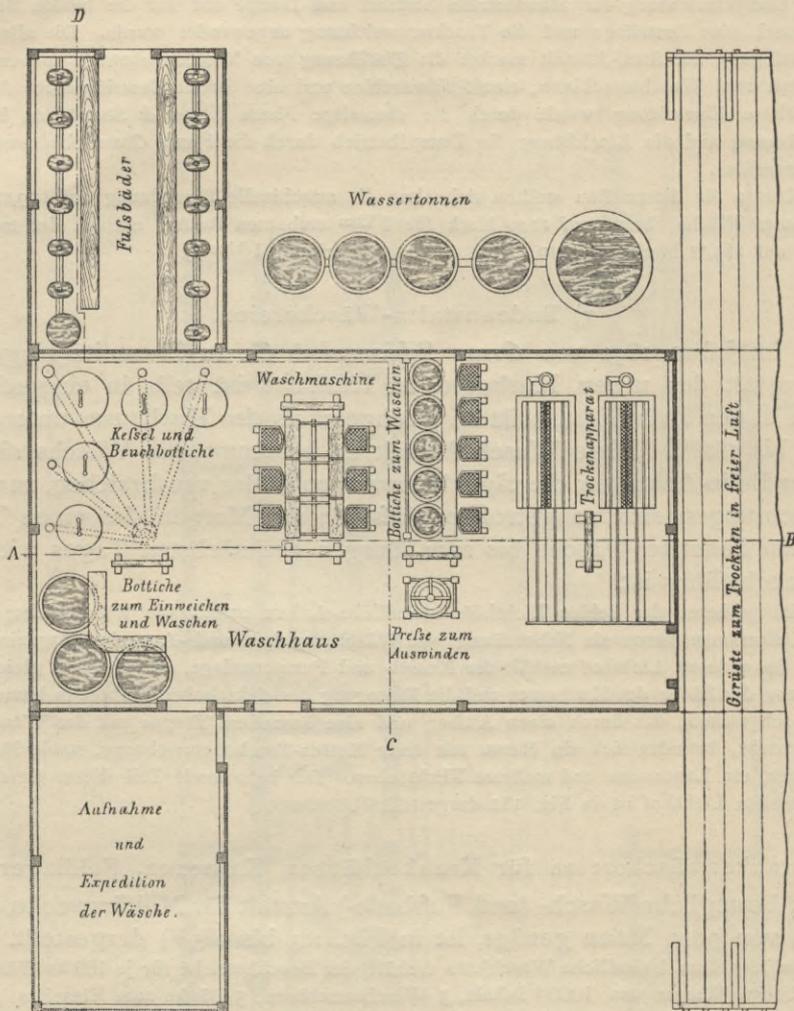
^{135.}
Zelt-
konstruktionen

⁶⁸⁾ Nach ebendas. 1877, 1880 u. 1881.

⁶⁹⁾ Nach freundlichen Mitteilungen der Firma *Oscar Schimmel & Co.* in Chemnitz.

⁷⁰⁾ Faks.-Repr. nach: Allg. Bauz. 1863, Bl. 555.

Fig. 183.



Grundriß.

Baracken-Wasch- (und -Fußbade-) Anstalt

sonstigen zum Waschen unentbehrlichen Vorrichtungen und Geräte sich befinden. Als bauliche Anlagen bieten diese Waschezelte so geringes Interesse, daß dieser kurze Hinweis auf dieselben genügen wird.

4) Private Wasch-Anstalten.

136.
Allgemeines.

Unter privaten Wasch-Anstalten sollen diejenigen Anlagen vorgeführt werden, die von einzelnen Haushaltungen ausschließlich für ihre Zwecke bestimmt sind. Hierher gehören die Wasch-Anstalten im bürgerlichen, herrschaftlichen und fürstlichen Haushalte, sowie in Pensionen, Gasthöfen und Speisewirtschaften.

137.
Baustelle.

Bezüglich der Lage der privaten Wasch-Anstalten gilt im allgemeinen dasselbe, wie bei den unter 3 dieses Kapitels beschriebenen Anstaltswäschereien; für kleinere Wasch-Anstalten im bürgerlichen Haushalt wird man jedoch nur

Fig. 184.

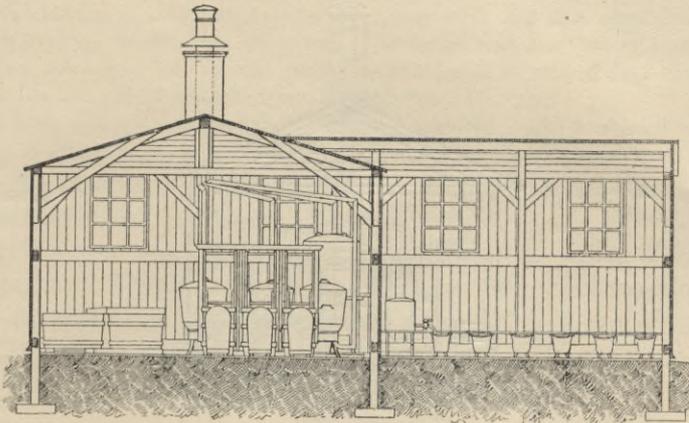
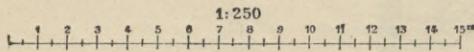
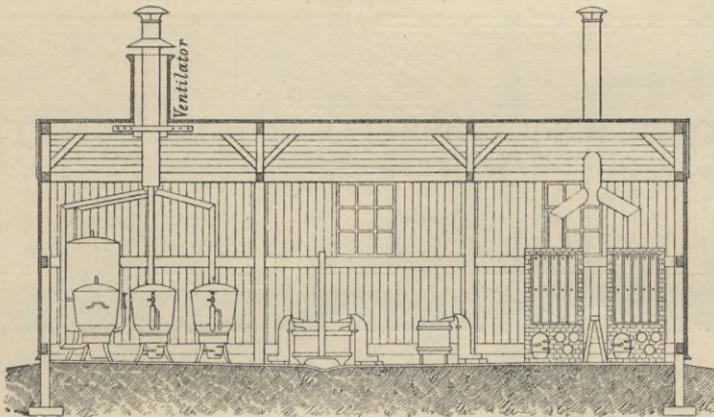
Schnitt nach *CD*.

Fig. 185.

Schnitt nach *AB*.

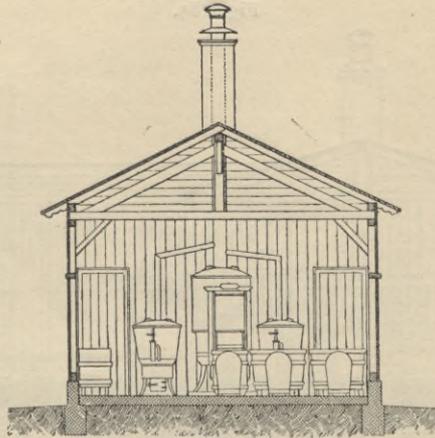
für Kasernen und Feldlager⁷⁰).

selten ein besonderes Gebäude errichten. Die Regel bildet hier die Verlegung der Waschräume in ein Untergeschoß des Wohnhauses. Zuweilen werden sie jedoch auch im Dachgeschoß oder in einem öfter noch anderen Zwecken dienenden Nebengebäude angeordnet.

Das bauliche Erfordernis ist wie bei den vorigen beiden Gruppen zu ermitteln. Die Größe der Anlage hängt auch hier von der Anzahl der Personen, für die gewaschen werden soll, ab. Bei kleineren Anstalten beschränkt man sich oft auf einen ausreichend bemessenen Raum, in dem gewaschen, gemangelt und gebügelt wird; das Trocknen erfolgt, soweit nicht etwa eine Vorrichtung zur künstlichen Trocknung aufgestellt wird, auf dem Hausspeicher oder im Freien. Es ist jedoch möglichst anzustreben, für die zuerst genannten Verrichtungen wenigstens zwei Räume bereit zu stellen: einen, in dem die mit Wasser auszuführende Reinigungsarbeit, und einen, in dem das Glätten und Ordnen der

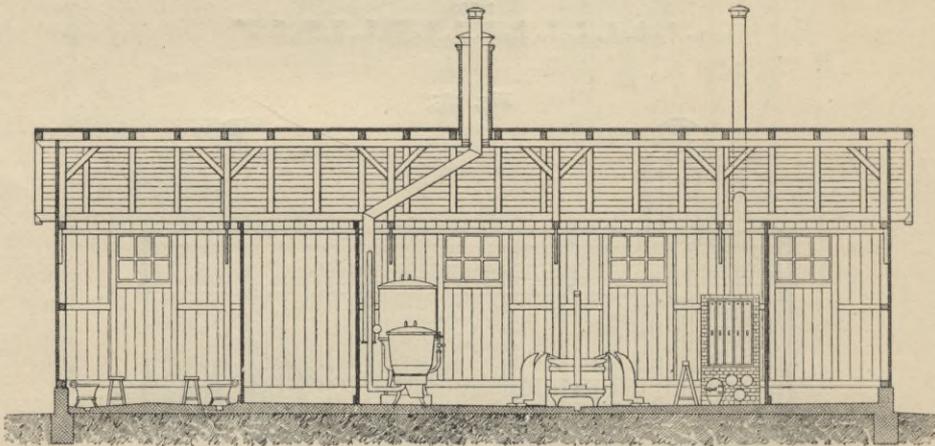
138.
Bauliches
Erfordernis
und bauliche
Anordnung.

Fig. 186.



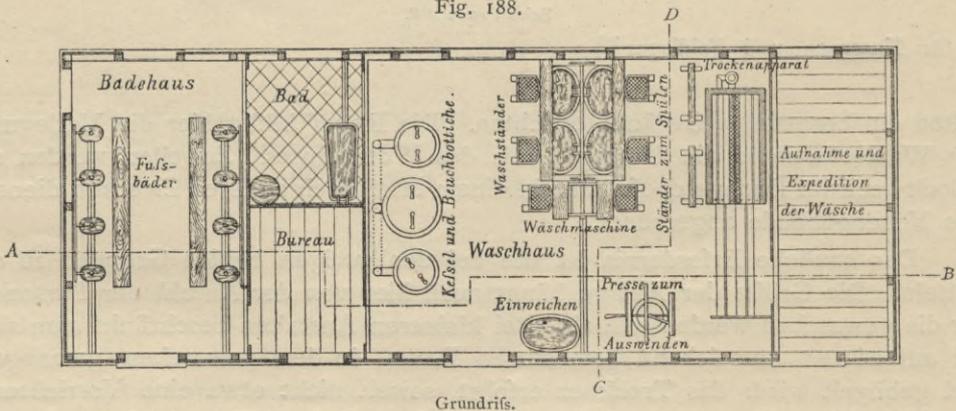
Schnitt nach CD.

Fig. 187.



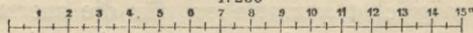
Schnitt nach AB.

Fig. 188.



Grundriss.

1:250



Baracken-Wasch- (und Bade-) Anstalt für Krankenhäuser, Kasernen und Feldlager ⁷⁰⁾.

durch einen Elektromotor betrieben wird, und einem Tisch zum Einseifen der Wäsche. Ein Aufzug verbindet diese Waschküche sowohl mit dem Speicher, als auch mit dem oben erwähnten flachen Dache. Neben dem Aufzug befindet sich ein Abort. Die Tröge sind aus Cement hergestellt und mit besten Thonplättchen bekleidet. Der Mangel- und Bügelraum enthält eine Rolle, Bügel- und Legetische, einen Bügelofen und ein Wandbecken mit Wasserhahn.

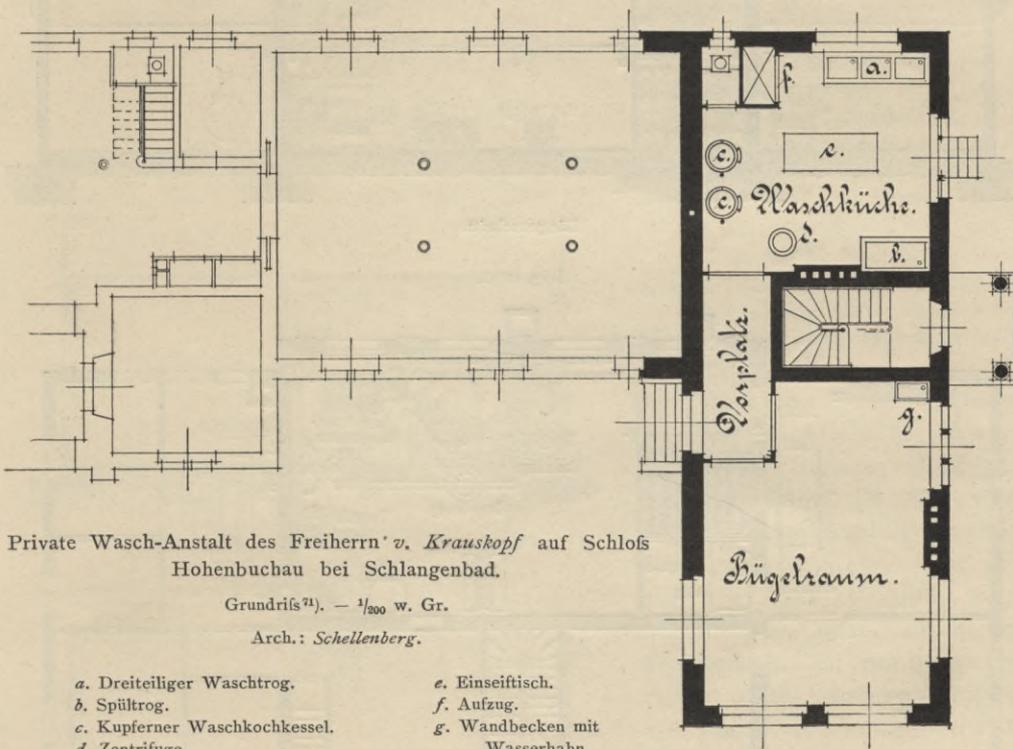
Sämtliche Räume sind mit elektrischer Beleuchtung versehen. Die Abzugsröhren für Wasserdunst an der Trockenvorrichtung u. dergl. sind mit glasierten Thonröhren ausgefütert⁷¹⁾.

Größere, für fürstliche Haushaltungen bestimmte Wasch-Anstalten sind in den beiden nachstehenden Beispielen dargestellt.

Die im Jahre 1894 von *Hartmann* erbaute und von *Oscar Schimmel & Co.* eingerichtete private Wasch-Anstalt des Herzogs von Sachsen-Koburg-Gotha zu Koburg ist in einem besonderen Gebäude angelegt (Fig. 191 bis 195⁷²⁾.

142.
Beispiel
II.

Fig. 190.



Private Wasch-Anstalt des Freiherrn v. Krauskopf auf Schloß Hohenbuchau bei Schlangenbad.

Grundriß⁷¹⁾. — $\frac{1}{200}$ w. Gr.

Arch.: Schellenberg.

- | | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| a. Dreiteiliger Waschtrog. | e. Einseiftisch. |
| b. Spültrog. | f. Aufzug. |
| c. Kupferner Waschkochkessel. | g. Wandbecken mit Wasserhahn. |
| d. Zentrifuge. | |

Das Haus besteht aus einem höheren Mittelbau und zwei seitlichen niedrigen Anbauten. Das Erdgeschoss (Fig. 192) enthält den Haupteingang, die Treppe zum Dachgeschoss, ein Speisezimmer für die Wäscherinnen, ein Wohn- und Schlafzimmer für die Oberwäscherin, einen Maschinenraum, die Waschküche, den Trockenraum, den Mangelraum, daneben den Bügelraum und das Wäschemagazin.

Das Dachgeschoss, von dem nur ein Teil des Grundrisses in Fig. 195 dargestellt ist, enthält außer dem Trockenraum einige Kammern für Mägde.

Das Erdgeschoss des Mittelbaues ist überwölbt; die Wände der Waschküche sind mit Kacheln bekleidet; der Fußboden ist mit Thonplättchen belegt.

Die innere Einrichtung und maschinelle Ausstattung sind die üblichen. Der Betrieb erfolgt durch eine Lokomobile auf festem Rahmen, die auch die im Maschinenraum aufgestellte Dynamomaschine für die elektrische Beleuchtung treibt.

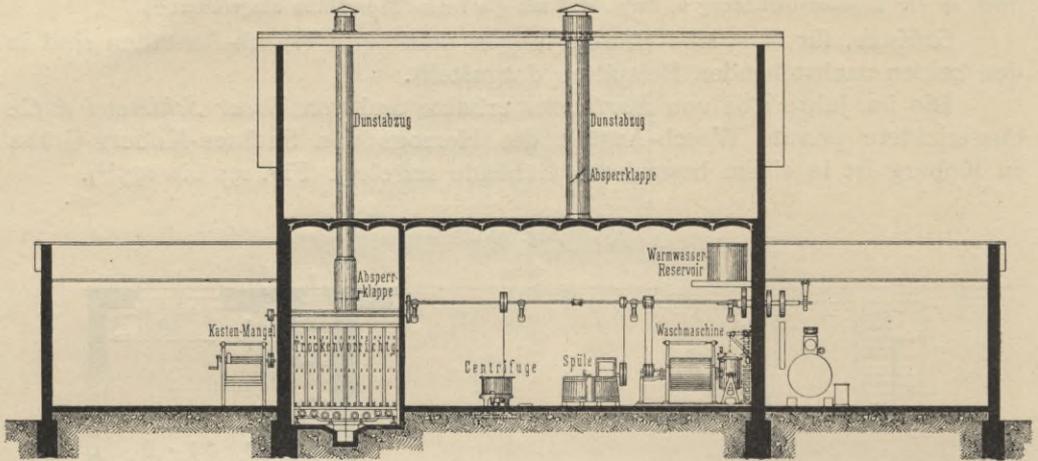
Das im Ziegelrohbau errichtete Gebäude steht frei in einem Park an einem Flußlauf⁷²⁾.

⁷²⁾ Nach freundlichen Mitteilungen der Firma *Oscar Schimmel & Co.* in Chemnitz.

143.
Beispiel
III.

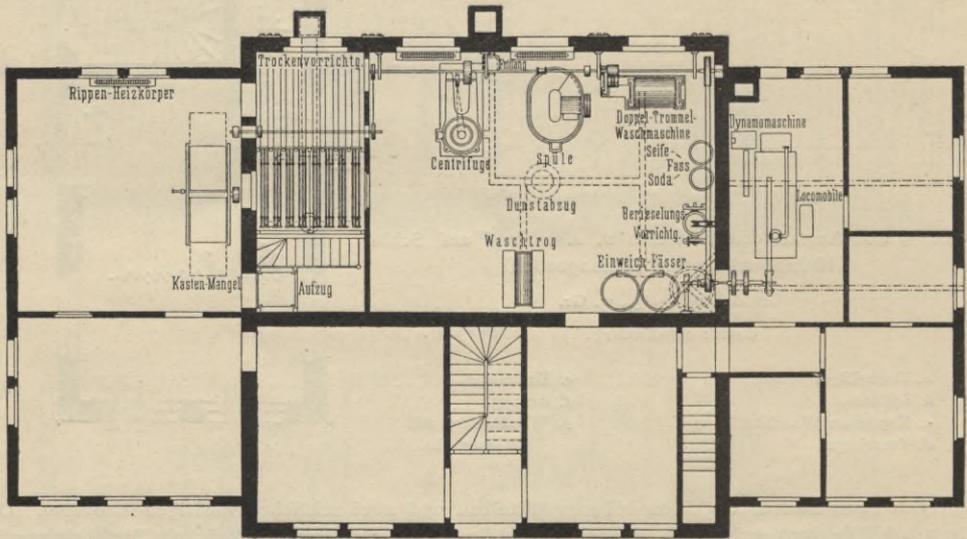
Eine grössere Anlage als die vorige ist die private Wasch-Anstalt des Großherzogs von Mecklenburg-Schwerin zu Schwerin (Fig. 196 bis 200⁷³). Sie wurde im Jahre 1895—96 von *Willebrandt* erbaut und von *F. ter Welp* eingerichtet.

Fig. 191.



Längenschnitt.

Fig. 192.



Erdgeschoss.

Private Wasch-Anstalt des Herzogs von Sachsen-

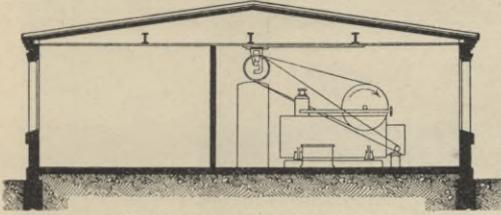
Man betritt die Anstalt (Fig. 199) durch einen zweistöckigen Vorderbau, der in der Mitte die Treppe zum Obergeschoß, links die Annahme und rechts die Ausgabe, bzw. den Lagerraum für gereinigte Wäsche enthält. Im Obergeschoß befindet sich eine Wohnung für den Aufseher. An den Annahmeraum schließt sich die geräumige Waschküche (Fig. 197) und hieran der Trockenraum. Neben diesem liegt die Mangelstube (Fig. 198) und zwischen diesem und der Ausgabe der Plättraum. An der dem Vorderbau entgegengesetzten Giebelseite neben Trocken- und Mangelraum liegt in besonderem niedrigeren Anbau das Kessel- und Maschinenhaus, bestehend aus einem Raum für den Dampfkessel,

⁷³) Nach freundlichen Mitteilungen der Firma *F. ter Welp* zu Berlin.

einem Raum für die Dampfmaschine, die Pumpe und einen Ventilator, einem Kohlenraum und einem kleinen Vorraum, in dem ein Warmwasserbehälter und ein Kondensator aufgestellt sind.

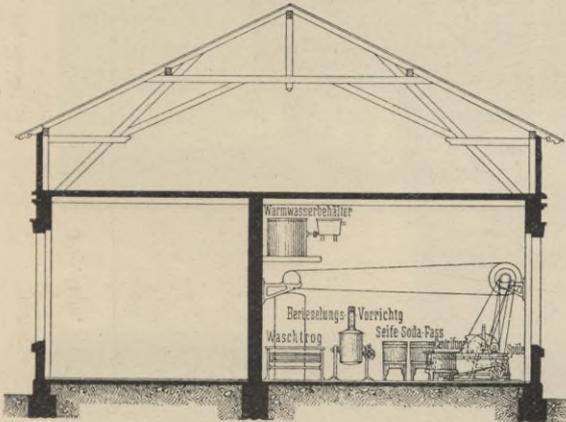
Die Einrichtung der vier eigentlichen Waschräume ist aus dem Grundriß und den perspektivischen Innenansichten deutlich ersichtlich.

Fig. 193.



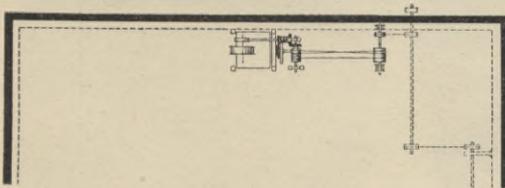
Schnitt durch das Kesselhaus.

Fig. 194.

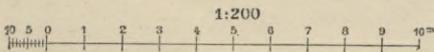


Schnitt durch das Waschhaus.

Fig. 195.



Teil des Dachgeschosses.



Koburg-Gotha zu Koburg ⁷²⁾).

die Dynamomaschine *E* zur elektrischen Beleuchtung treibt, keinen so hohen Dampfverbrauch hat, mußte der Kessel wegen der Dampfentnahme für das Kochen, Trocknen und Desinfizieren, sowie den Betrieb des Pulsometers *P* zur Wasserförderung größer genommen werden.

In dem Waschräume, der an den Dampfmaschinenraum grenzt, sind zwei Einweichbottiche *H*, ein Tisch *I* zum Nachsehen der Wäsche, ein Waschkochfäß *K*, zwei Fässer *S*₁ und *S*₂ für Seife- und Sodalösungen, eine Trommel-Waschmaschine *F*, eine Spüle *S*, eine Zentrifuge *G* und, auf einem erhöhten Gestell, ein Warmwasserbehälter *W* aufgestellt. Die Ausläufe der einzelnen Bottiche und Ma-

Die maschinelle Einrichtung, die für eine tägliche Leistungsfähigkeit von 1000 kg Wäsche berechnet ist, besteht aus einem Cornwall-Dampfkessel von 18 qm Heizfläche und 7 Atmosphären Überdruck, einer Dampfmaschine von 7 Pferdestärken, 2 Waschmaschinen von 1200 mm Länge und 740 mm Durchmesser (Eintrommelsystem von *F. ter Welp*), einer Spülmaschine, einer Zentrifuge mit Unterantrieb, einer umklappbaren Berieselungsvorrichtung, zwei schmiedeeisernen Laugekochern, zwei Wäschewagen, einer Coulissen-Trockenvorrichtung mit 12 Schiebern, einer Kastenmangel und einer Dampfangel.

In den Erdgeschosfräumen ist der Fußboden mit Mettlacher Plättchen belegt; die Wände sind verputzt und mit Ölfarbe angestrichen.

Über den vier eigentlichen Waschräumen liegt der Trockenspeicher, der mit ersteren, insbesondere mit der Waschküche, durch einen Wäscheaufzug in Verbindung steht ⁷³⁾.

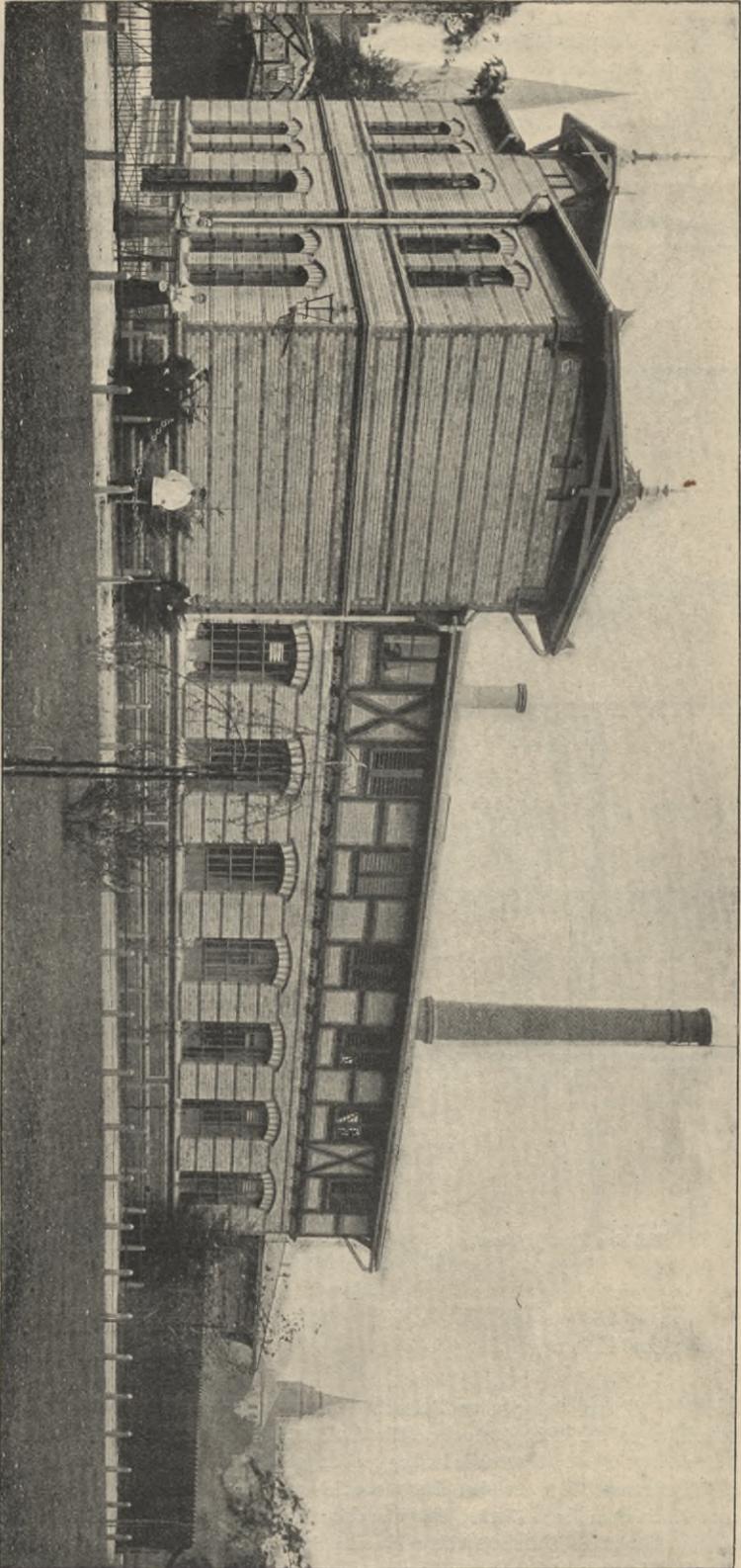
Die von *Oscar Schimmel & Co.* eingerichtete Waschanstalt der Pension »Oberwald« bei St. Gallen ist mit einer Desinfektions-Anstalt vereinigt (Fig. 201 bis 203 ⁷⁴⁾). Die Anstalt hat hauptsächlich wenig beschmutzte Bett-, Tisch- und Badewäsche zu reinigen. Sie besitzt eine Leistungsfähigkeit von 500 kg Trockengewicht der Wäsche.

Als Dampferzeuger ist ein liegender cylindrischer Kessel *D* mit einem Flammenrohre gewählt, welcher eine Heizfläche von 13 qm hat; denn obgleich die in einem besonderen Raume stehende Dampfmaschine *D*₁ von etwa 6 Pferdestärken Leistung, die Abends

144.
Wäschereien
für
Pensionen,
Gasthöfe etc.:
Beispiel
IV.

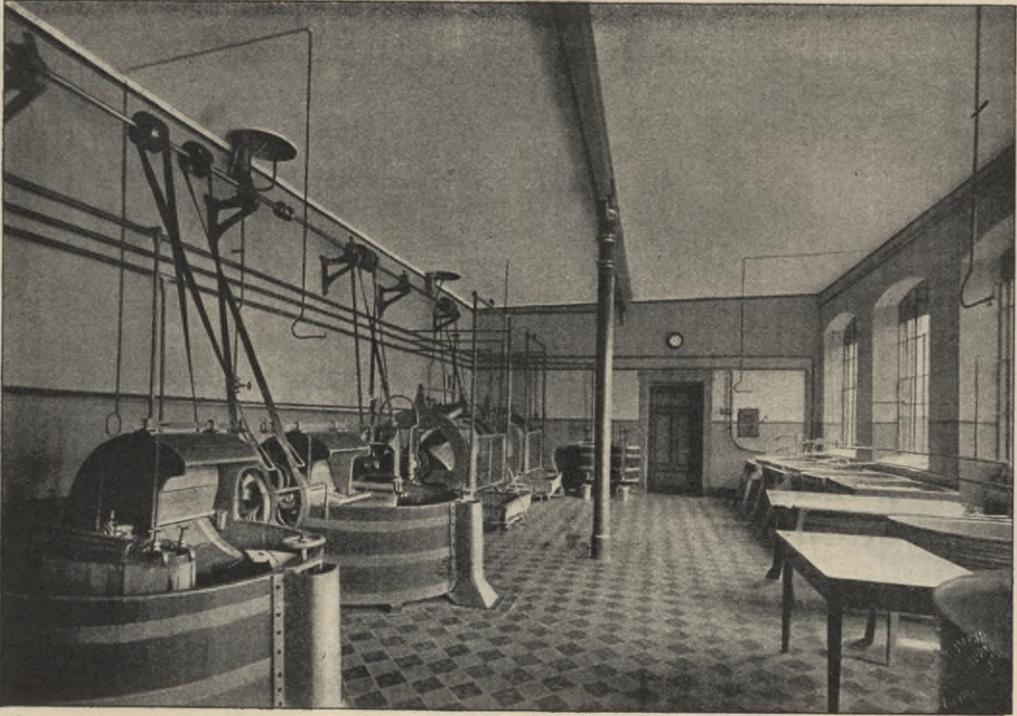
⁷⁴⁾ Nach freundlichen Mitteilungen der Firma *Oscar Schimmel & Co.* in Chemnitz.

Fig. 196.



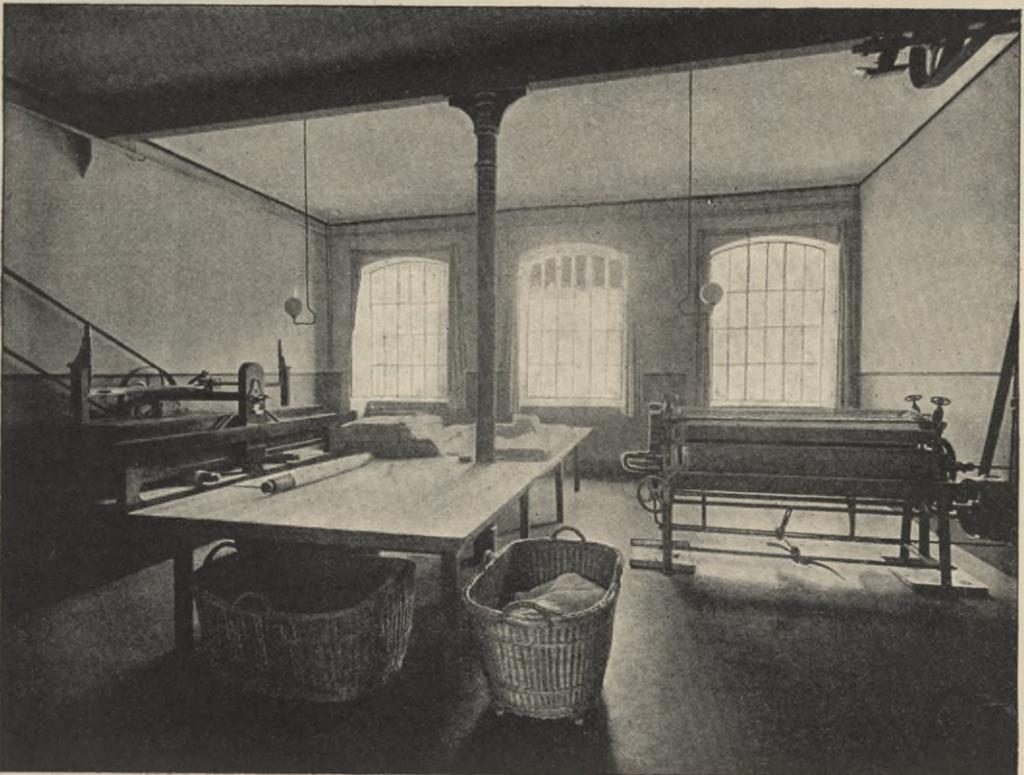
Private Wasch-Anstalt des Großherzogs von Mecklenburg-Schwerin zu Schwerin.
Schaubild 79,

Fig. 197.



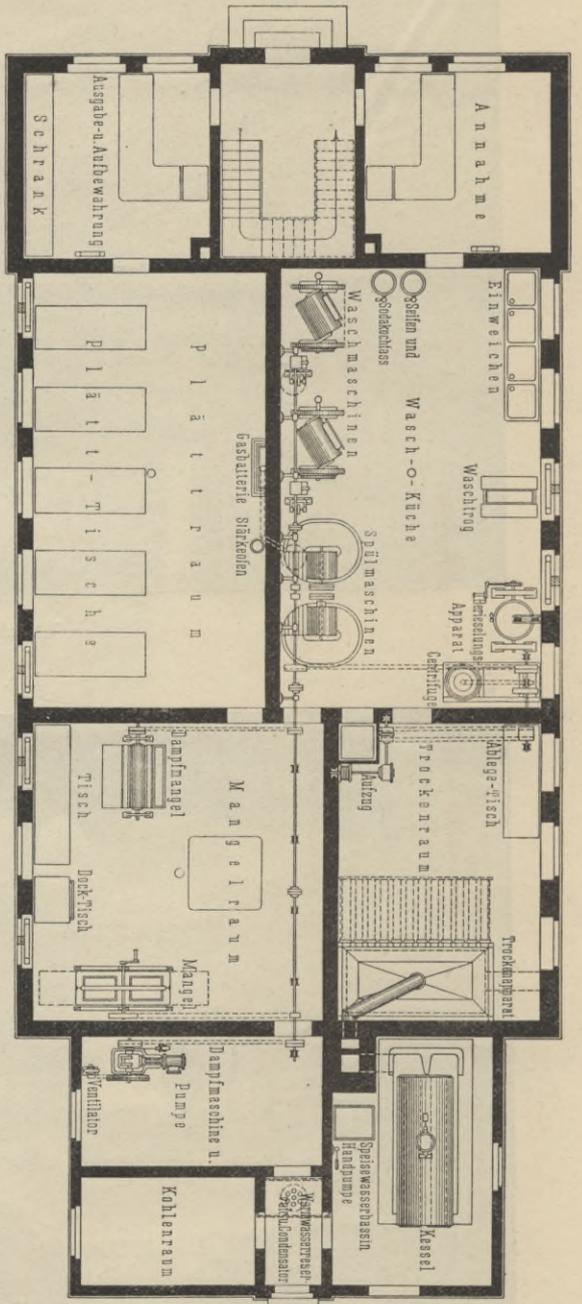
Waschküche.

Fig. 198.



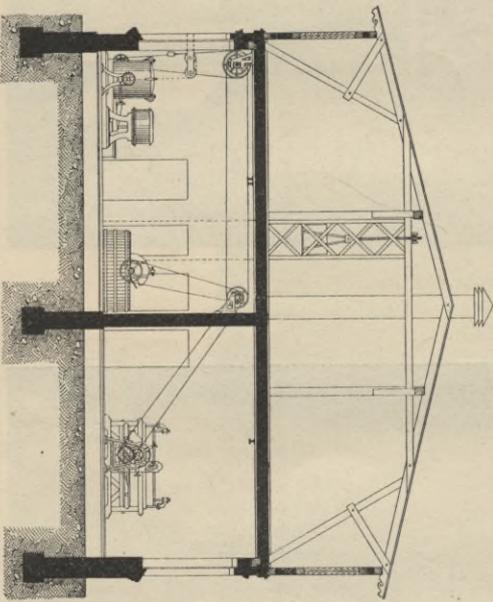
Mangelstube.

Fig. 199.



Grundriss.

Fig. 200.



Private Wasch-Anstalt
des Großherzogs
von Mecklenburg-Schwerin
zu Schwerin 73).

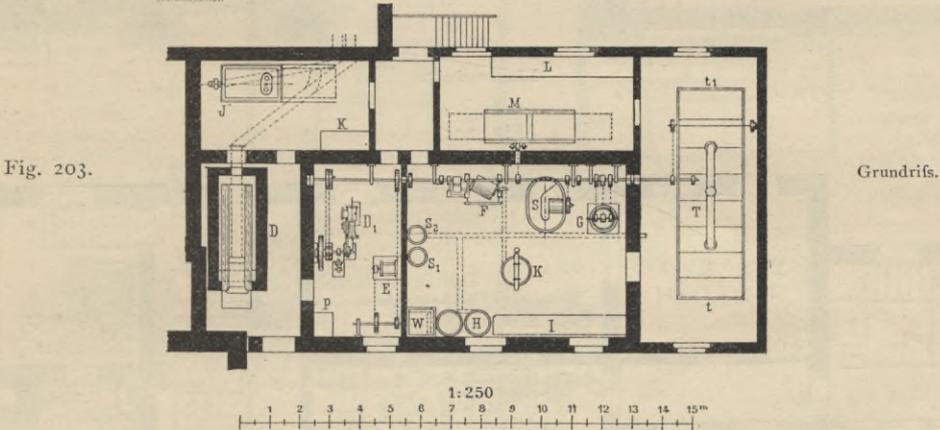
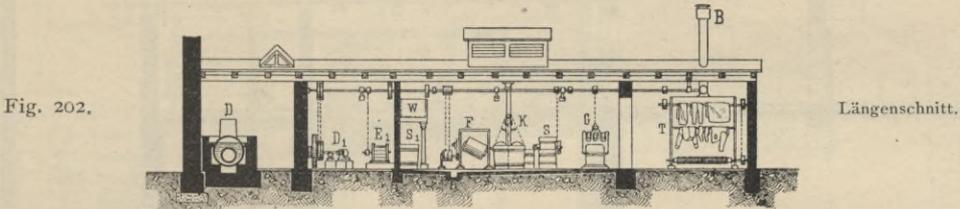
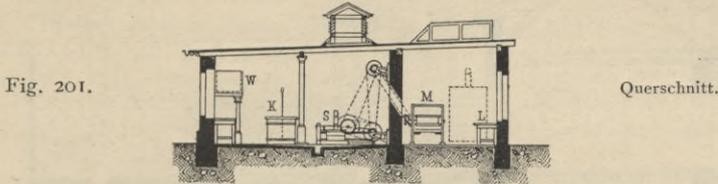
1:200

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10m

schinen münden in die im Grundriß (Fig. 203) punktiert angegebenen Kanäle, die in den Fußboden eingemauert und mit durchlässigen Platten verdeckt sind. Die Trockenvorrichtung *T*, die Wäschemangel *M* und die Dampf-Desinfektionsvorrichtung *Ƴ* befinden sich je in einem besonderen Raume.

Die in der Anstalt abgegebene Wäsche wird, um jede Möglichkeit der Fortpflanzung einer etwa vorhandenen ansteckenden Krankheit durch die Wäsche auszuschließen, desinfiziert, auf dem Tische *K* sortiert und dann in den Bottichen *H* eingeweicht, um hierauf den üblichen Waschprozeß durchzumachen.

Die Lüftung der Waschküche wird durch einen mit Jalousieklappen versehenen Dachaufsatz bewirkt, der erforderlichenfalls durch eine Dampfrohrrschlange angewärmt werden kann. Die Trocken-



Dampfwash- und Desinfektions-Anstalt der Pension »Oberwaid« bei St. Gallen⁷⁴⁾.

- | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------------|---|
| <i>B.</i> Saugkopf. | <i>H.</i> Einweichbottich. | <i>S₁, S₂.</i> Seife- und Sodafässer. |
| <i>D.</i> Dampfkessel. | <i>Ƴ.</i> Desinfektionsvorrichtung. | <i>T.</i> Ketten-Trockenvorrichtung. |
| <i>D₁.</i> Dampfmaschine. | <i>K.</i> Waschkochfats. | <i>L.</i> Wäschetisch. |
| <i>E.</i> Dynamomaschine. | <i>K, L.</i> Tische. | <i>t.</i> Aufgabeseite } der Ketten- |
| <i>F.</i> Waschmaschine. | <i>M.</i> Kastenmangel. | <i>t₁.</i> Abnahmesseite } Trockenvorrichtung. |
| <i>G.</i> Zentrifuge. | <i>P.</i> Pulsometer. | |

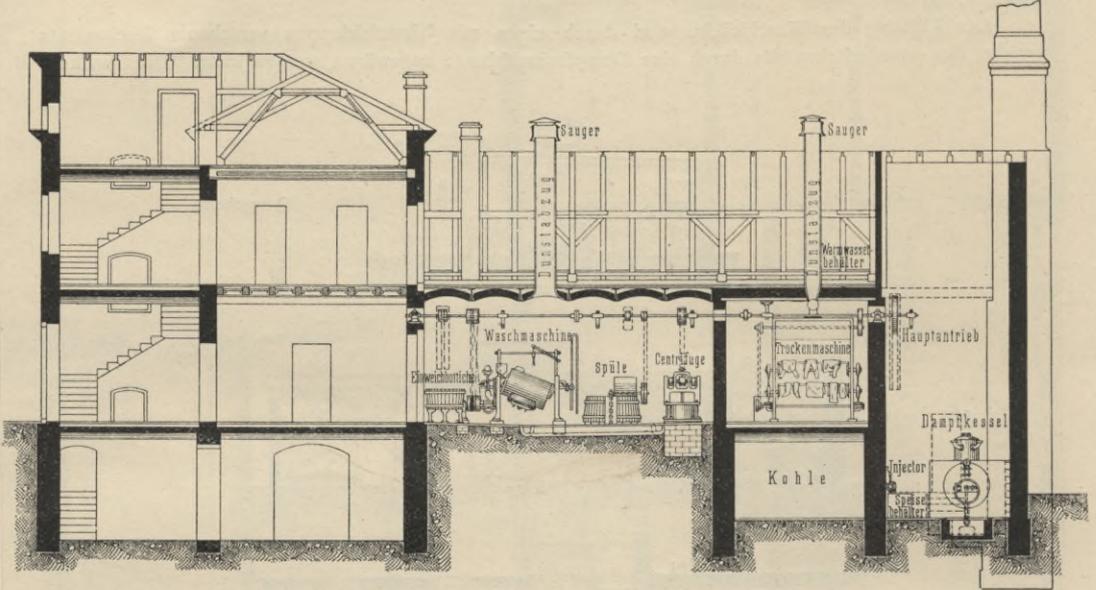
maschine hat ein besonderes, mit einem Saugkopf *B* gekröntes Dunstabzugsrohr aus verbleitem Eisenblech, welches ebenfalls durch eine Dampfrohrrschlange angewärmt wird. Diese Lüftung ist also eine natürliche, nur mit Zuhilfenahme der Wärme erzeugte; dabei sind geräuschvolle Exhaustoren und Ventilatoren vermieden. Da die Anstalt sich hauptsächlich nur im Sommer im Betrieb befindet, so war eine besondere Heizungseinrichtung der Wäschereiräume entbehrlich⁷⁴⁾.

Eine ähnliche Anlage ist die von *Oscar Schimmel & Co.* im Jahre 1890 eingerichtete Wasch-Anstalt des Hotels »Tyrol« zu Innsbruck (Fig. 204 u. 205). Sie ist ebenfalls in einem besonderen Nebengebäude untergebracht, das

in einem teilweise ausgebauten Obergeschoß auch Schlafräume für Hotelangestellte enthält.

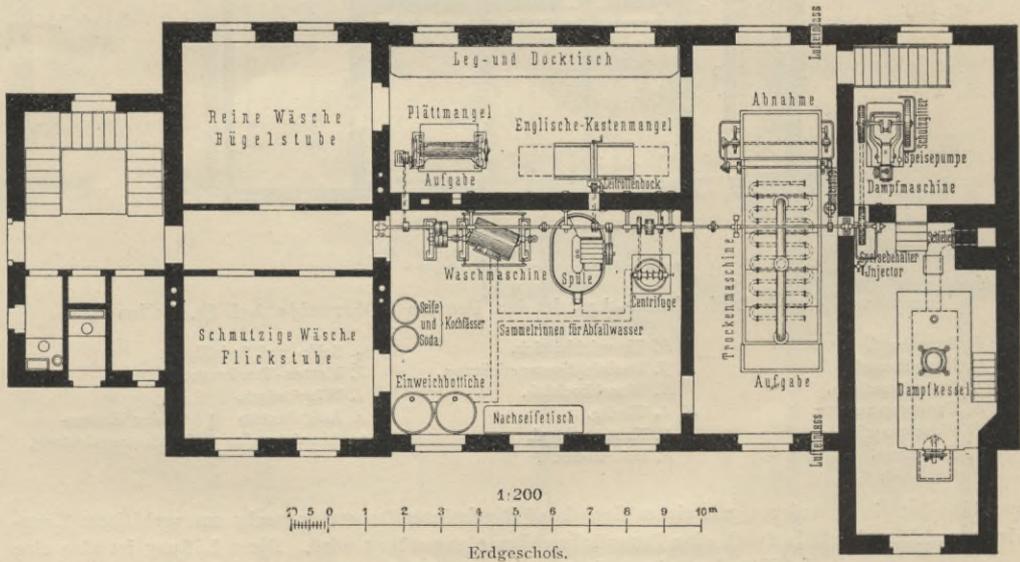
Im Erdgeschoß (Fig. 205) befinden sich ein Raum für die Annahme gebrachter Wäsche, der zugleich als Flickstube dient, eine Waschküche, ein Trockenraum und an diesen angrenzend das

Fig. 204.



Längenschnitt.

Fig. 205.



Wasch-Anstalt für das Hotel »Tyrol« zu Innsbruck⁷⁴⁾.

Kessel- und Maschinenhaus, ferner ein Mangelraum und schließlich eine Bügelstube, die zur Aufbewahrung der gereinigten Wäsche dient, bis diese nach den einzelnen Gebrauchsstellen abgeholt wird. Zu den Seiten des Eingangs liegen die Treppe zum Obergeschoß, Aborte und eine kleine Seifenkammer⁷⁴⁾.

Die von *Hennicke & v. d. Hude* im Jahre 1880 erbaute Wasch-Anstalt des Central-Hotels in Berlin wurde wegen Mangel an Raum nicht im Gasthof selbst errichtet, sondern nach Moabit (Waldstraße 43) verlegt (Fig. 206 bis 208⁷⁵⁾.

146.
Beispiel
VI.

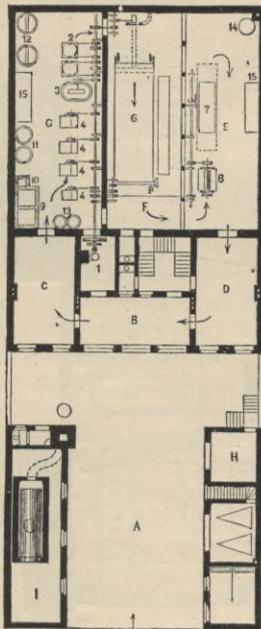
Für die Abtrennung der Wasch-Anstalt vom Gasthof sprach namentlich auch die beim Hotel Kaiserhof gemachte Erfahrung, daß der Betrieb der ursprünglich dort im Kellergeschoß untergebrachten Waschmaschinen und der Seifengeruch zu großen Störungen im Hotelbetriebe Anlaß gaben, was auch dort zur Verlegung der Wasch-Anstalt geführt hat.

Die Anlage zerfällt in drei Teile: α) die zu beiden Seiten des Vorhofes *A* gelegenen Kessel-, Stall- und Wirtschaftsgebäude; β) das in der Mitte gelegene Verwaltungs- und Wohngebäude; γ) die eigentliche Wasch-Anstalt.

Links vom Eingangsthor an der Waldstraße liegt das Kesselhaus *I* mit einem Dampfkessel von 30 qm Heizfläche und 5 Atmosphären Überdruck, dem Dampfschornstein und einem Abort (Fig. 206). Gegenüber erhebt sich das zweigeschossige Stall- und Wirtschaftsgebäude; es enthält im Erdgeschoß

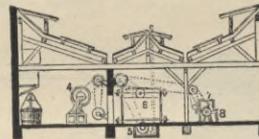
Fig. 206.

- A. Hof.
- B. Offene Halle.
- C. Wäscheannahme und Sortierraum.
- D. Wäscheausgabe.
- E. Plätt- und Nähstube.
- F. Trockenkammer.
- G. Waschküche.
- H. Geräte.
- I. Kesselhaus.
- 1. Dampfmaschine.
- 2. Zentrifuge.
- 3. Spülmaschine.
- 4. Waschmaschine.
- 6. Trockenmaschine.
- 7. Kastenrolle.
- 8. Dampfmandel.
- 9, 10. Einweichbottiche.
- 11. Waschlaf.
- 12. Beuchlaf.
- 13. Laugenlaf.
- 14. Plättofen.
- 15. Tisch.



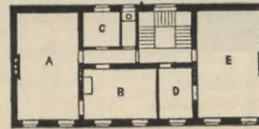
Erdgeschoss.

Fig. 207.



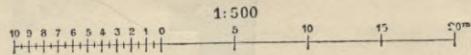
Querschnitt.

Fig. 208.



Obergeschoss.

- A. Speisesaal für 30 Personen.
- B. Küche.
- C. Vorräte.
- D. Zimmer der Oberplätterin.
- E. Zimmer für 5 Plätterinnen.



Wasch-Anstalt
des Central-Hotels zu Berlin⁷⁵⁾.

Arch.: *Hennicke & v. d. Hude*.

Stallung für zwei Pferde, eine Wagenremise, einen Geräteraum *H* und die zur Kutscherwohnung im Obergeschoss, sowie zum Futterboden führende Treppe.

Das Verwaltungs- und Wohngebäude enthält im Erdgeschoß eine Halle *B* mit den Zugängen zum Annahmeraum *C* und Ausgaberaum *D*. Hinter der Halle liegen die Maschinenstube mit der Dampfmaschine *1*, Aborte und das Treppenhaus. Im Obergeschoss (Fig. 208) ist *A* ein Speisesaal für das Personal, *B* die Speiseküche, *C* die Vorratskammer, *D* das Zimmer der Oberin und *E* ein Raum für 5 Plätterinnen; ferner ist in diesem Geschoß neben den Treppen ebenfalls ein Abort vorhanden.

Hinter dem Verwaltungsgebäude liegt die Wasch-Anstalt. Sie zerfällt in die Waschküche *G*, den Trockenraum *F* und den Plätt- und Nähraum *E*, der auch zugleich als Rollstube dient. Die etwa 4 m hohen Räume haben offenen Dachstuhl und werden durch Dachlichter erhellt.

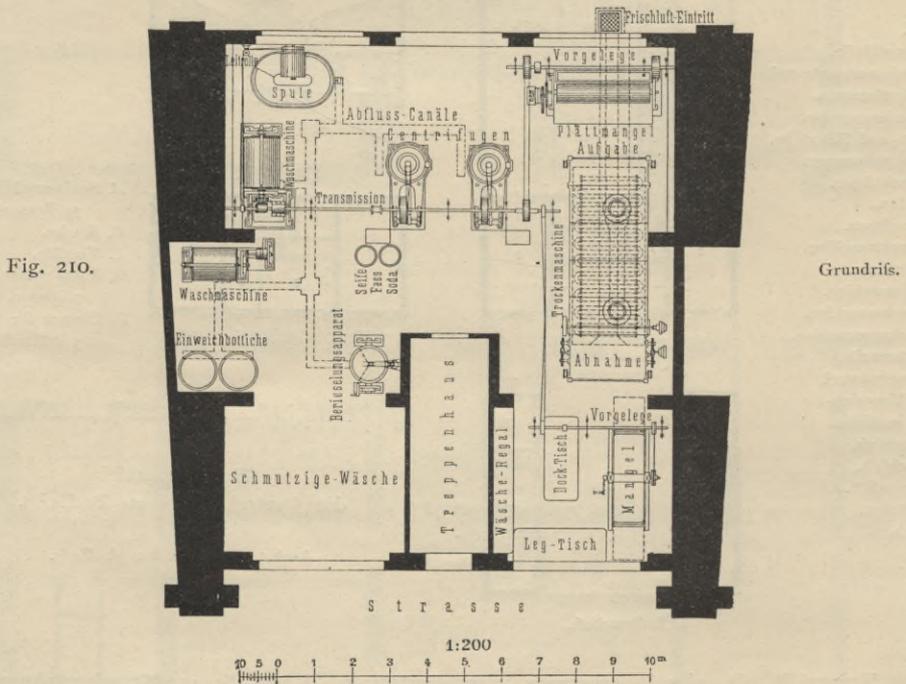
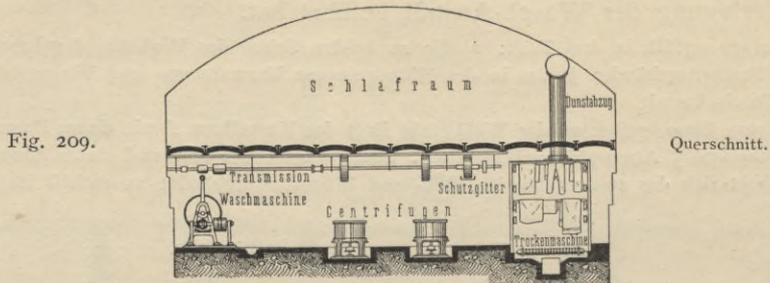
Die von *Oscar Schimmel & Co.* zu Chemnitz gelieferte maschinelle Einrichtung ist die übliche und wird durch die dem Erdgeschoßgrundriß (Fig. 206) beigelegte Legende hinreichend erklärt. Im

⁷⁵⁾ Faks.-Repr. nach: Deutsche Bauz. 1881, S. 177.

genannten Grundriss ist ferner der Gang der Wäsche beim Reinigungsverfahren durch Pfeillinien angedeutet⁷⁶⁾.

147-
Beispiel
VII.

Schließlich sei hier noch die Wasch-Anstalt einer Speisewirtschaft erwähnt. Die in einem Bogen der Berliner Stadtbahn untergebrachte Wasch-Anstalt (Fig. 209 u. 210⁷⁷⁾) dient dazu, die Wäsche der zahlreichen Speisewirtschaften der *Gebrüder Aschinger*, die über die ganze Stadt verteilt sind, zu reinigen.



Wasch-Anstalt der *Gebrüder Aschinger* in einem Brückenbogen der Stadtbahn zu Berlin⁷⁷⁾.

Der verfügbare Raum ist durch eine zwischen I-Trägern gewölbte Decke in zwei Geschosse geteilt. Unten befindet sich die Wäscherei und oben sind Schlafräume für das Dienstpersonal eingerichtet.

Im Untergeschoß (Fig. 210) ist nur die nach oben führende Treppe durch Scheidewände abgetrennt. Der gesamte Wäschereibetrieb spielt sich in einem einzigen großen Raume ab, in dem, wie aus dem Grundriss ersichtlich ist, die Maschinen und Apparate so aufgestellt sind, daß die Wäsche bei der Behandlung den Raum von einer Seite zur anderen durchläuft⁷⁷⁾.

⁷⁶⁾ Nach ebendas.

⁷⁷⁾ Nach freundlichen Mitteilungen der Firma *Oscar Schimmel & Co.* in Chemnitz.

Litteratur

über »Wasch-Anstalten«.

a) Anlage und Einrichtung.

- FÖRSTER, L. Ueber die Bade- und Waschanstalten der Neuzeit. Zeitschr. d. öst. Ing.-Ver. 1854, S. 497.
- JANSSENS, M. *Bains et lavoirs publics etc.* Brüssel 1855.
- FÖRSTER, L. Mittheilung über Wasch- und Badeanstalten. Zeitschr. d. öst. Ing.-Ver. 1857, S. 207.
- ROUGET DE LISLE. Die öffentlichen und privatlichen Wasch-, Bleich- und Badeanstalten Frankreichs und Englands. Deutsch von CH. H. SCHMIDT. Weimar.
- Types de bains et lavoirs publics économiques pour 14 et 26 laveuses. Nouv. annales de la const.* 1859, S. 16.
- MÜLLER, E. & BOUILLON. *Bains et buanderies économiques. Nouv. annales de la const.* 1859, S. 99.
- BOUILLON & MÜLLER. *Blanchisserie économique pour 200 laveuses. Nouv. annales de la const.* 1860, S. 140.
- Blanchissage du linge. Revue gén. de l'arch.* 1860, S. 164.
- Ueber Waschanstalten. HAARMANN's Zeitschr. f. Bauhdw. 1862, S. 1, 25, 41.
- Von der Einrichtung öffentlicher Bade- und Waschanstalten. ROMBERG's Zeitschr. f. pract. Bauk. 1862, S. 217.
- Modèle de blanchisserie. Système Bouillon, Muller et Ce. Revue gén. de l'arch.* 1863, S. 118, 221 u. Pl. 34, 35.
- Die öffentlichen Washhäuser in Paris. Deutsche Bauz. 1868, S. 87.
- Die Waschmaschinen und Waschanstalts-Anlagen von Oscar Schimmel & Co. in Chemnitz. Deutsche Bauz. 1875, S. 51.
- Installations de blanchisseries pour le linge. La semaine des const.,* Jahrg. 1, S. 75, 123, 168.
- GROTTE, H. Katechismus der Wäscherei, Reinigung und Bleicherei. Leipzig 1881. — 2. Aufl. 1884.
- HABBE. Ueber Waschanstalten. Zeitschr. d. Arch.- u. Ing.-Ver. zu Hannover 1882, S. 158.
- DÉPIERRE, J. *Monographie des machines à laver etc.* 3. Aufl. Paris 1883. — Deutsche Uebersetzung: Die Wasch-Maschinen. Wien 1883.
- YOUNG, S. G. *Baths and buanderies. American architect,* Bd. 13, S. 89.
- SCHIMMEL, O. & Co. Die Maschinen und Einrichtungen für Desinfektionsanstalten und Dampf-wäschereien. Maschinenbauer 1885, S. 297, 403.
- Plan type d'un lavoir municipal. La semaine des const.,* Jahrg. 11, S. 122.
- ALLSOP, R. O. *Public baths and wash-houses. Building news,* Bd. 62, S. 112; Bd. 63, S. 280, 475, 730.
- PIET, J. *Blanchisseries, désinfection, lavoirs publics.* Paris 1893.
- SCHUSTER. Ueber Waschanstalten und Waschmaschinen. Zeitschr. d. Arch.- u. Ing.-Ver. zu Hannover 1894, S. 302.
- Lavoirs publics avec remplissage et vidange automatiques des bacs de lavage, installés à Brescia (Italie). Le génie civil,* Bd. 26, S. 39.
- ALLSOP, R. O. *Public baths and washhouses.* London 1894.
- BAILLY, A. *L'industrie du blanchissage et les blanchisseries.* Paris 1895.
- STIEFEL, H. C. Die Dampfwäscherei, ihre Einrichtung und Betrieb. Wien, Pest u. Leipzig 1899.

β) Ausführungen und Entwürfe.

- The model baths and washhouses, Goulston square, Whitechapel. Builder,* Bd. 9, S. 83, 89, 90.
- Oeffentliche Bade- und Washhäuser in England, Frankreich und Italien. Allg. Bauz. 1852, S. 253; 1853, S. 173.
- Baths and washhouses, Bilston, near Birmingham. Builder,* Bd. 10, S. 596.
- St. Giles and Bloomsbury public baths and washhouses. Builder,* Bd. 11, S. 472, 484.
- Lambeth baths and washhouses, Builder,* Bd. 11, S. 629.
- CAPE, G. A. *Baths and washhouses; the history of their rise and progress etc.* London 1854.
- Bains publics et lavoir à Maidstone. Moniteur des arch.* 1855, Pl. 362.
- Lavoir construit à Pargny-sous-Mureau. Moniteur des arch.* 1855, Pl. 378, 379.
- Les lavoirs et bains publics de Londres. Nouv. annales de la const.* 1855, S. 27.
- Lavoir public et bains de Léopoldstadt, à Vienne. Nouv. annales de la const.* 1855, S. 52.
- HAARMANN. Die Koch- und Waschanstalt der Baugewerkschule zu Holzminden. Zeitschr. d. Arch.- u. Ing.-Ver. zu Hannover 1857, S. 183.
- Petit lavoir public, Via del lavatore à Rome. Encyclopédie d'arch.* 1858, Pl. 57.

- Blanchisserie économique de M. Huguény. Nouv. annales de la const.* 1858, S. 21.
 Eine neue Bade- und Waschanstalt in Magdeburg. Allg. Bauz. 1860, Notizbl., S. 399.
 Eine neue Bade- und Waschanstalt in Magdeburg. ROMBERG's Zeitschr. f. pract. Bauk. 1860, S. 331.
 Beispiele von öffentlichen Wasch- und Badehäusern in Frankreich. Allg. Bauz. 1861, S. 27.
The St. James's baths and washhouse, London. Builder, Bd. 19, S. 757.
 Die Waschanstalt des ehemaligen Klosters de l'Abbaye-aux-Bois bei Versailles. Allg. Bauz. 1862, S. 31.
 Beispiele von Bade- und Waschlhäusern für kleinere Gesellschaften und mobile Anstalten dieser Art etc. Allg. Bauz. 1863, S. 73.
 MILLET. *Lavoir et séchoir, à Troyes. Gazette des arch. et du bât.* 1863, S. 104.
Bains et lavoirs publics de la cité Napoléon, à Paris. Nouv. annales de la const. 1863, S. 148.
 BOUILLON & MÜLLER. *Blanchisserie de la compagnie immobilière à Courcelles. Nouv. annales de la const.* 1865, S. 49.
 AUBRAY. *Bains et lavoirs publics à Caen. Revue gén. de l'arch.* 1869, S. 105 u. Pl. 10—25.
 NARJOUX, F. *Architecture communale. Paris* 1870. S. 71: *Lavoirs*.
 Oeffentliche Bade- und Wasch-Anstalt in Caen. ROMBERG's Zeitschr. f. pract. Bauk. 1870, S. 223.
 LEROUX. *Un lavoir public exécuté au château de Croisy. Moniteur des arch.* 1872, S. 24.
Lavoir public établi sur un cours d'eau dans une commune. Moniteur des arch. 1872, S. 41 u. Pl. 62.
Lavoir flottant de Neuilly. Nouv. annales de la const. 1873, S. 130.
 Bade- und Waschanstalt in London. ROMBERG's Zeitschr. f. pract. Bauk. 1874, S. 245.
 HAUSSOULLIER, CH. *Bains et lavoirs publics de la paroisse de Paddington (London). Gaz. des arch. et du bât.* 1874, S. 52 u. 53.
Public baths and washhouses for the parish of Paddington. Builder, Bd. 32, S. 93.
 Die Einrichtungen zum Besten der Arbeiter auf den Bergwerken Preussens. Bd. 2. Berlin 1876, S. 76.
 Wasch- und Badeanstalten in Berlin: Berlin und seine Bauten. Berlin 1877. Theil I, S. 361.
New baths and wash-houses for St. Pancras. Builder, Bd. 35, S. 1222.
 Waschanstalt in der Irrenanstalt bei Düren. Rohrleger 1879, S. 100.
 GRUNER, H. Oeffentliche Bade- und Waschanstalt für die Stadt Augsburg. Journ. f. Gasb. u. Wass. 1879, S. 389.
 GOURMEZ. *Buanderie Monit. des arch.* 1880, Pl. 45.
Bains et blanchisserie à New Islington, Manchester. Monit. des arch. 1880, Pl. aut. XVII.
 HENNICKE, J. & v. D. HUDE. Waschanstalt für das Zentral-Hôtel in Berlin, zu Moabit. Deutsche Bauz. 1881, S. 177.
 Die „Rotherhithe“ Bäder und Waschanstalt in London. Baugwks.-Ztg. 1881, S. 212.
The Rotherhithe baths and washhouses. Builder, Bd. 40, S. 223.
 Waschhaus für die Charité in Berlin. Zeitschr. f. Bauw. 1882, S. 137.
Lavoir public de 110 places. Nouv. annales de la const. 1882, S. 81.
 Neue Wasch- und Bade-Anstalt zu Altona. Deutsche Bauz. 1882, S. 273.
Lavoir de Malakoff. Monit. des arch. 1883, Pl. 45.
 HAUSDING, A. Die Heizungs-, Ventilations- und Trocken-Anlagen, Dampf-Koch-Wasch- und Bade-Einrichtungen der Actiengesellschaft *Schäffer & Walcker* in Berlin. Berlin 1884.
 Bericht über die allgemeine deutsche Ausstellung auf dem Gebiete der Hygiene und des Rettungswesens Berlin 1882—83. Herausg. v. P. BOERNER. Band I. Breslau 1885, S. 329: Bade- und Wasch-Anstalten.
 ENGELHARDT. Die öffentliche Bade- und Waschanstalt zu Neustadt a/Orla. Deutsches Wochbl. f. Gesundheitspfl. u. Rettungsw. 1885, S. 169.
Design for public baths, Stockport. Architect, Bd. 34, S. 53.
 Garnisonwaschanstalt in Danzig. Zeitschr. f. Bauw. 1886, S. 16.
 WAGNER, W. Die öffentlichen Wasch- und Badeanstalten für Metz. Centralbl. d. Bauverw. 1886, S. 459.
 GÉRARDIN. *Les lavoirs publics à Paris. Revue d'hyg.* 1886, S. 18.
 DELAROCHE. *Installation d'une buanderie, 159, rue de l'Université, à Paris. Nouv. annales de la const.* 1888, S. 131.
Public baths and washhouses, for the vestry of St. George, Hanover-square. Building news, Bd. 55, S. 302.
 Die öffentliche Bade- und Waschanstalt in Belford. Wiener Bauind.-Ztg., Jahrg. 6, S. 379.
 Bade- und Waschanstalten zu Hamburg: Hamburg und seine Bauten, unter Berücksichtigung der Nachbarstädte Altona und Wandsbeck. Hamburg 1890. S. 214.
Bains et lavoir pour la cité ouvrière de la ville de M. . . . La construction moderne, Jahrg. 7, S. 149.
 Waschanstalt im Hospital zu Clamart. UHLAND's Techn. Rundschau 1893, S. 171.

- Buanderie nouvelle de l'hôpital Laennec. Le génie civil*, Bd. 24, S. 97.
- Magdeburger Bade- und Waschanstalt: Magdeburg. Festschrift für die Theilnehmer der 19. Versammlung des deutschen Vereins für öffentliche Gesundheitspflege. Magdeburg 1894, S. 176.
- Newington public baths and washhouses. Building news*, Bd. 66, S. 815.
- Marylebone new public baths and washhouse. Building news*, Bd. 69, S. 696.
- New baths and washhouses, Kennington road. Building news*, Bd. 69, S. 885.
- Waschanstalt des Armen-Versorgungshauses der Stadt Linz. UHLAND's Techn. Rundschau, Gruppe VII, 1896, S. 36.
- Marylebone new public baths and washhouse. Builder*, Bd. 70, S. 535.
- New baths and wash-houses, Bethnal Green. Builder*, Bd. 73, S. 521.
- Public baths and washhouses. Architecture and building*, Bd. 30, S. 123.
- Architektonisches Skizzen-Buch. Berlin. Heft 103, Bl. 3: Wasch- und Bade-Anstalt zu Münster, von HAUPTNER.
- Architektonisches Album. Redigirt vom Architekten-Verein zu Berlin durch STÜLER, KNOBLAUCH, STRACK. Berlin 1838—61. Heft VIII, Taf. 45, 46: Waschhaus; von HESSE.
- WULLIAM & FARGE. *Le recueil d'architecture*. Paris.
- 2^e année, Pl. 20: *Lavoir public, à Crémieu.*
Pl. 55: *Lavoir public, à Saint-Prix.*
- 3^e année, Pl. 11, 17: *Réservoir, abreuvoir et lavoir, commune d'Ermont.*
- 5^e année, Pl. 22: *Lavoir public, rue de Vauban, à Lyon.*
- 6^e année, Pl. 44: *Lavoir public, commune de Vaux-S.-Blaise.*
- 8^e année, Pl. 47: *Lavoir public à Sommeilles.*
- 12^e année, F. 4: *Lavoir à Foncegrive*; von DEGRÉ.
- 13^e année, F. 64: *Lavoir public et bains à Aix*; von HUOT.
- 14^e année, F. 57: *Bains et lavoirs publics, à Reims*; von BRUNETTE.
- 18^e année, F. 45: *Bains et lavoir*; von GONTIER.
F. 60: *Bains et lavoir, cité ouvrière de M. . . .*; von A. GONTIER.

C. Desinfektions-Anstalten.

VON FELIX GENZMER.

8. Kapitel.

Geschichtliche Entwicklung.

148.
Allgemeines.

Eine noch kürzere Geschichte als die Wäscherei hat die Desinfektion. Sie ist eine Errungenschaft der neuesten Zeit. Allerdings hat die wirksame Desinfektion einen Vorgänger in der Bekämpfung der Miasmen, die bis in das Mittelalter zurückreicht. Die hierfür angewendeten Mittel, die man als antimiasmatische Mittel bezeichnet, werden den wirklichen Desinfektionsmitteln als »Desodorantien« gegenübergestellt. Erst als man lebende und vermehrungsfähige Keime, Mikroorganismen, als Erreger einer Reihe von Infektionskrankheiten erkannte, beginnt die »Desinfektion« in zielbewusste Bahnen einzulenken.

149.
Ältestes
Verfahren.

Das älteste Desinfektionsverfahren besteht darin, daß man trockene Hitze auf die zu desinfizierenden Gegenstände einwirken läßt. Dies wurde in sog. »Brennkammern« erzielt. Man errichtete kleine gemauerte Kammern, in denen man einen Ofen aufstellte, oder man fügte in den Boden und die Wände Eisenplatten ein, führte den Strom der heißen Verbrennungsgase einer Feuerstelle unter, bezw. neben denselben hindurch und erhitzte auf diese Weise den Innenraum der Kammer, die zur Aufnahme der zu reinigenden Gegenstände diente. Eine solche Einrichtung wurde bereits im Jahre 1832 von *Henry* in drei Cholerabaracken zu Manchester angewendet; für den Beweis ihrer Wirksamkeit fehlte es aber an Prüfungen bezüglich des abtötenden Einflusses auf mikroorganische Krankheitserreger.

150.
Brennkammern
mit
Feuerluft-
heizung.

Die ersten dauernden derartigen Einrichtungen finden wir in Krankenhäusern. Die Notwendigkeit, nicht nur den neu aufzunehmenden Patienten durch ein Bad zu säubern, sondern auch seine Kleider derart zu reinigen, daß kein Ungeziefer eingeschleppt wird, führte hauptsächlich zur Anlage solcher Brennkammern. Hier wurden die Kleider der Einwirkung der heißen Luft etwa 12 Stunden lang ausgesetzt.

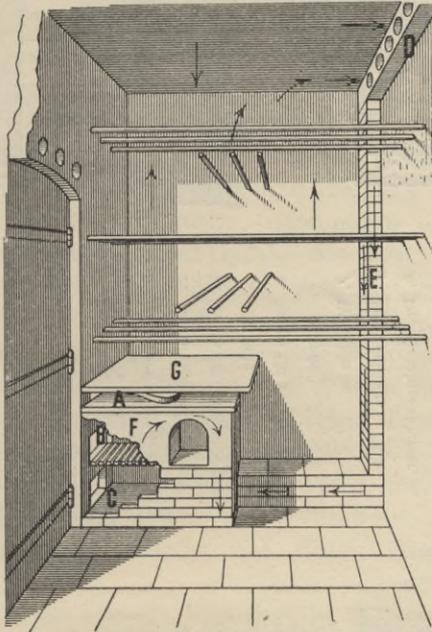
151.
Beispiel.

Eine derartige Brennkammer, und zwar diejenige des *University College Hospital* zu London, die mit der Bade-Anstalt dieses Instituts verbunden ist, wurde im vorhergehenden Heft (Art. 291, S. 255) dieses »Handbuches« bereits erwähnt; ihre Lage im Gebäude ist dort aus Fig. 312 (S. 256) ersichtlich.

Diese Kammer ist aus Mauersteinen mit Hohlwänden gebaut, innen 1,50 m lang, 0,75 m breit und 2,40 m hoch. Sie ist durch eine eiserne Thür verschlossen, die groß genug ist, um den Eintritt

zu gestatten. Fig. 211⁷⁸⁾ giebt die perspektivische Innenansicht der Kammer, die an drei Seiten mit Stangen zum Aufhängen oder Auflegen der Gegenstände ausgestattet ist. Die Erhitzung geschieht durch einen Ofen *F* von Guß- und Schmiedeeisen, der untermauert ist; er wird von außen geheizt und hat im Verhältnis zu dem kleinen Raum eine große Heizfläche. *B* ist die in der Außenwand angebrachte Thür zur Feuerstelle und *C* die Thür zum Aschenfall. Über dem Ofen befindet sich eine Schutzplatte *G*, die den Zweck hat, beim Glühen des Ofens darüber hängende Gegenstände vor dem Versengen zu bewahren. Unter dieser Platte kann durch eine Öffnung *A* Schwefel auf die obere Ofenplatte geschüttet werden. Hierzu bedient man sich eines eisernen Löffels. Der Rauch wird vom Ofen nach unten abgeführt und gelangt, unter der Kammer hinweg, die eine Seitenwand hinauf, über die Decke der Kammer in den Schornstein, wie die Pfeile andeuten. Die schlechte Luft wird durch Öffnungen *D* unter der Decke in einen Kanal *E* gesaugt, der in die Ofenfeuerung führt. Dieser Weg ist in der Abbildung ebenfalls durch Pfeile angedeutet. Frische Luft kann vom Vorraum durch Öffnungen, die größer und kleiner gestellt werden können, eingelassen werden.

Fig. 211.



Brennkammer des *University College Hospital* zu London⁷⁸⁾.

- A. Ofenplatte.
- B. Feuerungsthür.
- C. Aschenfall.
- D. Luftabzugsöffnungen.
- E. Luftkanal.
- F. Ofen.
- G. Schutzplatte.

gefäße, die Dampf vom Dampfkessel *i* erhalten. Die Kammern sind je 1,50 m breit, 2,15 m tief und etwa 3,00 m hoch, bis zum Scheitel der gewölbten Decken gemessen. Ihre Wände und Decken sind von Ziegelsteinen, die Thüren von Schmiedeeisen in gußeisernen Rahmen. Der Boden besteht aus doppelten eisernen Gittern, die mittels Schiebern nach Bedarf so verstellt werden können, daß die heiße Luft einströmt oder abgesperrt ist. In der Mitte der gewölbten Decke ist eine Öffnung, die durch eine Klappe verschlossen werden kann; sie dient dazu, die schlechte Luft in einen Kanal, der zum Schornstein führt, abzuleiten. In der Vorderwand jeder Kammer ist ein Thermometer hinter einer starken Glasplatte eingesetzt, um die Temperatur in der Kammer beobachten zu können. Der Trockenraum *g*, der ebenfalls durch heiße Luft erhitzt werden kann, besitzt Rahmen von Schmiedeeisen zum Aufhängen der gewaschenen Gegenstände. Vom Heizherd *k*, der von Gußeisen ist, gehen

Die Temperatur in der Kammer kann auf etwa 148 Grad C. (= 300 Grad F.) gebracht werden⁷⁹⁾.

Die Notwendigkeit, infizierte Gegenstände, namentlich beim Auftreten von Epidemien, unschädlich zu machen, ohne sie zu vernichten, führte bereits im Cholerajahre 1866 in Liverpool zur Errichtung öffentlicher Desinfektions-Anstalten, in denen namentlich Unbemittelte ihre mit Ansteckungsstoff behafteten Kleidungsstücke, Betten u. dergl. unentgeltlich reinigen lassen konnten. Eine dieser ersten öffentlichen Desinfektions-Anstalten zu Liverpool wurde in der *New-Birdstreet* errichtet (Fig. 212 bis 216⁷⁹⁾). Diese Anstalt liegt im Süden der Stadt auf einem Grundstück von 16 m Breite und 17, bzw. 21 m Tiefe.

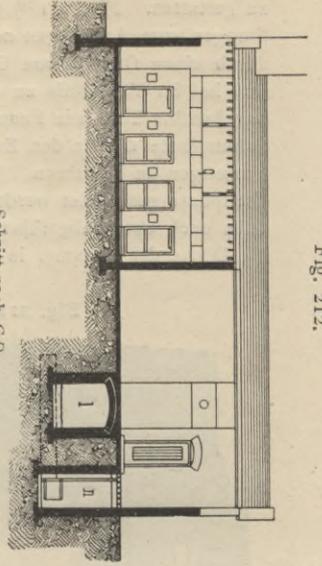
152.
Erste öffentliche
Desinfektions-
Anstalten
in Liverpool.

Man betritt die Anlage (Fig. 214) durch ein Thor und gelangt auf einen Hof *a*, an dem rechts die Aufseherwohnung *b* mit dem Höfchen *c* und links zwei Magazine für unreine Gegenstände *d* und gereinigte Gegenstände *e* liegen. Auf dem hinteren Gelände befinden sich rechts das Waschhaus *f*, links die Desinfektionskammern *h* in einem Schuppen, der nach vorn offen ist. Das Waschhaus hat 8 Wasch-

⁷⁸⁾ Nach: OPPERT. Beschreibung einiger englischer Desinfektionsanstalten. Deutsche Viert. f. öff. Gesundheitspf. 1873, S. 363.

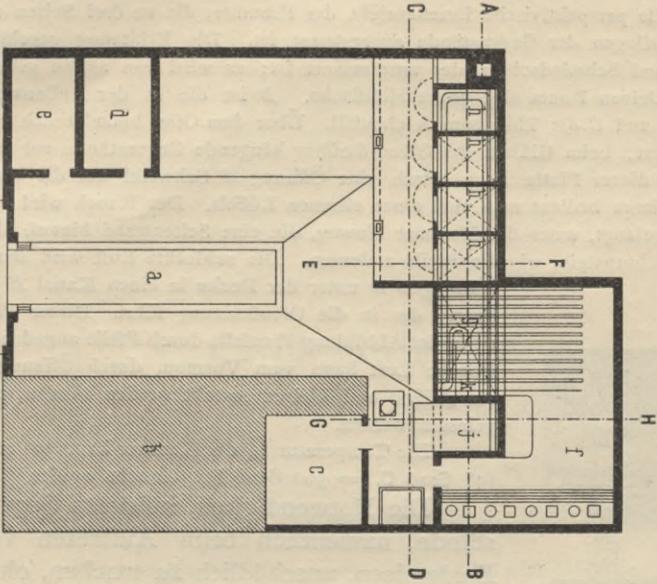
⁷⁹⁾ Nach ebendas.

Fig. 212.



Schnitt nach C D.

Fig. 214.

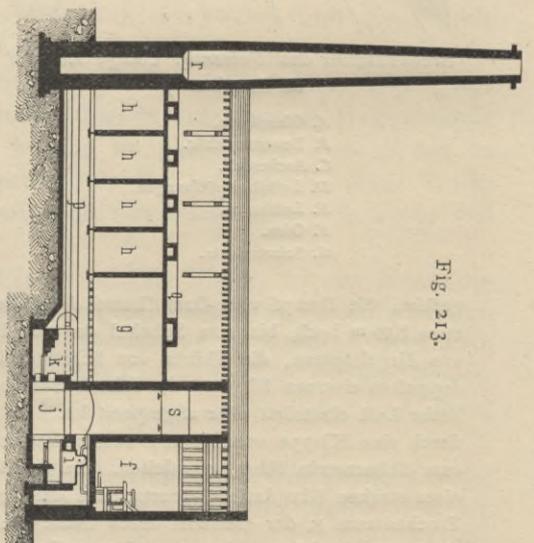


Grundriss.

Erste öffentliche Desinfektions-Anstalt in der *New Bird-street* zu Liverpool⁽⁷⁹⁾.

- a. Hof.
- b. Aufseherwohnung.
- c. Zugehöriger Hof.
- d. Raum für unreine Gegenstände.
- e. Raum für gereinigte Gegenstände.
- f. Waschhaus.
- g. Trockenraum.
- h. Desinfektionskammer.
- i. Dampfkessel.
- j. Vorräum für den Heizer.
- k. Heizofen.
- l. Kohlengefäß.
- m. Aschenraum.
- n. Kanal für kalte Luft.
- o. Kanal für heiße Luft.
- p. Absaugungskanal.
- q. Schornstein.
- r. Wasserbehälter.

Fig. 213.



Schnitt nach A B.

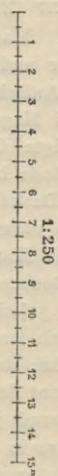
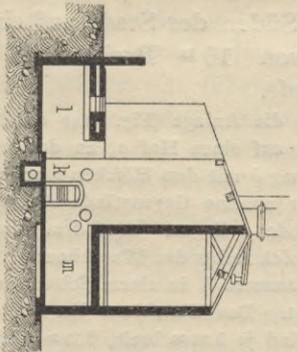
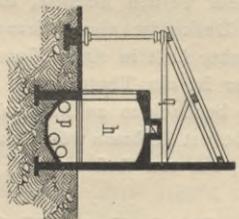


Fig. 215.



Schnitt nach G H.

Fig. 216.



Schnitt nach E F.

zwei Rauchröhren aus, die in mehreren Windungen den Kanal zur Erzeugung der heißen Luft durchziehen und sodann zum Schornstein *r* führen. Die Rauchröhren sind 28 cm weit. Außerdem erwärmt sich die zugeführte reine Luft an den Wandungen des Ofens, indem sie durch Schächte an denselben vorbeigeleitet wird; durch den Heißluftkanal *p* wird sie der Trockenkammer und den Desinfektionskammern zugeführt. Auch der Zutritt frischer Luft ist durch Schieber an den Schächten regelbar. Die Temperatur im Trockenraume kann bis auf 193,3 Grad C. (= 380 Grad F.) und in den Kammern bis auf 139,7 Grad C. (= 280 Grad F.) gesteigert werden⁸⁰⁾.

In diesen Brennkammern, in denen die Luft durch Feuergase erhitzt wurde, kam es nicht selten vor, daß in den Taschen der zu desinfizierenden Kleider Feuerschwamm oder Zündhölzchen zurückblieben, die sich entzündeten und leicht zum Verbrennen oder Verkohlen sämtlicher in der Brennkammer befindlicher Gegenstände führten. Sie hatten ferner den Nachteil, daß unverhältnismäßig viel Brennstoff aufgewendet werden mußte. Die lange Dauer des Verfahrens bedingte, namentlich in Krankenhäusern mit starker Aufnahme und zu Zeiten heftig auftretender Epidemien, eine größere Zahl solcher Kammern. Wenn nicht ein besonderes Gebäude für die Brennkammer vorhanden war, wurden die Räumlichkeiten über denselben stark erwärmt, und bei der geringsten Undichtigkeit drangen recht üble Gerüche in andere Räume.

Diese Nachteile, namentlich aber die Überheizung der Kammer und die damit verbundene Gefahr des Verbrennens der zu desinfizierenden Gegenstände, hatte man zu beseitigen gesucht, indem man zur Erhitzung der Kammern die Feuerluftheizung durch Dampfheizung ersetzte. Zu diesem Zwecke wurden Kammern aus gusseisernen Platten mit hohlen Wandungen hergestellt und durch die Hohlräume der Wände überhitzter Dampf geleitet. Das Innere der Kammer erhielt hierdurch eine Temperatur von etwa 100 bis 110 Grad C.

Diese Einrichtung findet sich in einer anderen Desinfektions-Anstalt in Liverpool, die etwa gleichzeitig mit der in Art. 152 (S. 129) beschriebenen erbaut, jedoch noch etwas früher eröffnet wurde. Sie liegt im Norden der Stadt in *Fordstreet* und ist auf einem Grundstück von 19 m Länge und 12 m Breite errichtet.

Am Eingange links liegt das Wohnhaus für den Aufseher. Gegenüber dem Eingang erhebt sich ein öffentliches Waschhaus mit 6 Waschständen zum Waschen infizierter Wäsche. Daran schließt sich das Kesselhaus mit dem durch Dampfrohren heizbaren Trockenraum über dem Dampfkessel und links davon vier Desinfektionskammern. Diese Kammern stehen in einem Schuppen und sind von einem davor liegenden Gange zugänglich. Sie sind aus gusseisernen Platten zusammengenietet und mit Hohlwänden versehen, durch die Dampf strömt. Die rechteckigen Kammern messen innen 1,00 m in der Breite, 1,38 m in der Tiefe und 1,74 m in der Höhe. Der kondensierte Wasserdampf wird durch eine Röhre, die in der Mitte des Kammerbodens mündet, abgeführt. Der Dampf wird unter einem gleichmäßigen Druck hineingelassen. Der Dampfkessel ist cylindrisch, hat 1,70 m Durchmesser und 2,00 m Länge. Auch das Wasser in den Kochfässern der Waschstände wird durch Dampf erhitzt.

Die Temperatur in den Kammern kann auf 93,33 Grad C. (= 200 Grad F.) gebracht werden⁸⁰⁾.

Die zuweilen unzureichende Wärme in diesen mit Dampf erhitzten Kammern ließ die abtötende Wirkung und damit ihren Wert zweifelhaft erscheinen. Dies führte Ende der 60er Jahre im Charité-Krankenhaus zu Berlin, das Brennkammern mit Feuerluftheizung besaß, zur Anlage von verbesserten Dampf-Desinfektionsvorrichtungen.

Eine dieser Vorrichtungen (Fig. 217⁸¹⁾) besteht aus zwei konzentrisch in einander steckenden Cylindern aus Eisenblech. In den Zwischenraum zwischen beiden Cylindern tritt der Dampf aus dem in der Nähe gelegenen Dampfkessel ein und erhitzt den inneren Raum des Cylinders, worin an Haken

153.
Nachteile
der
Brennkammern
mit Feuerluft-
heizung.

154.
Brennkammern
mit
Dampfheizung.

155.
Beispiel.

156.
Verbesserte
Desinfektions-
vorrichtungen
mit
Dampfheizung.

⁸⁰⁾ Nach ebendas., S. 359 ff.

⁸¹⁾ Nach: Deutsche Viert. f. öff. Gesundheitspl. 1871, S. 536.

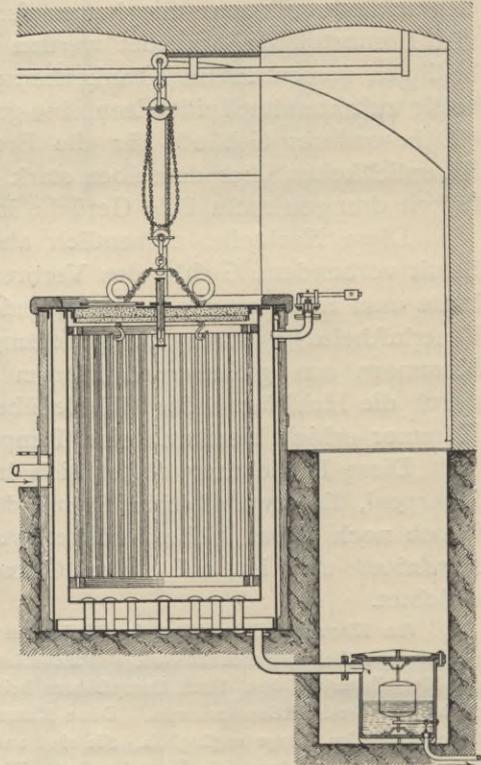
die betreffenden Kleidungsstücke aufgehängt werden. Dieser Raum ist durch einen mittels einer Aufzugsvorrichtung aufzuhebenden Deckel verschlossen. Die Vorrichtung ist mit einer isolierenden Holzschicht umhüllt. Im Deckel befindet sich ein Thermometer zur Beobachtung der inneren Temperatur. Das sich bildende Kondenswasser fließt am Boden durch eine Röhre in ein Kondensationsgefäß ab, aus dem es in den Kanal geführt wird, sobald sich das mit einer Schwimmkugel versehene Ventil durch Hebung der ersteren öffnet. Um Explosionsgefahren vorzubeugen, ist die Vorrichtung mit einem Sicherheitsventil versehen.

Eine ähnliche Vorrichtung zur Desinfektion von Matratzen und anderen größeren Bettstücken entstand bald darauf ebenfalls im Charité-Krankenhaus, nachdem die vorbeschriebene Vorrichtung sich durchaus bewährt hatte. Diese Vorrichtung, von der in Fig. 218 u. 219⁸²⁾ Längenschnitt und Grundriß beigefügt sind, besteht aus einem schmiedeeisernen Blechkasten von etwa 2,40 m Länge, 1,08 m Breite und 1,20 m Höhe. Er ist im inneren mit einer schmiedeeisernen Rohrspirale versehen, die durch Dampf von zwei Atmosphären Überdruck erhitzt wird und hiermit die zum Töten des Ungeziefers, wie auch zur vollständigen Desinfektion der Gegenstände erforderliche Temperatur erzeugt.

Der Kasten ist mit einem Klappdeckel versehen, der mit Hilfe eines Gegengewichtes leicht geöffnet werden kann. Um den Kasten gegen Wärmeverlust nach außen zu schützen, sind seine Seitenwände, sowie der Deckel mit Holzbekleidung versehen. Die Rohrspirale bedeckt den Boden und die Seitenwände und befindet sich in geringem Abstände von diesen; gegen den freien Innenraum, der zur Aufnahme der zu desinfizierenden Gegenstände dient, ist die Rohrspirale durch hölzerne Lattengitter getrennt, so daß die Gegenstände mit den erhitzten eisernen Rohrflächen nicht in unmittelbare Berührung kommen können. Der freie Innenraum gestattet ein leichtes und bequemes Einbringen der zu desinfizierenden Gegenstände, die auch an den am Deckel angebrachten Haken aufgehängt werden können.

Das obere Ende der Dampfspirale steht mit dem vom Dampfkessel kommenden Dampfrohr in Verbindung und kann durch ein Ventil abgesperrt werden. Das untere Ende der Spirale mündet in einem Kondensstopf, der den Zweck hat, das in ersterer kondensierte Wasser austreten zu lassen, das Ausströmen des Dampfes aber zu verhindern⁸³⁾.

Fig. 217.

Ältere Dampf-Desinfektionsvorrichtung⁸¹⁾.¹/₄₀ w. Gr.

⁸²⁾ Nach: Deutsche Viert. f. öff. Gesundheitspf. 1871, S. 538 u. 539 (Fig. 2 u. 3).

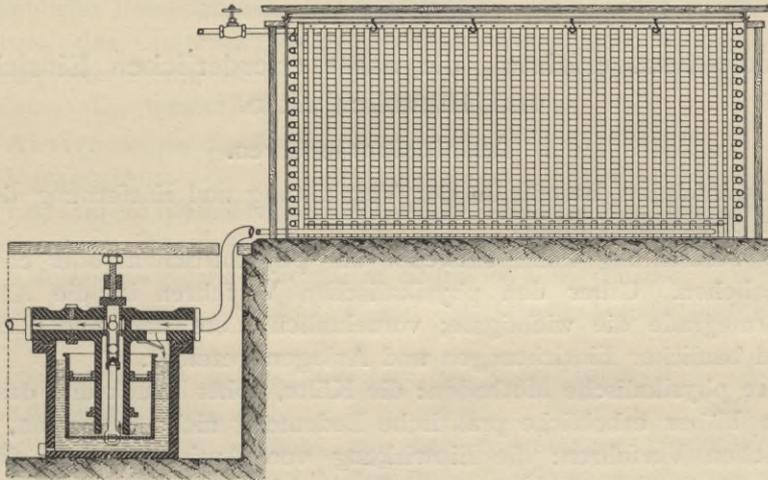
⁸³⁾ Nach ebendas., S. 537 ff.

Eine weitere Entwicklung erfuhr das Desinfektionsverfahren durch die Erkenntnis, daß der strömende überhitzte Wasserdampf in seiner unmittelbaren Einwirkung auf die zu desinfizierenden Gegenstände ein bedeutend wirksameres Mittel für die Abtötung der Bacillen ist, wie die erhitzte trockene Luft.

157-
Weitere
Entwicklung.

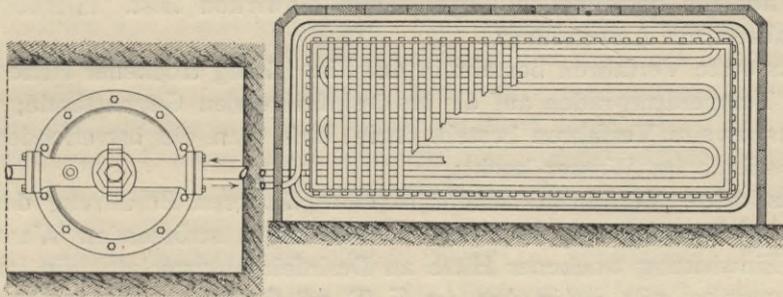
Im Jahre 1880 hat *Merke* ferner als Kriterium seiner Hitzekammer im Krankenhause Moabit zu Berlin bakterienhaltige Stoffe herangezogen. Hierbei fehlte jedoch noch die erforderliche Berücksichtigung der verschiedenen Entwicklungszustände der Bakterien. Später haben dann *Koch* und *Wolffhügel*

Fig. 218.



Längenschnitt.

Fig. 219.



Grundriß.

$\frac{1}{20}$ w. Gr.

$\frac{1}{60}$ w. Gr.

Ältere Dampf-Desinfektionsvorrichtung⁸²⁾.

namentlich die Dauerformen derselben in die Untersuchungen einbezogen und gefunden, daß bei Temperaturen von 100, 110 bis 123 Grad C. nach etwa einstündiger Einwirkung die Abtötung bacillärer Formen erfolgte, wenn die Reagensgläser, in denen die Versuchsobjekte enthalten waren, nicht zu vielfach umhüllt wurden. Es ergab sich jedoch auch, daß Bacillen, die tief in die umhüllenden Gegenstände gesteckt wurden, selbst bei 140 Grad C. nicht alsbald abstarben und Sporen erst nach dreistündigem Aufenthalt in dieser hohen Temperatur kein Leben mehr zeigten.

Das Desinfektionsverfahren, das sich bisher fast ausschließlich auf die Maßnahmen einzelner Krankenhäuser u. dergl. beschränkt hatte, wurde von dieser Zeit an zum Gemeingut der Menschheit und bildet heute einen wesentlichen Faktor in der öffentlichen Gesundheitspflege.

Demgemäß entstanden eine große Zahl von Desinfektionseinrichtungen und -Anstalten, die teils als öffentliche Anlagen, teils als Bestandteile und für die Zwecke einzelner Anstalten (Krankenhäuser, Zufluchthäuser, Kasernen etc.) errichtet wurden. Sie sollen in den beiden folgenden Kapiteln näher besprochen werden.

9. Kapitel.

Das Desinfektionsverfahren, die dafür erforderlichen Einrichtungen und Räumlichkeiten.

a) Desinfektionsverfahren.

158.
Ver-
schiedenheit.

Die Desinfektion besteht in der Vernichtung und Entfernung der mikroorganischen Ansteckungsstoffe.

Diese Vernichtung kann entweder auf physikalischem oder chemischem Wege geschehen. Unter den physikalischen Verfahren ist die Anwendung hoher Wärmegrade die wichtigste; vornehmlich diese hat eine Reihe technischer und baulicher Einrichtungen und Anlagen gezeitigt.

Andere physikalische Methoden: die Kälte, hoher Druck und das Sonnenlicht haben bisher erhebliche praktische Bedeutung nicht gewonnen, während die chemischen Verfahren: die Einwirkung von Antiseptika auf die Mikroorganismen für bauliche Anlagen, um die es sich hier handelt, nicht in Frage kommen.

Es erscheint zweckmäßig, zunächst die Formen klarzulegen, in denen man die Hitze auf die betreffenden Gegenstände einwirken läßt. Hierbei kommen drei Verfahren zur Anwendung:

das erste Verfahren besteht in der Einwirkung trockener Hitze in hohen

Temperaturgraden auf die zu desinfizierenden Gegenstände;

das zweite Verfahren besteht darin, daß man die betreffenden Gegenstände im Wasser kocht;

das dritte Verfahren besteht in einer längeren Berührung der zu desinfizierenden Gegenstände mit überhitztem strömenden Wasserdampf.

Die Einwirkung trockener Hitze zu Desinfektionszwecken, die im wesentlichen als veraltet gilt, ist in Art. 149 ff. (S. 128 ff.) bereits berührt worden.

159.
Desinfektion
durch
Kochen.

Das Kochen der zu desinfizierenden Gegenstände in Wasser, das zuweilen unter Zusatz von Soda oder dergl. erfolgt, gehört in das Gebiet der unter B (Wasch-Anstalten) behandelten Verfahren. Die Einrichtungen dafür haben wir in Art. 42 ff. (S. 20 ff.) in den Wäsche-Koch-Einrichtungen der Waschküche bereits kennen gelernt. Eine verbesserte Vorrichtung wird ferner in Art. 169 noch vorgeführt werden. Die nicht immer zuverlässige Wirkung dieses Verfahrens verursacht, daß auch es keine erhebliche Bedeutung gewonnen hat.

160.
Desinfektion
mittels
strömenden
Wasser-
dampfes.

Unvergleichlich kräftiger und sicherer als die beiden erstgenannten Verfahren wirkt der überhitzte strömende Wasserdampf. Dieses Desinfektionsverfahren hat denn auch diejenigen Einrichtungen und Bauanlagen hervorgerufen, die wir heutzutage als Desinfektionsvorrichtungen und -Anstalten bezeichnen.

Bevor wir zur Beschreibung derselben übergehen, mögen hier noch einige allgemeinere Betrachtungen vorausgeschickt werden.

Wenn viele und dicke Schichten zu durchdringen sind, so ist selbstverständlich auch eine längere Einwirkung nötig. Bei nassen Gegenständen ist eine intensivere und längere Behandlung erforderlich, als bei trockenen. Für letztere wird im allgemeinen eine 30 bis 60 Minuten andauernde Einwirkung strömenden Dampfes von 100 Grad C. ausreichend erscheinen. Nasse Gegenstände erfordern mindestens eine zweistündige Einwirkung.

Sehr wichtig ist es ferner, welchen Hitzegraden die in Frage kommenden Gegenstände ausgesetzt werden dürfen, ohne Schaden zu erleiden. Geht es ohne erhebliche Beschädigung nicht ab, so ist zu überlegen, ob die vollständige Vernichtung des Gegenstandes seiner Desinfektion nicht vorzuziehen ist. Die Anwendung der Hitze kann in verschiedener Beziehung Beschädigungen herbeiführen. Die wesentlichsten Schäden sind:

- 1) Austrocknen des Stoffes, wodurch er brüchig wird;
- 2) Versengen;
- 3) Entstehen von Flecken (namentlich in Geweben mit zarteren Farbtönen), die durch Waschen nicht zu beseitigen sind;
- 4) Flüssigwerden schmelzbarer Stoffe (Wachs, Firnis);
- 5) Veränderung der Farbe und des Glanzes gefärbter und polierter Gegenstände;
- 6) Einschrumpfen und Verfilzen wollener Stoffe;
- 7) Feuchtwerden.

Das Austrocknen entsteht nur bei Anwendung trockener Hitze, das Feuchtwerden nur durch Dampf oder siedendes Wasser; die übrigen Schäden können sowohl bei dem einen, als auch bei dem anderen Desinfektionsverfahren entstehen. Die meisten Stoffe können eine Temperatur von 120 Grad C., ohne Schaden zu nehmen, ertragen. Bei Überschreitung dieser Temperatur treten alsbald Zeichen von Veränderung ein. Sind Stoffe beim Desinfizierverfahren zu stark ausgetrocknet, so kann man dem Verderben derselben zuweilen dadurch entgegenwirken, daß man sie längere Zeit, bevor man sie wieder in Gebrauch nimmt, an der Luft liegen läßt, wodurch sie ihren natürlichen Feuchtigkeitsgrad wieder erlangen. Leinene Stoffe dürfen in stark beschmutztem Zustande (durch Blut, Fäkalien u. dergl.) nicht in trockene Hitze oder siedendes Wasser gebracht werden, sondern müssen zunächst in kaltem oder lauwarmem Wasser aufgeweicht werden; anderenfalls bleiben nicht zu beseitigende Flecke zurück. Farbige Stoffe leiden weniger in trockener Hitze als im Dampf. Politur schwindet, gefirnifste und lackierte Gegenstände werden bei zu heisser Desinfektion blasig; Leim löst sich in Dampf. Wollene Stoffe schrumpfen bei trockener Hitze weniger ein, als im heißen Wasser und feuchten Dampf⁸⁴⁾.

b) Desinfektionseinrichtungen.

Zur Anwendung des Desinfektionsverfahrens bedarf man gewisser Einrichtungen. Diese, und zwar soweit sie für die jetzt fast ausschließlich noch in Betracht kommende Anwendung strömenden Wasserdampfes dienen, sollen hier vorgeführt und besprochen werden. Sie bestehen in der Hauptsache aus eisernen Kesseln von runder tonnenförmiger Gestalt oder von eckiger kastenartiger

161.
Erscheinungen
beim
Desinfizieren.

162.
Allgemeines.

⁸⁴⁾ Nach: DAMMER, O. Handwörterbuch der öffentlichen und privaten Gesundheitspflege. Stuttgart 1891. S. 162 ff.

Form. Erstere kommen sowohl liegend wie stehend, letztere vorzugsweise liegend zur Anwendung. Der Kessel ist mit ein oder zwei fest und dampfdicht verschließbaren Öffnungen versehen und steht mit einem Dampferzeuger in Verbindung. Bei Vorrichtungen mit nur einer Öffnung werden die Gegenstände durch letztere sowohl eingebracht, als auch herausgenommen, während bei solchen mit zwei Öffnungen die eine derselben zum Einbringen der infizierten Gegenstände und die andere zum Herausnehmen letzterer nach erfolgter Desinfektion dient.

Die Einrichtungen im einzelnen hängen teils von der Größe der Vorrichtungen, teils von der Art ihrer Benutzungsweise ab. Die Bedingungen, die an eine gute Desinfektionsvorrichtung zu stellen sind, lassen sich in folgende Sätze zusammenfassen:

- 1) die Temperatur muß in allen Teilen der Desinfektionskammer die gleiche sein;
- 2) die Temperatur muß während der ganzen Zeit des Desinfektionsverfahrens andauernd dieselbe sein;
- 3) die Wirkung muß möglichst rasch erfolgen.

Das Desinfektionsverfahren mittels der jetzt allgemein üblichen Vorrichtungen zerfällt im wesentlichen in folgende Einzelverrichtungen:

- 1) das Einfüllen der zu desinfizierenden Gegenstände (die Beladung des Desinfektors);
- 2) das Vorwärmen;
- 3) die Einwirkung des strömenden Wasserdampfes, das eigentliche Desinfizieren;
- 4) das Nachtrocknen bei gleichzeitigem Durchströmen des Desinfektors mit frischer Luft;
- 5) das Ausleeren der Kammer (die Entladung des Desinfektors).

Ferner kann das Sortieren der Gegenstände vor dem Einfüllen noch hinzugerechnet werden.

Das Einfüllen besteht im zweckmäßigen Einbringen der Gegenstände, die desinfiziert werden sollen, in die Kammer des Desinfektors. Die Gegenstände dürfen hierbei nicht zu fest in die Kammer eingepackt werden, weil sonst der Dampf weniger leicht eindringt und das Desinfektionsverfahren (3), um wirksam zu sein, zu lange fortgesetzt werden müßte. Um dies zu vermeiden, dürfen nicht zu viele Gegenstände gleichzeitig in die Kammer gefüllt werden. Ebenso ist es unvorteilhaft, zu wenig Gegenstände gleichzeitig in die Kammer zu bringen, weil die Desinfektion aller Gegenstände dann zu lange dauern und das Verfahren wegen unverhältnismäßig großen Dampfverbrauches zu teuer würde. Je nach der Art und dem Bau der Vorrichtungen, wie nach der Art der Gegenstände werden letztere in losen Ballen zusammengeschnürt, an Haken im Inneren der Kammer frei oder in Säcken aufgehängt, in Weidenkörbe verpackt oder auch, wie z. B. feste Matratzen, Polstermöbel u. dergl., ohne weiteres in die Kammer gestellt oder gelegt.

Das Vorwärmen hat den Zweck, den zu desinfizierenden Gegenständen zunächst möglichst die Temperatur des strömenden Dampfes zu geben, da letzterer bei seinem Eintritt sich sonst an den kalten Gegenständen abkühlt, kondensiert und diese durchnäßt. Das Vorwärmen erfolgt, nach vorherigem dichtem Verschließen der Öffnungen (Thüren) des Desinfektors, durch geeignete

163.
Einzel-
verrichtungen
des
Desinfektions-
verfahrens.

164.
Einfüllen.

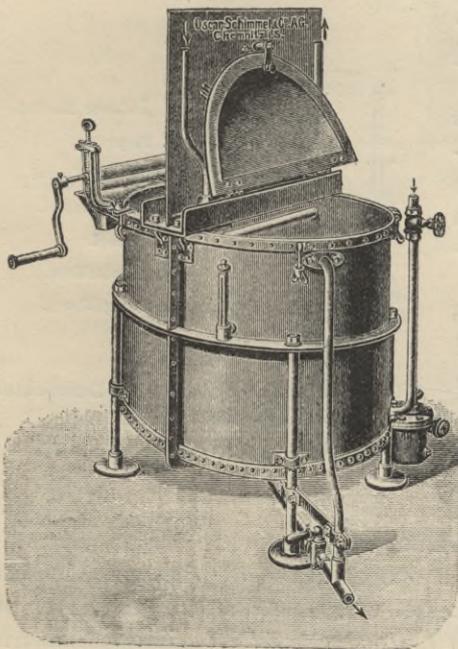
165.
Vorwärmen.

Dampfheizvorrichtungen (kupferne Rohrspiralen, Rippenheizkörper) im Inneren desselben.

Die Einwirkung des strömenden Wasserdampfes bildet die eigentliche Desinfektion. Sie geschieht, indem nach genügender Vorwärmung Dampf von einem besonderen Dampferzeuger oder einer benachbarten Kesselanlage in das Innere der Kammer eingeleitet wird. Der Dampf kann mit normalem Druck oder unter Spannung eingelassen werden; letzterer ist wirksamer. Hohe Spannungen pflegt man jedoch nicht anzuwenden, da Temperaturen von 100 Grad C. bereits ausreichen, um Lebewesen zu töten. Nur um sicher zu sein, daß die Temperatur alle Stellen im Inneren der Gegenstände diese Höhe erreicht, wendet man überhitzte und höher gespannte Dämpfe an.

166.
Einwirkung
des
strömenden
Dampfes.

Fig. 220.



Desinfektions-Kochfafs von Oscar Schimmel & Co. zu Chemnitz⁸⁵⁾.

Das Nachtrocknen erfolgt, indem die Dampfzuleitung abgestellt wird und gleichzeitig frische Luft, die an der Wärmevorrichtung der Kammer sich erwärmt, das Innere der Kammer und die Gegenstände durchströmt. Das Nachtrocknen hat den Zweck, etwa entstandene Feuchtigkeit zu entfernen, und die gleichzeitige Durchleitung frischer Luft soll dazu dienen, die übelriechenden Dämpfe aus dem Inneren der Kammer zu beseitigen. Bei gut konstruierten Vorrichtungen ist das Nachtrocknen außerhalb der Kammer in der Regel nicht mehr nötig.

167.
Nachtrocknen.

Das Ausleeren (die Entladung) der Kammer soll thunlichst nach der entgegengesetzten Seite der Kammer stattfinden, als das Einfüllen erfolgt ist, um jedenfalls zu vermeiden, daß eine Wiederinfektion der gereinigten Gegenstände möglich ist. Beim Bau der Vorrichtungen ist hierauf Bedacht zu nehmen.

168.
Ausleeren.

Ferner sind alle Eisenteile, mit denen die zu desinfizierenden Gegenstände in Berührung kommen können, zu verbleien, verzinnen oder verzinken, um Rostflecke zu vermeiden. Die Beschickungswagen werden, um letzteres zu erreichen, vielfach mit Holzstäben ausgefüllert.

Nachdem vorstehend die einzelnen Verrichtungen beim Desinfektionsverfahren besprochen worden sind, wenden wir uns zu den dafür nötigen Einrichtungen. Hier möge nun zunächst eine Vorrichtung Erwähnung finden, die eine Mittelstellung zwischen den in Kap. 6 des vorliegenden Heftes dargestellten Waschvorrichtungen und den eigentlichen Desinfektoren einnimmt. Dies ist das Desinfektions-Kochfafs (Fig. 220⁸⁵⁾.

Dasselbe ist zur Herbeiführung einer völligen Abtrennung der unreinen (infizierten) von der reinen (desinfizierten) Wäsche mit zwei oberen Deckeln

169.
Desinfektions-
Kochfafs.

⁸⁵⁾ Die meisten Vorrichtungen werden in mehreren Größen hergestellt. Die hier dargestellten sind in der Regel solche mittlerer Größe.

versehen, die so an einer mittleren Verbindungsschiene angebracht sind, daß das Fafs in eine Scheidewand zwischen den Räumen für infizierte und desinfizierte oder nichtinfizierte Wäsche eingebaut werden kann. Zu diesem Zwecke sitzen auf der Mittelschiene eine senkrechte Blechtafel und zu beiden Seiten des Fasses Leisten. Die Deckel können mit Gegengewichten versehen und in geöffneter Stellung festgeklemmt werden. Ein Sicherheitsschloß verhindert, daß ein Deckel geöffnet werden kann, bevor der andere geschlossen ist. Das Fafs ist im Grundriß oval geformt, so daß es zu jeder Seite der Wand recht weit vortritt, wodurch die Bedienung erleichtert wird.

Auf der Entladeseite ist eine Hand-Wringmaschine angebracht, um die Desinfektionslauge beim Herausnehmen der Wäsche aus dem Fafs sogleich auspressen zu können. Ein darunter angebrachter Trichter fängt die Lauge auf und leitet sie in das Fafs zurück.

Die Einrichtung des Kochfasses entspricht im übrigen den im Art. 43 (S. 22) beschriebenen Vorrichtungen.

Für ganz kleine Verhältnisse, wo es sich darum handelt, einzelne infizierte Kleidungs- oder Wäschestücke, Verbandstoffe u. dergl. zu reinigen, eignet sich der in Fig. 221. dargestellte kleine stehende cylindrische Desinfektor.

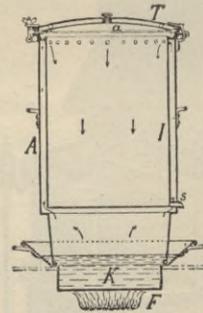
Er besteht aus dem Desinfektionskessel mit doppelten Wandungen *A* und *ℱ* und Deckel *T*, mit Tropfschirm *a* und einem Wasserkessel *K* zum Aufsetzen auf einem gewöhnlichen Kochherd oder Dreifuß mit Gasbrenner. Der Dampf des siedenden Wassers erwärmt zunächst den inneren Kesselraum, streicht durch den Zwischenraum zwischen den beiden Kesselwandungen hindurch und tritt durch die am oberen Rand des inneren Kessels ringsum angebrachten Löcher in den Innenkessel ein. Der überschüssige Dampf entweicht durch ein kleines Röhrchen *s*. Ein Luftabzugsrohr ist nicht vorhanden und erscheint auch bei solchen kleinen Vorrichtungen entbehrlich.

Eine etwas größere Vorrichtung ist der in Fig. 222 dargestellte Desinfektor. Er besteht aus einem Ofen *U* mit Feuerung *F*, auf dem ein Wasserkessel *K* ruht. Dieser trägt auf seinem oberen Rand den cylindrischen Desinfektor, aus dem isolierten Aufsenkessel *A* und der Desinfektionskammer *ℱ* bestehend. Die Einrichtung ist im übrigen ähnlich dem vorhergehenden Apparat, nur daß hier noch ein Abzugsrohr *D* mit Drosselklappe *d*, ein verschließbarer Luftzufußstutzen *L* und eine Vorrichtung zum Nachfüllen von Wasser *O* mit Wasserstandszeiger *w* und Probierhahn *h* angebracht sind.

Beide beschriebene Vorrichtungen haben nur je eine Thür, bzw. Öffnung, durch die die zu desinfizierenden Gegenstände sowohl ein- wie ausgebracht werden müssen. Fig. 223 u. 224 zeigen dagegen eine Vorrichtung, bei der infolge seiner liegenden cylindrischen Gestalt die Gegenstände auf der einen Stirnseite eingefüllt und nach erfolgter Desinfektion auf der anderen Seite herausgenommen werden können.

Die zu desinfizierenden Gegenstände werden hier nicht an Haken auf-

Fig. 221.



- A.* Äußerer Mantel.
- F.* Feuerung.
- ℱ.* Innerer Kessel.
- K.* Wasserkessel.
- T.* Deckel.
- a.* Tropfschirm.
- s.* Dampfabzug.

Kleiner stehender cylindrischer Desinfektor für Herd- oder Gasfeuerung von Oscar Schimmel & Co. zu Chemnitz. ca. $\frac{1}{20}$ w. Gr.

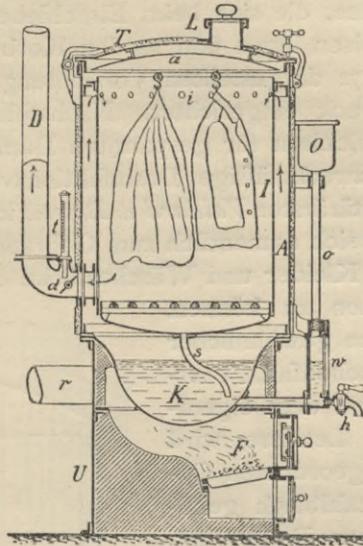
170.
Kleiner
stehender
cylindrischer
Desinfektor
für Herd- oder
Gasfeuerung.

171.
Stehender
cylindrischer
Desinfektor
mit
Unterfeuerung.

172.
Liegender
cylindrischer
Desinfektor
mit
Unterfeuerung
und
getrennter
Be- und
Entladung.

Fig. 222.

- A. Äußerer Mantel mit Wärme-
schutzbekleidung.
- D. Dunstabzugsrohr.
- F. Feuerung.
- I. Innerer Kessel zur Auf-
nahme der zu desinfi-
zierenden Gegenstände.
- K. Wasserkessel.
- L. Luftzufuhrstutzen.
- O. Wasserfülltrichter.
- T. Deckel.
- U. Ofen.

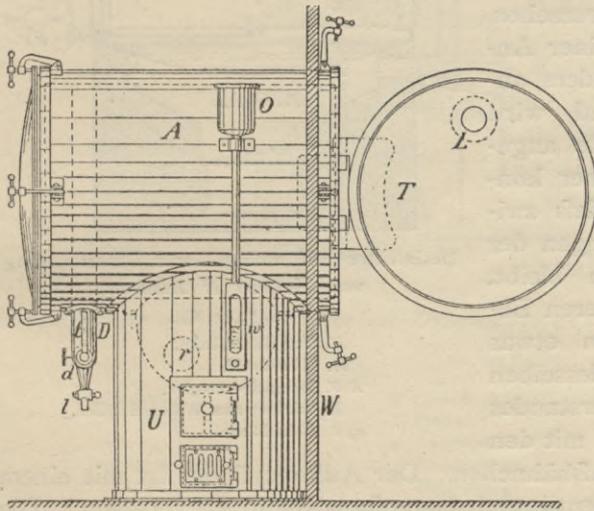


- a. Tropfdach.
- d. Drosselklappe.
- h. Abflafhahn.
- o. Wasserstandsrohr.
- r. Rauchabzugsrohr.
- s. Kondenswasserabfluß.
- t. Thermometer.
- w. Wasserstandszeiger.

Stehender cylindrischer Desinfektor mit Unterfeuerung von Oscar Schimmel & Co. zu Chemnitz.

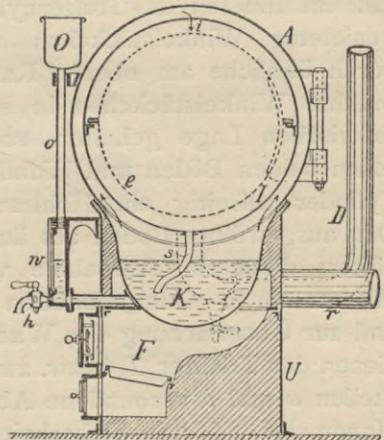
ca. 1/25 w. Gr.

Fig. 223.



Seitenansicht.

Fig. 224.



Querschnitt.

Liegender cylindrischer Desinfektor mit Unterfeuerung von Oscar Schimmel & Co. zu Chemnitz

ca. 1/25 w. Gr.

- A. Äußerer Mantel mit Wärme-
schutzbekleidung.
- D. Dunstabzugsrohr.
- F. Feuerung.
- I. Innerer Kessel.
- K. Wasserkessel.
- L. Luftzufuhrstutzen.

- O. Wasserfülltrichter.
- T. Deckel.
- U. Ofen.
- d. Drosselklappe.
- e. Weidenkorb.
- h. Abflafhahn.

- i. Dampfströmungsöffnung.
- l. Kondenswasser-Abflafhahn.
- o. Wasserstandsrohr.
- r. Rauchabzug.
- s. Kondenswasserabfluß.
- t. Thermometer.
- w. Wasserstandszeiger.

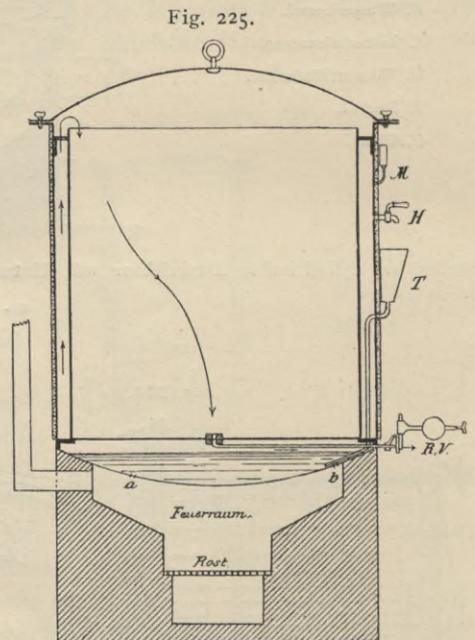
gehängt, sondern, in einem Weidenkorb verpackt, eingeschoben. Der Korb hat zu beiden Seiten Holzleisten, die sich beim Einschieben in den Kessel auf zwei dort angebrachte Winkeleisen legen und so den Korb schwebend halten.

Die in Art. 170 bis 172 dargestellten Vorrichtungen sind ausschließlich für Dampf von normalem Druck eingerichtet. Nachstehend geben wir nun Desinfektoren mit Dampfentwicklern für gespannten Dampf.

173.
Desinfektor
mit
unmittelbarer
Unterfeuerung
für gespannten
Dampf
von *Vaillard
& Besson*.

Eine einfache und zweckmäßige Desinfektionsvorrichtung dieser Art ist von den französischen Militärärzten *Vaillard & Besson* konstruiert worden. Dieser Apparat (Fig. 225⁸⁶) eignet sich namentlich zum Gebrauch in Krankenhäusern, um die Desinfektion einzelner Kleider und Wäschestücke oder die Sterilisierung von Verbandmaterial vornehmen zu können.

Er besteht aus einem Ofen gewöhnlicher Konstruktion mit Rost, Aschenfall, Feuer- und Rauchabzug und dem eigentlichen Desinfektionsgefäß. Letzteres wird aus zwei konzentrisch angeordneten Cylindern aus verzinktem Stahlblech gebildet, von denen jeder einen Boden hat. Der Boden des inneren Cylinders, der zur Aufnahme der zu desinfizierenden Gegenstände dient, ist wagrecht, derjenige des äußeren nach unten gewölbt. Der äußere Cylinder ist mit einem durch Schrauben fest zu verschließenden Deckel versehen. Der innere Cylinder steht auf einer Anzahl im Inneren des Außencylinders angelegter Winkelstückchen und wird durch ähnliche am oberen Rande angebrachte Winkelstückchen in seiner konzentrischen Lage gehalten, so daß zwischen beiden Böden und Wandungen der Cylinder allseitig ein Hohlraum bleibt. Der ausgewölbte Boden des äußeren Behälters dient zur Aufnahme von etwas Wasser (45 l). Zum Einfüllen desselben und zur Überwachung des Wasserstandes dienen der Trichter *T*, bzw. zwei mit den Stellen *a* und *b* verbundene Ablaufhähnen. Der Außencylinder ist mit einem Manometer *M*, mit Sicherheitsventil und Dampfablaßhahn *H* versehen. Die Bodenmitte des Innencylinders steht mit einer Vorrichtung *RV* in Verbindung, die den Zweck hat, den Dampfdruck genau zu regeln. Hierzu ist das nach außen geführte Ableitungsrohr am Ende abgeschliffen und durch eine gleichfalls abgeschliffene, in einem Scharnier hängende Kupferplatte abgeschlossen; an der Platte befindet sich ein um eine lothrecht stehende Achse drehbarer Hebel mit Gegengewicht. Mittels der durch den Hebel führenden Schraube kann der Hebel in jeder Lage festgestellt werden. Das Gewicht wird dem aus dem Rohre ausströmenden Dampf den größten Widerstand entgegensetzen, wenn der Hebel in gerader Verlängerung des Rohres sich befindet; andererseits



Desinfektor mit unmittelbarer Unterfeuerung von *Vaillard & Besson*⁸⁶).

ca. $\frac{1}{20}$ w. Gr.

H. Dampfablaßhahn.

M. Manometer.

RV. Dampfdruckregler.

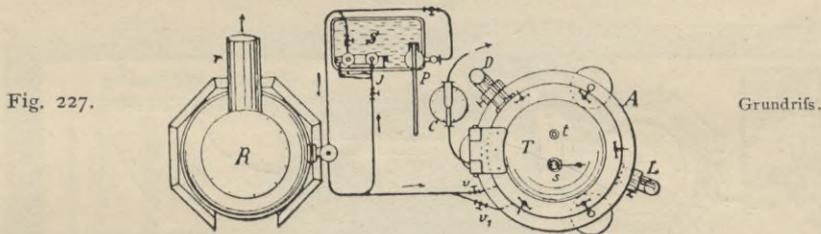
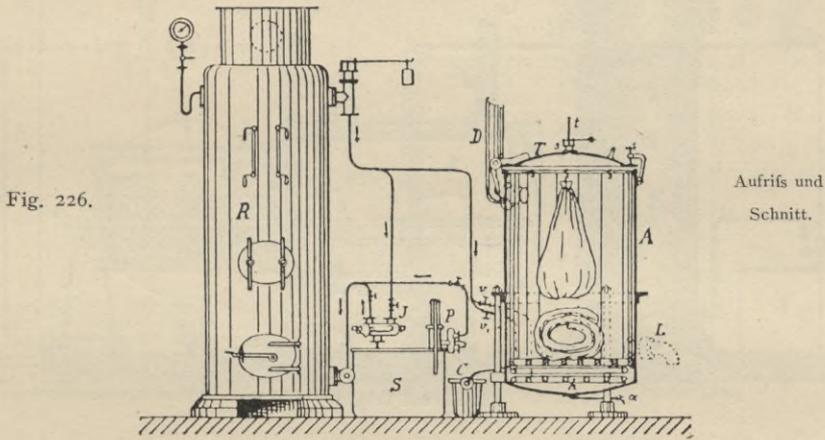
T. Trichter zum Wassereinfüllen.

a, b. Ablaufhähne.

⁸⁶) Faks.-Repr. nach: Gesundh.-Ing., Jahrg. 20, Fig. 20.

wird er das Rohr öffnen, wenn man den Hebel um 90 Grad herumdreht. So kann der Dampfaustritt bei jedem gewünschten Druck innerhalb der durch das Gewicht gegebenen Grenzen erfolgen. Das Gegengewicht ist so bestimmt, daß seine Größtwirkung auf die Verschlussplatte einem Dampfdrucke von 450 bis 500 g für 1 cm^2 , gleich einer Temperatur von 110 bis 112 Grad C. entspricht.

Beim Benutzen der Vorrichtung wird der entwickelte Dampf den Innenzylinder zunächst umstreichen und erwärmen, über den oberen Rand desselben übertreten, die zu desinfizierenden Gegenstände durchziehen und durch die am Boden angebrachte Regelungsvorrichtung entweichen.



Stehender cylindrischer Desinfektor mit Dampfwärmer von *Oscar Schimmel & Co.* zu Chemnitz.

ca. $\frac{1}{60}$ w. Gr.

- | | | |
|-----------------------|---------------------|---|
| A. Desinfektor. | S. Speisebecken. | s. Sicherheitsventil. |
| D. Dunstabzug. | T. Deckel. | t. Thermometer. |
| I. Injektor. | a. Ablaufshahn. | u. Dampfventil zur Schlange h. |
| L. Lufteinlaßstutzen. | c. Kondensstopf. | v. Dampfventil für den Desinfektionskessel A. |
| P. Handdruckpumpe. | h. Heizschlange. | |
| R. Dampfwärmer. | r. Rauchabzugsrohr. | |

Als Vorteile der Vorrichtung gelten sparsames und rasch wirkendes Heizen; Vermeidung der Kondensierung des Dampfes auf den zu desinfizierenden Gegenständen, da dieselben ohne weiteres in der Vorrichtung vorgewärmt werden; fortwährender Umlauf und Abzug des in Wirkung getretenen Dampfes, sowie Ersatz durch die in regelmäßiger Weise nachfolgenden Dampfmassen; Vermeidung aller empfindlichen Konstruktionsteile; einfachste Bedienung.

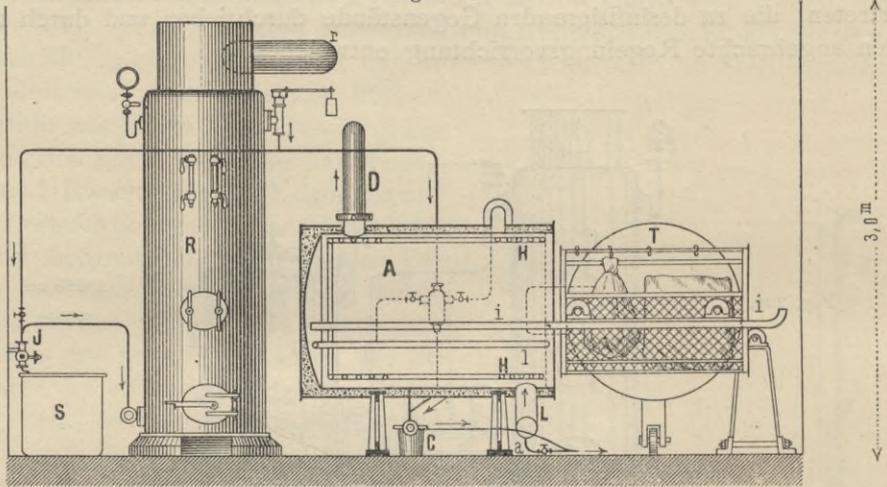
Der Kohlenverbrauch zur Desinfizierung einer Füllung (360 l) beträgt 10 bis 12 kg. Die Vorrichtung wiegt 360 kg⁸⁷⁾.

⁸⁷⁾ Nach ebendas., S. 37.

174.
Stehender
cylindrischer
Desinfektor
mit
Dampf-
entwickler.

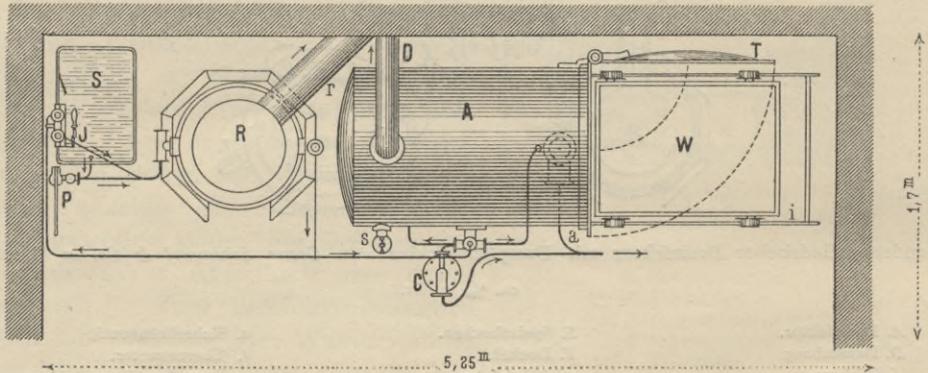
In Fig. 226 u. 227 ist eine Vorrichtung mit einem stehenden cylindrischen Desinfektor dargestellt. Dieselbe steht mit einem Dampfentwickler *R* in Verbindung, der als stehender Röhrenkessel ausgebildet ist. *S* ist ein Speisegefäß und *c* ein Kondenstopf. Im übrigen entspricht die Einrichtung, die auch durch die beigegebene Buchstabenerklärung verdeutlicht ist, dem im nächsten Artikel dargestellten Desinfektor.

Fig. 228.



Aufriß und Schnitt.

Fig. 229.



Grundriß.

Liegender cylindrischer Desinfektor mit Dampfentwickler von *Oscar Schimmel & Co.* zu Chemnitz.
ca. $\frac{1}{50}$ w. Gr.

- | | | |
|----------------------------------|---|------------------------------|
| <i>A.</i> Desinfektor. | <i>P.</i> Handdruckpumpe. | <i>a.</i> Wasserablauf. |
| <i>C.</i> Kondenstopf. | <i>R.</i> Dampfentwickler. | <i>i.</i> Ausfahrtschiene. |
| <i>D.</i> Dunstabzug. | <i>S.</i> Speisebecken. | <i>l.</i> Dampfeinlaßrohr. |
| <i>H.</i> Kupferne Heizschlange. | <i>T.</i> Thür des Desinfektors. | <i>r.</i> Rauchabzugsrohr. |
| <i>J.</i> Injektor. | <i>W.</i> Ausfahrbarer Beschickungswagen. | <i>s.</i> Sicherheitsventil. |
| <i>L.</i> Lufteinlaßstutzen. | | |

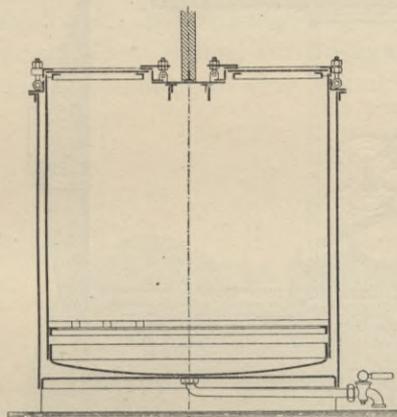
175.
Liegender
cylindrischer
Desinfektor
mit
Dampf-
entwickler.

Eine ähnliche Vorrichtung ist der in Fig. 228 u. 229 dargestellte liegende cylindrische Desinfektor *A* nebst Dampfentwickler *R*. Der Desinfektor hat einen einseitig auszufahrenden Beschickungswagen *W*, der zur Aufnahme der Gegenstände dient. Dieser Wagen ist aus Schmiedeeisen hergestellt, hat vier Rollen und läuft auf zwei Ausfahrtsschienen *i*, die herausgezogen und an ihrem freien

Ende auf einen Rollenbock aufgelegt werden können, damit der belastete Beschickungswagen nicht herunterkippt. An der Thür *T* befindet sich eine Fuhsrolle zur Unterstützung derselben, damit die verhältnismäßig schwere Thür im geöffneten Zustand den Desinfektor nicht zum Überkippen bringt.

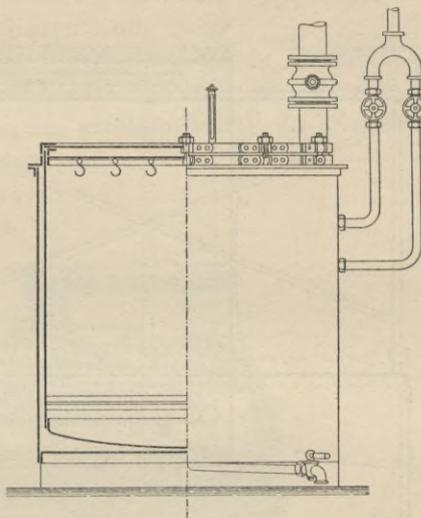
Zum Vorwärmen ist im Inneren des Desinfektors eine kupferne Heizschlange *H* angebracht.

Fig. 230.



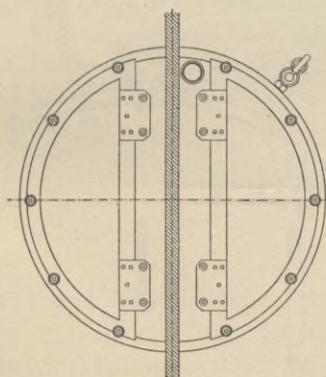
Schnitt.

Fig. 231.



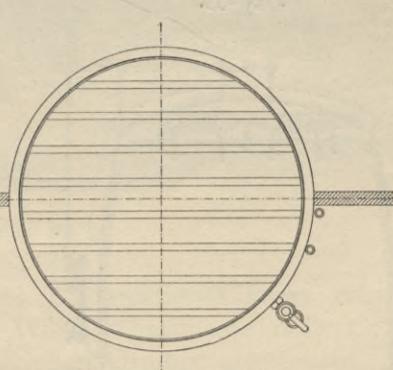
Ansicht und Schnitt.

Fig. 232.



Ansicht von oben.

Fig. 233.



Wagrechtter Schnitt.

Stehender cylindrischer Desinfektor für getrennte Be- und Entladung von der Maschinenfabrik Wiesbaden (*C. Kalkbrenner & W. Philippi*).

ca. $\frac{1}{25}$ w. Gr.

Das Raumerfordernis für diese Desinfektionsanlage ist aus den in Fig. 228 u. 229 angegebenen Maßen ersichtlich.

Eine andere Vorrichtung ist der in Fig. 230 bis 233 dargestellte, als stehender Cylinder gebaute Desinfektor mit Dampfzuleitung von einem Dampfkessel.

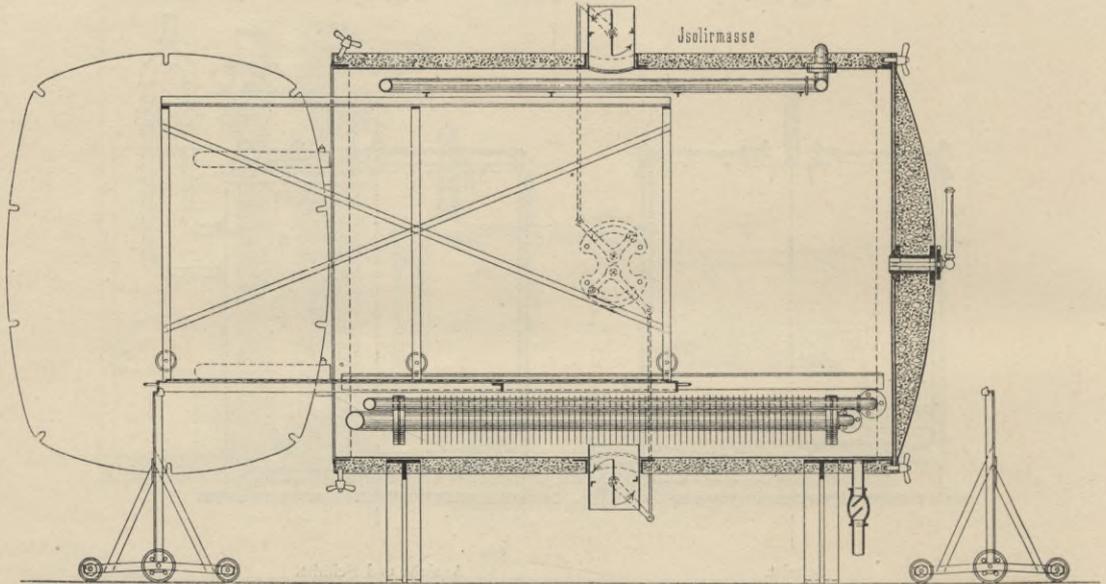
Sie besteht aus zwei in einander steckenden schmiedeeisernen Kesseln; der Hohlraum zwischen beiden Kesseln ist dampfdicht. Der innere Kessel hat

176.
Stehender
cylindrischer
Desinfektor für
getrennte Be-
und Entladung.

oben zwei Klappdeckel, so daß die Vorrichtung, wie in Fig. 230, 232 u. 233 angedeutet ist, in eine Scheidewand eingebaut werden kann.

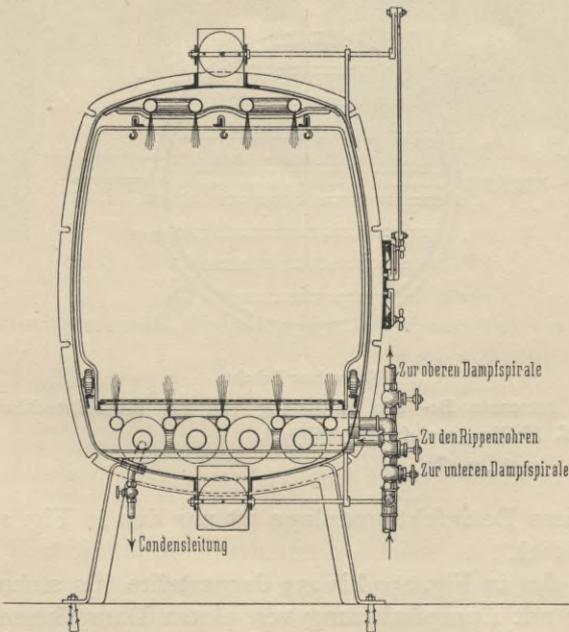
Die zu desinfizierenden Gegenstände werden von der einen Seite hineingehängt oder -gelegt und nach erfolgter Desinfektion auf der anderen Seite herausgenommen. Mittels Dampfzuleitung in den Hohlraum zwischen beiden

Fig. 234.



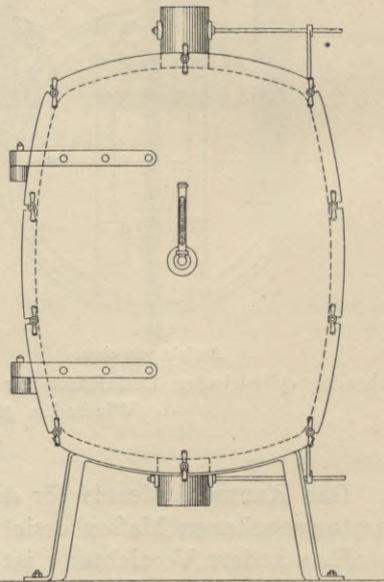
Längenschnitt.

Fig. 235.



Querschnitt.

Fig. 236.



Vorderansicht.

Liegender Desinfektor mit durchfahrbarem Beschickungswagen.

ca. $\frac{1}{20}$ w. Gr.

Kesseln kann der Apparat zunächst erwärmt werden. Für die Ableitung des sich bildenden Kondenswassers ist im Boden ein Ablaufrohr mit Hahn angebracht.

Nach genügender Erwärmung schließt man das betreffende Dampfzuleitungsventil und läßt durch Öffnen eines zweiten Ventils den Dampf in den inneren Kesselraum einströmen. Etwas über dem Boden des inneren Kessels befindet sich, auf Winkeleisen ruhend, ein Holzrost, der verhindert, daß die Gegenstände sich fest auf den Boden auflegen. Auf dem Deckel steht ein Abzugsrohr zur Abführung der verdorbenen Luft.

Der in Fig. 234 bis 236 dargestellte grössere liegende Desinfektor ist mit durchfahrbarem Beschickungswagen eingerichtet, so daß die Be- und Entladung von verschiedenen Seiten, bezw. Räumen aus erfolgen kann. Zu letzterem Zwecke wird der Desinfektor in eine Wand eingebaut.

177.
Liegender
Desinfektor
mit
durchfahrbarem
Beschickungs-
wagen.

Fig. 237.

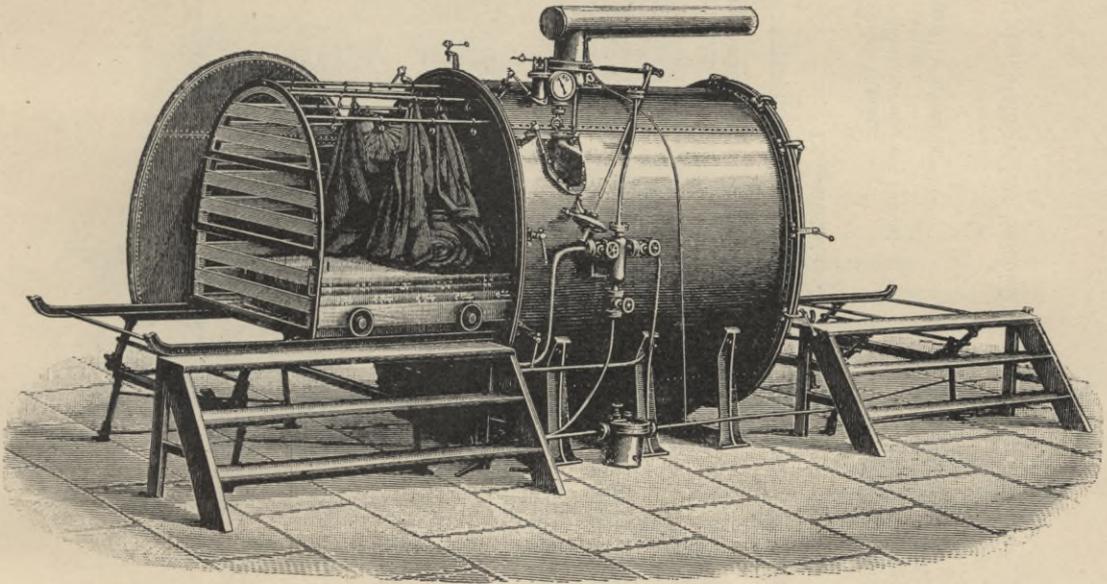


Schaubild zu Fig. 238.

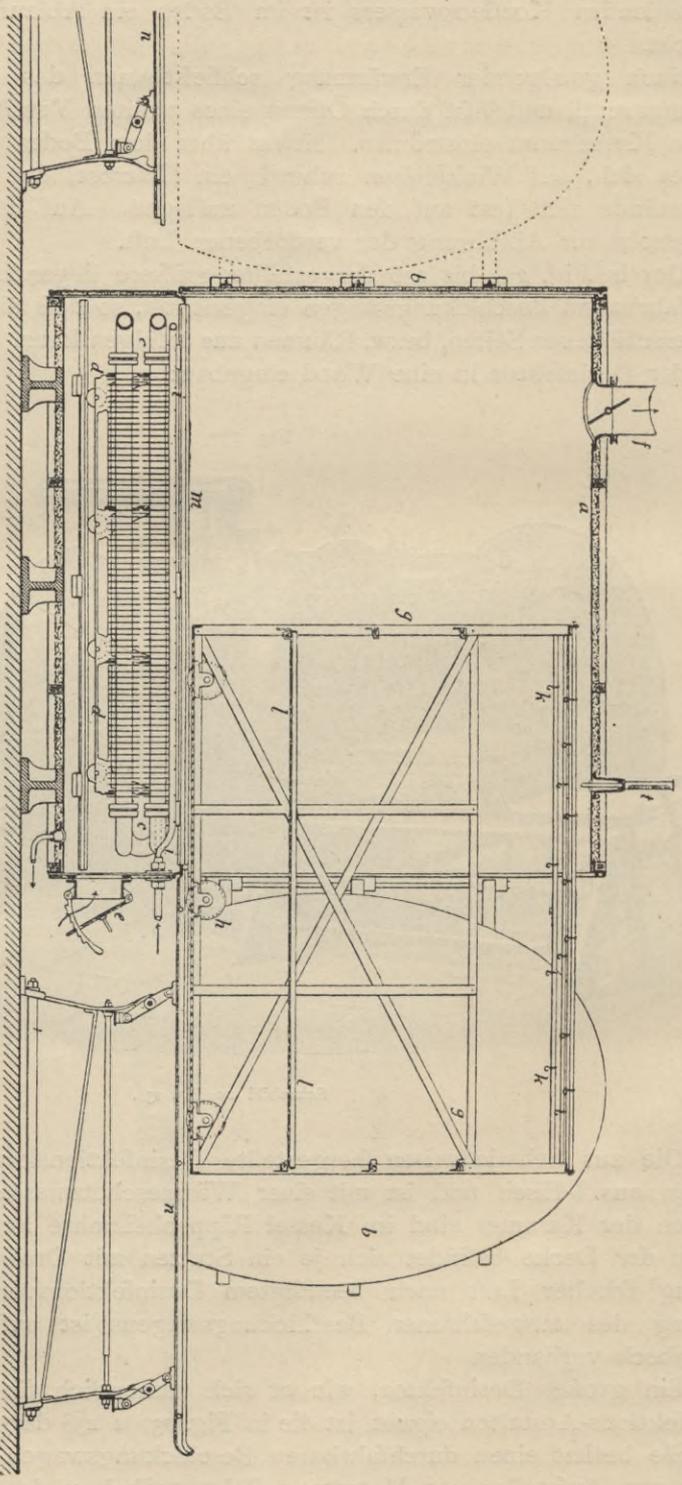
Die aus Schmiedeeisen hergestellte Desinfektionskammer ruht auf zwei Böcken aus T-Eisen und ist mit einer Wärmeschutzmasse isoliert. Zum Vorwärmen der Kammer sind im Kessel Rippenheizrohre angebracht. Im Boden und in der Decke befindet sich je ein Stutzen mit Drosselklappe zur Durchführung frischer Luft nach beendigtem Desinfektionsverfahren. Zur Unterstützung des ausgefahrenen Beschickungswagens ist auf jeder Seite je ein Rollenbock vorhanden.

Ein großer Desinfektor, wie er sich namentlich für grössere öffentliche Desinfektions-Anstalten eignet, ist die in Fig. 237 u. 238 dargestellte Vorrichtung.

Sie besitzt einen durchfahrbaren Beschickungswagen *g*, der einen festen Boden zum Aufstellen von Matratzen, Polstermöbeln u. dergl. und einem einlegbaren Siebrahmen *l* zum Auflegen kleinerer Gegenstände hat. Zum Ausfahren des Wagens sind beiderseitig aufklappbare Gestelle und für die bequeme Bedienung

178.
Großer
liegender
Desinfektor.

Fig. 238.



Längenschnitt. — 1/80 w. Gr.

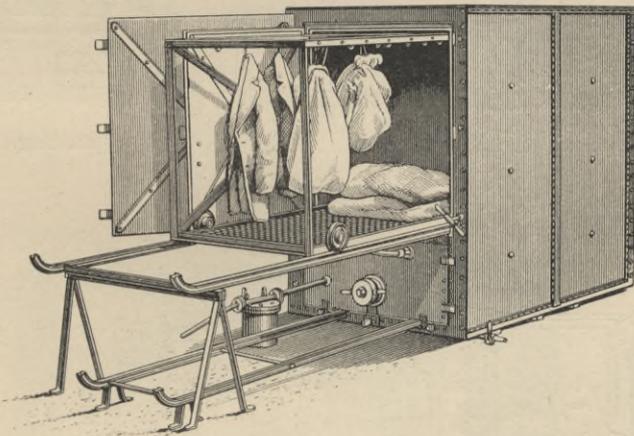
- a. Desinfektionskammer.
 - b. Ein- und Ausfahrthür.
 - c. Klappenhebelzähne.
 - d. Wagen zum Ausfahren dieser.
 - e. Lufteinlassöffnung.
 - f. Luftabzugsöffnung mit Drosselklappe.
 - g. Beschickungswagen.
 - h. Rolle des Beschickungswagens.
 - i. Zuleitung für den strömenden Dampf.
 - k. Haken.
 - l. Siebrahmen.
 - m, n. Schienen.
 - o. Thermometer.
- Großherzoglicher Desinfektor mit durchfahrbarem Beschickungswagen von Oscar Schimmel & Co. zu Chemnitz.

Treppentritte vorhanden. Das Rippenheizrohrsystem *c* liegt ebenfalls auf einem Wagen *d*, mittels dessen es behufs Ausbesserungen herausgefahren werden kann.

Die Abmessungen dieses Desinfektors, der in zwei Gröfsen hergestellt wird, betragen 1,50, bezw. 1,80 m Breite, 2,10, bezw. 2,55 m Höhe und 2,40, bezw. 2,60 m Länge. Die Gröfse des Beschickungswagens beträgt 1,25, bezw. 1,55 m Breite, 1,25, bezw. 1,75 m Höhe und 2,30, bezw. 2,50 m Länge. Der Rauminhalt ist 3,50, bezw. 5,00^{kbm}. Da auf beiden Seiten genügend Raum zum Ausfahren des Wagens vorhanden sein muß, beansprucht die Vorrichtung einen Raum von 6,85, bezw. 8,00 m Länge bei einer Breite von 2,00, bezw. 2,50 m.

Schließlich geben wir in Fig. 239 noch einen kastenförmigen Desinfektor, der aus einzelnen mit Winkeleisen versteiften Blechtafeln besteht. Er ist so eingerichtet, daß er leicht auseinanderzunehmen und zusammensetzen ist und sich somit dort eignet, wo infolge enger Zugänge kesselförmige Vorrichtungen

Fig. 239.



Kastenförmiger Desinfektor
von Oscar Schimmel & Co. zu Chemnitz.

nicht hineinzubringen sind oder der Apparat zur Raumersparnis nach gemachtem Gebrauche wieder zusammengelegt werden muß.

Die möglichst rasch zu bewirkende Desinfektion von Räumen, Betten, Kleidern u. dergl. zur Zeit von Epidemien hat besondere, leicht versetzbare

Desinfektionsvorrichtungen nötig gemacht. Solche sind mit Erfolg u. a. bei der im Jahre 1892 herrschenden Choleraepidemie in Hamburg angewendet worden.

179.
Fahrbare
Desinfektions-
vorrichtungen.

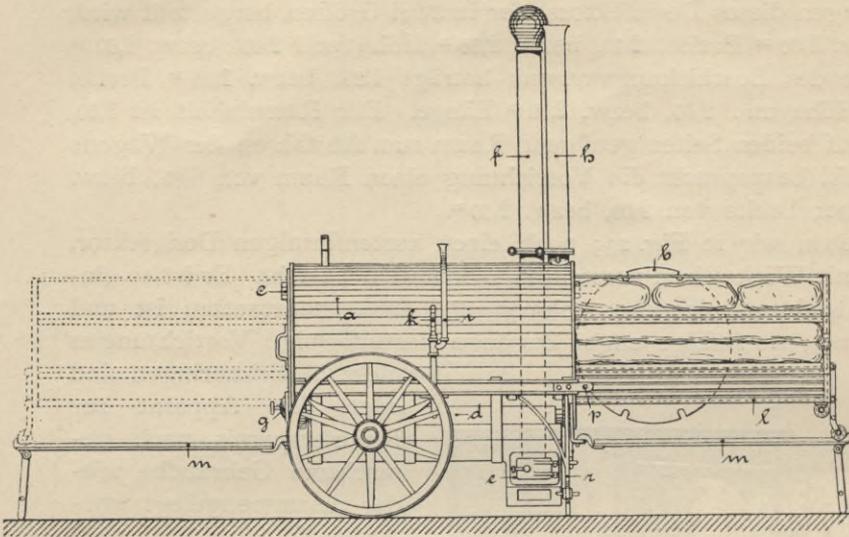
Eine solche fahrbare Desinfektionsvorrichtung ist in Fig. 240 bis 243⁸⁸⁾ dargestellt. Sie besteht aus zwei durch eine Kuppelung *p* verbundenen Teilen. Jeder Teil lastet auf einer Achse mit zwei Rädern. Der vordere Teil umfaßt den Kutscherbock mit Futterkasten *o* und Werkzeugkasten *n*; der hintere Teil besteht aus der Desinfektionskammer *a* mit Dampfentwickler *d*. Im Betrieb wird der vordere Teil entfernt, so daß die Desinfektionsvorrichtung dann auf den Hinterrädern und zwei Stützen *r* (Fig. 240) ruht. Die Desinfektionskammer von trommelförmiger Gestalt hat an jedem Boden der Trommel eine Thür, so daß infizierte und desinfizierte Gegenstände auch hier beim Ein-, bezw. Ausladen räumlich getrennt sind. Der Dampfentwickler bildet eine niedrige Wasserschale und ist unmittelbar unter der Kammer angeordnet. Im übrigen giebt die den Abbildungen beigelegte Legende Aufschluß über die Einrichtung.

Die Kosten eines solchen Apparates belaufen sich auf etwa 3600 Mark.

Eine ähnliche Vorrichtung ist der in Fig. 244 u. 245 dargestellte fahrbare Desinfektor. Kutscherbock *A* mit Kohlenbehälter *B*, Dampfentwickler *K* und der liegende cylindrische Desinfektor *D* sind auf einem Rahmen *F* montiert.

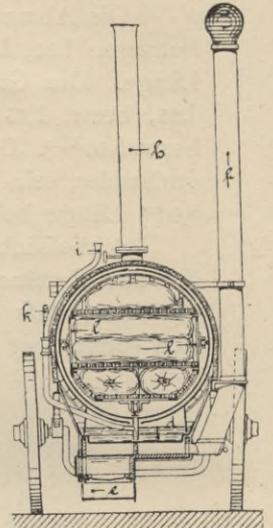
⁸⁸⁾ Faks.-Repr. nach: LUEGER, O. Lexikon der gesammten Technik. Stuttgart. Bd. 3, S. 265, 266.

Fig. 240.



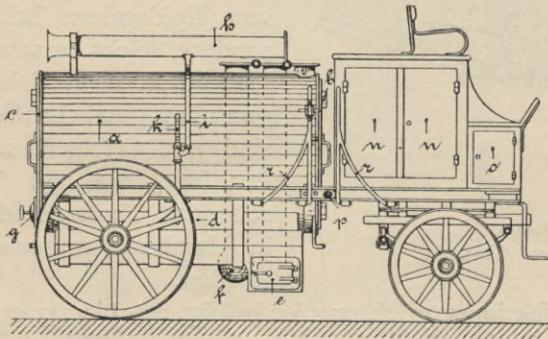
Seitenansicht des abgekuppelten Desinfektors.

Fig. 241.



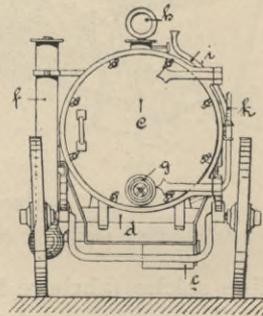
Querschnitt.

Fig. 242.



Seitenansicht des ganzen Fuhrwerkes.

Fig. 243.



Rückwärtige Ansicht.

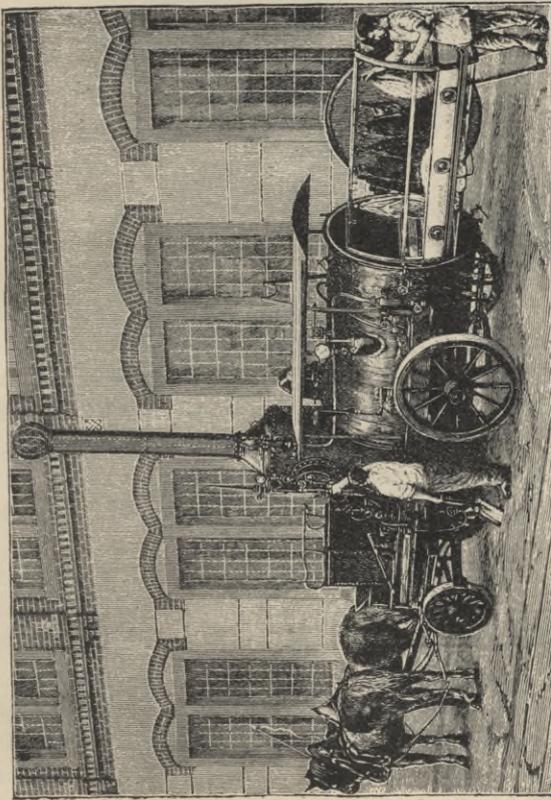
Fahrbarer Desinfektor mit durchfahrbarem Beschickungswagen
von *Rietschel & Henneberg* zu Berlin⁸⁸⁾.

a. Desinfektionskammer.
b. Einladethür.
c. Ausladethür.
d. Dampfentwickler.
e. Feuerung.
f. Umlegbarer Schornstein.
g. Luftventil zur Einführung frischer Luft in die Desinfektionskammer.

h. Umlegbares Ventilationsrohr zur Abführung der Dämpfe während der Ventilationsperiode.
i. Abdampfrohr zur Abführung des Dampfes während der Desinfektionsperiode.
k. Thermometer, die Temperatur des Desinfektionsdampfes anzeigend.

l. Auf Rollen laufendes Gestell zur Einführung des zu desinfizierenden Gegenstandes in die Vorrichtung.
m. Gleis hierzu.
n. Werkzeugkasten.
o. Futter- und Kohlenkasten.
p. Kuppelung.
r. Umlegbare Stütze.

Fig. 244.



Fahrbarer Desinfektor mit ausfahrbarem Beschickungswagen
 von Oscar Schimmel & Co. zu Chemnitz.

- A. Kutscherbock.
 B. Kohlenkasten.
 D. Desinfektor.
 F. Wagengestell.
 H. Dach über dem Desinfektor.
 I. Injektor.
 K. Dampfkessel.
 L. Lufteinlassöffnung.
 P. Handdruckpumpe.
 R. Umlegbarer Schornstein.
 T. Desinfektorthür.
 U. Dunstabzug.
 W. Beschickungswagen.
- a. Abblaserohr.
 b. Aschenfallthür.
 c. Kondenswasserableiter.
 d. Dampfzuleitungsrohr.
 e. Feuerthür.
 f. Funkenfanghaube.
 g. Drosselklappe.
 h. Manometer des Dampfkessels.
 i. Ausfahrschiene.
 k. Wasserstandzeiger.
 l. Lufthahn.
 m. Manometer des Desinfektors.
 n. Proberhahn.
 o. Ausblaserohr der Wasserstandszeiger.
 p. Stellvorrichtung für die Drosselklappe.
 q. Zuleitung für strömenden Dampf.
 r. Zuleitung für Heizdampf.
 s. Sicherheitsventil.
 t. Thermometer.
 u. Speiseventil.
 v. Sicherheitsventil.
 x. Abblaserohr des Wassersackes.
 y. Speiserohr.

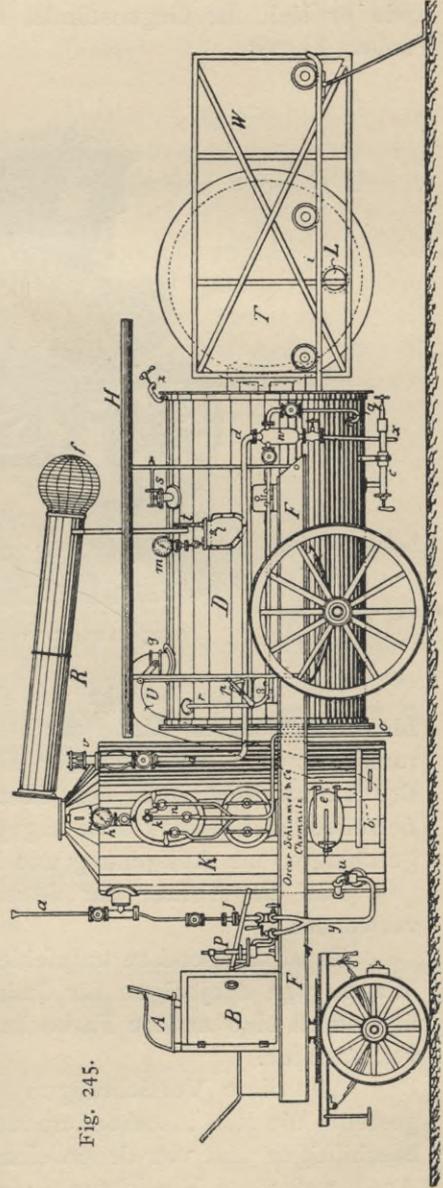


Fig. 245.

Der Dampfentwickler ist als stehender Röhrendampfkessel ausgebildet. Der Dunstabzug des Desinfektors führt unter die Kesselfeuerung, so daß entweichende Dünste unschädlich gemacht werden.

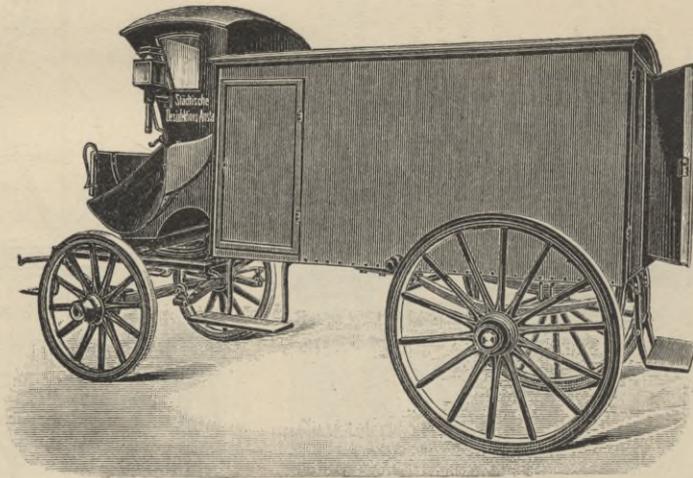
Auch diese Desinfektionsvorrichtung wird in zwei Größen gebaut. Die Mafse betragen für das ganze Fuhrwerk ohne Deichsel 4,00, bezw. 5,70^m Länge, 1,80, bezw. 2,25^m Breite und 2,75, bezw. 3,00^m Höhe, für den Beschickungswagen 1,40, bezw. 2,30^m Länge, 0,80, bezw. 1,20^m Breite und 0,95, bezw. 1,25^m Höhe. Der Rauminhalt des Beschickungswagens beträgt 1,80, bezw. 2,60^{kbm}.

Die oben angegebenen Mafse für das ganze Fuhrwerk geben zugleich die Abmessungen für eine Wagenremise zur Unterbringung dieser Vorrichtung.

Schließlich sei in Fig. 246 die Abbildung eines Transportwagens beigefügt, wie er sich für Gegenstände, die zur Desinfektions-Anstalt geschafft werden sollen, eignet.

180.
Transport-
wagen.

Fig. 246.



Transportwagen von *Oscar Schimmel & Co.* zu Chemnitz.

Der Wagen besteht aus einem verdeckten Kutschersitz, der auch Raum für einen weiteren Mann zur Bedienung bietet. Der gut verschließbare Laderaum hat eine Thür auf der hinteren Stirnseite und je eine weitere Thür auf den Längsseiten hinter dem Kutschersitz. Die Größe des Laderaumes ist den betreffenden Desinfektoren angepaßt. Das Innere ist ganz mit Zinkblech ausgeschlagen, um Ausspülung und Desinfektion unbeschadet vornehmen zu können.

Für die Abfuhr der desinfizierten Gegenstände werden gleiche Wagen verwendet.

Es ist dringend zu empfehlen, daß die für infizierte Gegenstände dienenden Wagen von denjenigen für desinfizierte Gegenstände bestimmten schon äußerlich durch eine andere Farbe kenntlich gemacht werden, um Verwechslungen vorzubeugen.

Alle diese Vorrichtungen werden meistens von denjenigen Fabriken hergestellt, die sich insbesondere auch mit der Anfertigung von Waschmaschinen beschäftigen und von denen einzelne in Art. 61 (S. 41) bereits genannt wurden. Auch auf diese Vorrichtungen oder Teile derselben besitzen die betreffenden Werke mehrfach Patente oder Musterschutz.

181.
Fabriken
für
Desinfektions-
vorrichtungen.

c) Räumlichkeiten.

Zu den Einrichtungen für die Desinfektion gehören des weiteren die Räumlichkeiten, in denen die Desinfektion vorgenommen werden soll. Hierbei sind zu unterscheiden:

182.
Unterscheidung
der Räume.

- 1) der Annahmeraum für infizierte Gegenstände;
- 2) der Raum zur Bedienung der Desinfektionsvorrichtung auf der »infizierten« Seite;
- 3) der Raum zur Bedienung der Desinfektionsvorrichtung auf der »desinfizierten« Seite;
- 4) der Ausgaberaum für desinfizierte Gegenstände;
- 5) der Kesselraum nebst Brennstoffgelafs;
- 6) sonstige für die Verwaltung der Anstalt dienende Räume, und
- 7) Nebenräume.

Hier sei bemerkt, dafs die unter 1 und 2 aufgeführten Räume, einschliesslich des anschliessenden Hofes und der Nebenräumen, als die »unreine Seite«, die unter 3 und 4 genannten Räume nebst Hof und Zubehör als die »reine Seite« bezeichnet werden.

Diese obengenannten Räume sind nicht immer sämtlich vorhanden. Oft sind die unter 1 und 2, sowie die unter 3 und 4 genannten Räume zu je einem Raum vereinigt. Annahme und Ausgabe erfolgen dann in diesem Raum, von dem aus auch die Desinfektionsvorrichtung bedient wird. Auch für die Dampferzeugungsvorrichtung wird nicht immer ein besonderes Gelafs errichtet. Fehlt letzteres, so stellt man den Dampferzeuger neben den Desinfektor auf die unreine Seite.

Nur ausnahmsweise und bei ganz kleinen Anlagen beschränkt man sich auf nur einen Raum, worin sämtliche Verrichtungen vorgenommen werden.

Der Kesselraum nebst Brennstoffgelafs, die sonstigen Räume für die Verwaltung (Bureau, Expedition) und die Nebenräume, zu denen ein Wartezimmer für das Publikum, Remisen für die Transportwagen und fahrbaren Desinfektoren, Pferdeställe, ein Bad für die Angestellten, Aborte und dergl. zu nennen sind, stimmen mit solchen Räumlichkeiten und ihrer baulichen Einrichtung in anderen Gebäudegattungen so vollständig überein, dafs auf ihre Beschreibung hier nicht näher eingegangen zu werden braucht.

10. Kapitel.

Desinfektions-Anstalten.

a) Allgemeines.

Die örtliche Einrichtung, die dazu dient, infizierte Gegenstände so zu reinigen, dafs sie ohne Gefahr wieder benutzt werden können, nennt man die Desinfektions-Anstalt.

183.
Einleitendes.

Diese Anstalt kann eine öffentliche sein, in der jedermann sein Eigentum, das der Desinfektion bedarf, unentgeltlich oder auch gegen Entgelt reinigen lassen kann oder in der dies auf behördliche Anordnung nötigenfalls zwangsweise geschieht; sie kann ferner eine solche bei Quarantäne- oder Grenzstationen sein, die einen eigentlichen öffentlichen Charakter nicht hat, oder sie kann eine als Zubehör zu anderen Anstalten (Krankenhäusern, Zufluchtshäusern, Kasernen,

Gefängnissen und dergl.) und nur für die Zwecke der letzteren dienende Anlage sein. Sie kann ferner eine feststehende (im Gebäude) oder eine fahrbare (im Wagen oder Schiff) sein.

184.
Lage.

Die Lage der Desinfektions-Anstalt ergibt sich zunächst aus ihrer Bestimmung als öffentliche Anstalt, als Quarantäne-Anlage, oder als Zubehör zu anderen Anstalten.

Ist die Anstalt eine öffentliche, so wird in der Regel ein möglichst außerhalb verkehrsreicher und dichtbevölkerter Stadtteile liegendes Grundstück gewählt. Da die zu desinfizierenden Gegenstände am zweckmäßigsten in Fuhrwerken abgeholt werden (vergl. Art. 180 (S. 150), ist auch eine etwas größere Entfernung von der Anstalt in der Mitte der Stadt oder des betreffenden Stadtteiles, dem sie dienen soll, nicht bedenklich.

Die Lage der Desinfektions-Anstalten bei Quarantäne-Anlagen und auf Grenzstationen ergibt sich ohne weiteres.

Desinfektions-Anstalten, die als Zubehör anderer Anstalten dienen, werden am besten auf dem Grundstück der betreffenden Anstalt selbst untergebracht, schon um der Gefahr einer Verbreitung der infektiösen Keime durchaus vorzubeugen, aber auch um unnötigen Zeitverlust und Arbeitsvermehrung durch Transport zu vermeiden. Dies gilt namentlich für Krankenhäuser.

185.
Baustelle.

Als Baustelle für öffentliche Desinfektions-Anstalten eignet sich am besten ein Grundstück, das sich in möglichst ebener Lage befindet, damit es für Fuhrwerke leicht zugänglich ist. Hierbei erscheint die Lage zwischen zwei verschiedenen Straßen vorteilhaft, um die unreine und die reine Seite, bezw. die Anfuhr der infizierten und die Abfuhr der desinfizierten Gegenstände auch örtlich vollständig getrennt halten zu können. Steht eine diesen Vorteil bietende Baustelle nicht zur Verfügung, so sind wenigstens zwei von einander durchaus getrennte Zufahrten zur unreinen und zur reinen Seite anzulegen.

Für Desinfektions-Anstalten in Krankenhäusern, Zufluchthäusern, Kasernen, Gefängnissen u. dergl. empfiehlt sich zwar ebenfalls eine vom betreffenden Anstaltsgebäude abgesonderte Baustelle; doch pflegt man zuweilen auch die Desinfektionseinrichtungen mit der Wasch-Anstalt in einem hierfür etwa vorhandenen besonderen Gebäude oder in einigen Räumen des Untergeschosses im Anstaltsgebäude unterzubringen. In solchen Fällen empfiehlt es sich dringend und sollte eigentlich als Forderung aufgestellt werden, daß der Zugang zum Einbringen der infizierten Gegenstände unmittelbar von außen erfolgen muß, und der Aufnahmeraum mit den übrigen Räumen des Gebäudes keine andere Verbindung hat, als durch die Desinfektionszelle selbst.

Zuweilen hat man öffentliche Desinfektions-Anstalten mit einem Volksbade vereinigt. Hierfür mögen die gemeinsame Benutzung der Dampferzeugungseinrichtung und die daraus sich ergebenden Ersparnisse gesprochen haben. Empfehlenswert erscheint aber die Vereinigung, soweit es sich um öffentliche Bade- und Desinfektions-Anstalten handelt, nicht. Dagegen kann bei Kranken-, Zufluchts- und Armenhäusern, Gefängnissen u. dergl. eine Vereinigung der für die Zwecke der betreffenden Anstalt bestimmten Desinfektions-Anstalt mit den Bädern der ersteren sehr wohl empfohlen werden, da bei der Aufnahme verdächtiger Personen sodann die Desinfektion der Kleider der letzteren unmittelbar bei der Entkleidungsstelle erfolgen kann und somit dem Einschleppen oder Verbreiten von Infektionsstoffen und Ungeziefer am besten vorgebeugt wird.

Auch die Bereitstellung eines Platzes für eine öffentliche Desinfektions-

Anstalt etwa auf dem Gelände eines allgemeinen Krankenhauses ist an sich unbedenklich. Jedoch wird für unmittelbare Zugänglichkeit der Desinfektions-Anstalt gesorgt werden müssen.

Das bauliche Erfordernis richtet sich vor allen Dingen nach der Bestimmung der Desinfektions-Anstalt. Mindestens sollten stets zwei Räume vorhanden sein: einer für die Annahme der infizierten, der andere für die Ausgabe der desinfizierten Gegenstände. In ersterem befindet sich dann auch, wie bereits erwähnt wurde, der Dampferzeuger. In die Scheidewand zwischen diesen beiden Räumen ist die Desinfektionskammer so einzuschalten, daß die eine Öffnung derselben in den einen, die andere gegenüberliegende Öffnung in den anderen Raum hineinführt.

Die sich hiernach ergebende Anordnung ist aus Fig. 247 ersichtlich. In derselben ist *Da* der Dampferzeuger und *De* der Desinfektor, der in die Scheidewand eingebaut ist.

Nur bei ganz kleinen Einrichtungen, wie sie etwa als Zubehör zu Wasch-Anstalten oder als Sterilisiervorrichtungen für Verbandzeug in der chirurgischen

Abteilung von Krankenhäusern anzutreffen sind, begnügt man sich mit einem einzigen Raume, worin dann meistens auch nur ein kleiner Desinfektor, mit nur einer Öffnung, wie sie in Fig. 221 u. 222 (S. 138 u. 139) vorgeführt wurden, aufgestellt wird.

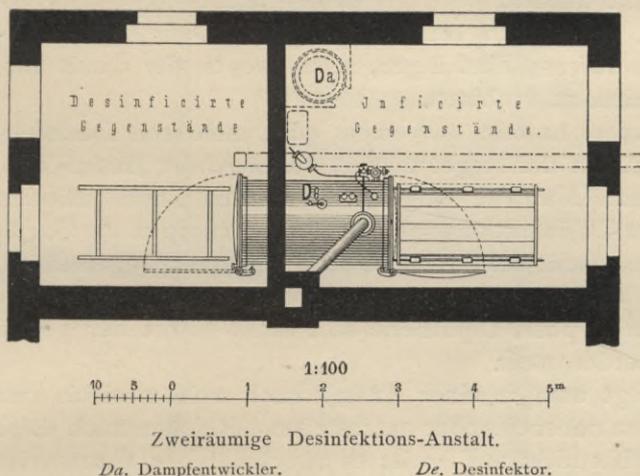
Zu diesen oben genannten beiden Desinfektionsräumen tritt, falls der Dampf für den Desinfektor nicht unmittelbar unter oder neben demselben erzeugt oder einem benachbarten anderen

Zwecken dienenden Dampfkessel entnommen werden kann, ein weiterer Raum für den Dampferzeuger. Nur bei größeren öffentlichen Desinfektions-Anstalten pflegt man sowohl mit dem Annahmeraum, als auch mit dem Ausgaberaum je ein Magazin zum Lagern der Gegenstände zu verbinden. Auch ein besonderer Bureauaum (Expedition) und ein Wartezimmer für das Publikum werden nur bei größeren öffentlichen Desinfektions-Anstalten nötig.

Dagegen sollte bei jeder Desinfektions-Anstalt ein Brause- und, womöglich, ein Wannenbad zur Benutzung für die Bedienungsmannschaft der Anstalt vorhanden sein. Dieses Bad ist zweckmäßig so anzulegen, daß die auf der unreinen Seite arbeitenden Leute nach beendigter Arbeit unmittelbar von der unreinen Seite aus das Bad, nachdem sie ihre Kleider dem Desinfektor übergeben haben, betreten und es nach der reinen Seite hin verlassen können, woselbst sie ihre mit den infizierten Gegenständen nicht in Berührung geratenen Strafsenkleider vorfinden.

Es empfiehlt sich insbesondere bei öffentlichen Desinfektions-Anstalten, den Raum, worin die Desinfektoren aufgestellt werden, bei der ersten Anlage gleich

Fig. 247.



so groß zu bemessen, daß ein oder mehrere weitere Apparate bei steigendem Bedarf ohne bauliche Vergrößerung aufgestellt werden können.

187.
Bauart und
Konstruktion.

Die Baulichkeiten, die zur Aufnahme von Desinfektionseinrichtungen dienen, sind in einfachster Ausführung herzustellen. Als Nützlichkeitsanlagen dürfen sie aber einer gewissen Solidität nicht entbehren. Kleine Anstalten können aus Wellblech hergestellt werden. Holzfachwerkbau empfiehlt sich nicht. Mittlere und größere Anlagen werden meistens als Ziegelbauten, deren Außenseiten verputzt oder geputzt sind, errichtet. Im Inneren erscheint es vorteilhaft, Wände und Fußböden so einzurichten, daß sie leicht mit Wasser und unter Zusatz eines antiseptischen Mittels (Karbolsäure, Sublimat oder dergl.) abgewaschen und abgespritzt werden können. Die Wände werden zu diesem Zweck verputzt oder — wenigstens auf 2^m Höhe vom Fußboden — mit Cementputz, darüber mit Kalkputz versehen und mit Kalk abgeweift. Die Fußböden werden am besten aus Cementbeton mit Glattstrich hergestellt oder mit vergossenem Ziegelpflaster, Thon- oder Sandsteinplatten, Asphalt oder dergl. belegt. Die Räume können ebensowohl mit einer glatt geputzten oder eingewölbten Decke, als auch nur mit dem Dach, dessen Unterseite dann von innen sichtbar bleibt, überdeckt werden.

Für gute Einfriedigung, namentlich bei frei gelegenen Desinfektions-Anstalten, ist zu sorgen, um unberufenes Eindringen, schon wegen der damit verbundenen Gefahr einer Infektion, zu verhüten.

188.
Maschinelle
Einrichtung.

Die maschinelle Einrichtung besteht aus einem oder mehreren Desinfektoren und dem Dampferzeuger. In der Regel genügt ein liegender Desinfektor, der so groß ist, daß auch eine Matratze eingebracht werden kann. Diesem wird zweckmäßig ein einfacher Desinfektionstopf, wie sie in Art. 170 u. 171 (S. 138) dargestellt wurden, beigegeben, damit bei Desinfektionen kleinerer Gegenstände, z. B. der Reiseeffekten einer aus verseuchter Gegend zureisenden Person oder einzelnen Krankheitsfällen von Typhus, Diphtherie etc., nicht sofort der große Apparat in Betrieb gesetzt werden muß.

In größeren Städten pflegt man in einer Anstalt auch wohl zwei bis vier größere liegende Desinfektoren nebeneinander aufzustellen. Reichen auch diese für das sich ergebende Bedürfnis nicht aus, so ist es zweckmäßiger, eine zweite Anstalt in einem anderen Stadtteile zu errichten, als noch größere Anstalten zu erbauen.

Der Dampferzeuger besteht aus einem oder zwei Dampfkesseln, deren Größenbemessung von der Größe der Anstalt und dem Umfange des Betriebes abhängt. Die Bestimmung der Größe gehört in das Gebiet der Maschinenkunde; deshalb wird von einer Berechnung derselben hier aus denselben Gründen wie auch bei der maschinellen Einrichtung der Bade- und Schwimm-Anstalten, sowie der Wasch-Anstalten, abgesehen.

189.
Unterscheidung
der
Desinfektions-
Anstalten.

Wie bereits mehrfach erwähnt wurde, sind im wesentlichen zwei Arten von Desinfektions-Anstalten zu unterscheiden:

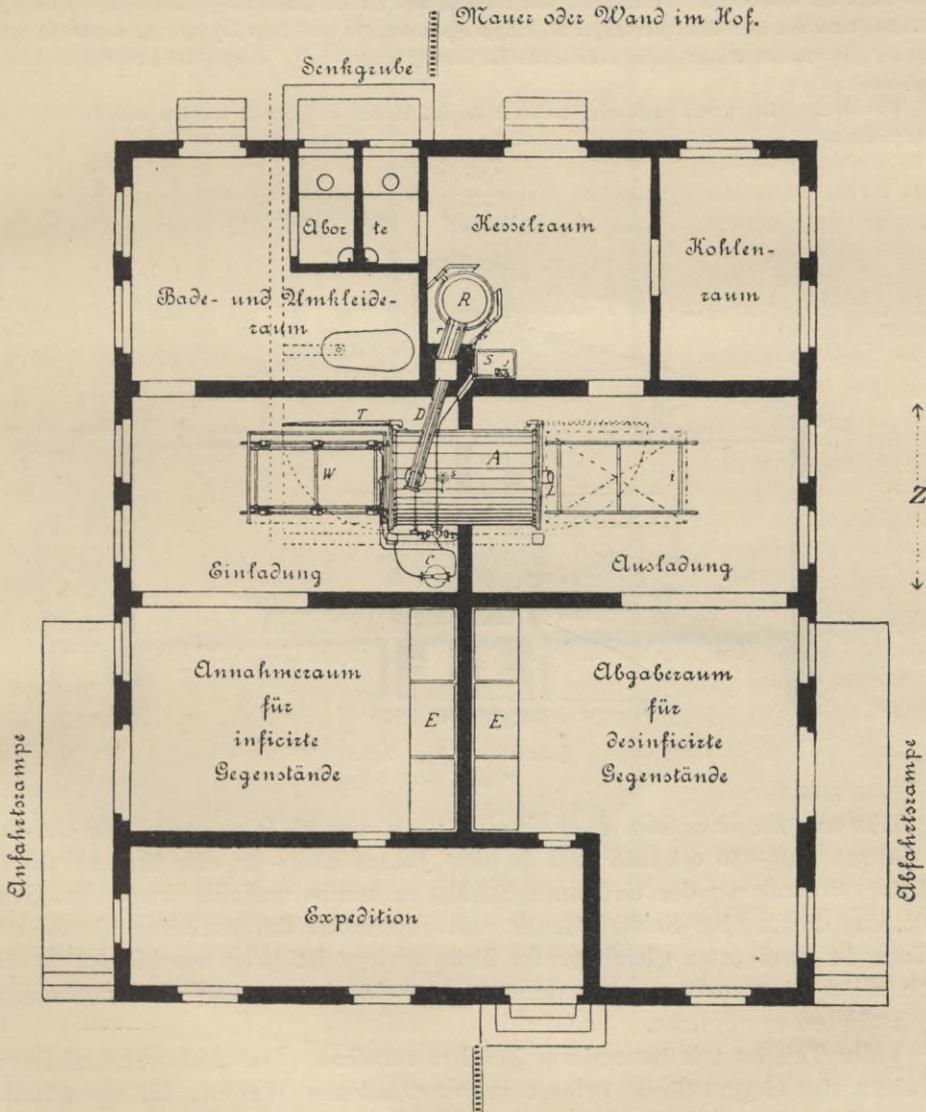
- 1) die öffentlichen Desinfektions-Anstalten, zu denen auch die in Art. 179 (S. 147) erwähnten fahrbaren Einrichtungen gehören,
- 2) die Desinfektionseinrichtungen für Quarantäne- und Grenzstationen, sowie solche, die als Nebenanlagen zu Krankenhäusern, Zufluchtshäusern, Kasernen, Gefängnissen und dergl. dienen.

Die zuweilen anzutreffenden Einrichtungen zur Desinfektion in Privathäusern, Schulen, Bahnhöfen und dergl., die sich in der Regel auf einen kleinen

Desinfektor beschränken, sind baulich ohne Interesse und kommen deshalb hier nicht weiter in Betracht.

Nachstehend sollen nun einige Anlagen der unter 1 und 2 angegebenen Gruppen vorgeführt werden, die als Beispiele dienen und hinreichend Anhaltspunkte für die bauliche Gestaltung und Einrichtung solcher Desinfektions-Anstalten geben.

Fig. 248.



Kleinere öffentliche Desinfektions-Anstalt nach *Oscar Schimmel & Co.* zu Chemnitz.
Grundriß. — $\frac{1}{125}$ w. Gr.

A. Desinfektor.
C. Kondenstopf.
D. Dunstabzug.
E. Eisernes Gestell.
I. Injektor und Handpumpe.

L. Lufteinlaßstutzen am Desinfektor.
R. Dampfentwickler.
S. Speisebecken.
T. Thür des Desinfektors.

W. Beschickungswagen.
z. Ausfahrtgestell dafür.
r. Rauchrohr des Dampfentwicklers.
s. Sicherheitsrohr.

b) Öffentliche Desinfektions-Anstalten.

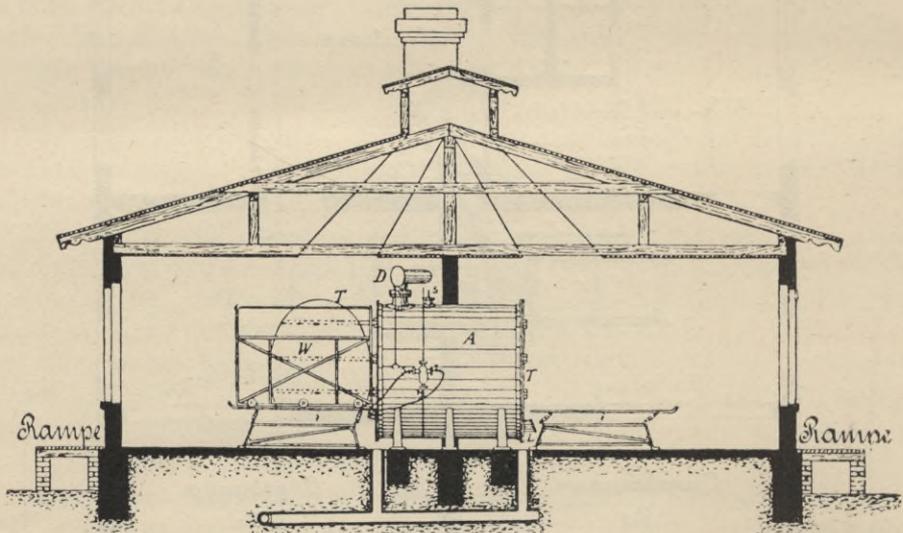
190.
Beispiel
I.

Die Anlage einer kleineren öffentlichen Desinfektions-Anstalt nach *Schimmel* ist aus Fig. 248 u. 249 ersichtlich.

Dem Zugang zunächst befindet sich die Expedition und neben derselben der Annahmeraum für infizierte Gegenstände auf der unreinen Seite (links) und der Abgaberaum für desinfizierte Gegenstände auf der reinen Seite (rechts) mit den eisernen Gestellen *E* zur Lagerung dieser Gegenstände. Die Expedition ist auf der reinen Seite zugänglich; auch im Hofe ist die reine Seite von der unreinen Seite durch eine Mauer abgetrennt. An die beiden Lagerräume schließt sich der Doppelraum mit dem Desinfektor *A*, der in die Scheidewand desselben eingebaut ist. Neben der unreinen Seite des Desinfektorraumes liegt der Bade- und Waschraum, sowie ein Abort für die Bedienungsmannschaft; daran grenzt der Kesselraum mit dem Dampfzeuger *R*, einem Speisebecken und dem Injektor *S*, sowie ein weiterer Abort für die auf der reinen Seite arbeitende Bedienungsmannschaft. Ferner ist hier ein Kohlengelaß vorhanden.

Das Maß *Z* ist, wenn zwei oder mehrere Desinfektoren aufgestellt werden sollen, entsprechend zu vergrößern.

Fig. 249.



Schnitt zu Fig. 248.

 $\frac{1}{125}$ w. Gr.191.
Beispiel
II.

Die von *Blankenstein & Frobenius* nach einem Programm von *Merke* in den Jahren 1885—86 erbaute und in den Jahren 1892—93 erweiterte erste Desinfektions-Anstalt an der Grünauer StraÙe zu Berlin umfaßt ein großes Grundstück, das durch eine Scheidemauer und durch das daranschließende Anstaltsgebäude in zwei etwa gleich große Teile zerlegt ist (Fig. 250 bis 253⁸⁹⁾. Hierdurch wird eine strenge Absonderung der infizierten von den desinfizierten Gegenständen ermöglicht.

Jeder Teil ist mit besonderer Zufahrt versehen. Das Abholen und Zurückbefördern der Gegenstände erfolgt in verschiedenen Wagen, für die getrennte Wagenschuppen auf den entsprechenden Höfen neben den Thorfahrten errichtet worden sind.

Das Anstaltsgebäude enthält Lagerräume für infizierte und desinfizierte Gegenstände, ein Expeditionszimmer, den Apparatenraum, das Kesselhaus nebst einem Kohlenraum, ein Bad, einen Chemikalienraum und einen Abort.

⁸⁹⁾ Faks.-Repr. nach: Berlin und seine Bauten. Berlin 1896. Band II, S. 561 — und nach freundlichen Mitteilungen der Firma *Oscar Schimmel & Co.* in Chemnitz.

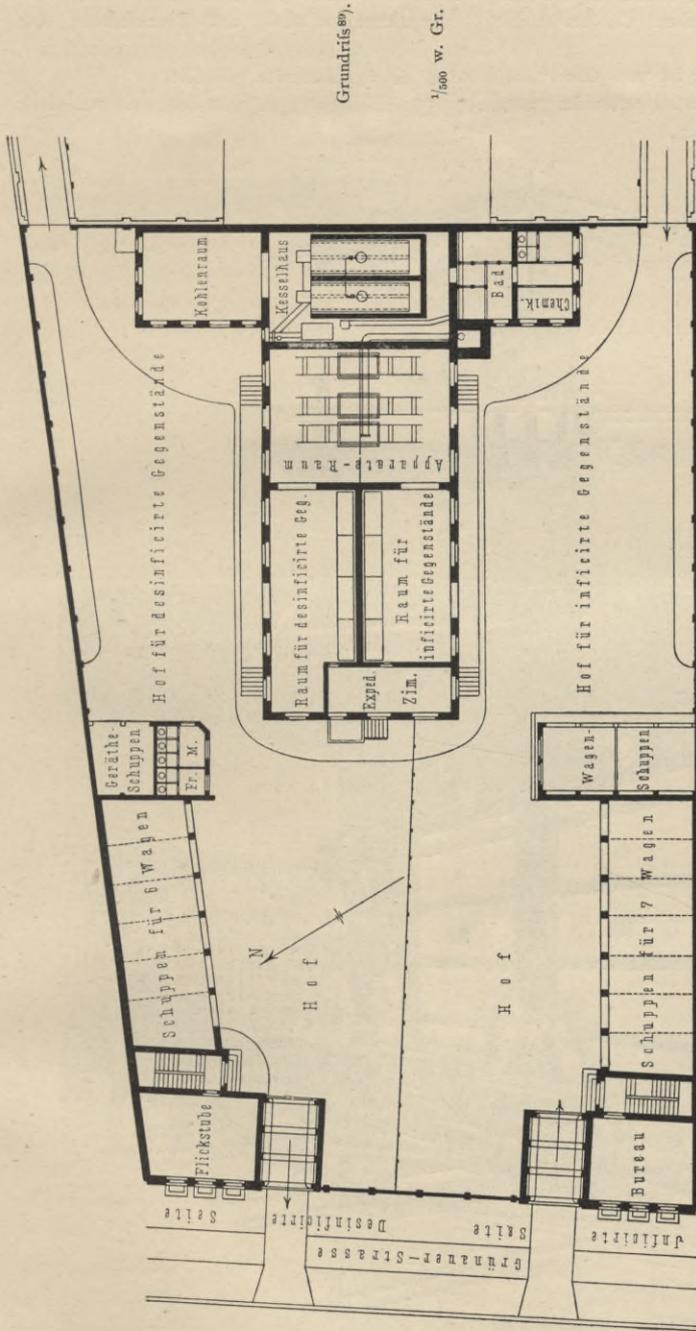


Fig. 250

Arch.:
Blankenstein
& Frobenius.

Grundriß⁸⁹⁾.

1/500 w. Gr.

Öffentliche Desinfektions-Anstalt an der Grüner Straße zu Berlin⁸⁹⁾.

Die Desinfektionsvorrichtungen sind in die Trennungswand des Desinfektionsraumes eingebaut. Sie bestehen aus doppelwandigen Kästen von 2,51 m Höhe, 1,60 m Breite und 2,85 m Länge, in deren oberen Teilen sich ein auf Schienen und Rollen laufender Wagen befindet. Letztere dienen zur Aufnahme der zu desinfizierenden Gegenstände. An den beiden Kopfseiten der Kästen, die mit dicht schließenden Doppelthüren versehen sind, stehen eiserne Gestelle. Auf diese mit Schienen versehenen Gestelle werden die Wagen zum Be- und Entladen hinausgeschoben.

Das Bad befindet sich auf der Seite für infizierte Gegenstände und ist für die mit letzteren in Berührung kommende Mannschaft bestimmt.

Neben dem Einfahrtsthor auf der Seite für infizierte Gegenstände befindet sich im Erdgeschoß ein Bureau. Hierüber und über dem bereits erwähnten Wagenschuppen liegen ein Appellraum, sowie ein Aufenthalts- und Kleideraum für die Bedienungsmannschaft.

Die Gebäude sind als einfache Backsteinbauten errichtet. Die Wände der Lagerräume und des Apparatenraumes sind mit gelben Verblendziegelsteinen bekleidet; die Wände des Abfertigungsraumes und des Bades sind geputzt. Das Dach ist mit doppelter Dachpappe auf Dachschalung gedeckt. Letztere ist unterseitig gehobelt und bildet zugleich die Decke der Räume. Nur der Apparatenraum hat eine *Rabitz-*

Decke erhalten. Sämtliche Fußböden bestehen aus Stein, und zwar diejenigen des Kessel- und Kohlenraumes aus Backsteinpflaster, diejenigen der übrigen Räume aus Thonfliesen. Die Haupträume werden durch einen Dachreiter mit stellbaren Jalousieklappen entlüftet.

Dieser Desinfektions-Anstalt fällt auch die Aufgabe zu, Wohnräume, in denen Fälle ansteckender Krankheiten (Diphtheritis, Pocken, Cholera u. dergl.) vorgekommen sind, auf Veranlassung der Polizei zu desinfizieren.

Die maschinelle Einrichtung ist von *Oscar Schimmel & Co.* in Chemnitz geliefert.

Die Bau- und Einrichtungskosten haben im ganzen 175 550 Mark betragen, von denen 64 100 Mark auf die Erweiterungsbauten entfallen.

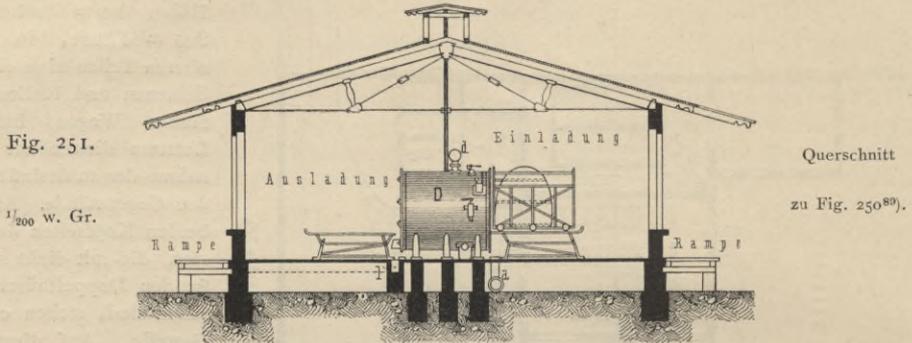
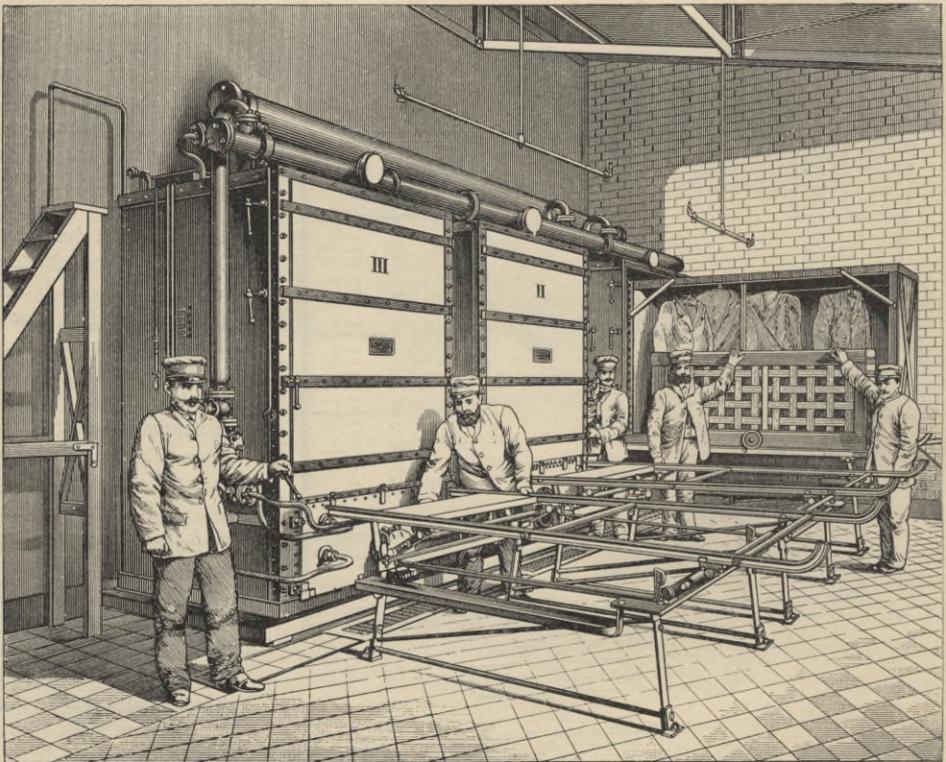


Fig. 252.



Innenansicht des Einladeraumes in Fig. 250⁸⁰⁾.

192.
Beispiel
III

Die von *Peters* erbaute öffentliche städtische Desinfektions-Anstalt zu Magdeburg (Fig. 254 bis 257⁹⁰⁾) ist ein Beispiel für die Vereinigung einer solchen mit öffentlichen Brausebädern. Sie wurde im Mai 1888 dem Betrieb übergeben.

Die Anlage ist auf einem zum Krankenhausgrundstück gehörigen Teil an

⁹⁰⁾ Faks.-Repr. nach: Deutsche Bauz. 1889, S. 77, 80 u. 81.

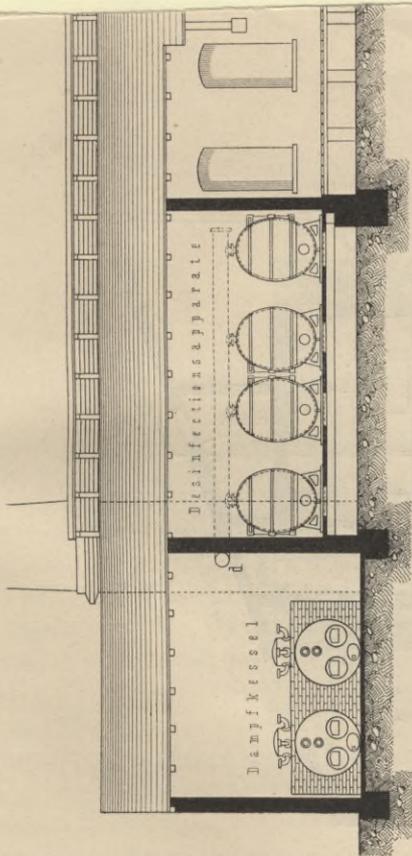


Fig. 253.

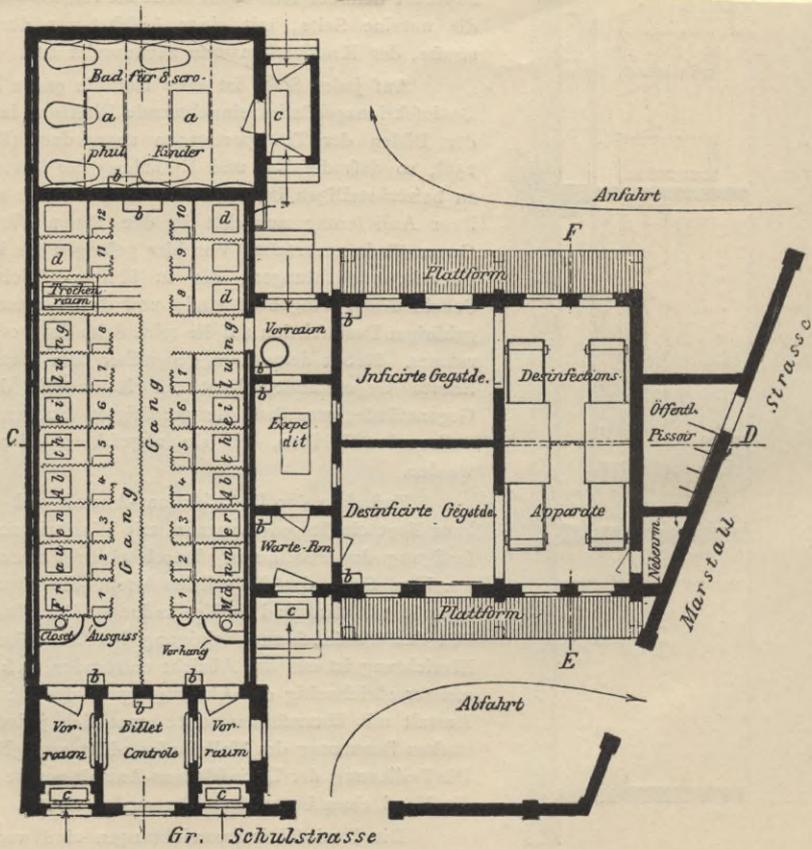
$\frac{1}{600}$ w. Gr.

zunächst bemerkt sich seine auch die reine Seite, während die unreine Seite, mit einer Anfahrt von der Marstallstraße, der Krankenhausseite zugewendet ist.

Auf jeder Seite ist eine fast die ganze Länge des Desinfektionsgebäudes einnehmende Plattform in der Höhe der Böden der Transportwagen angeordnet (Fig. 255 u. 256), so daß die Be- und Entladung der letzteren leicht zu bewerkstelligen ist. Infizierte Gegenstände werden bei ihrer Anlieferung zunächst in den Raum für infizierte Gegenstände verbracht. Von hier gelangen sie in die Desinfektionsvorrichtungen, die in üblicher Weise in die Scheidemauer eingebaut sind, und durch dieselben nach gehöriger Desinfektion auf die reine Seite des Desinfektionsraumes. Neben demselben, gegenüber dem Räume für infizierte Gegenstände, liegt ein Raum für desinfizierte Gegenstände, woselbst die gereinigten Sachen so lange aufbewahrt bleiben, bis sie abgefahren oder abgeholt werden.

Zwischen der Desinfektions-Anstalt und dem Badehaus liegt ein Expeditionsraum mit Wartezimmer zur Abfertigung des Publikums. Durch einen Vorraum auf der unreinen Seite der Expedition steht die Desinfektions-Anstalt mit dem Bad in Verbindung. Der Vorraum enthält das Waschfaß zur Reinigung der Badewäsche. Diese Einrichtung ist aus der Absicht entstanden, daß der Bademeister gleichzeitig die Abfertigung in der Desinfektions-Anstalt mit übernehmen sollte, was sich jedoch bei der starken Benutzung des Volksbades nicht ermöglichen ließ. Die Bedienung der Desinfektions-Anstalt wurde deshalb in die Hand eines besonderen Personals gelegt.

Die Desinfektionsvorrichtungen sind von *Rietschel & Henneberg* in Berlin geliefert worden. Der Dampf für ihren Betrieb, wie auch für denjenigen der Bäder, wird von den Kesseln des städtischen Krankenhauses abgegeben. Die Zuführung erfolgt durch 120 mm weite, gegen Abkühlung sorgfältig geschützte Dampfrohren auf längerem Wege in einem besteigbaren Kanal.



Grundriß, — $\frac{1}{250}$ w. Gr.

- a. Deckenlicht. b. Heizkörper. c. Fußreinigungsrost. d. Lattenrost.

Städtische Desinfektions- (und Bade-) Anstalt zu Magdeburg⁹⁰⁾.

Arch.: Peters.

Fig. 256.

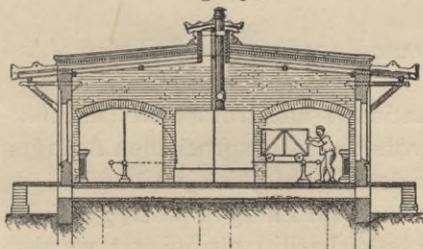
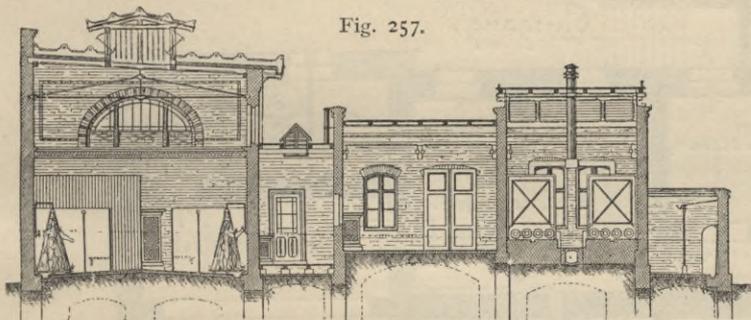
Schnitt nach EF in Fig. 255. — $\frac{1}{250}$ w. Gr.

Fig. 257.

Schnitt nach CD in Fig. 255. — $\frac{1}{250}$ w. Gr.

f zur Lagerung infizierter Gegenstände und mit unmittelbarem Eingang von außen. Daneben liegt ein Raum mit dem Dampfenwickler *a*. In die Wand zwischen dem Ausgaberaum, der ebenfalls mit Lagergestellen *f* versehen ist, befindet sich der Desinfektor *b*.

Von der unreinen Seite gelangt man in ein Bad für die Bedienungsmannschaften. Dasselbe besteht aus dem Auskleideraum *c*, worin die Arbeiter nach beendeter Desinfektionstätigkeit auch ihre Arbeitskleider ablegen, dem Bad mit Wanne und Brause *d* und dem Ankleideraum *e*, wo die Arbeiter ihre Straßkleidung vor Beginn der Arbeit zurückgelassen haben. Von der reinen Seite führt ein Ausgang durch einen Vorraum in das Freie.

c) Sonstige Desinfektions-Anstalten.

Zu den Einrichtungen, die dazu bestimmt sind, Einschleppungen und Verbreitungen von Infektionskrankheiten zu verhüten, gehören die sog. Quarantänen. Dies sind Einrichtungen, in denen die aus infizierten Gegenden oder Orten eintretenden Personen oder zur Einführung ankommenden Sachen so lange verweilen, bis man sich überzeugt hat, daß sie gesund, bezw. nicht verseucht oder bezüglich ihrer Sachen desinfiziert sind.

Die Quarantäne-Einrichtung stammt aus der Mitte des XIV. Jahrhunderts, aus jener Zeit, als die unter dem Namen »Schwarzer Tod« von Asien her über Europa sich verbreitende Pest bekannt wurde.

Es ist längst anerkannt worden, daß die Quarantäne-Einrichtung auf Landwegen in Verbindung mit Absperrungen meist wirkungslos ist, weil die Durchbrechung des Kordons nicht zu verhüten ist. Dort, wo nur der Seeweg in Frage kommt, hat man aber noch bis auf den heutigen Tag an der Quarantäne festgehalten. Jedenfalls ist letztere aber auch hier wirkungslos, wenn mit der Überwachung und Beobachtung der einwandernden Personen in Bezug auf ihren

Zwischen dem Giebel des Desinfektionsgebäudes und der Einfriedigungsmauer an der Marstallstraße ist eine öffentliche Bedürfnis-Anstalt mit Zugang von der genannten Straße eingebaut. Daneben ist noch ein kleiner Raum für Geräte eingerichtet, der von der reinen Seite des Desinfektionsraumes zugänglich ist.

Die Gesamtkosten der Anlage, einschl. der Dampfzuleitung, haben 58 000 Mark betragen, von denen etwa 20 000 Mark auf das Bad, der Rest auf die übrigen Teile entfallen⁹¹⁾.

Die öffentliche Desinfektions-Anstalt der Stadt Wiesbaden ist in einem Pavillon

des von *Gropius & Schmieden* 1872–74 erbauten städtischen Krankenhauses im Jahre 1896 von *Frensch* eingerichtet worden (Fig. 258).

Die Anstalt befindet sich im nördlichen Teile des Kellergeschosses. Sie besteht aus dem Annahmeraum und Magazin mit den Gestellen

193.
Beispiel
IV.

194.
Desinfektions-
einrichtungen
in Quarantäne-
Stationen.

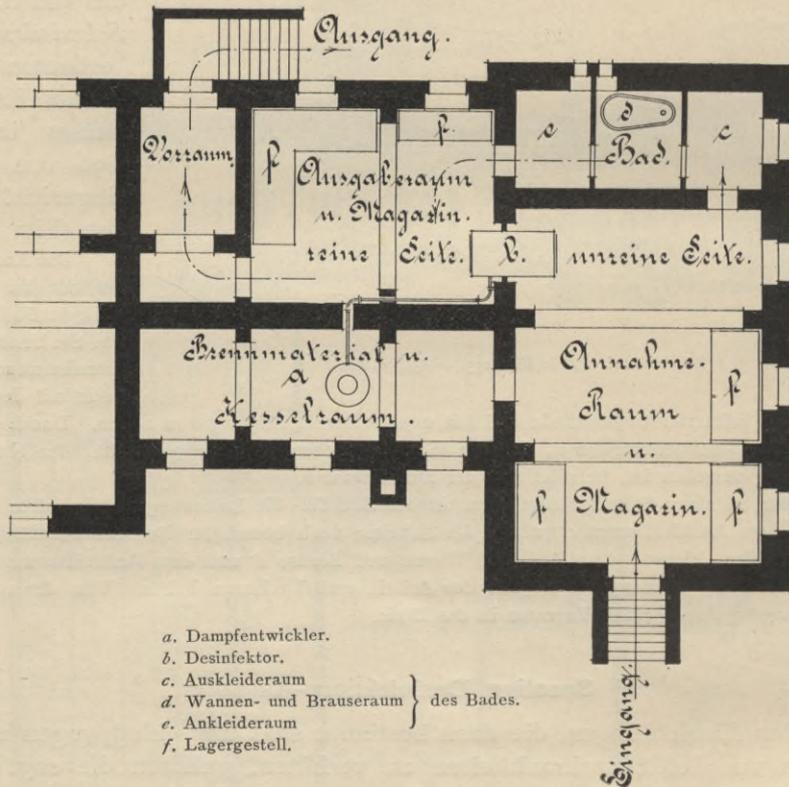
⁹¹⁾ Nach: PETERS. Städtische Bade- und Desinfektionsanstalt in Magdeburg. Deutsche Bauz. 1889, S. 77.

Gesundheitsstand nicht zugleich eine Desinfektion aller einzuführenden Gegenstände stattfindet ⁹²⁾).

Die Quarantäne-Anlagen sind deshalb neuerdings mit Desinfektions-Anstalten ausgerüstet.

Die Einrichtung dieser bei Quarantäne-Stationen anzutreffenden Desinfektions-Anstalten stimmt im allgemeinen mit den vorstehend besprochenen Anlagen überein; nur sind hier in der Regel Bäder mit der Desinfektion verbunden, da die betreffenden zuwandernden Personen selbst durch ein Bad gründlich gereinigt und die Kleider, die sie auf dem Leibe tragen, gleichzeitig desinfiziert werden.

Fig. 258.



Öffentliche Desinfektions-Anstalt im städtischen Krankenhaus zu Wiesbaden.

$\frac{1}{200}$ w. Gr.

195.
Beispiel.

Eine eigenartige Desinfektions-Anstalt für Quarantäne-zwecke ist das *Schmidt'sche* Desinfektionsboot (Fig. 259 bis 262). Von dem Gedanken ausgehend, daß beim Eintreffen größerer Menschenmassen aus infizierten Ländern oder, wenn an Bord eines Schiffes selbst eine Infektionskrankheit ausgebrochen ist, im Aufnahmehafen nicht immer einwandfreie Beobachtungsräume und Desinfektions-einrichtungen vorhanden sind, haben die *Gebrüder Schmidt* in Weimar ein Desinfektionsboot konstruiert, das für die Durchführung aller erforderlichen Mafsregeln an jeder beliebigen Stelle im Hafen, auf der Rhede oder gar auf hoher See die entsprechenden Einrichtungen besitzt.

⁹²⁾ Siehe: RUBNER, M. Lehrbuch der Hygiene. Leipzig u. Wien 1889-90. — 5. Aufl. 1895. S. 951.

Das Boot ist durch ein Längsschott *A* (Fig. 260) in eine reine Seite *C* und eine unreine *B* geteilt. Von der einen zur anderen Seite gelangt man nur durch Badezellen oder Dampf-Desinfektionsvorrichtungen. Die unreine Seite enthält Untersuchungsräume, ein Lazarett für Kranke und einen Raum für Verdächtige zur Aufnahme bis zu ihrer Ausschiffung. Auf jeder Seite sind ferner Wartezimmer, Aus- und Ankleideräume und Aborte vorhanden; ferner befinden sich im Schiff eine Apotheke, ein Raum für Desinfektionsmittel, Vorratsräume, Arzt- und Heilgehilfenkammern, Mannschaftsräume, Süßwassertanks u. dergl. Die Einrichtung läßt sich in kleinerem und größerem Maßstab ausführen und kann als selbständiges Fahrzeug mit eigenen Fortbewegungsmaschinen hergestellt werden oder so eingerichtet sein, daß sie durch einen Schlepper fortbewegt wird.

Für das hier dargestellte Beispiel trifft letzteres zu; die Abmessungen desselben sind mäÙig groß. Es enthält 12 Badezellen, die für Männer und Frauen getrennt sind, und 8 Dampf-Desinfektionsvorrichtungen, von denen 4 kleinere für die Desinfektion der von den Fahrgästen getragenen Kleider und 4 größere für die Desinfektion des Reisegepäcks dienen. Die Badezellen sind zur Verabreichung warmer Brausebäder eingerichtet.

Während die Reisenden baden, werden ihre Kleider und ihr Reisegepäck desinfiziert. In 12 Zellen können innerhalb 24 Stunden etwa 600 Personen baden, während zu gleicher Zeit die erwähnten Gegenstände desinfiziert werden. Hierbei ist gerechnet, daß das Bad und die gleichzeitige Desinfektion der Kleider 25 bis 30 Minuten dauert.

Der Hergang ist etwa folgender. Sobald das Fahrzeug längsseit des zu behandelnden Schiffes angekommen und festgelegt ist, gehen die Reisenden und später die Mannschaften in Gruppen von 12 bis 24 an Bord des Sanitätsfahrzeuges zunächst in das auf der unreinen Seite *B* (Fig. 260) befindliche Wartezimmer *G*, von dort auf ein Glockenzeichen in das Untersuchungszimmer *H*. Hier werden die Kranken und Verdächtigen abgesondert und in die für sie bestimmten Räume *J* und *K* geführt; von dort können sie über ein besonderes Fallreep *Q* an Land ausgeschifft oder an Bord ihres Schiffes zurückgebracht werden. Die übrigen untersuchten Personen gelangen durch eine andere Thür und über die Treppen *R* und *R*₁ zu den Baderäumen *M* (Männer) und *M*₁ (Frauen) in Fig. 261. Im Vorraum vor den Bädern kleiden sie sich aus und geben ihre Kleider an einen Wärter ab, der dieselben in Bündel zusammenpackt, mit einer Nummer versieht und der Desinfektionsvorrichtung übergibt. Über die Treppen *R*₂ und *R*₃ verläßt man das Zwischendeck, auf dem sich die Bäder *D* und *D*₁ und die Desinfektionsvorrichtungen *E* befinden, und begibt sich auf das überdachte Promenadendeck der reinen Seite *C*, um von hier an Land zu gehen.

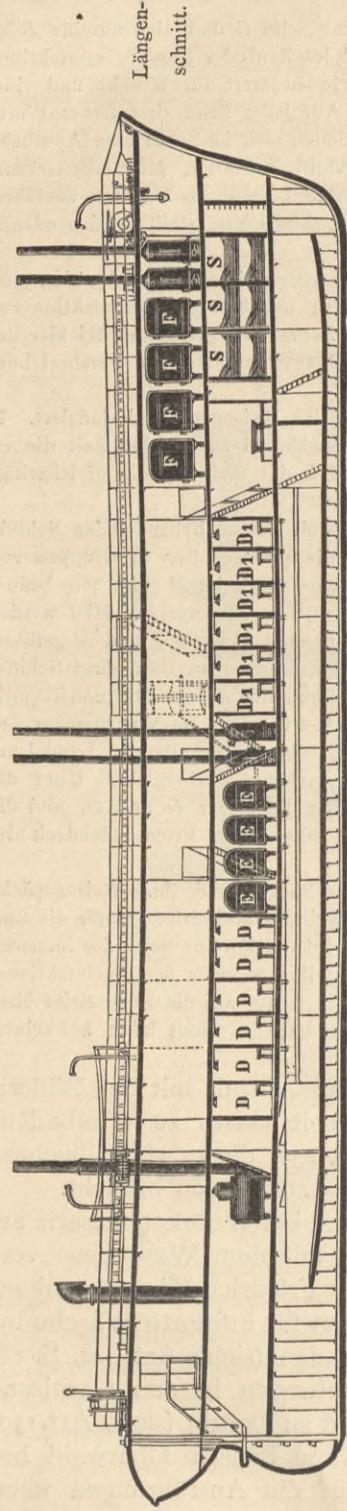
Nachdem die Desinfektion der ausgeschifften Personen, ihrer Sachen und ihres Reisegepäcks beendet ist, werden die Räume des verseuchten oder verdächtigen Schiffes desinfiziert, wofür die Einrichtungen ebenfalls auf dem Sanitätsschiff vorhanden sind; ferner wird die unreine Seite des letzteren selbst desinfiziert; das Personal badet sodann, während gleichzeitig ihre Kleider den Desinfektionsvorrichtungen übergeben werden. Durch die Badezellen treten diese Leute auf die reine Seite über und legen ihre Kleider an. Hiermit ist der ganze Vorgang beendet; das Boot kann auf seinen Ankerplatz zurückkehren⁹³⁾.

Ein Beispiel für die Vereinigung der Desinfektions-Anstalt mit den Bädern findet sich in den Aufnahmeräumen des Armen-Arbeitshauses zu Wiesbaden; die Anlage ist im vorhergehenden Heft (Art. 392, S. 256) dieses »Handbuches« dargestellt, so daß hier nur auf diese Stelle verwiesen zu werden braucht.

Betreff der Beispiele von Desinfektions-Anstalten bei Krankenhäusern sei auf die in Art. 123 (S. 94) dieses Heftes dargestellte, mit dem Waschhaus vereinigte Desinfektions-Anstalt des Kaiser und Kaiserin Friedrich-Kinderkrankenhauses zu Berlin und auf die Desinfektionseinrichtungen für infizierte Wäsche im Waschhaus des städtischen Krankenhauses zu Wiesbaden (siehe Art. 122, S. 88) verwiesen; ferner befinden sich Desinfektionseinrichtungen in den Garnison-Waschanstalten zu Hannover (siehe Art. 129, S. 101) und zu Danzig (siehe Art. 130, S. 103), sowie in der Wäscherei der Naturheilanstalt und Pension Oberwaid bei St. Gallen (siehe Art. 144, S. 117). Schließlich sei auf die Ausführungen über Desinfektionsgebäude in Teil IV, Halbband 5, Heft 1 (Abt. V, Abschn. 1, B, Kap. 7, unter h) dieses »Handbuches« verwiesen.

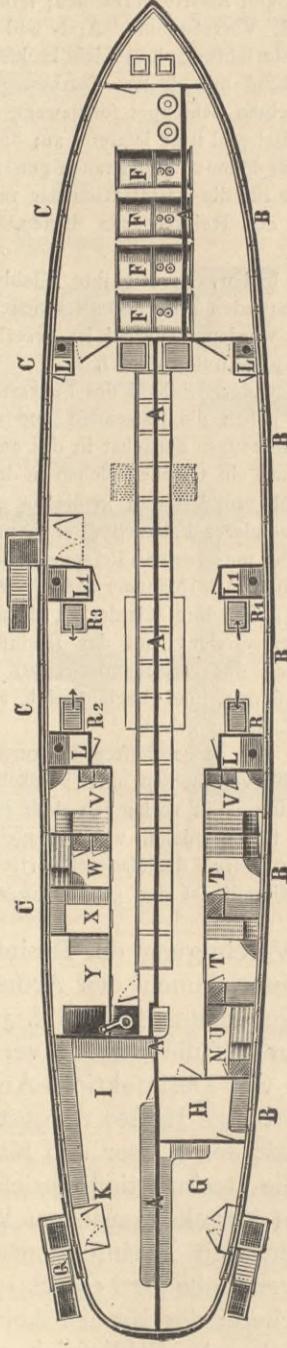
⁹³⁾ Nach: NOCHT. Das Schmid'sche Desinfektionsboot. Sonderabdruck aus: Über die gesundheitspolizeiliche Kontrolle der Seeschiffe und über Schiffdesinfektion. Berlin 1896.

Fig. 259.



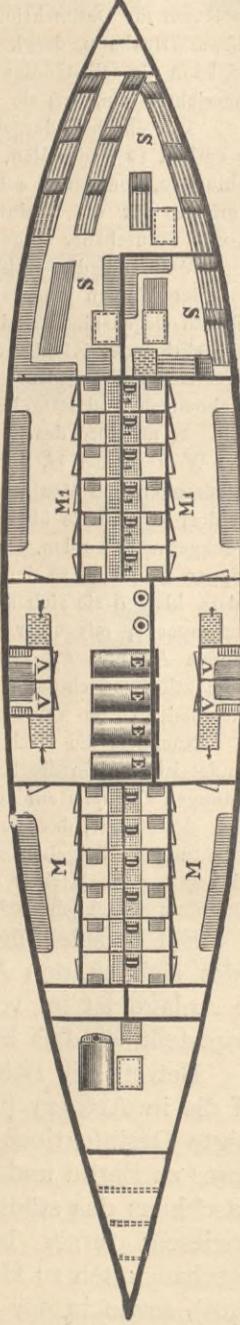
Längenschnitt.

Fig. 260.



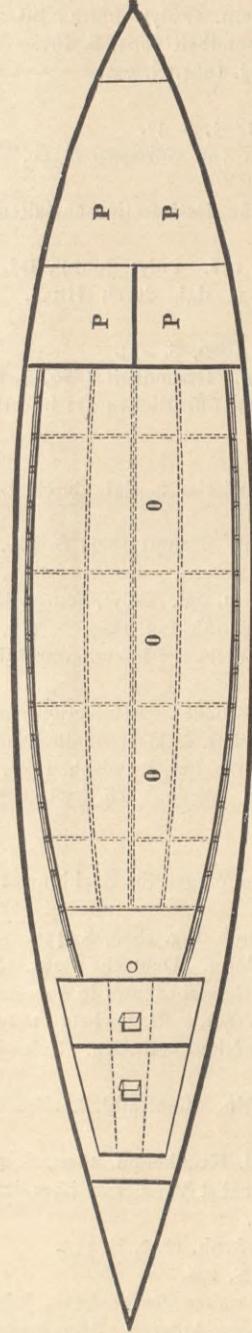
Oberdeck.

Fig. 261.



Zwischen-deck.

Fig. 262.



Last.

Desinfektionsboot der Gebrüder Schmidt zu Weimar.

1/200 w. Gr.

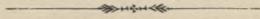
- | | | | |
|--|---|---|--|
| 4. Durchgehendes Längsschott. | G. Warte-raum. | N. Apotheke. | R ₂ . Zugang für Männer, desinfizierte Seite. |
| B. Infizierte Seite. | H. Untersuchungsraum. | O. Süßwassertank. | R ₃ . Zugang für Frauen, desinfizierte Seite. |
| C. Desinfizierte Seite. | I. Raum für Verdächtige. | P. Raum für Desinfektionsgerätschaften und Anzüge. | S. Mannschaftsräume. |
| D. Badezellen für Männer. | K. Raum für Kranke. | Q. Fallreppentreppe für Kranke und Verdächtige. | T. Arztkammer. |
| D ₁ . Badezellen für Frauen. | L. Abort für Männer. | R. Zugang für Männer, infizierte Seite. | U. Heilgehilfenkammer. |
| E. Dampf-Desinfektionsvorrichtung für die beim Baden abgelegten Kleider. | L ₁ . Abort für Frauen. | R ₁ . Zugang für Frauen, infizierte Seite. | V. Wärter und Wärterinnen. |
| F. Dampf-Desinfektionsvorrichtungen für das Gepäck der Reisenden. | M. Aus- und Ankleideräume für Männer. | | W. Maschinist. |
| | M ₁ . Aus- und Ankleideräume für Frauen. | | X. Y. Speise- und Küchenräume. |

Litteratur

über »Desinfektions-Anstalten«.

- ROHN. Desinfection von Kleidungsstücken, Wäsche u. dergl. durch Hitze. *Polyt. Journ.*, Bd. 247, S. 76.
 Desinfection und Reinigung von Kleidungsstücken und Bettfedern. *Polyt. Journ.*, Bd. 249, S. 207.
 SCHIMMEL's Desinfectionsapparat der Kleider und Betten. *Gesundheit* 1883, S. 289.
 Desinfectionsapparat mit Dampf und heißer Luft. *Baugwks.-Ztg.* 1884, S. 502.
 NOBE's Desinfectionsapparat. *Deutsche Ind.-Ztg.* 1884, S. 117.
 Desinfection mittels Dampf und erhitzter Luft. *Gesundh.-Ing.* 1885, S. 37.
 Einrichtungen für Desinfectionsanstalten und Dampfwaschereien von *Schimmel & Co.* *Masch.-Constr.* 1885, S. 19. *Maschinenb.* 1885, S. 297.
 SCHIMMEL, O. & Co. Die Maschinen und Einrichtungen für Desinfectionsanstalten und Dampfwaschereien. *Maschinenbauer* 1885, S. 297, 403.
 Desinfection von Lumpen mittels Dampf. *Ind.-Blätter* 1885, S. 198. *Polyt. Journ.*, Bd. 258, S. 467.
 ROHN. Ueber Desinfection von Kleidungsstücken, Wäsche u. dgl. durch Hitze. *Polyt. Journ.*, Bd. 260, S. 402.
 Die große neue Desinfectionsanstalt in Berlin. *Polyt. Notizbl.* 1886, S. 273.
 Zur Desinfection der Gebrauchsgegenstände durch heißen Dampf. *Gesundheit* 1886, S. 164.
 GUTTMANN. Desinfectionsversuche in den Apparaten der ersten öffentlichen Desinfectionsanstalt der Stadt Berlin. *Ind.-Blätter* 1886, S. 325.
 SCHIMMEL. *Desinfecting chamber.* *Plumber*, Bd. 14, S. 38.
 KÖPCKE. Ueber Apparate zur Desinfection von Kleidern, Wäsche u. dgl. durch Dampf. *Dampf* 1886, S. 390, 406.
 KÖPCKE. Die städtischen Dampf-Desinfections-Anstalten Berlins. *Dampf* 1886, S. 485. *Maschinenb.* 1887, S. 180, 195.
 Ueber neuere Desinfectionsapparate für Wäsche, Kleidungsstücke u. dgl. *Polyt. Journ.*, Bd. 264, S. 222.
 Die erste öffentliche Desinfections-Anstalt der Stadt Berlin. *Gesundh.-Ing.* 1887, S. 118.
 Moderne Desinfectionstechnik mit besonderer Beziehung auf öffentliche Desinfectionsanstalten. *Deutsche Viert. f. öff. Gesundheitspfl.* 1887, S. 117.
 MERKE. Mittheilungen über Betriebsergebnisse der ersten öffentlichen Desinfectionsanstalt der Stadt Berlin und über ein neues Contactthermometer. *Deutsche Viert. f. öff. Gesundheitspfl.* 1887, S. 311.
 BAUTZE. Die städtische Desinfectionsanstalt in Berlin. *UHLAND's Ind. Rundsch.* 1887, S. 71.
 ROHN. Ueber Desinfection und städtische Desinfectionsanstalten. *WIECK's Ill. Gwbe.-Ztg.* 1887, S. 54.
Thursfield's steam and hot air desinfecter. *Iron*, Bd. 30, S. 305.
Thursfield's aeoro-steam desinfecter. *Engineer*, Bd. 64, S. 90.
 SCHIMMEL. Desinfections-Apparat mit aus- oder durchfahbarem Wagen für Kleidungsstücke, Wäsche, Betten u. s. w. *Deutsche Bauz.* 1888, S. 97.
 VAN OVERBECK DE MEYER. Dampfdesinfectionsapparat. *Gesundh.-Ing.* 1888, S. 479.
 PETERS. Städtische Bade- und Desinfections-Anstalt zu Magdeburg. *Deutsche Bauz.* 1889, S. 77.
 ESMARCH, V. Ueber Desinfectionsapparate. *Verh. d. Ver. z. Bef. d. Gewerbefleißes in Preußen* 1889, S. 195.
 Neue verbesserte Durchdämpfungs-Kammern (Desinfectoren). *WIECK's Ill. Gwbztg.* 1889, S. 401.
 BEHRING. Ueber Desinfection, Desinfectionsmittel und Desinfectionsmethoden. *Zeitschr. f. Hygiene*, Bd. 9, S. 395.
 BOLLWEG. Die öffentliche Desinfectionsanstalt der Stadt Köln. *Centralbl. f. allg. Gesundheitspfl.* 1890, S. 396.
 SCHÄFFER & WALCKER's Durchdämpfungs-kammern. *Fortschr. d. Krankenpfl.* 1890, S. 43.
 BUDDE. Neue Ausführungen von Dampfdesinfectionsapparaten nebst Versuchen über deren Wirkungsfähigkeit. *Dampf* 1890, S. 722. *Maschinenb.* 1891, S. 26.
 Pariser Desinfections-Anstalten. *Zeitschr. f. Transportw. u. Straßsenb.* 1892, S. 455.
 Bau für Desinfection in Paris. *Wiener Bauind.-Ztg.*, Jahrg. 10, S. 108.
L'usine de désinfection et l'asile de nuit du quai de Valmy. *La construction moderne*, Jahrg. 8, S. 137.
 Einrichtung und Betrieb von Desinfections- oder Durchdämpfungs-Anlagen. Herausgegeben von der Aktien-Gesellschaft SCHÄFFER & WALCKER in Berlin. 6. Aufl. Berlin 1893.
 PIET, J. *Blanchisseries, désinfection, lavoirs publics.* Paris 1893.
 ESMARCH, E. V. Die Desinfectionsanstalt kleinerer Städte. *Gesundh.-Ing.* 1893, S. 518.
 MARTIN, A. J. *L'outillage sanitaire de la ville de Paris.* *Revue d'hyg.* 1893, S. 289.
 Desinfections-Anstalten in Magdeburg: Magdeburg. Festschrift für die Theilnehmer der 19. Versammlung des deutschen Vereins für öffentliche Gesundheitspflege. Magdeburg 1894, S. 188.

- ZIMMERMANN. Die neuen Desinfektionsanstalten Hamburgs. Centralbl. d. Bauverw. 1894, S. 308.
- ZIMMERMANN. Ueber den Bau der Desinfektions-Anstalten in Hamburg. Deutsche Bauz. 1894, S. 214.
- Die neue Desinfektions-Anstalt am Bullerdeich zu Hamburg. Baugwks.-Ztg. 1894, S. 677.
- Desinfektionsanstalten in Berlin: Berlin und seine Bauten. Berlin 1896. Bd. II, S. 560.
- Station municipale de désinfection, rue des Recollets, à Paris. Nouv. annales de la const.* 1896, S. 179.
- Die neue Desinfektionsanstalt der Stadt Hamburg. Pract. Masch.-Constr. 1897, S. 19.
- PRIESTLEY, J. *Desinfectors and desinfectants, 1874—95: a contrast. Sanitary record*, Bd. 27, S. 18.
- Etablissement de désinfection à Hambourg. Le génie civil*, Bd. 29, S. 102.
- RIDEAL, S. *Desinfection and desinfectants*. 2. Aufl. London 1898.



In meinem Verlage erscheint ferner:

DER STÄDTISCHE TIEFBAU.

Im Verein mit Fachgenossen herausgegeben von
Geh. Baurat Prof. Dr. Ed. Schmitt in Darmstadt.

Band I. Die städtischen Straßen.

Von **Ewald Genzmer**, Stadtbaurat in Halle a. S.

I. Heft: Verschiedene Arten von Straßen und allgemeine Lage derselben im Stadtplan. — Allgemeine Anordnung der einzelnen Straßen. Mit einer Einleitung: **Der städtische Tiefbau im allgemeinen.** Von Geh. Baurat Professor Dr. Eduard Schmitt.

Preis: 9 Mark.

Das II. und III. (Schluß-) Heft dieses Bandes werden enthalten Konstruktion und Unterhaltung der Straßen. — Reinigung der Straßen.

Band II. Die Wasserverforgung der Städte.

Von Dr. **Otto Lueger**, Professor in Stuttgart.

I. Abtheilung: Theoretische und empirische Vorbegriffe. — Entfehlung und Verlauf des flüssigen Waffers auf und unter der Erdoberfläche. — Anlagen zur Wassergewinnung. — Zuleitung und Vertheilung des Waffers im Verforgungsgebiete.

Preis: 34 Mark.

Die II. (Schluß-) Abtheilung dieses Bandes wird enthalten: Einzelbestandteile der Wafferverleitungen. — Verfassung von Bauprojekten und Kostenvoranschlägen. — Bauausführung und Betrieb von Wasserverforgungen. — Alphabetisch geordnetes Verzeichniß der Citate, Tabellen, Nachträge und Erläuterungen allgemeiner Natur.

Band III. Die Städtereinigung.

Von **F. W. Büsing**, Professor in Berlin-Friedenau.

I. Heft: Grundlagen für die technischen Einrichtungen der Städtereinigung. Inhalt: Abriss der geschichtlichen Entwicklung des Städtereinigungswesens. — Gefundheitliche Bedeutung der Abfallstoffe. — Boden und Bodenverunreinigung. — Verunreinigung und Selbstreinigung offener Gewässer. — Luft, Luftverunreinigung, Luftbewegung. — Menge und Beschaffenheit der Abwaffer. — Trockene Abfallstoffe. — Reinigung von Abfallstoffen: Desinfection und Desodorisation.

Preis: 16 Mark.

Das II. (Schluß-) Heft dieses Bandes wird enthalten: Technische Einrichtungen der Städtereinigung. Inhalt: Städte-Canalisation nach Schwemm- und Tonnenystem. — Weitere Behandlung der flüssigen Abfallstoffe: Fortleitung und Reinigung durch Filtration, Rieselung, Klärung. — Sammlung, Fortschaffung und weitere Behandlung der trockenen Abfallstoffe: Gruben-, Tonnen-, Streukloset-System. — Sammlung, Fortschaffung und weitere Behandlung des Haus- und Straßenkehrichts. — Behandlung sonstiger trockener Abfallstoffe.

Band IV. Verforgung der Städte mit Leuchtgas.

Von **Moritz Niemann**, Ingenieur in Dessau.

I. Heft: Das Leuchtgas als Mittel zur Verforgung der Städte mit Licht, Kraft und Wärme. — Verschiedene Arten von Leuchtgas. — Darstellung und Vertheilung von Steinkohlenleuchtgas. — Leitungsfähigkeit und Wachstum der Gasanlagen. — Schwankungen des Gasverbrauches. — Gasanlagen als Lichtzentralen. — Gasanlagen als Kraftzentralen. — Gasanlagen als Wärmezentralen. — Gasverlust.

Preis: 4 Mark.

Das II. und III. (Schluß-) Heft dieses Bandes werden enthalten: Vertheilung des Leuchtgases. — Eigenschaften des Leuchtgases und der Steinkohlen, sowie auch der Nebenprodukte. — Fabrikation des Leuchtgases. — Rechts- und Eigentumsverhältnisse, Verwaltung und Betrieb.

Band V. Verforgung der Städte mit Electricität.

Von **Oskar von Miller**, unter Mitwirkung von Ingenieur A. Haffold in München.

I. Heft: Einleitung. — Consumterhebung. — Berechnung der Leitungsnetze. — Stromverteilungssysteme.

Preis: 10 Mark.

Das II. (Schluß-) Heft dieses Bandes wird enthalten: Beschreibung der Teile eines Electricitätswerkes (Kraft-erzeugungssituation; elektrische Maschinen; Akkumulatoren; Transformatoren; Schaltapparate; unterirdische Leitungen; oberirdische Leitungen; elektrische Zähler; Erläuterungen über Wahl der Grundstücke; Anleitung über geeignete Disposition der Gebäude mit Zeichnungen; Beschreibung ausgeführter Electricitätswerke). — Aufstellung der Materiallisten. — Herstellung der Kostenvoranschläge mit Angabe von Durchschnittspreisen. — Berechnung der Betriebskosten. — Aufstellung von Offertbedingungen für Lieferungen. — Concessionsverträge. — Tarife.

Band VI. Verforgung der Städte mit Wärme und mit motorischer Kraft.

Von **M. F. Gutermuth**, Professor in Darmstadt.

==== In Vorbereitung. ====

Sämmtliche vortehend angeführte Bände sind, soweit nicht bereits erschienen, in der Bearbeitung begriffen, und ihr Erscheinen ist in rascher Folge zu erwarten.

Jeder Band bildet ein für sich abgeschlossenes Ganzes und ist einzeln käuflich.

„Der Städtische Tiefbau“ ist zu beziehen durch die meisten Buchhandlungen, welche die ersten Hefte auch zur Ansicht senden. Ausführliche Prospekte gratis.

Wichtigstes Werk für Architekten,
Ingenieure, Bautechniker, Baubehörden, Baugewerkmeister, Bauunternehmer.

Handbuch der Architektur.

Unter Mitwirkung von Prof. Dr. **J. Durm**, Oberbaudirektor in Karlsruhe, und
Prof. **H. Ende**, Geh. Regierungs- und Baurat, Präsident der Kunstakademie in Berlin,
herausgegeben von Prof. Dr. **Ed. Schmitt**, Geh. Baurat in Darmstadt.

ERSTER TEIL.

ALLGEMEINE HOCHBAUKUNDE.

1. Band, Heft 1: **Einleitung.** (Theoretische und historische Uebersicht.) Von Geh. Rat † Dr. A. v. ESSENWEIN, Nürnberg. — **Die Technik der wichtigeren Baustoffe.** Von Hofrat Prof. Dr. W. F. EXNER, Wien, Prof. H. HAUENSCHILD, Berlin, Prof. Dr. G. LAUBOECK, Wien und Geh. Baurat Prof. Dr. E. SCHMITT, Darmstadt. Zweite Aufl.; Preis: 10 M., in Halbfrz. geb. 13 M.
Heft 2: **Die Statik der Hochbau-Konstruktionen.** Von Geh. Baurat Prof. Th. LANDSBERG, Darmstadt. Dritte Auflage. Preis: 15 Mark, in Halbfranz gebunden 18 Mark.
2. Band: **Die Bauformenlehre.** Von Prof. J. BÜHLMANN, München. Preis: in Halbfrz. gebund. 19 Mark.
3. Band: **Die Formenlehre des Ornaments.** In Vorbereitung.
4. Band: **Die Keramik in der Baukunst.** Von Prof. R. BORRMANN, Berlin. Preis: 8 Mark, in Halbfranz gebunden 11 Mark.
5. Band: **Die Bauführung.** Von Prof. H. KOCH, Berlin. In Vorbereitung.

ZWEITER TEIL.

DIE BAUSTILE.

Historische und technische Entwicklung.

1. Band: **Die Baukunst der Griechen.** Von Oberbaudirektor Prof. Dr. J. DURM, Karlsruhe. Zweite Auflage. Preis: 20 Mark, in Halbfranz gebunden 23 Mark.
2. Band: **Die Baukunst der Etrusker und der Römer.** Von Oberbaudirektor Prof. Dr. J. DURM, Karlsruhe. (Vergriffen.) Zweite Auflage in Vorbereitung.
3. Band, Erste Hälfte: **Die althechristliche und byzantinische Baukunst.** Zweite Auflage. Von Prof. Dr. H. HOLTZINGER, Hannover. Preis: 12 Mark, in Halbfranz gebunden 15 Mark.
Zweite Hälfte: **Die Baukunst des Islam.** Von Direktor J. FRANZ-PASCHA, Kairo. Zweite Auflage. Preis: 12 Mark, in Halbfranz gebunden 15 Mark.
4. Band: **Die romanische und die gotische Baukunst.**
Heft 1: **Die Kriegsbaukunst.** Von Geh. Rat † Dr. A. v. ESSENWEIN, Nürnberg. Preis: 16 Mark, in Halbfranz gebunden 19 Mark.
Heft 2: **Der Wohnbau.** Von Geh. Rat † Dr. A. v. ESSENWEIN, Nürnberg. Preis: 16 Mark, in Halbfranz gebunden 19 Mark.
Heft 3: **Der Kirchenbau.** Von Prof. K. MOHRMANN, Hannover. In Vorbereitung.
Heft 4: **Die Ausstattung der Kirchen.** Von Prof. K. MOHRMANN, Hannover. In Vorbereitung.
5. Band: **Die Baukunst der Renaissance in Italien.** Von Oberbaudirektor Prof. Dr. J. DURM, Karlsruhe. In Vorbereitung.
6. Band: **Die Baukunst der Renaissance in Frankreich.** Von Architekt Dr. H. Baron v. GEYMÜLLER, Baden-Baden.
Heft 1: **Historische Darstellung der Entwicklung des Baustils.** Preis: 16 Mark, in Halbfranz gebunden 19 Mark.
Heft 2: **Technischer Teil.** In Vorbereitung.
7. Band: **Die Baukunst der Renaissance in Deutschland, Holland, Belgien und Dänemark.** Von Direktor G. v. BEZOLD, Nürnberg. Preis: 16 Mark, in Halbfranz gebunden 19 Mark.

Jeder Band bildet ein für sich abgeschlossenes Ganzes und ist einzeln käuflich.

DIE HOCHBAU-KONSTRUKTIONEN.

- 1. Band: Konstruktions-Elemente** in Stein, Holz und Eisen. Von Geh. Regierungsrat Prof. G. BARKHAUSEN, Hannover, Geh. Regierungsrat Prof. Dr. F. HEINZERLING, Aachen und Geh. Baurat Prof. E. MARX, Darmstadt. — **Fundamente.** Von Geh. Baurat Prof. Dr. E. SCHMITT, Darmstadt. Zweite Auflage. Preis: 15 Mark, in Halbfranz gebunden 18 Mark.
- 2. Band: Raumbegrenzende Konstruktionen.**
- Heft 1: **Wände und Wand-Oeffnungen.** Von Geh. Baurat Prof. E. MARX, Darmstadt. Zweite Auflage. Preis: 24 Mark, in Halbfranz gebunden 27 Mark.
- Heft 2: **Einfriedigungen, Brüstungen und Geländer; Balkone, Altane und Erker.** Von Prof. † F. EWERBECK, Aachen und Geh. Baurat Prof. Dr. E. SCHMITT, Darmstadt. — **Gesimse.** Von Prof. A. GÖLLER, Stuttgart. Zweite Auflage. Preis: 20 M., in Halbfranz geb. 23 M.
- Heft 3: **Balkendecken; gewölbte Decken; verglaste Decken und Deckenlichter; sonstige Decken-Konstruktionen.** Von Geh. Regierungsrat Prof. G. BARKHAUSEN, Hannover, Geh. Hofrat Prof. C. KÖRNER, Braunschweig, Reg.-Baumeister A. SCHACHT, Hannover und Geh. Baurat Prof. Dr. E. SCHMITT, Darmstadt. (Vergriffen.) Zweite Auflage unter der Presse.
- Heft 4: **Dächer im allgemeinen; Dachformen.** Von Geh. Baurat Prof. Dr. E. SCHMITT, Darmstadt. — **Dachstuhl-Konstruktionen.** Von Geh. Baurat Prof. Th. LANDSBERG, Darmstadt. Preis: 18 Mark, in Halbfranz gebunden 21 Mark.
- Heft 5: **Dachdeckungen; verglaste Dächer und Dachlichter; massive Steindächer, Nebenanlagen der Dächer.** Von Prof. H. KOCH, Berlin, Geh. Baurat Prof. E. MARX, Darmstadt und Geh. Oberbaurat L. SCHWERING, St. Johann a. d. Saar. Zweite Auflage. Preis: 26 Mark, in Halbfranz gebunden 29 Mark.
- 3. Band, Heft 1; Erhellung der Räume mittels Sonnenlicht.** Von Geh. Baurat Prof. Dr. E. SCHMITT, Darmstadt. — **Fenster, Thüren** und andere bewegliche Wandverschlüsse. Von Prof. H. KOCH, Berlin. Preis: 21 Mark, in Halbfranz gebunden 24 Mark.
- Heft 2: **Anlagen zur Vermittelung des Verkehres in den Gebäuden** (Treppen und innere Rampen; Aufzüge; Sprachrohre, Haus- und Zimmer-Telegraphen). Von Ober-Ingenieur J. KRÄMER, Dresden, Kaiserl. Rat Ph. MAYER, Wien, Baugewerkschullehrer O. SCHMIDT, Posen und Geh. Baurat Prof. Dr. E. SCHMITT, Darmstadt. Zweite Auflage. Preis: 14 Mark, in Halbfranz gebunden 17 Mark.
- Heft 3: **Ausbildung der Wand-, Decken- und Fussbodenflächen.** Von Prof. K. MOHRMANN und Prof. B. ROSS, Hannover. In Vorbereitung.
- 4. Band: Anlagen zur Versorgung der Gebäude mit Licht und Luft, Wärme und Wasser.** Versorgung der Gebäude mit Sonnenlicht und Sonnenwärme. Von Geh. Baurat Prof. Dr. E. SCHMITT, Darmstadt. — Künstliche Beleuchtung der Räume. Von Geh. Regierungsrat Prof. H. FISCHER und Prof. Dr. W. KOHLRAUSCH, Hannover. — Heizung und Lüftung der Räume. Von Geh. Regierungsrat Prof. H. FISCHER, Hannover. — Wasserversorgung der Gebäude. Von Prof. Dr. O. LUEGER, Stuttgart. Zweite Auflage. Preis: 22 Mark, in Halbfranz gebunden 25 Mark.
- 5. Band: Koch-, Spül-, Wasch- und Bade-Einrichtungen.** Von Geh. Bauräten Professoren E. MARX und Dr. E. SCHMITT, Darmstadt. — **Entwässerung und Reinigung der Gebäude;** Ableitung des Haus-, Dach- und Hofwassers; Aborte und Pissoirs; Entfernung der Fäkalstoffe aus den Gebäuden. Von Stadt-Bauinspektor M. KNAUFF, Kottbus und Geh. Baurat Prof. Dr. E. SCHMITT, Darmstadt. Zweite Aufl. Preis: 18 M., in Halbfranz geb. 21 M.
- 6. Band: Sicherungen gegen Einbruch.** Von Geh. Baurat Prof. E. MARX, Darmstadt. — **Anlagen zur Erzielung einer guten Akustik.** Von Geh. Baurat A. ORTH, Berlin. — **Glockenstühle.** Von Geh. Finanzrat F. KÖPCKE, Dresden. — **Sicherungen gegen Feuer, Blitzschlag, Bodensenkungen und Erderschütterungen; Stützmauern.** Von Baurat E. SPILLNER, Essen. — **Terrassen und Perrons, Freitreppen und Rampen-Anlagen.** Von Prof. † F. EWERBECK, Aachen. — **Vordächer.** Von Geh. Baurat Prof. Dr. E. SCHMITT, Darmstadt. — **Eisbehälter und sonstige Kühlanlagen.** Von Stadtbaurat † G. OSTHOFF, Berlin und Baurat E. SPILLNER, Essen. Zweite Auflage. Preis: 12 Mark, in Halbfranz gebunden 15 Mark.

ENTWERFEN, ANLAGE UND EINRICHTUNG DER GEBÄUDE.

1. Halbband: Die architektonische Komposition. Allgemeine Grundzüge. Von Geh. Baurat Prof. † Dr. H. WAGNER, Darmstadt. — Die Proportionen in der Architektur. Von Prof. A. THIERSCH, München. — Die Anlage des Gebäudes. Von Geh. Baurat Prof. † Dr. H. WAGNER, Darmstadt. — Die Gestaltung der äusseren und inneren Architektur. Von Prof. J. BÜHLMANN, München. — Vorräume, Treppen-, Hof- und Saal-Anlagen. Von Geh. Baurat Prof. † Dr. H. WAGNER, Darmstadt. Zweite Auflage.
Preis: 16 Mark, in Halbfranz gebunden 19 Mark.

2. Halbband: Gebäude für die Zwecke des Wohnens, des Handels und Verkehres.

Heft 1: Wohngebäude. Von Geh. Hofrat Prof. C. WEISSBACH, Dresden. In Vorbereitung.

Heft 2: Gebäude für Handel und Verkehr. In Vorbereitung.

Heft 3: Gebäude für den Post-, Telegraphen- und Fernsprechdienst. Von Postbaurat R. NEUMANN, Erfurt. Preis: 10 Mark, in Halbfranz gebunden 13 Mark.

3. Halbband: Gebäude für die Zwecke der Landwirtschaft und der Lebensmittel-Versorgung.

Heft 1: Landwirtschaftliche Bauten und verwandte Anlagen. Von Prof. A. SCHUBERT, Kassel und Geh. Baurat Prof. Dr. E. SCHMITT, Darmstadt. (Zweite Auflage.) In Vorbereitung.

Heft 2: Gebäude für Lebensmittel-Versorgung (Schlachthöfe und Viehmärkte; Märkte für Lebensmittel; Märkte für Getreide; Märkte für Pferde und Hornvieh). Von Stadtbaurat † G. OSTHOFF, Berlin und Geh. Baurat Prof. Dr. E. SCHMITT, Darmstadt. Zweite Auflage. Preis: 16 Mark, in Halbfranz gebunden 19 Mark.

4. Halbband: Gebäude für Erholungs-, Beherbergungs- und Vereinszwecke.

Heft 1: Schankstätten und Speisewirtschaften, Kaffeehäuser und Restaurants. Von Geh. Baurat Prof. † Dr. H. WAGNER, Darmstadt. — **Volksküchen und Speiseanstalten für Arbeiter; Volks-Kaffeehäuser.** Von Geh. Baurat Prof. Dr. E. SCHMITT, Darmstadt. — **Oeffentliche Vergnügungsstätten.** Von Geh. Baurat Prof. † Dr. H. WAGNER, Darmstadt. — **Festhallen.** Von Oberbaudirektor Prof. Dr. J. DURM, Karlsruhe. — **Gasthöfe höheren Ranges.** Von Baurat H. v. D. HUDE, Berlin. — **Gasthöfe niederen Ranges, Schlaf- und Herbergshäuser.** Von Geh. Baurat Prof. Dr. E. SCHMITT, Darmstadt. Zweite Auflage. Preis: 13 Mark, in Halbfranz gebunden 16 Mark.

Heft 2: Baulichkeiten für Kur- und Badeorte. Von Architekt † J. MYLIUS, Frankfurt a. M. und Geh. Baurat Prof. † Dr. H. WAGNER, Darmstadt. — **Gebäude für Gesellschaften und Vereine.** Von Geh. Baurat Prof. Dr. E. SCHMITT und Geh. Baurat Prof. † Dr. H. WAGNER, Darmstadt. — **Baulichkeiten für den Sport. Sonstige Baulichkeiten für Vergnügen und Erholung.** Von Oberbaudirektor Prof. Dr. J. DURM, Karlsruhe, Architekt † J. LIEBLEIN, Frankfurt a. M., Oberbaurat Prof. R. REINHARDT, Stuttgart und Geh. Baurat Prof. † Dr. H. WAGNER, Darmstadt. Zweite Auflage. Preis: 11 Mark, in Halbfranz gebunden 14 Mark.

5. Halbband: Gebäude für Heil- und sonstige Wohlfahrts-Anstalten.

Heft 1: Krankenhäuser. Von Prof. O. KUHN, Berlin. Preis: 42 M., in Halbfranz gebunden 45 M.

Heft 2: Verschiedene Heil- und Pflege-Anstalten (Irren-Anstalten, Entbindungs-Anstalten, Heimstätten für Genesende); **Versorgungs-, Pflege- und Zufluchts-häuser.** Von Stadtbaurat G. BEHNKE, Frankfurt a. M., Oberbaurat und Geh. Regierungsrat † A. FUNK, Hannover und Prof. K. HENRICI, Aachen. Preis: in Halbfranz gebunden 13 Mark.

Heft 3: Bade- und Schwimm-Anstalten. Von Stadtbaumeister F. GENZMER, Wiesbaden. Preis: 15 Mark, in Halbfranz gebunden 18 Mark.

Heft 4: Wasch- und Desinfektions-Anstalten. Von Stadtbaumeister F. GENZMER, Wiesbaden. Preis: 9 Mark, in Halbfranz gebunden 12 Mark.

6. Halbband: Gebäude für Erziehung, Wissenschaft und Kunst.

Heft 1: Niedere und höhere Schulen (Schulbauwesen im allgemeinen; Volksschulen und andere niedere Schulen; niedere techn. Lehranstalten u. gewerbl. Fachschulen; Gymnasien und Real-Lehranstalten, mittlere techn. Lehranstalten, höhere Mädchenschulen, sonstige höhere Lehranstalten; Pensionate u. Alumne, Lehrer- u. Lehrerinnen-Seminare, Turnanstalten). Von Stadtbaurat G. BEHNKE, Frankfurt a. M., Oberbaurat Prof. † H. LANG, Karlsruhe, Architekt † O. LINDHEIMER, Frankfurt a. M., Geh. Bauräten Prof. Dr. E. SCHMITT und † Dr. H. WAGNER, Darmstadt.

Preis: 16 Mark, in Halbfranz gebunden 19 Mark.

Heft 2: Hochschulen, zugehörige und verwandte wissenschaftliche Institute (Universitäten; technische Hochschulen; naturwissenschaftliche Institute; medizinische Lehranstalten der Universitäten; technische Laboratorien; Sternwarten und andere Observatorien). Von Geh. Oberbaurat H. EGGERT, Berlin, Baurat C. JUNK, Berlin, Geh. Hofrat Prof. C. KÖRNER, Braunschweig, Geh. Baurat Prof. Dr. E. SCHMITT, Darmstadt, Oberbaudirektor † Dr. P. SPIEKER, Berlin und Geh. Regierungsrat L. v. TIEDEMANN, Potsdam.

Preis: 30 Mark, in Halbfranz gebunden 33 Mark.

Heft 3: Künstler-Ateliers und Kunstschulen; Konzerthäuser und Saalbauten. Von Reg.-Baumeister C. SCHAUPERT, Nürnberg, Geh. Baurat Prof. Dr. E. SCHMITT, Darmstadt und Prof. C. WALTHER, Nürnberg. In Vorbereitung.

Heft 4: Gebäude für Sammlungen und Ausstellungen (Archive; Bibliotheken; Museen; Pflanzenhäuser; Aquarien; Ausstellungsbauten). Von Baurat † A. KERLER, Karlsruhe, Stadtbaurat A. KORTÜM, Erfurt, Architekt † O. LINDHEIMER, Frankfurt a. M., Prof. A. MESSEL, Berlin, Architekt R. OPFERMANN, Mainz, Geh. Bauräten Prof. Dr. E. SCHMITT und † Dr. H. WAGNER, Darmstadt.

Preis: 30 Mark, in Halbfranz gebunden 33 Mark.

Heft 5: Theater und Cirkusgebäude. Von Baurat M. SEMPER, Hamburg und Geh. Baurat Prof. Dr. E. SCHMITT, Darmstadt. In Vorbereitung.

7. Halbband: Gebäude für Verwaltung, Rechtspflege und Gesetzgebung; Militärbauten.

Heft 1: Gebäude für Verwaltung und Rechtspflege (Stadt- und Rathäuser; Gebäude für Ministerien, Botschaften und Gesandtschaften; Geschäftshäuser für Provinz- und Kreisbehörden; Geschäftshäuser für sonstige öffentliche und private Verwaltungen; Leichenschauhäuser; Gerichtshäuser; Straf- und Besserungsanstalten). Von Prof. F. BLUNTSCHLI, Zürich, Stadtbaurat A. KORTÜM, Erfurt, Prof. G. LASIUS, Zürich, Stadtbaurat † G. OSTHOFF, Berlin, Geh. Baurat Prof. Dr. E. SCHMITT, Darmstadt, Baurat F. SCHWECHTEN, Berlin, Geh. Baurat Prof. † Dr. H. WAGNER, Darmstadt und Baudirektor † Th. v. LANDAUER, Stuttgart. (Vergriffen.) Zweite Auflage unter der Presse.

Heft 2: Parlaments- und Ständehäuser; Gebäude für militärische Zwecke. Von Geh. Baurat Prof. Dr. P. WALLOT, Dresden, Geh. Baurat Prof. † Dr. H. WAGNER, Darmstadt und Oberstleutnant F. RICHTER, Dresden. Zweite Aufl. Preis: 12 Mark, in Halbfranz gebunden 15 Mark.

8. Halbband: Kirchen, Denkmäler und Bestattungsanlagen.

Heft 1: Kirchen. Von Hofrat Prof. Dr. C. GURLITT, Dresden. In Vorbereitung.

Heft 2: Denkmäler. Von Architekt A. HOFMANN, Berlin. Unter der Presse.

Heft 3: Brunnendenkmäler. Von Architekt A. HOFMANN, Berlin. In Vorbereitung.

Heft 4: Bestattungsanlagen. Von Architekt A. HOFMANN, Berlin. In Vorbereitung.

9. Halbband: Der Städtebau. Von Geh. Baurat J. STÜBBEN, Köln. Preis: 32 M., in Halbfrz. geb. 35 M.

10. Halbband: Die Garten-Architektur. Von Architekten A. LAMBERT und E. STAHL, Stuttgart. Preis: 8 Mark, in Halbfranz gebunden 11 Mark.

Jeder Halbband bildet ein für sich abgeschlossenes Ganzes und ist einzeln käuflich.

Das »Handbuch der Architektur« ist zu beziehen durch die meisten Buchhandlungen, welche auf Verlangen auch einzelne Bände zur Ansicht vorlegen. Die meisten Buchhandlungen liefern das »Handbuch der Architektur« auf Verlangen sofort vollständig, soweit erschienen, oder eine beliebige Auswahl von Bänden, Halbbänden und Heften auch gegen monatliche Teilzahlungen. Die Verlagshandlung ist auf Wunsch bereit, solche Handlungen nachzuweisen.

Stuttgart,
im Januar 1900.

Arnold Bergsträsser Verlagsbuchhandlung
A. Kröner.

S. 61

Biblioteka Politechniki Krakowskiej



III-306463

Biblioteka Politechniki Krakowskiej



10000298695